



EUROPSKA  
KOMISIJA

Bruxelles, 27.3.2014.  
COM(2014) 187 final

ANNEXES 1 to 11

**PRILOZI**

**Prijedlogu**

**UREDBE EUROPSKOG PARLAMENTA I VIJEĆA**

**o žičarama**

{SWD(2014) 116 final}

{SWD(2014) 117 final}

## **PRILOG I.**

### **PODSUSTAVI**

Žičare se dijele na infrastrukturu i podsustave navedene u nastavku, s time da je u svakom pojedinom slučaju potrebno uzeti u obzir operativno-tehničke zahtjeve i tehničke zahtjeve za održavanje:

1. Užad i užetni spojevi
2. Pogoni i kočnice
3. Mehanički uređaji
  - 3.1. Natezni uređaji za užad
  - 3.2. Mehanički uređaji u postajama
  - 3.3. Mehanička oprema trase
4. Vozila
  - 4.1. Kabine, sjedala ili vučni uređaji
  - 4.2. Ovjes
  - 4.3. Vozna kolica
  - 4.4. Stezaljke
5. Elektrotehnički uređaji
  - 5.1. Upravljački, kontrolni i sigurnosni uređaji
  - 5.2. Komunikacijska i informatička oprema
  - 5.3. Oprema za zaštitu od groma
6. Spasilačka oprema
  - 6.1. Fiksna spasilačka oprema
  - 6.2. Prenosiva spasilačka oprema

## **PRILOG II.**

### **BITNI ZAHTJEVI**

#### **1. Svrha**

U ovom se Prilogu utvrđuju bitni zahtjevi, uključujući tehničke zahtjeve za održavanje i operativno-tehničke zahtjeve koji se primjenjuju na projektiranje, izgradnju i puštanje u uporabu žičara.

#### **2. Opći zahtjevi**

##### *2.1. Sigurnost osoba*

Sigurnost korisnika, radnika i trećih strana osnovni je zahtjev pri projektiranju, izgradnji i radu žičara.

##### *2.2. Sigurnosna načela*

Sve žičare projektiraju se, servisiraju i njima se upravlja u skladu sa sljedećim načelima, koja se trebaju primjenjivati prema prikazanom redoslijedu:

- otkloniti ili, ako to nije moguće, smanjiti rizike primjenom odgovarajućih postupaka pri projektiranju i izgradnji
- utvrditi i provoditi sve potrebne mjere za zaštitu od rizika koji se ne mogu otkloniti primjenom odgovarajućih postupaka pri projektiranju i izgradnji
- utvrditi i navesti mjere predostrožnosti koje treba poduzeti kako bi se izbjegli rizici koje nije bilo moguće u cijelosti otkloniti odredbama i mjerama navedenima u prvoj i drugoj alineji.

### *2.3. Uvažavanje vanjskih utjecaja*

Žičare se moraju projektirati i graditi tako da je moguće njima sigurno upravljati, uzimajući u obzir vrstu žičara, prirodu i fizičke značajke terena na kojemu se ugrađuju, njihovu okolinu te atmosferske i meteorološke utjecaje, kao i moguće objekte i prepreke smještene u blizini na zemlji ili u zraku.

### *2.4. Dimenzioniranje*

Žičara, podsustavi i sve sigurnosne komponente postrojenja dimenzioniraju se, projektiraju i grade tako da uz zadovoljavajući stupanj sigurnosti mogu podnijeti sva opterećenja u svim predviđivim uvjetima, uključujući ona koja se javljaju kada postrojenje ne radi, te uzimajući u obzir posebno vanjske utjecaje, dinamičke učinke i pojavu zamora, uz poštovanje priznatog najnovijeg tehničkog razvoja, posebno u pogledu odabira materijala.

### *2.5. Sastavljanje*

2.5.1. Žičare, podsustavi i sve sigurnosne komponente projektiraju se i grade na način kojim se osigurava njihovo sigurno sastavljanje i ugradnja.

2.5.2. Sigurnosne komponente projektiraju se na način koji onemogućuje greške pri njihovom sastavljanju, bilo zahvaljujući samoj konstrukciji bilo odgovarajućim oznakama na samim komponentama.

### *2.6. Cjelovitost žičara*

2.6.1. Sigurnosne komponente projektiraju se i grade te se mogu upotrebljavati na način kojim se u svakome slučaju, uz primjerene sigurnosne granice osigurava njihova vlastita funkcionalna nepovredivost i/ili sigurnost žičare, kako je utvrđeno u sigurnosnoj analizi definiranoj u Prilogu III., kako bi vjerojatnost njihova ispada bila minimalna.

2.6.2. Žičara se projektira i gradi na način kojim se osigurava da svaki ispad komponente tijekom rada postrojenja, koji može, čak i neizravno, utjecati na sigurnost, bude otklonjen odgovarajućom pravovremeno poduzetom mjerom.

2.6.3. Sigurnosne mjere iz točaka 2.6.1. i 2.6.2. primjenjuju se kroz cijelo razdoblje između dviju predviđenih pregleda dotične komponente. Vremenski razmak između predviđenih pregleda sigurnosne komponente jasno je naznačen u uputama za rad.

2.6.4. Sigurnosne komponente koje su ugrađene u žičare kao rezervni dijelovi ispunjuju bitne zahtjeve ove Uredbe te uvjete koji se odnose na nesmetano međusobno djelovanje s drugim dijelovima žičara.

2.6.5. Potrebno je poduzeti mjere kako bi se osiguralo da učinci požara na žičaru ne ugrožavaju sigurnost osoba koje se prevoze i radnika.

2.6.6. Potrebno je poduzeti posebne mjere za zaštitu žičara i osoba od posljedica groma.

### *2.7. Sigurnosni uređaji*

2.7.1. Sigurnosni uređaj mora, kada je to izvedivo, otkriti, prijaviti i obraditi sve nepravilnosti u radu žičare koji bi za posljedicu mogli imati ispad koji ugrožava sigurnost. Isto vrijedi i za sve, u normalnim okolnostima predvidive, vanjske događaje koji bi mogli ugroziti sigurnost.

2.7.2. U svakom trenutku mora biti moguće ručno isključivanje žičare.

2.7.3. Nakon što sigurnosni uređaj isključi žičaru, ne postoji mogućnost njezina ponovnog pokretanja ako se ne poduzmu odgovarajuće mjere.

## *2.8. Tehnički zahtjevi za održavanje*

Žičara se projektira i gradi na način kojim se omogućuje sigurno redovno i izvanredno održavanje i popravci.

## *2.9. Štetno djelovanje na okoliš*

Žičara se projektira i gradi na način kojim se osigurava da sva štetna djelovanja otrovnih plinova, buke ili vibracija unutar ili izvan žičare budu u okviru propisanih najviših dopuštenih vrijednosti.

# **3. Infrastrukturni zahtjevi**

## *3.1. Trasa žičare, brzina, udaljenost između vozila*

3.1.1. Žičara je projektirana za siguran rad uzimajući u obzir značajke terena i njegove okoline, atmosferske i meteorološke prilike, sve eventualne objekte i prepreke smještene u blizini, na zemlji ili u zraku, na način kojim se neće prouzročiti štetno djelovanje na okoliš ili koji neće predstavljati opasnost u bilo kakvim radnim uvjetima ili uvjetima servisiranja ili u slučaju akcije spašavanja osoba.

3.1.2. Među vozilima, vučnim uređajima, tračnicama, užadi itd. te eventualnim objektima i preprekama smještenima u blizini na zemlji ili u zraku, osigurana je dovoljna bočna i okomita udaljenost, uzimajući u obzir okomito, uzdužno i bočno kretanje užadi i vozila ili vučnih uređaja u najlošijim predvidivim radnim uvjetima.

3.1.3. Pri određivanju najveće udaljenosti između vozila i tla uzima se u obzir vrsta žičare, vrsta vozila i postupci spašavanja. U slučaju otvorenih vozila u obzir se uzima i rizik od pada, kao i psihološki aspekti vezani uz udaljenost između vozila i tla.

3.1.4. Odabire se najveća brzina vozila ili vučnih uređaja, najmanja udaljenost među njima i njihove mogućnosti ubrzanja i kočenja kojima se osigurava sigurnost osoba i siguran rad žičare.

## *3.2. Postaje i objekti uz trasu*

3.2.1. Postaje i objekti uz trasu projektiraju se, grade i opremaju tako da se osigura stabilnost. Oni moraju omogućiti sigurno vođenje užadi, vozila i vučnih uređaja, kao i sigurno održavanje u svim uvjetima rada.

3.2.2. Područja za pristup žičari projektiraju se na način koji jamči sigurnost prometa vozila, vučnih uređaja i osoba. Kretanje vozila i vučnih uređaja u postajama odvija se bez rizika za osobe, uzimajući u obzir njihovo moguće aktivno sudjelovanje u njihovu kretanju.

# **4. Zahtjevi u vezi sa užadi, pogonima i kočnicama te mehaničkim i električnim uređajima**

## *4.1. Užad i njihovi nosači*

4.1.1. Sve se mjere poduzimaju u skladu s najnovijim tehnološkim razvojem:

- kako bi se izbjegao prekid užadi ili njihovih spojeva

- kako bi se poštovale najniže i najviše vrijednosti njihovog opterećenja
- kako bi se osiguralo njihovo sigurno postavljanje na nosače i spriječilo njihovo iskliznuće
- kako bi se omogućio njihov nadzor.

4.1.2. Nije moguće spriječiti sve rizike od iskliznuća užadi te se poduzimaju mjere kako bi se u slučaju iskliznuća omogućilo zadržavanje užadi i zaustavljanje žičara bez izlaganja osoba riziku.

#### *4.2. Mehanički uređaji*

##### *4.2.1. Pogoni*

Pogonski sustav žičare dovoljno je učinkovit i dovoljnog kapaciteta te je prilagođen različitim sustavima i načinima rada.

##### *4.2.2. Pomoćni pogon*

Žičara ima pomoćni pogon čija je energetska opskrba nezavisna od energetske opskrbe glavnog pogonskog sustava. Pomoćni pogon, međutim, nije nužan ako se sigurnosnom analizom pokaže da osobe mogu lako, brzo i sigurno napustiti vozila, a posebno vučnice, čak i ako ne postoji pomoćni pogon.

##### *4.2.3. Kočenje*

4.2.3.1. U hitnim slučajevima postoji mogućnost zaustavljanja žičare i/ili vozila u svakom trenutku, u najnepovoljnijim uvjetima dozvoljenog opterećenja i kočenja pogonskog kotača tijekom rada. Zaustavni put mora biti onoliko kratak koliko to zahtijeva sigurnost žičare.

4.2.3.2. Vrijednosti usporenja nalaze se unutar određenih granica, a utvrđuju se na način kojim se osigurava sigurnost osoba i zadovoljavajuće ponašanje vozila, užadi i drugih dijelova žičare.

4.2.3.3. U svim žičarama postoje dva ili više sustava kočenja od kojih svaki može zaustaviti žičaru, a koji su međusobno usklađeni tako da automatski zamijene aktivni sustav kada njegova učinkovitost postane neodgovarajuća. Zadnji sustav kočenja vučnog užeta djeluje izravno na pogonski kotač. Ove se odredbe ne primjenjuju na vučnice.

4.2.3.4. Žičara je opremljena učinkovitim sustavom za blokiranje i zaključavanje kojim se sprečava preuranjeno ponovno pokretanje.

#### *4.3. Kontrolni uređaji*

Kontrolni uređaji projektiraju se i grade tako da budu sigurni i pouzdani, da podnose uobičajena radna opterećenja i vanjske utjecaje kao što su vlaga, ekstremne temperature ili elektromagnetske smetnje te da ne uzrokuju opasne situacije, čak niti u slučaju greške u radu.

#### *4.4. Komunikacijski uređaji*

Osigurava se odgovarajuća oprema kojom se omogućuje stalna komunikacija među osobljem te obavješćivanje korisnika u slučajevima nužde.

### **5. Vozila i vučnice**

5.1. Vozila i/ili vučnice projektiraju se i opremaju tako da u predvidivim radnim uvjetima nitko iz njih ne može ispasti ili biti izložen bilo kakvim drugim rizicima.

5.2. Dijelovi za učvršćivanje vozila i vučnih uređaja dimenzionirani su i izrađeni tako da u najnepovoljnijim uvjetima:

- ne oštete užad ili
- ne skliznu, izuzev situacija kada klizanje ne utječe znatno na sigurnost vozila, vučnica ili žičare.

5.3. Vrata vozila (na visećim žičarama, kabinama) projektiraju se i grade tako da ih je moguće zatvoriti i zaključati. Pod i zidovi vozila projektiraju se i grade tako da u svim okolnostima mogu podnijeti pritiske i opterećenja koja izazovu korisnici.

5.4. Ako je zbog sigurnosti rada nužna nazočnost operatera u vozilu, vozilo je opremljeno opremom koja je operateru potrebna za izvršavanje njegovih zadataka.

5.5. Vozila i/ili vučnice te, posebno, njihovi nosivi mehanizmi projektiraju se i opremaju priključnom opremom na način kojim se osigurava sigurnost radnika koji ih servisiraju u skladu s odgovarajućim pravilima i uputama.

5.6. Kod vozila koja su opremljena rasklopivom priključnom opremom poduzimaju se sve mjere kako bi se, bez ugrožavanja korisnika, u trenutku polaska zaustavila sva vozila čija je priključna oprema nepravilno spojena na užad i, u trenutku dolaska, sva vozila čija se priključna oprema nije rasklopila, te kako bi se spriječio pad vozila.

5.7. Uspinjače i, ako konfiguracija žičare to dozvoljava, viseće žičare sa dva užeta opremljene su automatskim uređajem za kočenje na trasi, ako se ne može sa sigurnošću isključiti mogućnost prekida nosivog užeta.

5.8. Ako se drugim mjerama ne mogu ukloniti svi rizici od iskliznuća vozila, vozila su opremljena napravom za sprečavanje iskliznuća koja omogućuje zaustavljanje vozila bez opasnosti za osobe.

## **6. Oprema za korisnike**

Pristup prostorima ukrcaja i iskrcaja, te ulaz i izlaz korisnika organizirani su tako da se u obzir uzima kretanje i zaustavljanje vozila na način kojim se osigurava sigurnost osoba, posebno u područjima u kojima postoji opasnost od pada.

Djeci i osobama sa smanjenom pokretljivošću omogućeno je sigurno korištenje žičare ako je ona projektirana za prijevoz takvih osoba.

## **7. Zahtjevi za pogon i funkcioniranje**

### *7.1. Sigurnost*

7.1.1. Donose se sve tehničke odredbe i mjere kako bi se osiguralo korištenje žičare u predviđene svrhe u skladu s njegovim tehničkim specifikacijama i s utvrđenim uvjetima rada, kao i poštovanje uputa o sigurnom radu i održavanju. Upute za rad i pripadajuće bilješke sastavljaju se na jeziku koji bez poteškoća razumiju korisnici, a određuje ga država članica na čijem se državnom području žičara gradi.

7.1.2. Osobe odgovorne za upravljanje radom žičare imaju odgovarajuća radna sredstva i osposobljene su za obavljanje povjerenih im zadataka.

### *7.2. Sigurnost u slučaju prekida rada žičare*

Donose se sve tehničke odredbe i mjere kako bi se osiguralo da se osobe dovedu na sigurno u određenom roku koji je primjeren vrsti žičare i njezinu okruženju u slučaju prekida rada žičare te nemogućnosti njezina brzog ponovnog pokretanja.

### *7.3. Druge posebne odredbe o sigurnosti*

#### *7.3.1. Radna mjesta operatera*

Pomični dijelovi koji su obično dostupni u postajama projektiraju se, izvode i postavljaju tako da se spriječe svi rizici ili, ako takvi rizici postoje, moraju se opremiti zaštitnim uređajima kako bi se spriječio svaki kontakt s dijelovima žičare koji bi mogli uzrokovati nezgode. Ti su uređaji takvi da ih nije moguće lako ukloniti ili onemogućiti njihovo funkcioniranje.

#### 7.3.2. Rizik od pada

Radna mjesta i područja rada, uključujući ona koja se rabe samo povremeno, kao i pristup njima, projektiraju se i izvode tako da se spriječi pad osoba koje na njima moraju raditi ili se po njima moraju kretati. Ako konstrukcija nije primjerena, na nju se postavljaju sigurnosni priključci za osobnu zaštitnu opremu kako bi se spriječili padovi.

### **PRILOG III.**

#### **SIGURNOSNA ANALIZA**

U sigurnosnoj analizi koju je potrebno provesti za svaku žičaru na temelju članka 8. uzimaju se u obzir svi predviđeni načini rada. Analiza se obavlja u skladu s priznatom ili utvrđenom metodom i pritom se u obzir uzimaju najnovija tehnologija i kompleksnost predmetne žičare. Cilj je ujedno osigurati da se pri projektiranju i konfiguraciji žičare uzimaju u obzir lokalna okolina i najnepovoljnije situacije kako bi se osigurali zadovoljavajući sigurnosni uvjeti.

Analiza sigurnosti obuhvaća i sigurnosne uređaje te njihov utjecaj na žičaru i povezane podsustave koje oni pokreću kako bi:

- mogli reagirati na otkriveni početni kvar ili ispad, te tako ili ostati u stanju u kojem je zajamčena sigurnost ili nastaviti u nižem režimu rada ili se pouzdano zaustaviti
- bili zalihosni i pod nadzorom ili
- bili takvi da se može ocijeniti vjerojatnost njihovog ispada te takve kvalitete koja je jednakovrijedna onoj sigurnosnih uređaja koji ispunjuju kriterije iz prve i druge alineje.

Sigurnosna analiza mora se primijeniti radi sastavljanja popisa rizika i opasnih situacija u skladu s člankom 8. stavkom 1. te utvrđivanja popisa sigurnosnih komponenti iz njezinog članka 8. stavka 2. Rezultat sigurnosne analize sažeto se prikazuje u sigurnosnom izvješću.

### **PRILOG IV.**

#### **POSTUPCI OCJENJIVANJA SUKLADNOSTI ZA PODSUSTAVE I SIGURNOSNE KOMPONENTE: MODUL B: EU TIPSKO ISPITIVANJE – PROIZVODNI TIP**

1. EU tipsko ispitivanje dio je postupka ocjenjivanja sukladnosti u kojem prijavljeno tijelo ispituje tehničku izvedbu podsustava ili sigurnosne komponente te provjerava i potvrđuje da ispunjuje zahtjeve ove Uredbe.

2. EU tipsko ispitivanje provodi se ocjenjivanjem prikladnosti tehničke izvedbe podsustava ili sigurnosne komponente pregledom tehničke dokumentacije i popratne dokumentacije iz točke 3., pregledom uzorka koji je reprezentativan za predviđenu proizvodnju cijelog podsustava ili sigurnosne komponente (proizvodni tip).

3. Proizvođač podnosi zahtjev za EU tipsko ispitivanje jednom prijavljenom tijelu po svom izboru.

Zahtjev sadržava sve od navedenog kako slijedi:

- (a) naziv i adresu proizvođača i, ako zahtjev podnosi ovlašteni zastupnik, njegov naziv i adresu;

- (b) pisanu izjavu da isti zahtjev nije podnesen niti jednom drugom prijavljenom tijelu;
- (c) tehničku dokumentaciju za podsustav i/ili sigurnosnu komponentu u skladu s Prilogom IX;
- (d) reprezentativni uzorak predviđene podsustava ili sigurnosne komponente ili podatke o radnom prostoru na kojem se može pregledati. Prijavljeno tijelo može zatražiti dodatne uzorke ako je to potrebno za izvršenje programa testiranja;

#### 4. Prijavljeno tijelo:

4.1. pregledava tehničku dokumentaciju i popratnu dokumentaciju kako bi ocijenilo prikladnost tehničke izvedbe podsustava ili sigurnosne komponente;

4.2. provjerava da je uzorak (uzorci) proizveden (proizvedeni) u skladu s tehničkom dokumentacijom i utvrđuje elemente projektirane u skladu s primjenjivim odredbama odgovarajućih usklađenih normi i tehničkih specifikacija te elemente koji su projektirani bez primjene odgovarajućih odredaba tih normi;

4.3. ako je proizvođač primijenio specifikacije odgovarajućih usklađenih normi, provodi sve potrebne preglede i ispitivanja ili osigurava njihovo provođenje kako bi provjerilo jesu li pravilno primijenjene;

4.4. ako je proizvođač primijenio rješenja iz odgovarajućih usklađenih normi i/ili tehničkih specifikacija, provodi sve potrebne preglede i ispitivanja ili osigurava njihovo provođenje kako bi provjerilo jesu li pravilno primijenjena;

4.5. ako nisu primijenjena rješenja iz odgovarajućih usklađenih normi i/ili tehničkih specifikacija, provodi sve potrebne preglede i ispitivanja ili osigurava njihovo provođenje kako bi provjerilo ispunjuju li rješenja koja je primijenio proizvođač odgovarajuće bitne zahtjeve iz ove Uredbe;

4.6. dogovara s proizvođačem mjesto na kojemu će se obaviti ispitivanja i testiranja.

5. Prijavljeno tijelo sastavlja izvješće o ocjeni u kojem su navedene aktivnosti provedene u skladu s točkom 1.4. i njihovi rezultati. Ne dovodeći u pitanje svoje obveze prema tijelima koja provode prijavljivanje, prijavljeno tijelo objavljuje sadržaj tog izvješća u cijelosti ili djelomično samo uz suglasnost proizvođača.

6. Ako tip ispunjuje zahtjeve ove Uredbe, prijavljeno tijelo proizvođaču izdaje EU potvrdu o tipskom pregledu. Potvrda sadržava naziv i adresu proizvođača, zaključke ispitivanja, uvjete valjanosti, podatke potrebne za identifikaciju odobrenog tipa (podsustav ili sigurnosna komponenta) i, prema potrebi, opis njegova djelovanja. Potvrda može sadržavati jedan ili više priloga.

Potvrda i njezini prilozi sadržavaju sve važne informacije kojima se omogućuje ocjenjivanje sukladnosti proizvedenih podsustava i sigurnosnih komponenti s ispitanim tipom te nadzor tijekom korištenja.

Najdulji rok valjanosti potvrde jest trideset godina od datuma njezina izdavanja. Ako tip ne ispunjuje primjenjive zahtjeve ove Uredbe, prijavljeno tijelo odbija izdati potvrdu o EU potvrdu o tipskom ispitivanju i o tome obavješćuje podnositelja zahtjeva uz navođenje razloga za odbijanje.

7. Prijavljeno tijelo upoznato je sa svim promjenama općepoznatih najnovijih dostignuća tehnike koje ukazuju na to da odobreni tip možda više ne ispunjuje primjenjive zahtjeve iz

ove Uredbe te odlučuje nalažu li takve promjene daljnju istragu. Ako je to slučaj, prijavljeno tijelo o tome obavješćuje proizvođača.

Proizvođač obavješćuje prijavljeno tijelo kod kojeg se nalazi tehnička dokumentacija u vezi s EU potvrdom o tipskom ispitivanju o svim preinakama odobrenog tipa komponente koje mogu utjecati na sukladnost podsustava ili sigurnosne komponente s bitnim zahtjevima ove Uredbe ili uvjete za valjanost potvrde.

Prijavljeno tijelo ispituje preinaku i obavješćuje proizvođača je li EU potvrda o tipskom ispitivanju i dalje valjana ili su potrebni dodatni pregledi, provjere ili ispitivanja. Prijavljeno tijelo će po potrebi izdati dodatak o izvornoj EU potvrdi o tipskom ispitivanju ili zatražiti podnošenje novog zahtjeva za izdavanje EU potvrde o tipskom ispitivanju.

8. Svako prijavljeno tijelo obavješćuje tijela koja su izvršila njegovu prijavu i ostala prijavljena tijela o EU potvrdama o tipskom ispitivanju i/ili svim dodacima uz te potvrde koje je to tijelo izdalo.

Prijavljeno tijelo koje odbije izdati ili povuče, ukine ili na drugi način ograniči EU potvrdu o tipskom ispitivanju o tome mora obavijestiti tijela koja su izvršila njegovu prijavu i ostala prijavljena tijela, uz navođenje razloga za svoju odluku.

Komisija, države članice i ostala prijavljena tijela na zahtjev mogu dobiti primjerak EU potvrda o tipskom ispitivanju i dodatke uz te potvrde. Komisija i države članice na zahtjev mogu dobiti primjerak tehničke dokumentacije i rezultate ispitivanja koja je provelo prijavljeno tijelo. Prijavljeno tijelo do isteka valjanosti potvrde čuva primjerak EU potvrde o tipskom ispitivanju, njezine priloge i dodatke te tehničku dokumentaciju s dokumentacijom koju je dostavio proizvođač.

9. Proizvođač čuva primjerak EU potvrde o tipskom ispitivanju, njezine priloge i dodatke te tehničku dokumentaciju dostupne za inspekciju nacionalnim tijelima trideset godina nakon što su podsustav ili sigurnosna komponenta stavljeni na tržište.

10. Obveze proizvođača iz točaka 7. i 9. može ispuniti njegov ovlašten zastupnik uz uvjet da su navedene u ovlaštenju.

## **PRILOG V.**

### **POSTUPCI OCJENJIVANJA SUKLADNOSTI ZA PODSUSTAVE I SIGURNOSNE KOMPONENTE: MODUL D: SUKLADNOST S TIPOM NA TEMELJU OSIGURANJA KVALITETE PROIZVODNOG POSTUPKA**

1. Sukladnost s tipom na temelju osiguranja kvalitete proizvodnog postupka dio je postupka ocjenjivanja sukladnosti u kojem proizvođač ispunjuje obveze utvrđene u točkama 2.2. i 2.5., a kojim jamči i potvrđuje, na vlastitu odgovornost, da su dotični podsustavi ili sigurnosne komponente sukladni s tipom opisanim u EU potvrdi o tipskom ispitivanju te da ispunjuju zahtjeve ove Uredbe koji se na njih odnose.

#### **2. Proizvodnja**

Proizvođač primjenjuje odobreni sustav kvalitete u proizvodnji, konačnom ispitivanju proizvoda i testiranju dotičnih podsustava ili sigurnosnih komponenti kako je utvrđeno u točki 2.3. te je podložan nadzoru kako je utvrđeno u točki 2.4.

#### **3. Sustav kvalitete**

3.1. Proizvođač prijavljenom tijelu po svom izboru podnosi zahtjev za ocjenu svojeg sustava kvalitete.

Zahtjev sadržava:

- (a) naziv i adresu proizvođača i, ako zahtjev podnosi ovlašteni zastupnik, njegov naziv i adresu;
- (b) pisanu izjavu da isti zahtjev nije podnesen niti jednom drugom prijavljenom tijelu;
- (c) sve važne informacije o podsustavima ili sigurnosnim komponentama odobrenima u skladu s modulom B;
- (d) dokumentaciju o sustavu kvalitete;
- (e) tehničku dokumentaciju odobrenog tipa i primjerak (primjerke) EU potvrde (potvrda) o tipskom ispitivanju;
- (f) podatke o radnom prostoru na kojem se podsustav ili sigurnosna komponenta proizvodi.

3.2. Sustavom kvalitete osigurava se da su podsustavi ili sigurnosne komponente u skladu s tipom (tipovima) opisanima u EU potvrdi (potvrdama) o tipskom ispitivanju te da ispunjuju zahtjeve ove Uredbe koji se na njih odnose.

Svi elementi, zahtjevi i odredbe koje proizvođač donese sustavno se i uredno dokumentiraju u obliku pisanih politika, postupaka i uputa. Dokumentacija o sustavu kvalitete omogućuje dosljedno tumačenje programa, nacрта, priručnika i zapisa o kvaliteti.

Ona posebno sadržava primjeren opis:

- (a) ciljeva kvalitete i organizacijske strukture, odgovornosti i ovlasti uprave u vezi s kvalitetom proizvoda;
- (b) odgovarajućih tehnika proizvodnje, kontrole i osiguranja kvalitete, procesa i sustavnih mjera koje će se primjenjivati;
- (c) ispitivanja i testiranja koji će se provoditi prije, tijekom i nakon proizvodnje, te učestalosti kojom će se ista provoditi;
- (d) zapisa o kvaliteti, kao što su inspekcijska izvješća i podaci o testiranju, podaci o umjeravanju, izvješća o osposobljenosti dotičnog osoblja itd.;
- (e) sredstava kojima se nadzire postizanje potrebne kvalitete proizvoda te učinkovitost djelovanja sustava kvalitete.

3.3. Prijavljeno tijelo ocjenjuje sustav kvalitete kako bi utvrdilo udovoljava li on zahtjevima iz točke 3.2.

Ono je obvezno predvidjeti sukladnost s navedenim zahtjevima s obzirom na elemente sustava kvalitete koji su u skladu s odgovarajućim specifikacijama nacionalne norme kojom se provodi relevantna usklađena norma i/ili tehničke specifikacije.

Revizija uključuje obilazak radnih prostora u kojima se podsustavi ili sigurnosne komponente proizvode, provjeravaju i ispituju.

Osim iskustva sa sustavima upravljanja kvalitetom, revizorski tim mora imati barem jednog člana koji ima iskustvo u ocjenjivanju u području žičara i tehnologija dotičnih podsustava ili sigurnosnih komponenti te poznavanje primjenjivih zahtjeva ove Uredbe. Revizija uključuje inspekcijski obilazak prostora proizvođača. Revizorski tim pregledava tehničku dokumentaciju navedenu u točki 3.1. (e) s ciljem provjere sposobnosti proizvođača da odredi odgovarajuće zahtjeve ove Uredbe te da provede potrebne preglede u smislu osiguranja sukladnosti podsustava i sigurnosnih komponenata s tim zahtjevima.

Proizvođač se obavješćuje o odluci. Obavijest sadržava zaključke o reviziji i obrazloženu odluku o ocjeni.

3.4. Proizvođač se obvezuje da će ispunjavati obveze koji proizlaze iz odobrenog sustava kvalitete te da će se pobrinuti za primjerenost i učinkovitost sustava.

3.5. Proizvođač mora prijavljeno tijelo koje je odobrilo sustav kvalitete obavješćivati o svim planiranim izmjenama u sustavu kvalitete.

Prijavljeno tijelo ocjenjuje sve predložene izmjene i odlučuje zadovoljava li izmijenjeni sustav kvalitete i dalje zahtjeve navedene u točki 3.2. ili ga je potrebno ponovno ocijeniti.

Ono obavješćuje proizvođača o rezultatima ocjenjivanja. U slučaju ponovnog ocjenjivanja, prijavljeno tijelo obavješćuje proizvođača o svojoj odluci. Obavijest mora sadržavati zaključke ispitivanja i obrazloženu odluku o ocjeni.

#### 4. Nadzor u nadležnosti prijavljenog tijela

4.1. Svrha nadzora jest osigurati da proizvođač uredno izvršava svoje obveze koje proizlaze iz odobrenog sustava kvalitete proizvodnje.

4.2. Proizvođač je u svrhu inspekcije prijavljenom tijelu dužan dopustiti pristup proizvodnim prostorima, prostorima za inspekciju i testiranja te skladištenje, te mu pružiti sve potrebne informacije, a posebno:

- (a) dokumentaciju o sustavu kvalitete;
- (b) zapise o kvaliteti, kao što su inspekcijska izvješća i podaci o testiranju, podaci o umjeravanju, izvješća o osposobljenosti dotičnog osoblja itd.,

4.3. Prijavljeno tijelo periodično najmanje svake dvije godine provodi reviziju kako bi osiguralo da proizvođač održava i primjenjuje sustav kvalitete i dostavlja proizvođaču izvješće o reviziji.

4.4. Osim toga, prijavljeno tijelo može nenajavljeno obilaziti proizvođača. Tijekom takvih obilazaka prijavljeno tijelo može, ako je potrebno, provesti ili se pobrinuti da se provedu testiranja kako bi provjerilo pravilno funkcioniranje sustava kvalitete. Prijavljeno tijelo proizvođaču dostavlja izvješće o obilasku te izvješće o testiranju ako je testiranje provedeno.

#### 5. Oznaka CE i EU izjava o sukladnosti

5.1. Proizvođač stavlja oznaku CE i, pod odgovornošću prijavljenoga tijela navedenoga u točki 3.1., identifikacijski broj tog tijela na svaki zasebni podsustav ili sigurnosnu komponentu koji su u skladu s tipom opisanim u EU potvrdi o tipskom ispitivanju te zadovoljava primjenjive zahtjeve ove Uredbe. Ako je prijavljeno tijelo suglasno, na njegovu odgovornost proizvođač na podsustave i sigurnosne komponente za vrijeme postupka proizvodnje može staviti identifikacijski broj prijavljenog tijela.

5.2. Proizvođač sastavlja pisanu EU izjavu o sukladnosti za svaki podsustav ili sigurnosnu komponentu te je stavlja na raspolaganje nacionalnim tijelima 30 godina nakon što su podsustav ili sigurnosna komponenta stavljeni na tržište. EU potvrda o sukladnosti služi za identifikaciju podsustava ili sigurnosne komponente za koji je sastavljena.

Primjerak EU potvrde o sukladnosti mora biti dostupan nadležnim tijelima na njihov zahtjev.

6. Proizvođač je obavezan u razdoblju od 30 godina nakon što je posljednji podsustav ili sigurnosna komponenta stavljen na tržište, nacionalnim tijelima staviti na raspolaganje:

- (a) dokumentaciju navedenu u točki 3.1.;
- (b) izmjenu navedenu u točki 3.5., kako je odobrena;
- (c) odluke i izvješća prijavljenog tijela navedene u točkama 3.5., 4.3. i 4.4.

7. Svako prijavljeno tijelo obavješćuje tijela koja su izvršila njegovu prijavu o odobrenjima sustava kvalitete koje je povuklo, te je također obvezno, periodično ili na zahtjev, tijelima koja su izvršila njegovu prijavu staviti na raspolaganje informacije o ocjenama sustava kvalitete.

Svako prijavljeno tijelo obavješćuje ostala tijela koja izvršavaju prijavu o odobrenjima sustava kvalitete koje je odbilo, suspendiralo, povuklo ili na neki drukčiji način ograničilo navodeći razloge za svoju odluku.

#### 8. Ovlašteni zastupnik

Ovlašteni zastupnik može ispuniti obveze proizvođača utvrđene u točkama 3.1., 3.5., 5. i 6. u svoje ime te pod svojom odgovornošću, pod uvjetom da su one označene u punomoći.

### **PRILOG VI.**

#### **POSTUPCI OCJENJIVANJA SUKLADNOSTI ZA PODSUSTAVE I SIGURNOSNE KOMPONENTE: MODUL F: SUKLADNOST S TIPOM NA TEMELJU PROVJERE PODSUSTAVA ILI SIGURNOSNE KOMPONENTE**

1. Sukladnost s tipom na temelju provjere podsustava ili sigurnosne komponente dio je postupka ocjenjivanja sukladnosti pri kojem proizvođač ispunjuje obveze utvrđene točkama 3.2., 3.5.1. i 3.6., a kojim jamči i potvrđuje na svoju vlastitu odgovornost da su dotični podsustavi ili sigurnosne komponente, koji podliježu odredbama točke 3.3., u skladu s tipom opisanim u EU potvrdi o tipskom ispitivanju te da zadovoljavaju zahtjeve ove Uredbe.

#### 2. Proizvodnja

Proizvođač poduzima sve potrebne mjere kako bi se procesom proizvodnje i njegovim nadzorom zajamčila sukladnost proizvedenih podsustava ili sigurnosnih komponenata s odobrenim tipom opisanim u EU potvrdi o tipskom ispitivanju kao i sa zahtjevima ove Uredbe.

#### 3. Provjera

3.1. Proizvođač prijavljenom tijelu po svom izboru podnosi zahtjev za provjeru podsustava ili sigurnosne komponente.

Zahtjev sadržava:

- (a) naziv i adresu proizvođača i, ako zahtjev podnosi ovlašteni zastupnik, njegov naziv i adresu;
- (b) pisanu izjavu da isti zahtjev nije podnesen niti jednom drugom prijavljenom tijelu;
- (c) sve važne informacije o podsustavima ili sigurnosnim komponentama odobrenima u skladu s modulom B;
- (d) tehničku dokumentaciju odobrenog tipa i primjerak (primjerke) EU potvrde (potvrda) o tipskom ispitivanju;
- (e) podatke o radnom prostoru na kojem se podsustav ili sigurnosna komponenta (proizvodi) može pregledati.

3.2 Prijavljeno tijelo provodi prikladne preglede i ispitivanja ili osigurava njihovu provedbu kako bi provjerilo sukladnost podsustava i sigurnosnih komponenata s odobrenim tipom opisanim u EU potvrdi o tipskom ispitivanju te s prikladnim zahtjevima ove Uredbe.

Pregledi i ispitivanja kojima se provjerava sukladnost podsustava i sigurnosnih komponenata s prikladnim zahtjevima prema odluci proizvođača provode se pregledom i ispitivanjem svakog podsustava ili sigurnosne komponente kako je naznačeno u točki 4. ili pregledom i

ispitivanjem podsustava i sigurnosnih komponenata na temelju statističkih podataka, kako je pobliže označeno u točki 5.

4. Provjera sukladnosti pregledom i ispitivanjem svakog podsustava ili sigurnosne komponente

4.1. Svi se podsustavi ili sigurnosne komponente zasebno pregledavaju, a odgovarajuća ispitivanja utvrđena u relevantnim usklađenim normama ili ekvivalentna ispitivanja provode se kako bi se provjerila sukladnost s odobrenim tipom opisanim u EU potvrdi o tipskom ispitivanju te s odgovarajućim zahtjevima ove Uredbe.

Ako takva usklađena norma ne postoji, dotično prijavljeno tijelo odlučuje o odgovarajućim ispitivanjima koje je potrebno provesti.

4.2. Prijavljeno tijelo izdaje potvrdu o sukladnosti s obzirom na izvršene preglede i ispitivanja te na svaki odobreni podsustav ili sigurnosnu komponentu stavlja identifikacijski broj ili ga daje postaviti pod svojom odgovornošću.

Proizvođač čuva potvrde o sukladnosti dostupne za inspekciju nadležnim nacionalnim tijelima trideset godina nakon što su podsustav ili sigurnosna komponenta stavljeni na tržište.

5. Statistička provjera sukladnosti

5.1. Proizvođač poduzima sve potrebne mjere kako bi procesom proizvodnje i njegovim nadzorom osigurao homogenost svake proizvedene serije proizvoda, te svoj podsustav ili sigurnosnu komponentu predaje na provjeru u obliku homogenih serija proizvoda.

5.2. Iz svake se serije nasumično odabire uzorak u skladu sa zahtjevima ove Uredbe. Svi podsustavi ili sigurnosne komponente u uzorku zasebno se pregledavaju dok se odgovarajuća ispitivanja utvrđena u relevantnim usklađenim normama i/ili tehničkim specifikacijama, ili njima ekvivalentna ispitivanja, provode kako bi se osigurala njihova sukladnost s odobrenim tipom opisanim u EU potvrdi o tipskom ispitivanju te s primjenjivim zahtjevima ove Uredbe. Ako takva usklađena norma ne postoji, prijavljeno tijelo odlučuje o odgovarajućim ispitivanjima koje je potrebno provesti.

5.3. Ako je serija proizvoda prihvaćena, svi podsustavi ili sigurnosne komponente iz te serije smatraju se odobrenima, osim podsustava ili sigurnosnih komponenata iz uzorka za koje je otkriveno da nisu zadovoljili zahtjeve ispitivanja.

Prijavljeno tijelo izdaje potvrdu o sukladnosti s obzirom na izvršene preglede i ispitivanja te na svaki odobreni podsustav ili sigurnosnu komponentu stavlja identifikacijski broj ili ga daje postaviti pod svojom odgovornošću.

Proizvođač čuva potvrde o sukladnosti dostupne za inspekciju nacionalnim tijelima trideset godina nakon što su podsustav ili sigurnosna komponenta stavljeni na tržište.

5.4. U slučaju odbijanja serije, prijavljeno tijelo ili nadležno tijelo poduzima odgovarajuće mjere kako bi spriječilo stavljanje te serije na tržište. U slučaju učestalog odbijanja serija, prijavljeno tijelo može obustaviti statističku provjeru i poduzeti odgovarajuće mjere.

6. Oznaka CE i EU izjava o sukladnosti

6.1. Proizvođač stavlja oznaku CE i, pod odgovornošću prijavljenoga tijela navedenoga u točki 3., identifikacijski broj tog tijela na svaki zasebni podsustav ili sigurnosnu komponentu koji su u skladu s odobrenim tipom opisanim u EU potvrdi o tipskom ispitivanju te zadovoljava primjenjive zahtjeve ove Uredbe.

6.2. Proizvođač sastavlja pisanu EU izjavu o sukladnosti za svaki podsustav ili sigurnosnu komponentu te je stavlja na raspolaganje nacionalnim tijelima 30 godina nakon što su

podstavak ili sigurnosna komponenta stavljeni na tržište. EU potvrda o sukladnosti služi za identifikaciju podstavaka ili sigurnosne komponente za koji je sastavljena.

Primjerak EU potvrde o sukladnosti mora biti dostupan nadležnim tijelima na njihov zahtjev.

Primjerak EU potvrde o sukladnosti mora biti dostupan na zahtjev.

Ako je prijavljeno tijelo navedeno u točki 3. suglasno, na njegovu odgovornost proizvođač na podstavke i sigurnosne komponente može staviti identifikacijski broj prijavljenog tijela.

7. Ako je prijavljeno tijelo suglasno, na njegovu odgovornost proizvođač na podstavke i sigurnosne komponente za vrijeme postupka proizvodnje može staviti identifikacijski broj prijavljenog tijela.

8. Ovlašteni zastupnik

Ovlašteni zastupnik može ispuniti obveze proizvođača utvrđene u točkama 2. i 5.1., u svoje ime te pod svojom odgovornošću, pod uvjetom da su one označene u punomoći.

## **PRILOG VII.**

### **POSTUPCI OCJENJIVANJA SUKLADNOSTI ZA PODSTAVE I SIGURNOSNE KOMPONENTE: MODUL G: SUKLADNOST NA TEMELJU ZASEBNE PROVJERE**

1. Sukladnost na temelju zasebne provjere jest postupak ocjenjivanja sukladnosti u kojem proizvođač ispunjuje obveze utvrđene točkama 4.2., 4.3. i 4.5., te kojim jamči i potvrđuje na svoju vlastitu odgovornost da je podstavak ili sigurnosna komponenta koji podliježu odredbama točke 4.4. u skladu sa zahtjevima ove Uredbe.

2. Proizvodnja

Proizvođač poduzima sve potrebne mjere kako bi se procesom projektiranja i proizvodnje te njegovim nadzorom osigurala sukladnost proizvedenih podstavaka ili sigurnosnih komponentata s primjenjivim zahtjevima ove Uredbe.

3. Provjera

3.1. Proizvođač prijavljenom tijelu po svom izboru podnosi zahtjev za zasebnu provjeru podstavaka ili sigurnosne komponente.

Zahtjev sadržava:

- (a) naziv i adresu proizvođača i, ako zahtjev podnosi ovlašteni zastupnik, njegov naziv i adresu;
- (b) pisanu izjavu da isti zahtjev nije podnesen niti jednom drugom prijavljenom tijelu;
- (c) tehničku dokumentaciju za podstavak ili sigurnosnu komponentu u skladu s Prilogom IX;
- (d) podatke o radnom prostoru u kojem se podstavak ili sigurnosna komponenta (proizvodi) može pregledati.

3.2 Prijavljeno tijelo pregledava tehničku dokumentaciju podstavaka ili sigurnosnih komponentata i provodi odgovarajuće preglede i ispitivanja, utvrđene u relevantnim usklađenim normama i/ili tehničkim specifikacijama, odnosno jednakovrijednim ispitivanjima, kako bi provjerilo sukladnost proizvoda s primjenjivim zahtjevima ove Uredbe ili osigurava njihovo provođenje. Ako takve usklađene norme i/ili tehničke specifikacije ne postoje, prijavljeno tijelo odlučuje o odgovarajućim ispitivanjima koja je potrebno provesti.

Prijavljeno tijelo izdaje potvrdu o sukladnosti s obzirom na izvršene preglede i ispitivanja te na odobreni podsustav ili sigurnosnu komponentu stavlja identifikacijski broj ili ga daje postaviti pod svojom odgovornošću.

Ako prijavljeno tijelo odbije izdati potvrdu o sukladnosti, ono će odbijanje podrobno obrazložiti i navesti potrebne popravne mjere.

Ako proizvođač podnosi ponovni zahtjev za zasebnu provjeru dotičnog podsustava ili sigurnosne komponente, taj zahtjev podnosi istom prijavljenom tijelu.

Prijavljeno tijelo Komisiji i državama članicama na zahtjev dostavlja primjerak potvrde o sukladnosti.

Proizvođač čuva tehničku dokumentaciju i primjerak potvrde o sukladnosti dostupne za inspekciju nacionalnim tijelima trideset godina nakon što su podsustav ili sigurnosna komponenta stavljeni na tržište.

#### 4. Oznaka CE i EU izjava o sukladnosti

4.1. Proizvođač stavlja oznaku CE i, pod odgovornošću prijavljenog tijela navedenoga u točki 4., identifikacijski broj tog tijela na svaki zasebni podsustav ili sigurnosnu komponentu koji ispunjuje primjenjive zahtjeve ove Uredbe.

4.2. Proizvođač sastavlja pisanu EU izjavu o sukladnosti te je stavlja na raspolaganje nacionalnim tijelima 30 godina nakon što su podsustav ili sigurnosna komponenta stavljeni na tržište. EU potvrda o sukladnosti služi za identifikaciju podsustava ili sigurnosne komponente za koji je sastavljena.

Primjerak EU potvrde o sukladnosti mora biti dostupan relevantnim vlastima na njihov zahtjev.

#### 5. Ovlašteni zastupnik

Ovlašteni zastupnik može ispuniti obveze proizvođača utvrđene u točkama 3.1. i 4., u svoje ime te pod svojom odgovornošću, pod uvjetom da su one označene u punomoći.

### **PRILOG VIII.**

#### **POSTUPCI OCJENJIVANJA SUKLADNOSTI ZA PODSUSTAVE I SIGURNOSNE KOMPONENTE: MODUL H: SUKLADNOST NA TEMELJU POTPUNOG OSIGURANJA KVALITETE**

1. Sukladnost na temelju potpunog osiguranja kvalitete dio je postupka ocjenjivanja sukladnosti prilikom kojeg proizvođač ispunjuje obveze utvrđene točkama 2. i 5., a kojim jamči i potvrđuje na svoju vlastitu odgovornost da dotični podsustavi i sigurnosne komponente ispunjuju zahtjeve ove Uredbe.

#### 2. Proizvodnja

Proizvođač primjenjuje odobreni sustav kvalitete za projektiranje, proizvodnju i konačni pregled i ispitivanje podsustava ili sigurnosnih komponenata kako je utvrđeno u točki 3. te je podložan nadzoru kako je utvrđeno u točki 4.

#### 3. Sustav kvalitete

3.1. Proizvođač prijavljenom tijelu po vlastitom izboru podnosi zahtjev za ocjenjivanje svojeg sustava kvalitete za dotične podsustave ili sigurnosne komponente.

Zahtjev sadržava:

- (a) naziv i adresu proizvođača i, ako zahtjev podnosi ovlašteni zastupnik, njegov naziv i adresu;
- (b) sve potrebne informacije o podsustavima ili sigurnosnim komponentama koji će se proizvesti;
- (c) tehničku dokumentaciju u skladu s Prilogom IX. za jedan reprezentativni tip za svaku kategoriju podsustava ili sigurnosne komponente koje namjerava proizvesti;
- (d) dokumentaciju o sustavu kvalitete;
- (e) podatke o radnom prostoru u kojem se podsustavi ili sigurnosne komponente projektiraju, proizvode, pregledavaju i ispituju;
- (f) pisanu izjavu da isti zahtjev nije podnesen niti jednom drugom prijavljenom tijelu.

3.2. Sustavom kvalitete osigurava se sukladnost podsustava ili sigurnosne komponente s primjenjivim zahtjevima ove Uredbe.

Svi elementi, zahtjevi i odredbe koje proizvođač donese sustavno se i uredno dokumentiraju u obliku pisanih politika, postupaka i uputa. Dokumentacija o sustavu kvalitete omogućuje dosljedno tumačenje programa, nacрта, priručnika i zapisa o kvaliteti.

Ona posebno sadržava primjeren opis:

- (a) kvalitativnih ciljeva i organizacijske strukture, odgovornosti i ovlaštenja upravljačke strukture s obzirom na projektiranje i kvalitetu podsustava ili sigurnosnih komponenata;
- (b) tehničke projektne specifikacije, uključujući norme, koje će se primjenjivati i u slučajevima kada se relevantne usklađene norme ne primjenjuju u cijelosti, sredstava kojima će se osigurati ispunjivanje bitnih zahtjeva ove Uredbe;
- (c) tehnika nadzora projektiranja i njegove provjere, procesi i sustavne aktivnosti koji će se koristiti pri projektiranju podsustava i sigurnosnih komponenata;
- (d) odgovarajućih tehnika proizvodnje, kontrole i osiguranja kvalitete, procesa i sustavnih mjera koje će se primjenjivati;
- (e) ispitivanja i testiranja koji će se provoditi prije, tijekom i nakon proizvodnje te učestalosti kojom će se ona provoditi;
- (f) zapise o kvaliteti, kao što su inspekcijska izvješća i podaci o testiranju, podaci o umjeravanju, izvješća o osposobljenosti dotičnog osoblja itd.;
- (g) sredstava kojima se nadzire postizanje potrebne kvalitete projektiranja i proizvoda te učinkovitost djelovanja sustava kvalitete.

3.3. Prijavljeno tijelo ocjenjuje sustav kvalitete kako bi utvrdilo udovoljava li on zahtjevima iz točke 3.2. Ono je obvezno predvidjeti sukladnost s navedenim zahtjevima s obzirom na elemente sustava kvalitete koji su u skladu s odgovarajućim specifikacijama nacionalne norme, kojom se provodi relevantna usklađena norma i/ili tehničke specifikacije.

Revizija uključuje obilazak radnih prostora u kojima se podsustavi ili sigurnosne komponente projektiraju, proizvode, provjeravaju i ispituju.

Osim iskustva sa sustavima upravljanja kvalitetom, revizorski tim mora imati barem jednog člana koji ima iskustvo u ocjenjivanju u području žičara i tehnologija dotičnih podsustava ili sigurnosnih komponenata te poznavanje primjenjivih zahtjeva ove Uredbe.

Revizorski tim pregledava tehničku dokumentaciju navedenu u točki 3.1. s ciljem provjere sposobnosti proizvođača da odredi primjenjive zahtjeve ove Uredbe te da provede potrebne preglede u smislu osiguranja sukladnosti podsustava i sigurnosnih komponenti s tim zahtjevima.

Prijavljeno tijelo o svojoj odluci obavješćuje proizvođača ili njegova ovlaštenog zastupnika. Obavijest sadržava zaključke o reviziji i obrazloženu odluku o ocjeni.

3.4. Proizvođač se obvezuje da će ispunjavati obveze koji proizlaze iz odobrenog sustava kvalitete te da će se pobrinuti za primjerenost i učinkovitost sustava.

3.5. Proizvođač mora prijavljeno tijelo koje je odobrilo sustav kvalitete obavješćivati o svim planiranim izmjenama u sustavu kvalitete.

Prijavljeno tijelo ocjenjuje sve predložene izmjene i odlučuje zadovoljava li izmijenjeni sustav kvalitete i dalje zahtjeve navedene u točki 3.2. ili ga je potrebno ponovno procijeniti.

Ono obavješćuje proizvođača o rezultatima ocjenjivanja. U slučaju ponovnog ocjenjivanja, prijavljeno tijelo obavješćuje proizvođača o svojoj odluci. Obavijest sadržava zaključke o ocjeni i obrazloženu odluku o ocjeni.

#### 4. Nadzor u nadležnosti prijavljenog tijela

4.1. Svrha nadzora jest osigurati da proizvođač uredno izvršava svoje obveze koje proizlaze iz odobrenog sustava kvalitete.

4.2. Proizvođač je u svrhu inspekcije prijavljenom tijelu dužan dopustiti pristup projektnim i proizvodnim prostorima, prostorima za inspekciju i testiranja te skladištenje, te mu pružiti sve potrebne informacije, a posebno:

- (a) dokumentaciju o sustavu kvalitete;
- (b) zapise o kvaliteti predviđene za projektni dio sustava kvalitete, kao što su rezultati analiza, izračuna, testiranja itd.;
- (c) zapise o kvaliteti kako je predviđeno proizvodnim dijelom sustava kvalitete, kao što su izvješća o pregledu i podaci o ispitivanjima, podaci o umjeravanju, izvješća o stručnoj osposobljenosti dotičnog osoblja itd.

4.3. Prijavljeno tijelo provodi periodične revizije kako bi zajamčilo da proizvođač održava i primjenjuje sustav kvalitete te proizvođaču dostavlja izvješće o reviziji. Učestalost periodičnih revizija osigurava provedbu potpunog ponovnog ocjenjivanja svake tri godine.

4.4. Osim toga, prijavljeno tijelo može nenajavljeno obilaziti proizvođača.

Tijekom takvih posjeta prijavljeno tijelo može prema potrebi provesti ispitivanja proizvoda ili organizirati njihovo provođenje kako bi provjerilo da sustav kvalitete ispravno funkcionira. Ono proizvođaču dostavlja izvješće o obilasku te izvješće o testiranju ako je testiranje provedeno.

#### 5. Oznaka CE i EU izjava o sukladnosti

5.1. Proizvođač stavlja oznaku CE i, pod odgovornošću prijavljenog tijela navedenoga u točki 3.1., identifikacijski broj tog tijela na svaki zasebni podsustav ili sigurnosnu komponentu koji su u skladu s tipom opisanim u EU potvrdi o tipskom ispitivanju te zadovoljava primjenjive zahtjeve ove Uredbe.

Ako je prijavljeno tijelo suglasno, na njegovu odgovornost proizvođač na podsustave i sigurnosne komponente za vrijeme postupka proizvodnje može staviti identifikacijski broj prijavljenog tijela.

5.2. Proizvođač sastavlja pisanu EU izjavu o sukladnosti za svaki podsustav ili sigurnosnu komponentu te je stavlja na raspolaganje nacionalnim tijelima 30 godina nakon što su podsustav ili sigurnosna komponenta stavljeni na tržište. EU potvrda o sukladnosti služi za identifikaciju podsustava ili sigurnosne komponente za koji je sastavljena.

Primjerak EU potvrde o sukladnosti mora biti dostupan relevantnim vlastima na njihov zahtjev.

6. Proizvođač je obavezan u razdoblju od 30 godina nakon što je posljednji podsustav ili sigurnosna komponenta stavljen na tržište, nacionalnim tijelima staviti na raspolaganje:

- (a) tehničku dokumentaciju navedenu u točki 3.1. (c);
- (b) dokumentaciju o sustavu kvalitete navedenu u točki 3.1.;
- (c) dokumentaciju o izmjeni navedenu u točki 3.5., kako je odobrena;
- (d) odluke i izvješća prijavljenog tijela navedene u točkama 3.3., 3.5., 4.3. i 4.4.

7. Svako prijavljeno tijelo obavješćuje tijela koja su izvršila njegovu prijavu o odobrenjima sustava kvalitete koje je izdalo ili povuklo, a tijelima koja su izvršila njegovu prijavu periodično ili na zahtjev staviti na raspolaganje popis odobrenja sustava kvalitete koje je odbilo, suspendiralo ili na neki drugi način ograničilo.

Svako prijavljeno tijelo obavješćuje druga prijavljena tijela o odobrenjima sustava kvalitete koje je odbilo, suspendiralo ili povuklo i, na zahtjev, o odobrenjima sustava kvalitete koje je to tijelo izdalo.

8. Ovlašteni zastupnik

Ovlašteni zastupnik može ispuniti obveze proizvođača utvrđene u točkama 3.1., 3.5., 5. i 6. u svoje ime te pod svojom odgovornošću, pod uvjetom da su one označene u punomoći.

#### **PRILOG IX.**

#### **TEHNIČKA DOKUMENTACIJA ZA PODSUSTAVE I SIGURNOSNE KOMPONENTE:**

- (1) Tehnička dokumentacija omogućuje ocjenjivanje sukladnosti podsustava ili sigurnosne komponente s primjenjivim zahtjevima ove Uredbe te sadržava odgovarajuće analize i procjene rizika. U tehničkoj je dokumentaciji potrebno naznačiti primjenjive zahtjeve i u mjeri u kojoj je to bitno za ocjenu sukladnosti obuhvatiti projektiranje, proizvodnju i djelovanje podsustava ili sigurnosne komponente.
- (2) Tehnička dokumentacija sadržava najmanje jedan od sljedećih elemenata:
  - (a) općeniti opis podsustava ili sigurnosne komponente,
  - (b) projektne i proizvodne nacрте i dijagrame komponenata, podsklopova, krugova itd. te opise i objašnjenja potrebne za razumijevanje tih nacрта i dijagrama te za djelovanje podsustava ili sigurnosne komponente,
  - (c) popis usklađenih normi i/ili ostalih tehničkih specifikacija, upućivanja koja su objavljena u *Službenom listu Europske unije*, primjenjivih u cijelosti ili djelomično, te opise rješenja donesenih kako bi se zadovoljili bitni zahtjevi ove Uredbe, u situacijama kada se takve usklađene norme ne primjenjuju. U slučaju djelomično primijenjenih usklađenih normi, tehničkom se dokumentacijom moraju pobliže označiti dijelovi koji se primjenjuju;

- (d) popratna dokumentacija za ocjenu prikladnosti projekta, uključujući rezultate svih projektnih izračuna, pregleda ili ispitivanja koje je proizvođač proveo ili je osigurao njihovo provođenje te izvješća o njima;
- (e) primjerak uputa za upotrebu podsustava ili sigurnosne komponente;
- (f) za podsustave, primjerak EU izjave o sukladnosti za sigurnosne komponente ugrađene u podsustav.

### **PRILOG X.**

#### **EU IZJAVA O SUKLADNOSTI ZA PODSUSTAVE I SIGURNOSNE KOMPONENTE**

- (1) EU izjava o sukladnosti prilaže se podsustavu ili sigurnosnoj komponenti. Sastavlja se na istom jeziku ili jezicima kao i priručnik iz točke 7.1.1. Priloga II.
- (2) EU izjava o sukladnosti sadržava sljedeće elemente:
  - (a) model podsustava/sigurnosne komponente (proizvod, serija, tip ili serijski broj);
  - (b) naziv i adresa proizvođača i, prema potrebi, njegova ovlaštenog zastupnika;
  - (c) ova se izjava o sukladnosti izdaje pod isključivom odgovornošću proizvođača;
  - (d) predmet izjave (identifikacija podsustava ili sigurnosne komponente kojom je omogućena sljedivost. Ako je to potrebno za identifikaciju podsustava ili sigurnosne komponente, može sadržavati i sliku):
    - opis podsustava ili sigurnosne komponente (tip itd.),
    - primijenjeni postupak ocjenjivanja sukladnosti,
    - naziv i adresa prijavljenog tijela koje je provelo ocjenjivanje sukladnosti,
    - upućivanje na EU potvrdu o tipskom ispitivanju s detaljnim informacijama, uključujući datum izdavanja, a prema potrebi i informacije o trajanju i uvjetima njegove valjanosti,
    - sve relevantne odredbe koje komponenta mora ispunjavati te, posebno, uvjeti uporabe.
  - (e) gore opisani cilj izjave u skladu je s relevantnim zakonodavstvom Unije o usklađivanju: ..... (upotrijebljena upućivanja na druge akte Unije):
  - (f) upotrijebljena upućivanja na relevantne usklađene norme ili upućivanja na specifikacije u vezi kojih je proglašena sukladnost:
  - (g) prijavljeno tijelo (prijavljena tijela) ... (naziv, adresa, broj) ... izvršilo je ... (opis aktivnosti) ... i izdalo potvrdu (potvrde): ... ..
  - (h) identitet osobe ovlaštene za potpisivanje u ime proizvođača ili njegova ovlaštenog zastupnika;
  - (i) dodatne informacije:  
 Potpisano od strane i u ime: ... ..  
 (mjesto i datum izdavanja):  
 (ime, funkcija) (potpis):

### **PRILOG XI.**

| <i>KORELACIJSKA TABLICA</i>                |                                            |
|--------------------------------------------|--------------------------------------------|
| Direktiva 2000/9/EZ                        | Ova Uredba                                 |
| —                                          | Članak 1.                                  |
| Članak 1. stavak 1.                        | Članak 2. stavak 1.                        |
| Članak 1. stavak 2.                        | Članak 3. stavak 1.                        |
| Članak 1. stavak 3.                        | Članak 3. stavak 7. do članak 3. stavak 9. |
| Članak 1. stavak 4. prvi i drugi podstavak | —                                          |
| Članak 1. stavak 4. treći podstavak        | Članak 8. stavak 3.                        |
| Članak 1. stavak 5.                        | Članak 3. stavak 1. i stavci 3. do 6.      |
| Članak 2.                                  | —                                          |
| Članak 3.                                  | Članak 6.                                  |
| —                                          | Članak 3. stavci 10. do 27.                |
| Članak 4.                                  | Članak 8.                                  |
| Članak 5. stavak 1.                        | Članak 4. stavci 1. i 2.                   |
| Članak 5. stavak 2.                        | Članak 3.                                  |
| Članak 6.                                  | Članak 7.                                  |
| Članak 7.                                  | Članak —                                   |
| Članak 8.                                  | Članak 4. stavci 1. i 2.                   |
| Članak 9.                                  | Članak 4. stavci 1. i 2.                   |
| Članak 10.                                 | —                                          |
| Članak 11. stavak 1.                       | Članak 9. stavak 1.                        |
| Članak 11. stavak 2.                       | Članak 4. stavak 2.                        |
| Članak 11. stavak 3.                       | —                                          |
| Članak 11. stavak 4.                       | —                                          |
| Članak 11. stavak 5.                       | —                                          |
| Članak 11. stavak 6.                       | —                                          |

|                      |                      |
|----------------------|----------------------|
| Članak 11. stavak 7. | —                    |
| —                    | Članak 11.           |
| —                    | Članak 12.           |
| —                    | Članak 13.           |
| —                    | Članak 14.           |
| —                    | Članak 15.           |
| —                    | Članak 16.           |
| Članak 12.           | Članak 9. stavak 4.  |
| Članak 13.           | Članak 10. stavak 1. |
| Članak 14.           | Članak —             |
| Članak 15.           | Članak 10. stavak 2. |
| Članak 16.           | —                    |
| —                    | Članak 17.           |
| —                    | Članak 18.           |
| —                    | Članak 19.           |
| —                    | Članak 20.           |
| —                    | Članak 21.           |
| —                    | Članak 22.           |
| —                    | Članak 23.           |
| —                    | Članak 24.           |
| —                    | Članak 25.           |
| —                    | Članak 26.           |
| —                    | Članak 27.           |
| —                    | Članak 28.           |
| —                    | Članak 29.           |
| —                    | Članak 30.           |
| —                    | Članak 31.           |

|              |                      |
|--------------|----------------------|
| —            | Članak 32.           |
| —            | Članak 33.           |
| —            | Članak 34.           |
| —            | Članak 35.           |
| —            | Članak 36.           |
| —            | Članak 37.           |
| —            | Članak 38.           |
| Članak 17.   | Članak 39.           |
| Članak 18.   | —                    |
| Članak 19.   | —                    |
| Članak 20.   | —                    |
| Članak 21.   | —                    |
| Članak 22.   | —                    |
| Članak 23.   | —                    |
| —            | Članak 40.           |
| —            | Članak 41.           |
| —            | Članak 42.           |
| —            | Članak 43.           |
| Prilog I.    | Prilog I.            |
| Prilog II.   | Prilog II.           |
| Prilog III.  | Prilog III.          |
| Prilog IV.   | Prilog IX.           |
| Prilog V.    | Prilozi IV. do VIII. |
| Prilog VI.   | Prilog IX.           |
| Prilog VII.  | Prilozi IV. do VIII. |
| Prilog VIII. | —                    |
| Prilog IX.   | —                    |

|   |           |
|---|-----------|
| — | Prilog X. |
|---|-----------|