

ANHANG

| Laufende Nr. | KN-Code | TARIC | Warenbezeichnung | Kontingents-zeitraum | Kontingents-menge | Kontingents-zollsatz (%) |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 09.2637 | ex 0710 40 00  ex 2005 80 00 | 20  30 | Zuckermaiskolben (*Zea Mays Saccharata*), auch in Stücke geschnitten, mit einem Durchmesser von 10 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 20 mm, zur Verwendung bei der Herstellung von Erzeugnissen der Lebensmittelindustrie, die einer anderen Behandlung als einfaches Abpacken unterworfen werden sollen (1)(2)(3) | 1.1.-31.12. | 550 Tonnen | 0 % (3) |
| 09.2849 | ex 0710 80 69 | 10 | Pilze der Art Auricularia polytricha, auch in Wasser oder Dampf gekocht, gefroren, zum Herstellen von Fertiggerichten   (1)(2) | 1.1.-31.12. | 700 Tonnen | 0 % |
| 09.2664 | ex 2008 60 39 | 30 | Süßkirschen mit Zusatz von Alkohol, mit einem Zuckergehalt von nicht mehr als 9 GHT, mit einem Durchmesser von nicht mehr als 19,9 mm, mit Stein, zur Verwendung in Schokoladeerzeugnissen (2) | 1.1.-31.12. | 1 000 Tonnen | 10 % |
| 09.2740 | ex 2309 90 31  ex 2309 90 96 | 87  97 | Sojabohnenproteinkonzentrat mit einem Gehalt an   |  |  | | --- | --- | | — | Rohprotein von 60 GHT (± 10 GHT), | | — | Rohfaser von 5 GHT (± 3 GHT), | | — | Rohasche von 5 GHT (± 3 GHT) und | | — | Stärke von 3 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 6,9 GHT |   zur Verwendung bei der Herstellung von Futtermitteln (2) | 1.1.-31.12. | 30 000 Tonnen | 0 % |
| 09.2913 | ex 2401 10 35  ex 2401 10 70  ex 2401 10 95  ex 2401 10 95  ex 2401 10 95  ex 2401 20 35  ex 2401 20 70  ex 2401 20 95  ex 2401 20 95  ex 2401 20 95 | 91  10  11  21  91  91  10  11  21  91 | Tabak, unverarbeitet, auch in regelmäßiger Form zugeschnitten, mit einem Zollwert von nicht weniger als 450 Euro/100 kg Nettogewicht, zur Verwendung als Um- oder Deckblatt beim Herstellen von Waren der Unterposition 2402 10 00 (2) | 1.1.-31.12. | 6 000 Tonnen | 0 % |
| 09.2828 | 2712 20 90 |  | Paraffin mit einem Gehalt an Öl von weniger als 0,75 GHT | 1.1.-31.12. | 120 000 Tonnen | 0 % |
| 09.2600 | ex 2712 90 39 | 10 | Paraffinische Rückstände (Slack Wax) (CAS RN 64742-61-6) | 1.1.-31.12. | 100 000 Tonnen | 0 % |
| 09.2928 | ex 2811 22 00 | 40 | Silika-Füllstoff, in Granulatform, mit einem Gehalt an Siliciumdioxid von 97 GHT oder mehr | 1.1.-31.12. | 1 700 Tonnen | 0 % |
| 09.2806 | ex 2825 90 40 | 30 | Wolframtrioxid, einschließlich Wolframblauoxid (CAS RN 1314-35-8 oder CAS RN 39318-18-8) | 1.1.-31.12. | 12 000 Tonnen | 0 % |
| 09.2872 | ex 2833 29 80 | 40 | Caesiumsulfat (CAS RN 10294-54-9), fest oder als wässrige Lösung, mit einem Gehalt an Caesiumsulfat 48 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 52 GHT | 1.1.-31.12. | 160 Tonnen | 0 % |
| 09.2929 | 2903 22 00 |  | Trichlorethylen (CAS RN 79-01-6) | 1.1.-31.12. | 15 000 Tonnen | 0 % |
| 09.2837 | ex 2903 79 30 | 20 | Bromchlormethan (CAS RN 74-97-5) | 1.1.-31.12. | 600 Tonnen | 0 % |
| 09.2933 | ex 2903 99 80 | 30 | 1,3-Dichlorbenzol (CAS RN 541-73-1) | 1.1.-31.12. | 2 600 Tonnen | 0 % |
| 09.2700 | ex 2905 12 00 | 10 | Propan-1-ol (Propylalkohol) (CAS RN 71-23-8) | 1.1.-31.12. | 15 000 Tonnen | 0 % |
| 09.2830 | ex 2906 19 00 | 40 | Cyclopropylmethanol (CAS RN 2516-33-8) | 1.1.-31.12. | 20 Tonnen | 0 % |
| 09.2851 | ex 2907 12 00 | 10 | O-Kresol (CAS RN 95-48-7), mit einer Reinheit von 98,5 GHT oder mehr | 1.1.-31.12. | 20 000 Tonnen | 0 % |
| 09.2704 | ex 2909 49 80 | 20 | 2,2,2',2'-Tetrakis(hydroxymethyl)-3,3'-oxydipropan-1-ol (CAS RN 126-58-9) | 1.1.-31.12. | 500 Tonnen | 0 % |
| 09.2624 | 2912 42 00 |  | Ethylvanillin (3-Ethoxy-4-hydroxybenzaldehyd) (CAS RN 121-32-4) | 1.1.-31.12. | 1 950 Tonnen | 0 % |
| 09.2683 | ex 2914 19 90 | 50 | Calciumacetylacetonat (CAS RN 19372-44-2) zur Herstellung von Stabilisator-Systemen in Tablettenform (2) | 1.1.-31.12. | 200 Tonnen | 0 % |
| 09.2852 | ex 2914 29 00 | 60 | Cyclopropylmethylketon (CAS RN 765-43-5) | 1.1.-31.12. | 300 Tonnen | 0 % |
| 09.2638 | ex 2915 21 00 | 10 | Essigsäure (CAS RN 64-19-7) mit einer Reinheit von 99 GHT oder mehr | 1.1.-31.12. | 1 000 000 Tonnen | 0 % |
| 09.2972 | 2915 24 00 |  | Essigsäureanhydrid (CAS RN 108-24-7) | 1.1.-31.12. | 50 000 Tonnen | 0 % |
| 09.2679 | 2915 32 00 |  | Vinylacetat (CAS RN 108-05-4) | 1.1.-31.12. | 400 000 Tonnen | 0 % |
| 09.2728 | ex 2915 90 70 | 85 | Ethyltrifluoracetat (CAS RN 383-63-1) | 1.1.-31.12. | 400 Tonnen | 0 % |
| 09.2665 | ex 2916 19 95 | 30 | Kalium-(E,E)-hexa-2,4-dienoat (CAS RN 24634-61-5) | 1.1.-31.12. | 8 250 Tonnen | 0 % |
| 09.2684 | ex 2916 39 90 | 28 | 2,5-Dimethylphenylacetylchlorid (CAS RN 55312-97-5) | 1.1.-31.12. | 400 Tonnen | 0 % |
| 09.2599 | ex 2917 11 00 | 40 | Diethyloxalat (CAS RN 95-92-1) | 1.7.-31.12. | 250 Tonnen | 0 % |
| 09.2769 | ex 2917 13 90 | 10 | Dimethylsebacat (CAS RN 106-79-6) | 1.1.-31.12. | 1 000 Tonnen | 0 % |
| 09.2634 | ex 2917 19 80 | 40 | Dodecandisäure (CAS RN 693-23-2), mit einer Reinheit von mehr als 98,5GHT | 1.1.-31.12. | 4 600 Tonnen | 0 % |
| 09.2808 | ex 2918 22 00 | 10 | O-Acetylsalicylsäure (CAS RN 50-78-2) | 1.1.-31.12. | 120 Tonnen | 0 % |
| 09.2646 | ex 2918 29 00 | 75 | Octadecyl-3-(3,5-di-tert-butyl-4-hydroxyphenyl)propionat (CAS RN 2082-79-3)   |  |  | | --- | --- | | — | mit einem Siebdurchgang von mehr als 99 GHT bei einer Maschenweite von 500 µm und | | — | einem Schmelzpunkt von 49 °C oder mehr, jedoch nicht mehr als 54 °C, |   zur Verwendung bei der Herstellung von auf Pulvermischungen (Pulver oder Pressgranulat) basierenden Polymer-Verarbeitungsstabilisator-One-Packs (2) | 1.1.-31.12. | 380 Tonnen | 0 % |
| 09.2647 | ex 2918 29 00 | 80 | Pentaerythritoltetrakis(3-(3,5-di-tert-butyl-4-hydroxyphenyl)propionat (CAS RN 6683-19-8) mit   |  |  | | --- | --- | | — | einem Siebdurchgang von mehr als 75 GHT bei einer Maschenweite von 250 µm und von mehr als 99 GHT bei einer Maschenweite von 500 µm und | | — | einem Schmelzpunkt von 110 °C oder mehr, jedoch nicht mehr als 125 °C, |   zur Verwendung bei der Herstellung von auf Pulvermischungen (Pulver oder Pressgranulat) basierenden PVC- Verarbeitungsstabilisator-One-Packs (2) | 1.1.-31.12. | 140 Tonnen | 0 % |
| 09.2975 | ex 2918 30 00 | 10 | Benzophenon-3,3’,4,4’-tetracarbonsäuredianhydrid (CAS RN 2421-28-5) | 1.1.-31.12. | 1 000 Tonnen | 0 % |
| 09.2688 | ex 2920 29 00 | 70 | Tris-(2,4-di-tert-butylphenyl)phosphit (CAS RN 31570-04-4) | 1.1.-31.12. | 6 000 Tonnen | 0 % |
| 09.2648 | ex 2920 90 10 | 70 | Dimethylsulfat (CAS RN 77-78-1) | 1.1.-31.12. | 18 000 Tonnen | 0 % |
| 09.2598 | ex 2921 19 99 | 75 | Octadecylamin (CAS RN 124-30-1) | 1.7.-31.12. | 200 Tonnen | 0 % |
| 09.2649 | ex 2921 29 00 | 60 | Bis(2-dimethylaminoethyl)(methyl)amin (CAS RN 3030-47-5) | 1.1.-31.12. | 1 700 Tonnen | 0 % |
| 09.2682 | ex 2921 41 00 | 10 | Anilin (CAS RN 62-53-3) mit einer Reinheit von 99 GHT oder mehr | 1.1.-31.12. | 150 000 Tonnen | 0 % |
| 09.2617 | ex 2921 42 00 | 89 | 4-Fluor-N-(1-methylethyl)benzolamin (CAS RN 70441-63-3) | 1.1.-31.12. | 500 Tonnen | 0 % |
| 09.2602 | ex 2921 51 19 | 10 | O-Phenylendiamin (CAS RN 95-54-5) | 1.1.-31.12. | 1 800 Tonnen | 0 % |
| 09.2730 | ex 2921 59 90 | 80 | 4,4'-Methylendianilin (CAS RN 101-77-9) in Form von Granulat, zur Verwendung bei der Herstellung von Prepolymeren (2) | 1.1.-31.12. | 200 Tonnen | 0 % |
| 09.2854 | ex 2924 19 00 | 85 | 3-Iod-2-propynyl-N-butylcarbamat (CAS RN 55406-53-6) | 1.1.-31.12. | 250 Tonnen | 0 % |
| 09.2874 | ex 2924 29 70 | 87 | Paracetamol (INN) (CAS RN 103-90-2) | 1.1.-31.12. | 20 000 Tonnen | 0 % |
| 09.2742 | ex 2926 10 00 | 10 | Acrylnitril (CAS RN 107-13-1) zur Verwendung bei der Herstellung von Waren des Kapitels 55 und der Position 6815 (2) | 1.1.-31.12. | 50 000 Tonnen | 0 % |
| 09.2856 | ex 2926 90 70 | 84 | 2-Nitro-4(trifluormethyl)benzonitril (CAS RN 778-94-9) | 1.1.-31.12. | 900 Tonnen | 0 % |
| 09.2708 | ex 2928 00 90 | 15 | Monomethylhydrazin (CAS 60-34-4) in Form einer wässrigen Lösung mit einem Gehalt an Monomethylhydrazin von 40 (± 5) GHT | 1.1.-31.12. | 900 Tonnen | 0 % |
| 09.2685 | ex 2929 90 00 | 30 | Nitroguanidin (CAS RN 556-88-7) | 1.1.-31.12. | 6 500 Tonnen | 0 % |
| 09.2597 | ex 2930 90 98 | 94 | Bis[3-(triethoxysilyl)propyl]disulfid (CAS RN 56706-10-6) | 1.7.-31.12. | 3 000 Tonnen | 0 % |
| 09.2596 | ex 2930 90 98 | 96 | 2-Chlor-4-(methylsulfonyl)-3-((2,2,2-trifluorethoxy)methyl)benzoesäure (CAS RN 120100-77-8) | 1.7.-31.12. | 150 Tonnen | 0 % |
| 09.2842 | 2932 12 00 |  | 2-Furaldehyd (Furfural) | 1.1.-31.12. | 10 000 Tonnen | 0 % |
| 09.2955 | ex 2932 19 00 | 60 | Flurtamone (ISO) (CAS RN 96525-23-4) | 1.1.-31.12. | 300 Tonnen | 0 % |
| 09.2696 | ex 2932 20 90 | 25 | Decan-5-olid (CAS RN 705-86-2) | 1.1.-31.12. | 6 000 kg | 0 % |
| 09.2697 | ex 2932 20 90 | 30 | Dodecan-5-olid (CAS RN 713-95-1) | 1.1.-31.12. | 6 000 kg | 0 % |
| 09.2812 | ex 2932 20 90 | 77 | Hexan-6-olid (CAS RN 502-44-3) | 1.1.-31.12. | 4 000 Tonnen | 0 % |
| 09.2858 | 2932 93 00 |  | Piperonal (CAS RN 120-57-0) | 1.1.-31.12. | 220 Tonnen | 0 % |
| 09.2878 | ex 2933 29 90 | 85 | Enzalutamid INN (CAS RN 915087-33-1) | 1.1.-31.12. | 1 000 kg | 0 % |
| 09.2673 | ex 2933 39 99 | 43 | 2,2,6,6-Tetramethylpiperidin-4-ol (CAS RN 2403-88-5) | 1.1.-31.12. | 1 000 Tonnen | 0 % |
| 09.2674 | ex 2933 39 99 | 44 | Chlorpyrifos (ISO) (CAS RN 2921-88-2) | 1.1.-31.12. | 9 000 Tonnen | 0 % |
| 09.2880 | ex 2933 59 95 | 39 | Ibrutinib (INN) (CAS RN 936563-96-1) | 1.1.-31.12. | 5 Tonnen | 0 % |
| 09.2860 | ex 2933 69 80 | 30 | 1,3,5-Tris[3-(dimethylamino)propyl]hexahydro-1,3,5-triazin (CAS RN 15875-13-5) | 1.1.-31.12. | 600 Tonnen | 0 % |
| 09.2595 | ex 2933 99 80 | 49 | 1,4,7,10-Tetraazacyclododecan (CAS RN 294-90-6) | 1.7.-31.12. | 20 Tonnen | 0 % |
| 09.2658 | ex 2933 99 80 | 73 | 5-(Acetoacetylamino)benzimidazolon (CAS RN 26576-46-5) | 1.1.-31.12. | 400 Tonnen | 0 % |
| 09.2675 | ex 2935 90 90 | 79 | 4-[[(2-Methoxybenzoyl)amino]sulfonyl]-benzoylchlorid (CAS RN 816431-72-8) | 1.1.-31.12. | 1 000 Tonnen | 0 % |
| 09.2710 | ex 2935 90 90 | 91 | 2,4,4-Trimethylpentan-2-aminium (3R,5S,E)-7-(4-(4-fluorophenyl)-6-isopropyl-2-(N-methylmethylsulfonamido)pyrimidin-5-yl)-3,5-dihydroxyhept-6-enoat (CAS RN 917805-85-7) | 1.1.-31.12. | 5 000 kg | 0 % |
| 09.2945 | ex 2940 00 00 | 20 | D-Xylose (CAS RN 58-86-6) | 1.1.-31.12. | 400 Tonnen | 0 % |
| 09.2686 | ex 3204 11 00 | 75 | Farbmittel C.I. Disperse Yellow 54 (CAS RN 7576-65-0 ) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Disperse Yellow 54 von 99 GHT oder mehr | 1.1.-31.12. | 250 Tonnen | 0 % |
| 09.2676 | ex 3204 17 00 | 14 | Zubereitungen auf Grundlage des Farbmittels C.I. Pigment Red 48:2 (CAS RN 7023-61-2) mit einem Anteil des Farbmittels von 60 GHT oder mehr, jedoch weniger als 85 GHT | 1.1.-31.12. | 50 Tonnen | 0 % |
| 09.2698 | ex 3204 17 00 | 30 | Farbmittel C.I. Pigment Red 4 (CAS RN 2814-77-9) und Zubereitungen auf dessen Grundlage, mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Pigment Red 4 von 60 GHT oder mehr | 1.1.-31.12. | 150 Tonnen | 0 % |
| 09.2659 | ex 3802 90 00 | 19 | Mit Soda fluxcalcinierte Kieselgur | 1.1.-31.12. | 35 000 Tonnen | 0 % |
| 09.2908 | ex 3804 00 00 | 10 | Natriumligninsulphonat (CAS RN 8061-51-6) | 1.1.-31.12. | 40 000 Tonnen | 0 % |
| 09.2889 | 3805 10 90 |  | Sulfatterpentinöl | 1.1.-31.12. | 25 000 Tonnen | 0 % |
| 09.2935 | ex 3806 10 00 | 10 | Balsamharz | 1.1.-31.12. | 280 000 Tonnen | 0 % |
| 09.2832 | ex 3808 92 90 | 40 | Zubereitung mit einem Gehalt an Pyrithionzink (INN) (CAS RN 13463-41-7) von 38 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 50 GHT in einer wässrigen Dispersion | 1.1.-31.12. | 500 Tonnen | 0 % |
| 09.2876 | ex 3811 29 00 | 55 | Additive, bestehend aus Produkten der Reaktion von Diphenylamin und verzweigten Nonenen mit   |  |  | | --- | --- | | — | mehr als 28 GHT, jedoch nicht mehr als 55 GHT 4-Monononyldiphenylamin und | | — | mehr als 45 GHT, jedoch nicht mehr als 65 GHT 4,4’-Dinonyldiphenylamin, | | — | einem Gesamtanteil von 2,4-Dinonyldiphenylamin und 2,4’-Dinonyldiphenylamin von nicht mehr als 5 GHT, |   zur Verwendung bei der Herstellung von Schmierölen   (2) | 1.1.-31.12. | 900 Tonnen | 0 % |
| 09.2814 | ex 3815 90 90 | 76 | Katalysator, bestehend aus Titandioxid und Wolframtrioxid | 1.1.-31.12. | 3 000 Tonnen | 0 % |
| 09.2820 | ex 3824 79 00 | 10 | Gemische mit einem Gehalt von   |  |  | | --- | --- | | — | 60 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 90 GHT 2-Chlorpropen (CAS RN 557-98-2), | | — | 8 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 14 GHT (Z)-1-Chlorpropen (CAS RN 16136-84-8), | | — | 5 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 23 GHT 2-Chlorpropan (CAS RN 75-29-6), | | — | nicht mehr als 6 GHT 3-Chlorpropen (CAS RN 107-05-1) und | | — | nicht mehr als 1 GHT Ethylchlorid (CAS RN 75-00-3) | | 1.1.-31.12. | 6 000 Tonnen | 0 % |
| 09.2644 | ex 3824 99 92 | 77 | Zubereitung mit   |  |  | | --- | --- | | — | 55 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 78 GHT Dimethylglutarat | | — | 10 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 30 GHT Dimethyladipat und | | — | nicht mehr als 35GHT Dimethylsuccinat | | 1.1.-31.12. | 10 000 Tonnen | 0 % |
| 09.2681 | ex 3824 99 92 | 85 | Gemisch von Bis(3-triethoxysilylpropyl)sulfiden (CAS RN 211519-85-6) | 1.1.-31.12. | 9 000 Tonnen | 0 % |
| 09.2650 | ex 3824 99 92 | 87 | Acetophenon (CAS RN 98-86-2), mit einer Reinheit von 60 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 90 GHT | 1.1.-31.12. | 2 000 Tonnen | 0 % |
| 09.2888 | ex 3824 99 92 | 89 | Mischung von tertiären Alkyldimethylaminen mit einem Gehalt an:   |  |  | | --- | --- | | — | Dodecyldimethylamin (CAS RN 112-18-5) von 60 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 80 GHT und | | — | Dimethyl(tetradecyl)amin  (CAS RN 112-75-4) von 20 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 30 GHT | | 1.1.-31.12. | 25 000 Tonnen | 0 % |
| 09.2829 | ex 3824 99 93 | 43 | Fester Auszug, aus dem bei der Kolophoniumgewinnung aus Holz angefallenen Rückstand, unlöslich in aliphatischen Lösungsmitteln, mit folgenden Beschaffenheitsmerkmalen:   |  |  | | --- | --- | | — | Gehalt an Harzsäuren von 30 GHT oder weniger, | | — | Säurezahl von 110 oder weniger, |   und   |  |  | | --- | --- | | — | Schmelzpunkt von 100° C oder höher | | 1.1.-31.12. | 1 600 Tonnen | 0 % |
| 09.2907 | ex 3824 99 93 | 67 | Mischung pflanzlicher Sterole, in Form von Pulver, mit einem Gehalt an:   |  |  | | --- | --- | | — | Sterolen von 75 GHT oder mehr | | — | Stanolen von nicht mehr als 25 GHT, |   zur Verwendung beim Herstellen von Stanolen/Sterolen oder Stanol-/Sterolestern   (2) | 1.1.-31.12. | 2 500 Tonnen | 0 % |
| 09.2639 | 3905 30 00 |  | Poly(vinylalkohol), auch nicht hydrolisierte Acetatgruppen enthaltend | 1.1.-31.12. | 15 000 Tonnen | 0 % |
| 09.2671 | ex 3905 99 90 | 81 | Poly(vinylbutyral) (CAS RN 63148-65-2):   |  |  | | --- | --- | | — | mit 17,5GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 20GHT Hydroxylgruppen und | | — | einer mittleren Teilchengröße (D50) von mehr als 0,6 mm | | 1.1.-31.12. | 12 500 Tonnen | 0 % |
| 09.2846 | ex 3907 40 00 | 25 | Polymerblend aus Polycarbonat und Poly(methylmethacrylat) mit einem Polycarbonatanteil von 98,5 GHT oder mehr, in Form von Pellets oder Granulat, mit einer Lichttransmission von 88,5 GHT oder mehr, gemessen an einem Probenkörper mit 4,0 mm Wandstärke bei einer Wellenlänge von λ = 400 nm (nach ISO 13468-2) | 1.1.-31.12. | 2 000 Tonnen | 0 % |
| 09.2723 | ex 3911 90 19 | 10 | Poly(oxy-1,4-phenylensulfonyl-1,4-phenylenoxy-4,4’-biphenylen) | 1.1.-31.12. mit Wirkung vom 1.1.2018 | 5 000 Tonnen | 0 % |
| 09.2816 | ex 3912 11 00 | 20 | Celluloseacetat in Form von Flocken | 1.1.-31.12. | 75 000 Tonnen | 0 % |
| 09.2864 | ex 3913 10 00 | 10 | Natriumalginat, Extrakt aus Braunalgen (CAS RN 9005-38-3) | 1.1.-31.12. | 10 000 Tonnen | 0 % |
| 09.2641 | ex 3913 90 00 | 87 | Natriumhyaluronat, nicht steril, mit   |  |  | | --- | --- | | — | einer gewichtsmittleren Molekularmasse (Mw) von nicht mehr als 900 000, | | — | einem Endotoxingehalt von nicht mehr als 0,008 Endotoxineinheiten (EU)/mg, | | — | einem Ethanolgehalt von nicht mehr als 1GHT und | | — | einem Isopropanolgehalt von nicht mehr als 0,5 GHT | | 1.1.-31.12. | 200 kg | 0 % |
| 09.2661 | ex 3920 51 00 | 50 | Platten aus Polymethylmethacrylat gemäß den Normen:   |  |  | | --- | --- | | — | EN 4364 (MIL-P-5425E) und DTD5592A oder | | — | EN 4365 (MIL-P-8184) und DTD5592A | | 1.1.-31.12. | 100 Tonnen | 0 % |
| 09.2645 | ex 3921 14 00 | 20 | Zellkunststoffblock aus regenerierter Cellulose, getränkt mit Magnesiumchlorid und quartäre Ammoniumverbindungen enthaltendem Wasser, mit den Maßen 100 cm (± 10 cm) x 100 cm (± 10 cm) x 40 cm (± 5 cm) | 1.1.-31.12. | 1 700 Tonnen | 0 % |
| 09.2848 | ex 5505 10 10 | 10 | Abfälle von Chemiefasern (einschließlich Kämmlinge, Garnabfälle und Reißspinnstoff) aus Nylon oder anderen Polyamiden (PA6 und PA66) | 1.1.-31.12. | 10 000 Tonnen | 0 % |
| 09.2721 | ex 5906 99 90 | 20 | Laminiertes kautschutiertes Gewebe mit folgenden Merkmalen:   |  |  | | --- | --- | | — | dreilagig; | | — | eine äußere Lage besteht aus Acrylgewebe, | | — | die andere äußere Lage besteht aus Polyestergewebe, | | — | die mittlere Lage besteht aus Chlorbutylkautschuk, | | — | die mittlere Lage hat ein Gewicht von 452 g/m2 oder mehr, jedoch nicht mehr als 569 g/m2, | | — | das Textilgewebe hat ein Gesamtgewicht von 952 g/m2 oder mehr, jedoch nicht mehr als 1159 g/m2, | | — | das Textilgewebe hat eine Gesamtdicke von 0,8 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 4 mm, |   zur Verwendung bei der Herstellung von Faltverdecken für Kraftfahrzeuge (2) | 1.1.-31.12. | 375 000 m² | 0 % |
| 09.2594 | ex 6909 19 00 | 55 | Keramik-Kohlenstoff-Absorptionskartusche:   |  |  | | --- | --- | | — | mit stranggepresster, gebrannter keramisch gebundener, vielzelliger zylindrischer Struktur | | — | mit 10 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 30 GHT Aktivkohle | | — | mit 70 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 90 GHT keramischem Bindemittel | | — | mit einem Durchmesser von 29 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 41 mm | | — | mit einer Länge von nicht mehr als 150 mm | | — | gebrannt bei einer Temperatur von 800°C oder mehr | | — | zur Adsorption von Dämpfen |   von der zur Verwendung in Kraftstoffdampfabsorbern in Kraftstoffsystemen von Kraftfahrzeugen verwendeten Art | 1.7.-31.12. | 500 000 Stück | 0 % |
| 09.2866 | ex 7019 12 00  ex 7019 12 00 | 06  26 | Glasseidenstränge (Rovings) aus S-Glas   |  |  | | --- | --- | | — | bestehend aus Endlosglasfilamenten mit einem Durchmesser von 9 µm ( ±0,5 µm), | | — | mit einem Titer von 200 tex oder mehr, jedoch nicht mehr als 680 tex, | | — | kein Calciumoxid enthaltend und | | — | mit einer Bruchfestigkeit von mehr als 3550 Mpa nach ASTM D2343-09, |   zur Verwendung bei der Herstellung von in der Luftfahrt verwendeten Waren (2) | 1.1.-31.12. | 1 000 Tonnen | 0 % |
| 09.2628 | ex 7019 52 00 | 10 | Gittergewebe aus mit Kunststoff umhüllten Glasfasern, mit einem Gewicht von 120 g/m² (± 10 g/m²), von der zum Herstellen von Insektenschutzrollos und –rahmen verwendeten Art | 1.1.-31.12. | 3 000 000 m² | 0 % |
| 09.2799 | ex 7202 49 90 | 10 | Ferrochrom mit einem Gehalt an Kohlenstoff von nicht weniger als 1,5 GHT und nicht mehr als 4 GHT und an Chrom von nicht mehr als 70 GHT | 1.1.-31.12. | 50 000 Tonnen | 0 % |
| 09.2652 | ex 7409 11 00  ex 7410 11 00 | 20  30 | Folien und dünne Bänder (Bleche) aus raffiniertem Kupfer, elektrolytisch hergestellt | 1.1.-31.12. | 1 020 Tonnen | 0 % |
| 09.2734 | ex 7409 19 00 | 20 | Bleche bestehend aus   |  |  | | --- | --- | | — | einer Schicht aus einer Siliciumnitridkeramik mit einer Dicke von 0,32 mm (± 0,1 mm) oder mehr, jedoch nicht mehr als 1,0 mm (± 0,1 mm), | | — | auf beiden Seiten mit einer Folie aus raffiniertem Kupfer mit einer Dicke von 0,8 mm (± 0,1 mm) versehen und | | — | auf einer Seite teilweise mit einer Beschichtung aus Silber überzogen | | 1.1.-31.12. | 7 000 000 Stück | 0 % |
| 09.2662 | ex 7410 21 00 | 55 | Platten,   |  |  | | --- | --- | | — | bestehend aus mindestens einer Schicht Glasfasergewebe, mit Epoxidharz imprägniert, | | — | ein- oder beidseitig beschichtet mit einer Kupferfolie mit einer Dicke von nicht mehr als 0,15 mm, | | — | mit einer Dielektrizitätskonstante von weniger als 5,4  bei 1 MHz, gemessen nach IPC-TM-650 2.5.5.2, | | — | mit einer Verlusttangente von weniger als 0,035 bei 1 MHz, gemessen nach IPC-TM-650 2.5.5.2, | | — | mit einer Kriechstromfestigkeit von 600 oder mehr | | 1.1.-31.12. | 80 000 m² | 0 % |
| 09.2834 | ex 7604 29 10 | 20 | Stangen aus Aluminiumlegierung mit einem Durchmesser von 200 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 300 mm | 1.1.-31.12. | 2 000 Tonnen | 0 % |
| 09.2835 | ex 7604 29 10 | 30 | Stangen aus Aluminiumlegierung mit einem Durchmesser von 300,1 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 533,4 mm | 1.1.-31.12. | 1 000 Tonnen | 0 % |
| 09.2736 | ex 7607 11 90 | 83 | Bänder und Folien aus einer Aluminium-Magnesium-Legierung   |  |  | | --- | --- | | — | aus einer den Standards 5182-H19 oder 5052-H19 entsprechenden Legierung, | | — | in Rollen mit einem Außendurchmesser von 1250 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 1350 mm, | | — | mit einer Dicke (± 0,006 mm) von 0,15 mm, 0,16 mm, 0,18 mm oder 0,20 mm, | | — | mit einer Breite (± 0,3 mm) von 12,5 mm, 15,0 mm, 16,0 mm, 25,0 mm, 35,0 mm, 50,0 mm oder 356 mm, | | — | mit einer Wölbungstoleranz von nicht mehr als 0,4 mm/750 mm, | | — | mit einer Planheitsmessung von I-unit ± 4, | | — | mit einer Zugfestigkeit von mehr als 365 MPa (5182-H19) oder 320 MPa (5052-H19), | | — | mit einer Dehnung A50 von mehr als 3 % (5182-H19) oder 2,5 % (5052-H19) | | — | zur Verwendung bei der Herstellung von Lamellen für Jalousien |   (2) | 1.1.-31.12. | 600 Tonnen | 0 % |
| 09.2906 | ex 7609 00 00 | 20 | Rohrformstücke, Rohrverschlussstücke und Rohrverbindungsstücke aus Aluminium, zum Anbringen an Motorradkühlern (2) | 1.1.-31.12. | 3 000 000 Stück | 0 % |
| 09.2722 | 8104 11 00 |  | Magnesium in Rohform, mit einem Magnesiumgehalt von 99,8 GHT oder mehr | 1.1.-31.12. | 80 000 Tonnen | 0 % |
| 09.2840 | ex 8104 30 00 | 20 | Magnesiumpulver   |  |  | | --- | --- | | — | mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 99,5 GHT | | — | mit einer Partikelgröße von 0,2 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,8 mm | | 1.1.-31.12. | 2 000 Tonnen | 0 % |
| 09.2629 | ex 8302 49 00 | 91 | Teleskopgriff aus Aluminium, zur Verwendung bei der Herstellung von Reisegepäck (2) | 1.1.-31.12. | 1 500 000 Stück | 0 % |
| 09.2720 | ex 8413 91 00 | 50 | Pumpenkopf für Zweizylinder-Hochdruckpumpe aus geschmiedetem Stahl, mit:   |  |  | | --- | --- | | — | gefrästen Verschraubungen mit Gewinde mit einem Durchmesser von 10 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 36,8 mm und | | — | gebohrten Brennstoffkanälen mit einem Durchmesser von 3,5 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 10 mm |   von der in Diesel-Einspritzsystemen verwendeten Art | 1.1.-31.12. | 65 000 Stück | 0 % |
| 09.2850 | ex 8414 90 00 | 70 | Verdichterrad aus Aluminiumlegierung mit   |  |  | | --- | --- | | — | einem Durchmesser von 20 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 130 mm, und | | — | einem Gewicht von 5 g oder mehr, jedoch nicht mehr als 800 g |   zur Verwendung bei der Montage von Turboladern ohne weitere Bearbeitung (2) | 1.1.-31.12. | 5 900 000 Stück | 0 % |
| 09.2909 | ex 8481 80 85 | 40 | Abgasklappen zur Verwendung bei der Herstellung von Abgasanlagen für Motorräder (2) | 1.1.-31.12. | 1 000 000 Stück | 0 % |
| 09.2738 | ex 8482 99 00 | 20 | Messingkäfige   |  |  | | --- | --- | | — | im Stranggussverfahren oder Schleudergussverfahren hergestellt, | | — | gedreht, | | — | mit einem Gehalt an Zinn von 35 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 38 GHT, | | — | mit einem Gehalt an Blei von 0,75 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 1,25 GHT, | | — | mit einem Gehalt an Aluminium von 1,0 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 1,4 GHT und | | — | mit einer Zugfestigkeit von 415 Pa oder mehr |   von der zur Herstellung von Kugellagern verwendeten Art | 1.1.-31.12. | 35 000 Stück | 0 % |
| 09.2690 | ex 8483 30 80 | 20 | Gleitbuchsen mit einem Rücken aus Stahl der Qualität FeP01 (nach EN 10130-1991) und einer Gleitschicht aus poröser Sinterbronze und Poly(tetrafluorethylen), für axiale Anwendungen in Motorrad-Federungselementen geeignet | 1.1.-31.12. | 1 500 000 Stück | 0 % |
| 09.2763 | ex 8501 40 20  ex 8501 40 80 | 40  30 | Einphasen-Wechselstromkommutatormotor, mit einer Leistung von 250 W oder mehr, einer Eingangsleistung von 700 W oder mehr, jedoch nicht mehr als 2 700 W, einem äußeren Durchmesser von mehr als 120 mm (± 0,2 mm), jedoch nicht mehr als 135 mm (± 0,2 mm), einem Drehmoment von mehr als 30 000 rpm, jedoch nicht mehr als 50 000 rpm, mit Ansaugventilator, zur Verwendung beim Herstellen von Staubsaugern (2) | 1.1.-31.12. | 2 000 000 Stück | 0 % |
| 09.2672 | ex 8529 90 92  ex 9405 40 39 | 75  70 | Gedruckte Schaltung mit LED-Dioden:   |  |  | | --- | --- | | — | auch mit Prismen/Linse und | | — | auch mit Anschlussstück(en) |   zur Herstellung von Rückbeleuchtungseinheiten für Waren der Position 8528 (2) | 1.1.-31.12. | 115 000 000 Stück | 0 % |
| 09.2003 | ex 8543 70 90 | 63 | Spannungsgesteuerte Frequenzgeneratoren, bestehend aus einer mit aktiven und passiven Bauelementen bestückten gedruckten Schaltung, in einem Gehäuse mit den Abmessungen von nicht mehr als 30 mm x 30 mm | 1.1.-31.12. | 1 400 000 Stück | 0 % |
| 09.2910 | ex 8708 99 97 | 75 | Halterung aus Aluminiumlegierung, mit Montagelöchern, auch mit Befestigungsmuttern, zur indirekten Befestigung des Getriebes an der Autokarosserie, zur Verwendung bei der Herstellung von Waren des Kapitels 87 (2) | 1.1.-31.12. | 200 000 Stück | 0 % |
| 09.2694 | ex 8714 10 90 | 30 | Aus Aluminiumlegierung hergestellte Gabelfäuste, Gehäuse, Gabelbrücken und Klemmstücke, der für Motorräder verwendeten Art | 1.1.-31.12. | 1 000 000 Stück | 0 % |
| 09.2868 | ex 8714 10 90 | 60 | Kolben für Fahrwerksysteme mit einem Durchmesser von nicht mehr als 55 mm, aus Sinterstahl | 1.1.-31.12. | 2 000 000 Stück | 0 % |
| 09.2668 | ex 8714 91 10  ex 8714 91 10  ex 8714 91 10 | 21  31  75 | Fahrradrahmen aus Kohlenstofffasern und Kunstharz, zur Verwendung bei der Herstellung von Fahrrädern (einschließlich E-Bikes) (2) | 1.1.-31.12. | 350 000 Stück | 0 % |
| 09.2631 | ex 9001 90 00 | 80 | Linsen, Prismen und Kittglieder, aus Glas, nicht gefasst, zum Herstellen oder Reparieren von Waren der Positionen 9002, 9005, 9013 10 und 9015 (2) | 1.1.-31.12. | 5 000 000 Stück | 0 % |

|  |  |
| --- | --- |
| (1) | Die Zollsätze werden jedoch nicht ausgesetzt, wenn die Behandlung vom Einzelhandel oder von Restaurationsbetrieben vorgenommen wird. |
| (2) | Die Aussetzung der Zölle unterliegt der zollamtlichen Überwachung der Endverwendung gemäß des Artikels 254 der Verordnung (EU) Nr. 952/2013 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 9. Oktober 2013 zur Festlegung des Zollkodex der Union (ABl. L 269 vom 10.10.2013, S. 1). |
| (3) | Nur der Wertzoll wird ausgesetzt. Der spezifische Zollsatz ist weiterhin anwendbar. |