



Brussel, 17.5.2018
COM(2018) 296 final

ANNEXES 1 to 8

BIJLAGEN

bij het

**Voorstel voor een verordening van het Europees Parlement en de Raad
inzake de etikettering van banden met betrekking tot hun brandstofefficiëntie en andere
essentiële parameters en tot intrekking van Verordening (EG) nr. 1222/2009**

{SEC(2018) 234 final} - {SWD(2018) 188 final} - {SWD(2018) 189 final}

BIJLAGE I

Testen, indelen in klassen en meten van bandenparameters

Deel A: Brandstofefficiëntieklassen

De brandstofefficiëntieklasse wordt vastgesteld en op het etiket aangegeven op basis van de rolweerstandscoefficiënt (*RRC*), volgens de hieronder gespecificeerde schaal van „A” tot en met „G”, en gemeten overeenkomstig bijlage 6 bij VN/ECE-reglement nr. 117 en de latere wijzigingen daarvan, waarbij de testlaboratoria op elkaar worden afgestemd volgens de procedure van bijlage VI.

Als een bandentype voor meer dan één bandenklasse wordt goedgekeurd (bv. C1 en C2), wordt dit bandentype ingedeeld in de brandstofefficiëntieklasse van de hoogste bandenklasse (bv. C2, niet C1).

C1-banden		C2-banden		C3-banden	
<i>RRC</i> in kg/t	<i>Energie-efficiëntie-klasse</i>	<i>RRC</i> in kg/t	<i>Energie-efficiëntie-klasse</i>	<i>RRC</i> in kg/t	<i>Energie-efficiëntie-klasse</i>
$RRC \leq 5,4$	A	$RRC \leq 4,4$	A	$RRC \leq 3,1$	A
$5,5 \leq RRC \leq 6,5$	B	$4,5 \leq RRC \leq 5,5$	B	$3,2 \leq RRC \leq 4,0$	B
$6,6 < RRC < 7,7$	C	$5,6 < RRC < 6,7$	C	$4,1 < RRC < 5,0$	C
$7,8 \leq RRC \leq 9,0$	D	$6,8 \leq RRC \leq 8,0$	D	$5,1 \leq RRC \leq 6,0$	D
$9,1 \leq RRC \leq 10,5$	E	$8,1 \leq RRC \leq 9,2$	E	$6,1 \leq RRC \leq 7,0$	E
$RRC \geq 10,6$	F	$RRC \geq 9,3$	F	$RRC \geq 7,1$	F

Deel B: Klassen grip op nat wegdek

- De klasse grip op nat wegdek wordt vastgesteld en op het etiket aangegeven op basis van de index van grip op nat wegdek (*G*), volgens de in onderstaande tabel gespecificeerde schaal van „A” tot en met „G”, en wordt berekend overeenkomstig punt 2 en gemeten overeenkomstig bijlage 5 bij VN/ECE-reglement nr. 117.
- Berekening van de index van grip op nat wegdek (*G*)

$$G = G(T) - 0,03$$

waarbij:

G(T) = de index van grip op nat wegdek van de kandidaatband, gemeten in één testcyclus

C1-banden		C2-banden		C3-banden	
<i>G</i>	<i>Klasse grip op nat</i>	<i>G</i>	<i>Klasse grip op nat</i>	<i>G</i>	<i>Klasse grip op nat</i>
$1,68 \leq G$	A	$1,53 \leq G$	A	$1,38 \leq G$	A
$1,55 \leq G \leq 1,67$	B	$1,40 \leq G \leq 1,52$	B	$1,25 \leq G \leq 1,37$	B
$1,40 \leq G \leq 1,54$	C	$1,25 \leq G \leq 1,39$	C	$1,10 \leq G \leq 1,24$	C
$1,25 \leq G \leq 1,39$	D	$1,10 \leq G \leq 1,24$	D	$0,95 \leq G \leq 1,09$	D
$1,10 \leq G \leq 1,24$	E	$0,95 \leq G \leq 1,09$	E	$0,80 \leq G \leq 0,94$	E
$G \leq 1,09$	F	$G \leq 0,94$	F	$0,65 \leq G \leq 0,79$	F
<i>Leeg</i>	G	<i>Leeg</i>	G	$G \leq 0,64$	G

Deel C: Klassen en gemeten waarde van de rolgeluidemissie

De gemeten waarde van de rolgeluidemissie (N) wordt uitgedrukt in decibel en berekend overeenkomstig bijlage 3 bij VN/ECE-reglement nr. 117.

De rolgeluidemissieklasse moet als volgt worden vastgesteld en op het etiket worden aangegeven op basis van de grenswaarden (LV) in deel C van bijlage II bij Verordening (EG) nr. 661/2009.

N in dB
Rolgeluidemissieklasse



$$N \leq LV - 6$$



$$LV - 6 < N \leq LV - 3$$

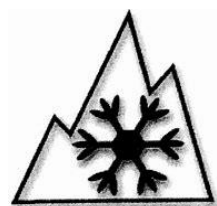


$$N > LV - 3$$

Deel D: Grip op sneeuw

De prestaties op sneeuw worden getest overeenkomstig bijlage 7 bij VN/ECE-reglement nr. 117.

Een band die aan de in VN/ECE-reglement nr. 117 genoemde minimale sneeuwindexwaarden voldoet, wordt ingedeeld als sneeuwband, en het volgende pictogram wordt op het etiket vermeld.



Deel E: Grip op ijs

De prestaties op ijs worden getest overeenkomstig ISO 19447.

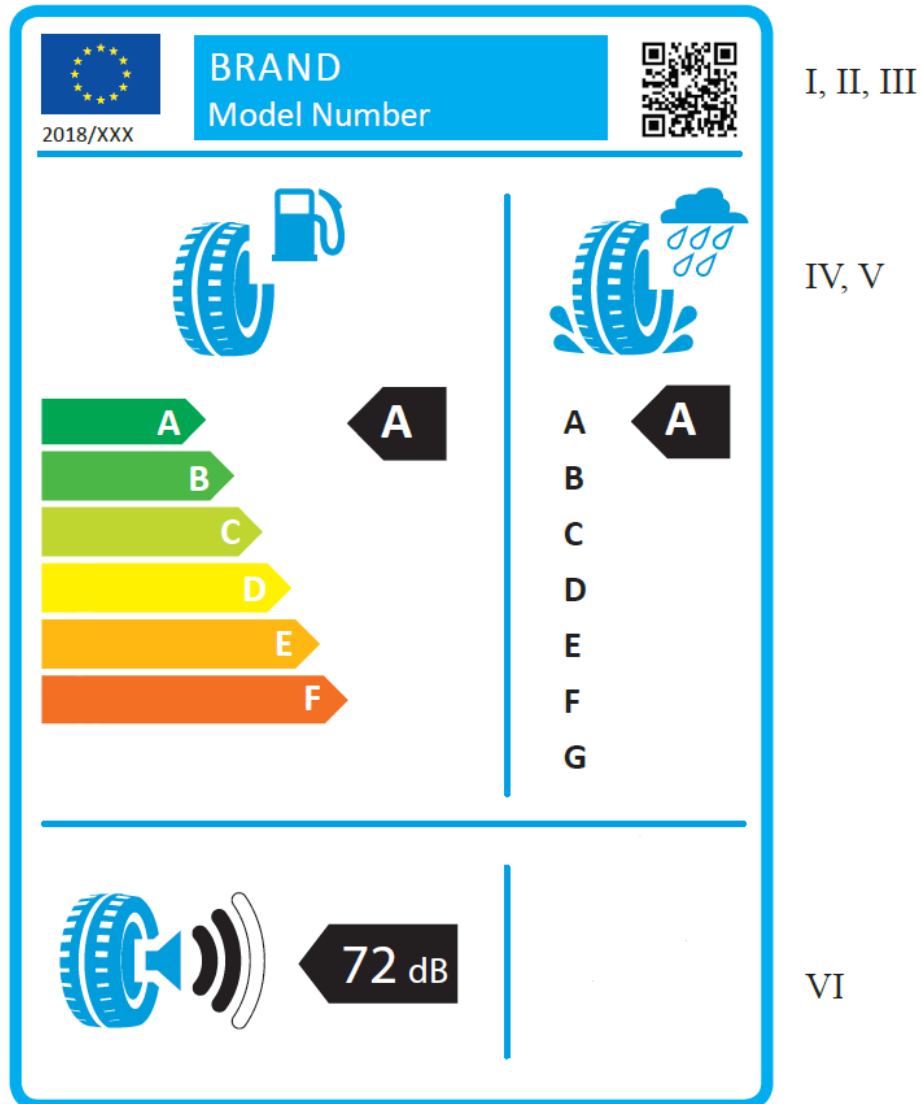
Een band die aan de in ISO 19447 genoemde minimale ijsindexwaarden voldoet, wordt ingedeeld als ijsband, en het volgende pictogram wordt op het etiket vermeld.

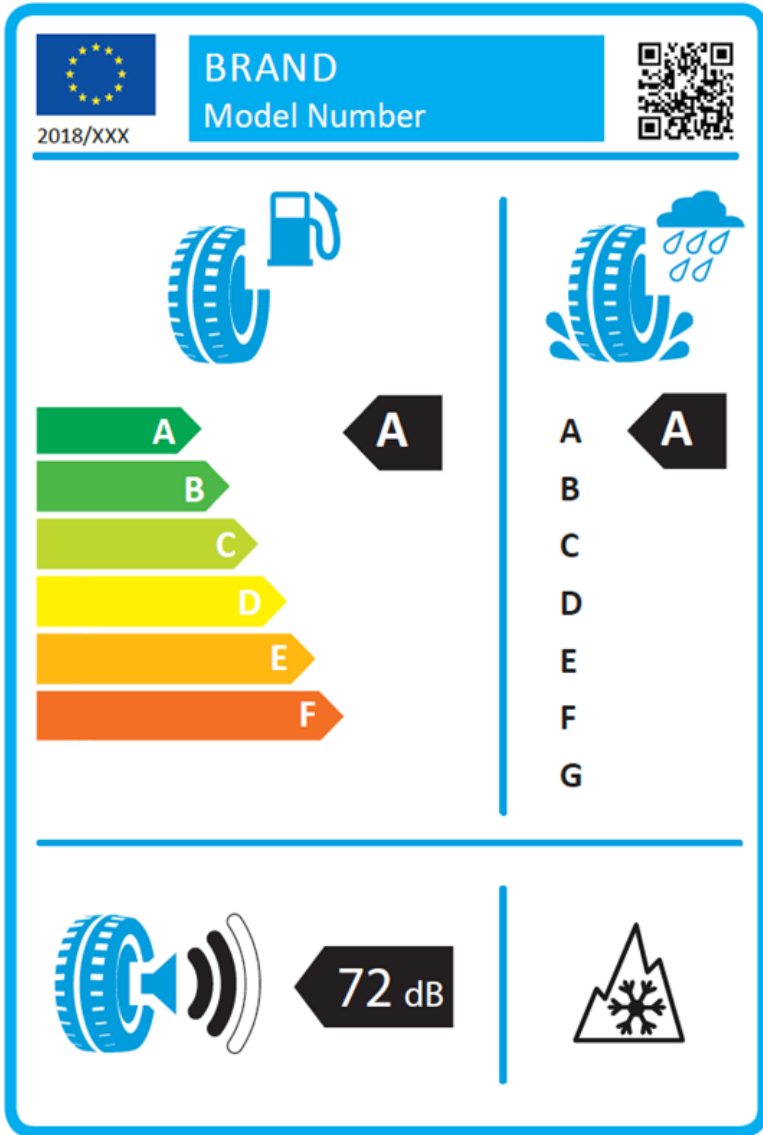


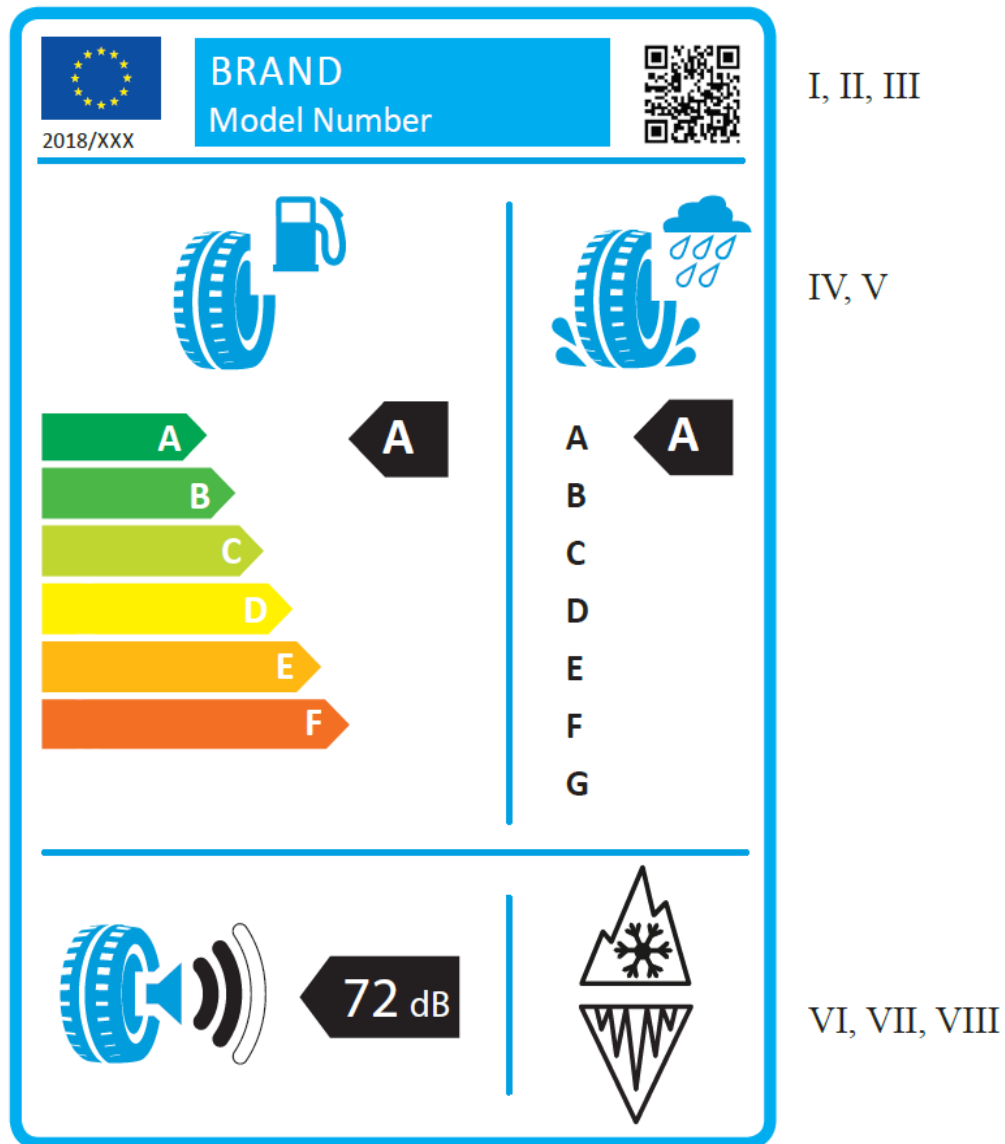
BIJLAGE II
Opmaak van het etiket

1. ETIKETTEN

- 1.1. De volgende informatie wordt op de etiketten vermeld overeenkomstig de onderstaande afbeeldingen.



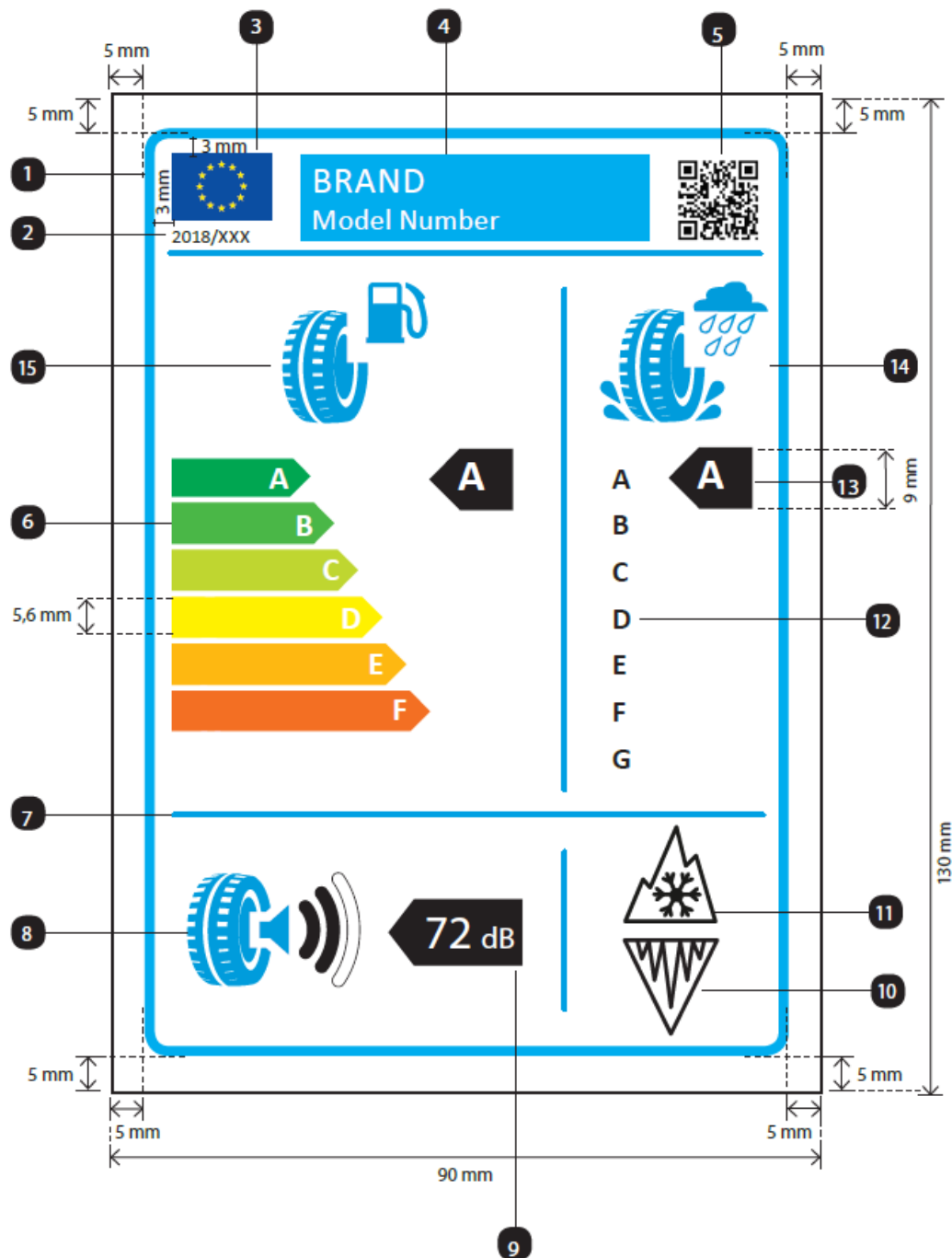




- I. Naam van de leverancier of het handelsmerk;
- II. De typeaanduiding van de leverancier, d.w.z. de doorgaans alfanumerieke code waarmee een specifiek bandentype wordt onderscheiden van andere typen met hetzelfde handelsmerk of dezelfde leveranciersnaam;
- III. QR-code;
- IV. Brandstofefficiëntie;
- V. Grip op nat wegdek;
- VI. Rolgeluidemissies;
- VII. Grip op sneeuw;
- VIII. Grip op ijs.

2. ONTWERP VAN HET ETIKET

2.1. Het etiket moet overeenstemmen met het onderstaande model:



2.2. Het etiket is minimaal 90 mm breed en 130 mm hoog. Als het etiket op groter formaat wordt afgedrukt, moet de inhoud evenredig met bovenstaande specificaties blijven.

2.3. Het etiket moet aan de volgende voorschriften beantwoorden:

- (a) De gebruikte kleuren zijn: cyaan, magenta, geel en zwart — en worden volgens het volgende voorbeeld gebruikt: 00-70-X-00: 0 % cyaan, 70 % magenta, 100 % geel, 0 % zwart;

- (b) De onderstaande cijfers verwijzen naar de legenda van punt 2.1.:
- (1) Rand van het etiket: lijndikte: 1,5 pt – kleur: X-10-00-05;
 - (2) Calibri regular 8 pt;
 - (3) Europese vlag: breedte: 15 mm, hoogte: 10 mm;
 - (4) Kop: breedte: 51,5 mm, hoogte: 13 mm;
Tekst "MERK": Calibri regular 15 pt, 100 % wit;
Tekst "Modelnummer": Calibri regular 13 pt, 100 % wit;
 - (5) QR-code: breedte: 13 mm, hoogte: 13 mm;
 - (6) Schaal van „A” tot en met „F”:
Pijlen: hoogte: 5,6 mm, tussenruimte: 0,78 mm, dikte zwarte lijn: 0,5 pt - kleuren:
 - A: X-00-X-00;
 - B: 70-00-X-00;
 - C: 30-00-X-00;
 - D: 00-00-X-00;
 - E: 00-30-X-00;
 - F: 00-70-X-00.
 - (7) Lijn: breedte: 88 mm, hoogte: 2 pt – kleur: X-00-00-00;
 - (8) Pictogram rolgeluidemissie:
Zie bijgevoegd pictogram: breedte: 25,5 mm, hoogte: 17 mm – kleur: X-10-00-05;
 - (9) Pijl:
Pijl: breedte: 20 mm, hoogte: 10 mm, 100 % zwart;
Tekst: Helvetica Bold 20 pt, 100 % wit;
Tekst van de eenheid: Helvetica Bold 13 pt, 100 % wit;
 - (10) Pictogram ijs:
Zie bijgevoegd pictogram: breedte: 15 mm, hoogte: 15 mm – dikte lijn: 1,5 pt – kleur: 100 % zwart;
 - (11) Pictogram sneeuw:
Zie bijgevoegd pictogram: breedte: 15 mm, hoogte: 15 mm – dikte lijn: 1,5 pt – kleur: 100 % zwart;
 - (12) „A” tot en met „G”: Calibri regular 13 pt – 100 % zwart;
 - (13) Pijlen:
Pijlen: breedte: 11,4 mm, hoogte: 9 mm, 100 % zwart;
Tekst: Calibri Bold 17 pt, 100 % wit;
 - (14) Pictogram brandstofefficiëntie:

Zie bijgevoegd pictogram: breedte: 19,5 mm, hoogte: 18,5 mm – kleur: X-10-00-05;

(15) Pictogram grip op nat wegdek:

Zie bijgevoegd pictogram: breedte: 19 mm, hoogte: 19 mm – kleur: X-10-00-05.

(c) De achtergrond is wit.

2.4. De bandenklasse moet op het etiket vermeld zijn in het formaat dat in de afbeelding van punt 2.1. is weergegeven.

BIJLAGE III
Technische documentatie

De in artikel 4, lid 7, bedoelde technische documentatie omvat het volgende:

- (a) de naam en het adres van de leverancier;
- (b) de identificatie en handtekening van de persoon die gemachtigd is om de leverancier te binden;
- (c) de naam van de leverancier of het handelsmerk;
- (d) het bandentype;
- (e) de afmetingen, belastingsindex en snelheidscategorie van de band;
- (f) de verwijzingen naar de toegepaste meetmethoden.

BIJLAGE IV
Productinformatieblad

De informatie in het productinformatieblad van de banden moet in de productbrochure of andere bij het product verstrekte documenten worden opgenomen en omvat het volgende:

- (a) de naam van de leverancier of het handelsmerk;
- (b) de typeaanduiding van de leverancier;
- (c) de brandstofefficiëntieklasse van de band overeenkomstig bijlage I;
- (d) de klasse grip op nat wegdek van de band overeenkomstig bijlage I;
- (e) de klasse en de waarde (dB) van de rolgeluidemissie overeenkomstig bijlage I;
- (f) of de band een sneeuwband is;
- (g) of de band een ijsband is.

BIJLAGE V

Informatie in het technische reclamemateriaal

1. De informatie over de banden in het technische reclamemateriaal moet in de onderstaande volgorde worden weergegeven:
 - (a) de brandstofefficiëntieklasse (letter „A” tot en met „F”);
 - (b) de klasse grip op nat wegdek (letter „A” tot en met „G”);
 - (c) de klasse en de gemeten waarde (dB) van de rolgeluidemissie;
 - (d) of de band een sneeuwband is;
 - (e) of de band een ijsband is.
2. De informatie in punt 1 moet aan de volgende vereisten voldoen:
 - (a) gemakkelijk leesbaar zijn;
 - (b) gemakkelijk te begrijpen zijn;
 - (c) wanneer een bepaald type band, door verschillen in afmetingen of andere parameters, in verschillende klassen kan worden ingedeeld, wordt het verschil tussen de slechtst en de best presterende band vermeld.
3. Leveranciers moeten eveneens het volgende vermelden op hun websites:
 - (a) een link naar de specifieke website van de Commissie in verband met deze verordening;
 - (b) een toelichting bij de op het etiket gebruikte pictogrammen;
 - (c) een verklaring waarin zij benadrukken dat in de eerste plaats het gedrag van de bestuurder bepalend is voor het brandstofverbruik en de verkeersveiligheid, en met name dat:
 - ecologisch verantwoord rijden het brandstofverbruik aanzienlijk kan doen dalen;
 - de bandendruk regelmatig moet worden gecontroleerd om de grip op nat wegdek en de brandstofefficiëntie te optimaliseren;
 - de remafstanden altijd strikt in acht moeten worden genomen.

BIJLAGE VI

Procedure voor het op elkaar afstemmen van laboratoria met het oog op het meten van de rolweerstand

1. DEFINITIES

In de procedure voor het op elkaar afstemmen van de laboratoria wordt verstaan onder:

1. „referentielaboratorium”: een laboratorium dat deel uitmaakt van het netwerk van laboratoria waarvan de naam met het oog op de afstemmingsprocedure is bekendgemaakt in het *Publicatieblad van de Europese Unie*, en dat de in deel 3 vastgestelde nauwkeurigheid van de testresultaten kan bereiken met zijn referentiemachine;
2. „kandidaatlaboratorium”: een laboratorium dat deelneemt aan de afstemmingsprocedure maar dat geen referentielaboratorium is;
3. „afstemmingsband”: een band die wordt getest voor het uitvoeren van de afstemmingsprocedure;
4. „set afstemmingsbanden”: een set van vijf of meer afstemmingsbanden voor het afstemmen van één enkele machine;
5. „toegewezen waarde”: een theoretische waarde van de rolweerstandscoefficiënt (RRC) van één afstemmingsband, zoals gemeten door een theoretisch laboratorium dat representatief is voor het netwerk van referentielaboratoria dat gebruikt wordt voor de afstemmingsprocedure;
6. „machine”: elke as voor het testen van banden in één specifieke meetmethode. Als bijvoorbeeld twee assen op dezelfde trommel werken, dan worden deze niet als één machine beschouwd.

2. ALGEMENE BEPALINGEN

2.1. Principe

De gemeten (m) rolweerstandscoefficiënt in een referentielaboratorium (l), ($RRC_{m,l}$), wordt afgestemd op de toegewezen waarden van het netwerk van referentielaboratoria.

De gemeten (m) rolweerstandscoefficiënt verkregen door een machine in een kandidaatlaboratorium (c), $RRC_{m,c}$, wordt afgestemd op een referentielaboratorium naar keuze.

2.2. Eisen inzake de keuze van banden

Voor de afstemmingsprocedure wordt een set van vijf of meer afstemmingsbanden gekozen, overeenkomstig de onderstaande criteria. Eén set wordt gekozen voor C1- en C2-banden samen, en één set voor C3-banden.

- (a) De set afstemmingsbanden wordt zodanig gekozen dat ze de reeks verschillende RRC 's van C1- en C2-banden samen, of van C3-banden, omvatten. Het verschil tussen de hoogste RRC_m van de bandenset en de laagste RRC_m van de bandenset moet voor en na afstemming minstens gelijk zijn aan:
 - (i) 3 kg/t voor C1- en C2-banden; en
 - (ii) 2 kg/t voor C3-banden.

- (b) De RRC_m in de kandidaat- of referentielaboratoria ($RRC_{m,c}$ of $RRC_{m,l}$) op basis van de opgegeven RRC-waarden van elke afstemmingsband van de set wordt gelijkmatig verdeeld.
- (c) De belastingsindexwaarden moeten die van de te testen banden omvatten, waarbij erop moet worden toegezien dat de rolweerstandswaarden ook die van de te testen banden omvatten.

Voordat een afstemmingsband wordt gebruikt, moet hij worden gecontroleerd en worden vervangen wanneer:

- (a) hij in een zodanige staat verkeert dat hij voor verdere tests niet meer kan worden gebruikt; en/of
- (b) er $RRC_{m,c}$ - of $RRC_{m,l}$ -afwijkingen zijn van meer dan 1,5 % ten opzichte van eerdere metingen, na correctie voor eventueel verloop van de machine.

2.3. Meetmethode

Het referentielaboratorium meet elke afstemmingsband vier keer en behoudt de drie laatste resultaten voor verdere analyse, overeenkomstig deel 4 van bijlage 6 bij VN/ECE-reglement nr. 117 en de latere wijzigingen daarvan, en volgens de voorwaarden van deel 3 van bijlage 6 bij VN/ECE-reglement nr. 117 en de latere wijzigingen daarvan.

Het kandidaatlaboratorium meet elke afstemmingsband ($n + 1$) keer, waarbij n gespecificeerd is in deel 5, en behoudt de laatste n resultaten voor verdere analyse, overeenkomstig deel 4 van bijlage 6 bij VN/ECE-reglement nr. 117 en de latere wijzigingen daarvan, en volgens de voorwaarden van deel 3 van bijlage 6 bij VN/ECE-reglement nr. 117 en de latere wijzigingen daarvan.

Bij elke meting van een afstemmingsband moet de band/wielcombinatie van de machine worden genomen en moet de volledige testprocedure van punt 4 van bijlage 6 bij VN/ECE-reglement nr. 117 en de latere wijzigingen daarvan opnieuw van voren af aan worden gevolgd.

Het kandidaat- of referentielaboratorium berekent:

- (a) de gemeten waarde van elke afstemmingsband voor elke meting, zoals gespecificeerd in bijlage 6, punten 6.2 en 6.3, van VN/ECE-reglement nr. 117 en de latere wijzigingen daarvan (d.w.z. gecorrigeerd voor een temperatuur van 25 °C en een trommeldiameter van 2 m);
- (b) het gemiddelde van de laatste drie (voor referentielaboratoria) of n (voor kandidaatlaboratoria) gemeten waarden voor elke afstemmingsband; en
- (c) de standaardafwijking (σ_m):

$$\sigma_m = \sqrt{\frac{1}{p} \cdot \sum_{i=1}^p \sigma_{m,i}^2}$$

$$\sigma_{m,i} = \sqrt{\frac{1}{n-1} \cdot \sum_{j=2}^{n+1} \left(Cr_{i,j} - \frac{1}{n} \cdot \sum_{j=2}^{n+1} Cr_{i,j} \right)^2}$$

waarbij:

i = een getal van 1 tot p voor het aantal afstemmingsbanden;

j = een getal van 2 tot $n+1$ voor de n laatste herhalingen van elke meting van een bepaalde afstemmingsband;

$n+1$ = het aantal keren dat een bandenmeting wordt herhaald ($n+1=4$ voor referentielaboratoria en $n+1 \geq 4$ voor kandidaatlaboratoria);
 p = het aantal afstemmingsbanden ($p \geq 5$).

2.4. Gegevensformaat dat moet worden gebruikt voor de berekeningen en resultaten

- De gemeten RRC-waarden, gecorrigeerd op basis van trosseldiameter en temperatuur, worden afgerond op twee decimalen.
- Vervolgens worden de berekeningen gemaakt met alle cijfers: er vindt geen verdere afronding plaats, tenzij van de uiteindelijke afstemmingsvergelijkingen.
- Alle standaardafwijkingswaarden worden weergegeven tot op drie decimalen.
- Alle RRC-waarden worden weergegeven tot op twee decimalen.
- Alle afstemmingscoëfficiënten (A_{1l} , B_{1l} , A_{2c} en B_{2c}) worden afgerond en weergegeven tot op vier decimalen.

3. EISEN VOOR REFERENTIELABORATORIA EN VASTSTELLING VAN DE TOEGEWEZEN WAARDEN

De toegewezen waarden van elke afstemmingsband worden vastgesteld door een netwerk van referentielaboratoria. Om de twee jaar beoordeelt het netwerk de stabiliteit en geldigheid van de toegewezen waarden.

Elk referentielaboratorium dat aan het netwerk deelneemt, moet beantwoorden aan de specificaties van bijlage 6 bij VN/ECE-reglement nr. 117 en de latere wijzigingen daarvan en mag de volgende standaardafwijking (σ_m) hebben:

- (a) niet meer dan 0,05 kg/t voor C1- en C2-banden; en
- (b) niet meer dan 0,05 kg/t voor C3-banden.

De sets afstemmingsbanden, die moeten beantwoorden aan de specificaties van punt 2.2, worden door elk referentielaboratorium van het netwerk gemeten overeenkomstig punt 2.3.

De toegewezen waarde van elke afstemmingsband is het gemiddelde van de waarden die de referentielaboratoria van het netwerk voor deze afstemmingsband hebben gemeten.

4. PROCEDURE VOOR DE AFSTEMMING VAN EEN REFERENTIELABORATORIUM OP DE TOEGEWEZEN WAARDEN

Elk referentielaboratorium (l) moet zich afstemmen op elke nieuwe set van toegewezen waarden en in ieder geval na elke belangrijke wijziging van de machine en bij elk verloop in de monitoringsgegevens van de controleband van de machine.

De afstemming gebeurt aan de hand van een lineaire regressietechniek, uitgevoerd op alle afzonderlijke gegevens. De regressiecoëfficiënten, A_{1l} en B_{1l} , worden als volgt berekend:

$$RRC = A_{1l} * RRC_{m,l} + B_{1l}$$

waarbij:

RRC = de toegewezen waarde van de rolweerstandcoëfficiënt;

$RRC_{m,l}$ = de door het referentielaboratorium individueel gemeten waarde „l” van de rolweerstandcoëfficiënt (rekening houdend met de correcties op basis van de temperatuur en de trosseldiameter).

5. EISEN VOOR KANDIDAATLABORATORIA

Kandidaatlaboratoria moeten de afstemmingsprocedure minstens om de twee jaar voor elke machine herhalen en in ieder geval na elke belangrijke wijziging van de machine en bij elk verloop in de monitoringsgegevens van de controleband van de machine.

Een gemeenschappelijke set van vijf verschillende banden, die moeten beantwoorden aan de specificaties van punt 2.2, wordt eerst door het kandidaatlaboratorium en later door één referentielaboratorium gemeten overeenkomstig punt 2.3. Op verzoek van het kandidaatlaboratorium mogen meer dan vijf afstemmingsbanden worden getest.

De set afstemmingsbanden wordt door het kandidaatlaboratorium aan het geselecteerde referentielaboratorium verstrekt.

Het kandidaatlaboratorium (c) moet beantwoorden aan de specificaties van bijlage 6 bij VN/ECE-reglement nr. 117 en de latere wijzigingen daarvan en moet bij voorkeur standaardafwijkingen (a_m) hebben als volgt:

- (a) niet meer dan 0,075 kg/t voor C1- en C2-banden; en
- (b) niet meer dan 0,06 kg/t voor C3-banden.

Als de standaardafwijking (σ_m) van het kandidaatlaboratorium bij vier metingen hoger is dan de bovenstaande waarden, waarbij de laatste drie voor de berekeningen worden gebruikt, wordt het aantal metingen ($n+1$) voor de gehele partij als volgt verhoogd:

$$n+1 = 1 + (\sigma_m/\gamma)^2, \text{ afgerond tot op de dichtstbijzijnde hogere gehele waarde}$$

waarbij:

$$\gamma = 0,043 \text{ kg/t voor C1- en C2-banden}$$

$$\gamma = 0,035 \text{ kg/t voor C3-banden}$$

6. PROCEDURE VOOR DE AFSTEMMING VAN EEN KANDIDAATLABORATORIUM

Eén referentielaboratorium (i) van het netwerk berekent de lineaire regressiefunctie over alle afzonderlijke gegevens van het kandidaatlaboratorium (c). De regressiecoëfficiënten, $A2_c$ en $B2_c$, worden als volgt berekend:

$$RRC_{m,l} = A2_c \times RRC_{m,c} + B2_c$$

waarbij:

$RRC_{m,l}$ = de door het referentielaboratorium (i) individueel gemeten waarde van de rolweerstandscoefficiënt (rekening houdend met de correcties op basis van de temperatuur en de trosseldiameter).

$RRC_{m,c}$ = de door het kandidaatlaboratorium (c) individueel gemeten waarde van de rolweerstandscoefficiënt (rekening houdend met de correcties op basis van de temperatuur en de trosseldiameter).

Als de determinatiecoëfficiënt R^2 lager is dan 0,97, wordt het kandidaatlaboratorium niet afgestemd.

De afgestemde RRC van door het kandidaatlaboratorium geteste banden wordt als volgt berekend:

$$RRC = (A1_l \times A2_c) \times RRC_{m,c} + (A1_l \times B2_c + B1_l)$$

BIJLAGE VII

Controleprocedure

Voor elk bandentype of elke bandengroep dient te worden gecontroleerd of de door de leverancier opgegeven brandstofefficiëntieklasse, de klasse en de opgegeven waarde voor de grip op nat wegdek en de rolgeluidemissie, en alle extra informatie over de prestaties op het etiket in overeenstemming zijn met deze verordening, overeenkomstig een van de volgende procedures:

- (a) eerst wordt één band of één set banden getest:
 - 1. als de gemeten waarden beantwoorden aan de in tabel 1 vastgestelde maximale toleranties voor de opgegeven klassen of de opgegeven waarde van de rolgeluidemissies, is de band geslaagd voor de test;
 - 2. als de gemeten waarden niet beantwoorden aan de in tabel 1 vastgestelde maximale toleranties voor de opgegeven klassen of de opgegeven waarde van de rolgeluidemissies, worden drie extra banden of bandensets getest. De gemiddelde meetwaarde van de drie extra geteste banden of bandensets wordt gebruikt om na te gaan of de opgegeven informatie in overeenstemming is met de in tabel 1 vastgestelde maximale toleranties;
- (b) wanneer de op het etiket vermelde klassen of waarden zijn afgeleid van de resultaten van typegoedkeuringstests die zijn verkregen overeenkomstig Verordening (EG) nr. 661/2009 of VN/ECE-reglement nr. 117 en de latere wijzigingen daarvan, kunnen de lidstaten gebruikmaken van de gegevens die zijn verkregen uit productieconformiteitstests van banden.

Bij het beoordelen van de meetgegevens die zijn verkregen uit productieconformiteitstests moet rekening worden gehouden met de toegestane toleranties in tabel 1.

Tabel 1

Gemeten parameter	Controletoleranties
Rolweerstandscoefficiënt (brandstofefficiëntie)	De afgestemde gemeten waarde mag de bovengrens (de hoogste <i>RRC</i>) van de opgegeven klasse niet meer dan 0.3 kg/1 000 kg overschrijden.
Rolgeluidemissies	De gemeten waarde mag de opgegeven waarde <i>N</i> niet meer dan 1 dB(A) overschrijden.
Grip op nat wegdek	De gemeten waarde <i>G(T)</i> mag niet lager zijn dan de ondergrens (de laagste <i>G</i> -waarde) van de opgegeven klasse.
Grip op sneeuw	De gemeten waarde mag niet lager zijn dan de minimale sneeuwprestatie-index.
Grip op ijs	De gemeten waarde mag niet lager zijn dan de minimale ijsprestatie-index.

BIJLAGE VIII
Concordantietabel

Verordening (EG) nr. 1222/2009	De onderhavige verordening
Artikel 1, lid 1	Artikel 1, lid 1
Artikel 1, lid 2	Artikel 1, lid 2
Artikel 2, lid 1	Artikel 2, lid 1
Artikel 2, lid 2	Artikel 2, lid 2
Artikel 3, punt 1	Artikel 3, punt 1
Artikel 3, punt 2	Artikel 3, punt 2
-	Artikel 3, punt 3
Artikel 3, punt 3	Artikel 3, punt 4
Artikel 3, punt 4	Artikel 3, punt 5
-	Artikel 3, punt 6
Artikel 3, punt 5	Artikel 3, punt 7
-	Artikel 3, punt 8
-	Artikel 3, punt 9
Artikel 3, punt 6	Artikel 3, punt 10
Artikel 3, punt 7	Artikel 3, punt 11
Artikel 3, punt 8	Artikel 3, punt 12
Artikel 3, punt 9	Artikel 3, punt 13
Artikel 3, punt 10	Artikel 3, punt 14
Artikel 3, punt 11	Artikel 3, punt 15
-	Artikel 3, punt 16
Artikel 3, punt 12	Artikel 3, punt 17
Artikel 3, punt 13	Artikel 3, punt 18
-	Artikel 3, punt 19
Artikel 4	Artikel 4

Artikel 4, lid 1	Artikel 4, lid 1
Artikel 4, lid 1, onder a)	Artikel 4, lid 1, onder b)
Artikel 4, lid 1, onder b)	Artikel 4, lid 1, onder b)
Artikel 4, lid 2	-
-	Artikel 4, lid 2
-	Artikel 4, lid 3
Artikel 4, lid 3	Artikel 4, lid 4
Artikel 4, lid 4	Artikel 4, lid 6
-	Artikel 4, lid 5
-	Artikel 4, lid 6
-	Artikel 4, lid 7
-	Artikel 4, lid 8
-	Artikel 4, lid 9
-	Artikel 5
Artikel 5	Artikel 6
Artikel 5, lid 1	Artikel 6, lid 1
Artikel 5, lid 1, onder a)	Artikel 6, lid 1, onder a)
Artikel 5, lid 1, onder b)	Artikel 6, lid 1, onder b)
-	Artikel 6, lid 2
-	Artikel 6, lid 3
Artikel 5, lid 2	Artikel 6, lid 4
Artikel 5, lid 3	-
-	Artikel 6, lid 5
-	Artikel 6, lid 6
-	Artikel 6, lid 7
Artikel 6	Artikel 7

Artikel 7	Artikel 8
Artikel 8	Artikel 9
Artikel 9, lid 1	Artikel 10, lid 1
Artikel 9, lid 2	-
Artikel 10	Artikel 10, lid 2
Artikel 11	Artikel 12
-	Artikel 12, onder a)
-	Artikel 12, onder b)
-	Artikel 12, onder c)
Artikel 11, onder a)	-
Artikel 11, onder b)	-
Artikel 11, onder c)	Artikel 12, onder d)
Artikel 12	Artikel 11
-	Artikel 11, lid 1
-	Artikel 11, lid 2
-	Artikel 11, lid 3
-	Artikel 13
Artikel 13	-
Artikel 14	-
-	Artikel 14
Artikel 15	-
-	Artikel 15
-	Artikel 16
Artikel 16	Artikel 17