



EURÓPAI
BIZOTTSÁG

Brüsszel, 2016.9.7.
COM(2016) 491 final

ANNEXES 1 to 7

MELLÉKLETEK

a következőhöz:

az Európai Parlament és a Tanács rendelete

**a légiközlekedés-védelmi átvizsgáló berendezések uniós minősítési rendszerének
létrehozásáról**

{ SWD(2016) 259 final }

{ SWD(2016) 261 final }

MELLÉKLETEK

a következőhöz:

az Európai Parlament és a Tanács rendelete

**a légiközlekedés-védelmi átvizsgáló berendezések uniós minősítési rendszerének
létrehozásáról**

A MELLÉKLETEK JEGYZÉKE

- I. melléklet Teljesítőképeségi követelmények
- II. melléklet EU-megfelelőségi nyilatkozat
- III. melléklet EU-típusjóváahagyási jel
- IV. melléklet A légiközlekedés-védelmi átvizsgáló berendezések típusjóváahagyását célzó közös tesztelési módszerek
- V. melléklet EU-típusjóváahagyási engedély
- VI. melléklet A gyártás megfelelőségének ellenőrzésére szolgáló eljárások
- VII. melléklet Szabványok, amelyeknek a műszaki szolgálatoknak meg kell felelniük

I. melléklet

TELJESÍTŐKÉPESSÉGI KÖVETELMÉNYEK

A teljesítendő teljesítőképességi követelmények az alábbiak:

a 300/2008/EK európai parlamenti és tanácsi rendeletben¹ és annak kiegészítő vagy végrehajtási jogi aktusaiban meghatározott teljesítőképességi követelmények.

¹ Az Európai Parlament és a Tanács 2008. március 11-i 300/2008/EK rendelete a polgári légi közlekedés védelmének közös szabályairól és a 2320/2002/EK rendelet hatályon kívül helyezéséről (HL L 97., 2008.4.9., 72. o.).

II. melléklet

EU-MEGFELELŐSÉGI NYILATKOZAT

1. ÁLTALÁNOS LEÍRÁS

A megfelelőségi nyilatkozatot legfeljebb A4-es formátumban (210 x 297 mm) vagy legfeljebb A4-esre hajtogatható formátumban kell kiállítani. A papíralapú adathordozó elektronikus fájlal is helyettesíthető.

EU-MEGFELELŐSÉGI NYILATKOZAT

Alulírott [..... (teljes név és beosztás)]

ezúton igazolom, hogy a berendezés:

0.1. Gyártmány (a gyártó kereskedelmi neve):

0.2. Típus:

0.3 Konfiguráció:

0.4 Kereskedelmi név:

0.5. A berendezés kategóriája:.....

0.6. A gyártó neve és címe:

0.7. A berendezés azonosítószámának helye:

0.8. A gyártó képviselőjének (ha van) neve és címe:

0.9. A berendezés azonosítószáma:

minden tekintetben megfelel a(z) (... -án/-én) kiadott, (EU -típusjóváhagyási engedély számú, beleértve a kiterjesztési számot is, ha van) típusjóváhagyásban leírt típusnak, és állandóan forgalmazható vagy használatba vehető a tagállamokban.

(Hely) (Dátum):

(Aláírás):.....

III. melléklet
EU-TÍPUSJÓVÁHAGYÁSI JEL

1. Az EU-típusjóvágási szám öt szakaszból áll az alábbiak szerint: A szakaszokat valamennyi esetben a „*” jel választja el.

1. szakasz: Kis „e”, amelyet az EU-típusjóvágást kibocsátó tagállam alábbi megkülönböztető száma követ:

1 Németország esetében; 2 Franciaország esetében; 3 Olaszország esetében; 4 Hollandia esetében; 5 Svédország esetében; 6 Belgium esetében; 7 Magyarország esetében; 8 a Cseh Köztársaság esetében; 9 Spanyolország esetében; 11 az Egyesült Királyság esetében; 12 Ausztria esetében; 13 Luxemburg esetében; 17 Finnország esetében; 18 Dánia esetében; 19 Románia esetében; 20 Lengyelország esetében; 21 Portugália esetében; 23 Görögország esetében; 24 Írország esetében; 25 Horvátország esetében; 26 Szlovénia esetében; 27 Szlovákia esetében; 29 Észtország esetében; 32 Lettország esetében; 34 Bulgária esetében; 36 Litvánia esetében; 49 Ciprus esetében; 50 Málta esetében.

2. szakasz: Az alapirányelv vagy -rendelet száma.

3. szakasz: A berendezésre alkalmazandó legfrissebb teljesítőképességi követelmény azonosítószáma vagy betűje, és amely alapján a jóvágást kibocsátották.

4. szakasz: négyjegyű sorszám (adott esetben nullával kitöltött kezdő pozíciókkal) az alapul szolgáló EU-típusjóvágási szám jelölésére. A számozást 0001-gyel kell kezdeni.

5. szakasz: kétjegyű sorszám (adott esetben nullával kitöltött kezdő pozíciókkal) a kiterjesztés jelölésére. A számozást minden alapul szolgáló jóvágási szám esetében 00-val kell kezdeni.

2. Példa a Franciaország által hármassal kiadott típusjóvágásra (eddig kiterjesztés nélkül) a 185/2010/EU bizottsági rendelet alapján:

e2*185/2010*ETD1*0003*00

IV. melléklet

A LÉGIKÖZLEKEDÉS-VÉDELMI ÁTVIZSGÁLÓ BERENDEZÉS TÍPUSJÓVÁHAGYÁSÁT CÉLZÓ KÖZÖS TESZTELÉSI MÓDSZEREK

A 8. cikkben említett tesztelésekre vonatkozóan alkalmazott közös tesztelési módszerek a közös értékelési eljárás (Common Evaluation Process, CEP) keretében kidolgozott és a Európai Polgári Repülési Konferencia (European Civil Aviation Conference, ECAC) által jóváhagyott közös tesztelési módszerek.

V. melléklet

MINTA

AZ EU-TÍPUSJÓVÁHAGYÁSI ENGEDÉLY

[KITERJESZTÉSE] [ELUTASÍTÁSA] [VISSZAVONÁSA]

Legnagyobb formátum: A4 (210 × 297 mm)

AZ UNIÓS LÉGIKÖZLEKEDÉS-VÉDELMI ÁTVIZSGÁLÓ BERENDEZÉS

A jóváhagyó hatóság bélyegzője

A rendeletre vonatkozóan...

[EU-típusjóváhagyási szám:]

[A kiterjesztés oka][Az elutasítás oka][A visszavonás oka]:

[EU-típusjóváhagyás kiterjesztésének száma]

I. SZAKASZ

0.1. Gyártmány (a gyártó kereskedelmi neve):

0.2. Típus:

0.2.1. Konfiguráció:

0.2.2. Kereskedelmi név(nevek)²:

0.3. Típus és konfiguráció azonosító jelölése, ha fel van tüntetve a légiközlekedés-védelmi átvizsgáló berendezésen:

0.3.1. A jelölés(ek) helye:

0.4. A berendezés kategóriája³:

² Amennyiben a típusjóváhagyás megadásakor nem áll rendelkezésre, legkésőbb a berendezés kereskedelmi forgalomba hozatalakor ki kell tölteni ezt a pontot.

³ A közös légiközlekedés-védelmi alapkövetelmények végrehajtásához szükséges részletes intézkedések meghatározásáról szóló, 2010. március 4-i 185/2010/EU bizottsági rendeletben foglaltak szerint.

0.5. A gyártó neve és címe

0.6. Az összeszerelő üzem/üzemek neve(i) és címe(i):

0.7. A gyártó képviselőjének (ha van) neve és címe:

II. SZAKASZ

Alulírott ezúton megerősíti, hogy a gyártó által a fent leírt légiközlekedés-védelmi átvizsgáló berendezés (amelynek egy [több] példányát az európai uniós jóváhagyó hatóság kiválasztotta, majd a gyártó mint a berendezés mintadarabját [mintadarabjait] benyújtotta) mellékelt adatközlő lapjában megadott adatok helyesek, és a mellékelt teszteredmények az adott berendezés típusára és konfigurációjára vonatkoznak.

[a következő szakasz nem alkalmazandó az EU-típusjóváhagyási engedély kiterjesztése vagy felülvizsgálata esetében:

1. A berendezés típusa megfelel/nem felel meg (1) a [rendelet I. mellékletében előírt, a vonatkozó szabályozási aktusokban foglalt valamennyi] teljesítőképességi követelménynek.

2. A jóváhagyás megadva/elutasítva/visszavonva (1)].

(Hely)

(Aláírás)

(Dátum)

Mellékletek:

Információs csomag.

Teszteredmények

A megfelelőségi nyilatkozatok aláírására jogosult személy(ek) neve, aláírásmintája és a jóváhagyó hatóságnál betöltött pozíciója.

VI. MELLÉKLET

A GYÁRTÁS MEGFELELŐSÉGÉNEK ELLENŐRZÉSÉRE SZOLGÁLÓ ELJÁRÁSOK

A gyártás megfelelőségének ellenőrzésére szolgáló eljárások elválaszthatatlanul magukban foglalják az alább „kezdeti értékelésként” említett, a minőségirányítási rendszerekre vonatkozó értékelést, valamint a „gyártás megfelelőségét biztosító intézkedésekként” említett, a jóváhagyó hatóság által végzett és a termékellenőrzésekre vonatkozó felülvizsgálatot.

1. Kezdeti értékelés

1.1. A tagállamok jóváhagyó hatóságának ellenőriznie kell a kielégítő intézkedések megtételét és a hatékony ellenőrzést biztosító eljárásokat, hogy a gyártott berendezés megfeleljen a jóváhagyott típusnak.

1.2. Az értékelések elvégzésére vonatkozó útmutatás az „Útmutató minőségirányítási és/vagy környezetközpontú irányítási rendszerek auditjához” elnevezésű, vonatkozó harmonizált szabványokban található.

1.3. Az EU-típusjóváhagyási engedélyt kibocsátó jóváhagyó hatóság megvizsgálja az 1.1. pontban említett intézkedéseket és eljárásokat.

1.3.1. A kezdeti értékelést és/vagy a gyártás megfelelőségét biztosító intézkedések ellenőrzését a jóváhagyást megadó jóváhagyó hatóság vagy a jóváhagyó hatóság nevében eljáró kijelölt testület végzi el.

1.3.1.1. Az elvégzendő kezdeti értékelés terjedelmének meghatározásához a jóváhagyó hatóság figyelembe veheti a gyártónak az 1.3.3. pontban említett minősítésével kapcsolatosan rendelkezésre álló információkat, amelyeket nem vettek figyelembe vagy ismertek el azon pont alapján.

1.3.2. A kezdeti értékelést és/vagy a gyártás megfelelőségét biztosító intézkedések ellenőrzését elvégezheti más tagállam jóváhagyó hatósága vagy a jóváhagyó hatóság által erre a célra kijelölt testület.

1.3.2.1. Ebben az esetben a másik tagállam jóváhagyó hatósága megfelelőségi tanúsítványt állít ki, amelyben feltünteti a jóváhagyandó berendezés szempontjából lényeges területeket, gyártólétesítményeket és a berendezés típusjóváhagyása alapjául szolgáló szabályozási aktusokat.

1.3.2.2. Egy tagállam EU-típusjóváhagyási engedélyt kibocsátó jóváhagyó hatóságának megfelelőségi tanúsítvány iránti kérelmére a másik tagállam jóváhagyó hatósága haladéktalanul megküldi a megfelelőségi tanúsítványt vagy a tájékoztatást arról, hogy nincs módja ilyen tanúsítvány kiadására.

1.3.2.3. A megfelelőségi tanúsítvány legalább a következőket tartalmazza:

a) vállalatcsoport vagy vállalkozás

- b) szervezeti egység
- c) üzemek/telephelyek (pl.: berendezés 1. üzem (Egyesült Királyság))
- d) berendezés (pl.: robbanóanyagnyom-felderítő eszköz, ETD)
- e) megvizsgált dokumentumok (pl. a vállalat és a telephely minőségbiztosítási kézikönyve és minőségbiztosítási eljárása)
- f) az értékelés végzésének ideje (pl. az ellenőrzésre 2009.5.18. és 30. között került sor)
- g) tervezett ellenőrző látogatás (pl. 2010. október)

1.3.3. A jóváhagyó hatóságnak az 1. pontban a kezdeti értékelésre vonatkozóan meghatározott követelményeknek való megfelelésként továbbá el kell fogadnia a gyártónak az EN ISO 9001:2008 harmonizált szabvány vagy azzal egyenértékű harmonizált szabvány szerinti minősítését. A gyártó részletes adatokat nyújt a minősítésről, és vállalja, hogy értesíti a jóváhagyó hatóságot a minősítés érvényességével és hatályával kapcsolatos minden változásról.

2. A gyártás megfelelését biztosító intézkedések

2.1. A tagállam jóváhagyó hatósága ellenőrzi a megfelelő intézkedések és dokumentált ellenőrzési tervek meglétét, amelyeket minden egyes jóváhagyás esetében a gyártóval kell egyeztetni, hogy ezek alapján meghatározott időközönként elvégezzék a jóváhagyott típusnak való folyamatos megfelelés ellenőrzéséhez szükséges teszteléseket vagy kapcsolódó ellenőrzéseket, ideértve különösen a szabályozási aktusokban meghatározott fizikai teszteléseket.

2.2. Az EU-típusjóváhagyási engedély jogosultja elsősorban az alábbi feladatokat látja el:

2.2.1. biztosítja a termékek jóváhagyott típusnak és konfigurációnak való megfelelése hatékony ellenőrzését biztosító eljárások meglétét és alkalmazását;

2.2.2. hozzáféréssel rendelkezik minden egyes jóváhagyott típusnak és konfigurációnak való megfelelés ellenőrzéséhez szükséges tesztelő vagy egyéb megfelelő berendezéshez;

2.2.3. gondoskodik a tesztelések vagy ellenőrzések eredményeinek rögzítéséről és arról, hogy a teszteredményekkel kapcsolatos mellékelt dokumentumokat a jóváhagyó hatósággal együtt meghatározott ideig megőrizze. Ez az időtartam nem haladhatja meg a 10 évet;

2.2.4. elemzi az egyes tesztípusok, illetve ellenőrzések eredményeit, hogy ellenőrizze és biztosítsa a termék jellemzőinek állandóságát, figyelemmel az ipari termelésben szokásos eltérésekre;

2.2.5. gondoskodik a légiközlekedés-védelmi átvizsgáló berendezés minden típusa és konfigurációja esetében, hogy legalább a jóváhagyással kapcsolatban a berendezés megfelelő kialakítását és a II. mellékletben meghatározott megfelelési nyilatkozathoz szükséges információkat megvizsgálják;

2.2.6. gondoskodik arról, hogy ha egy adott teszt- vagy ellenőrzéstípusnál a mintasorozat vagy a vizsgálati darabok azt mutatják, hogy a gyártás nem megfelelő, akkor újabb mintavételt és tesztelést vagy ellenőrzést végezzenek. Ebben az esetben minden szükséges lépést meg kell tenni a gyártás megfelelőségének helyreállítása érdekében.

3. Folyamatos ellenőrzési intézkedések

3.1. Az EU-típusjóváahagyási engedélyt megadó hatóság bármikor ellenőrizheti az egyes gyártóüzemekben alkalmazott megfelelőség-ellenőrzési módszereket.

3.1.1. Szokásos esetben az 1. és 2. szakaszban meghatározott eljárások (kezdeti értékelés és a gyártás megfelelőségét biztosító intézkedések) folyamatos hatékonyságát nyomon kell követni.

3.1.1.1. A bejelentett műszaki szolgálatok által folytatott felügyeleti tevékenységet kielégítőnek kell tekinteni a kezdeti értékelés során kidolgozott eljárásokra vonatkozóan a 3.1.1. pontban megállapított követelmények szempontjából.

3.1.1.2. A típusjóváahagyó hatóság által folytatott (a 3.1.1.1. ponttól eltérő) felülvizsgálatok rendes gyakorisága biztosítja, hogy az 1. és 2. szakasznak megfelelően végrehajtott felülvizsgálatokat olyan időközönként ismételjék meg, amelyet a jóváahagyó hatóság az addigi tapasztalatok alapján állapít meg.

3.2. Minden felülvizsgálatkor a tesztelések vagy ellenőrzések adatait és a gyártási dokumentumokat hozzáférhetővé kell tenni az ellenőr számára; különösen a tesztelések és ellenőrzések 2.2. pontban előírt dokumentációját.

3.3. Az ellenőr véletlenszerűen mintát vehet, amelyet a gyártó laboratóriumában vagy a műszaki szolgálat létesítményeiben tesztelnek. Ilyen esetben kizárólag fizikai teszteléseket kell végezni. A minták legkisebb száma a gyártó saját ellenőrzéseinek eredményei alapján határozható meg.

3.4. Ha a vizsgálat szintje nem tűnik megfelelőnek, vagy ha szükségesnek tűnik a 3.2. pont szerinti tesztelések érvényességének ellenőrzése, úgy az ellenőrnek ki kell választania a műszaki szolgálathoz fizikai tesztelések elvégzésére megküldendő mintákat.

3.5. Amennyiben a helyszíni ellenőrzés vagy a nyomon követési felülvizsgálat eredményei nem megfelelőek, a jóváahagyó hatóság biztosítja, hogy a lehető legrövidebb időn belül minden szükséges lépésre sor kerüljön a gyártás megfelelőségének helyreállítása érdekében.

VII. melléklet

SZABVÁNYOK, AMELYEKNEK A MŰSZAKI SZOLGÁLATOKNAK MEG KELL FELELNIÜK

1. A szabványok, amelyeknek a műszaki szolgálatoknak meg kell felelniük az EU-típusjóváahagyási tesztelésekkel kapcsolatos tevékenységek tekintetében, a következők:

1.1. A. kategória (saját létesítményben végzett tesztelések): a vonatkozó harmonizált szabványok a tesztelő- és kalibrálólaboratóriumok felkészültségének általános követelményeiről. A teszteléseket az A. kategóriára kijelölt műszaki szolgálat végezheti, illetve felügyelheti a gyártó vagy harmadik fél létesítményében.

1.2. B. kategória (gyártó vagy harmadik fél létesítményében végzett tesztelések felügyelete): a vonatkozó harmonizált szabványok az ellenőrzést végző különféle típusú testületek működésének általános feltételeiről. A gyártó vagy harmadik fél létesítményében végzett tesztelés lebonyolítása, illetve felügyelete előtt a műszaki szolgálat köteles ellenőrizni, hogy a vizsgálati körülmények és mérőműszerek megfelelnek-e az 1.1. pontban említett szabványokban található vonatkozó követelményeknek.

2. A szabványok, amelyeknek a műszaki szolgálatoknak meg kell felelniük a gyártás megfelelőségének ellenőrzésével kapcsolatos tevékenységek tekintetében, a következők:

2.1. C. kategória (a kezdeti értékelésre vonatkozó eljárás, valamint a gyártó minőség-ellenőrzési rendszerének felügyeleti ellenőrzése): a vonatkozó harmonizált szabványok az irányítási rendszerek ellenőrzését és minősítését végző testületekre vonatkozó követelményekről.

2.2. D. kategória (a gyártásból vett minták helyszíni ellenőrzése, tesztelése vagy e tevékenységek felügyelete): a vonatkozó harmonizált szabványok az ellenőrzést végző különféle típusú testületek működésének általános feltételeiről.