



EUROPOS
KOMISIJA

Briuselis, 2016 03 17
COM(2016) 157 final

ANNEXES 1 to 5

Žiedinės ekonomikos dokumentų rinkinys

PRIEDAI

prie

Europos Parlamento ir Tarybos reglamento

**kuriuo nustatomos CE ženklų pažymėtų tręšiamųjų produktų tiekimo rinkai taisyklės ir
iš dalies keičiami reglamentai (EB) Nr. 1069/2009 ir (EB) Nr. 1107/2009**

{SWD(2016) 64 final}

{SWD(2016) 65 final}

PRIEDAI

prie

Europos Parlamento ir Tarybos reglamento

**kuriuo nustatomos CE ženklų pažymėtų tręšiamųjų produktų tiekimo rinkai taisyklės ir
iš dalies keičiami reglamentai (EB) Nr. 1069/2009 ir (EB) Nr. 1107/2009**

I PRIEDAS
CE ženklų pažymėtų trešiamųjų produktų funkcinės kategorijos (PFK)

I DALIS
PRODUKTŲ FUNKCINIŲ KATEGORIJŲ PAVADINIMAI

1. Trąšos
 - A. Organinės trąšos
 - I. Biriosios organinės trąšos
 - II. Skystosios organinės trąšos
 - B. Organinės-mineralinės trąšos
 - I. Biriosios organinės-mineralinės trąšos
 - II. Skystosios organinės-mineralinės trąšos
 - C. Neorganinės trąšos
 - I. Neorganinės makroelementų trąšos
 - a) Biriosios neorganinės makroelementų trąšos
 - i) Paprastosios biriosios neorganinės makroelementų trąšos
 - A) Paprastosios biriosios neorganinės makroelementų amonio nitrato trąšos, kuriose yra daug azoto
 - ii) Sudėtinės biriosios neorganinės makroelementų trąšos
 - A) Sudėtinės biriosios neorganinės makroelementų amonio nitrato trąšos, kuriose yra daug azoto
 - b) Skystosios neorganinės makroelementų trąšos
 - i) Paprastosios skystosios neorganinės makroelementų trąšos
 - ii) Sudėtinės skystosios neorganinės makroelementų trąšos
 - II. Neorganinės mikroelementų trąšos
 - a) paprastosios neorganinės mikroelementų trąšos
 - b) Sudėtinės neorganinės mikroelementų trąšos
2. Kalkinimo medžiagos
3. Dirvožemio gerinimo medžiagos
 - A. Organinės dirvožemio gerinimo medžiagos
 - B. Neorganinės dirvožemio gerinimo medžiagos
4. Auginimo terpės
5. Agronominiai priedai
 - A. Inhibitoriai
 - I. Nitrifikacijos inhibitoriai
 - II. Ureazės inhibitoriai
 - B. Kompleksonai
 - C. Kompleksodariai
6. Augalų biostimuliatoriai
 - A. Mikrobiniai augalų biostimuliatoriai
 - B. Nemikrobiniai augalų biostimuliatoriai
 - I. Organiniai nemikrobiniai augalų biostimuliatoriai
 - II. Neorganiniai nemikrobiniai augalų biostimuliatoriai
7. Trešiamųjų produktų mišiniai

II DALIS

SU PRODUKTŲ FUNKCINĖMIS KATEGORIJOMIS SUSIJĘ REIKALAVIMAI

1. Šioje dalyje išdėstyti reikalavimai, susiję su produktų funkcinėmis kategorijomis (toliau – PFK), prie kurių priskiriami CE ženklų pažymėti tręšiamieji produktai.
2. Šiame priede konkrečiai PFK nustatyti reikalavimai taikomi prie visų tos PFK pakategorių priskiriamiems CE ženklų pažymėtiems tręšiamiesiems produktams.
3. Jeigu dėl CE ženklų pažymėto tręšiamojo produkto gamybos pobūdžio arba proceso tikrai ir neginčijamai aišku, kad produktas atitinka konkretų reikalavimą (pvz., jame nėra konkrečios teršalo), gamintojo atsakomybe, vertinant atitiktį galima be patikrinimo (pvz., bandymų) daryti atitikties reikalavimams prielaidą.
4. Jei CE ženklų pažymėto tręšiamojo produkto sudėtyje yra cheminės medžiagos, kuriai yra nustatyta didžiausia leidžiama koncentracija maiste ir pašaruose pagal
 - (a) Tarybos reglamentą (EEB) Nr. 315/93¹,
 - (b) Europos Parlamento ir Tarybos reglamentą (EB) Nr. 396/2005²,
 - (c) Europos Parlamento ir Tarybos reglamentą (EB) Nr. 470/2009³ arba
 - (d) Europos Parlamento ir Tarybos direktyvą 2002/32/EB⁴,naudojant CE ženklų pažymėtą tręšiamąjį produktą pagal naudojimo instrukcijas ta koncentracija maiste arba pašaruose neturi būti viršyta.

PFK 1. TRĄŠOS

Trąša – CE ženklų pažymėtas tręšiamasis produktas, kurio paskirtis – teikti augalams maisto medžiagas.

PFK 1(A). Organinės trąšos

1. Organinių trąšų sudėtyje turi būti tik biologinės kilmės:
 - anglies (C) ir
 - maisto medžiagų,išskyrus iškastines arba geologinėse formacijose esančias medžiagas.
2. CE ženklų pažymėtame tręšiamajame produkte teršalai neturi viršyti šių kiekių:
 - kadmio (Cd) 1,5 mg/kg sausosios medžiagos,
 - šešiavalentis chromas (Cr VI) 2 mg/kg sausosios medžiagos,

¹ 1993 m. vasario 8 d. Tarybos reglamentas (EEB) Nr. 315/93, nustatantis Bendrijos procedūras dėl maisto teršalų (OL L 37, 1993 2 13, p. 1).

² 2005 m. vasario 23 d. Europos Parlamento ir Tarybos reglamentas (EB) Nr. 396/2005 dėl didžiausių pesticidų likučių kiekių augalinės ir gyvūninės kilmės maiste ir pašaruose ar ant jų ir iš dalies keičiantis Tarybos direktyvą 91/414/EEB (OL L 70, 2005 3 16, p. 1).

³ 2009 m. gegužės 6 d. Europos Parlamento ir Tarybos reglamentas (EB) Nr. 470/2009, nustatantis Bendrijos farmakologiškai aktyvių medžiagų leistinų liekanų kiekių nustatymo gyvūninės kilmės maisto produktuose tvarką, panaikinant Tarybos reglamentą (EEB) Nr. 2377/90 ir iš dalies keičiantis Europos Parlamento ir Tarybos direktyvą 2001/82/EB ir Europos Parlamento ir Tarybos reglamentą (EB) Nr. 726/2004 (OL L 152, 2009 6 16, p. 11).

⁴ 2002 m. gegužės 7 d. Europos Parlamento ir Tarybos direktyva 2002/32/EB dėl nepageidaujamų medžiagų gyvūnų pašaruose (OL L 140, 2002 5 30, p. 10).

- gyvsidabris (Hg) 1 mg/kg sausosios medžiagos,
 - nikelis (Ni) 50 mg/kg sausosios medžiagos,
 - švinas (Pb) 120 mg/kg sausosios medžiagos ir
 - biuretas ($C_2H_5N_3O_2$) 12 g/kg sausosios medžiagos.
3. 25 g CE ženklų pažymėto tręšiamojo produkto ėminio neturi būti *Salmonella* spp.
 4. Nė vieno iš dviejų toliau nurodytų tipų bakterijų koncentracija CE ženklų pažymėtame tręšiamajame produkte neturi viršyti 1 000 ksv/g šviežiosios masės:
 - (a) *Escherichia coli* arba
 - (b) *Enterococcaceae*.

Tai įrodoma apskaičiuojant bent vieno iš šių dviejų tipų bakterijų koncentraciją.

PFK 1(A)(I). Biriosios organinės trąšos

1. Biriosiose organinėse trąšose sausosios medžiagos masė turi sudaryti ne mažiau kaip 40 %.
2. CE ženklų pažymėto tręšiamojo produkto sudėtyje turi būti bent vienos iš toliau nurodytų deklaruojamų maisto medžiagų, kurios mažiausias nurodytas kiekis:
 - suminio azoto (N) – 2,5 %,
 - suminio fosforo pentoksido (P_2O_5) – 2 % arba
 - suminio kalio oksido (K_2O) – 2 % .
3. Organinė anglis (C) CE ženklų pažymėtame tręšiamajame produkte turi sudaryti ne mažiau kaip 15 % masės.

PFK 1(A)(II). Skystosios organinės trąšos

1. Skystosiose organinėse trąšose sausosios medžiagos masė turi sudaryti mažiau kaip 40 %.
2. CE ženklų pažymėto tręšiamojo produkto sudėtyje turi būti bent vienos iš toliau nurodytų deklaruojamų maisto medžiagų mažiausias nurodytas kiekis:
 - suminio azoto (N) – 2 %,
 - suminio fosforo pentoksido (P_2O_5) – 1 % arba
 - suminio kalio oksido (K_2O) – 2 %.
3. Organinė anglis (C) CE ženklų pažymėtame tręšiamajame produkte turi sudaryti ne mažiau kaip 5 % masės.

PFK 1 (B). Organinės-mineralinės trąšos

1. Organinės-mineralinės trąšos –
 - vienos ar daugiau pakategorėje PFK 1(C) nurodytų neorganinių trąšų ir
 - medžiagų, kurių sudėtyje yra tik biologinės kilmės:
 - organinės anglies (C)

– maisto medžiagų,

išskyrus iškastines arba geologinėse formacijose esančias medžiagas, gamybos mišinys.

2. Jei viena ar daugiau iš gamybos mišinio sudėtyje esančių neorganinių trąšų yra paprastosios arba sudėtinės biriosios neorganinės makroelementų amonio nitrato trąšos, kuriose yra daug azoto, nurodytos pakategorėje PFK 1(C)(I)(a)(i-ii)(A), CE ženklų pažymėto tręšiamojo produkto sudėtyje azoto (N) kiekis, apskaičiuotas pagal amonio nitrato (NH_4NO_3) kiekį, neturi viršyti 15,75 % masės.
3. CE ženklų pažymėtame tręšiamajame produkte teršalai neturi viršyti šių kiekių:

(a) Kadmio (Cd)

(1) kai CE ženklų pažymėtame tręšiamajame produkte suminis fosforo (P) kiekis mažesnis nei 5 % fosforo pentoksido (P_2O_5) ekvivalento masės – 3 mg/kg sausosios medžiagos, arba

(2) kai CE ženklų pažymėtame tręšiamajame produkte suminis fosforo (P) kiekis ne mažesnis kaip 5 % fosforo pentoksido (P_2O_5) ekvivalento masės (fosforo trąšos):

- nuo [Leidinių biuras prašomas įrašyti šio reglamento taikymo pradžios datą] – 60 mg/kg fosforo pentoksido (P_2O_5),
- nuo [Leidinių biuras prašomas įrašyti datą – trys metai po šio reglamento taikymo pradžios] – 40 mg/kg fosforo pentoksido (P_2O_5) ir
- nuo [Leidinių biuras prašomas įrašyti datą – dvylika metų po šio reglamento taikymo pradžios] – 20 mg/kg fosforo pentoksido (P_2O_5),

(b) šešiavalentis chromas (Cr VI) 2 mg/kg sausosios medžiagos,

(c) gyvsidabris (Hg) 1 mg/kg sausosios medžiagos,

(d) nikelis (Ni) 50 mg/kg sausosios medžiagos ir

(e) švinas (Pb) 120 mg/kg sausosios medžiagos.

4. 25 g CE ženklų pažymėto tręšiamojo produkto ėminio neturi būti *Salmonella* spp.
5. Nė vieno iš dviejų toliau nurodytų tipų bakterijų koncentracija CE ženklų pažymėtame tręšiamajame produkte neturi viršyti 1 000 ksv/g šviežiosios masės:

(a) *Escherichia coli* arba

(b) *Enterococcaceae*.

Tai įrodoma apskaičiuojant bent vieno iš šių dviejų tipų bakterijų koncentraciją.

PFK 1(B)(I). Biriosios organinės-mineralinės trąšos

1. Biriosiose organinėse-mineralinėse trąšose sausosios medžiagos masė turi sudaryti ne mažiau kaip 60 %.
2. CE ženklų pažymėto tręšiamojo produkto sudėtyje turi būti bent vienos iš toliau nurodytų deklaruojamų maisto medžiagų mažiausias nurodytas kiekis:
- suminio azoto (N) – 2,5 %, iš kurių 1 % CE ženklų pažymėto tręšiamojo produkto masės turi būti organinis azotas (N), arba

- suminio fosforo pentoksido (P_2O_5) – 2 % arba
 - suminio kalio oksido (K_2O) – 2 %.
3. Organinė anglis (C) CE ženklų pažymėtame tręšiamajame produkte turi sudaryti ne mažiau kaip 7,5 % masės.
 4. Kiekviename CE ženklų pažymėto tręšiamojo produkto vienetą turi būti deklaruojamas organinių medžiagų ir maisto medžiagų kiekis.

PFK 1(B)(II). Skystosios organinės-mineralinės trąšos

1. Skystosiose organinėse-mineralinėse trąšose sausoji medžiaga turi sudaryti mažiau kaip 60 % masės.
2. CE ženklų pažymėto tręšiamojo produkto sudėtyje turi būti bent vienos iš toliau nurodytų deklaruojamų maisto medžiagų mažiausias nurodytas kiekis:
 - suminio azoto (N) – 2 %, iš kurių 0,5 % CE ženklų pažymėto tręšiamojo produkto masės turi būti organinis azotas (N), arba
 - suminio fosforo pentoksido (P_2O_5) – 2 % arba
 - suminio kalio oksido (K_2O) – 2 %.
3. Organinė anglis (C) CE ženklų pažymėtame tręšiamajame produkte turi sudaryti ne mažiau kaip 3 % masės.

PFK 1(C). Neorganinės trąšos

Neorganinės trąšos – trąšos, išskyrus organines arba organines-mineralines trąšas.

PFK 1(C)(I). Neorganinės makroelementų trąšos

1. Neorganinės makroelementų trąšos – trąšos, kurių paskirtis teikti augalams vieną ar kelis iš šių makroelementų: azotą (N), fosforą (P), kalį (K), magnį (Mg), kalcį (Ca), sierą (S) arba natrij (Na).
2. CE ženklų pažymėtame tręšiamajame produkte teršalai neturi viršyti šių kiekių:
 - (a) Kadmio (Cd)
 - (1) kai CE ženklų pažymėtame tręšiamajame produkte suminis fosforo (P) kiekis mažesnis nei 5 % fosforo pentoksido (P_2O_5) ekvivalento masės – 3 mg/kg sausosios medžiagos, arba
 - (2) kai CE ženklų pažymėtame tręšiamajame produkte suminis fosforo (P) kiekis ne mažesnis kaip 5 % fosforo pentoksido (P_2O_5) ekvivalento masės (fosforo trąšos):
 - nuo [Leidinių biuras prašomas įrašyti šio reglamento taikymo pradžios datą] – 60 mg/kg fosforo pentoksido (P_2O_5),
 - nuo [Leidinių biuras prašomas įrašyti datą – trys metai po šio reglamento taikymo pradžios] – 40 mg/kg fosforo pentoksido (P_2O_5) ir
 - nuo [Leidinių biuras prašomas įrašyti datą – dvylika metų po šio reglamento taikymo pradžios] – 20 mg/kg fosforo pentoksido (P_2O_5),
 - (b) šešiavalentis chromas (Cr VI) 2 mg/kg sausosios medžiagos,

(c) gyvsidabris (Hg)	2 mg/kg sausosios medžiagos,
(d) nikelis (Ni)	120 mg/kg sausosios medžiagos,
(e) švinas (Pb)	150 mg/kg sausosios medžiagos,
(f) arsenas (As)	60 mg/kg sausosios medžiagos,
(g) biuretas ($C_2H_5N_3O_2$)	12 g/kg sausosios medžiagos ir
(h) perchloratas (ClO_4^-)	50 mg/kg sausosios medžiagos.

PFK 1(C)(I)(a). Biriosios neorganinės makroelementų trąšos

Biriosios neorganinės trąšos – neorganinės makroelementų trąšos, kurios nėra nei suspensija, nei tirpalas, kaip apibrėžta šio priedo pakategorėje PFK 1(C)(I)(b).

PFK 1(C)(I)(a)(i). Paprastosios biriosios neorganinės makroelementų trąšos

1. Paprastosiomis biriosiomis neorganinėse makroelementų trąšose turi būti ne daugiau kaip vienos maisto medžiagos deklaruojamas kiekis.
2. CE ženklu pažymėto tręšiamojo produkto sudėtyje turi būti vienos iš toliau nurodytų deklaruojamų maisto medžiagų mažiausias nurodytas kiekis:
 - suminio azoto (N) – 10 %,
 - suminio fosforo pentoksido (P_2O_5) – 12 %,
 - suminio kalio oksido (K_2O) – 6 %,
 - suminio magnio oksido (MgO) – 5 %,
 - suminio kalcio oksido (CaO) – 12 %,
 - suminio sieros trioksido (SO_3) – 10 % arba
 - suminio natrio oksido (Na_2O) – 1 %.

PFK 1(C)(I)(a)(ii). Sudėtinės biriosios neorganinės makroelementų trąšos

1. Sudėtinėse biriosiomis neorganinėse makroelementų trąšose turi būti daugiau nei vienos maisto medžiagos deklaruojamas kiekis.
2. CE ženklu pažymėto tręšiamojo produkto sudėtyje turi būti daugiau nei vienos iš toliau nurodytų deklaruojamų maisto medžiagų mažiausias nurodytas kiekis:
 - suminio azoto (N) – 3 %,
 - suminio fosforo pentoksido (P_2O_5) – 3 %,
 - suminio kalio oksido (K_2O) – 3 %,
 - suminio magnio oksido (MgO) – 1,5 %,
 - suminio kalcio oksido (CaO) – 1,5 %,
 - suminio sieros trioksido (SO_3) – 1,5 % arba
 - suminio natrio oksido (Na_2O) – 1 %.

PFK 1(C)(I)(a)(i-ii)(A). Paprastosios arba sudėtinės biriosios neorganinės makroelementų amonio nitrato trąšos, kuriose yra daug azoto

1. Paprastosios arba sudėtinės biriosios neorganinės makroelementų amonio nitrato trąšos, kuriose yra daug azoto, turi būti trąšos amonio nitrato (NH_4NO_3) pagrindu,

kuriose azoto (N) kiekis, apskaičiuotas pagal amonio nitrato (NH_4NO_3) kiekį, sudaro ne mažiau kaip 28 % masės.

2. Visos kitos medžiagos, išskyrus amonio nitratą (NH_4NO_3), turi nereaguoti su amonio nitratu (NH_4NO_3).
3. CE ženklų pažymėti tręšiamieji produktai galutiniam vartotojui pateikiami tik supakuoti. Pakuotė turi būti uždaryta taip arba tokiu įtaisu, kad ją atidarius uždarymo priemonė, uždarymo plomba arba pati pakuotė būtų nepataisomai pažeistos. Galima naudoti vožtuvinius maišus.
4. CE ženklų pažymėto tręšiamojo produkto alyvos išlaikymas po dviejų šiluminių ciklų, kaip aprašyta IV priedo A1 modulio 4.1 dalyje, neturi viršyti 4 % masės.
5. CE ženklų pažymėto tręšiamojo produkto atsparumas detonacijai turi būti toks, kad
 - po penkių šiluminių ciklų, kaip aprašyta IV priedo A1 modulio 4.2 dalyje,
 - darant du atsparumo detonacijai bandymus, kaip aprašyta IV priedo A1 modulio 4.3 dalyje,vienas arba daugiau laikančiųjų švino cilindrų yra suspaudžiami mažiau kaip 5 %.
6. Degių medžiagų, matuojamų anglies (C) kiekiu, masės procentinė dalis neturi viršyti
 - 0,2 % masės, jei azoto kiekis CE ženklų pažymėtame tręšiamajame produkte sudaro bent 31,5 % masės, ir
 - 0,4 % masės, jei azoto kiekis CE ženklų pažymėtame tręšiamajame produkte sudaro bent 28 %, bet ne daugiau kaip 31,5 % masės.
7. CE ženklų pažymėto tręšiamojo produkto tirpalo (10 g tręšiamojo produkto ištirpinta 100 ml vandens) pH vertė turi būti bent 4,5.
8. CE ženklų pažymėtų tręšiamųjų produktų, išbyrančių per sietą, kurio akučių dydis 1 mm, masės dalis turi būti ne didesnė kaip 5 %, o tų, kurie išbyrėtų per sietą, kurio akučių dydis 0,5 mm, – ne didesnė kaip 3 %.
9. Vario (Cu) kiekis turi būti ne didesnis kaip 10 mg/kg, chloro (Cl) kiekis – ne didesnis kaip 200 mg/kg.

PFK 1(C)(I)(b). Skystosios neorganinės makroelementų trąšos

Skystosios neorganinės makroelementų trąšos – neorganinių makroelementų trąšų suspensija arba tirpalas; čia

- suspensija – iš dviejų fazių sudaryta dispersija, kurioje kietosios dalelės yra išsisklaidžiusios skystoje fazėje, o
- tirpalas – skystis, kuriame nėra kietųjų dalelių.

PFK 1(C)(I)(b)(i). Paprastosios skystosios neorganinės makroelementų trąšos

1. Paprastosiose skystosiose neorganinėse makroelementų trąšose turi būti ne daugiau kaip vienos maisto medžiagos deklaruojamas kiekis.
2. CE ženklų pažymėto tręšiamojo produkto sudėtyje turi būti vienos iš toliau nurodytų deklaruojamų maisto medžiagų mažiausias nurodytas kiekis:
 - suminio azoto (N) – 5 %,

- suminio fosforo pentoksido (P_2O_5) – 5 %,
- suminio kalio oksido (K_2O) – 3 %,
- suminio magnio oksido (MgO) – 2 %,
- suminio kalcio oksido (CaO) – 6 %,
- suminio sieros trioksido (SO_3) – 5 % arba
- suminio natrio oksido (Na_2O) – 1 %.

PFK 1(C)(I)(b)(ii). Sudėtinės skystosios neorganinės makroelementų trąšos

1. Sudėtinėse skystosiose neorganinėse makroelementų trąšose turi būti daugiau nei vienos maisto medžiagos deklaruojamas kiekis.
2. CE ženklų pažymėto tręšiamojo produkto sudėtyje turi būti daugiau nei vienos iš toliau nurodytų deklaruojamų maisto medžiagų mažiausias nurodytas kiekis:
 - suminio azoto (N) – 1,5 %,
 - suminio fosforo pentoksido (P_2O_5) – 1,5 %,
 - suminio kalio oksido (K_2O) – 1,5 %,
 - suminio magnio oksido (MgO) – 0,75 %,
 - suminio kalcio oksido (CaO) – 0,75 %,
 - suminio sieros trioksido (SO_3) – 0,75 % arba
 - suminio natrio oksido (Na_2O) – 0,5 %.

PFK 1(C)(II). Neorganinės mikroelementų trąšos

1. Neorganinės mikroelementų trąšos – neorganinės trąšos, išskyrus makroelementų trąšas, kurių paskirtis – teikti augalams vieną ar kelias iš šių maisto medžiagų: borą (B), kobaltą (Co), varį (Cu), geležį (Fe), manganą (Mn), molibdeną (Mo) arba cinką (Zn).
2. Mikroelementų trąšos galutiniam vartotojui pateikiamos tik supakuotos.
3. CE ženklų pažymėtame tręšiamajame produkte teršalai neturi viršyti šių kiekių:

Teršalas	Didžiausia koncentracija, išreikšta masės ir bendro mikroelementų kiekio santykiu (suminio boro (B), kobalto (Co), vario (Cu), geležies (Fe), mangano (Mn), molibdeno (Mo) ir cinko (Zn) mg/kg)
Arsenas (As)	1 000
Kadmis (Cd)	200
Švinas (Pb)	600
Gyvsidabris (Hg)	100
Nikelis (Ni)	2 000

PFK 1(C)(II)(a). Paprastosios neorganinės mikroelementų trąšos

1. Paprastosiomis neorganinėse mikroelementų trąšose turi būti ne daugiau kaip vienos maisto medžiagos deklaruojamas kiekis.
2. CE ženklų pažymėtas tręšiamasis produktas turi atitikti vieną iš toliau lentelėje pateiktų tipologijų, aprašymų ir atitinkamus mažiausio maisto medžiagų kiekio reikalavimus:

Tipologija	Aprašymas	Mažiausias maisto medžiagų kiekis
Mikroelementų druskų trąšos	Chemiškai gautos biriosios mikroelementų trąšos, kurių pagrindinė sudedamoji dalis yra mineralinė jonizuota druska, oksidas arba hidroksidas.	Vandenyje tirpus mikroelementas turi sudaryti 10 % CE ženklų pažymėto tręšiamojo produkto masės
Trąšos mikroelementų pagrindu	Mikroelementų trąšos, kuriose kartu yra mikroelementų druskų trąša ir viena arba daugiau kitų mikroelementų druskų trąšų ir (arba) vienas mikroelemento chelatas	Mikroelementas turi sudaryti 5 % CE ženklų pažymėto tręšiamojo produkto masės
Mikroelementų trąšų tirpalas	Vandeninis įvairių pavidalų mikroelementų trąšų tirpalas	Vandenyje tirpus mikroelementas turi sudaryti 2 % CE ženklų pažymėto tręšiamojo produkto masės
Suspensinės mikroelementų trąšos	Vandeninis įvairių pavidalų mikroelementų trąšų pavidalų tirpalas	Mikroelementas turi sudaryti 2 % CE ženklų pažymėto tręšiamojo produkto masės
Chelatinės mikroelementų trąšos	Vandenyje tirpus produktas, kuriame deklaruojamas mikroelementas cheminiu būdu sujungtas su kompleksu (-ais), atitinkančiu (-iais) pakategorės PFK 5(B) reikalavimus	• Vandenyje tirpus mikroelementas turi sudaryti 5 % CE ženklų pažymėto tręšiamojo produkto masės ir • ne mažiau kaip 80 % vandenyje tirpaus mikroelemento turi būti chelatinti su kompleksu, atitinkančiu pakategorės PFK 5(B) reikalavimus

Kompleksinės mikroelementų trąšos	Vandenyje tirpus produktas, kuriame deklaruojamas mikroelementas cheminiu būdu sujungtas su kompleksodariu (-iais), atitinkančiu (-iais) pakategorės PFK 5(C) reikalavimus	- Vandenyje tirpus mikroelementas turi sudaryti 5 % CE ženklų pažymėto tręšiamojo produkto masės ir - ne mažiau kaip 80 % vandenyje tirpaus mikroelemento turi sudaryti kompleksinę junginį su kompleksodariu, atitinkančiu pakategorės PFK 5(C) reikalavimus
-----------------------------------	--	--

PFK 1(C)(II)(b). Sudėtinės neorganinės mikroelementų trąšos

- Sudėtinėse neorganinėse mikroelementų trąšose turi būti daugiau nei vieno mikroelemento deklaruojamas kiekis.
- CE ženklų pažymėtame tręšiamajame produkte deklaruojamų maisto medžiagų kiekis turi būti ne mažesnis nei vienas iš toliau nurodytų kiekių:
 - 2 % masės suspensinėse trąšose arba tirpale („skystosios sudėtinės neorganinės mikroelementų trąšos“); čia
 - suspensija – iš dviejų fazių sudaryta dispersija, kurioje kietosios dalelės yra išsisklaidžiusios skystoje fazėje, o
 - tirpalas – skystis, kuriame nėra kietųjų dalelių, ir
 - 5 % masės kitose trąšose („biriosios sudėtinės neorganinės mikroelementų trąšos“).

PFK 2. KALKINIMO MEDŽIAGOS

- Kalkinimo medžiaga – oksido, hidroksido, karbonato arba silikato pavidalo kalcio (Ca) arba magnio (Mg) turintis CE ženklų pažymėtas tręšiamasis produktas, kurio paskirtis – reguliuoti dirvožemio rūgštumą.
- CE ženklų pažymėtame tręšiamajame produkte teršalai neturi viršyti šių kiekių:
 - kadmis (Cd) 3 mg/kg sausosios medžiagos,
 - šešiavalentis chromas (Cr VI) 2 mg/kg sausosios medžiagos,
 - gyvsidabris (Hg) 2 mg/kg sausosios medžiagos,
 - nikelis (Ni) 90 mg/kg sausosios medžiagos,
 - švinas (Pb) 200 mg/kg sausosios medžiagos ir
 - arsenas (As) 120 mg/kg sausosios medžiagos.
- Sausoji medžiaga turi atitikti šiuos parametrus:
 - mažiausia neutralizavimo vertė – 15 (CaO ekvivalentas) arba 9 (HO⁻ ekvivalentas), ir

- mažiausias reaktyvumas – 10 arba 50 % po 6 mėnesių (inkubacinis tyrimas).

PFK 3. DIRVOŽEMIO GERINIMO MEDŽIAGOS

Dirvožemio gerinimo medžiaga – į dirvožemį įterpiamas CE ženklų pažymėtas tręšiamasis produktas, kurio paskirtis – palaikyti, pagerinti arba apsaugoti dirvožemio fizikines arba chemines savybes, struktūrą arba biologinį aktyvumą.

PFK 3(A). Organinės dirvožemio gerinimo medžiagos

1. Organinė dirvožemio gerinimo medžiaga turi būti sudaryta tik iš biologinės kilmės medžiagų, išskyrus iškastines arba geologinėse formacijose esančias medžiagas.
2. CE ženklų pažymėtame tręšiamajame produkte teršalai neturi viršyti šių kiekių:
 - kadmio (Cd) 3 mg/kg sausosios medžiagos,
 - šešiavalentis chromas (Cr VI) 2 mg/kg sausosios medžiagos,
 - gyvsidabris (Hg) 1 mg/kg sausosios medžiagos,
 - nikelis (Ni) 50 mg/kg sausosios medžiagos ir
 - švinas (Pb) 120 mg/kg sausosios medžiagos.
3. Jei CE ženklų pažymėto tręšiamojo produkto sudėtyje yra šalutinių gyvūninių produktų, kaip apibrėžta Reglamente (EB) Nr. 1069/2009,
 - (a) 25 g CE ženklų pažymėto tręšiamojo produkto ėminio neturi būti *Salmonella* spp.
 - (b) nė vieno iš dviejų toliau nurodytų tipų bakterijų koncentracija CE ženklų pažymėtame tręšiamajame produkte neturi viršyti 1 000 ksv/g šviežiosios masės:
 - *Escherichia coli* arba
 - *Enterococcaceae*.
 Tai įrodoma apskaičiuojant bent vieno iš šių dviejų tipų bakterijų koncentraciją.
4. CE ženklų pažymėtame tręšiamajame produkte sausosios medžiagos masė turi sudaryti ne mažiau kaip 40 %.
5. Organinė anglis (C) CE ženklų pažymėtame tręšiamajame produkte turi sudaryti ne mažiau kaip 7,5 % masės.

PFK 3(B). Neorganinės dirvožemio gerinimo medžiagos

1. Neorganinė dirvožemio gerinimo medžiaga – dirvožemio gerinimo medžiaga, išskyrus organinę dirvožemio gerinimo medžiagą.
2. CE ženklų pažymėtame tręšiamajame produkte teršalai neturi viršyti šių kiekių:
 - kadmio (Cd) 1,5 mg/kg sausosios medžiagos,
 - šešiavalentis chromas (Cr VI) 2 mg/kg sausosios medžiagos,
 - gyvsidabris (Hg) 1 mg/kg sausosios medžiagos,
 - nikelis (Ni) 100 mg/kg sausosios medžiagos ir

- švinas (Pb) 150 mg/kg sausosios medžiagos.

PFK 4. AUGINIMO TERPĖS

1. Auginimo terpė – kaip substratas naudojama medžiaga, išskyrus dirvožemį, kurioje augalai šaknijasi.
2. CE ženklų pažymėtame tręšiamajame produkte teršalai neturi viršyti šių kiekių:
 - kadmis (Cd) 3 mg/kg sausosios medžiagos,
 - šešiavalentis chromas (Cr VI) 2 mg/kg sausosios medžiagos,
 - gyvsidabris (Hg) 1 mg/kg sausosios medžiagos,
 - nikelis (Ni) 100 mg/kg sausosios medžiagos ir
 - švinas (Pb) 150 mg/kg sausosios medžiagos.
3. 25 g CE ženklų pažymėto tręšiamojo produkto ėminio neturi būti *Salmonella* spp.
4. Nė vieno iš dviejų toliau nurodytų tipų bakterijų koncentracija CE ženklų pažymėtame tręšiamajame produkte neturi viršyti 1 000 ksv/g šviežiosios masės:
 - (a) *Escherichia coli* arba
 - (b) *Enterococcaceae*.

Tai įrodoma apskaičiuojant bent vieno iš šių dviejų tipų bakterijų koncentraciją.

PFK 5. AGRONOMINIAI PRIEDAI

Agronominis priedas – CE ženklų pažymėtas tręšiamasis produktas, dedamas į augalui maisto medžiagas teikiantį produktą, kad pagerėtų pastarojo produkto maisto medžiagų išskyrimo savybės.

PFK 5(A). Inhibitoriai

1. Inhibitorius – cheminė medžiaga arba cheminis mišinys, lėtinantis arba sustabdantis specifinių mikroorganizmų arba fermentų grupių veikimą.
2. Visos cheminės medžiagos turi būti įregistruotos pagal Reglamentą (EB) Nr. 1907/2006⁵ dokumentų rinkinyje, kuriame pateikiama tokia informacija:
 - (a) informacija, nurodyta Reglamento (EB) Nr. 1907/2006 VI, VII ir VIII prieduose, ir
 - (b) tręšiamojo produkto naudojimo cheminės saugos ataskaita pagal Reglamento (EB) Nr. 1907/2006 14 straipsnį,

išskyrus atvejus, kai aiškiai taikoma viena iš pareigos registruoti išimčių, nustatytų to reglamento IV priede arba V priedo 6, 7, 8 arba 9 dalyje.

⁵ Jei priedas regeneruotas Europos Sąjungoje, ši sąlyga įvykdoma, jei pagal Reglamento (EB) Nr. 1907/2006 2 straipsnio 7 dalies d punkto i papunktį priedas yra tas pats, kaip cheminė medžiaga, įregistruota dokumentų rinkinyje, kuriame pateikiama čia nurodyta informacija, ir jeigu pagal Reglamento (EB) Nr. 1907/2006 2 straipsnio 7 dalies d punkto ii papunktį informacija yra prieinama tręšiamojo produkto gamintojui.

PFK 5(A)(I). Nitrifikacijos inhibitoriai

1. Nitrifikacijos inhibitoriai turi slopinti amoniakinio azoto ($\text{NH}_3\text{-N}$) biologinę oksidaciją ir neleisti jam virsti nitrito azotu (NO_2^-), taip sulėtindami nitrito azoto (NO_3^-) susidarymą.
2. Dirvožemio inkubacinis tyrimas amoniakinio azoto ($\text{NH}_3\text{-N}$) oksidacijos normai apskaičiuoti,
 - nustatant amoniakinio azoto ($\text{NH}_3\text{-N}$) išnykimą arba
 - apskaičiuojant nitrito azoto (NO_2^-) ir nitrato azoto (NO_3^-) susidarymo sumą laiko atžvilgiu

dirvožemio ėminyje, į kurį buvo įdėtas nitrifikacijos inhibitorius, turi būti matomas amoniakinio azoto ($\text{NH}_3\text{-N}$) oksidacijos normos statistinis skirtumas, palyginti su kontroliniu ėminiu, į kurį nitrifikacijos inhibitoriaus nebuvo įdėta.

PFK 5(A)(II). Ureazės inhibitoriai

1. Ureazės inhibitoriai turi slopinti ureazės hidrolizinį poveikį karbamidui ($\text{CH}_4\text{N}_2\text{O}$); tuo pirmiausia siekiama sumažinti amoniako garumą.
2. Atlikus karbamido ($\text{CH}_4\text{N}_2\text{O}$) hidrolizės greičio per tam tikrą laiką *in vitro* matavimą dirvožemio ėminyje, į kurį įdėta ureazės inhibitoriaus, turi būti gautas statistinis hidrolizės greičio skirtumas, palyginti su kontroliniu ėminiu, į kurį ureazės inhibitoriaus nebuvo įdėta.

PFK 5(B). Kompleksonai

1. Kompleksonas – organinė medžiaga, kurios paskirtis – leisti augalui ilgą laiką gauti maisto medžiagas ir kurią sudaro molekulė,
 - kuri iš dviejų ar daugiau vietų atiduoda elektronų poras centriniam pereinamosios grupės metalo (cinko (Zn), vario (Cu), geležies (Fe), mangano (Mn), magnio (Mg), kalcio (Ca) arba kobalto (Co)) katijonui ir kuri
 - yra pakankamai didelė, kad galėtų sudaryti penkiagrandę arba šešiagrandę žiedinę struktūrą.
2. Cheminė medžiaga turi būti įregistruota pagal Reglamentą (EB) Nr. 1907/2006⁶ dokumentų rinkinyje, kuriame pateikiama tokia informacija:
 - (a) informacija, nurodyta Reglamento (EB) Nr. 1907/2006 VI, VII ir VIII prieduose, ir
 - (b) tręšiamojo produkto naudojimo cheminės saugos ataskaita pagal Reglamento (EB) Nr. 1907/2006 14 straipsnį,išskyrus atvejus, kai aiškiai taikoma viena iš pareigos registruoti išimčių, nustatytų to reglamento IV priede arba V priedo 6, 7, 8 arba 9 dalyje.
3. Palaikius 3 dienas D. R. Hoaglando standartiniame tirpale, kurio pH 7 ir 8, CE ženklų pažymėtas tręšiamasis produktas turi išlikti stabilus.

⁶ Jei priedas regeneruotas Europos Sąjungoje, ši sąlyga įvykdoma, jei pagal Reglamento (EB) Nr. 1907/2006 2 straipsnio 7 dalies d punkto i papunktį priedas yra tas pats, kaip cheminė medžiaga, įregistruota dokumentų rinkinyje, kuriame pateikiama čia nurodyta informacija, ir jeigu pagal Reglamento (EB) Nr. 1907/2006 2 straipsnio 7 dalies d punkto ii papunktį informacija yra prieinama tręšiamojo produkto gamintojui.

PFK 5(C). Kompleksodariai

1. Kompleksodaris – organinė medžiaga, kurios paskirtis – leisti augalui ilgą laiką gauti maisto medžiagas ir kuri gali sudaryti plokščią arba erdvinę struktūrą su vienu dvivalenčiu arba trivalenčiu pereinamosios grupės metalo katijonu.
2. Cheminė medžiaga turi būti įregistruota pagal Reglamentą (EB) Nr. 1907/2006⁷ dokumentų rinkinyje, kuriame pateikiama tokia informacija:
 - (a) informacija, nurodyta Reglamento (EB) Nr. 1907/2006 VI, VII ir VIII prieduose, ir
 - (b) tręšiamojo produkto naudojimo cheminės saugos ataskaita pagal Reglamento (EB) Nr. 1907/2006 14 straipsnį,išskyrus atvejus, kai aiškiai taikoma viena iš pareigos registruoti išimčių, nustatytų to reglamento IV priede arba V priedo 6, 7, 8 arba 9 dalyje.
3. Palaikius 1 dieną vandeniniame tirpale, kurio pH 6 ir 7, CE ženklu pažymėtas tręšiamasis produktas turi tebebūti stabilus.

PFK 6. AUGALŲ BIOSTIMULIATORIAI

1. Augalų biostimuliatorius – CE ženklu pažymėtas tręšiamasis produktas, stimuliuojantis augalų mitybos procesus nepriklausomai nuo produkte esančių maisto medžiagų kiekio, kurio vienintelė paskirtis – pagerinti vieną arba kelias iš šių augalo savybių:
 - (a) maisto medžiagų įsisavinimo efektyvumą,
 - (b) atsparumą abiotiniam stresui arba
 - (c) produkcijos kokybines savybes.
2. CE ženklu pažymėtame tręšiamajame produkte teršalai neturi viršyti šių kiekių:
 - kadmis (Cd) 3 mg/kg sausosios medžiagos,
 - šešiavalentis chromas (Cr VI) 2 mg/kg sausosios medžiagos ir
 - švinas (Pb) 120 mg/kg sausosios medžiagos.
3. Augalų biostimuliatoriai turi turėti etiketėje konkretiems augalams nurodytą poveikį.

PFK 6(A). Mikrobiniai augalų biostimuliatoriai

1. Mikrobiniai augalų biostimuliatoriai turi būti sudaryti tik iš II priedo 7 sudedamųjų medžiagų kategorijos mikroorganizmų arba mikroorganizmų konsorciumo.
2. CE ženklu pažymėtame tręšiamajame produkte teršalai neturi viršyti šių kiekių:
 - gyvsidabris (Hg) 1 mg/kg sausosios medžiagos ir
 - nikelis (Ni) 50 mg/kg sausosios medžiagos.
3. 25 g arba 25 ml CE ženklu pažymėto tręšiamojo produkto ėminio neturi būti *Salmonella* spp.

⁷ Jei priedas regeneruotas Europos Sąjungoje, ši sąlyga įvykdoma, jei pagal Reglamento (EB) Nr. 1907/2006 2 straipsnio 7 dalies d punkto i papunktį priedas yra tas pats, kaip cheminė medžiaga, įregistruota dokumentų rinkinyje, kuriame pateikiama čia nurodyta informacija, ir jeigu pagal Reglamento (EB) Nr. 1907/2006 2 straipsnio 7 dalies d punkto ii papunktį informacija yra prieinama tręšiamojo produkto gamintojui.

4. 1 g arba 1 ml CE ženklų pažymėto tręšiamojo produkto ėminio neturi būti *Escherichia coli*.
5. CE ženklų pažymėtame tręšiamajame produkte *Enterococcaceae* neturi viršyti 10 ksv/g šviežiosios masės.
6. 25 g arba 25 ml CE ženklų pažymėto tręšiamojo produkto ėminio neturi būti *Listeria monocytogenes*.
7. 25 g arba 25 ml CE ženklų pažymėto tręšiamojo produkto ėminio neturi būti *Vibrio* spp.
8. 25 g arba 25 ml CE ženklų pažymėto tręšiamojo produkto ėminio neturi būti *Shigella* spp.
9. 1 g arba 1 ml CE ženklų pažymėto tręšiamojo produkto ėminio neturi būti *Staphylococcus aureus*.
10. Jeigu mikrobinis biostimuliatorius nėra aerobinė bakterija, aerobinių mikroorganizmų skaičius neturi viršyti 10^5 ksv/g arba ml CE ženklų pažymėto tręšiamojo produkto ėminio.
11. Jeigu mikrobinis biostimuliatorius nėra grybelis, mielių ir pelėsių skaičius neturi viršyti 1 000 ksv/g arba ml CE ženklų pažymėto tręšiamojo produkto ėminio.
12. Jeigu mikrobinis augalų biostimuliatorius sudarytas iš suspensijos arba tirpalo, kai
 - suspensija – iš dviejų fazių sudaryta dispersija, kurioje kietosios dalelės yra išsisklaidžiusios skystoje fazėje, o
 - tirpalas – skystis, kuriame nėra kietųjų dalelių,
 mišinio pH vertė turi būti 4 arba didesnė.
13. Mikrobinių augalų biostimuliatorių laikymo trukmė etiketėje nurodytomis laikymo sąlygomis turi būti ne trumpesnė kaip 6 mėnesiai.

PFK 6(B). Nemikrobiniai augalų biostimuliatoriai

Nemikrobinis augalų biostimuliatorius – augalų biostimuliatorius, kuris nėra mikrobinis augalų biostimuliatorius.

PFK 6(B)(I). Organiniai nemikrobiniai augalų biostimuliatoriai

1. Organinis nemikrobinis augalų biostimuliatorius turi būti sudarytas iš cheminės medžiagos arba cheminio mišinio, kurių sudėtyje yra tik gyvūninės arba augalinės anglies (C).
2. CE ženklų pažymėtame tręšiamajame produkte teršalai neturi viršyti šių kiekių:
 - gyvsidabris (Hg) 1 mg/kg sausosios medžiagos ir
 - nikelis (Ni) 50 mg/kg sausosios medžiagos.
3. 25 g CE ženklų pažymėto tręšiamojo produkto ėminio neturi būti *Salmonella* spp.
4. Nė vieno iš dviejų toliau nurodytų tipų bakterijų koncentracija CE ženklų pažymėtame tręšiamajame produkte neturi viršyti 1 000 ksv/g šviežiosios masės:
 - (a) *Escherichia coli* arba
 - (b) *Enterococcaceae*.

Tai įrodoma apskaičiuojant bent vieno iš šių dviejų tipų bakterijų koncentraciją.

PFK 6(B)(II). Neorganiniai nemikrobiniai augalų biostimuliatoriai

1. Neorganinis nemikrobinis augalų biostimuliatorius – nemikrobinis augalų biostimuliatorius, kuris nėra organinis nemikrobinis augalų biostimuliatorius.
2. CE ženklu pažymėtame tręšiamajame produkte teršalai neturi viršyti šių kiekių:
 - gyvsidabris (Hg) 2 mg/kg sausosios medžiagos,
 - nikelis (Ni) 120 mg/kg sausosios medžiagos ir
 - arsenas (As) 60 mg/kg sausosios medžiagos.

PFK 7. TRĘSIAMŲJŲ PRODUKTŲ MIŠINIAI

1. Tręšiamųjų produktų mišinys – CE ženklu pažymėtas tręšiamasis produktas, sudarytas iš dviejų ar daugiau 1–6 kategorijų CE ženklu pažymėtų tręšiamųjų produktų.
2. Kiekvieno mišinyje esančio sudedamojo tręšiamojo produkto atitiktis šio reglamento reikalavimams turi būti įrodyta pagal atitikties vertinimo procedūrą, kuri taikoma tam sudedamajam tręšiamajam produktui.
3. Dėl maišymo nė vieno sudedamojo tręšiamojo produkto savybės neturi:
 - pakisti taip, kad pagrįstai numatomomis CE ženklu pažymėto tręšiamųjų produktų mišinio laikymo ar naudojimo sąlygomis būtų daromas neigiamas poveikis žmonių, gyvūnų ar augalų sveikatai, saugai ar aplinkai, arba
 - kaip nors kitaip labai pakisti.
4. Mišinio gamintojas įvertina, ar mišinys atitinka 1–3 dalyse išdėstytus reikalavimus, užtikrina mišinio atitiktį III priede nustatytiems ženklinimo reikalavimams ir prisiima atsakomybę pagal šio reglamento 15 straipsnio 4 dalį už mišinio atitiktį šio reglamento reikalavimams:
 - parengdamas CE ženklu pažymėto tręšiamųjų produktų mišinio ES atitikties deklaraciją pagal šio reglamento 6 straipsnio 2 dalį ir
 - saugodamas kiekvieno sudedamojo tręšiamojo produkto ES atitikties deklaraciją.
5. CE ženklu pažymėtus tręšiamųjų produktų mišinius rinkai tiekiantys ekonominės veiklos vykdytojai laikosi toliau nurodytų šio reglamento nuostatų tiek dėl kiekvieno sudedamojo tręšiamojo produkto, tiek dėl jų mišinio ES atitikties deklaracijos:
 - 6 straipsnio 3 dalies (gamintojų pareiga saugoti ES atitikties deklaraciją);
 - 7 straipsnio 2 dalies a punkto (įgaliotųjų atstovų pareiga saugoti ES atitikties deklaraciją);
 - 8 straipsnio 2 dalies (importuotojų pareiga užtikrinti, kad prie CE ženklu pažymėto tręšiamojo produkto būtų pridėta ES atitikties deklaracija);
 - 8 straipsnio 8 dalies (importuotojų pareiga saugoti ES atitikties deklaracijos kopiją, kad rinkos priežiūros institucijos galėtų ją patikrinti) ir
 - 9 straipsnio 2 dalies (platintojų pareiga patikrinti, ar prie CE ženklu pažymėto tręšiamojo produkto pridėta ES atitikties deklaracija).

II PRIEDAS

Sudedamųjų medžiagų kategorijos

CE ženklų pažymėti trešiamieji produktai turi būti sudaryti tik iš sudedamųjų medžiagų, kurios atitinka vienos ar kelių iš toliau nurodytų sudedamųjų medžiagų kategorijų (SMK) reikalavimus.

Sudedamųjų medžiagų ar joms gaminti naudojamų žaliavų sudėtyje nėra vienos iš šio reglamento I priede nurodytų cheminių medžiagų, kurių didžiausios ribinės vertės pateiktos šio reglamento I priede, kiekis neturi būti toks, kad CE ženklų pažymėtas trešiamasis produktas nebeatitiktų kurio nors iš tame priede nustatytų jam taikomų reikalavimų.

I DALIS

SUDEDAMŲJŲ MEDŽIAGŲ KATEGORIJŲ APŽVALGA

SMK 1. Cheminės medžiagos ir cheminiai mišiniai iš grynųjų medžiagų

SMK 2. Neapdoroti arba mechaniškai apdoroti augalai, augalų dalys arba augalų ekstraktai

SMK 3. Kompostas

SMK 4. Energinių augalų degazuotasis substratas

SMK 5. Kitas degazuotasis substratas, išskyrus energinių augalų degazuotąjį substratą

SMK 6. Maisto pramonės šalutiniai produktai

SMK 7. Mikroorganizmai

SMK 8. Agronominiai priedai

SMK 9. Maisto medžiagų polimerai

SMK 10. Kiti polimerai, išskyrus maisto medžiagų polimerus

SMK 11. Tam tikri šalutiniai gyvūniniai produktai

II DALIS

SUDEDAMŲJŲ MEDŽIAGŲ KATEGORIJŲ REIKALAVIMAI

Šioje dalyje apibrėžiamos sudedamosios medžiagos, iš kurių (ir vien tik iš jų) turi būti sudaryti CE ženklų pažymėti trešiamieji produktai.

SMK 1. CHEMINĖS MEDŽIAGOS IR CHEMINIAI MIŠINIAI IŠ GRYNŲJŲ MEDŽIAGŲ

1. CE ženklų pažymėto trešiamąjo produkto sudėtyje gali būti cheminių medžiagų ir mišinių, išskyrus⁸
 - (a) atliekas, kaip apibrėžta Direktyvoje 2008/98/EB;
 - (b) šalutinius produktus, kaip apibrėžta Direktyvoje 2008/98/EB;
 - (c) medžiagas, kurios anksčiau sudarė vieną iš a ir b punktuose nurodytų medžiagų,

⁸ Jeigu medžiagos negalima priskirti kategorijai SMK 1, tai nereiškia, kad jos negalima priskirti kitai SMK, kuriai taikomi kiti reikalavimai. Žr., pavyzdžiui, SMK 11 (šalutiniai gyvūniniai produktai), SMK 9 ir SMK 10 (polimerai) bei SMK 8 (agronominiai priedai).

- (d) šalutinius gyvūninius produktus, kaip apibrėžta Reglamente (EB) Nr. 1069/2009,
 - (e) polimerus arba
 - (f) chemines medžiagas arba mišinius, kurių paskirtis – pagerinti CE ženklų pažymėto tręšiamojo produkto, į kurį jų įdėta, maisto medžiagų išskyrimo savybes.
2. Visos cheminės medžiagos, kurių, atskirai arba cheminiame mišinyje, yra CE ženklų pažymėto tręšiamojo produkto sudėtyje, turi būti įregistruotos pagal Reglamentą (EB) Nr. 1907/2006 dokumentų rinkinyje, kuriame pateikiama
- (a) informacija, nurodyta Reglamento (EB) Nr. 1907/2006 VI, VII ir VIII prieduose, ir
 - (b) tręšiamojo produkto naudojimo cheminės saugos ataskaita pagal Reglamento (EB) Nr. 1907/2006 14 straipsnį,
- išskyrus atvejus, kai aiškiai taikoma viena iš pareigos registruoti išimčių, nustatytų to reglamento IV priede arba V priedo 6, 7, 8 arba 9 dalyje.

SMK 2. NEAPDOROTI ARBA MECHANIŠKAI APDOROTI AUGALAI, AUGALŲ DALYS ARBA AUGALŲ EKSTRAKTAI

1. CE ženklų pažymėto tręšiamojo produkto sudėtyje gali būti augalų, augalų dalių arba augalų ekstraktų, kurie nebuvo apdoroti jokių kitų būdų, išskyrus pjaustymą, smulkinimą, centrifugavimą, spaudimą, džiovinimą, sublimacinį džiovinimą arba ekstrahavimą vandeniu.
2. 1 dalyje prie augalų priskiriami dumbliai, bet nepriskiriamos melsvabakterės.

SMK 3. KOMPOSTAS

1. CE ženklų pažymėto tręšiamojo produkto sudėtyje gali būti komposto, gaunamo aerobiniu būdu kompostuojant tik vieną ar kelias iš šių žaliavų:
- (a) biologines atliekas, kaip apibrėžta Direktyvoje 2008/98/EB, gautas iš jų susidarymo vietoje atskirai surinktų biologinių atliekų;
 - (b) 2 ir 3 kategorijų šalutinius gyvūninius produktus pagal Reglamentą (EB) Nr. 1069/2009;
 - (c) gyvus arba negyvus organizmus ar jų dalis, neapdorotus arba apdorotus tik rankiniu, mechaniniu arba gravitaciniu būdu, tirpinant vandenyje, flotacijos būdu, ekstrahuojant vandeniu, distiliuojant vandens garais arba kaitinant vien tik tam, kad būtų pašalintas vanduo, arba kurie ekstrahuojami iš oro bet kokių būdų, išskyrus
 - organines frakcijas iš mišrių komunalinių namų ūkių atliekų, atskirtas jas apdorojant mechaniniu, fizikiniu cheminiu, biologiniu ir (arba) rankiniu būdu,
 - nuotekų dumblą, pramoninį dumblą arba dugno gilinimo (valymo) dumblą ir
 - 1 kategorijos šalutinius gyvūninius produktus pagal Reglamentą (EB) Nr. 1069/2009;

(d) kompostavimo priedus, kurie yra būtini siekiant pagerinti kompostavimo proceso arba aplinkosauginį veiksmingumą, jeigu

- priedas įregistruotas pagal Reglamentą (EB) Nr. 1907/2006⁹ dokumentų rinkinyje, kuriame pateikiama tokia informacija:
 - informacija, nurodyta Reglamento (EB) Nr. 1907/2006 VI, VII ir VIII prieduose, ir
 - trešiamojo produkto naudojimo cheminės saugos ataskaita pagal Reglamento (EB) Nr. 1907/2006 14 straipsnį,išskyrus atvejus, kai aiškiai taikoma viena iš pareigos registruoti išimčių, nustatytų to reglamento IV priede arba V priedo 6, 7, 8 arba 9 dalyje, ir
- visų priedų bendra koncentracija neviršija 5 % bendros žaliavų masės, arba

(e) bet kurias a–d punktuose išvardytas medžiagas, kurios

- prieš tai buvo kompostuotos arba fermentuotos ir
- kuriose PAH₁₆¹⁰ sudaro ne daugiau kaip 6 mg/kg sausosios medžiagos.

2. Kompostuojama gamybos įmonėje,

- kurioje perdirbamos tik 1 dalyje nurodytos žaliavos ir
- kurioje vengiama fizinio sąlyčio tarp žaliavų ir gaunamų medžiagų, taip pat sandėliuojant.

3. Aerobinis kompostavimas – daugiausia aerobinis, kontroliuojamas biologiškai skaidžių medžiagų skaidymas, kai dėl biologiškai išsiskiriančios šilumos gali susidaryti termofilinėms bakterijoms tinkama temperatūra. Visos kiekvienos partijos dalys turi būti reguliariai ir kruopščiai judinamos, siekiant užtikrinti tinkamą medžiagos sanitariją ir homogeniškumą. Per kompostavimo procesą visos kiekvienos partijos dalys turi atitikti vieną iš šių temperatūros ir laiko profilių:

- 65 °C ar aukštesnėje temperatūroje – ne trumpiau kaip 5 dienas,
- 60 °C ar aukštesnėje temperatūroje – ne trumpiau kaip 7 dienas, arba
- 55 °C ar aukštesnėje temperatūroje – ne trumpiau kaip 14 dienų.

4. Komposte

- (a) PAH₁₆¹¹ neturi sudaryti daugiau kaip 6 mg/kg sausosios medžiagos ir
- (b) didesnės nei 2 mm makroskopinės priemaišos, t. y. stiklas, metalas ir plastikas, neturi sudaryti daugiau kaip 5 g/kg sausosios medžiagos.

⁹ Jei priedas regeneruotas Europos Sąjungoje, ši sąlyga įvykdoma, jei pagal Reglamento (EB) Nr. 1907/2006 2 straipsnio 7 dalies d punkto i papunktį priedas yra tas pats, kaip cheminė medžiaga, įregistruota dokumentų rinkinyje, kuriame pateikiama čia nurodyta informacija, ir jeigu pagal Reglamento (EB) Nr. 1907/2006 2 straipsnio 7 dalies d punkto ii papunktį informacija yra prieinama trešiamojo produkto gamintojui.

¹⁰ Naftaleno, acenaftileno, acenafteno, fluoreno, fenantreno, antraceno, fluoranteno, pireno, benz[a]antraceno, krizeno, benzo[b]fluoranteno, benzo[k]fluoranteno, benzo[a]pireno, indeno[1,2,3-cd]pireno, dibenzo[a,h]antraceno ir benzo[ghi]perileno suma.

¹¹ Naftaleno, acenaftileno, acenafteno, fluoreno, fenantreno, antraceno, fluoranteno, pireno, benz[a]antraceno, krizeno, benzo[b]fluoranteno, benzo[k]fluoranteno, benzo[a]pireno, indeno[1,2,3-cd]pireno, dibenzo[a,h]antraceno ir benzo[ghi]perileno suma.

5. Nuo [Leidinių biuras prašomas įrašyti datą – 5 metai po šio reglamento taikymo pradžios] komposte didesnės nei 2 mm plastikinės makroskopinės priemaišos neturi sudaryti daugiau kaip 2,5 g/kg sausosios medžiagos. Nuo [Leidinių biuras prašomas įrašyti datą – aštuoneri metai po šio reglamento taikymo pradžios] ši ribinė vertė, t. y. 2,5 g/kg sausosios medžiagos, turi būti peržiūrėta, siekiant atsižvelgti į pažangą, padarytą atskiro biologinių atliekų surinkimo srityje.
6. Kompostas turi atitikti bent vieną iš šių stabilumo kriterijų:
- (a) deguonies sugerties greitis
- apibrėžtis: biologiškai skaidžių organinių medžiagų susiskaidymo per nustatytą laikotarpį rodiklis. Metodas netinka medžiagoms, kuriose didesnių nei 10 mm dalelių yra daugiau nei 20 %;
 - kriterijus: ne daugiau kaip 25 mmol O₂/kg organinės medžiagos per valandą arba
- (b) savaiminio kaitimo veiksnys
- apibrėžtis: aukščiausia temperatūra, iki kurios kompostas įkaista standartinėmis sąlygomis ir kuri yra jo aerobinio biologinio aktyvumo rodiklis;
 - kriterijus: ne mažesnis kaip „Rottegrad III“.

SMK 4. ENERGINIŲ AUGALŲ DEGAZUOTASIS SUBSTRATAS

1. CE ženklu pažymėto tręšiamojo produkto sudėtyje gali būti degazuotojo substrato, gaunamo aerobinėmis sąlygomis fermentuojant tik vieną ar kelias iš šių žaliavų:
- (a) augalus, kurie nebuvo naudojami jokiems kitiems tikslams. Šioje dalyje prie augalų priskiriami dumbliai, bet nepriskiriamos melsvabakterės;
- (b) fermentavimo priedus, kurie yra būtini siekiant pagerinti fermentavimo proceso arba aplinkosauginį veiksmingumą, jeigu
- priedas įregistruotas pagal Reglamentą (EB) Nr. 1907/2006¹² dokumentų rinkinyje, kuriame pateikiama tokia informacija:
 - informacija, nurodyta Reglamento (EB) Nr. 1907/2006 VI, VII ir VIII prieduose, ir
 - tręšiamojo produkto naudojimo cheminės saugos ataskaita pagal Reglamentą (EB) Nr. 1907/2006 14 straipsnį,išskyrus atvejus, kai aiškiai taikoma viena iš pareigos registruoti išimčių, nustatytų to reglamento IV priede arba V priedo 6, 7, 8 arba 9 dalyje, ir
 - visų priedų bendra koncentracija neviršija 5 % bendros žaliavų masės, arba
- (c) bet kurias a ir b punktuose nurodytas medžiagas, kurios prieš tai buvo fermentuotos.

¹² Jei priedas regeneruotas Europos Sąjungoje, ši sąlyga įvykdoma, jei pagal Reglamentą (EB) Nr. 1907/2006 2 straipsnio 7 dalies d punkto i papunktį priedas yra tas pats, kaip cheminė medžiaga, įregistruota dokumentų rinkinyje, kuriame pateikiama čia nurodyta informacija, ir jeigu pagal Reglamentą (EB) Nr. 1907/2006 2 straipsnio 7 dalies d punkto ii papunktį informacija yra prieinama tręšiamojo produkto gamintojui.

2. Anaerobinis fermentavimas turi būti atliekamas gamybos įmonėje,
 - kurioje perdirbamos tik 1 dalyje nurodytos žaliavos, ir
 - kurioje vengiama fizinio sąlyčio tarp žaliavų ir gaunamų medžiagų, taip pat sandėliuojant.
3. Anaerobinis fermentavimas – daugiausia anaerobinis, kontroliuojamas biologiškai skaidžių medžiagų skaidymas, vykstantis esant mezofilinėms ir termofilinėms bakterijoms tinkamai temperatūrai. Visos kiekvienos partijos dalys turi būti reguliariai ir kruopščiai judinamos, siekiant užtikrinti tinkamą medžiagos sanitariją ir homogeniškumą. Per fermentavimo procesą visos kiekvienos partijos dalys turi atitikti vieną iš šių temperatūros ir laiko profilių:
 - (a) termofilinis anaerobinis fermentavimas 55 °C temperatūroje ne trumpiau kaip 24 val., o hidraulinio laikymo trukmė – ne mažiau kaip 20 dienų;
 - (b) termofilinis anaerobinis fermentavimas 55 °C temperatūroje, kai vienas iš apdorojimo proceso etapų yra pasterizavimas (70 °C – 1 val.);
 - (c) termofilinis anaerobinis fermentavimas 55 °C temperatūroje, o paskui kompostavimas
 - 65 °C ar aukštesnėje temperatūroje – ne trumpiau kaip 5 dienas,
 - 60 °C ar aukštesnėje temperatūroje – ne trumpiau kaip 7 dienas, arba
 - 55 °C ar aukštesnėje temperatūroje – ne trumpiau kaip 14 dienų;
 - (d) mezofilinis anaerobinis fermentavimas 37–40 °C temperatūroje, kai vienas iš apdorojimo proceso etapų yra pasterizavimas (70 °C – 1 val.), arba
 - (e) mezofilinis anaerobinis fermentavimas 37–40 °C temperatūroje, o paskui kompostavimas
 - 65 °C ar aukštesnėje temperatūroje – ne trumpiau kaip 5 dienas,
 - 60 °C ar aukštesnėje temperatūroje – ne trumpiau kaip 7 dienas, arba
 - 55 °C ar aukštesnėje temperatūroje – ne trumpiau kaip 14 dienų.
4. Tiek kietoji, tiek skystoji degazuotojo substrato dalis turi atitikti bent vieną iš šių stabilumo kriterijų:
 - (a) deguonies sugerties greitis
 - apibrėžtis: biologiškai skaidžių organinių medžiagų susiskaidymo per nustatytą laikotarpį rodiklis. Metodas netinka medžiagoms, kuriose didesnių nei 10 mm dalelių yra daugiau nei 20 %;
 - kriterijus: ne daugiau kaip 50 mmol O₂/kg organinės medžiagos per valandą, arba
 - (b) likutinis biodujų potencialas
 - apibrėžtis: degazuotojo substrato per 28 dienas išskirtų dujų rodiklis, apskaičiuojamas pagal ėminyje esančias lakiąsias kietąsias medžiagas. Bandymas atliekamas tris kartus, o atitikčiai reikalavimams įrodyti naudojama vidutinė vertė. Lakiosios kietosios medžiagos – medžiagos ėminyje esančios kietosios medžiagos, kurios prarandamos užsidegus sausosioms kietosioms medžiagoms 550 °C temperatūroje;

- kriterijus: ne daugiau kaip 0,45 l biodujų grame lakiųjų kietųjų dalelių.

SMK 5. KITAS DEGAZUOTASIS SUBSTRATAS, IŠSKYRUS ENERGINIŲ AUGALŲ DEGAZUOTĄJĮ SUBSTRATĄ

1. CE ženklu pažymėto tręšiamojo produkto sudėtyje gali būti degazuotojo substrato, gaunamo aerobinėmis sąlygomis fermentuojant tik vieną ar kelias iš šių žaliavų:
 - (a) biologines atliekas, kaip apibrėžta Direktyvoje 2008/98/EB, gautas iš jų susidarymo vietoje atskirai surinktų biologinių atliekų;
 - (b) 2 ir 3 kategorijų šalutinius gyvūninius produktus pagal Reglamentą (EB) Nr. 1069/2009;
 - (c) gyvus arba negyvus organizmus ar jų dalis, neapdorotus arba apdorotus tik rankiniu, mechaniniu arba gravitaciniu būdu, tirpinant vandenyje, flotacijos būdu, ekstrahuojant vandeniu, distiliuojant vandens garais arba kaitinant vien tik tam, kad būtų pašalintas vanduo, arba kurie ekstrahuojami iš oro bet koku būdu, išskyrus
 - organines frakcijas iš mišrių komunalinių namų ūkių atliekų, atskirtas jas apdorojant mechaniniu, fizikiniu cheminiu, biologiniu ir (arba) rankiniu būdu,
 - nuotekų dumblą, pramoninį dumblą arba dugno gilinimo (valymo) dumblą,
 - 1 kategorijos šalutinius gyvūninius produktus pagal Reglamentą (EB) Nr. 1069/2009;
 - (d) fermentavimo priedus, kurie yra būtini siekiant pagerinti fermentavimo proceso arba aplinkosauginį veiksmingumą, jeigu
 - priedas įregistruotas pagal Reglamentą (EB) Nr. 1907/2006¹³ dokumentų rinkinyje, kuriame pateikiama tokia informacija:
 - informacija, nurodyta Reglamento (EB) Nr. 1907/2006 VI, VII ir VIII prieduose, ir
 - tręšiamojo produkto naudojimo cheminės saugos ataskaita pagal Reglamento (EB) Nr. 1907/2006 14 straipsnį,
 išskyrus atvejus, kai taikoma pareigos registruoti išimtis, nustatyta to reglamento IV priede arba V priedo 6, 7, 8 arba 9 dalyje, ir
 - visų priedų bendra koncentracija neviršija 5 % bendros žaliavų masės, arba
 - (e) bet kurias a–d punktuose išvardytas medžiagas, kurios
 - prieš tai buvo kompostuotos arba fermentuotos ir
 - kuriose PAH₁₆¹⁴ sudaro ne daugiau kaip 6 mg/kg sausosios medžiagos.

¹³ Jei priedas regeneruotas Europos Sąjungoje, ši sąlyga įvykdoma, jei pagal Reglamento (EB) Nr. 1907/2006 2 straipsnio 7 dalies d punkto i papunktį priedas yra tas pats, kaip cheminė medžiaga, įregistruota dokumentų rinkinyje, kuriame pateikiama čia nurodyta informacija, ir jeigu pagal Reglamento (EB) Nr. 1907/2006 2 straipsnio 7 dalies d punkto ii papunktį informacija yra prieinama tręšiamojo produkto gamintojui.

2. Anaerobinis fermentavimas turi būti atliekamas įmonėje,
- kurioje perdirbamos tik 1 dalyje nurodytos žaliavos ir
 - kurioje vengiama fizinio sąlyčio tarp žaliavų ir gaunamų medžiagų, taip pat sandėliuojant.
3. Anaerobinis fermentavimas – daugiausia aerobinis, kontroliuojamas biologiškai skaidžių medžiagų skaidymas, vykstantis esant mezofilinėms ir termofilinėms bakterijoms tinkamai temperatūrai. Visos kiekvienos partijos dalys turi būti reguliariai ir kruopščiai judinamos, siekiant užtikrinti tinkamą medžiagos sanitariją ir homogeniškumą. Per fermentavimo procesą visos kiekvienos partijos dalys turi atitikti vieną iš šių temperatūros ir laiko profilių:
- (a) termofilinis anaerobinis fermentavimas 55 °C temperatūroje ne trumpiau kaip 24 val., o hidraulinio laikymo trukmė – ne mažiau kaip 20 dienų;
 - (b) termofilinis anaerobinis fermentavimas 55 °C temperatūroje, kai vienas iš apdorojimo proceso etapų yra pasterizavimas (70 °C – 1 val.);
 - (c) termofilinis anaerobinis fermentavimas 55 °C temperatūroje, o paskui kompostavimas
 - 65 °C ar aukštesnėje temperatūroje – ne trumpiau kaip 5 dienas,
 - 60 °C ar aukštesnėje temperatūroje – ne trumpiau kaip 7 dienas, arba
 - 55 °C ar aukštesnėje temperatūroje – ne trumpiau kaip 14 dienų;
 - (d) mezofilinis anaerobinis fermentavimas 37–40 °C temperatūroje, kai vienas iš apdorojimo proceso etapų yra pasterizavimas (70 °C – 1 val.), arba
 - (e) mezofilinis anaerobinis fermentavimas 37–40 °C temperatūroje, o paskui kompostavimas
 - 65 °C ar aukštesnėje temperatūroje – ne trumpiau kaip 5 dienas,
 - 60 °C ar aukštesnėje temperatūroje – ne trumpiau kaip 7 dienas, arba
 - 55 °C ar aukštesnėje temperatūroje – ne trumpiau kaip 14 dienų.
4. Nei kietojoje, nei skystojoje degazuotojo substrato dalyje PAH₁₆¹⁵ neturi sudaryti daugiau kaip 6 mg/kg sausosios medžiagos.
5. Degazuotajame substrate didesnės nei 2 mm makroskopinės priemaišos, t. y. stiklas, metalas ir plastikas, neturi sudaryti daugiau kaip 5 g/kg sausosios medžiagos.
6. Nuo [Leidinių biuras prašomas įrašyti datą – 5 metai po šio reglamento taikymo pradžios] degazuotajame substrate didesnės nei 2 mm plastikinės makroskopinės priemaišos neturi sudaryti daugiau kaip 2,5 g/kg sausosios medžiagos. Nuo [Leidinių biuras prašomas įrašyti datą – aštuoneri metai po šio reglamento taikymo pradžios] ši ribinė vertė, t. y. 2,5 g/kg sausosios medžiagos, turi būti peržiūrėta, siekiant atsižvelgti į pažangą, padarytą atskiro biologinių atliekų surinkimo srityje.

¹⁴ Naftaleno, acenaftileno, acenafteno, fluoreno, fenantreno, antraceno, fluoranteno, pireno, benz[a]antraceno, krizeno, benzo[b]fluoranteno, benzo[k]fluoranteno, benzo[a]pireno, indeno[1,2,3-cd]pireno, dibenzo[a,h]antraceno ir benzo[ghi]perileno suma.

¹⁵ Naftaleno, acenaftileno, acenafteno, fluoreno, fenantreno, antraceno, fluoranteno, pireno, benz[a]antraceno, krizeno, benzo[b]fluoranteno, benzo[k]fluoranteno, benzo[a]pireno, indeno[1,2,3-cd]pireno, dibenzo[a,h]antraceno ir benzo[ghi]perileno suma.

7. Tiek kietoji, tiek skystoji degazuotojo substrato dalis turi atitikti bent vieną iš šių stabilumo kriterijų:
- (a) deguonies sugerties greitis
 - apibrėžtis: biologiškai skaidžių organinių medžiagų susiskaidymo per nustatytą laikotarpį rodiklis. Metodus netinka medžiagoms, kuriose didesnių nei 10 mm dalelių yra daugiau nei 20 %;
 - kriterijus: ne daugiau kaip 50 mmol O₂/kg organinės medžiagos per valandą, arba
 - (b) likutinis biodujų potencialas
 - apibrėžtis: degazuotojo substrato per 28 dienas išskirtų dujų rodiklis, apskaičiuojamas pagal ėminyje esančias lakiąsias kietąsias medžiagas. Bandymas atliekamas tris kartus, o atitikčiai reikalavimams įrodyti naudojama vidutinė vertė. Lakiosios kietosios medžiagos – medžiagos ėminyje esančios kietosios medžiagos, kurios prarandamos užsidegus sausosioms kietosioms medžiagoms 550 °C temperatūroje;
 - kriterijus: ne daugiau kaip 0,45 l biodujų grame lakiųjų kietųjų dalelių.

SMK 6. MAISTO PRAMONĖS ŠALUTINIAI PRODUKTAI

1. CE ženklu pažymėto tręšiamojo produkto sudėtyje gali būti sudedamųjų medžiagų, sudarytų iš vienos iš šių cheminių medžiagų:
 - (a) maisto pramonės fabriko kalkių, t. y. maisto perdirbimo pramonės medžiagų, gaunamų saturuojant organines medžiagas naudojant tik degtas gamtines kalkes;
 - (b) melasos, t. y. klampaus šalutinio cukranendrių arba cukrinių runkelių rafinavimo ir perdirbimo į cukrų produkto, arba
 - (c) žlaugtų – klampaus šalutinio produkto, gaunamo, kai melasa fermentuojama į etanolį, askorbo rūgštį ir kitus produktus.
2. Cheminė medžiaga turi būti įregistruota pagal Reglamentą (EB) Nr. 1907/2006¹⁶ dokumentų rinkinyje, kuriame pateikiama tokia informacija:
 - (a) informacija, nurodyta Reglamento (EB) Nr. 1907/2006 VI, VII ir VIII prieduose, ir
 - (b) tręšiamojo produkto naudojimo cheminės saugos ataskaita pagal Reglamento (EB) Nr. 1907/2006 14 straipsnį,išskyrus atvejus, kai aiškiai taikoma viena iš pareigos registruoti išimčių, nustatytų to reglamento IV priede arba V priedo 6, 7, 8 arba 9 dalyje.

¹⁶ jei medžiaga regeneruota Europos Sąjungoje, ši sąlyga yra įvykdyta, jei, pagal Reglamento (EB) Nr. 1907/2006 2 straipsnio 7 dalies d punkto i papunktį, priedas yra tas pats, kaip cheminė medžiaga, registruota dokumentų rinkinyje, kuriame pateikiama čia nurodyta informacija, ir jeigu informacija yra prieinama tręšiamojo produkto gamintojui, kaip apibrėžta Reglamento (EB) Nr. 1907/2006 2 straipsnio 7 dalies d punkto ii papunktyje.

SMK 7. MIKROORGANIZMAI

CE ženklų pažymėto tręšiamojo produkto sudėtyje gali būti mikroorganizmų, įskaitant negyvus arba tuščialąsčius mikroorganizmus ir nekenksmingus terpes, kurioje jie buvo auginami, likutinius elementus, kurie

- nebuvo apdoroti jokių kitų būdų, išskyrus džiovinimą arba sublimacinį džiovinimą, ir
- yra išvardyti šioje lentelėje:

<i>Azotobacter</i> spp.
<i>Mycorrhizal fungi</i>
<i>Rhizobium</i> spp.
<i>Azospirillum</i> spp.

SMK 8. AGRONOMINIAI PRIEDAI

1. CE ženklų pažymėto tręšiamojo produkto sudėtyje gali būti cheminės medžiagos arba cheminio mišinio, skirtų tręšiamojo produkto maisto medžiagų išsiskyrimo savybėms pagerinti, tik jei pagal tokiam agronominiam priedui taikomą atitikties vertinimo procedūrą įrodyta, kad ta medžiaga arba mišinys atitinka šio reglamento reikalavimus, taikomus I priedo kategorijos PFK 5 produktams.
2. CE ženklų pažymėtame tręšiamajame produkte reikalavimus atitinkančio agronominio priedo kiekis turi būti toks, kad
 - (a) būtų gaunamas toks poveikis, kuris deklaruojamas CE ženklų pažymėtų tręšiamųjų produktų naudotojui pateikiamoje informacijoje, ir
 - (b) pagrįstai numatomomis CE ženklų pažymėto tręšiamojo produkto laikymo arba naudojimo sąlygomis nebūtų daromas bendras neigiamas poveikis žmonių, gyvūnų ar augalų sveikatai, saugai arba aplinkai.
3. CE ženklų pažymėto tręšiamojo produkto sudėtyje gali būti reikalavimus atitinkančio nitrifikacijos inhibitoriaus, nurodyto I priedo pakategorėje PFK 5(A)(I), tik jei ne mažiau kaip 50 % suminio azoto (N) tręšiamajame produkte sudaro azoto (N) formos – amonis (NH_4^+) ir karbamidas ($\text{CH}_4\text{N}_2\text{O}$).
4. CE ženklų pažymėto tręšiamojo produkto sudėtyje gali būti reikalavimus atitinkančio ureazės inhibitoriaus, nurodyto I priedo pakategorėje PFK 5(A)(II), tik jei ne mažiau kaip 50 % suminio azoto (N) tręšiamajame produkte sudaro azoto (N) forma – karbamidas ($\text{CH}_4\text{N}_2\text{O}$).
5. CE ženklų pažymėto tręšiamojo produkto gamintojas turi saugoti reikalavimus atitinkančio agronominio priedo ES atitikties deklaraciją.
6. CE ženklų pažymėtus tręšiamuosius produktus rinkai tiekiantys ekonominės veiklos vykdytojai laikosi toliau nurodytų šio reglamento nuostatų tiek dėl CE ženklų pažymėto tręšiamojo produkto, tiek dėl reikalavimus atitinkančio agronominio priedo ES atitikties deklaracijų:
 - (a) 6 straipsnio 3 dalies (gamintojų pareiga saugoti ES atitikties deklaraciją);

- (b) 7 straipsnio 2 dalies a punkto (įgaliotųjų atstovų pareiga saugoti ES atitikties deklaraciją);
- (c) 8 straipsnio 2 dalies (importuotojų pareiga užtikrinti, kad prie CE ženklų pažymėto trešiamojo produkto būtų pridėta ES atitikties deklaracija);
- (d) 8 straipsnio 8 dalies (importuotojų pareiga saugoti ES atitikties deklaracijos kopiją, kad rinkos priežiūros institucijos galėtų ją patikrinti) ir
- (e) 9 straipsnio 2 dalies (platintojų pareiga patikrinti, ar prie CE ženklų pažymėto trešiamojo produkto pridėta ES atitikties deklaracija).

SMK 9. MAISTO MEDŽIAGŲ POLIMERAI

1. CE ženklų pažymėto trešiamojo produkto sudėtyje gali būti polimerų, sudarytų tik iš monomerų, atitinkančių kategorijoje SMK 1 pateiktą aprašymą, kai polimerizacijos paskirtis – kontroliuoti vieno ar kelių monomerų maisto medžiagų išsiskyrimą.
2. Bent 3/5 polimerų turi būti tirpūs karštame vandenyje.
3. Polimeruose neturi būti formaldehido.

SMK 10. KITI POLIMERAI, IŠSKYRUS MAISTO MEDŽIAGŲ POLIMERUS

1. CE ženklų pažymėto trešiamojo produkto sudėtyje gali būti kitų polimerų (išskyrus maisto medžiagų polimerus), tik jeigu polimero paskirtis –
 - (a) kontroliuoti vandens įsiskverbimą į maisto medžiagų daleles, taigi ir maisto medžiagų išsiskyrimą (šiuo atveju polimeras bendrai vadinamas dangos medžiaga), arba
 - (b) pagerinti CE ženklų pažymėto trešiamojo produkto savybę sulaukyti vandenį.
2. Nuo [Leidinių biuras prašomas įrašyti datą – trys metai po šio reglamento taikymo pradžios] turi būti laikomasi šio kriterijaus: polimeras turi galėti fiziškai ir biologiškai susiskaidyti taip, kad didžioji jo dalis suskiltų į anglies dioksidą (CO₂), biomasę ir vandenį. Atliekant biologinio skaidumo bandymą, kaip aprašyta a–c punktuose, ne mažiau kaip 90 % organinės anglies per ne daugiau kaip 24 mėnesius turi virsti CO₂.
 - (a) Bandymas atliekamas 25 ± 2 °C temperatūroje.
 - (b) Bandymas atliekamas pagal metodą, kuris leistų nustatyti visišką plastikinių medžiagų aerobinį biologinį skaidumą dirvožemyje, matuojant deguonies suvartojimą arba išsiskyrusio anglies dioksido kiekį.
 - (c) Atliekant bandymą naudojama pamatinė medžiaga – mikrokristalinės celiuliozės milteliai, kurių matmenys yra tokie pat kaip bandomosios medžiagos.
 - (d) Prieš atliekant bandymą bandomajai medžiagai neturi būti taikomos sąlygos ir procedūros, skirtos plėvelės suirimui pagreitinti (pvz., veikiant karščiu arba šviesa).
3. Nei polimeras, nei jo irimo šalutiniai produktai pagrįstai numatomomis CE ženklų pažymėto trešiamojo produkto naudojimo sąlygomis neturi daryti bendro neigiamo poveikio gyvūnų ar augalų sveikatai arba aplinkai. polimeras turi išlaikyti ūminį

augalų augimo toksiškumo bandymą, ūmaus toksiškumo sliekams bandymą ir nitrifikacijos slopinimo bandymą su dirvožemio mikroorganizmais:

- (a) atliekant augalų augimo ūmaus toksiškumo bandymą, bandomąja medžiaga veikiamame dirvožemyje bandomosios augalų rūšies daigumas ir augalų biomasė turi būti 90 % didesnė, palyginti su gaunamais atitinkamame dirvožemyje, kuris neveikiamas bandomąja medžiaga;
- (b) rezultatai laikomi galiojančiais, tik jei kontroliniuose bandiniuose (t. y., dirvožemyje be bandomosios medžiagos):
 - išdygsta ne mažiau kaip 70 proc. sėjinukų;
 - nenustatoma matomo fototoksinio poveikio sėjinukams (pvz., chlorozės, nekrozės, vytulio, stiebų ir lapų deformacijų) ir pastebimi tik įprastiniai konkrečioms augalų rūšims būdingi augimo ir morfologijos pakitimai;
 - vidutinis sudygusių kontrolinių sėjinukų gajumas per visą tyrimą yra ne mažesnis kaip 90 % ir
 - konkrečiai rūšiai sudarytos aplinkos sąlygos yra identiškos, o auginimo terpėje yra vienodas tos pačios kilmės dirvožemio kietųjų dalelių, laikančiosios terpės ar substrato kiekis;
- (c) atliekant ūmaus toksiškumo sliekams bandymą nustatytas mirtingumas ir gyvų sliekų biomasė dirvožemyje, veikiamame bandomąja medžiaga, turi skirtis ne daugiau kaip 10 %, palyginti su bandymu atitinkamame dirvožemyje, kuris neveikiamas bandomąja medžiaga. Rezultatai laikomi galiojančiais, jei
 - kontroliniame bandinyje (t. y., dirvožemyje be bandomosios medžiagos) nustatyta procentinė mirtingumo dalis yra $< 10\%$ ir
 - vidutiniai sliekų biomasės nuostoliai (vidutinis svoris) dirvožemyje be bandomosios medžiagos neviršija 20 %.
- (d) atliekant nitrifikacijos slopinimo bandymą su dirvožemio mikroorganizmais, bandomąja medžiaga veikiamame dirvožemyje nitritų susidarymas turi daugiau kaip 90 %, viršyti atitinkamame dirvožemyje, kuris neveikiamas bandomąja medžiaga, susidariusį nitritų kiekį. Rezultatai laikomi galiojančiais, jei kontrolinių ėminių (dirvožemis be bandomosios medžiagos) ir bandinių rezultatų skirtumas yra mažesnis nei $\pm 20\%$.

SMK 11. TAM TIKRI ŠALUTINIAI GYVŪNINIAI PRODUKTAI

CE ženklų pažymėto tręšiamojo produkto sudėtyje gali būti šalutinių gyvūninių produktų, kaip apibrėžta Reglamente (EB) Nr. 1069/2009, kurie, kaip nustatyta pagal tą reglamentą, yra pasiekę galutinę gamybos grandinės tašką, yra išvardyti toliau pateiktoje lentelėje ir atitinka joje nustatytus reikalavimus:

--

III priedas **Ženklavimo reikalavimai**

Šiame priede nustatyti CE ženklų pažymėtų trešiamųjų produktų ženklavimo reikalavimai. Šio priedo 2 ir 3 dalyse konkrečiai produktų funkicinei kategorijai (PFK), kaip nurodyta I priede, nustatyti reikalavimai taikomi visų tos PFK pakategorių CE ženklų pažymėtiems trešiamiesiems produktams.

1 DALIS **BENDRIEJI ŽENKLAVIMO REIKALAVIMAI**

1. Informacija, kurią pagal šį reglamentą reikia pateikti, turi būti aiškiai atskirta nuo visos kitos informacijos.
2. Teikiama ši informacija:
 - (a) produktų funkcinės kategorijos (PFK) pavadinimas, kaip nurodyta I priedo I dalyje;
 - (b) CE ženklų pažymėto trešiamąjo produkto kiekis, nurodytas masės arba tūrio vienetais;
 - (c) naudojimo pagal paskirtį instrukcijos, įskaitant numatomą naudojimo normą ir numatomus tikslinius augalus,
 - (d) visa reikiama informacija apie rekomenduojamas pavojaus žmonių, gyvūnų ar augalų sveikatai, saugai arba aplinkai valdymo priemones ir
 - (e) visų sudedamųjų dalių, kurios sudaro daugiau nei 5 % produkto svorio, aprašymas, išvardijant jas mažėjančia tvarka pagal sausąją masę ir nurodant susijusias sudedamųjų medžiagų kategorijas (SMK), kaip nurodyta II priede.
3. Kai atitiktis vertinimo procedūroje dalyvauja notifikuotoji įstaiga, nurodomas notifikuotosios įstaigos identifikacinis numeris.
4. Jei CE ženklų pažymėto trešiamąjo produkto sudėtyje yra šalutinių gyvūninių produktų, kaip apibrėžta Reglamente (EB) Nr. 1069/2009, išskyrus mėšlą, prie jo pridedama tokia naudojimo instrukcija: „Ūkiniai gyvūnai neturi būti šeriami (tiesiogiai arba ganyklose) žolė, užauginta žemėje, kuri buvo trešiama trešiamuoju produktu, jei žolė buvo nupjauta arba gyvūnai buvo ganomi nepasibaigus bent 21 dienos laukimo laikotarpiui.“
5. Jei CE ženklų pažymėto trešiamąjo produkto sudėtyje yra cheminės medžiagos, kuriai yra nustatyta didžiausia leidžiamoji koncentracija maiste ir pašaruose pagal Reglamentą (EEB) Nr. 315/93, Reglamentą (EB) Nr. 396/2005, Reglamentą (EB) Nr. 470/2009 ar Direktyvą 2002/32/EB, 2 dalies c punkte nurodytomis instrukcijomis užtikrinama, kad naudojant CE ženklų pažymėtą trešiamąjį produktą pagal paskirtį nebūtų viršytos šios ribinės vertės maiste ir pašaruose.
6. Ant CE ženklų pažymėto trešiamąjo produkto, kurio atitiktis nebuvo įvertinta ir patvirtinta pagal šio reglamento atitinkamai produktų funkicinei kategorijai (PFK) taikomus reikalavimus, PFK, kaip nurodyta I priede, neturi būti nurodoma.
7. Kita informacija, nenurodyta 2–6 dalyse,
 - (a) neturi klaidinti naudotojo, pavyzdžiui, kai produktui priskiriamos savybės, kuriomis jis nepasižymi, arba kai teigiama, kad produktas

pasižymi unikaliomis savybėmis, kuriomis pasižymi ir panašūs produktai,

- (b) turi būti pagrįsta patikrinamais duomenimis ir
 - (c) turi būti be tokių teiginių kaip „tvarus“ arba „ekologiškas“, jei tokie teiginiai negali būti objektyviai patikrinti pagal visuotinai pripažintas gaires, standartus ar sistemas.
8. Frazė „nedaug chlorido“ arba panaši frazė gali būti vartojama tik tuo atveju, jei chlorido (Cl⁻) kiekis mažesnis nei 30 g/kg masės.

2 DALIS

KONKREČIŲ PRODUKTŲ ŽENKLINIMO REIKALAVIMAI

PFK 1. TRĄŠOS

1. Azoto (N), fosforo (P) ir kalio (K) kiekis deklaruojamas tik tada, jei CE ženklų pažymėtame tręšiamajame produkte šių medžiagų yra ne mažiau nei I priede atitinkamai produktų funkciniai kategorijai (PFK) nurodytas mažiausias kiekis.
2. Trąšoms, kurių sudėtyje yra nitrifikacijos arba ureazės inhibitorių, kaip nurodyta II priedo 8 sudedamųjų medžiagų kategorijos (SMK 8) 3 ir 4 dalyse, taikomos šios taisyklės:
 - (a) etiketėje atitinkamai nurodomi žodžiai „nitrifikacijos inhibitorius“ arba „ureazės inhibitorius“, taip pat nitrifikacijos inhibitoriaus arba ureazės inhibitoriaus atitikties vertinimą išnagrinėjusios notifikuotosios įstaigos identifikacinis numeris;
 - (b) nitrifikacijos inhibitoriaus kiekis išreiškiamas suminio azoto (N), t. y. amonio azoto (NH₄⁺) ir karbamido azoto (CH₄N₂O), masės procentine dalimi;
 - (c) ureazės inhibitoriaus kiekis išreiškiamas suminio azoto (N), t. y. karbamido azoto (CH₄N₂O), masės procentine dalimi;
 - (d) pateikiama techninė informacija, leidžianti naudotojui nustatyti tręšimo normas ir laiką, atsižvelgiant į auginamus pasėlius.

PFK 1(A). Organinės trąšos

Pateikiama ši informacija:

- (a) deklaruojamos maisto medžiagos azotas (N), fosforas (P) arba kalis (K), nurodant jų cheminius simbolius tokia eilės tvarka – N, P, K;
- (b) deklaruojamos maisto medžiagos magnis (Mg), kalcis (Ca), siera (S) arba natriis (Na), nurodant jų cheminius simbolius tokia eilės tvarka – Mg, Ca, S, Na;
- (c) skaičiai, rodantys suminį deklaruojamų maisto medžiagų azoto (N), fosforo (P) arba kalio (K) kiekį, po kurio skliaustuose nurodomas bendras magnio (Mg), kalcio (Ca), sieros (S) arba natrio (Na) kiekis;

- (d) toliau nurodytų deklaruojamų maisto medžiagų kiekis ir kiti parametrai, išreikšti trąšų masės procentine dalimi, toliau nurodyta tvarka:
- suminis azotas (N)
 - mažiausias organinio azoto (N) kiekis ir naudotos organinės medžiagos kilmės aprašymas,
 - amoniakinio azoto pavidalo azotas (N);
 - suminis fosforo pentoksidas (P_2O_5);
 - suminis kalio oksidas (K_2O);
 - magnio oksidas (MgO), kalcio oksidas (CaO), sieros trioksidas (SO_3) ir natrio oksidas (Na_2O), išreikšti taip:
 - jei šios maisto medžiagos yra visiškai tirpios vandenyje – tik vandenyje tirpių medžiagų kiekis,
 - jei tų tirpių maisto medžiagų dalis sudaro bent ketvirtadalį tų maisto medžiagų suminio kiekio – suminis kiekis ir vandenyje tirpių medžiagų kiekis, ir
 - kitais atvejais – suminis kiekis;
 - suminis varis (Cu) ir cinkas (Zn), jei jie viršija atitinkamai 200 ir 600 mg/kg sausosios medžiagos;
 - organinė anglis (C) ir
 - sausoji medžiaga.

PFK 1(B). Organinės-mineralinės trąšos

1. Turi būti pateikta ši informacija apie makroelementus:

- (a) deklaruojamos maisto medžiagos azotas (N), fosforas (P) arba kalis (K), nurodant jų cheminius simbolius tokia eilės tvarka – N, P, K;
- (b) deklaruojamos maisto medžiagos magnis (Mg), kalcis (Ca), siera (S) arba natrias (Na), nurodant jų cheminius simbolius tokia eilės tvarka – Mg, Ca, S, Na;
- (c) skaičiai, rodantys suminį deklaruojamų maisto medžiagų azoto (N), fosforo (P) arba kalio (K) kiekį, po kurio skliaustuose nurodomas bendras magnio (Mg), kalcio (Ca), sieros (S) arba natrio (Na) kiekis;
- (d) toliau nurodytų deklaruojamų maisto medžiagų kiekis, išreikštas trąšų masės procentine dalimi, toliau nurodyta tvarka:
- suminis azotas (N)
 - mažiausias organinio azoto (N) kiekis ir naudotos organinės medžiagos kilmės aprašymas,
 - nitratinio azoto pavidalo azotas (N);
 - amoniakinio azoto pavidalo azotas (N);
 - karbamidinio azoto pavidalo azotas (N);

- suminis fosforo pentoksidas (P_2O_5);
 - vandenyje tirpus fosforo pentoksidas (P_2O_5);
 - fosforo pentoksidas (P_2O_5), tirpus neutraliame amonio citrato tirpale;
 - jeigu yra malto minkštojo fosfato, – fosforo pentoksidas (P_2O_5), tirpus skruzdžių rūgštyje;
 - suminis kalio oksidas (K_2O);
 - vandenyje tirpus kalio oksidas (K_2O);
 - magnio oksidas (MgO), kalcio oksidas (CaO), sieros trioksidas (SO_3) ir natrio oksidas (Na_2O), išreikšti taip:
 - jei šios maisto medžiagos yra visiškai tirpios vandenyje, – tik vandenyje tirpių medžiagų kiekis,
 - jei tų tirpių maisto medžiagų dalis sudaro bent ketvirtadalį tų maisto medžiagų suminio kiekio, – suminis kiekis ir vandenyje tirpių medžiagų kiekis,
 - kitais atvejais – suminis kiekis ir,
- (e) jei yra karbamido (CH_4N_2O), informacija apie galimą poveikį oro kokybei, kai tręšiant išsiskiria amoniakas, ir raginimas naudotojams taikyti tinkamas taisomąsias priemones.
2. Šie duomenys turi būti nurodomi kaip CE ženklu pažymėto tręšiamojo produkto masės procentinė dalis:
- organinės anglies (C) kiekis ir
 - sausosios medžiagos kiekis.

PFK 1(B)(I). Biriosios organinės-mineralinės trąšos

Jei produkto sudėtyje yra vieno ar kelių mikroelementų (boro (B), kobalto (Co), vario (Cu), geležies (Fe), mangano (Mn), molibdeno (Mo) ir cinko (Zn)) mažiausias kiekis, toliau pateiktoje lentelėje nurodytas kaip masės procentinė dalis, mikroelementas (-ai)

- turi būti deklaruojamas (-i), jeigu jo (jų) į CE ženklu pažymėtą tręšiamąjį produktą įdėta specialiai, ir
- gali būti deklaruojamas (-i) kitais atvejais:

Mikroelementas	Skirtas naudoti pasėliams, ganykloms arba pievoms	Skirtas sodininkystei
Boras (B)	0,01	0,01
Kobaltas (Co)	0,002	n. d.
Varis (Cu)	0,01	0,002
Geležis (Fe)	0,5	0,02

Manganas (Mn)	0,1	0,01
Molibdenas (Mo)	0,001	0,001
Cinkas (Zn)	0,01	0,002

Jie deklaruojami po informacijos apie makroelementus. Pateikiama ši informacija:

- (a) deklaruojamų mikroelementų pavadinimai ir cheminiai simboliai tokia eilės tvarka: boras (B), kobaltas (Co), varis (Cu), geležis (Fe), manganas (Mn), molibdenas (Mo) ir cinkas (Zn), iš karto po mikroelemento pavadinimo pateikiant jo priešjonio (-ių) pavadinimą (-us);
- (b) suminis mikroelemento kiekis, išreikštas trąšų masės procentine dalimi:
 - jei šios maisto medžiagos yra visiškai tirpios vandenyje, – tik vandenyje tirpių medžiagų kiekis,
 - jei tų tirpių maisto medžiagų dalis sudaro bent ketvirtadalį tų maisto medžiagų suminio kiekio, – suminis kiekis ir vandenyje tirpių medžiagų kiekis ir
 - kitais atvejais – suminis kiekis;
- (c) jeigu deklaruojamas (-i) mikroelementas (-ai) yra chelatintas (-i) su kompleksonu (-ais), po mikroelemento pavadinimo ir cheminio pavadinimo pateikiama tokia nuoroda:
 - „... chelatas“ (kompleksono pavadinimas arba santrumpa ir mikroelemento chelato kiekis, išreikštas CE ženklu pažymėto tręšiamojo produkto masės procentine dalimi;
- (d) jeigu CE ženklu pažymėto tręšiamojo produkto sudėtyje yra mikroelementas (-ų), sudarantis kompleksinę junginį su kompleksodariu (-iais):
 - po mikroelemento pavadinimo ir cheminio pavadinimo pateikiama tokia nuoroda: „... kompleksinis junginys“ ir kompleksinę junginį sudarančio mikroelemento kiekis, išreikštas CE ženklu pažymėto tręšiamojo produkto masės procentine dalimi, ir
 - kompleksodario pavadinimas arba santrumpa.
- (e) toks nurodymas: „Naudoti tik esant pripažintam būtinam reikalui. Neviršyti atitinkamų normų.“

PFK I(B)(II). Skystosios organinės-mineralinės trąšos

Jei produkto sudėtyje yra vieno ar kelių mikroelementų (boro (B), kobalto (Co), vario (Cu), geležies (Fe), mangano (Mn), molibdeno (Mo) ir cinko (Zn)) mažiausias kiekis, toliau pateiktoje lentelėje nurodytas kaip masės procentinė dalis, mikroelementas (-ai)

- turi būti deklaruojamas (-i), jeigu jo (jų) į CE ženklu pažymėtą tręšiamąjį produktą įdėta specialiai, ir

- gali būti deklaruojamas (-i) kitais atvejais:

Mikroelementas	Masės procentinė dalis
Boras (B)	0,01
Kobaltas (Co)	0,002
Varis (Cu)	0,002
Geležis (Fe)	0,02
Manganas (Mn)	0,01
Molibdenas (Mo)	0,001
Cinkas (Zn)	0,002

Jie deklaruojami po informacijos apie makroelementus. Pateikiama ši informacija:

- deklaruojamų mikroelementų pavadinimai ir cheminiai simboliai tokia eilės tvarka: boras (B), kobaltas (Co), varis (Cu), geležis (Fe), manganas (Mn), molibdenas (Mo) ir cinkas (Zn), iš karto po mikroelemento pavadinimo pateikiant jo priešjono (-ių) pavadinimą (-us);
- suminis mikroelemento kiekis, išreikštas trąšų masės procentine dalimi:
 - jei šios maisto medžiagos yra visiškai tirpios vandenyje, – tik vandenyje tirpių medžiagų kiekis,
 - jei tų tirpių maisto medžiagų dalis sudaro bent ketvirtadalį tų maisto medžiagų suminio kiekio, – suminis kiekis ir vandenyje tirpių medžiagų kiekis ir
 - kitais atvejais – suminis kiekis;
- jeigu deklaruojamas (-i) mikroelementas (-ai) yra chelatintas (-i) su kompleksonu (-ais), po mikroelemento pavadinimo ir cheminio pavadinimo pateikiama tokia nuoroda:
 - „... chelatas“ (kompleksono pavadinimas arba santrumpa ir mikroelemento chelato kiekis, išreikštas CE ženklu pažymėto tręšiamojo produkto masės procentine dalimi;
- jeigu CE ženklu pažymėto tręšiamojo produkto sudėtyje yra mikroelementų, sujungtų su kompleksodariu (-iais):
 - po mikroelemento pavadinimo ir cheminio pavadinimo pateikiama tokia nuoroda: „... kompleksinis junginys“ ir kompleksinį junginį sudarančio mikroelemento kiekis, išreikštas CE ženklu pažymėto tręšiamojo produkto masės procentine dalimi, ir
 - kompleksodario pavadinimas arba santrumpa.
- toks nurodymas: „Naudoti tik esant pripažintam būtinam reikalui. Neviršyti atitinkamų normų.“

PFK 1(C). Neorganinės trąšos

PFK 1(C)(I). Neorganinės makroelementų trąšos

1. Turi būti pateikta ši informacija apie makroelementus:

- (a) deklaruojamos maisto medžiagos azotas (N), fosforas (P) arba kalis (K), nurodant jų cheminius simbolius tokia eilės tvarka – N, P, K;
- (b) deklaruojamos maisto medžiagos magnis (Mg), kalcis (Ca), siera (S) arba natriis (Na), nurodant jų cheminius simbolius tokia eilės tvarka – Mg, Ca, S, Na;
- (c) skaičiai, rodantys suminį deklaruojamų maisto medžiagų azoto (N), fosforo (P) arba kalio (K) kiekį, po kurio skliaustuose nurodomas bendras magnio (Mg), kalcio (Ca), sieros (S) arba natrio (Na) kiekis;
- (d) toliau nurodytų deklaruojamų maisto medžiagų kiekis, išreikštas trąšų masės procentine dalimi, toliau nurodyta tvarka:
 - suminis azotas (N)
 - nitratinio azoto pavidalo azotas (N);
 - amoniakinio azoto pavidalo azotas (N);
 - karbamidinio azoto pavidalo azotas (N);
 - azotas (N) iš karbamido formaldehido, izobutilideno dikarbamido ir krotanilideno dikarbamido;
 - azotas (N) iš cianamidinio azoto;
 - suminis fosforo pentoksidas (P_2O_5)
 - vandenyje tirpus fosforo pentoksidas (P_2O_5);
 - fosforo pentoksidas (P_2O_5), tirpus neutraliame amonio citrato tirpale;
 - jeigu yra malto minkštojo fosfato, – fosforo pentoksidas (P_2O_5), tirpus skruzdžių rūgštyje;
 - vandenyje tirpus kalio oksidas (K_2O);
 - magnio oksidas (MgO), kalcio oksidas (CaO), sieros trioksidas (SO_3) ir natrio oksidas (Na_2O), išreikšti taip:
 - jei šios maisto medžiagos yra visiškai tirpios vandenyje, – tik vandenyje tirpių medžiagų kiekis;
 - jei tų tirpių maisto medžiagų dalis sudaro bent ketvirtadalį tų maisto medžiagų suminio kiekio, – suminis kiekis ir vandenyje tirpių medžiagų kiekis ir
 - kitais atvejais – suminis kiekis ir
- (e) jei yra karbamido (CH_4N_2O), informacija apie galimą poveikį oro kokybei, kai tręšiant išsiskiria amoniakas, ir raginimas naudotojams taikyti tinkamas taisomąsias priemones.

PFK 1(C)(I)(a). Biriosios neorganinės makroelementų trąšos

1. Trąšos turi būti paženklintos
 - (a) užrašu „kompleksinės“, jeigu kiekvienos dalelės sudėtyje yra visų deklaruojamų maisto medžiagų, o jų kiekis atitinka deklaruojamą kiekį, ir
 - (b) užrašu „maišinys“ kitais atvejais.
2. Turi būti nurodyta trąšų granulimetrinė sudėtis, išreikšta per nustatyto dydžio akučių sietą išbyrančio produkto procentine dalimi.
3. Turi būti nurodyta produkto dalelių forma:
 - (a) granulės,
 - (b) peletės,
 - (c) milteliai, jei ne mažiau kaip 90 % produkto masės išbyra pro sietą, kurio akučių dydis 10 mm, arba
 - (d) priliutos granulės.
4. Jei tai dengtosios trąšos, turi būti nurodytas dangos medžiagos (-ų) pavadinimas (-ai) ir kiekviena dangos medžiaga padengtų trąšų procentinė dalis, ir po jų turi būti nurodyta:
 - (a) padengtos (-ų) sudedamosios (-ųjų) dalies (-ių) išskyrimo trukmė mėnesiais, o po jos – kiekvienos sudedamosios dalies išskirtos maisto medžiagos procentinė dalis per šį laikotarpį;
 - (b) terpės, kurią gamintojas naudojo bandymuose išskyrimo trukmei nustatyti, pavadinimas (tirpiklis ar substratas);
 - (c) temperatūra, kurioje bandymas buvo atliekamas;
 - (d) jei trąšos padengtos polimerais, pateikiamas toks užrašas: „Maisto medžiagų išskyrimo norma gali skirtis dėl substrato temperatūros. Tręšimą gali reikėti pakoreguoti“ ir
 - (e) jei trąšos padengtos siera (S) ir siera (S) / polimerais, pateikiamas toks užrašas: „Maisto medžiagų išskyrimo norma gali skirtis dėl substrato temperatūros ir biologinio aktyvumo. Tręšimą gali reikėti pakoreguoti“.
5. Jei produkto sudėtyje yra vieno ar kelių mikroelementų (boro (B), kobalto (Co), vario (Cu), geležies (Fe), mangano (Mn), molibdeno (Mo) ir cinko (Zn)) mažiausias kiekis, toliau nurodytas kaip masės procentinė dalis, mikroelementas (-ai)
 - turi būti deklaruojamas (-i), jeigu jo (jų) į CE ženklą pažymėtą tręšiamąjį produktą įdėta specialiai, ir
 - gali būti deklaruojamas (-i) kitais atvejais:

Mikroelementas	Skirtas naudoti pasėliams, ganykloms arba pievoms	Skirtas sodininkystei
Boras (B)	0,01	0,01
Kobaltas (Co)	0,002	n. d.

Varis (Cu)	0,01	0,002
Geležis (Fe)	0,5	0,02
Manganas (Mn)	0,1	0,01
Molibdenas (Mo)	0,001	0,001
Cinkas (Zn)	0,01	0,002

Jie turi būti deklaruojami po informacijos apie makroelementus. Turi būti pateikta ši informacija:

- (a) deklaruojamų mikroelementų pavadinimai ir cheminiai simboliai tokia eilės tvarka: boras (B), kobaltas (Co), varis (Cu), geležis (Fe), manganas (Mn), molibdenas (Mo) ir cinkas (Zn), iš karto po mikroelemento pavadinimo pateikiant jo priešjono (-ių) pavadinimą (-us);
- (b) suminis mikroelemento kiekis, išreikštas trąšų masės procentine dalimi;
 - jei šios maisto medžiagos yra visiškai tirpios vandenyje, – tik vandenyje tirpių medžiagų kiekis,
 - jei tų tirpių maisto medžiagų dalis sudaro bent ketvirtadalį tų maisto medžiagų suminio kiekio, – suminis kiekis ir vandenyje tirpių medžiagų kiekis ir
 - kitais atvejais – suminis kiekis;
- (c) jeigu deklaruojamas (-i) mikroelementas (-ai) yra chelatintas (-i) su kompleksonu (-ais), po mikroelemento pavadinimo ir cheminio pavadinimo pateikiama tokia nuoroda:
 - „... chelatas“ (kompleksono pavadinimas arba santrumpa ir mikroelemento chelato kiekis, išreikštas CE ženklu pažymėto tręšiamojo produkto masės procentine dalimi;
- (d) jeigu CE ženklu pažymėto tręšiamojo produkto sudėtyje yra mikroelementas (-ų), sudarantis kompleksinį junginį su kompleksodariu (-iais):
 - po mikroelemento pavadinimo ir cheminio pavadinimo pateikiama tokia nuoroda: „... kompleksinis junginys“ ir kompleksinį junginį sudarančio mikroelemento kiekis, išreikštas CE ženklu pažymėto tręšiamojo produkto masės procentine dalimi, ir
 - kompleksodario pavadinimas arba santrumpa.
- (e) toks nurodymas: „Naudoti tik esant pripažintam būtinam reikalui. Neviršyti atitinkamų normų.“

PFK 1(C)(I)(b). Skystosios neorganinės makroelementų trąšos

1. Etiketėje nurodoma, ar trąšos yra suspensija, ar tirpalas; čia
 - suspensija – iš dviejų fazių sudaryta dispersija, kurioje kietosios dalelės yra išsisklaidžiusios skystoje fazėje, o
 - tirpalas – skystis, kuriame nėra kietųjų dalelių.

2. Maisto medžiagų kiekis turi būti nurodomas kaip CE ženklu pažymėto tręšiamojo produkto masės arba tūrio procentinė dalis.
3. Jei produkto sudėtyje yra vieno ar kelių mikroelementų (boro (B), kobalto (Co), vario (Cu), geležies (Fe), mangano (Mn), molibdeno (Mo) ir cinko (Zn)) mažiausias kiekis, toliau nurodytas kaip masės procentinė dalis, mikroelementas (-ai)
 - turi būti deklaruojamas (-i), jeigu jo (jų) į CE ženklu pažymėtą tręšiamąjį produktą įdėta specialiai, ir
 - gali būti deklaruojamas (-i) kitais atvejais:

Mikroelementas	Masės procentinė dalis
Boras (B)	0,01
Kobaltas (Co)	0,002
Varis (Cu)	0,002
Geležis (Fe)	0,02
Manganas (Mn)	0,01
Molibdenas (Mo)	0,001
Cinkas (Zn)	0,002

Jie turi būti deklaruojami po pateiktos informacijos apie makroelementus. Turi būti pateikta ši informacija:

- (a) deklaruojamų mikroelementų pavadinimai ir cheminiai simboliai tokia eilės tvarka: boras (B), kobaltas (Co), varis (Cu), geležis (Fe), manganas (Mn), molibdenas (Mo) ir cinkas (Zn), iš karto po mikroelemento pavadinimo pateikiant jo priešjono (-ių) pavadinimą (-us);
- (b) suminis mikroelemento kiekis, išreikštas trąšų masės procentine dalimi:
 - jei šios maisto medžiagos yra visiškai tirpios vandenyje, – tik vandenyje tirpių medžiagų kiekis,
 - jei tų tirpių maisto medžiagų dalis sudaro bent ketvirtadalį tų maisto medžiagų suminio kiekio, – suminis kiekis ir vandenyje tirpių medžiagų kiekis ir
 - kitais atvejais – suminis kiekis;
- (c) jeigu deklaruojamas (-i) mikroelementas (-ai) yra chelatintas (-i) su kompleksu (-ais), po mikroelemento pavadinimo ir cheminio pavadinimo pateikiama tokia nuoroda:
 - „... chelatas“ (kompleksono pavadinimas arba santrumpa ir mikroelemento chelato kiekis, išreikštas CE ženklu pažymėto tręšiamojo produkto masės procentine dalimi;

- (d) jeigu CE ženklų pažymėto tręšiamojo produkto sudėtyje yra mikroelementas (-ų), sudarantis kompleksinį junginį su kompleksodariu (-iais):
- po mikroelemento pavadinimo ir cheminio pavadinimo pateikiama tokia nuoroda: „... kompleksinis junginys“ ir kompleksinį junginį sudarančio mikroelemento kiekis, išreikštas CE ženklų pažymėto tręšiamojo produkto masės procentine dalimi, ir
 - kompleksodario pavadinimas arba santrumpa.
- (e) toks nurodymas: „Naudoti tik esant pripažintam būtinam reikalui. Neviršyti atitinkamų normų.“

PFK 1(C)(II). Neorganinės mikroelementų trąšos

1. Deklaruojamų mikroelementų, esančių CE ženklų pažymėtame tręšiamajame produkte, pavadinimai ir cheminiai simboliai nurodomi tokia eilės tvarka: boras (B), kobaltas (Co), varis (Cu), geležis (Fe), manganas (Mn), molibdenas (Mo) ir cinkas (Zn), o iš karto po mikroelemento pavadinimo pateikiamas jo priešjonio (-ių) pavadinimas (-ai).
2. Jeigu deklaruojamas (-i) mikroelementas (-ai) yra chelatintas (-i) su kompleksonu (-ais), kai kiekvienas kompleksonas gali būti identifikuojamas ir kiekybiškai nustatomas ir sudaro chelatinį junginį su ne mažiau kaip 1 % vandenyje tirpaus mikroelemento, po mikroelemento pavadinimo ir cheminio pavadinimo pateikiama tokia nuoroda:
 - „... chelatas“ (kompleksono pavadinimas arba santrumpa ir mikroelemento chelato kiekis, išreikštas CE ženklų pažymėto tręšiamojo produkto masės procentine dalimi.
3. Jeigu deklaruojamas (-i) mikroelementas (-ai) sudaro kompleksinį junginį (-ius) su kompleksodariu (-ais), po mikroelemento pavadinimo ir cheminio pavadinimo pateikiama tokia nuoroda:
 - „... kompleksinis junginys“ ir kompleksinį junginį sudarančio mikroelemento kiekis, išreikštas CE ženklų pažymėto tręšiamojo produkto masės procentine dalimi, ir
 - kompleksodario pavadinimas arba santrumpa.
4. Pateikiamas toks nurodymas: „Naudoti tik esant pripažintam būtinam reikalui. Neviršyti atitinkamų normų.“

PFK 1(C)(II)(a). Paprastosios neorganinės mikroelementų trąšos

1. Etiketėje turi būti nurodytas atitinkamas tipas, kaip nurodyta I priedo II dalies pakategorės PFK 1(C)(II)(a) lentelėje.
2. Suminis mikroelemento kiekis turi būti išreikštas trąšų masės procentine dalimi:
 - jei mikroelementas yra visiškai tirpus vandenyje, nurodomas tik vandenyje tirpios medžiagos kiekis,
 - jei to tirpaus mikroelemento dalis sudaro bent ketvirtadalį tos maisto medžiagos suminio kiekio, nurodomas suminis kiekis ir vandenyje tirpios medžiagos kiekis, o
 - kitais atvejais nurodomas suminis kiekis.

PFK 1(C)(II)(b). Sudėtinės neorganinės mikroelementų trąšos

1. Mikroelementai gali būti deklaruojami, tik jei jų kiekis trąšose yra toks:

Mikroelementas	Nechelatinis, nesudarantis kompleksinio junginio	Chelatinis arba sudarantis kompleksinį junginį
Boras (B)	0,2	n. d.
Kobaltas (Co)	0,02	0,02
Varis (Cu)	0,5	0,1
Geležis (Fe)	2	0,3
Manganas (Mn)	0,5	0,1
Molibdenas (Mo)	0,02	n. d.
Cinkas (Zn)	0,5	0,1

2. Jeigu trąšos yra suspensija arba tirpalas, etiketėje atitinkamai nurodoma „suspensija“ arba „tirpalas“.
3. Suminis mikroelemento kiekis turi būti išreikštas trąšų masės procentine dalimi:
- jei mikroelementai yra visiškai tirpūs vandenyje, nurodomas tik vandenyje tirpių medžiagų kiekis,
 - jei tų tirpių mikroelementų dalis sudaro bent pusę tų maisto medžiagų suminio kiekio, nurodomas suminis kiekis ir vandenyje tirpių medžiagų kiekis, o
 - kitais atvejais nurodomas suminis kiekis.

PFK 2. KALKINIMO MEDŽIAGOS

Toliau išvardyti parametrai deklaruojami tokia eilės tvarka:

- neutralizavimo vertė,
- granulimetrinė sudėtis, išreikšta per nustatyto dydžio akučių sieta išbyrančio produkto procentine dalimi,
- suminis CaO, išreikštas CE ženklu pažymėto tręšiamojo produkto masės procentine dalimi,
- suminis MgO, išreikštas CE ženklu pažymėto tręšiamojo produkto masės procentine dalimi,
- reaktyvumas, išskyrus oksidines ir hidroksidines kalkes, ir,
- jei tai gamtiniai šlakai ir karbonatai, – reaktyvumo nustatymo metodas.

PFK 3. DIRVOŽEMIO GERINIMO MEDŽIAGOS

Toliau nurodyti parametrai deklaruojami tokia eilės tvarka ir turi būti išreikšti CE ženklu pažymėto tręšiamojo produkto masės procentine dalimi:

- sausoji medžiaga,

- organinės anglies (C) kiekis,
- suminis azoto (N) kiekis,
- suminis fosforo pentoksido (P_2O_5) kiekis,
- suminis kalio oksido (K_2O) kiekis,
- suminis vario (Cu) ir cinko (Zn) kiekis, jei jis didesnis nei atitinkamai 200 ir 600 mg/kg sausosios medžiagos, ir
- pH vertė.

PFK 4. AUGINIMO TERPĖS

Šie parametrai deklaruojami tokia eilės tvarka:

- elektrinis laidis, išskyrus mineralinę vatą,
- pH vertė,
- kiekis
 - mineralinės vatos kiekis, išreikštas vienetų skaičiumi ir trimis matmenimis (ilgiu, pločiu ir aukščiu),
 - kitos iš anksto suformuotos auginimo terpės kiekis, išreikštas bent dviejų matmenų dydžiais, ir
 - kitos auginimo terpės kiekis, išreikštas bendru tūriu;
- išskyrus iš anksto suformuotą auginimo terpę, kiekis, išreikštas medžiagų, kurių dalelių dydis didesnis nei 60 mm, tūriu;
- suminis azotas (N),
- suminis fosforo pentoksidas (P_2O_5) ir
- suminis kalio oksidas (K_2O).

PFK 5. AGRONOMINIAI PRIEDAI

Šiai PFK taikomi tik bendrieji ženklinimo reikalavimai.

PFK 6. AUGALŲ BIOSTIMULIATORIAI

Pateikiama ši informacija:

- (a) fizinis pavidalas,
- (b) pagaminimo ir galiojimo pabaigos data,
- (c) laikymo sąlygos,
- (d) naudojimo metodas (-ai),
- (e) naudojimo dozė, laikas (augalų vystymosi etapas) ir dažnumas,
- (f) kiekvienam tiksliniam augalui nurodytas poveikis ir
- (g) visos būtinos naudojimo instrukcijos, susijusios su produkto veiksmingumu, įskaitant dirvožemio tvarkymo praktiką, cheminių trąšų naudojimą, nesuderinamumą su augalų apsaugos produktais, rekomenduojamą purkštukų dydį ir purškimo slėgį.

PFK 6(A). Mikrobiniai augalų biostimuliatoriai

Etiketėje turi būti toks sakinys: „Mikroorganizmai gali būti jautrinantys ir sukelti alerginę reakciją“.

PFK 7. TRĘSIAMŲJŲ PRODUKTŲ MIŠINIAI

Visi ženklavimo reikalavimai, kurie yra taikomi sudedamiesiems CE ženklu pažymėtiems tręšiamiesiems produktams, taikomi ir tręšiamųjų produktų mišiniams; tie reikalavimai nurodomi atsižvelgiant į galutinį CE ženklu pažymėtą tręšiamojo produkto mišinį.

3 DALIS
LEIDŽIAMŲJŲ NUOKRYPIŲ TAISYKLĖS

1. Deklaruojamas maisto medžiagų kiekis arba CE ženklu pažymėto tręšiamojo produkto fizikinės ir cheminės savybės gali skirtis nuo jų faktinės vertės tik pagal šioje dalyje atitinkamai produkto funkcinei kategorijai nustatytas nuokrypių vertes. Nuokrypio vertės yra skirtos atsižvelgti į gamybos, ėminių ėmimo ir analizės nukrypimus.
2. Šioje dalyje nurodytų deklaruojamų parametrų leidžiamų nuokrypių vertės yra neigiamos ir teigiamos vertės, išreikštos masės procentine dalimi.
3. Gamintojas, importuotojas arba platintojas neturi sistemingai gauti naudos iš leidžiamų nuokrypių.
4. Nukrypstant nuo 1 dalies, CE ženklu pažymėto tręšiamojo produkto sudedamosios dalies, kurios mažiausias arba didžiausias kiekis yra nustatytas I arba II priede, faktinis kiekis niekada negali būti mažesnis už mažiausią kiekį arba viršyti didžiausio kiekio.

PFK 1. TRĄŠOS

PFK 1(A). Organinės trąšos

	Deklaruojamo maisto medžiagų kiekio ir kitų deklaruojamų parametrų leidžiamasis nuokrypis
Organinė anglis (C)	±20 % santykinis nuokrypis nuo deklaruojamos vertės iki ne daugiau kaip 2,0 procentinių punktų, vertinant absoliučiais skaičiais
Sausosios medžiagos kiekis	±5,0 procentiniai punktai, vertinant absoliučiais skaičiais
Suminis azotas (N)	±50 % santykinis nuokrypis nuo deklaruojamos vertės iki ne daugiau kaip 1,0 procentinio punkto, vertinant absoliučiais skaičiais
Organinis azotas (N)	±50 % santykinis nuokrypis nuo deklaruojamos vertės iki ne daugiau kaip 1,0 procentinio punkto, vertinant absoliučiais skaičiais
Suminis fosforo pentoksidas (P ₂ O ₅)	±50 % santykinis nuokrypis nuo deklaruojamos vertės iki ne daugiau kaip 1,0 procentinio punkto, vertinant

	absoliučiais skaičiais
Suminis kalio oksidas (K_2O)	± 50 % santykinis nuokrypis nuo deklaruojamos vertės iki ne daugiau kaip 1,0 procentinio punkto, vertinant absoliučiais skaičiais
Suminis ir vandenyje tirpus magnio oksidas, kalcio oksidas, sieros trioksidas arba natrio oksidas	± 25 % tų maisto medžiagų deklaruojamo kiekio iki ne daugiau kaip 1,5 procentinio punkto, vertinant absoliučiais skaičiais
Suminis varis (Cu)	± 50 % santykinis nuokrypis nuo deklaruojamos vertės iki ne daugiau kaip 2,5 procentinio punkto, vertinant absoliučiais skaičiais
Suminis cinkas (Zn)	± 50 % santykinis nuokrypis nuo deklaruojamos vertės iki ne daugiau kaip 2,0 procentinių punktų, vertinant absoliučiais skaičiais
Kiekis	-5 % santykinis nuokrypis nuo deklaruojamos vertės

PFK 1(B). Organinės-mineralinės trąšos

Neorganinių makroelementų pavidalų deklaruojamo kiekio leidžiamieji nuokrypiai						
N	P_2O_5	K_2O	MgO	CaO	SO_3	Na_2O
± 25 % maisto medžiagų formų deklaruojamo kiekio iki ne daugiau kaip 2 procentinių punktų, vertinant absoliučiais skaičiais			± 25 % tų maisto medžiagų deklaruojamo kiekio iki ne daugiau kaip 1,5 procentinio punkto, vertinant absoliučiais skaičiais			± 25 % deklaruojamo kiekio iki ne daugiau kaip 0,9 procentinio punkto, vertinant absoliučiais skaičiais

Mikroelementų trąšos	Mikroelementų pavidalų deklaruojamo kiekio leidžiamieji nuokrypiai
Koncentracija mažesnė arba lygi 2 %	± 20 % nuo deklaruojamos vertės
Koncentracija 2,1–10 %	$\pm 0,3$ procentinio punkto, vertinant absoliučiais skaičiais
Koncentracija didesnė nei 10 %	$\pm 1,0$ procentinio punkto, vertinant absoliučiais skaičiais

Organinė anglis: ± 20 % santykinis nuokrypis nuo deklaruojamos vertės iki ne daugiau kaip 2,0 procentinių punktų, vertinant absoliučiais skaičiais

Organinis azotas (N): ± 50 % santykinis nuokrypis nuo deklaruojamos vertės iki ne daugiau kaip 1,0 procentinio punkto, vertinant absoliučiais skaičiais

Suminis varis (Cu): ± 50 % santykinis nuokrypis nuo deklaruojamos vertės iki ne daugiau kaip 2,5 procentinio punkto, vertinant absoliučiais skaičiais

Suminis cinkas (Zn): ± 50 % santykinis nuokrypis nuo deklaruojamos vertės iki ne daugiau kaip 2,0 procentinių punktų, vertinant absoliučiais skaičiais

Sausosios medžiagos kiekis: $\pm 5,0$ procentiniai punktai, vertinant absoliučiais skaičiais

Kiekis: -5 % santykinis nuokrypis nuo deklaruojamos vertės

PFK 1(C). Neorganinės trąšos

PFK 1(C)(I). Neorganinės makroelementų trąšos

Makroelementų pavidalų deklaruojamo kiekio leidžiamieji nuokrypiai						
N	P ₂ O ₅	K ₂ O	MgO	CaO	SO ₃	Na ₂ O
± 25 % maisto medžiagų pavidalų deklaruojamo kiekio iki ne daugiau kaip 2 procentinių punktų, vertinant absoliučiais skaičiais			± 25 % tų maisto medžiagų deklaruojamo kiekio iki ne daugiau kaip 1,5 procentinio punkto, vertinant absoliučiais skaičiais			± 25 % deklaruojamo kiekio iki ne daugiau kaip 0,9 procentinio punkto, vertinant absoliučiais skaičiais

Granulometrija: ± 10 % santykinis nuokrypis, taikomas medžiagos, išbyrančios per tam tikrą sietą, deklaruojamai procentinei daliai

Kiekis: ± 5 % santykinis nuokrypis nuo deklaruojamos vertės

PFK 1(C)(II). Neorganinės mikroelementų trąšos

Mikroelementų trąšos	Mikroelementų pavidalų deklaruojamo kiekio leidžiamieji nuokrypiai
Koncentracija mažesnė arba lygi 2 %	± 20 % nuo deklaruojamos vertės
Koncentracija 2,1–10 %	$\pm 0,3$ procentinio punkto, vertinant absoliučiais skaičiais
Koncentracija didesnė nei 10 %	$\pm 1,0$ procentinio punkto, vertinant absoliučiais skaičiais

Kiekis: ± 5 % santykinis nuokrypis nuo deklaruojamos vertės

PFK 2. KALKINIMO MEDŽIAGOS

	Deklaruojamų parametrų leidžiamieji nuokrypiai
Neutralizavimo vertė	± 3

Granuliometrija	±10 % santykinis nuokrypis, taikomas medžiagos, išbyrančios per tam tikrą sietą, deklaruojamai procentinei daliai
Suminis kalcio oksidas	±3 procentinio punkto, vertinant absoliučiais skaičiais
Suminis magnio oksidas	
Koncentracija mažesnė nei 8 %	±1,0 procentinio punkto, vertinant absoliučiais skaičiais
Koncentracija 8–16 %	±2,0 procentinio punkto, vertinant absoliučiais skaičiais
Koncentracija didesnė arba lygi 16 %	±3,0 procentinio punkto, vertinant absoliučiais skaičiais
Reaktyvumas	±15 procentinio punkto, vertinant absoliučiais skaičiais
Kiekis	–5 % santykinis nuokrypis, taikomas deklaruojamai vertei

PFK 3. DIRVOŽEMIO GERINIMO MEDŽIAGOS

Deklaruojami maisto medžiagos pavidalai ir kiti deklaruojami kokybės kriterijai	Deklaruojamų parametrų leidžiamieji nuokrypiai
pH vertė	±0,7 gamybos metu ±1,0 bet kuriuo metu platinimo grandinėje
Organinė anglis (C)	±10 % santykinis nuokrypis nuo deklaruojamos vertės iki ne daugiau kaip 1,0 procentinio punkto, vertinant absoliučiais skaičiais
Suminis azotas (N)	±20 % santykinis nuokrypis iki ne daugiau kaip 1,0 procentinio punkto, vertinant absoliučiais skaičiais
Suminis fosforo pentoksidas (P ₂ O ₅)	±20 % santykinis nuokrypis iki ne daugiau kaip 1,0 procentinio punkto, vertinant absoliučiais skaičiais
Suminis kalio oksidas (K ₂ O)	±20 % santykinis nuokrypis iki ne daugiau kaip 1,0 procentinio punkto, vertinant absoliučiais skaičiais
Sausoji medžiaga	±10 % santykinis nuokrypis nuo deklaruojamos vertės
Kiekis	–5 % santykinis nuokrypis nuo deklaruojamos vertės gamybos metu –25 % santykinis nuokrypis nuo deklaruojamos vertės bet kuriuo metu platinimo grandinėje

Org. anglis (C) / org. azotas (N)	±20 % santykinis nuokrypis nuo deklaruojamos vertės iki ne daugiau kaip 2,0 procentinio punkto, vertinant absoliučiais skaičiais
Granulometrija	±10 % santykinis nuokrypis, taikomas medžiagos, išbyrančios per tam tikrą sietą, deklaruojamai procentinei daliai

PFK 4. AUGINIMO TERPĖ

Deklaruojami maisto medžiagos pavidalai ir kiti deklaruojami kokybės kriterijai	Deklaruojamų parametrų leidžiamieji nuokrypiai
Elektrinis laidis	±50 % santykinis nuokrypis gamybos metu ±75 % santykinis nuokrypis bet kuriuo metu platinimo grandinėje
pH vertė	±0,7 gamybos metu ±1,0 bet kuriuo metu platinimo grandinėje
Kiekis pagal tūrį (litrais ar m ³)	–5 % santykinis nuokrypis gamybos metu –25 % santykinis nuokrypis bet kuriuo metu platinimo grandinėje
Medžiagų, kurių dalelės didesnės nei 60 mm, kiekio (tūrio) nustatymas	–5 % santykinis nuokrypis gamybos metu –25 % santykinis nuokrypis bet kuriuo metu platinimo grandinėje
Iš anksto suformuotos auginimo terpės kiekio (tūrio) nustatymas	–5 % santykinis nuokrypis gamybos metu –25 % santykinis nuokrypis bet kuriuo metu platinimo grandinėje
Vandenyje tirpus azotas (N)	±50 % santykinis nuokrypis gamybos metu ±75 % santykinis nuokrypis bet kuriuo metu platinimo grandinėje
Vandenyje tirpus fosforo pentoksidas (P ₂ O ₅)	±50 % santykinis nuokrypis gamybos metu ±75 % santykinis nuokrypis bet kuriuo metu platinimo grandinėje
Vandenyje tirpus kalio oksidas (K ₂ O)	±50 % santykinis nuokrypis gamybos metu ±75 % santykinis nuokrypis bet kuriuo metu platinimo grandinėje

PFK 6. AUGALŲ BIOSTIMULIATORIAI

Deklaruojamas kiekis g/kg arba g/l, esant 20 °C	Leidžiamieji nuokrypiai
Iki 25	±15 % santykinis nuokrypis, taikomas

	kategorijai PFK 6 $\pm 15\%$ santykinis nuokrypis, kai augalų biostimuliatoriai yra sumaišyti su kitais kategorijos PFK 7 CE ženklu pažymėtais tręšiamaisiais produktais
Nuo daugiau kaip 25 iki 100	$\pm 10\%$ santykinis nuokrypis
Nuo daugiau kaip 100 iki 250	$\pm 6\%$ santykinis nuokrypis
Nuo daugiau kaip 250 iki 500	$\pm 5\%$ santykinis nuokrypis
Daugiau kaip 500	± 25 g/kg arba ± 25 g/l

IV PRIEDAS
Atitikties vertinimo procedūros

1 DALIS

ATITIKTIES VERTINIMO PROCEDŪRŲ TAIKYMAS

Šioje dalyje pateikiamos nuostatos dėl atitikties vertinimo procedūros modulių, aprašytų šio priedo 2 dalyje, taikymo CE ženklų pažymėtiems trešiamiesiems produktams atsižvelgiant į II priede nurodytą jų sudedamųjų medžiagų kategoriją (toliau – SMK) ir I priede nurodytą produktų funkcinę kategoriją (toliau – PFK).

1. GAMYBOS VIDAUS KONTROLĖS (A MODULIS) TAIKYMAS

1. A modulis gali būti taikomas CE ženklų pažymėtam trešiamajam produktui, sudarytam vien tik iš vieno (-s) ar daugiau:
 - (a) kategorijoje SMK 1 nurodytų cheminių medžiagų ir cheminių mišinių iš grynųjų medžiagų,
 - (b) kategorijoje SMK 4 nurodytų energinių augalų degazuotųjų substratų,
 - (c) kategorijoje SMK 6 nurodytų maisto pramonės šalutinių produktų,
 - (d) kategorijoje SMK 7 nurodytų mikroorganizmų,
 - (e) kategorijoje SMK 8 nurodytų agronominių priedų arba
 - (f) kategorijoje SMK 9 nurodytų maisto medžiagų polimerų.
2. A modulis gali būti taikomas ir trešiamųjų produktų mišiniams, nurodytiems kategorijoje PFK 7.
3. Nukrypstant nuo 1 ir 2 dalių, A modulis negali būti taikomas
 - (a) paprastosioms arba sudėtinėms biriosioms neorganinėms makroelementų amonio nitrato trąšoms, kuriose yra daug azoto, nurodytoms pakategorėje PFK 1(C)(I)(a)(i-ii)(A), arba trešiamųjų produktų mišiniams, kurių sudėtyje yra tokio produkto,
 - (b) nitrifikacijos inhibitoriams, nurodytiems pakategorėje PFK 5(A)(I),
 - (c) ureazės inhibitoriams, nurodytiems pakategorėje PFK 5(A)(II), arba
 - (d) augalų biostimuliatoriams, nurodytiems kategorijoje PFK 6.

2. GAMYBOS VIDAUS KONTROLĖS IR PRIŽIŪRIMŲ PRODUKTŲ BANDYMŲ (A1 MODULIS) TAIKYMAS

A1 modulis taikomas paprastosioms arba sudėtinėms biriosioms neorganinėms makroelementų amonio nitrato trąšoms, kuriose yra daug azoto, nurodytoms pakategorėje PFK 1(C)(I)(a)(i-ii)(A), ir kategorijoje PFK 7 nurodytiems CE ženklų pažymėtiems trešiamųjų produktų mišiniams, kurių sudėtyje yra tokio produkto.

3. **ES TIPO TYRIMO (B MODULIS) IR GAMYBOS VIDAUS KONTROLE PAGRĮSTOS ATITIKTIES TIPUI (C MODULIS) TAIKYMAS**
1. B modulis kartu su C moduliu gali būti taikomas, kai CE ženklų pažymėtas tręšiamasis produktas sudarytas iš vieno (-s) ar daugiau:
- (a) neapdorotų arba mechaniškai apdorotų augalų, augalų dalių arba augalų ekstraktų, nurodytų kategorijoje SMK 2,
 - (b) kategorijoje SMK 10 nurodytų polimerų (išskyrus maisto medžiagų polimerus),
 - (c) tam tikrų šalutinių gyvūninių produktų, nurodytų kategorijoje SMK 11, arba
 - (d) SMK, kurioms gali būti taikomas A modulis, pagal 1 antraštinės dalies dėl to modulio taikymo 1 dalį.
2. B ir C moduliai taip pat gali būti taikomi
- (a) nitrifikacijos inhibitoriams, nurodytiems pakategorėje PFK 5(A)(I),
 - (b) ureazės inhibitoriams, nurodytiems pakategorėje PFK 5(A)(II),
 - (c) augalų biostimuliatoriams, nurodytiems kategorijoje PFK 6, ir
 - (d) produktams, kuriems gali būti taikomas A modulis pagal 1 antraštinės dalies dėl to modulio taikymo 2 dalį.
3. Nukrypstant nuo 1 ir 2 dalių, B ir C moduliai negali būti taikomi paprastosioms arba sudėtinėms biriosioms neorganinėms makroelementų amonio nitrato trąšoms, kuriose yra daug azoto, nurodytoms pakategorėje PFK 1(C)(I)(a)(i-ii)(A), arba tręšiamųjų produktų mišiniams, kurių sudėtyje yra tokio produkto.
4. **GAMYBOS PROCESO KOKYBĖS UŽTIKRINIMO (D1 MODULIS) TAIKYMAS**
1. D1 modulis gali būti taikomas visiems CE ženklų pažymėtiems tręšiamiesiems produktams.
2. Nukrypstant nuo 1 dalies, D1 modulis negali būti taikomas paprastosioms arba sudėtinėms biriosioms neorganinėms makroelementų amonio nitrato trąšoms, kuriose yra daug azoto, nurodytoms pakategorėje PFK 1(C)(I)(a)(i-ii)(A), arba tręšiamųjų produktų mišiniams, kurių sudėtyje yra tokio produkto.

2 DALIS

ATITIKTIES VERTINIMO PROCEDŪRŲ APRAŠYMAS

A MODULIS. GAMYBOS VIDAUS KONTROLĖ

1. **Modulio aprašymas**
1. Gamybos vidaus kontrolė yra atitikties vertinimo procedūra, kurią taikydamas gamintojas įvykdo 2, 3 ir 4 antraštinėse dalyse nustatytas pareigas ir, prisiimdamas visą atsakomybę, užtikrina ir patvirtina, kad susiję CE ženklų pažymėti tręšiamieji produktai atitinka jiems taikomus šio reglamento reikalavimus.
2. **Techniniai dokumentai**
- 2.1. Gamintojas parengia techninius dokumentus. Techniniai dokumentai turi būti parengti taip, kad jais remiantis būtų galima įvertinti CE ženklų pažymėto tręšiamąjo

produkto atitiktį atitinkamiems reikalavimams, be to pridedama tinkama pavojaus (-ų) analizė ir įvertinimas.

- 2.2. Techniniuose dokumentuose nurodomi taikytini reikalavimai, ir šie dokumentai, kiek reikia vertinimui, apima CE ženklų pažymėto tręšiamojo produkto kūrimą, gamybą ir naudojimą. Techniniuose dokumentuose yra pateikiami bent šie duomenys:

- (a) bendras CE ženklų pažymėto tręšiamojo produkto aprašymas,
- (b) projekto eskizas, gaminimo brėžiniai ir schemos,
- (c) tiems brėžiniams ir schemoms bei CE ženklų pažymėto tręšiamojo produkto naudojimui suprasti būtini aprašymai ir paaiškinimai,
- (d) darnųjų standartų ir (arba) atitinkamų techninių specifikacijų, kurių nuorodos buvo paskelbtos *Europos Sąjungos oficialiajame leidinyje* ir kurie yra taikomi visiškai arba iš dalies, sąrašas ir, jei tie darnieji standartai nebuvo taikomi, sprendimų, skirtų esminių šio reglamento reikalavimų atitikčiai užtikrinti, aprašymai. Jeigu darnieji standartai taikomi iš dalies, techniniuose dokumentuose nurodomos dalys, kurios buvo taikomos,
- (e) projekto skaičiavimų, atliktų tikrinimų ir kt. rezultatai ir
- (f) bandymų ataskaitos.

3. Gamyba

3. Gamintojas imasi visų būtinų priemonių, kad gamybos procesu ir jo stebėseną būtų užtikrinta pagamintų CE ženklų pažymėtų tręšiamųjų produktų atitiktis 2 antraštinėje dalyje nurodytiems techniniams dokumentams ir jiems taikomiems šio reglamento reikalavimams.

4. Žymėjimas CE ženklų ir ES atitikties deklaracija

- 4.1. Prie kiekvieno atskiro tręšiamojo produkto, kuris atitinka taikomus šio reglamento reikalavimus, gamintojas pritvirtina CE ženklą.
- 4.2. Gamintojas parengia rašytinę kiekvienos CE ženklų pažymėto tręšiamojo produkto partijos ES atitikties deklaraciją ir saugo ją kartu su techniniais dokumentais dešimt metų po tręšiamojo produkto pateikimo rinkai dienos, kad nacionalinės institucijos galėtų ją patikrinti. ES atitikties deklaracijoje nurodomas CE ženklų pažymėtas tręšiamasis produktas, kuriam ji buvo parengta.
- 4.3. ES atitikties deklaracijos kopija pridedama prie kiekvieno CE ženklų pažymėto tręšiamojo produkto.

5. Įgaliotasis atstovas

5. 4 antraštinėje dalyje išvardytas gamintojo pareigas jo vardu ir atsakomybe gali vykdyti jo įgaliotasis atstovas, jeigu jos nurodytos įgaliojime.

A1 MODULIS. GAMYBOS VIDAUS KONTROLĖ IR PRIŽIŪRIMI PRODUKTŲ BANDYMAI

1. Modulio aprašymas

1. Gamybos vidaus kontrolė ir prižiūrimi gaminių bandymai yra atitikties vertinimo procedūra, kurią taikydamas gamintojas vykdo 2, 3, 4 ir 5 antraštinėse dalyse nustatytas pareigas ir, prisiimdamas visą atsakomybę, užtikrina ir patvirtina, kad susiję CE ženklų pažymėti tręšiamieji produktai atitinka jiems taikomus šio reglamento reikalavimus.

2. Techniniai dokumentai

- 2.1. Gamintojas parengia techninius dokumentus. Techniniai dokumentai turi būti parengti taip, kad jais remiantis būtų galima įvertinti CE ženklų pažymėto tręšiamojo produkto atitiktį susijusiems reikalavimams, be to pridedama tinkama pavojaus (-ų) analizė ir įvertinimas.
- 2.2. Techniniuose dokumentuose nurodomi taikytini reikalavimai, ir šie dokumentai, kiek reikia vertinimui, apima CE ženklų pažymėto tręšiamojo produkto kūrimą, gamybą ir naudojimą. Kai taikytina, techniniuose dokumentuose nurodomi bent šie duomenys:
- (a) bendras CE ženklų pažymėto tręšiamojo produkto aprašymas,
 - (b) projekto eskizas, gaminimo brėžiniai ir schemas,
 - (c) tiems brėžiniams ir schemoms bei CE ženklų pažymėto tręšiamojo produkto naudojimui suprasti būtini aprašymai ir paaiškinimai,
 - (d) gamybos vietų, kuriose produktai ir jų pagrindinės sudedamosios dalys buvo pagamintos, ir tų vietų ūkio subjektų pavadinimai ir adresai,
 - (e) darniųjų standartų ir (arba) atitinkamų techninių specifikacijų, kurių nuorodos buvo paskelbtos *Europos Sąjungos oficialiajame leidinyje* ir kurie yra taikomi visiškai arba iš dalies, sąrašas ir, jei tie darnieji standartai nebuvo taikomi, sprendimų, skirtų esminių šio reglamento reikalavimų atitikčiai užtikrinti, aprašymai. Jeigu darnieji standartai taikomi iš dalies, techniniuose dokumentuose nurodomos dalys, kurios buvo taikomos,
 - (f) projekto skaičiavimų, atliktų tikrinimų ir kt. rezultatai ir
 - (g) bandymų protokolai.

3. Gamyba

3. Gamintojas imasi visų būtinų priemonių, kad gamybos procesu ir jo stebėseną būtų užtikrinta pagamintų CE ženklų pažymėtų tręšiamųjų produktų atitiktis 2 antraštinėje dalyje nurodytiems techniniams dokumentams ir šio reglamento reikalavimams.

4. Produktų alyvos išlaikymo ir atsparumo detonacijai tikrinimai

4. Su tipiniu produkto ėminiu gamintojo vardu ne rečiau kaip kas 3 mėnesius atliekami 4.1–4.3 dalyse nurodyti ciklai ir bandymai, siekiant patikrinti produkto atitiktį toliau nurodytiems reikalavimams:
- (a) šio reglamento I priedo pakategorės PFC 1(C)(I)(a)(i-ii)(A) 4 punkte nurodytam alyvos išlaikymo reikalavimui ir
 - (b) šio reglamento I priedo pakategorės PFC 1(C)(I)(a)(i-ii)(A) 5 punkte nurodytam atsparumo detonacijai reikalavimui.

Bandymai atliekami gamintojo pasirinktos notifikuotosios įstaigos atsakomybe.

- 4.1. *Šiluminiai ciklai prieš darant bandymą dėl atitikties alyvos išlaikymo reikalavimui, nurodytam I priedo pakategorės PFC 1(C)(I)(a)(i-ii)(A) 4 punkte*

4.1.1. Principas ir apibrėžtis

- 4.1.1. Kambario temperatūros ėminys kaitinamas kūginėje kolboje iki 50 °C ir esant šiai temperatūrai laikomas dvi valandas (50 °C temperatūros tarpsnis). Tada ėminys atvėsinaamas iki 25 °C ir esant šiai temperatūrai laikomas dvi valandas (25 °C temperatūros tarpsnis). Nuoseklių 50 °C ir 25 °C temperatūros tarpsnių derinys

sudaro vieną šiluminį ciklą. Po dviejų šiluminių ciklų bandinys laikomas $20 (\pm 3) ^\circ\text{C}$ temperatūroje ir nustatoma alyvos išlaikymo vertė.

4.1.2. *Aparatūra*

4.1.2. Naudojama tipinė laboratorinė įranga, būtent:

- (a) vandens vonios su termostatu $25 (\pm 1) ^\circ\text{C}$ ir $50 (\pm 1) ^\circ\text{C}$ temperatūrai nustatyti,
- (b) 150 ml tūrio kūginės kolbos.

4.1.3. *Darbo eiga*

4.1.3.1. 70 (± 5) g bandinio dedama į kiekvieną kūginę kolbą, ir ji sandariai užkemšama kamščiu.

4.1.3.2. Kas dvi valandas visos kolbos pernešamos iš vonios, kurios temperatūra $50 ^\circ\text{C}$, į $25 ^\circ\text{C}$ temperatūros vonią ir atvirkščiai.

4.1.3.3. Palaikoma pastovi vandens temperatūra kiekvienoje vonioje, o vanduo visą laiką stipriai maišomas, kad jo lygis būtų virš ėminio lygio. Kamščiui nuo vandens kondensacijos apsaugoti uždedamas akytos gumos gaubtas.

4.2. *Šiluminiai ciklai prieš darant atsparumo detonacijai bandymą, nurodytą I priedo pakategorės PFK 1(C)(I)(a)(i-ii)(A) 5 punkte*

4.2.1. *Principas ir apibrėžtis*

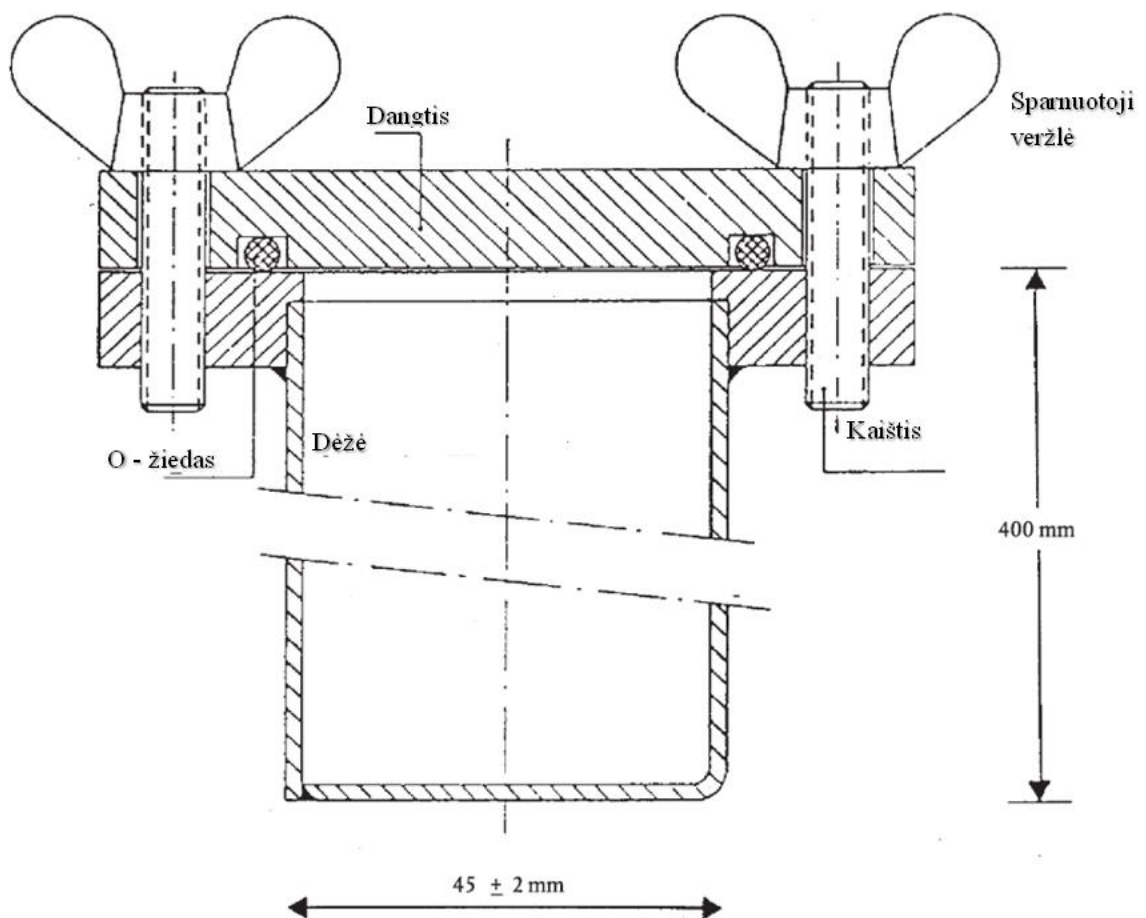
4.2.1. Kambario temperatūros ėminys kaitinamas sandarioje dėžėje iki $50 ^\circ\text{C}$ ir esant šiai temperatūrai laikomas vieną valandą ($50 ^\circ\text{C}$ temperatūros tarpsnis). Tada ėminys atvėsinaamas iki $25 ^\circ\text{C}$ ir esant šiai temperatūrai laikomas vieną valandą ($25 ^\circ\text{C}$ temperatūros tarpsnis). Nuoseklių $50 ^\circ\text{C}$ ir $25 ^\circ\text{C}$ temperatūros tarpsnių derinys sudaro vieną šiluminį ciklą. Po reikiamo skaičiaus šiluminių ciklų bandinys prieš atsparumo detonacijai bandymą laikomas esant $20 (\pm 3) ^\circ\text{C}$ temperatūrai.

4.2.2. *Aparatūra*

- (a) Vandens vonia $20\text{--}51 ^\circ\text{C}$ temperatūrai palaikyti, kurios kaitinimo ir atvėsimo greitis būtų ne mažesnis kaip $10 ^\circ\text{C/h}$, arba dvi vandens vonios, kurių vienos temperatūra būtų $20 ^\circ\text{C}$, kitos – $51 ^\circ\text{C}$. Vanduo vonioje (-iose) visą laiką maišomas; vonios talpa turi būti pakankamai didelė gerai vandens cirkuliacijai užtikrinti.
- (b) Sandari dėžė iš nerūdijančio plieno, kurios centre yra įtaisytas termoelementas. Dėžės išorinis plotis – $45 (\pm 2) \text{ mm}$, sienų storis – $1,5 \text{ mm}$ (žr. 1 paveikslą). Dėžės aukštis ir ilgis gali būti pasirinktas pagal vandens vonios matmenis, pvz., ilgis – 600 mm , aukštis – 400 mm .

4.2.3. *Darbo eiga*

4.2.3. Į dėžę dedama trąšų, kurių pakaktų vienam detonacijos bandymui, dangtis uždaromas. Dėžė statoma į vonią su vandeniu. Vanduo šildomas iki $51 ^\circ\text{C}$, matuojama temperatūra trąšų tūrio centre. Kai temperatūra trąšų tūrio centre pasiekia $50 ^\circ\text{C}$, laikoma vieną valandą ir vanduo atvėsinaamas. Kai temperatūra trąšų tūrio centre sumažėja iki $25 ^\circ\text{C}$, laikoma vieną valandą ir vanduo vėl šildomas antrajam ciklui pradėti. Jei naudojamos dvi vandens vonios, po kiekvieno kaitinimo (atvėsavimo) tarpsnio dėžė pernešama į kitą vonią.



4.3. *Atsparumo detonacijai bandymas, nurodytas I priedo pakategorės PFK 1(C)(I)(a)(i-ii)(A) 5 punkte*

4.3.1. *Aprašymas*

4.3.1.1. Bandymas daromas su tipiniu CE ženklų pažymėto tręšiamojo produkto ėminiu. Prieš darant atsparumo detonacijai bandymą, visas ėminys turi būti penkis kartus veikiamas šiluminiais ciklais, atitinkančiais 4.2 dalies nuostatas.

4.3.1.2. CE ženklų pažymėto tręšiamojo produkto atsparumo detonacijai bandymas daromas horizontaliame plieniniame vamzdyje esant šioms sąlygoms:

- (a) besiūlis plieninis vamzdis,
- (b) vamzdžio ilgis: ne mažiau kaip 1 000 mm,
- (c) vardinis išorinis skersmuo: ne mažiau kaip 114 mm,
- (d) vardinis sienelių storis: ne mažiau kaip 5 mm,
- (e) tarpinis detonatorius: siekiant nustatyti ėminio jautrumą detonacijos perdavimui, tarpinio detonatoriaus tipas ir masė turėtų būti pasirinkti taip, kad ėminys būtų veikiamas kuo didesniu detonaciniu slėgiu,

- (f) bandymo temperatūra: 15–25 °C,
- (g) švino cilindrai detonacijos buvimui patvirtinti: skersmuo – 50 mm, aukštis – 100 mm,
- (h) įtaisyti kas 150 mm ir horizontaliai laiko vamzdį. Bandymas turi būti daromas du kartus. Bandymas laikomas įtinkamu, jei darant abu bandymus vienas arba daugiau laikančių švino cilindrų yra suspaudžiami mažiau kaip 5 %.

4.3.2. Principas

4.3.2. Bandinys uždaromas į plieninį vamzdį ir veikiamas tarpinio detonatoriaus sukeltu detonacijos slėgiu. Detonacijos sklidimas nustatomas pagal švino cilindrų, ant kurių darant bandymą horizontaliai dedamas vamzdis, suspaudimo laipsnį.

4.3.3. Medžiagos

- (a) Plastinė sprogstamoji medžiaga, kurioje yra 83–86 % pentrito.
 - Tankis: 1 500–1 600 kg/m³.
 - Detonavimo greitis: 7 300–7 700 m/s
 - Masė: 500 (± 1) g.
- (b) Septyni gabalai lanksčiosios sprogdinimo virvutės su nemetaliniu apvalkalu.
 - Užpildo masė: 11–13 g/m.
 - Kiekvienos virvutės ilgis: 400 (± 2) mm.
- (c) Supresuota antrinės sprogstamosios medžiagos tabletė su įduba sprogdikliui.
 - Sprogstamoji medžiaga: heksogenas / vaškas (95/5), tetrilas arba panaši antrinė sprogstamoji medžiaga, į kurią dedama grafito arba ne.
 - Tankis: 1 500–1 600 kg/m³.
 - Skersmuo: 19–21 mm.
 - Aukštis: 19–23 mm.
 - Centrinė įduba sprogdikliui: skersmuo 7–7,3 mm, gylis 12 mm.
- (d) Besiūlis plieninis vamzdis, apibrėžtas ISO 65 – 1981. „Sunkiųjų vamzdžių serija; vardiniai matmenys DN 100 (4“)“.
 - Vamzdžio išorinis skersmuo: 113,1–115,0 mm.
 - Sienelės storis: 5,0–6,5 mm.
 - Ilgis: 1 005 (± 2) mm.
- (e) Pagrindo plokštė.
 - Medžiaga: lengvai suvirinamas plienas.
 - Plokštės matmenys: 160 × 160 mm.
 - Storis: 5–6 mm.
- (f) Šeši švininiai cilindrai.
 - Skersmuo: 50 (± 1) mm.
 - Aukštis: 100–101 mm.

- Medžiagos: minkštasis švinas, ne mažesnio kaip 99,5 % grynumo.
- (g) Plieninis blokas.
- Ilgis: ne mažiau kaip 1 000 mm.
 - Plotis: ne mažiau kaip 150 mm.
 - Aukštis: ne mažiau kaip 150 mm.
 - Masė: ne mažesnė kaip 300 kg, jei nėra tvirto pagrindo plieniniam blokui statyti.
- (h) Cilindras iš plastiko arba kartono tarpinio detonatoriaus įkrovai.
- Sienelės storis: 1,5–2,5 mm.
 - Skersmuo: 92–96 mm.
 - Aukštis: 64–67 mm.
- (i) Sprogdiklis (elektrinis arba neelektrinis), kurio suveikimo jėga 8–10.
- (j) Medinis diskas.
- Skersmuo: 92–96 mm. Skersmuo turi atitikti cilindro iš plastiko arba kartono (h punktas) vidinį skersmenį.
 - Storis: 20 mm.
- (k) Medinis strypas, kurio matmenys atitinka sprogdiklio (i punktas) matmenis.
- (l) Siuvimo smeigtukai (didžiausias ilgis 20 mm).

4.3.4. Darbo eiga

4.3.4.1. Tarpinio detonatoriaus įkrovos ruošimas įdėjimui į plieninį vamzdį

4.3.4.1. Atsižvelgiant į turimą įrangą, tarpinio detonatoriaus įkrovos sproginimą galima sukelti šiais būdais:

- vienalaikiu padegimu septyniuose taškuose, kaip nurodyta 4.3.4.1.1 dalyje, arba
- centriniu padegimu, naudojant supresuotą tabletę, kaip nurodyta 4.3.4.1.2 dalyje.

4.3.4.1.1. Vienalaikis padegimas septyniuose taškuose

4.3.4.1.1. Naudoti paruošta tarpinio detonatoriaus įkrova pavaizduota 2 paveiksle.

4.3.4.1.1.1. Medinio disko (4.3.3 dalies j punktas) centre ir šešiuose taškuose, simetriškai išdėstytuose 55 mm skersmens koncentrinio apskritimo, gręžiamos disko ašiai lygiagrečios skylės. Skylių skersmuo turi būti 6–7 mm (žr. 2 paveikslo A–B pjūvį) pagal naudojamos sprogdinimo virvutės skersmenį (4.3.3 dalies b punktas).

4.3.4.1.1.2. Atpjaunami septyni 400 mm ilgio lanksčiosios sprogdinimo virvutės (4.3.3 dalies b punktas) gabalai, o jų galai, siekiant išvengti bet kokių sprogstamosios medžiagos nuostolių, nupjaunami lygiai ir tuojau pat užklijuojami lipniąja juosta. Visos septynios virvutės prakišamos per septynias medinio disko (4.3.3 dalies j punktas) skyles, paliekant kelių centimetrų ilgio galus kitoje disko pusėje. Toliau į kiekvieną virvutę per 5–6 mm nuo jos galo ir skersai jo austinio apvalkalo įsmeigiamas mažas siuvimo smeigtukas (4.3.3 dalies l punktas), o virvučių gabalų

išorinė pusė šalia smeigtuko apvyniojama 2 cm pločio lipniąja juosta. Galiausiai visos virvutės ištraukiamos už jų ilgųjų galų, kad smeigtukai paliestų medinį diską.

4.3.4.1.1.3. Plastinei sprogstamajai medžiagai (4.3.3 dalies a punktas) suteikiama 92–96 mm skersmens cilindro forma, atsižvelgiant į cilindro (4.3.3 dalies h punktas) skersmenį. Šis cilindras statomas vertikaliai ant lygaus paviršiaus ir įdedama suformuota sprogstamoji medžiaga. Tada į cilindro viršutinę dalį įstatomas medinis diskas¹⁷ su septyniomis sprogdinimo virvutėmis ir įspaudžiamas į sprogstamąją medžiagą. Cilindro aukštis (64–67 mm) nustatomas taip, kad jo viršutinis kraštas nebūtų aukščiau medinio disko. Galiausiai cilindras tvirtinamas prie medinio disko per visą jo apskritimo perimetrą, pvz., sąvaromis arba mažomis vinimis.

4.3.4.1.1.4. Laisvieji septynių sprogdinimo virvučių galai surenkami apie medinį strypą (4.3.3 dalies k punktas) taip, kad jie būtų vienodo lygio strypui statmenoje plokštumoje. Lipniąja juosta jie tvirtinami apie strypą¹⁸.

4.3.4.1.2. *Centrinis padegimas naudojant supresuotą tabletę*

4.3.4.1.2. Naudoti paruošta tarpinio detonatoriaus įkrova pavaizduota 3 paveiksle.

4.3.4.1.2.1. *Tabletės presavimas*

4.3.4.1.2.1. Laikantis būtinųjų saugos priemonių, 10 gramų antrinės sprogstamosios medžiagos (4.3.3 dalies c punktas) įdedama į liejimo formą, kurios vidinis skersmuo 19–21 mm, ir suspaudžiama reikiamai formai ir tankiui suteikti. (Skersmens ir aukščio santykis turėtų būti maždaug 1:1). Liejimo formos dugno centre yra 12 mm aukščio ir 7,0–7,3 mm skersmens kaištis (atsižvelgiant į naudojamo sprogdiklio skersmenį), kuris presuojant tabletę padaro joje cilindro formos یدubą, reikalingą vėliau sprogdikliui įstatyti.

4.3.4.1.2.2. *Tarpinio detonatoriaus įkrovos ruošimas*

4.3.4.1.2.2. Plastinė sprogstamoji medžiaga (4.3.3 dalies a punktas) dedama į cilindrą (4.3.3 dalies h punktas), vertikaliai pastatytą ant lygaus paviršiaus, ir spaudžiama žemyn mediniu štampu, suteikiant sprogstamajai medžiagai cilindro formą su یدuba centre. Suspausta tabletė įdedama į šią یدubą. Cilindro formos sprogstamoji medžiaga su یدėta tablete uždengiama mediniu disku (4.3.3 dalies j punktas), kurio centre yra 7,0–7,3 mm skersmens skylė sprogdikliui įstatyti. Medinis diskas tvirtinamas prie cilindro kryžiumi klijuojama lipniąja juosta. Mediniu strypu (4.3.3 dalies k punktas) tikrinama, ar diske išgręžta skylė ir یدuba tabletėje yra vienoje ašyje.

4.3.4.2. *Plieninio vamzdžio ruošimas detonacijos bandymui*

4.3.4.2. Viename plieninio vamzdžio (4.3.3 dalies d punktas) gale per 4 mm nuo krašto gręžiamos dvi diametraliai priešingos ir vamzdžio šoninei sienai statmenos 4 mm skersmens skylės. Kitame vamzdžio gale privirinama pagrindo plokštė (4.3.3 dalies e punktas), suvirinimo siūlės metalu visiškai užpildanti statųjį kampą tarp pagrindo plokštės ir vamzdžio sienelės visu jo perimetru.

4.3.4.3. *Plieninio vamzdžio užpildymas ir įkrovos یدėjimas*

4.3.4.3. Žr. 2 ir 3 paveikslus.

¹⁷ Disko skersmuo visuomet turi atitikti cilindro vidinį skersmenį.

¹⁸ Pastaba. Kai surinktos šešios išorinės virvutės įtempiamos, vidurinioji turi būti šiek tiek laisva.

4.3.4.3.1. Bandinys, plieninis vamzdis ir tarpinio detonatoriaus įkrova turi būti kondicionuojami $20 (\pm 5) ^\circ\text{C}$ temperatūroje. Dviem detonacijos bandymams reikia 16–18 kg ėminio.

4.3.4.3.2.1. Vamzdis statomas vertikaliai, jo apatinei kvadratinei plokštei esant ant tvirto ir lygaus, geriau betoninio, pagrindo. Maždaug trečdalis vamzdžio užpildoma bandiniu ir vamzdis penkis kartus metamas iš 10 cm aukščio ant grindų, kad kuo labiau sutankėtų rutuliukai ir granulės. Tankinimui pagreitinti vamzdis tarp metimų verčiamas vibruoti, į jo šoninę sieną 10 kartų suduodant 750–1000 g masės plaktuku.

4.3.4.3.2.2. Tokiu pat būdu įdedama kita bandinio dalis. Galiausiai įdedama tokia paskutinė ėminio dalis, kad po jos sutankinimo 10 kartų keliant ir metant vamzdį, be to, iš viso 20 kartų suduodant plaktuku įkrova būtų 70 mm žemiau vamzdžio angos.

4.3.4.3.2.3. Ėminio užpildymo plieniniame vamzdyje aukštis nustatomas taip, kad vėliau dedamas tarpinis detonatorius (nurodytas 4.3.4.1.1 arba 4.3.4.1.2 dalyje) visu savo paviršiumi gerai liestų ėminį.

4.3.4.3.3. Tarpinio detonatoriaus įkrova įdedama į vamzdį taip, kad ji liestų ėminį; viršutinis medinio disko paviršius turi būti 6 mm žemiau vamzdžio krašto. Įdedant arba išimant mažus bandinio kiekius užtikrinamas ypač geras sprogstamosios medžiagos ir bandinio sąlytis. Kaip pavaizduota 2 ir 3 paveiksluose, į skylės arti atviro vamzdžio krašto įstatomi vielokaiščiai, kurių kojelės atlenkiamos ir prispaudžiamos prie vamzdžio.

4.3.4.4. *Plieninio vamzdžio ir švininių cilindų padėties nustatymas (žr. 4 paveikslą)*

4.3.4.4.1. Švininių cilindų (4.3.3 dalies f punktas) pagrindai numeruojami nuo 1 iki 6. Ant plieninio bloko (4.3.7 dalis), paguldyto ant horizontalaus pagrindo, vidurio linijos daromos šešios žymos 150 mm atstumu, pirmosios žymos nuotolis nuo bloko krašto turi būti ne mažesnis kaip 75 mm. Ant kiekvienos tokios žymos vertikaliai statomi švininiai cilindrai, kurių pagrindo centras turi sutapti su žyma.

4.3.4.4.2. Plieninis vamzdis, paruoštas pagal šio metodo 4.3.4.3 dalyje aprašytą metodiką, dedamas horizontaliai ant švininių cilindų taip, kad vamzdžio ašis būtų lygiagreti plieninio bloko vidurio linijai, o užvirintas vamzdžio galas būtų išsikišęs per 50 mm už šeštojo švininio cilindro. Tam, kad vamzdis neriedėtų, tarp švininių cilindų viršaus ir vamzdžio sienelės iš abiejų pusių įstatomi maži mediniai pleištai arba tarp vamzdžio ir plieninio bloko įtaisomas medinis kryžius.

Pastaba. Užtikrinama, kad vamzdis liestų visus šešis švininius cilindrus; nedidelis vamzdžio paviršiaus kreivis gali būti išlygintas sukant vamzdį apie jo išilginę ašį; jei kuris nors iš švininių cilindų būtų per aukštas, jis atsargiai plojamas plaktuku tol, kol bus reikiamo aukščio

4.3.4.5. *Pasiruošimas sprogdinimui*

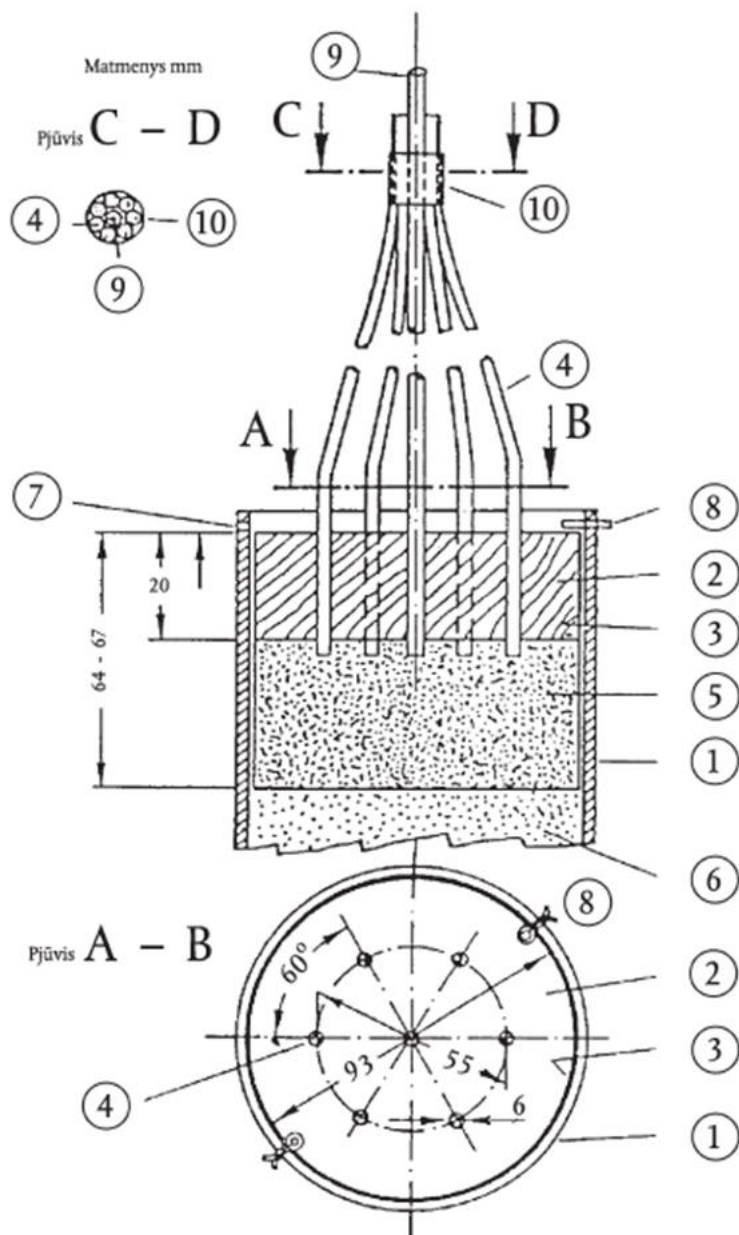
4.3.4.5.1. 4.3.4.4 dalyje aprašytas įtaisas dedamas į bunkerį arba į tinkamai paruoštą požeminę vietą (pvz., kasyklą arba tunelį). Užtikrinama, kad plieninio vamzdžio temperatūra prieš detonaciją būtų $20 (\pm 5) ^\circ\text{C}$.

Pastaba. Jei tokių vietų nebūtų, darbas gali būti daromas betonuotoje duobėje, iš viršaus uždenytoje mediniais rasta. Detonavus medžiagai, gali būti išmetamos plieninės skeveldros, turinčios didelę kinetinę energiją, todėl turi būti dirbama esant tinkamam atstumui iki gyvenamųjų namų arba kelių.

- 4.3.4.5.2. Jei naudojama tarpinio detonatoriaus įkrova su padegimu septyniuose taškuose, užtikrinama, kad sprogimo virvutės būtų ištrauktos taip, kaip nurodyta 4.3.4.1.1.4 dalies išnašoje, ir kad jų padėtis būtų kuo horizontalesnė.
- 4.3.4.5.3. Galiausiai ištraukiamas medinis strypas ir vietoj jo įdedamas sprogdiklis. Prieš padegant būtina patikrinti, ar iš pavojingos zonos yra evakuoti žmonės, o bandymą darantis personalas yra slėptuvėje.
- 4.3.4.5.4. Sprogstamoji medžiaga susprogdinama.
- 4.3.4.6.1. Laukiama pakankamai ilgą laiką, kad išsisklaidytų dūmai (dujos ir kartais toksiški skilimo produktai, pvz., azoto dujos), švininiai cilindrai surenkami ir jų aukštis matuojamas slankmačiu su nonijumi.
- 4.3.4.6.2. Užrašomas kiekvieno sunumeruoto švininio cilindro suspaudimo laipsnis, išreikštas pradinio aukščio (100 mm) procentine dalimi. Jei cilindrai suspaudžiami įstrižai, užrašoma didžiausia ir mažiausia vertės ir apskaičiuojamas jų vidurkis.
- 4.3.4.7. Detonavimo greičiui nuolat matuoti galima naudoti jutiklį; jutiklis turėtų būti įstatomas išilgai vamzdžio ašies arba išilgai šoninės sienelės.
- 4.3.4.8. Su kiekvienu ėminiu daromi du detonacijos bandymai.
- 4.3.5. *Bandymo ataskaita*
- 4.3.5. Kiekvieno detonacijos bandymo ataskaitoje reikia pateikti šių parametrų vertes:
- tikrąsias plieninio vamzdžio išorinio skersmens ir sienelės storio vertes,
 - plieninio vamzdžio kietumą pagal Brinelį,
 - vamzdžio ir ėminio temperatūrą prieš pat padegimą,
 - ėminio įkrovos plieniniame vamzdyje tankį (kg/m^3),
 - kiekvieno švininio cilindro aukštį po detonavimo, nurodant atitinkamą cilindro numerį,
 - tarpinio detonatoriaus įkrovos padegimo būdą.
- 4.3.5.1. *Bandymo rezultatų vertinimas*
- 4.3.5.1. Jei po kiekvieno padegimo bent vieno cilindro suspaudimas yra mažesnis nei 5 %, bandymas laikomas įtikinamu.

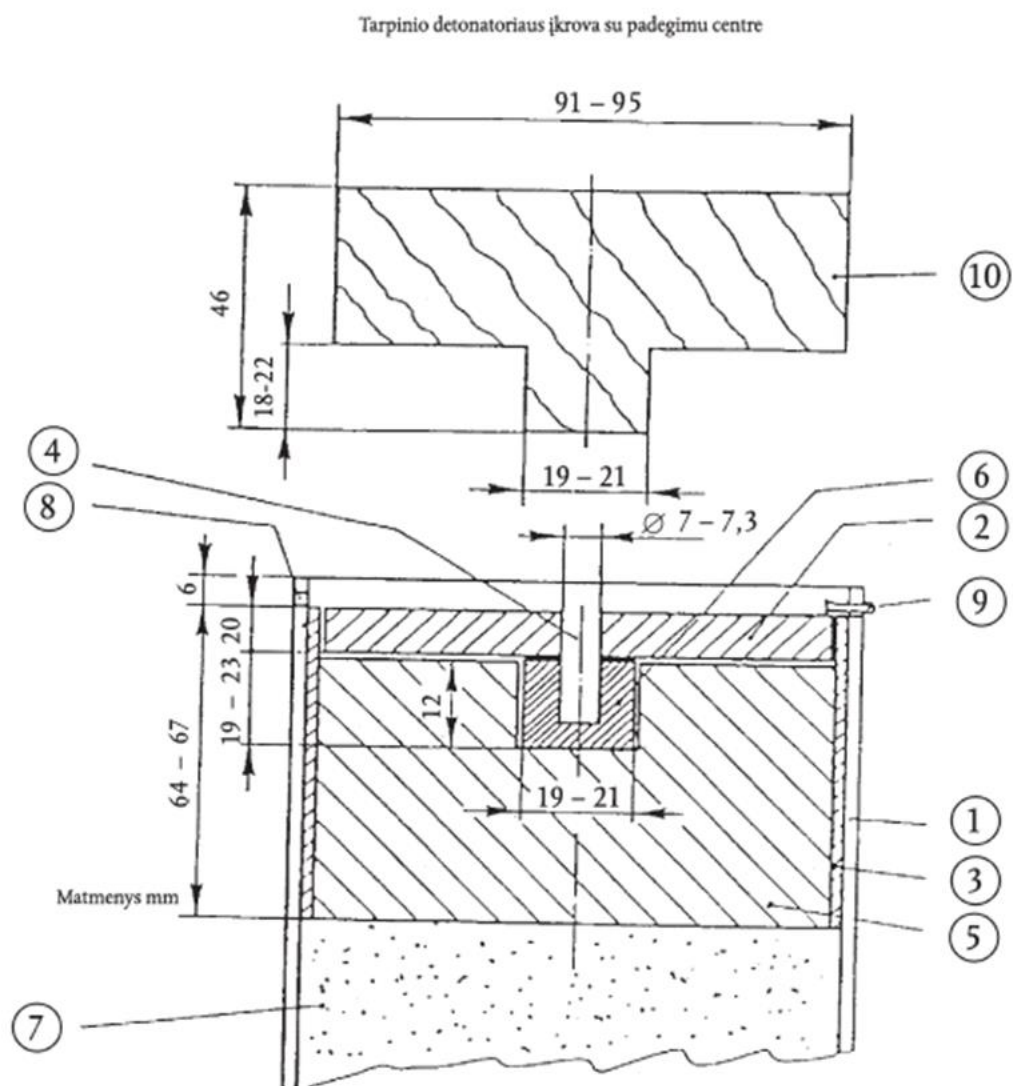
2 paveikslas

Tarpinio detonatoriaus įkrova su padėgimu septyniuose taškuose

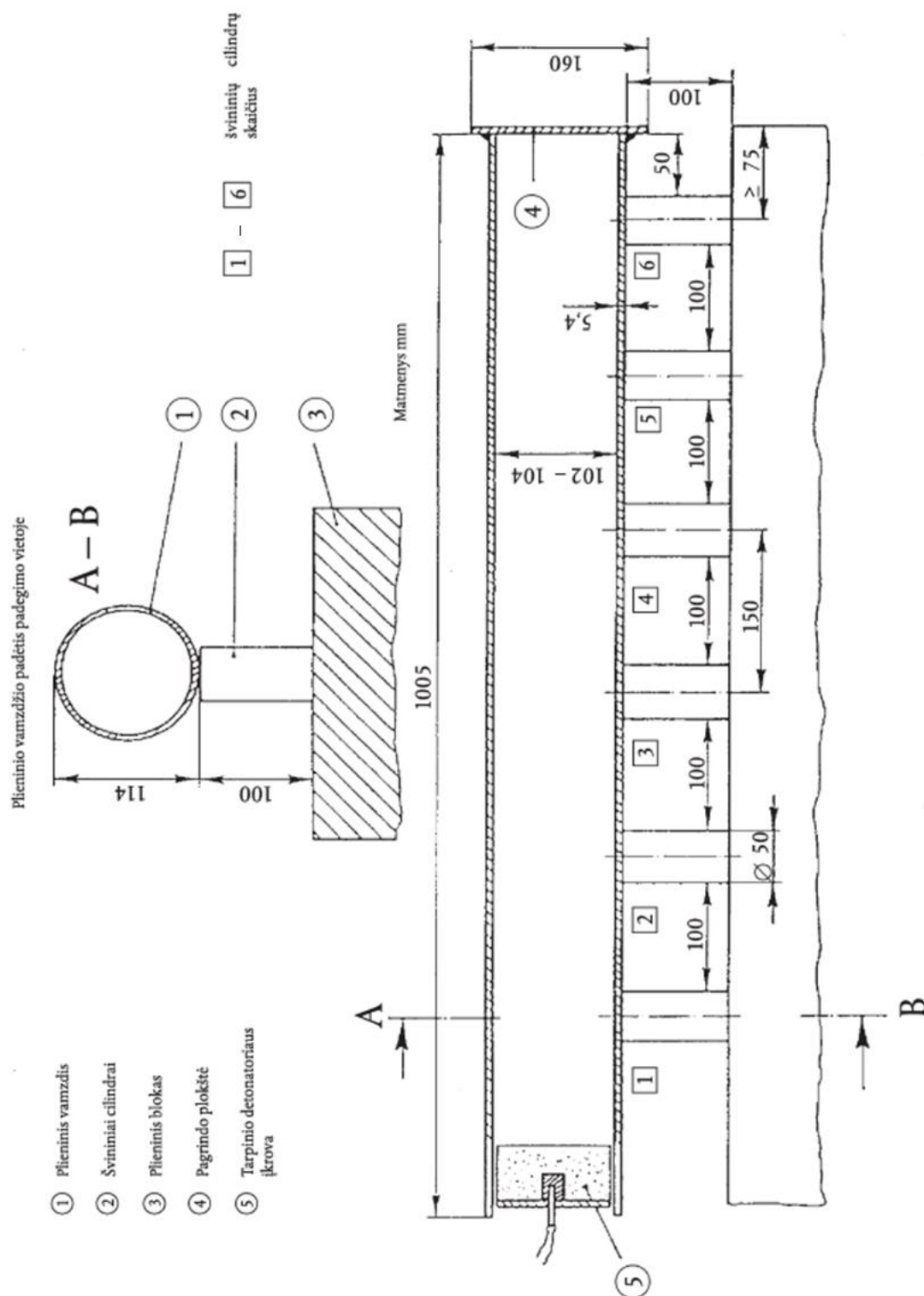


- | | |
|--|---|
| ① Plieninis vamzdis | ⑥ Bandomasis ėminys |
| ② Medinis diskas su septyniomis skylėmis | ⑦ 4 mm skersmens skylė vielokaiščiui ⑧ įstatyti |
| ③ Cilindras iš plastiko arba kartono | ⑧ Vielokaištis |
| ④ Detonavimo virvutės | ⑨ Medinis strypas, apsuptas ④ |
| ⑤ Plastinė sprogstamoji medžiaga | ⑩ Lipnioji juosta tvirtinti ④ apie ⑨ |

3 paveikslas



- | | |
|--------------------------------------|-----------------------------|
| ① Plieninis vamzdis | ⑥ Supresuota tabletė |
| ② Medinis diskas | ⑦ Bandomasis ėminys |
| ③ Cilindras iš plastiko arba kartono | ⑧ 4-mm skersmens skylė |
| ④ Medinis strypas | ⑨ įstatyti vielokaiščiui |
| ⑤ Plastinė sprogstamoji medžiaga | ⑨ Vielokaištis |
| | ⑩ Medinis šampas, skirtas ⑤ |



5. Atitikties žymėjimas ir ES atitikties deklaracija

- 5.1. Prie kiekvieno atskiro trešiamojo produkto, kuris atitinka taikomus šio reglamento reikalavimus, gamintojas pritvirtina CE ženklą.
- 5.2. Gamintojas parengia rašytinę kiekvienos CE ženklų pažymėto trešiamojo produkto partijos ES atitikties deklaraciją ir saugo ją kartu su techniniais dokumentais dešimt

metų po CE ženklų pažymėto tręšiamojo produkto pateikimo rinkai dienos, kad nacionalinės institucijos galėtų ją patikrinti. ES atitikties deklaracijoje nurodomas CE ženklų pažymėtas tręšiamasis produktas, kuriam ji buvo parengta.

6. Įgaliotasis atstovas

6. 5 antraštinėje dalyje išvardytas gamintojo pareigas jo vardu ir atsakomybe gali vykdyti jo įgaliotasis atstovas, jei jos nurodytos įgaliojime.

B MODULIS. ES TIPO TYRIMAS

1. ES tipo tyrimas yra atitikties vertinimo procedūros dalis, kurią taikydama notifikuotoji įstaiga tiria techninį CE ženklų pažymėto tręšiamojo produkto projektą, taip pat patikrina ir patvirtina, kad techninis CE ženklų pažymėto tręšiamojo produkto projektas atitinka šio reglamento reikalavimus.
2. CE ženklų pažymėto tręšiamojo produkto techninio projekto tinkamumą galima įvertinti nagrinėjant 3.2 dalyje nurodytus techninius dokumentus ir patvirtinamuosius duomenis, taip pat atliekant numatomos produkcijos vienos ar daugiau svarbių dalių tipinių pavyzdžių tyrimą (produkcijos tipo ir projekto tipo derinimas).
- 3.1. Gamintojas ES tipo tyrimo paraišką pateikia vienai pasirinktai notifikuotajai įstaigai.
- 3.2. Paraiškoje pateikiama:
 - (a) gamintojo pavadinimas ir adresas, taip pat, jei paraišką pateikia jo įgaliotasis atstovas, atstovo pavadinimas ir adresas;
 - (b) rašytinis pareiškimas, kad ta pati paraiška nebuvo pateikta jokiai kitai notifikuotajai įstaigai;
 - (c) techniniai dokumentai. Techniniai dokumentai turi būti parengti taip, kad jais remiantis būtų galima įvertinti CE ženklų pažymėto tręšiamojo produkto atitiktį taikomiesiems šio reglamento reikalavimams, be to pridėjama tinkama pavojaus (-ų) analizė ir įvertinimas. Techniniuose dokumentuose nurodomi taikytini reikalavimai, ir šie dokumentai, kiek reikia vertinimui, apima CE ženklų pažymėto tręšiamojo produkto kūrimą, gamybą ir naudojimą. Kai taikytina, techniniuose dokumentuose nurodomi bent šie duomenys:
 - bendras CE ženklų pažymėto tręšiamojo produkto aprašymas,
 - projekto eskizas, gaminimo brėžiniai ir schemos,
 - tiems brėžiniams ir schemoms bei CE ženklų pažymėto tręšiamojo produkto naudojimui suprasti būtini aprašymai ir paaiškinimai,
 - darniųjų standartų ir (arba) atitinkamų techninių specifikacijų, kurių nuorodos buvo paskelbtos *Europos Sąjungos oficialiajame leidinyje* ir kurie yra taikomi visiškai arba iš dalies, sąrašas ir, jei tie darnieji standartai nebuvo taikomi, sprendimų, skirtų esminių šio reglamento reikalavimų atitikčiai užtikrinti, aprašymai. Jeigu darnieji standartai taikomi iš dalies, techniniuose dokumentuose nurodomos dalys, kurios buvo taikomos,
 - projekto skaičiavimų, atliktų tikrinimų ir kt. rezultatai,
 - bandymų ataskaitos ir,

- jei produkto sudėtyje yra šalutinių gyvūninių produktų, kaip apibrėžta Reglamente (EB) Nr. 1069/2009, arba jis sudarytas iš tokių produktų, – prekybos dokumentai arba veterinarijos sertifikatai, kurių reikalaujama pagal tą reglamentą, ir įrodymai, kad šalutiniai gyvūniniai produktai pasiekė galutinį gamybos grandinės tašką, kaip apibrėžta tame reglamente;
- (d) numatomos produkcijos tipiniai pavyzdžiai. Notifikuotoji įstaiga gali paprašyti pateikti daugiau pavyzdžių, jeigu jų reikia bandymų programai vykdyti;
 - (e) techninio projekto sprendinio tinkamumą patvirtinantys duomenys. Pateikiant patvirtinamuosius duomenis nurodomi visi naudoti dokumentai, ypač tais atvejais, kai susiję darnieji standartai buvo taikyti ne visi, o tik tam tikros jų dalys. Prireikus į patvirtinamuosius duomenis įtraukiami rezultatai, gauti atliekant bandymus pagal kitas atitinkamas technines specifikacijas atitinkamoje gamintojo laboratorijoje, arba kitoje bandymų laboratorijoje jo vardu ir jo atsakomybe.
4. Notifikuotoji įstaiga:
- (a) vertindama CE ženklą pažymėtą trešiamąjį produktą:
 - (1) nagrinėja techninius dokumentus bei patvirtinamuosius duomenis, siekdama įvertinti CE ženklą pažymėto trešiamąjo produkto techninio projekto tinkamumą;
 - (b) vertindama pavyzdį (-ius):
 - (2) patikrina, ar pavyzdys (-iai) buvo pagamintas (-i) pagal techninius dokumentus, ir nustato dalis, kurios buvo suprojektuotos pagal taikomas susijusių darnųjų standartų ir (arba) techninių specifikacijų nuostatas, taip pat dalis, kurios buvo suprojektuotos taikant kitas atitinkamas technines specifikacijas;
 - (3) jei gamintojas nusprendė taikyti susijusiuose darniuosiuose standartuose ir (arba) techninėse specifikacijose nustatytus sprendimus, atlieka reikiamus tyrimus ir bandymus arba paveda juos atlikti, kad būtų patikrinta, ar šie sprendimai buvo taikomi tinkamai;
 - (4) jei susijusiuose darniuosiuose standartuose ir (arba) techninėse specifikacijose nustatyti sprendiniai nebuvo taikomi, atlieka reikiamus tyrimus ir bandymus arba paveda juos atlikti, kad būtų patikrinta, ar gamintojo pasirinktais sprendimais vykdomi tam tikri esminiai šio reglamento reikalavimai;
 - (5) susitaria su gamintoju dėl vietos, kur bus atliekami tyrimai ir bandymai.
5. Notifikuotoji įstaiga parengia vertinimo ataskaitą, kurioje registruojami pagal 4 punktą atlikti veiksmai ir jų rezultatai. Nepažeisdama savo įsipareigojimų notifikuojančiųjų valdžios institucijų atžvilgiu, notifikuotoji įstaiga paskelbia visą tos ataskaitos turinį arba jos dalį tik gavusi gamintojo sutikimą.
- 6.1. Jeigu tipas atitinka susijusiam CE ženklą pažymėtam trešiamajam produktui taikomus šio reglamento reikalavimus, notifikuotoji įstaiga gamintojui išduoda ES tipo tyrimo sertifikatą. Sertifikate nurodomas gamintojo pavadinimas ir adresas, tyrimo išvados, jo galiojimo sąlygos (jei yra) ir duomenys, reikalingi patvirtintam tipui identifikuoti. Prie sertifikato gali būti pridedamas vienas ar daugiau priedų.

- 6.2. Sertifikate ir jo prieduose pateikiama visa reikiama informacija, kuria remiantis būtų galima įvertinti CE ženklų pažymėto tręšiamojo produkto atitiktį iširtam tipui ir sudaryti sąlygas eksploatavimo kontrolei.
- 6.3. Jei tipas neatitinka šio reglamento reikalavimų, notifikuootoji įstaiga atsisako išduoti ES tipo tyrimo sertifikatą ir apie tai praneša pareiškėjui, nurodydama išsamias tokio atsisakymo priežastis.
- 7.1. Notifikuootoji įstaiga nuolat vertina visuotinai pripažįstamus technikos laimėjimus, kurie rodo, kad patvirtintas tipas gali nebeatitikti šio reglamento reikalavimų, ir sprendžia, ar dėl tokių pokyčių būtina atlikti papildomus tyrimus. Jei taip, notifikuootoji įstaiga apie tai praneša gamintojui.
- 7.2. Gamintojas praneša notifikuoatajai įstaigai, kuri saugo su ES tipo tyrimo sertifikatu susijusius techninius dokumentus, apie visus patvirtinto tipo pakeitimus, kurie gali turėti įtakos CE ženklų pažymėto tręšiamojo produkto atitikčiai šio reglamento reikalavimams arba sertifikato galiojimo sąlygoms. Tokiems pakeitimams reikalingas papildomas patvirtinimas, išduodamas kaip pirminio ES tipo tyrimo sertifikato papildymas.
- 8.1. Kiekviena notifikuootoji įstaiga praneša ją notifikuojančioms valdžios institucijoms apie išduotus ir (arba) panaikintus ES tipo tyrimo sertifikatus ir (arba) jų papildymus, ir periodiškai arba gavusi prašymą pateikia ją notifikavusioms valdžios institucijoms atsisakytų išduoti, sustabdyto arba kitaip apriboto galiojimo sertifikatų ir (arba) jų papildymų sąrašą.
- 8.2. Kiekviena notifikuootoji įstaiga praneša kitoms notifikuotosioms įstaigoms apie atsisakytus išduoti, panaikintus, sustabdyto arba kitaip apriboto galiojimo ES tipo tyrimo sertifikatus ir (arba) jų papildymus, o gavusi prašymą – ir apie išduotus sertifikatus ir (arba) jų papildymus.
- 8.3. Komisija, valstybės narės ir kitos notifikuotosios įstaigos, pateikusios prašymą, turi teisę gauti ES tipo tyrimo sertifikatų ir (arba) jų papildymų kopijas. Pateikusios prašymą, Komisija ir valstybės narės turi teisę gauti techninių dokumentų kopijas ir notifikuotosios įstaigos atliktų tyrimų rezultatus.
- 8.4. Notifikuootoji įstaiga saugo ES tipo tyrimų sertifikato, jo priedų ir papildymų kopijas, taip pat techninius dokumentus, įskaitant gamintojo pateiktus dokumentus, iki sertifikato galiojimo laikotarpio pabaigos.
9. Gamintojas saugo ES tipo tyrimo sertifikato, jo priedų ir papildymų kopijas, taip pat techninius dokumentus dešimt metų po CE ženklų pažymėto tręšiamojo produkto pateikimo rinkai dienos, kad nacionalinės institucijos galėtų juos patikrinti.
10. Gamintojo įgaliotasis atstovas gali pateikti 3 punkte nurodytą paraišką ir vykdyti 7 ir 9 punktuose nurodytus įpareigojimus, jei jie nurodyti įgaliojime.

C MODULIS. GAMYBOS VIDAUS KONTROLE PAGRĮSTA TIPO ATITIKTIS

1. Modulio aprašymas

1. Gamybos vidaus kontrole pagrįsta tipo atitiktis – tai atitikties vertinimo procedūros dalis, kurią taikydamas gamintojas vykdo 2 ir 3 punktuose nustatytas pareigas, taip pat užtikrina ir patvirtina, kad susiję CE ženklų pažymėti tręšiamieji produktai atitinka ES tipo tyrimo sertifikate aprašytą tipą ir tiems produktams taikomus šio reglamento reikalavimus.

2. Gamyba

2. Gamintojas imasi visų būtinų priemonių, kad gamybos procesu ir jo stebėseną būtų užtikrinta pagamintų CE ženklų pažymėtų tręšiamųjų produktų atitiktis ES tipo tyrimo sertifikate aprašytam patvirtintam tipui ir tiems produktams taikomiems šio reglamento reikalavimams.

3. Atitikties žymėjimas ir ES atitikties deklaracija

- 3.1. Prie kiekvieno atskiro tręšiamojo produkto, kuris atitinka ES tipo tyrimo sertifikate aprašytą tipą ir šio reglamento reikalavimus, gamintojas pritvirtina CE ženklą.
- 3.2. Gamintojas parengia rašytinę kiekvienos CE ženklų pažymėto tręšiamojo produkto partijos ES atitikties deklaraciją ir saugo ją dešimt metų po CE ženklų pažymėto tręšiamojo produkto pateikimo rinkai dienos, kad nacionalinės institucijos galėtų ją patikrinti. ES atitikties deklaracijoje nurodoma CE ženklų pažymėto tręšiamojo produkto partija, kuriai ji buvo parengta.
- 3.3. ES atitikties deklaracijos kopija pridedama atitinkamoms institucijoms paprašius.

4. Įgaliotasis atstovas

4. 3 dalyje išvardytas gamintojo pareigas jo vardu ir atsakomybe gali vykdyti jo įgaliotasis atstovas, jei jos nurodytos įgaliojime.

D1 MODULIS. GAMYBOS PROCESO KOKYBĖS UŽTIKRINIMAS

1. Modulio aprašymas

1. Gamybos proceso kokybės užtikrinimas yra atitikties vertinimo procedūra, kurią taikydamas CE ženklų pažymėto tręšiamojo produkto gamintojas vykdo 2, 4 ir 7 antraštinėse dalyse nustatytas pareigas ir, prisiimdamas visą atsakomybę, užtikrina ir patvirtina, kad susiję CE ženklų pažymėti tręšiamieji produktai atitinka jiems taikomus šio reglamento reikalavimus.

2. Techniniai dokumentai

2. Gamintojas parengia CE ženklų pažymėto tręšiamojo produkto techninius dokumentus. Techniniai dokumentai turi būti parengti taip, kad jais remiantis būtų galima įvertinti produkto atitiktį susijusiems reikalavimams, be to, pridedama tinkama pavojaus (-ų) analizė ir vertinimas. Techniniuose dokumentuose nurodomi taikytini reikalavimai, ir šie dokumentai, kiek reikia tokiam vertinimui, apima produkto kūrimą, gamybą ir naudojimą. Kai taikytina, techniniuose dokumentuose yra nurodomi bent šie duomenys:

- (a) bendras produkto aprašymas,
- (b) projekto eskizas, gaminimo brėžiniai ir schemos, įskaitant gamybos proceso aprašymą ir schemą, kurioje būtų aiškiai nurodytas apdorojimas, talpykla ir laikymo vieta,
- (c) tiems brėžiniams ir schemoms bei CE ženklų pažymėto tręšiamojo produkto naudojimui suprasti būtini aprašymai ir paaiškinimai,
- (d) darnųjų standartų ir (arba) atitinkamų techninių specifikacijų, kurių nuorodos buvo paskelbtos *Europos Sąjungos oficialiajame leidinyje* ir kurie yra taikomi visiškai arba iš dalies, sąrašas ir, jei tie darnieji standartai nebuvo taikomi, sprendimų, skirtų esminių šio reglamento reikalavimų atitikčiai užtikrinti,

aprašymai. Jeigu darnieji standartai taikomi iš dalies, techniniuose dokumentuose nurodomos dalys, kurios buvo taikomos,

- (e) projekto skaičiavimų, atliktų tikrinimų ir kt. rezultatai,
- (f) bandymų ataskaitos ir,
- (g) jei produkto sudėtyje yra šalutinių gyvūninių produktų, kaip apibrėžta Reglamente (EB) Nr. 1069/2009, arba jis sudarytas iš tokių produktų, – prekybos dokumentai arba veterinarijos sertifikatai, kurių reikalaujama pagal tą reglamentą, ir įrodymai, kad šalutiniai gyvūniniai produktai pasiekė galutinį gamybos grandinės tašką, kaip apibrėžta tame reglamente.

3. Techninių dokumentų prieinamumas

- 3. Gamintojas saugo techninius dokumentus dešimt metų po CE ženklų pažymėto trečiamąjį produkto pateikimo rinkai dienos, kad atitinkamos nacionalinės institucijos galėtų juos patikrinti.

4. Gamyba

- 4. Gamintojas naudoja patvirtintą atitinkamų produktų gamybos ir galutinio produkto patikros bei bandymų kokybės sistemą, kaip nurodyta 5 punkte, ir tai turi būti prižiūrima, kaip apibrėžta 6 punkte.

5. Kokybės sistema

- 5.1. Gamintojas taiko kokybės sistemą, kuria užtikrinama CE ženklų pažymėtų trečiamųjų produktų atitiktis jiems taikomiems šio reglamento reikalavimams.

- 5.1.1. Kokybės sistemą sudaro kokybės tikslai ir organizacinė struktūra, taip pat su produkto kokybe susijusios vadovybės pareigos ir įgaliojimai.

- 5.1.1.1. Dėl komposto, priskiriamo prie sudedamųjų medžiagų kategorijos SMK 3, ir degazuotojo substrato, priskiriamo prie kategorijos SMK 5, kaip apibrėžta II priede, gamintojo organizacijos vyresnioji vadovybė:

- (a) užtikrina, kad būtų pakankamai išteklių (žmonių, infrastruktūros, įrangos) kokybės sistemai sukurti ir įgyvendinti;
- (b) skiria organizacijos vadovybės narį, kurio užduotys:
 - užtikrinti, kad būtų nustatyti, patvirtinti, įgyvendinami ir taikomi kokybės valdymo procesai,
 - teikti gamintojo vyresniajai vadovybei kokybės valdymo veiksmingumo ataskaitas ir informuoti apie gerinimo poreikį,
 - didinti informuotumą apie vartotojų poreikius ir teisinius reikalavimus visoje gamintojo organizacijoje ir informuoti personalą apie tai, kaip reikalinga ir svarbu, kad kokybės valdymo reikalavimai atitiktų šio reglamento reikalavimus,
 - užtikrinti, kad visi asmenys, kurių pareigos turi įtakos produktų kokybei, būtų tinkamai išmokyti ir turėtų tinkamus nurodymus, ir
 - užtikrinti, kad 5.1.4 dalyje nurodyti kokybės valdymo dokumentai būtų klasifikuojami;

- (c) atlieka vidaus auditą kasmet arba, jei to reikia dėl reikšmingų pokyčių, kurie gali pakenkti CE ženklų pažymėto tręšiamojo produkto kokybei, anksčiau, nei buvo numatyta;
 - (d) užtikrina, kad organizacijoje ir už jos ribų būtų nustatyti tinkami informavimo ir komunikacijos procesai ir kad būtų keičiamasi informacija dėl kokybės valdymo veiksmingumo.
- 5.1.2. Kokybės sistema taikoma naudojant gamybos, kokybės kontrolės ir kokybės užtikrinimo metodus, procesus ir sisteminius veiksmus.
- 5.1.2.1. Sistema užtikrinama, kad dėl komposto, priskiriamo prie sudedamųjų medžiagų kategorijos SMK 3, ir degazuotojo substrato, priskiriamo prie kategorijos SMK 5, kaip apibrėžta II priede, būtų laikomasi minėtame priede nustatytų kompostavimo ir fermentavimo proceso kriterijų.
- 5.1.3. Kokybės sistemą sudaro tyrimai ir bandymai, kurie bus atliekami prieš gamybą, gamybos metu ir po jos, ir konkretus jų atlikimo dažnumas.
- 5.1.3.1. Prie kategorijos **SMK 3** priskiriamo komposto ir prie kategorijos SMK 5 priskiriamo degazuotojo substrato, kaip apibrėžta II priede, tyrimai ir bandymai turi apimti šiuos elementus:
- (a) registruojama tokia informacija apie kiekvieną žaliavų partiją:
 - (1) pristatymo data,
 - (2) kiekis pagal svorį (arba įvertis, remiantis apimtimi ir tankiu),
 - (3) žaliavų tiekėjo tapatybė,
 - (4) žaliavų rūšis,
 - (5) kiekvienos partijos ir pristatymo vietos identifikavimas vietoje. Kokybės valdymo tikslais per visą gamybos procesą priskiriamas unikalus identifikacinis kodas ir,
 - (6) jei partija atmetama, atmetimo priežastys ir vieta, kur ji buvo nusiųsta;
 - (b) kvalifikuoti darbuotojai atlieka kiekvienos žaliavų siuntos apžiūrą ir patikrina, ar žaliavos atitinka II priedo kategorijų SMK 3 ir SMK 5 specifikacijas;
 - (c) gamintojas atmeta bet kurią žaliavų siuntą, jeigu per apžiūrą kyla įtarimų, kad
 - siuntoje yra kompostavimo ar fermentavimo procesui arba galutinio CE ženklų pažymėto tręšiamojo produkto kokybei pavojingų ar žalą darančių cheminių medžiagų arba
 - siunta neatitinka II priedo kategorijų SMK 3 ir SMK 5 specifikacijų, visų pirma dėl to, kad joje yra plastikų, dėl kurių viršijamos makroskopinių priemonių ribinės vertės;
 - (d) darbuotojai turi būti išmokyti, kokios yra:
 - galimos pavojingos savybės, kurios gali būti susijusios su žaliavomis, ir
 - požymiai, pagal kuriuos galima atpažinti pavojingas savybes ir plastikų buvimą;
 - (e) imami gaunamų medžiagų ėminiai, siekiant patikrinti, ar medžiagos atitinka II priedo kategorijose SMK 3 ir SMK 5 kompostui ir degazuotajam substratui nustatytas sudedamųjų medžiagų specifikacijas ir ar gaunamos medžiagos

nekelia pavojaus CE ženklų pažymėto trešiamojo produkto atitikčiai susijusiems I priedo reikalavimams.

- (f) Gaunamų medžiagų ėminiai imami ne rečiau kaip tokiu dažnumu:

Metinis žaliavų kiekis (tonomis)	Ėminių skaičius per metus
≤ 3 000	1
3 001–10 000	2
10 001–20 000	3
20 001–40 000	4
40 001–60 000	5
60 001–80 000	6
80 001–100 000	7
100 001–120 000	8
120 001–140 000	9
140 001–160 000	10
160 001–180 000	11
> 180 000	12

- (g) jeigu tiriamas gaunamos medžiagos ėminys neatitinka vienos ar daugiau taikomų ribinių verčių, nurodytų atitinkamuose šio reglamento I ir II priedų skirsniuose, 5.1.1.1 dalies b punkte nurodytas už kokybės valdymą atsakingas asmuo:

- (1) aiškiai identifikuoja reikalavimų neatitinkančius produktus ir jų laikymo vietą,
- (2) išnagrinėja neatitikties priežastis ir imasi visų būtinų veiksmų, kad tai nepasikartotų,
- (3) jeigu produktas perdirbamas ar sunaikinamas, užregistruoja tai 5.1.4 dalyje nurodytuose kokybės įrašuose.

5.1.4. Gamintojas saugo kokybės įrašus, kaip antai tikrinimų ataskaitas, bandymų ir kalibravimo duomenis, susijusio personalo kvalifikacijos ataskaitas ir kt.

5.1.4.1. Iš kokybės įrašų, susijusių su kompostu, priskiriamu prie sudedamųjų medžiagų kategorijos SMK 3, ir degazuotuoju substratu, priskiriamu prie kategorijos SMK 5, kaip apibrėžta II priede, turi būti akivaizdu, kad veiksmingai kontroliuojamos žaliavos, žaliavų ir gaunamų medžiagų gamyba, sandėliavimas ir jų atitiktis atitinkamiems šio reglamento reikalavimams. Visi dokumentai turi būti įskaitomi ir laikomi atitinkamoje naudojimo vietoje (-ose), o nebegaliojanti versija (-os) turi būti nedelsiant pašalinama (-os) iš visų naudojimo vietų arba bent nurodoma, kad ji (jos) nebegalioja. Kokybės valdymo dokumentuose pateikiama bent tokia informacija:

- (a) antraštė,

- (b) versijos numeris,
- (c) išdavimo data,
- (d) juos išdavusio asmens vardas ir pavardė,
- (e) įrašai apie veiksmingą žaliavų kontrolę,
- (f) įrašai apie veiksmingą gamybos proceso kontrolę,
- (g) įrašai apie veiksmingą gaunamų medžiagų kontrolę,
- (h) įrašai apie neatitikties atvejus,
- (i) pranešimai apie toje vietoje įvykusius nelaimingus atsitikimus ir incidentus, žinomas arba spėjamas jų priežastis ir veiksmus, kurių imtasi,
- (j) įrašai apie trečiųjų šalių pateiktus skundus ir tai, kaip į juos buvo atsižvelgta,
- (k) įrašai apie asmenų, atsakingų už produkto kokybę, mokymus, nurodant mokymų datą, rūšį ir temą,
- (l) vidaus audito rezultatai ir veiksmai, kurių imtasi, ir
- (m) išorės audito rezultatai ir veiksmai, kurių imtasi.

5.1.5. Turi būti stebima, ar užtikrinama reikiama produktų kokybė ir ar veiksmingai veikia kokybės sistema.

5.1.5.1. Dėl komposto, komposto, priskiriamo prie sudedamųjų medžiagų kategorijos SMK 3, ir degazuotojo substrato, priskiriamo prie kategorijos SMK 5, kaip apibrėžta II priede, gamintojas parengia metinę vidaus audito programą, kad būtų galima patikrinti atitiktį kokybės sistemai, o ta programa turi būti tokia, kaip aprašyta toliau:

- (1) Turi būti nustatyta ir dokumentais įforminta procedūra, kuria nustatomos atsakomybės sritys ir reikalavimai, taikomi planuojant ir atliekant vidaus auditą, taip pat registruojant ir pranešant rezultatus. Turi būti parengta ataskaita, kurioje nurodomi neatitikties kokybės sistemai atvejai, ir pranešama apie visus taisomuosius veiksmus. Prie kokybės valdymo dokumentų turi būti pridedami vidaus audito įrašai.
- (2) Pirmenybė teikiama neatitikties atvejams, nustatytiems atliekant išorės auditą.
- (3) Auditorius negali atlikti savo darbo audito.
- (4) Vadovybė, atsakinga už tą sritį, kurioje atliekamas auditas, užtikrina, kad nedelsiant būtų imamasi būtinų taisomųjų veiksmų.
- (5) Į vidaus auditą, atliktą pagal kitą kokybės valdymo sistemą, gali būti atsižvelgta, jei jį atliekant įvertinta atitiktis šios kokybės sistemos reikalavimams.

5.2. Pasirinktai akredituotai notifikuotajai įstaigai gamintojas pateikia paraišką įvertinti jo susijusių produktų kokybės sistemą. Paraiškoje pateikiama:

- gamintojo pavadinimas ir adresas, taip pat, jei paraišką pateikia jo įgaliotasis atstovas, atstovo pavadinimas ir adresas;
- rašytinis pareiškimas, kad ta pati paraiška nebuvo pateikta jokiai kitai notifikuotajai įstaigai;
- visa reikiama informacija apie numatomą produkto kategoriją;
- kokybės sistemos dokumentai;

- visų 5.1 dalyje ir jos punktuose išdėstytų kokybės sistemos elementų techniniai dokumentai.
- 5.3. Visi elementai, gamintojo priimti reikalavimai ir nuostatos yra sistemingai ir tvarkingai dokumentuojami rašytinių veiklos strategijų, procedūrų ir nurodymų forma. Kokybės sistemos dokumentai parengiami taip, kad jais remiantis būtų galima vienodai aiškinti kokybės programas, planus, vadovus ir įrašus. Visų pirma juose yra tinkamai aprašomi 5.1 dalyje ir jos punktuose išdėstyti kokybės valdymo sistemos elementai.
- 5.4.1. Notifikuotoji įstaiga įvertina kokybės sistemą ir nustatyto, ar ji atitinka 5.1 dalyje ir jos punktuose nurodytus reikalavimus.
- 5.4.2. Ji daro prielaidą, kad tuos reikalavimus atitinka tie kokybės sistemos elementai, kurie atitinka reikiamas susijusio darniojo standarto specifikacijas.
- 5.4.3. Audito grupėje turi būti bent vienas narys, turintis patirties ne tik kokybės valdymo sistemų srityje, bet ir susijusių produktų vertinimo srityje, ir išmanantis atitinkamo produkto technologiją, be to, audito grupė turi žinoti taikytinus šio reglamento reikalavimus. Atliekant auditą surengiamas tikrinamasis vizitas gamintojo patalpose. Audito grupė peržiūri 2 dalyje nurodytus techninius dokumentus, kad patikrintų gamintojo gebėjimą identifikuoti susijusius šio reglamento reikalavimus ir atlikti reikalingus tyrimus, kad užtikrintų CE ženklų pažymėto trešiamojo produkto atitiktį tiems reikalavimams.
- 5.4.4. Apie sprendimą pranešama gamintojui. Pranešime pateikiamos audito išvados ir pagrįstas sprendimas dėl įvertinimo.
- 5.5. Gamintojas įsipareigoja vykdyti su patvirtinta kokybės sistema susijusias pareigas ir užtikrinti, kad sistema toliau veiktų tinkamai ir efektyviai.
- 5.6.1. Gamintojas praneša notifikuotajai įstaigai, kuri patvirtino kokybės sistemą, apie visus numatomus kokybės sistemos pakeitimus.
- 5.6.2. Notifikuotoji įstaiga įvertina siūlomus pakeitimus ir nusprendžia, ar pakeista kokybės sistema tebeatitinka 5.2 punkte nurodytus reikalavimus, ar įvertinimas turi būti pakartotas.
- 5.6.3. Apie sprendimą ji praneša gamintojui. Pranešime pateikiamos tyrimo išvados ir pagrįstas sprendimas dėl įvertinimo.
- 6. Notifikuotosios įstaigos atliekama priežiūra**
- 6.1. Priežiūros tikslas yra užtikrinti, kad gamintojas deramai vykdytų pareigas, susijusias su patvirtinta kokybės sistema.
- 6.2. Gamintojas sudaro sąlygas notifikuotajai įstaigai patekti į gamybos, tikrinimo, bandymų bei sandėliavimo vietas ir jas įvertinti, taip pat suteikia jai visą būtiną informaciją, visų pirma:
 - kokybės sistemos dokumentus,
 - 2 dalyje nurodytus techninius dokumentus;
 - kokybės įrašų dokumentus, kaip antai tikrinimų ataskaitas, bandymų ir kalibravimo duomenis, susijusio personalo kvalifikacijos ataskaitas.
- 6.3.1. Notifikuotoji įstaiga periodiškai vykdo auditą, norėdama įsitikinti, ar gamintojas prižiūri ir taiko kokybės sistemą, o audito ataskaitą pateikia gamintojui.

6.3.2. Dėl komposto, priskiriamo prie sudedamųjų medžiagų kategorijos SMK 3, ir degazuotojo substrato, priskiriamo prie kategorijos SMK 5, kaip apibrėžta II priede, per kiekvieną auditą notifikuojoji įstaiga ima ir tiria gaunamos medžiagos ėminius, o auditas atliekamas tokiu dažnumu:

- (a) per pirmuosius metus, kuriais notifikuojoji įstaiga vykdo susijusios gamyklos priežiūrą: taip pat dažnai, kaip 5.1.3.1 dalies f punkto lentelėje nurodytas ėminių ėmimo dažnis, ir
- (b) visais kitais metais, kuriais vykdo priežiūrą: per pusę rečiau, nei 5.1.3.1 dalies f punkto lentelėje nurodytas ėminių ėmimo dažnis.

6.4. Be to, notifikuojoji įstaiga gali iš anksto nepranešusi atvykti pas gamintoją. Per tokius apsilankymus notifikuojoji įstaiga prireikus gali atlikti produkto bandymus arba pavesti juos atlikti, kad patikrintų, ar kokybės sistema veikia tinkamai. Notifikuojoji įstaiga pateikia gamintojui apsilankymo ataskaitą ir, jei buvo atlikti bandymai, bandymų ataskaitą.

7. Atitikties žymėjimas ir ES atitikties deklaracija

7.1. Prie kiekvieno atskiro tręšiamojo produkto, kuris atitinka taikomus šio reglamento reikalavimus, gamintojas pritvirtina CE ženklą ir, 5.2 punkte nurodytos notifikuosios įstaigos atsakomybe, šios įstaigos identifikacinį numerį.

7.2.1. Gamintojas parengia rašytinę kiekvienos CE ženklu pažymėto tręšiamojo produkto partijos ES atitikties deklaraciją ir saugo ją dešimt metų po CE ženklu pažymėto tręšiamojo produkto pateikimo rinkai dienos, kad nacionalinės institucijos galėtų ją patikrinti. ES atitikties deklaracijoje nurodoma produkto partija, kuriai ji buvo parengta.

7.2.2. Atitinkamų ES institucijų prašymu, joms pateikiama ES atitikties deklaracijos kopija.

8. Kokybės sistemos dokumentų prieinamumas

8. Gamintojas ne trumpiau kaip dešimt metų po produkto pateikimo rinkai dienos saugo toliau nurodytus dokumentus, kad nacionalinės institucijos galėtų juos patikrinti:

- 5.3 dalyje nurodytus dokumentus,
- 5.6 dalyje ir jos punktuose nurodytus patvirtintus pakeitimus,
- notifikuosios įstaigos sprendimus ir ataskaitas, nurodytas 5.6.1–5.6.3 ir 6.3 bei 6.4 dalyse.

9. Notifikuotųjų įstaigų pareiga informuoti

9.1. Kiekviena notifikuojoji įstaiga informuoja apie ją pranešusias notifikuojančiąsias institucijas apie išduotus arba panaikintus kokybės sistemos patvirtinimus ir periodiškai arba gavusi apie ją pranešusių notifikuojančiųjų institucijų prašymą pateikia joms atsisakytų išduoti, laikinai sustabdytų arba kitaip apribotų galiojimo atžvilgiu kokybės sistemos patvirtinimų sąrašą.

9.2. Kiekviena notifikuojoji įstaiga informuoja kitas notifikuotąsias įstaigas apie atsisakytus išduoti, laikinai sustabdytus arba panaikintus kokybės sistemos patvirtinimus, o gavusi prašymą – ir apie išduotus kokybės sistemos patvirtinimus.

10. Įgaliotasis atstovas

3, 5.2, 5.6.1–5.6.3 dalyse bei 7 ir 8 antraštinėse dalyse išvardytas gamintojo pareigas jo vardu ir atsakomybe gali vykdyti jo įgaliotasis atstovas, jei jos nurodytos įgaliojime.

V PRIEDAS
ES atitikties deklaracija (Nr. XXX)¹⁹

1. CE ženklą pažymėtas trešiamasis produktas (produkto, partijos, tipo arba serijos numeris):
2. Gamintojo ir, kai taikoma, jo įgaliotojo atstovo vardas, pavardė (pavadinimas) ir adresas:
3. Ši ES atitikties deklaracija išduota tik gamintojo atsakomybe.
4. Deklaracijos objektas (produkto identifikacinis ženklas, pagal kurį jį galima atsekti; prireikus gali būti pateikiamas paveikslas, kad būtų galima CE ženklą pažymėtą trešiamąjį produktą identifikuoti):
5. Pirmiau aprašytas deklaracijos objektas atitinka susijusius derinamuosius Sąjungos teisės aktus:
6. Susijusių taikytų darnųjų standartų nuorodos arba kitų techninių specifikacijų, pagal kurias buvo deklaruota atitikties, nuorodos:
7. Kai taikoma, notifikuoti įstaiga... (pavadinimas, numeris) atliko ... (dalyvavimo procese aprašymas) ir išdavė sertifikatą:
8. Papildoma informacija:
Už ką ir kieno vardu pasirašyta:
(išdavimo vieta ir data)
(vardas, pavardė, pareigos) (parašas)

¹⁹ Gamintojas gali spręsti, ar suteikti ES atitikties deklaracijai numerį.