

Bruksela, dnia 24.8.2021 r.  
COM(2021) 484 final

ANNEX

## **ZAŁĄCZNIK**

**do**

**wniosku dotyczącego decyzji Rady**

**w sprawie stanowiska, jakie ma być zajęte w imieniu Unii Europejskiej w ramach Komitetu ds. Handlu między UE a Kolumbią, Ekwadorem i Peru w odniesieniu do zmian dodatków 2, 2A i 5 do załącznika II do Umowy o handlu między Unią Europejską i jej państwami członkowskimi, z jednej strony, a Kolumbią, Peru i Ekwadorem, z drugiej strony**

## ZAŁĄCZNIK

### DECYZJA nr XX/2021

#### KOMITETU DS. HANDLU UE – KOLUMBIA, EKWADOR, PERU

#### **zmieniająca dodatki 2, 2A i 5 do załącznika II (dotyczącego definicji pojęcia „produkty pochodzące” oraz metod współpracy administracyjnej) do Umowy o handlu**

KOMITET DS. HANDLU UE – KOLUMBIA, EKWADOR, PERU,

uwzględniając Umowę o handlu między Unią Europejską i jej państwami członkowskimi, z jednej strony, a Kolumbią, Peru i Ekwadorem, z drugiej strony, w szczególności art. 37 załącznika II do tej umowy i jej art. 13 ust. 2 lit. g) ppkt (iii);

a także mając na uwadze, co następuje:

(1) Art. 37 załącznika II i art. 13 ust. 2 lit. g) ppkt (iii) Umowy o handlu między Unią Europejską i jej państwami członkowskimi, z jednej strony, a Kolumbią, Peru i Ekwadorem, z drugiej strony, („umowa”) stanowią, że Komitet ds. Handlu może zmieniać załącznik II do umowy.

(2) W dniach 1 stycznia 2012 r. oraz 1 stycznia 2017 r. wprowadzono zmiany do nomenklatury regulowanej Międzynarodową konwencją w sprawie zharmonizowanego systemu oznaczania i kodowania towarów („HS”).

(3) Strony umowy uzgodniły dokonanie aktualizacji reguł pochodzenia dotyczących poszczególnych produktów w celu odzwierciedlenia HS 2012 i HS 2017 w dodatkach 2, 2A i 5 do załącznika II do umowy oraz wprowadzenie zmian w celu skorygowania drobnych błędów w tych dodatkach.

(4) Zmiany w dodatku 2 w przypadku HS 2012 dotyczą pozycji HS 2852, 3002, 3826 oraz od 8456 do 8466, a w przypadku HS 2017 dotyczą pozycji HS 6907. W odniesieniu do tych pozycji, które obejmują obecnie produkty z innych pozycji ze względu na zmiany w HS, należy zmienić reguły pochodzenia dotyczące poszczególnych produktów, by reguły dotyczące produktów przenoszonych do tych pozycji HS pozostały niezmienione.

(5) Zmiany w dodatku 5 dotyczą aktualizacji Nomenklatury scalonej UE i kodów TARIC i odnoszą się do opisu produktów pod kątem zmian w HS 2012 i HS 2017 dotyczących pozycji HS 0303, 0307 i 1605.

(6) Dodatki 2, 2A i 5 zawierają zmiany wprowadzone w celu skorygowania drobnych błędów w pisowni i przypadków nieprawidłowego stylu redakcyjnego.

(8) Należy zatem zmienić dodatki 2, 2A i 5 do załącznika II do umowy. Zmiany te nie zmieniają w istotny sposób wynegocjowanych reguł pochodzenia,

PRZYJMUJE NINIEJSZĄ DECYZJĘ:

*Artykuł 1*

Dodatki 2, 2A i 5 do załącznika II do umowy zastępuje się dodatkami zamieszczonymi w załączniku do niniejszej decyzji.

*Artykuł 2*

Niniejsza decyzja wchodzi w życie 60 dni po dniu jej przyjęcia.

Sporządzono w...dnia [...] r.

W imieniu Komitetu ds. Handlu

W imieniu Strony Kolumbii

W imieniu Strony Ekwadoru

W imieniu Strony Peru

W imieniu Strony UE

## **ZAŁĄCZNIK**

### **DODATEK 2**

#### **WYKAZ PROCESÓW OBRÓBKI LUB PRZETWARZANIA, KTÓRYM NALEŻY PODDAĆ MATERIAŁY NIEPOCHODZĄCE, ABY WYTWORZONY PRODUKT MÓGŁ UZYSKAĆ STATUS POCHODZENIA**

Produkty wymienione w wykazie mogą nie być objęte Umową. W związku z powyższym konieczne jest sprawdzenie innych części niniejszej Umowy.

Pozycja HS 2017	Opis produktu	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia	
(1)	(2)	(3)	(4)
Dział 01	Zwierzęta żywe	Wszystkie zwierzęta objęte działem 1 są całkowicie uzyskane	
Dział 02	Mięso i podroby jadalne	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały objęte działami 1 i 2 są całkowicie uzyskane	
Dział 03	Ryby i skorupiaki, mięczaki i pozostałe bezkręgowce wodne	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały objęte działem 3 są całkowicie uzyskane	
ex Dział 04	Produkty mleczarskie; jaja ptasie; miód naturalny; jadalne produkty pochodzenia zwierzęcego, gdzie indziej niewymienione ani niewłączone; z wyjątkiem:	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały objęte działem 4 są całkowicie uzyskane	
0403	Maślanka, mleko zsiadłe i śmietana ukwaszona, jogurt, kefir i inne sfermentowane lub zakwaszone mleko i śmietana, nawet zagęszczone lub zawierające dodatek cukru lub innego środka słodzącego, lub aromatycznego lub zawierające dodatek owoców, orzechów lub kakao	Wytwarzanie, w którym: - wszystkie użyte materiały objęte działem 4 są całkowicie uzyskane, i - wartość wszystkich użytych materiałów objętych działem 17 nie przekracza 30 % ceny ex-works produktu	
ex Dział 05	Produkty pochodzenia zwierzęcego, gdzie indziej niewymienione ani niewłączone; z wyjątkiem:	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały objęte działem 5 są całkowicie uzyskane <sup>1</sup>	
ex 0502	Przetworzona szczecina i sierść świń lub dzików	Czyszczenie, dezynfekcja, sortowanie i prostowanie szczeciny i sierści	
Dział 06	Drzewa, żywe i pozostałe rośliny; bulwy, korzenie i podobne; kwiaty cięte i liście ozdobne	Wszystkie produkty objęte działem 6 są całkowicie uzyskane	
Dział 07	Warzywa oraz niektóre korzenie i bulwy, jadalne	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały objęte działem 7 są całkowicie uzyskane	
Dział 08	Owoce i orzechy jadalne; skórki owoców cytrusowych lub melonów	Wytwarzanie, w którym: - wszystkie użyte materiały objęte działem 8 są całkowicie uzyskane, i - wartość wszystkich użytych materiałów objętych działem 17 nie przekracza 30 % ceny ex-works produktu	

<sup>1</sup> W przypadku produktów pozycji 0504 stosuje się zasadę określoną w art. 5 ust. 1 lit. c).

Pozycja HS 2017	Opis produktu	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia	
(1)	(2)	(3)	(4)
ex Dział 09	Kawa, herbata, maté (herbata paragwajska) i przyprawy; z wyjątkiem:	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją	
0901	Kawa, nawet palona lub bezkofeinowa; łupinki i łuski kawy; substytuty kawy zawierające kawę w każdej proporcji	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały objęte działem 9 są całkowicie uzyskane <sup>2</sup>	
Dział 10	Zboża	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały objęte działem 10 są całkowicie uzyskane	
ex Dział 11	Produkty przemysłu młynarskiego; słód; skrobie; inulina; gluten pszeniczny; z wyjątkiem:	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte warzywa, korzenie i bulwy jadalne z działu 7, owoce z działu 8 i zboża z działu 10 są całkowicie uzyskane	
1101	Mąka pszenna	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu	
ex 1102	Mąka kukurydziana	Wytwarzanie: - z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu, i - w którym masa użytej białej kukurydzy objętej pozycją 1005 nie przekracza 50 % całkowitej masy produktu	
ex 1106	Mąka, mączka i proszek z suszonych, łuskanych warzyw strączkowych objętych pozycją 0713	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu	
ex 1108	Skrobia kukurydziana	Wytwarzanie: - z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu, i - w którym masa użytej żółtej kukurydzy objętej pozycją 1005 nie przekracza 20 % całkowitej masy produktu	
Dział 12	Nasiona i owoce oleiste; ziarna, nasiona i owoce różne; rośliny przemysłowe lub lecznicze; słoma i pasza	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały objęte działem 12 są całkowicie uzyskane	

Pozycja HS 2017	Opis produktu	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia	
(1)	(2)	(3)	lub (4)
1301	Szelak; gummy naturalne, żywice, gumożywice i oleożywice (np. balsamy)	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów objętych pozycją 1301 nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu	
1302	Soki i ekstrakty roślinne; substancje pektynowe, pektyniany i pektany; agar-agar i pozostałe śluzy i zagęszczacze, nawet modyfikowane, pochodzące z produktów roślinnych:  - Śluzy i zagęszczacze, modyfikowane, pochodzące z produktów roślinnych  - Substancje pektynowe, pektyniany i pektany  - Pozostałe	Wytwarzanie z niemodyfikowanych śluzów i zagęszczaczy  Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu
Dział 14	Materiały roślinne do wyplatania; produkty pochodzenia roślinnego gdzie indziej niewymienione ani niewłączone	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały objęte działem 14 są całkowicie uzyskane	
ex Dział 15	Tłuszcze i oleje pochodzenia zwierzęcego lub roślinnego oraz produkty ich rozkładu; gotowe tłuszcze jadalne; woski pochodzenia zwierzęcego lub roślinnego; z wyjątkiem:	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu	
1507 do 1508	Olej sojowy, olej z orzeszków ziemnych i ich frakcje, ale niemodyfikowane chemicznie	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu <sup>3</sup>	
1509 do 1511	Oliwa, pozostałe oleje otrzymane wyłącznie z oliwek, olej palmowy i ich frakcje, ale niemodyfikowane chemicznie	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały roślinne są całkowicie uzyskane	
1512 do 1515	Olej z nasion słonecznika, z krokosza barwierskiego lub z nasion bawełny, olej kokosowy (z kopry), olej z ziaren palmowych lub olej babassu, olej rzepakowy, rzepikowy lub gorzycowy, pozostałe ciekłe tłuszcze i oleje roślinne (włącznie z olejem jojoba) i ich frakcje, nawet rafinowane, ale niemodyfikowane chemicznie	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu <sup>4</sup>	

3 Zob. uwaga 2 do dodatku 2A.

4 Zob. uwaga 2 do dodatku 2A.

Pozycja HS 2017	Opis produktu	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia	
(1)	(2)	(3)	lub (4)
1516	Tłuszcze i oleje, zwierzęce lub roślinne i ich frakcje, częściowo lub całkowicie uwodornione, estryfikowane wewnętrznie, reestryfikowane lub elaidynizowane, nawet rafinowane, ale dalej nieprzetworzone	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 20 % ceny ex-works produktu <sup>5</sup>	
1517	Margaryna; jadalne mieszaniny lub wyroby z tłuszczów lub olejów zwierzęcych, lub roślinnych, lub z frakcji różnych tłuszczów, lub olejów z niniejszego działu, inne niż jadalne tłuszcze lub oleje lub ich frakcje objęte pozycją 1516	Wytwarzanie, w którym: - co najmniej 40 % masy wszystkich użytych materiałów objętych działem 4 jest pochodzące, i - wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 20 % ceny ex-works produktu <sup>6</sup>	
Dział 16	Przetwory z mięsa, ryb lub skorupiaków, mięczaków lub pozostałych bezkręgowców wodnych	Wytwarzanie: - ze zwierząt objętych działem 1, oraz - w którym wszystkie użyte materiały objęte działem 3 są całkowicie uzyskane	
ex Dział 17	Cukry i wyroby cukiernicze; z wyjątkiem:	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolnym działem, innym niż dział danego produktu	
1702	Pozostałe cukry, włącznie z chemicznie czystymi: laktozą, maltozą, glukozą i fruktozą, w postaci stałej; syropy cukrowe nie zawierające dodatku środków aromatyzujących lub barwiących; miód sztuczny, nawet zmieszany z miodem naturalnym; karmel	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolnym działem, innym niż dział danego produktu i dział 11	
1704	Wyroby cukiernicze (włączając białą czekoladę), niezawierające kakao	Wytwarzanie: - z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu, i - w którym wartość wszystkich użytych materiałów objętych działem 17 nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu	
ex Dział 18	Kakao i przetwory z kakao; z wyjątkiem:	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały objęte działem 18 są całkowicie uzyskane	

5 Zob. uwaga 2 do dodatku 2A.

6 Zob. uwaga 2 do dodatku 2A.

Pozycja HS 2017	Opis produktu	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia	
(1)	(2)	(3)	(4)
1803 do 1805	Miazga kakaowa, nawet odtłuszczona; kakaowe masło, tłuszcz i olej; proszek kakaowy, niezawierający dodatku cukru lub innego środka słodzącego	Wytwarzanie: - z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu, i - w którym masa użytego kakao objętego pozycjami 1801 i 1802 nie przekracza 50 % całkowitej masy produktu <sup>7</sup>	
1806	Czekolada i pozostałe przetwory spożywcze zawierające kakao	Wytwarzanie: - z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu, i - w którym wartość wszystkich użytych materiałów objętych działem 17 nie przekracza 30 % ceny ex-works produktu	
1901	Ekstrakt słodowy; przetwory spożywcze z mąki, kasz, mączki, skrobi lub z ekstraktu słodowego, niezawierające kakao lub zawierające mniej niż 40 % masy kakao, obliczone w stosunku do całkowitej odtłuszczonej bazy, gdzie indziej niewymienione ani niewłączone; przetwory spożywcze z towarów objętych pozycjami 0401 do 0404, niezawierające kakao lub zawierające w masie mniej niż 5 % kakao, obliczonych według całkowitej odtłuszczonej bazy, gdzie indziej niewymienione ani niewłączone:		
	- Ekstrakt słodowy  - „Dulce de leche” („arequipe” lub „manjar blanco”)  - Pozostałe przetwory mleczne zawierające więcej niż 10 % suchej masy mlecznej	Wytwarzanie ze zbóż objętych działem 10  Wytwarzanie: - z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu, i - w którym masa wszystkich użytych materiałów objętych działem 4 nie przekracza 50 % całkowitej masy produktu  Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu	

7

Zob. uwaga 3 do dodatku 2A.

Pozycja HS 2017	Opis produktu	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia	
(1)	(2)	(3)	lub (4)
1902	<p>- Pozostałe</p> <p>Makarony, nawet poddane obróbce cieplnej lub nadziewane (mięsem lub innymi substancjami), lub przygotowane inaczej, takie jak spaghetti, rurki, nitki, lasagne, gnocchi, ravioli, cannelloni; kuskus, nawet przygotowany:</p> <p>- Zawierające najwyżej 20 % masy mięsa, podrobów, ryb, skorupiaków lub mięczaków</p> <p>- Zawierające więcej niż 20 % masy mięsa, podrobów, ryb, skorupiaków lub mięczaków</p>	<p>Wytwarzanie:</p> <p>- z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu, i</p> <p>- w którym wartość wszystkich użytych materiałów objętych działem 17 nie przekracza 30 % ceny ex-works produktu</p> <p>Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte produkty objęte działem 11 są pochodzące. Nie można jednak użyć pszenicy durum i jej pochodnych objętych działem nr 11</p> <p>Wytwarzanie, w którym:</p> <p>- wszystkie użyte materiały objęte działem 11 są pochodzące. Nie można jednak użyć pszenicy durum i jej pochodnych objętych działem nr 11, i</p> <p>- wszystkie użyte materiały objęte działami 2 i 3 są całkowicie uzyskane</p>	
1903	Tapioka i jej namiastki, przygotowane ze skrobi, w postaci płatków, ziaren, perełek, odsiewu lub w podobnych postaciach	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, z wyjątkiem skrobi ziemniaczanej objętej pozycją 1108	
1904	Przetwory spożywcze otrzymane przez spęcznianie lub prażenie zbóż lub produktów zbożowych (na przykład płatki kukurydziane); zboża (inne niż kukurydza) w postaci ziarna lub w postaci płatków lub inaczej przetworzonego ziarna (z wyjątkiem mąki, kasz i mączki), wstępnie obgotowane lub inaczej przygotowane, gdzie indziej niewymienione ani niewłączone	<p>Wytwarzanie:</p> <p>- z materiałów objętych dowolną pozycją, z wyjątkiem pozycji 1806,</p> <p>- w którym wszystkie użyte produkty objęte działem 11 są pochodzące. Można jednak użyć pszenicy durum i kukurydzy Zea indurata, oraz ich pochodnych objętych działem 11, i</p> <p>- w którym wartość wszystkich użytych materiałów objętych działem 17 nie przekracza 30 % ceny ex-works produktu</p>	

Pozycja HS 2017	Opis produktu	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia	
(1)	(2)	(3)	lub (4)
1905	Chleb, bułki, pieczywo cukiernicze, ciasta i ciastka, herbatniki i pozostałe wyroby piekarnicze, nawet zawierające kakao; opłatki sakralne, puste kapsułki stosowane do celów farmaceutycznych, wafle wytłaczane, papier ryżowy i podobne wyroby	<p>Wytwarzanie:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- z materiałów objętych dowolną pozycją, z wyjątkiem działu 11, i</li> <li>- w którym mieszaniny i ciasta do wytwarzania wyrobów piekarniczych objęte pozycją 1901 nie przekraczają 20 % ceny ex-works produktu</li> </ul>	
ex Dział 20	Przetwory z warzyw, owoców, orzechów lub pozostałych części roślin; z wyjątkiem:	<p>Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte warzywa, owoce i orzechy objęte działami 7 i 8 są całkowicie uzyskane</p>	
ex 2001	Ignamy, słodkie ziemniaki i podobne jadalne części roślin, zawierające 5 % masy skrobi lub więcej, przetworzone lub zakonserwowane octem lub kwasem octowym	<p>Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu</p>	
2006	Warzywa, owoce, orzechy, skórki z owoców i pozostałe części roślin, zakonserwowane cukrem (odsączone, lukrowane lub kandyzowane)	<p>Wytwarzanie, w którym:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- masa wszystkich użytych materiałów objętych działem 7 i 8 nie przekracza 50 % całkowitej masy produktu, i</li> <li>- wartość wszystkich użytych materiałów objętych działem 17 nie przekracza 30 % ceny ex-works produktu</li> </ul>	
2007	Dżemy, galaretki owocowe, marmolady, przeciery i pasty owocowe lub orzechowe, otrzymane w wyniku obróbki cieplnej, nawet zawierające dodatek cukru lub innej substancji słodzącej	<p>Wytwarzanie, w którym:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- masa wszystkich użytych materiałów objętych działem 7 i 8 nie przekracza 50 % całkowitej masy produktu, i</li> <li>- wartość wszystkich użytych materiałów objętych działem 17 nie przekracza 30 % ceny ex-works produktu</li> </ul>	
ex 2008	Owoce, orzechy i pozostałe jadalne części roślin, inaczej przetworzone lub zakonserwowane, nawet zawierające dodatek cukru lub innej substancji słodzącej, lub alkoholu, gdzie indziej niewymienione ani niewłączone, z wyjątkiem	<p>Wytwarzanie, w którym:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- masa wszystkich użytych materiałów objętych działem 7 i 8 nie przekracza 50 % całkowitej masy produktu, i</li> <li>- wartość wszystkich użytych materiałów objętych działem 17 nie przekracza 30 % ceny ex-works produktu</li> </ul>	
	- Orzechy, niezawierające dodatku cukru ani alkoholu	<p>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych orzechów i nasion oleistych, objętych pozycjami 0801, 0802 oraz od 1202 do 1207 nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu</p>	

Pozycja HS 2017	Opis produktu	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia	
(1)	(2)	(3)	lub (4)
2009	<p>- Masło orzechowe; mieszanki na bazie zbóż; kukurydza</p> <p>- Rdzenie palmowe</p> <p>Soki owocowe (włączając moszcz gronowy) i soki warzywne niesfermentowane i niezawierające dodatku alkoholu, nawet z dodatkiem cukru lub innej substancji słodzącej</p>	<p>Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu</p> <p>Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały objęte działem 12 są całkowicie uzyskane</p> <p>Wytwarzanie:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- z materiałów objętych dowolną pozycją inną niż pozycja danego produktu</li> <li>- w którym masa wszystkich użytych materiałów objętych działem 7 i 8 nie przekracza 50 % całkowitej masy produktu, i</li> <li>- w którym wartość wszystkich użytych materiałów objętych działem 17 nie przekracza 30 % ceny ex-works produktu</li> </ul>	
ex Dział 21	Różne przetwory spożywcze; z wyjątkiem:	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu	
2103	<p>Sosy i preparaty do nich; zmieszane przyprawy i zmieszane przyprawy korzenne; mąka i mączka, z gorczycy, oraz gotowa musztarda:</p> <p>- Sosy i preparaty do nich; zmieszane przyprawy i zmieszane przyprawy korzenne</p> <p>- Mąka i mączka, z gorczycy, oraz gotowa musztarda</p>	<p>Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu. Można jednak użyć mąki lub mączki z gorczycy lub gotowej musztardy</p> <p>Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją</p>	
ex 2104	Zupy i buliony i preparaty do nich	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, z wyjątkiem przetworzonych lub zakonserwowanych warzyw objętych pozycjami od 2002 do 2005	
2105	Lody i pozostałe lody jadalne, nawet zawierające kakao	Wytwarzanie, w którym masa wszystkich użytych materiałów objętych działem 4 nie przekracza 50 % całkowitej masy produktu	

Pozycja HS 2017	Opis produktu	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia	
(1)	(2)	(3)	lub (4)
2106	<p>- Przetwory spożywcze, gdzie indziej niewymienione ani niewłączone, z wyjątkiem syropów cukrowych i przetworów z cukru w opakowaniach większych niż 2 kg, nieprzeznaczone do sprzedaży detalicznej</p> <p>- Syropy cukrowe i przetwory z cukru w opakowaniach większych niż 2 kg, nieprzeznaczone do sprzedaży detalicznej</p>	<p>Wytwarzanie:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu, i</li> <li>- w którym wartość wszystkich użytych materiałów objętych działem 17 nie przekracza 30 % ceny ex-works produktu</li> </ul> <p>Wytwarzanie:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu, i</li> <li>- w którym wszystkie użyte materiały objęte pozycjami 1701 i 1702 są całkowicie uzyskane</li> </ul>	
ex Dział 22	Napoje bezalkoholowe, alkoholowe i ocet; z wyjątkiem:	<p>Wytwarzanie:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu, i</li> <li>- w którym wszystkie użyte winogrona lub materiały pochodzące z winogron są całkowicie uzyskane</li> </ul>	
2202	Wody, włącznie z wodami mineralnymi i wodami gazowanymi, zawierające dodatek cukru lub innego środka słodzącego, lub wody aromatyzowane i pozostałe napoje bezalkoholowe, z wyłączeniem soków owocowych i warzywnych, objętych pozycją 2009	<p>Wytwarzanie:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu,</li> <li>- w którym wartość wszystkich użytych materiałów objętych działem 17 nie przekracza 30 % ceny ex-works produktu, i</li> <li>- w którym wszystkie użyte materiały objęte działami 0401 do 0406 są całkowicie uzyskane</li> </ul>	
2207	Alkohol etylowy nieskażony o objętościowej mocy alkoholu 80 % obj. lub większej; alkohol etylowy i pozostałe wyroby alkoholowe, o dowolnej mocy, skażone	<p>Wytwarzanie:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- z materiałów objętych dowolną pozycją, z wyjątkiem pozycji 1703, 2207 lub 2208, i</li> <li>- w którym wszystkie użyte winogrona lub materiały pochodzące z winogron są całkowicie uzyskane</li> </ul>	
2208	Alkohol etylowy nieskażony o objętościowej mocy alkoholu mniejszej niż 80 % obj.; alkohole, likiery i inne napoje spirytusowe	<p>Wytwarzanie:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- z materiałów objętych dowolną pozycją, z wyjątkiem pozycji 2207 lub 2208, i</li> <li>- w którym wszystkie użyte winogrona lub materiały pochodzące z winogron są całkowicie uzyskane</li> </ul>	

Pozycja HS 2017	Opis produktu	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia	
(1)	(2)	(3)	lub (4)
ex Dział 23	Pozostałości i odpady przemysłu spożywczego; gotowa pasza dla zwierząt; z wyjątkiem:	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu	
ex 2301	Mączka z wielorybów; mąki, mączki i granulki, z ryb lub skorupiaków, mięczaków lub pozostałych bezkręgowców wodnych, nienadające się do spożycia przez ludzi	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały objęte działami 2 i 3 są całkowicie uzyskane	
ex 2303	Pozostałości z produkcji skrobi z kukurydzy (z wyłączeniem stężonych płynów z rozmiękania), o zawartości białka w przeliczeniu na suchy produkt przekraczającej 40 % masy	Wytwarzanie, w którym całość użytej kukurydzy jest całkowicie uzyskana	
2304	Makuchy i inne pozostałości stałe, nawet mielone lub w postaci granulek, pozostałe z ekstrakcji oleju sojowego	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, z wyjątkiem pozycji 1201, 1204, 1205, 1206 i 1207	
2306	Makuchy i inne pozostałości stałe, nawet mielone lub w postaci granulek, pozostałe z ekstrakcji tłuszczów lub olejów roślinnych, inne niż te objęte pozycją 2304 lub 2305:  - Makuchy i inne pozostałości stałe z ekstrakcji oliwy z oliwek, zawierające więcej niż 3 % oliwy  - Pozostałe	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte oliwki objęte działem 7 są całkowicie uzyskane  Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, z wyjątkiem pozycji 1201, 1204, 1205, 1206 i 1207	
2309	Preparaty w rodzaju stosowanych do karmienia zwierząt	Wytwarzanie, w którym: - masa wszystkich użytych materiałów objętych pozycją 1006, działem 11 oraz pozycjami 2302 i 2303 nie przekracza 20 % całkowitej masy produktu, - całość użytego cukru, melasy lub mleka jest pochodząca, i - wszystkie użyte materiały objęte działem 3 są całkowicie uzyskane	
ex Dział 24	Tytoń i przemysłowe namiastki tytoniu; z wyjątkiem:	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały objęte działem 24 są całkowicie uzyskane	
2402	Cygara, nawet z obciętymi końcami, cygaretki i papierosy, z tytoniu lub namiastek tytoniu	Wytwarzanie, w którym przynajmniej 70 % masy użytego nieprzetworzonego tytoniu lub odpadów tytoniowych objętych pozycją 2401 jest pochodząca	

Pozycja HS 2017	Opis produktu	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia	
(1)	(2)	(3)	(4)
ex 2403	Tytoń do palenia	Wytwarzanie, w którym przynajmniej 70 % masy użytego nieprzetworzonego tytoniu lub odpadów tytoniowych objętych pozycją 2401 jest pochodząca	
ex Dział 25	Sól; siarka; ziemie i kamienie; materiały gipsowe, wapno i cement, z wyjątkiem:	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu	
ex 2504	Naturalny krystaliczny grafit, zawierający wzbogacony węgiel, oczyszczony i zmielony	Wzbogacanie zawartości węgla, oczyszczanie i mielenie surowego grafitu krystalicznego	
ex 2515	Marmur, tylko pocięty przez piłowanie lub inaczej na bloki lub płyty o kształcie prostokątnym (włączając kwadratowy), o grubości nieprzekraczającej 25 cm	Cięcie marmuru o grubości przekraczającej 25 cm (nawet uprzednio pociętego) przez piłowanie lub inaczej	
ex 2516	Granit, porfir, bazalt, piaskowiec oraz pozostałe kamienie pomnikowe lub budowlane, tylko pocięte, przez piłowanie lub inaczej, na bloki lub płyty o kształcie prostokątnym (włączając kwadratowy), o grubości nieprzekraczającej 25 cm	Cięcie kamienia o grubości przekraczającej 25 cm (nawet uprzednio pociętego) przez piłowanie lub inaczej	
ex 2518	Dolomit kalcynowany	Kalcynacja dolomitu niekalcynowanego	
ex 2519	Kruszony naturalny węgiel magnezu (magnezyt), w szczelnie zamkniętych pojemnikach, tlenek magnezu, nawet czysty, inny niż magnezja topiona lub całkowicie wypalona (spiekana)	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu. Można jednak użyć naturalnego węgla magnezu (magnezytu)	
ex 2520	Spojwa gipsowe specjalnie przygotowane do celów dentystycznych	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu	
ex 2524	Naturalne włókna azbestowe	Wytwarzanie z koncentratu azbestu	
ex 2525	Proszek miki	Mielenie miki lub odpadków miki	
ex 2530	Pigmenty mineralne, kalcynowane lub sproszkowane	Kalcynacja lub mielenie pigmentów mineralnych	
Dział 26	Rudy metali, żużel i popiół	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu	
ex Dział 27	Paliwa mineralne, oleje mineralne i produkty ich destylacji, substancje bitumiczne, woski mineralne, z wyjątkiem:	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu	

Pozycja HS 2017	Opis produktu	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia	
(1)	(2)	(3)	lub (4)
ex 2707	Oleje, w których masa składników aromatycznych jest większa niż składników niearomatycznych, będące olejami podobnymi do olejów mineralnych uzyskiwanych z destylacji wysokotemperaturowej smoły węglowej, z której ponad 65 % objętościowo destyluje w temperaturze do 250 °C (łącznie z mieszaninami benzyny lakowej i benzolu), stosowane jako paliwo napędowe lub do ogrzewania	Operacje rafinacji lub jeden lub więcej procesów specyficznych <sup>8</sup>	
ex 2709	Oleje surowe otrzymane z minerałów bitumicznych	Destylacja destrukcyjna materiałów bitumicznych	
2710	Oleje ropy naftowej i oleje otrzymywane z minerałów bitumicznych, inne niż surowe; preparaty gdzie indziej niewymienione ani niewłączone, zawierające 70 % masy lub więcej olejów ropy naftowej lub olejów otrzymywanych z minerałów bitumicznych, których te oleje stanowią składniki zasadnicze preparatów; oleje odpadowe	Operacje rafinacji lub jeden lub więcej procesów specyficznych <sup>9</sup>	
2711	Gaz ziemny (mokry) i pozostałe węglowodory gazowe	Operacje rafinacji, skraplania lub jeden lub więcej procesów specyficznych <sup>10</sup>	
2712	Wazelina; parafina, wosk mikrokrystaliczny, gacz parafinowy, ozokeryt, wosk montanowy, wosk torfowy, pozostałe woski mineralne i podobne produkty otrzymywane w drodze syntezy lub innych procesów, nawet barwione	Operacje rafinacji lub jeden lub więcej procesów specyficznych <sup>11</sup>	

8 Warunki specjalne odnoszące się do „procesów specyficznych” – zob. uwagi wprowadzające 7.1 i 7.3.

9 Warunki specjalne odnoszące się do „procesów specyficznych” – zob. uwaga wprowadzająca 7.2.

10 Warunki specjalne odnoszące się do „procesów specyficznych” – zob. uwaga wprowadzająca 7.2.

11 Warunki specjalne odnoszące się do „procesów specyficznych” – zob. uwaga wprowadzająca 7.2.

Pozycja HS 2017	Opis produktu	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia	
(1)	(2)	(3)	lub (4)
2713	Koks naftowy, bitum naftowy oraz inne pozostałości olejów ropy naftowej lub olejów otrzymanych z minerałów bitumicznych	Operacje rafinacji lub jeden lub więcej procesów specyficznych <sup>12</sup>	
2714	Bitum i asfalt, naturalne; łupki bitumiczne lub naftowy i piaski bitumiczne; asfaltyty i skały asfaltowe	Operacje rafinacji lub jeden lub więcej procesów specyficznych <sup>13</sup>	
2715	Mieszanki bitumiczne na bazie naturalnego asfaltu, naturalnego bitumu, bitumu naftowego, smoły mineralnej lub mineralnego paku smołowego (na przykład masy uszczelniające bitumiczne, fluksy)	Operacje rafinacji lub jeden lub więcej procesów specyficznych <sup>14</sup>	
ex Dział 28	Chemikalia nieorganiczne; organiczne lub nieorganiczne związki metali szlachetnych, metali ziem rzadkich, pierwiastków promieniotwórczych lub izotopów, z wyjątkiem:	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu. Można jednak użyć materiałów objętych tą samą pozycją co produkt, jeżeli ich całkowita wartość nie przekracza 20 % ceny ex-works produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu
ex 2805	„Mischmetall”	Wytwarzanie z zastosowaniem procesu elektrolitycznego lub termalnego, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu	

12 Warunki specjalne odnoszące się do „procesów specyficznych” – zob. uwagi wprowadzające 7.1 i 7.3.

13 Warunki specjalne odnoszące się do „procesów specyficznych” – zob. uwagi wprowadzające 7.1 i 7.3.

14 Warunki specjalne odnoszące się do „procesów specyficznych” – zob. uwagi wprowadzające 7.1 i 7.3.

Pozycja HS 2017	Opis produktu	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia	
(1)	(2)	(3)	lub (4)
ex 2811	Tritlenek siarki	Wytwarzanie z ditlenku siarki	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu
ex 2833	Siarczan glinu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu	
ex 2840	Nadboran sodu	Wytwarzanie z pentahydratu tetraboranu disodu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu
ex 2852	- Związki rtęci z eterami wewnętrznymi i ich fluorowcowanymi, sulfonowanymi, nitrowanymi lub nitrozowanymi pochodnymi  - Związki rtęci z kwasami nukleinowymi i ich solami, nawet niezdefiniowanymi chemicznie; pozostałe heterocykliczne związki rtęci  - Pozostałe albuminy, albuminiany i pozostałe pochodne albumin, zawierające związki rtęci  - Pozostałe produkty chemiczne i preparaty przemysłu chemicznego lub przemysłów pokrewnych (włączając te, składające się z mieszanin produktów naturalnych), gdzie indziej niewymienione ani niewłączone, zawierające związki rtęci	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją. Jednak wartość wszystkich użytych materiałów objętych pozycją 2909 nie może przekraczać 20 % ceny ex-works produktu  Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją. Jednak wartość wszystkich użytych materiałów objętych pozycjami 2852, 2932, 2933 i 2934 nie może przekraczać 20 % ceny ex-works produktu  Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu. Można jednak użyć materiałów objętych tą samą pozycją co produkt, jeżeli ich całkowita wartość nie przekracza 20 % ceny ex-works produktu  Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu. Można jednak użyć materiałów objętych tą samą pozycją co produkt, jeżeli ich całkowita wartość nie przekracza 20 % ceny ex-works produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu  Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu  Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu  Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu
ex Dział 29	Chemikalia organiczne; z wyjątkiem:	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu. Można jednak użyć materiałów objętych tą samą pozycją co produkt, jeżeli ich całkowita wartość nie przekracza 20 % ceny ex-works produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu

Pozycja HS 2017	Opis produktu	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia	
(1)	(2)	(3)	(4)
ex 2901	Węglowodory alifatyczne przeznaczone do stosowania jako paliwo napędowe lub do ogrzewania	Operacje rafinacji lub jeden lub więcej procesów specyficznych <sup>15</sup> lub Inne operacje, w których wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt. Można jednak użyć materiałów objętych tą samą pozycją co produkt, jeżeli ich całkowita wartość nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu	
ex 2902	Cykloalkany i cykloalkeny (inne niż azuleny), benzen, toluen i ksyleny, przeznaczone do stosowania jako paliwo napędowe lub do ogrzewania	Operacje rafinacji lub jeden lub więcej procesów specyficznych <sup>16</sup> lub Inne operacje, w których wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt. Można jednak użyć materiałów objętych tą samą pozycją co produkt, jeżeli ich całkowita wartość nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu	
ex 2905	Alkoholany metali z alkoholi wymienionych w tej pozycji i z etanolu	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, łącznie z innymi materiałami objętymi pozycją 2905. Alkoholany metali objętych tą pozycją można jednak użyć, jeżeli ich całkowita wartość nie przekracza 20 % ceny ex-works produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu
2915	Nasycone alifatyczne kwasy monokarboksylowe i ich bezwodniki, halogenki, nadtlenki i nadtlenokwasy; ich fluorowcowane, sulfonowane, nitrowane lub nitrozowane pochodne	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją. Jednak wartość wszystkich użytych materiałów objętych pozycjami 2915 i 2916 nie może przekraczać 20 % ceny ex-works produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu
ex 2930	Ditiowęglany (ksantaty i ksantogeniany)	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu. Można jednak użyć materiałów objętych tą samą pozycją co produkt, jeżeli ich całkowita wartość nie przekracza 20 % ceny ex-works produktu	
ex 2932	- Etery wewnętrzne i ich fluorowcowane, sulfonowane, nitrowane lub nitrozowane pochodne	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją. Jednak wartość wszystkich użytych materiałów objętych pozycją 2909 nie może przekraczać 20 % ceny ex-works produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu

15 Warunki specjalne odnoszące się do „procesów specyficznych” – zob. uwagi wprowadzające 7.1 i 7.3.

16 Warunki specjalne odnoszące się do „procesów specyficznych” – zob. uwagi wprowadzające 7.1 i 7.3.

Pozycja HS 2017	Opis produktu	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia	
(1)	(2)	(3)	lub (4)
2933	- Acetale cykliczne i półacetale wewnętrzne oraz ich fluorowcowane, sulfonowane, nitrowane lub nitrozowane pochodne  Związki heterocykliczne tylko z heteroatomem(-ami) azotu	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją  Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją. Jednak wartość wszystkich użytych materiałów objętych pozycjami 2932 i 2933 nie może przekraczać 20 % ceny ex-works produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu  Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu
2934	Kwasy nukleinowe i ich sole, nawet niezdefiniowane chemicznie; pozostałe związki heterocykliczne	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją. Jednak wartość wszystkich użytych materiałów objętych pozycjami 2932, 2933 i 2934 nie może przekraczać 20 % ceny ex-works produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu
ex 2939	Koncentraty ze smoły makowej, zawierające przynajmniej 50 % masy alkaloidów	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu	
ex Dział 30	Produkty farmaceutyczne; z wyjątkiem:	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu. Można jednak użyć materiałów objętych tą samą pozycją co produkt, jeżeli ich całkowita wartość nie przekracza 20 % ceny ex-works produktu	
3002	Krew ludzka; krew zwierzęca preparowana do celów terapeutycznych, profilaktycznych lub diagnostycznych; antysurowice, pozostałe frakcje krwi i produkty immunologiczne, nawet modyfikowane lub otrzymywane w procesach biotechnologicznych; szczepionki, toksyny, hodowle mikroorganizmów (z wyłączeniem drożdży) oraz produkty podobne:  - Produkty składające się z dwóch lub więcej składników, które zostały zmieszane dla celów terapeutycznych lub profilaktycznych, lub produkty niez mieszane do tych zastosowań, w odmierzonych dawkach albo w formach lub opakowaniach przeznaczonych do sprzedaży detalicznej  - Pozostałe:	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, łącznie z innymi materiałami objętymi pozycją 3002. Można jednak użyć materiałów o takim samym opisie, jak produkt, jeżeli ich całkowita wartość nie przekracza 20 % ceny ex-works produktu	

Pozycja HS 2017	Opis produktu	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia	
(1)	(2)	(3)	lub (4)
	-- Krew ludzka	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, łącznie z innymi materiałami objętymi pozycją 3002. Można jednak użyć materiałów o takim samym opisie, jak produkt, jeżeli ich całkowita wartość nie przekracza 20 % ceny ex-works produktu	
	-- Krew zwierzęca przygotowana do stosowania terapeutycznego lub profilaktycznego	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, łącznie z innymi materiałami objętymi pozycją 3002. Można jednak użyć materiałów o takim samym opisie, jak produkt, jeżeli ich całkowita wartość nie przekracza 20 % ceny ex-works produktu	
	-- Frakcje krwi inne niż antysurowice, hemoglobina, globulina krwi i globulina surowicy	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, łącznie z innymi materiałami objętymi pozycją 3002. Można jednak użyć materiałów o takim samym opisie, jak produkt, jeżeli ich całkowita wartość nie przekracza 20 % ceny ex-works produktu	
	-- Hemoglobina, globulina krwi i globulina surowicy	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, łącznie z innymi materiałami objętymi pozycją 3002. Można jednak użyć materiałów o takim samym opisie, jak produkt, jeżeli ich całkowita wartość nie przekracza 20 % ceny ex-works produktu	
	-- Pozostałe	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, łącznie z innymi materiałami objętymi pozycją 3002. Można jednak użyć materiałów o takim samym opisie, jak produkt, jeżeli ich całkowita wartość nie przekracza 20 % ceny ex-works produktu	
	- Pozostałe związki z karboksylimidową grupą funkcyjną (włącznie z sacharyną i jej solami) oraz związki z iminową grupą funkcyjną, zgodne z uwagą 2 do działu 30 systemu zharmonizowanego	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu. Można jednak użyć materiałów objętych tą samą pozycją co produkt, jeżeli ich całkowita wartość nie przekracza 20 % ceny ex-works produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu
	- Pozostałe związki heterocykliczne tylko z heteroatomem(-ami) azotu, zawierające w strukturze nieskondensowany pierścień imidazolowy (nawet uwodorniony), zgodne z uwagą 2 do działu 30 systemu zharmonizowanego	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją. Jednak wartość wszystkich użytych materiałów objętych pozycjami 2932 i 2933 nie może przekraczać 20 % ceny ex-works produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu

Pozycja HS 2017	Opis produktu	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia	
(1)	(2)	(3)	lub (4)
3003 oraz 3004	<p>- Pozostałe kwasy nukleinowe i ich sole, nawet niezdefiniowane chemicznie, zgodne z uwagą 2 do działu 30 systemu zharmonizowanego; pozostałe związki heterocykliczne, zgodne z uwagą 2 do działu 30 systemu zharmonizowanego</p> <p>- Pozostałe hormony, prostaglandyny, tromboksany i leukotrieny, naturalne lub syntetyczne, zgodne z uwagą 2 do działu 30 systemu zharmonizowanego; ich pochodne i analogi strukturalne, włącznie z polipeptydami o zmodyfikowanym łańcuchu, stosowane głównie jako hormony, zgodne z uwagą 2 do działu 30 Systemu Zharmonizowanego</p> <p>- Pozostałe polietery, w formach podstawowych, zgodne z uwagą 2 do działu 30 systemu zharmonizowanego</p> <p>Leki (z wyłączeniem produktów objętych pozycją 3002, 3005 lub 3006):</p> <p>- Otrzymane z amikacyny objętej pozycją 2941</p> <p>- Pozostałe</p>	<p>Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją. Jednak wartość wszystkich użytych materiałów objętych pozycjami 2932, 2933 i 2934 nie może przekraczać 20 % ceny ex-works produktu</p> <p>Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu. Można jednak użyć materiałów objętych tą samą pozycją co produkt, jeżeli ich całkowita wartość nie przekracza 20 % ceny ex-works produktu</p> <p>Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu. Można jednak użyć materiałów objętych tą samą pozycją co produkt, jeżeli ich całkowita wartość nie przekracza 20 % ceny ex-works produktu, lub Wytwarzanie z poliwęglanu tetrabromo(bisfenolu A) objętego podpozycją 3907.40</p> <p>Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu. Można jednak użyć materiałów objętych pozycjami 3003 i 3004, jeżeli ich całkowita wartość nie przekracza 20 % ceny ex-works produktu</p> <p>Wytwarzanie:</p> <p>- z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu, Można jednak użyć materiałów objętych pozycjami 3003 i 3004, jeżeli ich całkowita wartość nie przekracza 20 % ceny ex-works produktu, i</p> <p>- w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu</p>	<p>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu</p> <p>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu</p> <p>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu</p>
ex 3006	<p>Odpady farmaceutyczne określone w uwadze 4 k) do niniejszego działu</p> <p>- Sterylne chirurgiczne lub dentystyczne środki zapobiegające powstawaniu zrostów, nawet absorpcyjne:</p>	<p>Zachowane zostaje pochodzenie produktu w jego pierwotnej klasyfikacji</p>	

Pozycja HS 2017	Opis produktu	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia	
(1)	(2)	(3)	lub (4)
	<p>-- z tworzyw sztucznych</p> <p>-- z tkaniny</p> <p>- Wyroby identyfikowalne jako stosowane do stomii</p>	<p>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów objętych działem 39 nie przekracza 20 % ceny ex-works produktu</p> <p>Wytwarzanie z <sup>17</sup>:</p> <p>- włókien naturalnych,</p> <p>- włókien odcinkowych chemicznych, niezgrzeblonych ani nieczesanych, ani w żaden inny sposób nieprzygotowanych do przędzenia</p> <p>lub</p> <p>- materiałów chemicznych lub pulpy włókienniczej</p> <p>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu</p>	<p>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 25 % ceny ex-works produktu</p>
Dział 31	Nawozy	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu. Można jednak użyć materiałów objętych tą samą pozycją co produkt, jeżeli ich całkowita wartość nie przekracza 20 % ceny ex-works produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu
ex Dział 32	Ekstrakty garbników lub środków barwiących; garbniki i ich pochodne; barwniki, pigmenty i pozostałe substancje barwiące; farby i lakiery; kit i pozostałe masy uszczelniające; atramenty; z wyjątkiem:	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu. Można jednak użyć materiałów objętych tą samą pozycją co produkt, jeżeli ich całkowita wartość nie przekracza 20 % ceny ex-works produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu
3204	Środki barwiące organiczne syntetyczne, nawet zdefiniowane chemicznie; preparaty wymienione w uwadze 3 do niniejszego działu, na bazie środków barwiących organicznych syntetycznych; produkty organiczne syntetyczne, w rodzaju stosowanych jako fluorescencyjne środki rozjaśniające lub jako luminofory, nawet zdefiniowane chemicznie	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją	
3206	Pozostałe środki barwiące; preparaty wymienione w uwadze 3 do niniejszego działu, inne niż te objęte pozycją 3203, 3204 lub 3205; produkty nieorganiczne, w rodzaju stosowanych jako luminofory, nawet niezdefiniowane chemicznie	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją	

Pozycja HS 2017	Opis produktu	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia	
(1)	(2)	(3)	lub (4)
ex Dział 33	Olejki eteryczne i rezinoidy; preparaty perfumeryjne, kosmetyczne lub toaletowe; z wyjątkiem:	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu. Można jednak użyć materiałów objętych tą samą pozycją co produkt, jeżeli ich całkowita wartość nie przekracza 20 % ceny ex-works produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu
3301	Olejki eteryczne (nawet pozbawione terpenów), włącznie z konkretami i absolutami; rezinoidy; wyekstrahowane oleożywice; koncentraty olejków eterycznych w tłuszczach, ciekłych olejach, woskach lub w podobnych substancjach, otrzymanych w procesie maceracji, nawet tłuszczami (enfleurage); terpenowe produkty uboczne deterpenacji olejków eterycznych; wodne destylaty i wodne roztwory olejków eterycznych	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, łącznie z materiałami innej „grupy” <sup>18</sup> w obrębie tej pozycji. Można jednak użyć materiałów należących do tej samej grupy co produkt, jeżeli ich całkowita wartość nie przekracza 20 % ceny ex-works produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu
ex 3302	Preparaty oparte na substancjach zapachowych, zawierające więcej niż 5 % masy cukru, w rodzaju stosowanych w przemyśle spożywczym lub do produkcji napojów	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu. Można jednak użyć materiałów objętych tą samą pozycją co produkt, jeżeli ich całkowita wartość nie przekracza 20 % ceny ex-works produktu	
ex Dział 34	Mydło, organiczne środki powierzchniowo czynne, preparaty piorące, preparaty smarowe, woski syntetyczne, woski preparowane, preparaty do czyszczenia lub szorowania, świece i artykuły podobne, pasty modelarskie, „woski dentystyczne” oraz preparaty dentystyczne produkowane na bazie gipsu: z wyjątkiem:	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu. Można jednak użyć materiałów objętych tą samą pozycją co produkt, jeżeli ich całkowita wartość nie przekracza 20 % ceny ex-works produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu
ex 3403	Preparaty smarowe zawierające mniej niż 70 % masy olejów ropy naftowej lub olejów otrzymanych z minerałów bitumicznych	Operacje rafinacji lub jeden lub więcej procesów specyficznych <sup>19</sup>	
3404	Woski sztuczne i preparowane:	lub Inne operacje, w których wszystkie użyte materiały są sklasyfikowane w pozycji innej niż produkt. Można jednak użyć materiałów objętych tą samą pozycją co produkt, jeżeli ich całkowita wartość nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu	

18 Pod określeniem „grupa” rozumie się dowolną część pozycji oddzieloną od pozostałej części średnikiem.

19 Warunki specjalne odnoszące się do „procesów specyficznych” – zob. uwagi wprowadzające 7.1 i 7.3.

Pozycja HS 2017	Opis produktu	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia	
(1)	(2)	(3)	lub (4)
	<p>- Na bazie parafiny, wosków, wosków otrzymywanych z minerałów bitumicznych, gaczu parafinowego lub parafiny w łuskach</p> <p>- Pozostałe</p>	<p>Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu. Można jednak użyć materiałów objętych tą samą pozycją co produkt, jeżeli ich całkowita wartość nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu</p> <p>Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, z wyjątkiem:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- olejów uwodornionych o charakterze wosków objętych pozycją 1516,</li> <li>- kwasów tłuszczowych o nieokreślonym składzie chemicznym i przemysłowych alkoholi tłuszczowych o charakterze wosków objętych pozycją 3823, oraz</li> <li>- materiałów objętych pozycją 3404.</li> </ul> <p>Można jednak użyć tych materiałów, jeżeli ich całkowita wartość nie przekracza 20 % ceny ex-works produktu</p>	<p>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu</p>

Pozycja HS 2017	Opis produktu	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia	
(1)	(2)	(3)	lub (4)
ex Dział 35	Substancje białkowe; skrobie modyfikowane; kleje; enzymy; z wyjątkiem:	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu. Można jednak użyć materiałów objętych tą samą pozycją co produkt, jeżeli ich całkowita wartość nie przekracza 20 % ceny ex-works produktu	
ex 3502	Albumina jaja	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu. Można jednak użyć materiałów objętych tą samą pozycją co produkt, jeżeli ich całkowita wartość nie przekracza 20 % ceny ex-works produktu	
3505	Dekstryny i pozostałe skrobie modyfikowane (na przykład skrobie wstępnie żelatynizowane lub estryfikowane); kleje oparte na skrobiach, na dekstrynach lub pozostałych skrobiach modyfikowanych	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, łącznie z innymi materiałami objętymi pozycją 3505	
ex 3507	Preparaty enzymatyczne, gdzie indziej niewymienione ani niewłączone	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu	
Dział 36	Materiały wybuchowe; wyroby pirotechniczne; zapalki; stopy samozapalne; niektóre materiały łatwo palne	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu. Można jednak użyć materiałów objętych tą samą pozycją co produkt, jeżeli ich całkowita wartość nie przekracza 20 % ceny ex-works produktu	
ex Dział 37	Materiały fotograficzne lub kinematograficzne z wyjątkiem:	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu. Można jednak użyć materiałów objętych tą samą pozycją co produkt, jeżeli ich całkowita wartość nie przekracza 20 % ceny ex-works produktu	
3701	Film i płyty fotograficzne płaskie, światłoczułe, nienaświetlone, wykonane z innych materiałów niż papier, tkanina lub tekstylia; film płaski do natychmiastowych odbitek, światłoczuły, nienaświetlony, nawet w kasetach:	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu	
	- Film do natychmiastowych odbitek do fotografii kolorowej, w kasetach	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, z wyjątkiem pozycji 3701 i 3702. Można jednak użyć materiałów objętych pozycją 3702, jeżeli ich całkowita wartość nie przekracza 30 % ceny ex-works produktu	
		Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu	

Pozycja HS 2017	Opis produktu	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia	
(1)	(2)	(3)	lub (4)
3702	- Pozostałe  Film fotograficzny w rolkach, światłoczuły, nienaświetlony, z dowolnego materiału innego niż papier, tektura lub tekstylia; film w rolkach do natychmiastowych odbitek, światłoczuły, nienaświetlony	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, z wyjątkiem pozycji 3701 i 3702. Można jednak użyć materiałów objętych pozycjami 3701 i 3702, jeżeli ich całkowita wartość nie przekracza 20 % ceny ex-works produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu
3704	Płyty fotograficzne, film, papier, tektura i materiały włókiennicze, naświetlone, ale niewywołane	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, z wyjątkiem pozycji 3701 i 3702	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu
ex Dział 38	Produkty chemiczne różne; z wyjątkiem:	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu. Można jednak użyć materiałów objętych tą samą pozycją co produkt, jeżeli ich całkowita wartość nie przekracza 20 % ceny ex-works produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu
ex 3801	- Grafit koloidalny w zawiesinie olejowej i grafit półkoloidalny; pasty węglowe do elektrod	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu	
ex 3803	- Grafit w postaci pasty, będący mieszaniną ponad 30 % grafitu według wagi z olejami mineralnymi  Olej talowy oczyszczony	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów objętych pozycją 3403, nie przekracza 20 % ceny ex-works produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu
ex 3805	Olejki terpentyny siarczanowej, oczyszczone	Oczyszczanie surowego oleju talowego	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu
ex 3806	Olejki terpentyny siarczanowej, oczyszczone	Oczyszczanie przez destylację lub rafinowanie surowego olejku terpentyny siarczanowej	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu
ex 3807	Sole kalafonii, kwasów żywicznych lub pochodnych kalafonii lub kwasów żywicznych (innych niż sole związków addycyjnych kalafonii); żywice estrowe	Wytwarzanie z kalafonii i kwasów żywicznych	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu
ex 3807	Smola drzewna (pak smoły drzewnej)	Destylacja smoły drzewnej	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu

Pozycja HS 2017	Opis produktu	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia	
(1)	(2)	(3)	lub (4)
3808	Środki owadobójcze, gryzoniobójcze, grzybobójcze, chwastobójcze, opóźniające kiełkowanie, regulatory wzrostu roślin, środki odkażające i podobne produkty, pakowane do postaci lub w opakowania do sprzedaży detalicznej, lub w postaci preparatów lub artykułów (na przykład nasyconych siarką taśm, knotów i świec oraz lepów na muchy)	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu
3809	Środki wykańczalnicze, nośniki barwników przyspieszające barwienie, utrwalacze barwników i pozostałe preparaty (na przykład klejonki i zaprawy), w rodzaju stosowanych w przemysłach włókienniczym, papierniczym, skórzanym i podobnych, gdzie indziej niewymienione ani niewłączone:  - Na bazie substancji skrobiowych  - Pozostałe	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktów  Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktów
3810	Preparaty do wytrawiania powierzchni metali; topniki oraz inne preparaty pomocnicze do lutowania miękkiego, lutowania twardego lub spawania; proszki i pasty do lutowania miękkiego, lutowania twardego lub spawania składające się z metalu i innych materiałów; preparaty w rodzaju stosowanych jako rdzenie lub otuliny elektrod lub prętów spawalniczych	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktów
3811	Środki przeciwstukowe, inhibitory utleniania, inhibitory tworzenia się żywic, dodatki zwiększające lepkość, preparaty antykorozyjne oraz pozostałe preparaty dodawane do olejów mineralnych (włącznie z benzyną) lub do innych cieczy, stosowanych do tych samych celów, co oleje mineralne:  - Przygotowane dodatki do olejów smarowych zawierające oleje z ropy naftowej lub oleje otrzymane z minerałów bitumicznych  - Pozostałe	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów objętych pozycją 3811 nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu  Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu	

Pozycja HS 2017	Opis produktu	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia	
(1)	(2)	(3)	lub (4)
3812	Gotowe przyspieszacze wulkanizacji; złożone plastyfikatory do gumy (kuczuku) lub tworzyw sztucznych, gdzie indziej niewymienione ani niewłączone; preparaty przeciwutleniające oraz pozostałe związki stabilizujące do gumy lub tworzyw sztucznych	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktów
3813	Preparaty i ładunki do gaśnic przeciwpożarowych; granaty gaśnicze	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu	
3814	Organiczne złożone rozpuszczalniki i rozcieńczalniki, gdzie indziej niewymienione ani niewłączone; gotowe zmywacze farb i lakierów	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu
3818	Pierwiastki chemiczne domieszkowane do stosowania w elektronice, w postaci krążków, płytek lub form podobnych; związki chemiczne domieszkowane, do stosowania w elektronice	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu	
3819	Hydrauliczne płyny hamulcowe i pozostałe gotowe płyny do hydraulicznych skrzyń biegów, niezawierające lub zawierające mniej niż 70 % masy olejów ropy naftowej lub olejów otrzymanych z minerałów bitumicznych	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktów
3820	Środki zapobiegające zamarzaniu i gotowe płyny przeciwoblodzeniowe	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu	
ex 3821	Gotowe pożywki do namnażania i odżywiania drobnoustrojów (włącznie z wirusami i podobnymi) lub komórek roślinnych, ludzkich lub zwierzęcych	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu	
3822	Odczynniki diagnostyczne lub laboratoryjne na podłożach oraz dozowane odczynniki diagnostyczne lub laboratoryjne, nawet na podłożach, inne niż te objęte pozycją 3002 lub 3006; certyfikowane materiały wzorcowe	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu	
3823	Kwasy tłuszczowe monokarboksylowe przemysłowe; kwaśne oleje z rafinacji; przemysłowe alkohole tłuszczowe:  - Przemysłowe monokarboksylowe kwasy tłuszczowe; kwaśne oleje z rafinacji  - Przemysłowe alkohole tłuszczowe	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu  Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, łącznie z innymi materiałami objętymi pozycją 3823	

Pozycja HS 2017	Opis produktu	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia	
(1)	(2)	(3)	(4)
3824	<p>Gotowe spoiwa do form odlewniczych lub rdzeni; produkty chemiczne i preparaty przemysłu chemicznego lub przemysłów pokrewnych (włączając te składające się z mieszanin produktów naturalnych), gdzie indziej niewymienione ani niewłączone:</p> <p>- Następujące produkty objęte tą pozycją:</p> <p>-- Gotowe spoiwa do form odlewniczych lub rdzeni na bazie naturalnych produktów żywicznych</p> <p>-- Kwasy naftenowe, ich sole nierozpuszczalne w wodzie oraz ich estry</p> <p>-- Sorbit, inny niż ten objęty pozycją 2905</p> <p>-- Produkty sulfonowania przy rafinacji ropy, z wyłączeniem sulfonianów metali alkalicznych, amonowych lub etanoloaminowych; tiofenowane kwasy sulfonowe z olejów otrzymanych z minerałów bitumicznych oraz ich sole</p> <p>-- Wymieniacze jonowe</p> <p>-- Pochłaniacze gazów do lamp próżniowych</p> <p>-- Alkaliczny tlenek żelaza do oczyszczania gazów</p> <p>-- Woda amoniakalna i odpadowy tlenek produkowany w czasie oczyszczania gazu węglowego</p> <p>-- Kwasy sulfonaftenowe, ich sole nierozpuszczalne w wodzie oraz ich estry</p> <p>-- Olej fuzlowy i olej Dippela</p> <p>-- Mieszaniny soli mających różne aniony</p> <p>-- Pasty kopiarskie na bazie żelatyny nawet na podłożu papierowym lub tekstylnym</p> <p>- Pozostałe</p>	<p>Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu. Można jednak użyć materiałów objętych tą samą pozycją co produkt, jeżeli ich całkowita wartość nie przekracza 20 % ceny ex-works produktu</p>	<p>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu</p>
3826	<p>- Biodiesel: mieszaniny estrów monoalkilowych kwasów tłuszczowych długiego łańcucha podproduktów olejów roślinnych i zwierzęcych. Dla większej pewności, ester monoalkilowy oznacza ester metylowy lub ester etylowy kwasów tłuszczowych</p>	<p>Wytwarzanie</p> <p>- z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu, i</p> <p>- w którym wszystkie użyte materiały objęte działem 15 są całkowicie uzyskane<sup>20</sup></p>	

Pozycja HS 2017	Opis produktu	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia	
(1)	(2)	(3)	lub (4)
	- Pozostałe	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu	
ex Dział 39	Tworzywa sztuczne i artykuły z nich	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu
3907	Kopolimery uzyskane z poliwęglanów i kopolimerów akrylonitrylowo-butadienowo-styrenowych (ABS); polietery objęte podpozycją 3907.20 z wyjątkiem poliacetali; żywice epoksydowe objęte podpozycją 3907.30; poliwęglany objęte podpozycją 3907.40; nienasycone poliestry objęte podpozycją 3907.91	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu
	- Pozostałe	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu. Można jednak użyć materiałów objętych tą samą pozycją co produkt, jeżeli ich całkowita wartość nie przekracza 20 % ceny ex-works produktu, lub	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu
3915	Odpady, ścinki i braki, z tworzyw sztucznych	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu	
3920	Pozostałe płyty, arkusze, folie, taśmy i pasy, z tworzyw sztucznych niekomórkowych, niewzmocnionych, nielaminowanych, nieosadzonych na podłożu ani niepołączonych w podobny sposób z innymi materiałami	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu <sup>21</sup>	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu
ex Dział 40	Kauczuk i artykuły z kauczuku; z wyjątkiem:	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 60 % ceny ex-works produktu
ex 4001	Laminowane płyty z krepki na podeszwy butów	Laminowanie arkuszy kauczuku naturalnego	
4004	Odpady, ścinki i braki z gumy (innej niż ebonit) oraz proszki i granulaty z nich otrzymane	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu	

Pozycja HS 2017	Opis produktu	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia	
(1)	(2)	(3)	(4)
4005	Mieszanki kauczukowe (gumowe), niewulkanizowane, w formach podstawowych lub w płytach, arkuszach lub taśmach	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów, z wyjątkiem kauczuku naturalnego, nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu	
4012	Opony pneumatyczne bieżnikowane lub używane, gumowe; opony pełne lub z poduszką powietrzną, bieżniki opon, ochraniacze dętek, gumowe:  - Bieżnikowane opony pneumatyczne, pełne lub z poduszką powietrzną, gumowe  - Pozostałe	Bieżnikowanie opon używanych  Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, z wyjątkiem pozycji 4011 i 4012	
ex 4017	Artykuły z ebonitu	Wytwarzanie z ebonitu	
ex Dział 41	Skóry i skórki surowe (inne niż skóry futerkowe) oraz skóry wyprawione; z wyjątkiem:	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu	
ex 4102	Surowe skóry owcze lub jagnięce, bez wełny	Usuwanie wełny ze skór owczych lub jagnięcych	
4104 do 4106	Skóry i skórki garbowane lub „crust”, bez wełny lub odwłoszone, nawet dwojone, ale dalej nieprzetworzone	Dogarbowywanie wstępnie garbowanych skór  lub  Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu	
ex 4114	Skóra lakierowana i skóra lakierowana laminowana; skóra metalizowana	Wytwarzanie z materiałów objętych pozycjami od 4104 do 4106, 4107, 4112 lub 4113, jeżeli ich całkowita wartość nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu	
Dział 42	Artykuły ze skóry wyprawionej; wyroby siodlarskie i rymarskie; artykuły podróżne, torebki i podobne pojemniki; artykuły z jelit zwierzęcych (innych niż z jelit jedwabników)	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu	
ex Dział 43	Skóry futerkowe i futra sztuczne; wyroby z nich; z wyjątkiem:	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu	
ex 4302	Skóry futerkowe garbowane lub wykończone, połączone:  - Płaty, krzyże i podobne kształty	Wybielanie lub barwienie, wraz z cięciem i łączeniem niepołączonych garbowanych lub wykończonych skór futerkowych	

Pozycja HS 2017	Opis produktu	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia	
(1)	(2)	(3)	lub (4)
4303	- Pozostałe  Artykuły odzieżowe, dodatki odzieżowe i pozostałe artykuły ze skór futerkowych	Wytwarzanie z niepołączonych skór futerkowych, garbowanych lub wykończonych  Wytwarzanie z niepołączonych skór futerkowych, garbowanych lub wykończonych objętych pozycją 4302	
ex Dział 44	Drewno i artykuły z drewna; węgiel drzewny; z wyjątkiem:	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu
ex 4403	Drewno zgrubnie obrobione (kantówka)	Wytwarzanie z drewna nieobrobionego, nawet nie okorowanego, lub zaledwie zgrubnie obrobionego	
ex 4407	Drewno przetarte lub strugane wzdłużnie, skrawane warstwami lub okorowane, strugane, szlifowane lub łączone stykowo, o grubości przekraczającej 6 mm	Struganie, szlifowanie lub łączenie stykowo	
ex 4408	Arkusze na forniry (włącznie z otrzymanymi przez cięcie drewna warstwowego) oraz na sklejkę, o grubości nieprzekraczającej 6 mm, łączone, oraz inne drewno przetarte wzdłużnie, skrawane warstwami lub okorowane, o grubości nieprzekraczającej 6 mm, strugane, szlifowane lub łączone stykowo	Łączenie na długość, struganie, szlifowanie lub łączenie stykowo	
ex 4409	Drewno kształtowane w sposób ciągły wzdłuż dowolnej krawędzi, końców lub powierzchni, nawet strugane, szlifowane lub łączone stykowo:  - Szlifowane lub łączone stykowo  - Kształtki i profile	Szlifowanie lub łączenie stykowo  Frezowanie lub profilowanie	
ex 4410 do ex 4413	Kształtki i profile łączone z listwami przypodłogowymi oraz inne deski profilowane	Frezowanie lub profilowanie	
ex 4415	Skrzynie, pudła, klatki, bębny i podobne opakowania, z drewna	Wytwarzanie z desek nieciętych na wymiar	
ex 4416	Beczki, baryłki, kadzie, cebry i pozostałe wyroby bednarskie oraz ich części, z drewna	Wytwarzanie z rozszczepionych klepek, niepoddanych innej obróbce poza przepiłowaniem na dwóch podstawowych powierzchniach	
ex 4418	- Wyroby stolarskie i ciesielskie dla budownictwa, z drewna	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu. Można jednak użyć komórkowych płyt drewnianych, gontów i dachówek	

Pozycja HS 2017	Opis produktu	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia	
(1)	(2)	(3)	(4)
ex 4421	- Kształtki i profile Drewienka na zapalki; drewniane kołki lub szpilki do obuwia	Frezowanie lub profilowanie  Wytwarzanie z drewna objętego dowolną pozycją, z wyjątkiem drewna ciągniętego objętego pozycją 4409	
ex Dział 45  4503	Korek i artykuły z korka; z wyjątkiem:  Artykuły z korka naturalnego	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu  Wytwarzanie z korka objętego pozycją 4501	
Dział 46	Wyroby ze słomy, esparto i pozostałych materiałów w rodzaju stosowanych do wyplatania; wyroby koszykarskie oraz wyroby z wikliny	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu	
Dział 47	Ścier z drewna lub z pozostałego włóknistego materiału celulozowego; papier lub tektura, z odzysku (makulatura i odpady)	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu	
ex Dział 48  ex 4811  4816  4817  ex 4818	Papier i tektura; artykuły z masy papierniczej, papieru lub tektury; z wyjątkiem:  Papier i tektura, tylko liniowane lub kratkowane  Kalka maszynowa, papier samokopiujący oraz pozostałe papiery do kopiowania lub papiery przedrukowe (inne niż te objęte pozycją 4809), matryce powielaczowe i płyty offsetowe, z papieru, nawet pakowane w pudełka  Koperty, karty listowe, karty pocztowe i karty korespondencyjne, z papieru lub tektury; pudełka, torby, portfele i zestawy piśmienne, z papieru lub tektury, zawierające asortyment piśmiennych artykułów papierniczych  Papier toaletowy	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu  Wytwarzanie z materiałów do wytwarzania papieru objętych działem 47  Wytwarzanie z materiałów do wytwarzania papieru objętych działem 47  Wytwarzanie: - z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu, i - w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu  Wytwarzanie z materiałów do wytwarzania papieru objętych działem 47	

Pozycja HS 2017	Opis produktu	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia	
(1)	(2)	(3)	(4)
ex 4819	Kartony, pudła, pudełka, torby i pozostałe pojemniki do pakowania, z papieru, tektury, waty celulozowej lub wstęg z włókien celulozowych	Wytwarzanie: - z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu, i - w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu	
ex 4820	Bloki listowe	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu	
ex 4823	Pozostały papier, tektura, wata celulozowa i wstęgi z włókien celulozowych, pocięte do wymiaru lub kształtu	Wytwarzanie z materiałów do wytwarzania papieru objętych działem 47	
ex Dział 49	Książki, gazety, obrazki i pozostałe wyroby przemysłu poligraficznego, drukowane; manuskrypty, maszynopisy i plany; z wyjątkiem:	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu	
4909	Karty pocztowe drukowane lub ilustrowane; drukowane karty z osobistymi pozdrowieniami, wiadomościami lub ogłoszeniami, nawet ilustrowane, z kopertami lub ozdobami lub bez nich	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, z wyjątkiem pozycji 4909 i 4911	
4910	Kalendarze wszelkich rodzajów, drukowane, włączając bloki kalendarzowe:  - Kalendarze typu „wiecznego” lub z wymiennymi blokami wykonane na bazie materiału innego niż papier lub tektura  - Pozostałe	Wytwarzanie: - z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu, i - w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu  Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, z wyjątkiem pozycji 4909 i 4911	
ex Dział 50	Jedwab; z wyjątkiem:	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu	
ex 5003	Odpady jedwabiu (włącznie z kokonami nienadającymi się do motania, odpadami przędzy i szarpanką rozwłóknioną), zgrzeblone lub czesane	Zgrzeblenie lub czesanie odpadów jedwabiu	

Pozycja HS 2017	Opis produktu	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia	
(1)	(2)	(3)	(4)
5004 do ex 5006	Przędza jedwabna i nitka wyczeskowa z odpadów jedwabiu	<p>Wytwarzanie z <sup>22</sup>:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- surowego jedwabiu lub odpadów jedwabiu, zgrzeblonego lub czesanego bądź inaczej przygotowanego do przędzenia,</li> <li>- innych włókien naturalnych, niezgrzeblonych ani nieczesanych, ani w żaden inny sposób nieprzygotowanych do przędzenia,</li> <li>- materiałów chemicznych lub pulpy włókienniczej, lub</li> <li>- materiałów do wytwarzania papieru</li> </ul>	
5007	<p>Tkaniny jedwabne lub z odpadów jedwabiu:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Zawierające nitkę gumową</li> <li>- Pozostałe</li> </ul>	<p>Wytwarzanie z pojedynczej przędzy <sup>23</sup></p> <p>Wytwarzanie z <sup>24</sup>:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- przędzy z włókna kokosowego,</li> <li>- włókien naturalnych,</li> <li>- włókien odcinkowych chemicznych, niezgrzeblonych ani nieczesanych, ani w żaden inny sposób nieprzygotowanych do przędzenia,</li> <li>- włókien elastomerowych objętych pozycjami 5402 i 5404,</li> <li>- materiałów chemicznych lub pulpy włókienniczej, lub</li> <li>- papieru</li> </ul> <p>lub</p>	

22 Warunki specjalne dotyczące produktów wykonanych z wielu materiałów tekstylnych – zob. uwaga wprowadzająca 5.

23 Warunki specjalne dotyczące produktów wykonanych z wielu materiałów tekstylnych – zob. uwaga wprowadzająca 5.

24 Warunki specjalne dotyczące produktów wykonanych z wielu materiałów tekstylnych – zob. uwaga wprowadzająca 5.

Pozycja HS 2017	Opis produktu	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia	
(1)	(2)	(3)	(4)
		Drukowanie połączone przynajmniej z dwoma czynnościami przygotowawczymi lub wykończeniowymi (takimi jak czyszczenie, wybielanie, merceryzacja, stabilizacja termiczna, drapanie, kalandrowanie, uodparnianie na kurczliwość, utrwalanie, dekatyzowanie, impregnowanie, reperowanie i robienie węzłków), gdy wartość użytej niezadrukowanej tkaniny nie przekracza 47,5 % ceny ex-works produktu	
ex Dział 51	Włna, cienka lub gruba sierść zwierzęca; przędza i tkanina z włosia końskiego; z wyjątkiem:	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu	
5106 do 5110	Przędza z wełny, cienkiej lub grubej sierści zwierzęcej lub włosia końskiego	Wytwarzanie z <sup>25</sup> : - surowego jedwabiu lub odpadów jedwabiu, zgrzeblonego lub czesanego bądź inaczej przygotowanego do przędzenia, - włókien naturalnych, niezgrzeblonych ani nieczesanych, ani w żaden inny sposób nieprzygotowanych do przędzenia, - materiałów chemicznych lub pulpy włókienniczej, lub - materiałów do wytwarzania papieru	
5111 do 5113	Tkaniny z wełny, cienkiej lub grubej sierści zwierzęcej lub włosia końskiego:  - Zawierające nitkę gumową  - Pozostałe	Wytwarzanie z pojedynczej przędzy <sup>26</sup>  Wytwarzanie z <sup>27</sup> :	

25 Warunki specjalne dotyczące produktów wykonanych z wielu materiałów tekstylnych – zob. uwaga wprowadzająca 5.

26 Warunki specjalne dotyczące produktów wykonanych z wielu materiałów tekstylnych – zob. uwaga wprowadzająca 5.

27 Warunki specjalne dotyczące produktów wykonanych z wielu materiałów tekstylnych – zob. uwaga wprowadzająca 5.

Pozycja HS 2017	Opis produktu	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia	
(1)	(2)	(3)	lub (4)
<p>ex Dział 52</p> <p>5204 do 5207</p>	<p>Bawełna; z wyjątkiem:</p> <p>Przędza i nić bawełniana</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- przędzy z włókna kokosowego,</li> <li>- włókien naturalnych,</li> <li>- wełny czesankowej, czesankowej cienkiej lub grubej sierści zwierzęcej lub czesanego włosia końskiego objętych pozycją 5105,</li> <li>- włókien odcinkowych chemicznych, niezgrzeblonych ani nieczesanych, ani w żaden inny sposób nieprzygotowanych do przędzenia,</li> <li>- włókien elastomerowych objętych pozycjami 5402 i 5404,</li> <li>- materiałów chemicznych lub pulpy włókienniczej, lub</li> <li>- papieru</li> </ul> <p>lub</p> <p>Drukowanie połączone przynajmniej z dwoma czynnościami przygotowawczymi lub wykończeniowymi (takimi jak czyszczenie, wybielanie, merceryzacja, stabilizacja termiczna, drapanie, kalandrowanie, uodparnianie na kurczliwość, utrwalanie, dekatyzowanie, impregnowanie, reperowanie i robienie węzełków), gdy wartość użytej niezadrukowanej tkaniny nie przekracza 47,5 % ceny ex-works produktu</p> <p>Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu</p> <p>Wytwarzanie z <sup>28</sup>:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- surowego jedwabiu lub odpadów jedwabiu, zgrzeblonego lub czesanego bądź inaczej przygotowanego do przędzenia,</li> <li>- włókien naturalnych, niezgrzeblonych ani nieczesanych, ani w żaden inny sposób nieprzygotowanych do przędzenia,</li> <li>- materiałów chemicznych lub pulpy włókienniczej, lub</li> <li>- materiałów do wytwarzania papieru</li> </ul>	

Pozycja HS 2017	Opis produktu	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia	
(1)	(2)	(3)	(4)
5208 do 5212	<p>Tkaniny bawełniane:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Zawierające nitkę gumową</li> <li>- Pozostałe</li> </ul>	<p>Wytwarzanie z pojedynczej przędzy<sup>29</sup></p> <p>Wytwarzanie z<sup>30</sup>:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- przędzy z włókna kokosowego,</li> <li>- włókien naturalnych,</li> <li>- włókien odcinkowych chemicznych, niezgrzeblonych ani nieczesanych, ani w żaden inny sposób nieprzygotowanych do przędzenia,</li> <li>- włókien elastomerowych objętych pozycjami 5402 i 5404,</li> <li>- materiałów chemicznych lub pulpy włókienniczej, lub</li> <li>- papieru</li> </ul> <p>lub</p> <p>Drukowanie połączone przynajmniej z dwoma czynnościami przygotowawczymi lub wykończeniowymi (takimi jak czyszczenie, wybielanie, merceryzacja, stabilizacja termiczna, drapanie, kalandrowanie, uodparnianie na kurczliwość, utrwalanie, dekatyzowanie, impregnowanie, reperowanie i robienie węzłków), gdy wartość użytej niezadrukowanej tkaniny nie przekracza 47,5 % ceny ex-works produktu</p>	
ex Dział 53	Pozostałe włókna roślinne; przędza papierowa i tkaniny z przędzy papierowej; z wyjątkiem:	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu	

<sup>29</sup> Warunki specjalne dotyczące produktów wykonanych z wielu materiałów tekstylnych – zob. uwaga wprowadzająca 5.

<sup>30</sup> Warunki specjalne dotyczące produktów wykonanych z wielu materiałów tekstylnych – zob. uwaga wprowadzająca 5.

Pozycja HS 2017	Opis produktu	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia	
(1)	(2)	(3)	(4)
5306 do 5308	Przędza z pozostałych włókien tekstylnych roślinnych; przędza papierowa	<p>Wytwarzanie z <sup>31</sup>:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- surowego jedwabiu lub odpadów jedwabiu, zgrzeblonego lub czesanego bądź inaczej przygotowanego do przędzenia,</li> <li>- włókien naturalnych, niezgrzeblonych ani nieczesanych, ani w żaden inny sposób nieprzygotowanych do przędzenia,</li> <li>- materiałów chemicznych lub pulpy włókienniczej, lub</li> <li>- materiałów do wytwarzania papieru</li> </ul>	
5309 do 5311	<p>Tkaniny z pozostałych włókien tekstylnych roślinnych; tkaniny z przędzy papierowej:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Zawierające nitkę gumową</li> <li>- Pozostałe</li> </ul>	<p>Wytwarzanie z pojedynczej przędzy <sup>32</sup>:</p> <p>Wytwarzanie z <sup>33</sup>:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- przędzy z włókna kokosowego,</li> <li>- włókien naturalnych,</li> <li>- włókien odcinkowych chemicznych, niezgrzeblonych ani nieczesanych, ani w żaden inny sposób nieprzygotowanych do przędzenia,</li> <li>- włókien elastomerowych objętych pozycjami 5402 i 5404,</li> <li>- materiałów chemicznych lub pulpy włókienniczej, lub</li> <li>- papieru</li> </ul> <p>lub</p>	

31 Warunki specjalne dotyczące produktów wykonanych z wielu materiałów tekstylnych – zob. uwaga wprowadzająca 5.

32 Warunki specjalne dotyczące produktów wykonanych z wielu materiałów tekstylnych – zob. uwaga wprowadzająca 5.

33 Warunki specjalne dotyczące produktów wykonanych z wielu materiałów tekstylnych – zob. uwaga wprowadzająca 5.

Pozycja HS 2017	Opis produktu	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia	
(1)	(2)	(3)	(4)
		Drukowanie połączone przynajmniej z dwoma czynnościami przygotowawczymi lub wykończeniowymi (takimi jak czyszczenie, wybielanie, merceryzacja, stabilizacja termiczna, drapanie, kalandrowanie, uodparnianie na kurczliwość, utrwalanie, dekatyzowanie, impregnowanie, reperowanie i robienie węzłków), gdy wartość użytej niezadrukowanej tkaniny nie przekracza 47,5 % ceny ex-works produktu	
5401 do 5406	Przędza, monofilament i nici z włókien ciągłych chemicznych	Wytwarzanie z <sup>34</sup> : - surowego jedwabiu lub odpadów jedwabiu, zgrzeblonego lub czesanego bądź inaczej przygotowanego do przędzenia, - włókien naturalnych, niezgrzeblonych ani nieczesanych, ani w żaden inny sposób nieprzygotowanych do przędzenia, - materiałów chemicznych lub pulpy włókienniczej, lub - materiałów do wytwarzania papieru	
5407 oraz 5408	Tkaniny z przędzy z włókien ciągłych sztucznych lub syntetycznych:  - Zawierające nitkę gumową  - Pozostałe	Wytwarzanie z pojedynczej przędzy <sup>35</sup>  Wytwarzanie z <sup>36</sup> :	

34 Warunki specjalne dotyczące produktów wykonanych z wielu materiałów tekstylnych – zob. uwaga wprowadzająca 5.

35 Warunki specjalne dotyczące produktów wykonanych z wielu materiałów tekstylnych – zob. uwaga wprowadzająca 5.

36 Warunki specjalne dotyczące produktów wykonanych z wielu materiałów tekstylnych – zob. uwaga wprowadzająca 5.

Pozycja HS 2017	Opis produktu	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia	
(1)	(2)	(3)	(4)
		<ul style="list-style-type: none"> <li>- przędzy z włókna kokosowego,</li> <li>- włókien naturalnych,</li> <li>- włókien odcinkowych chemicznych, niezgrzeblonych ani nieczesanych, ani w żaden inny sposób nieprzygotowanych do przędzenia,</li> <li>- włókien elastomerowych objętych pozycjami 5402 i 5404,</li> <li>- materiałów chemicznych lub pulpy włókienniczej, lub</li> <li>- papieru</li> </ul> lub Drukowanie połączone przynajmniej z dwoma czynnościami przygotowawczymi lub wykończeniowymi (takimi jak czyszczenie, wybielanie, merceryzacja, stabilizacja termiczna, drapanie, kalandrowanie, uodparnianie na kurczliwość, utrwalanie, dekatyzowanie, impregnowanie, reperowanie i robienie węzłków), gdy wartość użytej niezadrukowanej tkaniny nie przekracza 47,5 % ceny ex-works produktu	
5501 do 5507	Włókna odcinkowe chemiczne	Wytwarzanie z materiałów chemicznych lub pulpy włókienniczej	
5508 do 5511	Przędza i nici do szycia z włókien odcinkowych chemicznych	Wytwarzanie z <sup>37</sup> : <ul style="list-style-type: none"> <li>- surowego jedwabiu lub odpadów jedwabiu, zgrzeblonego lub czesanego bądź inaczej przygotowanego do przędzenia,</li> <li>- włókien naturalnych, niezgrzeblonych ani nieczesanych, ani w żaden inny sposób nieprzygotowanych do przędzenia,</li> <li>- materiałów chemicznych lub pulpy włókienniczej, lub</li> <li>- materiałów do wytwarzania papieru</li> </ul>	
5512 do 5516	Tkaniny z włókien odcinkowych chemicznych:		

Pozycja HS 2017	Opis produktu	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia	
(1)	(2)	(3)	(4)
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Zawierające nitkę gumową</li> <li>- Pozostałe</li> </ul>	<p>Wytwarzanie z pojedynczej przędzy<sup>38</sup>:</p> <p>Wytwarzanie z<sup>39</sup>:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- przędzy z włókna kokosowego,</li> <li>- włókien naturalnych,</li> <li>- włókien odcinkowych chemicznych, niezgrzeblonych ani nieczesanych, ani w żaden inny sposób nieprzygotowanych do przędzenia,</li> <li>- włókien elastomerowych objętych pozycjami 5402 i 5404,</li> <li>- materiałów chemicznych lub pulpy włókienniczej, lub</li> <li>- papieru</li> </ul> <p>lub</p> <p>Drukowanie połączone przynajmniej z dwoma czynnościami przygotowawczymi lub wykończeniowymi (takimi jak czyszczenie, wybielanie, merceryzacja, stabilizacja termiczna, drapanie, kalandrowanie, uodparnianie na kurczliwość, utrwalanie, dekatyzowanie, impregnowanie, reperowanie i robienie węzłków), gdy wartość użytej niezadrukowanej tkaniny nie przekracza 47,5 % ceny ex-works produktu</p>	
ex Dział 56	Wata, filc i włókniny; przędze specjalne; szpagat, powrozy, linki i liny oraz artykuły z nich; z wyjątkiem:	<p>Wytwarzanie z<sup>40</sup>:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- przędzy z włókna kokosowego,</li> <li>- włókien naturalnych,</li> <li>- włókien elastomerowych objętych pozycjami 5402 i 5404,</li> <li>- materiałów chemicznych lub pulpy włókienniczej, lub</li> <li>- materiałów do wytwarzania papieru</li> </ul>	
5602	Filc, nawet impregnowany, powleczony, pokryty lub laminowany:		

38 Warunki specjalne dotyczące produktów wykonanych z wielu materiałów tekstylnych – zob. uwaga wprowadzająca 5.

39 Warunki specjalne dotyczące produktów wykonanych z wielu materiałów tekstylnych – zob. uwaga wprowadzająca 5.

40 Warunki specjalne dotyczące produktów wykonanych z wielu materiałów tekstylnych – zob. uwaga wprowadzająca 5.

Pozycja HS 2017	Opis produktu	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia	
(1)	(2)	(3)	lub (4)
5604	<p>- File igłowany</p> <p>- Pozostałe</p> <p>Nić gumowa i sznurek, pokryte materiałem włókienniczym; przędza włókiennicza oraz pasek i podobne materiały, objęte pozycją 5404 lub 5405, impregnowane, powleczone, pokryte lub otulane gumą, lub tworzywem sztucznym:</p> <p>- Nić gumowa i sznurek, pokryte materiałem włókienniczym</p>	<p>Wytwarzanie z <sup>41</sup>:</p> <p>- włókien naturalnych, lub</p> <p>- materiałów chemicznych lub pulpy włókienniczej</p> <p>Jednakże:</p> <p>- włókno ciągłe polipropylenowe objęte pozycją 5402,</p> <p>- włókna polipropylenowe objęte pozycją 5503 lub 5506, lub</p> <p>- kabel z włókna ciągłego polipropylenowego objęty pozycją 5501,</p> <p>których masa jednostkowa pojedynczej przędzy ciągłej lub włókna jest we wszystkich przypadkach mniejsza od 9 decytekstów, mogą zostać użyte, pod warunkiem że ich wartość nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu</p> <p>Wytwarzanie z <sup>42</sup>:</p> <p>- włókien naturalnych,</p> <p>- włókien odcinkowych chemicznych wykonanych z kazeiny, lub</p> <p>- materiałów chemicznych lub pulpy włókienniczej</p> <p>Wytwarzanie z nici gumowej lub sznurka, niepokrytych materiałem włókienniczym</p>	

41 Warunki specjalne dotyczące produktów wykonanych z wielu materiałów tekstylnych – zob. uwaga wprowadzająca 5.

42 Warunki specjalne dotyczące produktów wykonanych z wielu materiałów tekstylnych – zob. uwaga wprowadzająca 5.

Pozycja HS 2017	Opis produktu	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia	
(1)	(2)	(3)	lub (4)
5605	- Pozostałe  Przędza metalizowana, nawet rdzeniowa, będąca przędzą włókienniczą lub paskiem, lub podobnym materiałem, objętym pozycją 5404 lub 5405, połączona z metalem w postaci nici, taśmy lub proszku, lub pokryta metalem	Wytwarzanie z <sup>43</sup> : - włókien naturalnych, niezgrzeblonych ani nieczesanych, ani w żaden inny sposób nieprzygotowanych do przędzenia, - materiałów chemicznych lub pulpy włókienniczej, lub - materiałów do wytwarzania papieru	
5606	Przędza rdzeniowa oraz pasek i podobne materiały rdzeniowe, objęte pozycją 5404 lub 5405 (inne niż te objęte pozycją 5605 oraz przędza rdzeniowa z włosia końskiego); przędza szenilowa (włącznie z przędzą szenilową kosmykową); przędza pętelkowa  - Przędza rdzeniowa połączona z przędzą elastomerową	Wytwarzanie z <sup>44</sup> : - włókien naturalnych, - włókien odcinkowych chemicznych, niezgrzeblonych ani nieczesanych, ani w żaden inny sposób nieprzygotowanych do przędzenia - materiałów chemicznych lub pulpy włókienniczej, lub - materiałów do wytwarzania papieru  Wytwarzanie z <sup>45</sup> : - włókien naturalnych, - włókien odcinkowych chemicznych, niezgrzeblonych ani nieczesanych, ani w żaden inny sposób nieprzygotowanych do przędzenia - materiałów chemicznych lub pulpy włókienniczej, lub - materiałów do wytwarzania papieru  Wytwarzanie z przędzy:	

43 Warunki specjalne dotyczące produktów wykonanych z wielu materiałów tekstylnych – zob. uwaga wprowadzająca 5.

44 Warunki specjalne dotyczące produktów wykonanych z wielu materiałów tekstylnych – zob. uwaga wprowadzająca 5.

45 Warunki specjalne dotyczące produktów wykonanych z wielu materiałów tekstylnych – zob. uwaga wprowadzająca 5.

Pozycja HS 2017	Opis produktu	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia	
(1)	(2)	(3)	lub (4)
ex 5607.50 oraz ex 5608	Szpagat i siatki	<p>Wytwarzanie z <sup>46 47</sup>:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- przędzy z włókna kokosowego,</li> <li>- włókien naturalnych,</li> <li>- włókien elastomerowych objętych pozycjami 5402 i 5404,</li> <li>- materiałów chemicznych lub pulpy włókienniczej, lub</li> <li>- materiałów do wytwarzania papieru</li> </ul>	
Dział 57	<p>Dywany i pozostałe pokrycia podłogowe włókiennicze:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Z filcu igłowanego</li> </ul> <p>- Z innego rodzaju filcu</p>	<p>Wytwarzanie z <sup>48</sup>:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- włókien naturalnych, lub</li> <li>- materiałów chemicznych lub pulpy włókienniczej</li> </ul> <p>Jednakże:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- włókno ciągłe polipropylenowe objęte pozycją 5402,</li> <li>- włókna polipropylenowe objęte pozycją 5503 lub 5506, lub</li> <li>- kabel z włókna ciągłego polipropylenowego objęty pozycją 5501,</li> </ul> <p>których masa jednostkowa pojedynczej przędzy ciągłej lub włókna jest we wszystkich przypadkach mniejsza od 9 decytekstów, mogą zostać użyte, pod warunkiem że ich wartość nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu</p> <p>Tkanina z juty może zostać użyta jako podłoże</p> <p>Wytwarzanie z <sup>49</sup>:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- włókien naturalnych, niezgrzeblonych ani nieczesanych, ani w żaden inny sposób nieprzygotowanych do przędzenia, lub</li> <li>- materiałów chemicznych lub pulpy włókienniczej</li> </ul>	

46 Warunki specjalne dotyczące produktów wykonanych z wielu materiałów tekstylnych – zob. uwaga wprowadzająca 5.

47 Zob. uwaga 6 do dodatku 2A.

48 Warunki specjalne dotyczące produktów wykonanych z wielu materiałów tekstylnych – zob. uwaga wprowadzająca 5.

49 Warunki specjalne dotyczące produktów wykonanych z wielu materiałów tekstylnych – zob. uwaga wprowadzająca 5.

Pozycja HS 2017	Opis produktu	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia	
(1)	(2)	(3)	(4)
	- Pozostałe	<p>Wytwarzanie z<sup>50</sup>:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- przędzy z włókna kokosowego lub przędzy jutowej,</li> <li>- przędzy syntetycznej lub sztucznej,</li> <li>- włókien naturalnych, lub</li> <li>- włókien odcinkowych chemicznych, niezgrzeblonych ani nieczesanych, ani w żaden inny sposób nieprzygotowanych do przędzenia</li> </ul> <p>Tkanina z juty może zostać użyta jako podłoże</p>	
ex Dział 58	<p>Tkaniny specjalne; tkaniny różgowe; koronki; tkaniny obiciowe; pasmanteria; hafty; z wyjątkiem:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Łączone z nitką gumową</li> <li>- Pozostałe</li> </ul>	<p>Wytwarzanie z pojedynczej przędzy 51</p> <p>Wytwarzanie z<sup>52</sup>:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- włókien naturalnych,</li> <li>- włókien odcinkowych chemicznych, niezgrzeblonych ani nieczesanych, ani w żaden inny sposób nieprzygotowanych do przędzenia, lub</li> <li>- włókien elastomerowych objętych pozycjami 5402 i 5404,</li> <li>- materiałów chemicznych lub pulpy włókienniczej</li> </ul> <p>lub</p> <p>Drukowanie połączone przynajmniej z dwoma czynnościami przygotowawczymi lub wykończeniowymi (takimi jak czyszczenie, wybielanie, merceryzacja, stabilizacja termiczna, drapanie, kalandrowanie, uodparnianie na kurczliwość, utrwalanie, dekatyzowanie, impregnowanie, reperowanie i robienie węzłków), gdy wartość użytej niezadrukowanej tkaniny nie przekracza 47,5 % ceny ex-works produktu</p>	

50 Warunki specjalne dotyczące produktów wykonanych z wielu materiałów tekstylnych – zob. uwaga wprowadzająca 5.

51 Warunki specjalne dotyczące produktów wykonanych z wielu materiałów tekstylnych – zob. uwaga wprowadzająca 5.

52 Warunki specjalne dotyczące produktów wykonanych z wielu materiałów tekstylnych – zob. uwaga wprowadzająca 5.

Pozycja HS 2017	Opis produktu	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia	
(1)	(2)	(3)	lub (4)
5805	Tkaniny dekoracyjne ręcznie tkane typu gobeliny, Flanders, Aubusson, Beauvais i podobne oraz tkaniny dekoracyjne haftowane na kanwie (na przykład małym ścięciem lub ścięciem krzyżkowym), nawet gotowe	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu	
5810	Hafty w sztukach, paskach lub motywach	Wytwarzanie: - z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu, i - w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu	
5901	Tekstylia powleczone żywicą naturalną lub substancją skrobiową, w rodzaju stosowanych do opraw książek lub podobnych; kalka techniczna płócienna; płótno malarskie zagruntowane; bukram i podobne tekstylia usztywniane, w rodzaju stosowanych do formowania stożków kapeluszy	Wytwarzanie z przędzy:	
5902	Tkaniny kordowe z przędzy o wysokiej wytrzymałości na rozciąganie, z nylonu lub pozostałych poliamidów, poliestrów lub włókien wiskozowych:  - Zawierające nie więcej niż 90 % masy materiałów włókienniczych  - Pozostałe	Wytwarzanie z przędzy:  Wytwarzanie z materiałów chemicznych lub pulpy włókienniczej. Można jednak użyć włókien elastomerowych objętych pozycjami 5402 i 5404	
5903	Tekstylia impregnowane, powleczone, pokryte lub laminowane tworzywem sztucznym, inne niż te objęte pozycją 5902	Wytwarzanie z przędzy: lub Drukowanie połączone przynajmniej z dwoma czynnościami przygotowawczymi lub wykończeniowymi (takimi jak czyszczenie, wybielanie, merceryzacja, stabilizacja termiczna, drapanie, kalandrowanie, uodparnianie na kurczliwość, utrwalanie, dekatyzowanie, impregnowanie, reperowanie i robienie węzłków), gdy wartość użytej niezadrukowanej tkaniny nie przekracza 47,5 % ceny ex-works produktu	

Pozycja HS 2017	Opis produktu	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia	
(1)	(2)	(3)	lub (4)
5904	Linoleum, nawet cięte do kształtu; pokrycia podłogowe składające się z powłoki lub pokrycia nałożonego na podkładzie włókienniczym, nawet cięte do kształtu	Wytwarzanie z przędzy <sup>53</sup>	
5905	<p>Pokrycia ścienne włókiennicze:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Impregnowane, powlekane, pokryte lub laminowane gumą, tworzywami sztucznymi lub innymi materiałami</li> <li>- Pozostałe</li> </ul>	<p>Wytwarzanie z przędzy:</p> <p>Wytwarzanie z<sup>54</sup>:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- przędzy z włókna kokosowego,</li> <li>- włókien naturalnych,</li> <li>- włókien odcinkowych chemicznych, niezgrzeblonych ani nieczesanych, ani w żaden inny sposób nieprzygotowanych do przędzenia, lub</li> <li>- materiałów chemicznych lub pulpy włókienniczej</li> </ul> <p>lub</p> <p>Drukowanie połączone przynajmniej z dwoma czynnościami przygotowawczymi lub wykończeniowymi (takimi jak czyszczenie, wybielanie, merceryzacja, stabilizacja termiczna, drapanie, kalandrowanie, uodparnianie na kurczliwość, utrwalanie, dekatyzowanie, impregnowanie, reperowanie i robienie węzłków), gdy wartość użytej niezadrukowanej tkaniny nie przekracza 47,5 % ceny ex-works produktu</p>	
5906	<p>Tekstylia gumowane, inne niż te objęte pozycją 5902:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Dzianiny</li> </ul>	<p>Wytwarzanie z<sup>55</sup>:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- włókien naturalnych,</li> <li>- włókien odcinkowych chemicznych, niezgrzeblonych ani nieczesanych, ani w żaden inny sposób nieprzygotowanych do przędzenia, lub</li> <li>- materiałów chemicznych lub pulpy włókienniczej</li> </ul>	

53 Warunki specjalne dotyczące produktów wykonanych z wielu materiałów tekstylnych – zob. uwaga wprowadzająca 5.

54 Warunki specjalne dotyczące produktów wykonanych z wielu materiałów tekstylnych – zob. uwaga wprowadzająca 5.

Pozycja HS 2017	Opis produktu	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia	
(1)	(2)	(3)	lub (4)
5907	<p>- Pozostałe tkaniny wykonane z przędzy z syntetycznego włókna ciągłego, zawierające więcej niż 90 % masy materiałów włókienniczych</p> <p>- Pozostałe</p> <p>Tekstylia w inny sposób impregnowane, powleczone lub pokryte; płótna pomalowane na dekoracje teatralne, tła studyjne (prospekty) lub podobne</p>	<p>Wytwarzanie z materiałów chemicznych</p> <p>Wytwarzanie z przędzy:</p> <p>Wytwarzanie z przędzy:</p> <p>lub</p> <p>Drukowanie połączone przynajmniej z dwoma czynnościami przygotowawczymi lub wykończeniowymi (takimi jak czyszczenie, wybielanie, merceryzacja, stabilizacja termiczna, drapanie, kalandrowanie, uodparnianie na kurczliwość, utrwalanie, dekatyzowanie, impregnowanie, reperowanie i robienie węzłków), gdy wartość użytej niezadrukowanej tkaniny nie przekracza 47,5 % ceny ex-works produktu</p>	
5908	<p>Knoty tkane, plecione lub dziane, z materiałów włókienniczych, do lamp, kuchenek, zapalniczek, świec lub podobnych; koszulki żarowe oraz dzianiny workowe do ich wyrobu, nawet impregnowane:</p> <p>- Koszulki żarowe, impregnowane</p> <p>- Pozostałe</p>	<p>Wytwarzanie z dzianin workowych do wyrobu koszulek żarowych</p> <p>Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycją danego produktu</p>	
5909 do 5911	<p>Artykuły włókiennicze do zastosowań technicznych:</p> <p>- Tarcze lub pierścienie polerskie inne niż z filcu objętego pozycją 5911</p>	<p>Wytwarzanie z przędzy, odpadów tkanin lub szmat objętych pozycją 6310</p>	

Pozycja HS 2017	Opis produktu	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia	
(1)	(2)	(3)	lub (4)
	<p>- Tkaniny, filcowane lub nie, w rodzaju stosowanych w maszynach papierniczych lub do innych zastosowań technicznych, nawet impregnowane lub powlekane, cylindryczne lub ciągłe, z pojedynczą lub wieloma osnowami lub wątkami, lub tkaniny tkane na płasko z wieloma wątkami lub osnowami z pozycji 5911</p>	<p>Wytwarzanie z<sup>56</sup>:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- przędzy z włókna kokosowego,</li> <li>- następujących materiałów: <ul style="list-style-type: none"> <li>-- przędzy z politetrafluoroetylenu<sup>57</sup>,</li> <li>-- przędzy wieloskładowej, z poliamidu, powleczonej, impregnowanej lub pokrytej żywicą fenolową,</li> <li>-- przędzy z włókien syntetycznych z poliamidów aromatycznych uzyskanych poprzez polikondensację m-fenylendiaminy i kwasu izoftalowego,</li> <li>-- włókien pojedynczych z politetrafluoroetylenu<sup>58</sup>,</li> <li>-- przędzy z tekstylnych włókien syntetycznych z polifenylenu tereftalamidu,</li> <li>-- przędzy z włókna szklanego, pokrytej żywicą fenolową<sup>59</sup> i wzbogacanej przędzą akrylową<sup>59</sup>,</li> <li>-- włókien pojedynczych kopoliestru z poliestru, żywicy kwasu tereftalowego, 1,4-cykloheksandietanolu i kwasu izoftalowego,</li> <li>-- włókien naturalnych,</li> <li>-- włókien odcinkowych chemicznych, niezgrzeblonych ani nieczesanych, ani w żaden inny sposób nieprzygotowanych do przędzenia, lub</li> <li>-- materiałów chemicznych lub pulpy włókienniczej</li> </ul> </li> </ul>	

56 Warunki specjalne dotyczące produktów wykonanych z wielu materiałów tekstylnych – zob. uwaga wprowadzająca 5.

57 Użycie tego materiału jest ograniczone do materiałów tkanych z rodzaju stosowanych w maszynach do wytwarzania papieru.

58 Użycie tego materiału jest ograniczone do materiałów tkanych z rodzaju stosowanych w maszynach do wytwarzania papieru.

59 Użycie tego materiału jest ograniczone do materiałów tkanych z rodzaju stosowanych w maszynach do wytwarzania papieru.

Pozycja HS 2017	Opis produktu	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia	
(1)	(2)	(3)	lub (4)
	- Pozostałe	Wytwarzanie z <sup>60</sup> : - przędzy z włókna kokosowego, - włókien naturalnych, - włókien odcinkowych chemicznych, niezgrzeblonych ani nieczesanych, ani w żaden inny sposób nieprzygotowanych do przędzenia, lub - materiałów chemicznych lub pulpy włókienniczej	
Dział 60	Dzianiny	Wytwarzanie z <sup>61</sup> : - włókien naturalnych, - włókien odcinkowych chemicznych, niezgrzeblonych ani nieczesanych, ani w żaden inny sposób nieprzygotowanych do przędzenia - włókien elastomerowych objętych pozycjami 5402 i 5404, lub - materiałów chemicznych lub pulpy włókienniczej	
Dział 61	Artykuły odzieżowe i dodatki odzieżowe, z dzianin:  - Uzyskane przez zszycie lub połączenie w inny sposób dwóch lub więcej kawałków dzianiny, która została wykrojona do kształtu, lub uzyskane bezpośrednio w kształcie  - Pozostałe	Wytwarzanie z przędzy <sup>62 63</sup>  Wytwarzanie z <sup>64 65</sup> : - włókien naturalnych, - włókien odcinkowych chemicznych, niezgrzeblonych ani nieczesanych, ani w żaden inny sposób nieprzygotowanych do przędzenia, lub - materiałów chemicznych lub pulpy włókienniczej	
ex Dział 62	Artykuły odzieżowe i dodatki odzieżowe, inne niż z dzianin; z wyjątkiem:	Wytwarzanie z przędzy <sup>66 67</sup>	

60 Warunki specjalne dotyczące produktów wykonanych z wielu materiałów tekstylnych – zob. uwaga wprowadzająca 5.

61 Warunki specjalne dotyczące produktów wykonanych z wielu materiałów tekstylnych – zob. uwaga wprowadzająca 5.

62 Warunki specjalne dotyczące produktów wykonanych z wielu materiałów tekstylnych – zob. uwaga wprowadzająca 5.

63 Zob. uwaga wprowadzająca 6.

64 Warunki specjalne dotyczące produktów wykonanych z wielu materiałów tekstylnych – zob. uwaga wprowadzająca 5.

65 Zob. uwaga 7 do dodatku 2A.

66 Warunki specjalne dotyczące produktów wykonanych z wielu materiałów tekstylnych – zob. uwaga wprowadzająca 5.

Pozycja HS 2017	Opis produktu	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia	
(1)	(2)	(3)	lub (4)
ex 6202, ex 6204, ex 6206, ex 6209 oraz ex 6211	Odzież damska, dziewczęca i niemowlęca oraz dodatki odzieżowe dla niemowląt, haftowane	Wytwarzanie z przędzy <sup>68</sup> lub Wytwarzanie z tkanin niehaftowanych, pod warunkiem że wartość użytych tkanin niehaftowanych nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu <sup>69</sup>	
ex 6210 ex 6216	oraz Sprzęt ogniotrwały z tkanin pokrytych folią z aluminiowanego poliestru	Wytwarzanie z przędzy <sup>70</sup> lub Wytwarzanie z tkanin niepokrytych, pod warunkiem że wartość użytych tkanin niepokrytych nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu <sup>71</sup>	
6213 oraz 6214	Chusteczki do nosa, szale, chusty, szaliki, mantyle, welony i podobne artykuły:  - Haftowane	Wytwarzanie z niebielonej pojedynczej przędzy <sup>72 73</sup> lub Wytwarzanie z tkanin niehaftowanych, pod warunkiem że wartość użytych tkanin niehaftowanych nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu <sup>74</sup>	
	- Pozostałe	Wytwarzanie z niebielonej pojedynczej przędzy <sup>75 76</sup> lub	

67 Zob. uwaga wprowadzająca 6.

68 Zob. uwaga wprowadzająca 6.

69 Zob. uwaga wprowadzająca 6.

70 Zob. uwaga wprowadzająca 6.

71 Zob. uwaga wprowadzająca 6.

72 Warunki specjalne dotyczące produktów wykonanych z wielu materiałów tekstylnych – zob. uwaga wprowadzająca 5.

73 Zob. uwaga wprowadzająca 6.

74 Zob. uwaga wprowadzająca 6.

75 Warunki specjalne dotyczące produktów wykonanych z wielu materiałów tekstylnych – zob. uwaga wprowadzająca 5.

76 Zob. uwaga wprowadzająca 6.

Pozycja HS 2017	Opis produktu	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia	
(1)	(2)	(3)	lub (4)
6217	<p>Pozostałe gotowe dodatki odzieżowe; części odzieży lub dodatków odzieżowych, inne niż te objęte pozycją 6212:</p> <p>- Haftowane</p> <p>- Sprzęt ogniotrwały z tkanin pokrytych folią z aluminiowanego poliestru</p> <p>- Wycięte wkładki do kołnierzy i mankietów</p> <p>- Pozostałe</p>	<p>Wykańczanie poprzez drukowanie połączone przynajmniej z dwoma czynnościami przygotowawczymi lub wykończeniowymi (takimi jak czyszczenie, wybielanie, merceryzacja, stabilizacja termiczna, drapanie, kalandrowanie, obróbka w celu uzyskania niekurczliwości, utrwalanie, dekatyzowanie, impregnowanie, reperowanie i robienie węzłków), pod warunkiem że wartość użytych niezadrukowanych produktów objętych pozycjami 6213 i 6214 nie przekracza 47,5 % ceny ex-works produktu</p> <p>Wytwarzanie z przędzy<sup>77</sup></p> <p>lub</p> <p>Wytwarzanie z tkanin niehaftowanych, pod warunkiem że wartość użytych tkanin niehaftowanych nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu<sup>78</sup></p> <p>Wytwarzanie z przędzy<sup>79</sup></p> <p>lub</p> <p>Wytwarzanie z tkanin niepokrytych, pod warunkiem że wartość użytych tkanin niepokrytych nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu<sup>80</sup></p> <p>Wytwarzanie:</p> <p>- z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu, i</p> <p>- w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu</p> <p>Wytwarzanie z przędzy<sup>81</sup></p>	

77 Zob. uwaga wprowadzająca 6.

78 Zob. uwaga wprowadzająca 6.

79 Zob. uwaga wprowadzająca 6.

80 Zob. uwaga wprowadzająca 6.

81 Zob. uwaga wprowadzająca 6.

Pozycja HS 2017	Opis produktu	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia	
(1)	(2)	(3)	(4)
ex Dział 63  6301 do 6304	<p>Pozostałe konfekcjonowane artykuły włókiennicze; zestawy; odzież używana i artykuły włókiennicze używane; szmaty; z wyjątkiem:</p> <p>Koce, pledy, bielizna pościelowa itp.; firanki, zasłony itp.; pozostałe artykuły wyposażenia wnętrz:</p> <p>- Z filcu lub włókniny</p> <p>- Pozostałe:</p> <p>-- Haftowane</p> <p>-- Pozostałe</p>	<p>Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu</p> <p>Wytwarzanie z <sup>82</sup>:</p> <p>- włókien naturalnych, lub</p> <p>- materiałów chemicznych lub pulpy włókienniczej</p> <p>Wytwarzanie z niebielonej pojedynczej przędzy <sup>83 84</sup></p> <p>lub</p> <p>Wytwarzanie z tkanin niehaftowanych (innych niż dziane), pod warunkiem że wartość użytych tkanin niehaftowanych nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu</p> <p>Wytwarzanie z niebielonej pojedynczej przędzy <sup>85 86</sup></p>	

82 Warunki specjalne dotyczące produktów wykonanych z wielu materiałów tekstylnych – zob. uwaga wprowadzająca 5.

83 Zob. uwaga wprowadzająca 6.

84 W przypadku produktów dzianych, nieelastycznych ani niepodgumowanych, wytwarzanych przez zszywanie lub złożenie fragmentów dzianych (przycinanych lub dzianych w określonym kształcie) – zob. uwaga wstępna 6.

85 Zob. uwaga wprowadzająca 6.

86 W przypadku produktów dzianych, nieelastycznych ani niepodgumowanych, wytwarzanych przez zszywanie lub złożenie fragmentów dzianych (przycinanych lub dzianych w określonym kształcie) – zob. uwaga wstępna 6.

Pozycja HS 2017	Opis produktu	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia	
(1)	(2)	(3)	(4)
6305	Worki i torby, w rodzaju stosowanych do pakowania towarów	Wytwarzanie z <sup>87</sup> : - włókien naturalnych, - włókien odcinkowych chemicznych, niezgrzeblonych ani nieczesanych, ani w żaden inny sposób nieprzygotowanych do przędzenia, lub - materiałów chemicznych lub pulpy włókienniczej	
6306	Brezenty, markizy i zasłony przeciwsłoneczne; namioty; żagle do łodzi, desek windsurfingowych lub pojazdów lądowych; wyposażenie kempingowe:  - Z włóknin  - Pozostałe	Wytwarzanie z <sup>88 89</sup> : - włókien naturalnych, lub - materiałów chemicznych lub pulpy włókienniczej  Wytwarzanie z niebielonej pojedynczej przędzy <sup>90 91</sup>	
6307	Pozostałe artykuły gotowe, włącznie z wykrojami odzieży	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu	
6308	Zestawy składające się z tkaniny i przędzy, nawet z dodatkami, do wykonywania dywaników (mat), obić, haftowanej bielizny stołowej lub serwetek, lub podobnych artykułów włókienniczych, pakowane w opakowania do sprzedaży detalicznej	Każda pozycja w zestawie musi spełniać wymagania reguły, jaka dotyczyłaby jej, gdyby nie była w zestawie. Można włączyć do zestawu artykuły nie pochodzące, jednak pod warunkiem, że ich wartość całkowita nie przekracza 15 % ceny ex-works zestawu	
6401	Obuwie nieprzemakalne z podeszwami i cholewkami, z gumy lub tworzyw sztucznych, które nie są przymocowane do podeszwy ani złączone z nią za pomocą szycia, nitowania, gwoździ, wkrętów, kołków lub podobnymi sposobami	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, z wyjątkiem kompletów cholewek przymocowywanych do podpodeszew (wkładek) lub do innych części składowych podeszwy objętych pozycją 6406	

87 Warunki specjalne dotyczące produktów wykonanych z wielu materiałów tekstylnych – zob. uwaga wprowadzająca 5.

88 Warunki specjalne dotyczące produktów wykonanych z wielu materiałów tekstylnych – zob. uwaga wprowadzająca 5.

89 Zob. uwaga wprowadzająca 6.

90 Warunki specjalne dotyczące produktów wykonanych z wielu materiałów tekstylnych – zob. uwaga wprowadzająca 5.

91 Zob. uwaga wprowadzająca 6.

Pozycja HS 2017	Opis produktu	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach niepochodzących nadaje im status pochodzenia	
(1)	(2)	(3)	lub (4)
6402	<p>Pozostałe obuwie z podeszwami i cholewkami, z gumy lub tworzyw sztucznych</p> <p>- Obuwie sportowe; obuwie z cholewkami z pasków lub rzemyków przymocowanymi do podeszwy za pomocą kołków</p> <p>-- O wartości celnej przekraczającej 8 euro</p> <p>-- O wartości celnej wynoszącej 8 euro lub mniej</p> <p>- Pozostałe</p> <p>-- O wartości celnej przekraczającej 11 euro</p> <p>-- O wartości celnej wynoszącej 11 euro lub mniej</p>	<p>Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, z wyjątkiem kompletów cholewek przymocowywanych do podpodeszew (wkładek) lub do innych części składowych podeszwy objętych pozycją 6406</p> <p>Wytwarzanie, w którym użyte cholewki objęte pozycją 6406 są pochodzące</p> <p>Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, z wyjątkiem kompletów cholewek przymocowywanych do podpodeszew (wkładek) lub do innych części składowych podeszwy objętych pozycją 6406</p> <p>Wytwarzanie, w którym użyte cholewki objęte pozycją 6406 są pochodzące</p>	
6403	<p>Obuwie z podeszwami z gumy, tworzyw sztucznych, skóry wyprawionej lub skóry wtórnej i cholewkami ze skóry wyprawionej</p> <p>- O wartości celnej przekraczającej 24 euro</p> <p>- O wartości celnej wynoszącej 24 euro lub mniej</p>	<p>Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, z wyjątkiem kompletów cholewek przymocowywanych do podpodeszew (wkładek) lub do innych części składowych podeszwy objętych pozycją 6406</p> <p>Wytwarzanie, w którym użyte cholewki objęte pozycją 6406 są pochodzące</p>	
6404	<p>Obuwie z podeszwami z gumy, tworzyw sztucznych, skóry wyprawionej lub skóry wtórnej i cholewkami z materiałów włókienniczych</p>		

Pozycja HS 2017	Opis produktu	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia	
(1)	(2)	(3)	(4)
6405	<p>- O wartości celnej przekraczającej 14 euro</p> <p>- O wartości celnej wynoszącej 14 euro lub mniej</p> <p>Pozostałe obuwie</p> <p>- Z cholewkami z gumy lub tworzywa sztucznego</p> <p>-- O wartości celnej przekraczającej 11 euro</p> <p>-- O wartości celnej wynoszącej 11 euro lub mniej</p> <p>- Z cholewkami ze skóry wyprawionej lub skóry wtórnej</p> <p>-- O wartości celnej przekraczającej 24 euro</p> <p>-- O wartości celnej wynoszącej 24 euro lub mniej</p> <p>- Z cholewkami z materiałów włókienniczych</p> <p>-- O wartości celnej przekraczającej 14 euro</p> <p>-- O wartości celnej wynoszącej 14 euro lub mniej</p>	<p>Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, z wyjątkiem kompletów cholewek przymocowywanych do podpodeszew (wkładek) lub do innych części składowych podeszwy objętych pozycją 6406</p> <p>Wytwarzanie, w którym użyte cholewki objęte pozycją 6406 są pochodzące</p> <p>Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, z wyjątkiem kompletów cholewek przymocowywanych do podpodeszew (wkładek) lub do innych części składowych podeszwy objętych pozycją 6406</p> <p>Wytwarzanie, w którym użyte cholewki objęte pozycją 6406 są pochodzące</p> <p>Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, z wyjątkiem kompletów cholewek przymocowywanych do podpodeszew (wkładek) lub do innych części składowych podeszwy objętych pozycją 6406</p> <p>Wytwarzanie, w którym użyte cholewki objęte pozycją 6406 są pochodzące</p> <p>Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, z wyjątkiem kompletów cholewek przymocowywanych do podpodeszew (wkładek) lub do innych części składowych podeszwy objętych pozycją 6406</p> <p>Wytwarzanie, w którym użyte cholewki objęte pozycją 6406 są pochodzące</p>	

Pozycja HS 2017	Opis produktu	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia	
(1)	(2)	(3)	(4)
6406	- Pozostałe  Części obuwia (włącznie z cholewkami, nawet przymocowanymi do podeszew innych niż podeszwy zewnętrzne); podpodeszwy wyjmowane (wkładki), podkładki pod pięty i podobne artykuły; getry, sztylpy i podobne artykuły oraz ich części	Wytwarzanie, w którym użyte cholewki objęte pozycją 6406 są pochodzące  Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu	
ex Dział 65  6505	Nakrycia głowy i ich części; z wyjątkiem:  Kapelusze i pozostałe nakrycia głowy, dziane lub wykonane z koronki, filcu lub innych materiałów włókienniczych, w kawałku (ale nie z pasków), nawet z podszyciem lub przybraniem; siatki na włosy z dowolnego materiału, nawet z podszyciem lub przybraniem	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu  Wytwarzanie z przędzy lub włókien tekstylnych <sup>92</sup>	
ex Dział 66  6601	Parasole, parasole przeciwsłoneczne, laski, stołki myśliwskie, bicze, szpicruty i ich części; z wyjątkiem:  Parasole i parasole przeciwsłoneczne (włączając parasole-laski, parasole ogrodowe i podobne parasole)	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu  Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu	
Dział 67	Pióra i puch, preparowane oraz artykuły z piór lub puchu; kwiaty sztuczne; artykuły z włosów ludzkich	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu	
ex Dział 68  ex 6803  ex 6812  ex 6814	Artykuły z kamieni, gipsu, cementu, azbestu, miki lub podobnych materiałów; z wyjątkiem:  Artykuły z łupków lub z łupków aglomerowanych  Artykuły z azbestu; artykuły z mieszaniny na bazie azbestu lub azbestu i węgla magnezu  Artykuły z miki, włącznie z miką aglomerowaną lub regenerowaną, nawet na podłożu z papieru, tektury lub innych materiałów	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu  Wytwarzanie z łupków poddanych obróbce  Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją  Wytwarzanie z obrobionej miki (łącznie z miką aglomerowaną lub regenerowaną)	
ex Dział 69	Wyroby ceramiczne; z wyjątkiem:	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu	

Pozycja HS 2017	Opis produktu	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia	
(1)	(2)	(3)	lub (4)
ex 6907	Płyty chodnikowe, kafle lub płytki ścienne, ceramiczne, szkliwione; kostki mozaikowe i podobne, nawet na podłożu, ceramiczne, szkliwione	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu	Wytwarzanie z płyt chodnikowych, kafli lub płytek ściennych, ceramicznych, nieszkliwionych lub kostek mozaikowych i podobnych, nawet na podłożu, ceramicznych, nieszkliwionych
ex Dział 70	Szkło i wyroby ze szkła; z wyjątkiem:	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu	
ex 7003, ex 7004 oraz ex 7005	Szkło z warstwą przeciwodblaskową	Wytwarzanie z materiałów objętych pozycją 7001	
7006	Szkło objęte pozycją 7003, 7004 lub 7005, gięte, o obrobionych krawędziach, grawerowane, wiercone, emaliowane lub inaczej obrobione, ale nieobramowane ani nieoprawione w innych materiałach  - Szkło (substraty), powleczone warstwą dielektrycznego i półprzewodnikowego zgodnie z normami SEMII <sup>93</sup>  - Pozostałe	Wytwarzanie z niepowlekanych podłoży z płyty szklanej objętych pozycją 7006	
7008	Wielościenne elementy izolacyjne ze szkła	Wytwarzanie z materiałów objętych pozycją 7001	
7009	Lustra, nawet w ramach, włącznie z lusterkami wstecznymi	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu
7010	Balony, butle, butelki, słoje, dzbany, fiolki, ampułki i pozostałe pojemniki, ze szkła, w rodzaju stosowanych do transportu lub pakowania towarów; słoje szklane na przetwory; korki, przykrywki i pozostałe zamknięcia ze szkła	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu  lub  Cięcie wyrobów ze szkła pod warunkiem, że całkowita wartość użytego szkła nieciętego nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu	

Pozycja HS 2017	Opis produktu	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia	
(1)	(2)	(3)	lub (4)
7013	Wyroby ze szkła, w rodzaju stosowanych do celów stołowych, kuchennych, toaletowych, biurowych, dekoracji wnętrz lub podobnych celów (inne niż te objęte pozycją 7010 lub 7018)	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu	
		lub	
		Cięcie wyrobów ze szkła pod warunkiem, że całkowita wartość użytego szkła nieciętego nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu	
		lub	
		Ręczne dekorowanie (z wyjątkiem drukowania sitodrukiem) przedmiotów szklanych ustnie dmuchanych, pod warunkiem że wartość dmuchanego ustnie przedmiotu ze szkła nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu	
ex 7019	Artykuły (inne niż przędza) z włókien szklanych	Wytwarzanie z:	
		- niebarwionej taśmy, niedoprzędów, przędzy lub nici szklanych ciętych objętych pozycją 7019, lub	
		- waty szklanej	
ex Dział 71	Perły naturalne lub hodowlane, kamienie szlachetne lub półszlachetne, metale szlachetne, metale platerowane metalem szlachetnym i artykuły z nich; sztuczna biżuteria; monety; z wyjątkiem:	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu	
ex 7101	Perły naturalne lub hodowlane, sortowane i tymczasowo nawleczone dla ułatwienia transportu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu	
ex 7102, ex 7103 oraz ex 7104	Obrobione kamienie szlachetne lub półszlachetne (naturalne, syntetyczne lub odtworzone)	Wytwarzanie z nieobrobionych kamieni szlachetnych i półszlachetnych	
7106, 7108 oraz 7110	Metale szlachetne:		

Pozycja HS 2017	Opis produktu	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia	
(1)	(2)	(3)	lub (4)
ex 7107, ex 7109 oraz ex 7111	- W stanie surowym	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, z wyjątkiem pozycji 7106, 7108 i 7110	
		lub	
		Oddzielanie elektrolityczne, termiczne lub chemiczne metali szlachetnych z pozycji 7106, 7108 lub 7110	
		lub	
		Wytwarzanie stopów metali szlachetnych z pozycji 7106, 7108 lub 7110 między nimi lub z metalami nieszlachetnymi	
	- W stanie półproduktu lub w proszku	Wytwarzanie z metali szlachetnych w stanie surowym	
7113 do 7115	Metale platerowane metalem szlachetnym, w stanie półproduktu	Wytwarzanie z metali platerowanych metalami szlachetnymi, w stanie surowym	
	Artykuły biżuteryjne i inne wyroby	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu. Można jednak użyć materiałów objętych tą samą pozycją co produkt, jeżeli ich całkowita wartość nie przekracza 20 % ceny ex-works produktu	
7116	Artykuły z pereł naturalnych lub hodowlanych, kamieni szlachetnych lub półszlachetnych (naturalnych, syntetycznych lub odtworzonych)	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu. Można jednak użyć materiałów objętych tą samą pozycją co produkt, jeżeli ich całkowita wartość nie przekracza 20 % ceny ex-works produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu
7117	Sztuczna biżuteria	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu	
		lub	
		Wytwarzanie z części metali nieszlachetnych, nieplaterowanych, niepokrytych metalami szlachetnymi, pod warunkiem że wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu	
ex Dział 72	Żeliwo i stal; z wyjątkiem:	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu <sup>94</sup>	

Pozycja HS 2017	Opis produktu	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia	
(1)	(2)	(3)	lub (4)
7207	Półprodukty z żeliwa lub stali niestopowej	Wytwarzanie z materiałów objętych pozycjami 7201, 7202, 7203, 7204, 7205 lub 7206	
7208 do 7216	Wyroby walcowane płaskie, sztaby i pręty, kątowniki, kształtowniki i profile z żeliwa lub stali niestopowej	Wytwarzanie ze stali stopowej w postaci wlewków lub innych form pierwotnych lub półproduktów objętych pozycjami 7206 lub 7207	
7217	Drut z żeliwa lub stali niestopowej	Wytwarzanie z półproduktów objętych pozycją 7207	
7218,91 7218,99	oraz Półprodukty	Wytwarzanie z materiałów objętych pozycjami 7201, 7202, 7203, 7204, 7205 lub 7218,10	
7219 do 7222	Wyroby walcowane płaskie, sztaby i pręty, kątowniki, kształtowniki i profile ze stali nierdzewnej	Wytwarzanie ze stali stopowej w postaci wlewków lub innych form pierwotnych lub półproduktów objętych pozycją 7218	
7223	Drut ze stali nierdzewnej	Wytwarzanie z półproduktów objętych pozycją 7218	
7224.90	Półprodukty	Wytwarzanie z materiałów objętych pozycjami 7201, 7202, 7203, 7204, 7205 lub 7224,10	
7225 do 7228	Wyroby walcowane płaskie, sztaby i pręty walcowane na gorąco w nieregularnych kręgach; kątowniki i kształtowniki z pozostałej stali stopowej; sztaby i pręty drażnione ze stali stopowej lub niestopowej, nadające się do celów wiertniczych	Wytwarzanie ze stali stopowej w postaci wlewków lub innych form pierwotnych półproduktów objętych pozycjami 7206, 7207, 7218 lub 7224	
7229	Drut z pozostałej stali stopowej	Wytwarzanie z półproduktów objętych pozycją 7224	
ex Dział 73	Artykuły z żeliwa lub stali; z wyjątkiem:	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu <sup>95</sup>	
ex 7301	Ścianka szczelna	Wytwarzanie z materiałów objętych pozycją 7206	
7302	Elementy konstrukcyjne torów kolejowych lub tramwajowych, z żeliwa lub stali: szyny, odbojnice i szyny zębate, iglice zwrotnicowe, krzyżownice, pręty zwrotnicowe i pozostałe elementy skrzyżowań, podkłady kolejowe, nakładki stykowe, siodełka szynowe, kliny siodełkowe, podkłady szynowe, łapki mocujące, płyty podstawowe, ciągnia i pozostałe elementy przeznaczone do łączenia lub mocowania szyn	Wytwarzanie z materiałów objętych pozycją 7206	

Pozycja HS 2017	Opis produktu	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia	
(1)	(2)	(3)	lub (4)
7304, 7305 oraz 7306  ex 7307  7308  ex 7315	Rury, przewody rurowe i profile drażnione, żelazne (inne niż żeliwne) lub stalowe  Łączniki rur lub przewodów rurowych ze stali nierdzewnej (nr ISO X5CrNiMo 1712), składające się z kilku części  Konstrukcje (z wyłączeniem budynków prefabrykowanych objętych pozycją 9406) i części konstrukcji (na przykład mosty i części mostów, wrota śluz, wieże, maszty kratowe, dachy, szkielety konstrukcji dachów, drzwi i okna oraz ramy do nich, progi drzwiowe, okiennice, balustrady, filary i kolumny), z żeliwa lub stali; płyty, pręty, kątowniki, kształtowniki, profile, rury i tym podobne, przygotowane do stosowania w konstrukcjach, z żeliwa lub stali  Łańcuch przeciwpoślizgowy	Wytwarzanie z materiałów objętych pozycjami 7206, 7207, 7218 lub 7224  Toczenie, wiercenie, rozwiercanie, gwintowanie, usuwanie krawędzi i piaskowanie przedkuwek, których wartość nie przekracza 35 % ceny ex-works produktu  Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu. Nie można jednakże użyć spawanych lub zgrzewanych kątowników, kształtowników i profili objętych pozycją 7301  Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów objętych pozycją 7315 nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu	
ex Dział 74  7403	Miedź i artykuły z miedzi; z wyjątkiem:  Miedź rafinowana i stopy miedzi, nieobrobione plastycznie	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu  Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją	
ex Dział 75  7501 do 7503	Nikiel i artykuły z niklu; z wyjątkiem:  Kamienie niklowe, spieki tlenku niklu oraz pozostałe produkty pośrednie hutnictwa niklu; nikiel nieobrobiony plastycznie; odpady niklu i złom	Wytwarzanie: - z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu, i - w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu  Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu	
ex Dział 76	Aluminium i artykuły z aluminium; z wyjątkiem:	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu	

Pozycja HS 2017	Opis produktu	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia	
(1)	(2)	(3)	lub (4)
7601	Aluminium nieobrobione plastycznie	Wytwarzanie: - z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu, i - w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu lub Wytwarzanie poprzez obróbkę termiczną lub elektrolityczną z aluminium niestopowego lub odpadów i złomu aluminium	
7604 do 7606	Sztabry, pręty i kształtowniki, drut, blachy grube i cienkie, z aluminium	Wytwarzanie: - z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu, i - w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu	
7607	Folia aluminiowa (nawet zadrukowana, łączona z papierem, tekturą, z tworzywami sztucznymi lub podobnym materiałem podłożowym), o grubości (z wyłączeniem dowolnego podłoża) nieprzekraczającej 0,2 mm	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, z wyjątkiem pozycji 7606 i 7607	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu
7608 do 7609	Rury i przewody rurowe lub łączniki rur lub przewodów rurowych (na przykład złączki nakrętne, kolanka, tuleje), z aluminium	Wytwarzanie: - z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu, i - w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu	
ex 7616	Pozostałe artykuły z aluminium, oprócz siatki, tkanin, rusztów, elementów siatkowych, ogrodzeń, tkanin wzmacniających i podobnych materiałów (w tym taśm bez końca) z drutu aluminiowego, i siatki metalowej rozciąganej z aluminium	Wytwarzanie: - z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu, Jednak można użyć siatki, tkanin, rusztów, elementów siatkowych, ogrodzeń, tkanin wzmacniających i podobnych materiałów (w tym taśm bez końca) z drutu aluminiowego, i siatki metalowej rozciąganej z aluminium; oraz - w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu	
Dział 77	Przewidziane do ewentualnego przyszłego wykorzystania w Systemie Zharmonizowanym		

Pozycja HS 2017	Opis produktu	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia	
(1)	(2)	(3)	lub (4)
ex Dział 78	Ołów i artykuły z ołowiu; z wyjątkiem:	Wytwarzanie: - z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu, i - w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu	
7801	Ołów nieobrobiony plastycznie:  - Ołów rafinowany  - Pozostałe	Wytwarzanie z ołowiu „bullion” lub ołowiu „work”  Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu. Nie można jednak użyć odpadów i złomu objętych pozycją 7802	
7802	Odpady ołowiu i złom	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu	
ex 7806	Rury, przewody rurowe oraz łączniki rur lub przewodów rurowych, z ołowiu	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu	
ex Dział 79	Cynk i artykuły z cynku; z wyjątkiem:	Wytwarzanie: - z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu, i - w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu	
7901	Cynk nieobrobiony plastycznie	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu. Nie można jednak użyć odpadów i złomu objętych pozycją 7902	
7902	Odpady cynku i złom	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu	
ex 7907	Rury, przewody rurowe oraz łączniki rur lub przewodów rurowych, z cynku	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu	
ex Dział 80	Cyna i wyroby z cyny; z wyjątkiem:	Wytwarzanie: - z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu, i - w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu	

Pozycja HS 2017	Opis produktu	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia	
(1)	(2)	(3)	lub (4)
8001	Cyna nieobrobiona plastycznie	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu. Nie można jednak użyć odpadów i złomu objętych pozycją 8002	
8002 oraz 8007	Odpady cyny i złom; pozostałe artykuły z cyny	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu	
Dział 81	Pozostałe metale nieszlachetne; cermetale; artykuły z tych materiałów  - Pozostałe metale nieszlachetne, obrobione; artykuły z tych materiałów:  - Pozostałe	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów objętych tą samą pozycją co produkt nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu  Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu	
ex Dział 82	Narzędzia, przybory, noże, łyżki, widelce i pozostałe sztucce z metali nieszlachetnych; ich części z metali nieszlachetnych; z wyjątkiem:	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu	
8206	Narzędzia złożone z dwóch lub więcej artykułów objętych pozycjami od 8202 do 8205, pakowane w komplety do sprzedaży detalicznej	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją z wyjątkiem pozycji od 8202 do 8205. Można jednak stosować w zestawie narzędzia objęte pozycjami od 8202 do 8205, jeżeli ich całkowita wartość nie przekracza 15 % ceny ex-works zestawu	
ex 8211	Noże z ostrzami tnącymi, nawet ząbkowanymi (włączając noże ogrodnicze), inne niż noże objęte pozycją 8208	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu. Można jednak użyć ostrzy i rękojeści z metalu nieszlachetnego	
8214	Pozostałe artykuły nożownicze (na przykład maszynki do strzyżenia włosów, tasaki rzeźnicze lub kuchenne, noże do siekania i mielenia mięsa, noże do papieru); zestawy i akcesoria do manicure lub pedicure (włączając pilniki do paznokci)	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu. Można jednak użyć rękojeści z metalu nieszlachetnego	
8215	Łyżki, widelce, chochle, cedzidła, łopatki do ciasta, noże do ryb, noże do masła, szczypce do cukru i podobne artykuły kuchenne lub stołowe	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu. Można jednak użyć rękojeści z metalu nieszlachetnego	
ex Dział 83	Artykuły różne z metali nieszlachetnych; z wyjątkiem:	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu	

Pozycja HS 2017	Opis produktu	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia	
(1)	(2)	(3)	lub (4)
ex 8301	Zamki	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu
ex 8302	- Pozostałe oprawy, okucia i podobne artykuły, nadające się do budynków i automatycznych urządzeń do zamykania drzwi  - Pozostałe oprawy, okucia i podobne artykuły nadające się do pojazdów mechanicznych	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu. Można jednak użyć pozostałych materiałów objętych pozycją 8302, jeżeli ich całkowita wartość nie przekracza 20 % ceny ex-works produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu
ex 8306	- Zawiasy i ich części nadające się do pojazdów mechanicznych  Statuetki i pozostałe ozdoby, z metali nieszlachetnych	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu
ex Dział 84	Reaktory jądrowe, kotły, maszyny i urządzenia mechaniczne; ich części; z wyjątkiem:	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 60 % ceny ex-works produktu
ex 8401	Sekcje paliwowe do reaktorów jądrowych	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 30 % ceny ex-works produktu
8406	Turbiny na parę wodną i turbiny na inne rodzaje pary	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu	
8407	Silniki spalinowe z zapłonem iskrowym z tłokami wykonującymi ruch posuwisto-zwrotny lub obrotowy	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu	
8408	Silniki spalinowe tłokowe z zapłonem samoczynnym (wysokoprężne i średnioprężne)	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu	

Pozycja HS 2017	Opis produktu	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia	
(1)	(2)	(3)	lub (4)
8412	Pozostałe silniki i siłowniki	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu	
8417	Piece i paleniska przemysłowe lub laboratoryjne, włączając piece do spoielania, nieelektryczne	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu
8420	Kalandry lub inne maszyny do walcowania, nieprzeznaczone do obróbki metali lub szkła, oraz walce do tych urządzeń	Wytwarzanie, w którym: - wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu, i - w ramach powyższego limitu wartość wszystkich użytych materiałów objętych tą samą pozycją co produkt nie przekracza 25 % ceny ex-works produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 30 % ceny ex-works produktu
8423	Urządzenia do ważenia (z wyjątkiem wag o czułości 5 cg lub czulszych), także maszyny do liczenia lub kontroli przez ważenie; wszelkiego rodzaju odważniki do wag	Wytwarzanie: - z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu, i - w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 25 % ceny ex-works produktu
8426 do 8428	Maszyny do podnoszenia, przenoszenia, załadunku lub rozładunku	Wytwarzanie, w którym: - wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu, i - w ramach powyższego limitu wartość wszystkich użytych materiałów objętych pozycją 8431 nie przekracza 10 % ceny ex-works produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 30 % ceny ex-works produktu
8429	Spycharki czołowe, spycharki skośne, równiarki, niwelatory, zgarniarki, koparki, czerparki, ładowarki, podbijarki mechaniczne i walce drogowe, samobieżne:  - Walce drogowe	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu	

Pozycja HS 2017	Opis produktu	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia	
(1)	(2)	(3)	lub (4)
	- Pozostałe	Wytwarzanie, w którym: - wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu, i - w ramach powyższego limitu wartość wszystkich użytych materiałów objętych pozycją 8431 nie przekracza 10 % ceny ex-works produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 30 % ceny ex-works produktu
8430	Pozostałe maszyny do przemieszczania, równania, niwelowania, zgarniania, kopania, ubijania, zagęszczania, wybierania lub wiercenia ziemi, minerałów lub rud; urządzenia do wbijania i wyciągania pali; plugi odśnieżające lemieszowe i wirnikowe	Wytwarzanie, w którym: - wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu, i - w ramach powyższego limitu wartość wszystkich użytych materiałów objętych pozycją 8431 nie przekracza 10 % ceny ex-works produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 30 % ceny ex-works produktu
ex 8431	- Części nadające się do stosowania wyłącznie lub głównie do walców drogowych  - Części stosowane wyłącznie lub zasadniczo w urządzeniach objętych pozycją 8427	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu  Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu	
8439	Urządzenia do wytwarzania masy włóknistego materiału celulozowego lub do wytwarzania, lub obróbki wykańczającej papieru lub tektury	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu
ex 8443	Drukarki do maszyn biurowych (na przykład maszyn do automatycznego przetwarzania danych, maszyn do redagowania tekstów itp.)	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu	
8444 do 8447	Maszyny objęte tymi pozycjami przeznaczone do wykorzystania w przemyśle włókienniczym	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu	
ex 8448	Urządzenia pomocnicze do maszyn objętych pozycjami od 8444 do 8445	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu	
8452	Maszyny do szycia, inne niż maszyny do zszywania książek, objęte pozycją 8440; meble, podstawy i obudowy specjalnie zaprojektowane do maszyn do szycia; igły do maszyn do szycia:		

Pozycja HS 2017	Opis produktu	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia	
(1)	(2)	(3)	lub (4)
ex 8456 do 8466	- Maszyny do szycia (tylko stebnówki) z głowicami, o masie nieprzekraczającej 16 kg bez silnika lub 17 kg z silnikiem	Wytwarzanie, w którym: - wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu, - wartość wszystkich użytych w czasie montowania głowicy (bez silnika) materiałów nie pochodzących nie przekracza wartości użytych materiałów pochodzących, oraz - stosowane mechanizmy naciągu nitki, obrębiania i zygzakowania są pochodzące	
	- Pozostałe	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu	
8470 do 8472	Obrabiarki i maszyny oraz części i akcesoria do nich objęte pozycjami od 8456 do 8466	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu	
	- Maszyny do cięcia strumieniem wody oraz ich części	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu
8479	Maszyny biurowe (na przykład maszyny do pisania, maszyny liczące, maszyny do automatycznego przetwarzania danych, powielacze, zszywacze)	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu	
8479	Maszyny i urządzenia mechaniczne przeznaczone do wykonywania funkcji specjalnych, niewymienione ani niewłączone gdzie indziej w niniejszym dziale	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu	
8480	Skrzynki formierskie dla odlewni metali; płyty podmodelowe; modele odlewnicze; formy do metali (inne niż wlewnice), węglików metali, szkła, materiałów mineralnych, gumy lub tworzyw sztucznych	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu	
8481	Krany, kurki, zawory i podobna armatura do rur, płaszczy kotłów, zbiorników, kadzi lub podobnych, w tym zawory redukcyjne i zawory sterowane termostatycznie	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu	

Pozycja HS 2017	Opis produktu	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia	
(1)	(2)	(3)	lub (4)
8482  ex 8486	<p>Łożyska kulkowe lub toczne; oraz ich części</p> <p>- Obrabiarki do obróbki dowolnych materiałów przez usuwanie nadmiaru materiału za pomocą lasera lub innej wiązki świetlnej, lub fotonowej, metodą ultradźwiękową, elektroerozyjną, elektrochemiczną, za pomocą wiązki elektronów, wiązki jonowej lub łuku plazmowego oraz ich części i akcesoria</p> <p>- obrabiarki (włączając prasy) do obróbki metalu metodą gięcia, składania, prostowania, rozplaszczania oraz ich części i akcesoria</p> <p>- obrabiarki do kamienia, materiałów ceramicznych, betonu, wyrobów azbestowocementowych lub podobnych materiałów mineralnych, lub do obróbki szkła na zimno oraz ich części i akcesoria</p> <p>- przyrządy traserskie, które są aparaturą wytwarzającą wzór, w rodzaju stosowanej do produkcji masek lub siatek, z podłoży pokrytych substancją fotolitograficzną; ich części i akcesoria</p> <p>- formy typu wtryskowego lub tłoczego</p> <p>- urządzenia do podnoszenia, przenoszenia, załadunku lub rozładunku</p>	<p>Wytwarzanie:</p> <p>- z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu, i</p> <p>- w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu</p> <p>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu</p> <p>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu</p> <p>Wytwarzanie, w którym:</p> <p>- wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu, i</p> <p>- w ramach powyższego limitu wartość wszystkich użytych materiałów objętych pozycją 8431 nie przekracza 10 % ceny ex-works produktu</p>	<p>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 25 % ceny ex-works produktu</p> <p>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 30 % ceny ex-works produktu</p>
ex Dział 85	Maszyny i urządzenia elektryczne oraz ich części; rejestratory i odtwarzacze dźwięku, rejestratory i odtwarzacze obrazu i dźwięku oraz części i akcesoria do tych artykułów; z wyjątkiem	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 60 % ceny ex-works produktu

Pozycja HS 2017	Opis produktu	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia	
(1)	(2)	(3)	lub (4)
8501	Silniki elektryczne i prądnice (z wyłączeniem zespołów prądotwórczych)	Wytwarzanie, w którym: - wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu, i - w ramach powyższego limitu wartość wszystkich użytych materiałów objętych pozycją 8503 nie przekracza 10 % ceny ex-works produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 30 % ceny ex-works produktu
8502	Zespoły prądotwórcze oraz przetwornice jednotwornikowe	Wytwarzanie, w którym: - wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu, i - w ramach powyższego limitu wartość wszystkich użytych materiałów objętych pozycjami 8501 i 8503 nie przekracza 10 % ceny ex-works produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 30 % ceny ex-works produktu
8503	Części nadające się wyłącznie lub głównie do maszyn objętych pozycją 8501 lub 8502	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu
ex 8504	Urządzenia zasilające maszyny do automatycznego przetwarzania danych	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu	
8509	Elektromechaniczny sprzęt gospodarstwa domowego z własnym silnikiem elektrycznym, inny niż odkurzacze objęte pozycją 8508; ich części	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu
8516	Podgrzewacze do wody, natychmiastowe lub zbiornikowe oraz grzałki nurnikowe, elektryczne; aparatura do ogrzewania gleby i pomieszczeń, elektryczna; przyrządy fryzjerskie (na przykład suszarki do włosów, lokówki, nagrzewacze żelazek do fryzowania) oraz suszarki do rąk, elektrotermiczne; żelazka do prasowania, elektryczne; urządzenia elektrotermiczne, w rodzaju stosowanych do użytku domowego; elektryczne rezystory grzejne, inne niż te objęte pozycją 8545	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu
ex 8517	Pozostała aparatura do transmisji lub odbioru głosu, obrazu lub innych danych, włączając aparaturę do komunikacji w sieci bezprzewodowej (takiej jak lokalna lub rozległa sieć komputerowa), inna niż aparatura nadawcza i odbiorcza objęta pozycjami 8443, 8525, 8527 lub 8528	Wytwarzanie, w którym: - wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu, i - wartość wszystkich użytych materiałów nie pochodzących nie przekracza wartości wszystkich użytych materiałów pochodzących	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 25 % ceny ex-works produktu

Pozycja HS 2017	Opis produktu	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia	
(1)	(2)	(3)	lub (4)
8519	Aparatura do rejestrowania lub odtwarzania dźwięku	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu	
8521	Aparaty do zapisu lub odtwarzania obrazu i dźwięku, nawet z wbudowanym urządzeniem do odbioru sygnałów wizyjnych i dźwiękowych (tunerem wideo)	Wytwarzanie, w którym: - wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu, i - wartość wszystkich użytych materiałów nie pochodzących nie przekracza wartości wszystkich użytych materiałów pochodzących	
8522	Części i akcesoria nadające się do stosowania wyłącznie lub głównie z aparaturą objętą pozycjami od 8519 do 8521	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu	
8523	- Niezapisane dyski, taśmy, półprzewodnikowe urządzenia pamięci trwałej i inne nośniki do rejestrowania dźwięku lub innych zjawisk, ale wyłączając produkty objęte działem 37;	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu	
	- zapisane dyski, taśmy, półprzewodnikowe urządzenia pamięci trwałej i inne nośniki do rejestrowania dźwięku lub innych zjawisk, ale wyłączając produkty objęte działem 37	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu	
	- matryce i wzorce do produkcji dysków, ale wyłączając produkty objęte działem 37;	Wytwarzanie, w którym: - wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu, i - w ramach powyższego limitu wartość wszystkich użytych materiałów objętych pozycją 8523 nie przekracza 10 % ceny ex-works produktu	
	- karty zbliżeniowe i „karty inteligentne” z dwoma lub więcej elektronicznymi układami scalonymi	Wytwarzanie: - z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu, i - w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu	
			Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 30 % ceny ex-works produktu
			Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 30 % ceny ex-works produktu

Pozycja HS 2017	Opis produktu	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia	
(1)	(2)	(3)	lub (4)
	- „karty inteligentne” z jednym elektronicznym układem scalonym	Wytwarzanie, w którym: - wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu, i - w ramach powyższego limitu wartość wszystkich użytych materiałów objętych pozycjami 8541 i 8542 nie przekracza 10 % ceny ex-works produktu lub Dyfuzja (podczas której układy scalone są formowane na podłożu półprzewodnika przez selektywne wprowadzanie odpowiedniej domieszki), nawet zmontowane lub przetestowane w kraju innym niż wyszczególnione w art. 3 i 4	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 25 % ceny ex-works produktu
8525	Aparatura nadawcza do radiofonii lub telewizji, nawet zawierająca aparaturę odbiorczą lub aparaturę zapisującą lub odtwarzającą dźwięk; kamery telewizyjne, kamery i aparaty cyfrowe oraz rejestrujące kamery wideo	Wytwarzanie, w którym: - wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu, i - wartość wszystkich użytych materiałów nie pochodzących nie przekracza wartości wszystkich użytych materiałów pochodzących	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 25 % ceny ex-works produktu
8526	Aparatura radarowa, radionawigacyjna oraz do zdalnego sterowania drogą radiową	Wytwarzanie, w którym: - wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu, i - wartość wszystkich użytych materiałów nie pochodzących nie przekracza wartości wszystkich użytych materiałów pochodzących	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 25 % ceny ex-works produktu
8527	Aparatura odbiorcza do radiofonii, nawet połączona w tej samej obudowie z aparaturą do zapisu lub odtwarzania dźwięku lub zegarem	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu	
8528	Monitory i rzutniki, niezawierające aparatury odbiorczej dla telewizji; aparatura odbiorcza dla telewizji, nawet zawierająca odbiorniki radiowe lub aparaturę do zapisu lub odtwarzania dźwięku lub obrazu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu	
ex 8531	Tablice sygnalizacyjne zawierające urządzenia ciekłokrystaliczne (LCD) lub diody elektroluminescencyjne (LED)	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu

Pozycja HS 2017	Opis produktu	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia	
(1)	(2)	(3)	lub (4)
8535	Urządzenia elektryczne do przełączania lub zabezpieczania obwodów elektrycznych, lub służące do wykonywania połączeń elektrycznych w obwodach elektrycznych lub do tych obwodów (na przykład, przełączniki, bezpieczniki, odgromniki, ograniczniki napięcia, tłumiki przepięciowe, wtyki i inne złącza, skrzynki przyłączowe), do napięć przekraczających 1 000 V	Wytwarzanie, w którym: - wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu, i - w ramach powyższego limitu wartość wszystkich użytych materiałów objętych pozycją 8538 nie przekracza 10 % ceny ex-works produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 30 % ceny ex-works produktu
8537	Tablice, panele, konsole, pulpity, szafy i pozostałe układy wspornikowe, wyposażone przynajmniej w dwa lub więcej urządzeń objętych pozycją 8535 lub 8536, służące do elektrycznego sterowania lub rozdziału energii elektrycznej, włącznie z układami zawierającymi przyrządy lub aparaturę, objęte działem 90, oraz aparatura sterowana numerycznie, inna niż aparatura połączeniowa objęta pozycją 8517	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu	
ex 8540	Kineskopy do odbiorników telewizyjnych, włącznie z kineskopami do monitorów	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu	
ex 8541	Diody, tranzystory i podobne urządzenia półprzewodnikowe, z wyjątkiem płytek półprzewodnikowych jeszcze nieopiętych na chipy	Wytwarzanie: - z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu, i - w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 25 % ceny ex-works produktu
ex 8542	Elektroniczne układy scalone  - układy scalone monolityczne	Wytwarzanie, w którym: - wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu, i - w ramach powyższego limitu wartość wszystkich użytych materiałów objętych pozycjami 8541 i 8542 nie przekracza 10 % ceny ex-works produktu  lub  Dyfuzja (podczas której układy scalone są formowane na podłożu półprzewodnika przez selektywne wprowadzanie odpowiedniej domieszki), nawet zmontowane lub przetestowane w kraju innym niż wyszczególnione w art. 3 i 4	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 25 % ceny ex-works produktu

Pozycja HS 2017	Opis produktu	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia	
(1)	(2)	(3)	lub (4)
ex 8543	<p>- wielokostkowe układy scalone, które są częściami maszyn i urządzeń, niewymienione ani nie włączone gdzie indziej w niniejszym dziale</p> <p>- pozostałe</p> <p>Maszyny i aparatura, elektryczne, wykonujące indywidualne funkcje, niewymienione ani niewłączone gdzie indziej w niniejszym dziale, z wyjątkiem akceleratorów cząsteczek, generatorów sygnałów, maszyn i aparatury do galwanotechniki, elektrolizy lub elektroforezy oraz ich części</p>	<p>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu</p> <p>Wytwarzanie, w którym:</p> <p>- wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu, i</p> <p>- w ramach powyższego limitu wartość wszystkich użytych materiałów objętych pozycjami 8541 i 8542 nie przekracza 10 % ceny ex-works produktu</p>	<p>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 25 % ceny ex-works produktu</p>
8544	Drut izolowany (włączając emaliowany lub anodyzowany), kable (włączając kabel koncentryczny) oraz pozostałe izolowane przewody elektryczne, nawet wyposażone w złączki; przewody z włókien optycznych, złożone z indywidualnie osłoniętych włókien, nawet połączone z przewodnikami prądu elektrycznego lub wyposażone w złączki	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 55 % ceny ex-works produktu	
8545	Elektrody węglowe, szczotki węglowe, węgle do lamp, węgiel do baterii oraz inne artykuły z grafitu lub innego rodzaju węgla, z metalem lub bez, w rodzaju stosowanych w elektrotechnice	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu	
8546	Izolatory elektryczne z dowolnego materiału	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu	
8547	Osprzęt izolacyjny do maszyn, urządzeń lub sprzętu elektrycznego, będący całkowicie osprzętem z materiału izolacyjnego, poza drobnymi elementami z metalu (na przykład gniazda gwintowane), wprowadzanymi podczas formowania wyłącznie dla celów montażowych, inne niż izolatory objęte pozycją 8546; elektryczne rurki kablowe oraz ich połączenia, z metali nieszlachetnych, wyłożone materiałem izolacyjnym	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu	

Pozycja HS 2017	Opis produktu	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia	
(1)	(2)	(3)	lub (4)
8548	<p>- Odpady i braki ogniwa galwanicznych, baterii galwanicznych i akumulatorów elektrycznych; zużyte ogniwa galwaniczne, zużyte baterie galwaniczne i zużyte akumulatory elektryczne; elektryczne części maszyn lub urządzeń, niewymienione ani niewłączone gdzie indziej w niniejszym dziale</p> <p>- Mikroasemblerie elektroniczne</p>	<p>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu</p> <p>Wytwarzanie, w którym:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu, i</li> <li>- w ramach powyższego limitu wartość wszystkich użytych materiałów objętych pozycjami 8541 i 8542 nie przekracza 10 % ceny ex-works produktu</li> </ul>	<p>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 25 % ceny ex-works produktu</p>
ex Dział 86	<p>Lokomotywy pojazdów szynowych, tabor szynowy i jego części; osprzęt i elementy torów kolejowych lub tramwajowych, i ich części; komunikacyjne urządzenia sygnalizacyjne wszelkich typów, mechaniczne (włączając elektromechaniczne); z wyjątkiem:</p>	<p>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu</p>	
8608	<p>Osprzęt torów kolejowych lub tramwajowych; mechaniczne (oraz elektromechaniczne) urządzenia sygnalizacyjne, bezpieczeństwa i sterowania ruchem szynowym, drogowym, na wodach śródlądowych, miejscach postojowych, w portach lub na lotniskach; ich części</p>	<p>Wytwarzanie:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu, i</li> <li>- w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu</li> </ul>	<p>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 30 % ceny ex-works produktu</p>
ex Dział 87	<p>Pojazdy nieszynowe oraz ich części i akcesoria; z wyjątkiem:</p>	<p>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu</p>	
8708	<p>Części i akcesoria do pojazdów samochodowych</p>	<p>Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu</p>	<p>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu</p>
8709	<p>Pojazdy mechaniczne do transportu wewnątrzzakładowego, z własnym napędem, niewyposażone w urządzenia podnośnikowe, w rodzaju stosowanych w zakładach produkcyjnych, magazynach, portach lub lotniskach, do przewozu towarów na niewielkie odległości; ciągniki typu stosowanych na peronach kolejowych; części powyższych pojazdów</p>	<p>Wytwarzanie:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu, i</li> <li>- w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu</li> </ul>	<p>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 30 % ceny ex-works produktu</p>

Pozycja HS 2017	Opis produktu	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia	
(1)	(2)	(3)	lub (4)
8710	Czołgi i pozostałe opancerzone pojazdy bojowe samobieżne, nawet z uzbrojeniem, oraz części tych pojazdów	Wytwarzanie: - z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu, i - w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 30 % ceny ex-works produktu
8711	Motocykle (włączając motorowery) oraz rowery wyposażone w pomocnicze silniki, z wózkiem bocznym lub bez; wózki boczne	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu
8714	Części i akcesoria pojazdów objętych pozycjami od 8711 do 8713	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu
8715	Wózki dziecięce i ich części	Wytwarzanie: - z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu, i - w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 30 % ceny ex-works produktu
8716	Przyczepy i naczepy; pozostałe pojazdy bez napędu mechanicznego; ich części	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu
ex Dział 88	Statki powietrzne, statki kosmiczne i ich części: z wyjątkiem:	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu
ex 8804	Spadochrony wirnikowe	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, łącznie z innymi materiałami objętymi pozycją 8804	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu
8805	Maszyny i urządzenia startowe do statków powietrznych; maszyny i urządzenia umożliwiające lądowanie na lotniskowcu lub podobne maszyny i urządzenia; naziemne szkoleniowe symulatory lotu; części do powyższych maszyn i urządzeń	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 30 % ceny ex-works produktu
Dział 89	Statki, łodzie oraz konstrukcje pływające	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu. Nie można jednak użyć kadłubów objętych pozycją 8906	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu

Pozycja HS 2017	Opis produktu	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia	
(1)	(2)	(3)	lub (4)
ex Dział 90	Przyrządy i aparatura, optyczne, fotograficzne, kinematograficzne, pomiarowe, kontrolne, precyzyjne, medyczne lub chirurgiczne; ich części i akcesoria; z wyjątkiem:	Wytwarzanie: - z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu, i - w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 30 % ceny ex-works produktu
9001	Włókna optyczne oraz wiązki włókien optycznych; kable światłowodowe, inne niż te objęte pozycją 8544; arkusze i płyty z materiałów polaryzujących; soczewki (włączając soczewki kontaktowe), pryzmaty, zwierciadła i pozostałe elementy optyczne z dowolnego materiału, nieoprawione, inne niż elementy tego rodzaju ze szkła nieobrobionego optycznie	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu	
9002	Soczewki, pryzmaty, zwierciadła i pozostałe elementy optyczne, z dowolnego materiału, oprawione, stanowiące część lub wyposażenie przyrządów lub aparatury, ale inne niż elementy tego rodzaju ze szkła nieobrobionego optycznie	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu	
9004	Okulary, gogle i tym podobne, okulary korekcyjne, ochronne lub do innych celów	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu	
ex 9005	Lornetki, lunety, pozostałe teleskopy optyczne i ich mocowania, z wyjątkiem astronomicznych teleskopów refrakcyjnych i ich mocowań	Wytwarzanie: - z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu, - w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu, i - w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie pochodzących nie przekracza wartości użytych materiałów pochodzących	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 30 % ceny ex-works produktu
ex 9006	Aparaty fotograficzne (inne niż kinematograficzne); lampy błyskowe (flesze) oraz żarówki błyskowe, inne niż lampy wyładowcze	Wytwarzanie: - z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu, - w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu, i - w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie pochodzących nie przekracza wartości użytych materiałów pochodzących	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 30 % ceny ex-works produktu

Pozycja HS 2017	Opis produktu	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia	
(1)	(2)	(3)	lub (4)
9007	Kamery i projektory kinematograficzne, nawet zawierające aparaturę do zapisu i odtwarzania dźwięku	Wytwarzanie: - z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu, - w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu, i - w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie pochodzących nie przekracza wartości użytych materiałów pochodzących	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 30 % ceny ex-works produktu
9011	Mikroskopy optyczne, włączając mikroskopy do mikrofotografii, mikrokinematografii lub mikroprojekcji	Wytwarzanie: - z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu, - w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu, i - w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie pochodzących nie przekracza wartości użytych materiałów pochodzących	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 30 % ceny ex-works produktu
ex 9014	Pozostałe przyrządy i urządzenia nawigacyjne	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu	
9015	Przyrządy i urządzenia miernicze (włączając do pomiarów fotogrametrycznych), hydrograficzne, oceanograficzne, hydrologiczne, meteorologiczne lub geofizyczne, z wyłączeniem kompasów i busoli; dalmierze	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu	
9016	Wagi o czułości 5 cg lub lepszej, nawet z odważnikami	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu	
9017	Przyrządy kreślarskie, traserskie lub obliczeniowe (na przykład maszyny kreślące, pantografy, kątomierze, zestawy kreślarskie, suwaki logarytmiczne, tarcze rachunkowe); ręczne przyrządy do pomiaru długości (na przykład łąty miernicze i przymiary taśmowe, mikrometry, suwmiarki), niewymienione ani niewłączone gdzie indziej w niniejszym dziale	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu	

Pozycja HS 2017	Opis produktu	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia	
(1)	(2)	(3)	lub (4)
9018	<p>Przyrządy i urządzenia stosowane w medycynie, chirurgii, stomatologii lub weterynarii, włączając aparaturę scyntygraficzną, inną aparaturę elektromedyczną oraz przyrządy do badania wzroku:</p> <p>- Fotele dentystyczne wyposażone w sprzęt stomatologiczny lub w spluwaczki dentystyczne</p> <p>- Pozostałe</p>	<p>Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, łącznie z innymi materiałami objętymi pozycją 9018</p> <p>Wytwarzanie:</p> <p>- z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu, i</p> <p>- w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu</p>	<p>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu</p> <p>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 25 % ceny ex-works produktu</p>
9019	<p>Urządzenia do mechanoterapii; aparatura do masażu; aparatura do testów psychotechnicznych; aparatura do ozonoterapii, tlenoterapii, aerozoloterapii, sztucznego oddychania lub do pozostałych respiratorów leczniczych</p>	<p>Wytwarzanie:</p> <p>- z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu, i</p> <p>- w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu</p>	<p>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 25 % ceny ex-works produktu</p>
9020	<p>Pozostałe aparaty do oddychania oraz maski gazowe, z wyłączeniem masek ochronnych nieposiadających ani części mechanicznych ani wymiennych filtrów</p>	<p>Wytwarzanie:</p> <p>- z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu, i</p> <p>- w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu</p>	<p>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 25 % ceny ex-works produktu</p>
9024	<p>Maszyny oraz urządzenia do testowania twardości, wytrzymałości, ściśliwości, elastyczności lub podobnych mechanicznych własności materiałów (na przykład metali, drewna, materiałów włókienniczych, papieru lub tworzyw sztucznych)</p>	<p>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu</p>	
9025	<p>- Hydrometry oraz podobne przyrządy pływające; termometry (z wyjątkiem elektrycznych lub elektronicznych termometrów przeznaczonych do pojazdów), pirometry, barometry, higrometry, psychrometry, zapisujące lub nie, oraz dowolna kombinacja tych przyrządów</p> <p>- Elektryczne lub elektroniczne termometry przeznaczone do pojazdów</p>	<p>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu</p> <p>Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu</p>	<p>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 55 % ceny ex-works produktu</p>

Pozycja HS 2017	Opis produktu	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia	
(1)	(2)	(3)	lub (4)
9026	<p>- Przyrządy i aparatura do pomiaru lub kontroli przepływu, poziomu lub innych parametrów cieczy lub gazów (na przykład przepływomierze, poziomowskazy, manometry, ciśnieniomierze, liczniki energii cieplnej), z wyłączeniem elektrycznych lub elektronicznych wskaźników poziomu paliwa wykorzystywanych w przyrządach pojazdów i aparatury, objętych pozycją 9014, 9015, 9028 lub 9032</p> <p>- Pozostałe</p>	<p>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu</p> <p>Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu</p>	<p>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 55 % ceny ex-works produktu</p>
9027	<p>Przyrządy i aparatura do analizy fizycznej lub chemicznej (na przykład polarymetry, refraktometry, spektrometry, aparatura do analizy gazu lub dymu); przyrządy i aparatura do pomiaru lub kontroli lepkości, porowatości, rozszerzalności, napięcia powierzchniowego lub podobne; przyrządy i aparatura do mierzenia lub kontroli ilości ciepła, światła lub dźwięku (włącznie ze światłomierzami); mikrotomy</p>	<p>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu</p>	
9028	<p>Gazomierze, liczniki do cieczy lub energii elektrycznej, do pomiaru zużycia lub produkcji, włącznie z licznikami wzorcowymi do nich:</p> <p>- Części i akcesoria</p> <p>- Pozostałe</p>	<p>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu</p> <p>Wytwarzanie, w którym:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu, i</li> <li>- wartość wszystkich użytych materiałów nie pochodzących nie przekracza wartości wszystkich użytych materiałów pochodzących</li> </ul>	<p>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 30 % ceny ex-works produktu</p>
9029	<p>Obrotomierze, liczniki produkcji, taksometry, drogomierze (liczniki kilometrów), krokomierze i podobne; szybkościomierze i tachometry, inne niż te objęte pozycją 9014 lub 9015; stroboskopy</p>	<p>Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu</p>	<p>Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 55 % ceny ex-works produktu</p>

Pozycja HS 2017	Opis produktu	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia	
(1)	(2)	(3)	lub (4)
9030	Oscyloskopy, analizatory widma oraz inne przyrządy i aparatura do pomiaru lub kontroli wielkości elektrycznych, z wyłączeniem mierników objętych pozycją 9028; przyrządy i aparatura do pomiaru lub wykrywania promieniowania alfa, beta, gamma, rentgena, promieni kosmicznych lub innych promieni jonizujących	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu	
9031	Przyrządy, urządzenia i maszyny kontrolne lub pomiarowe, niewymienione ani niewłączone gdzie indziej w niniejszym dziale; projektory profilowe	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu	
9032	Przyrządy i aparatura, do automatycznej regulacji lub kontroli	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu	
9033	Części i akcesoria (niewymienione ani niewłączone gdzie indziej w niniejszym dziale) do maszyn, urządzeń, przyrządów lub aparatury, objętych działem 90	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu	
ex Dział 91	Zegary i zegarki oraz ich części: z wyjątkiem:	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu	
ex 9104	Zegary instalowane na płytach czołowych lub na pulpach sterowniczych oraz zegary podobnego typu, przeznaczone do pojazdów objętych działem 87	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 60 % ceny ex-works produktu	
9105	Pozostałe zegary	Wytwarzanie, w którym: - wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu, i - wartość wszystkich użytych materiałów nie pochodzących nie przekracza wartości wszystkich użytych materiałów pochodzących	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 30 % ceny ex-works produktu
9109	Mechanizmy zegarowe, kompletne i zmontowane	Wytwarzanie, w którym: - wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu, i - wartość wszystkich użytych materiałów nie pochodzących nie przekracza wartości wszystkich użytych materiałów pochodzących	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 30 % ceny ex-works produktu

Pozycja HS 2017	Opis produktu	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia	
(1)	(2)	(3)	lub (4)
9110	Kompletne mechanizmy zegarkowe lub zegarowe, niezmontowane lub częściowo zmontowane (zestawy mechanizmów); niekompletne mechanizmy zegarkowe lub zegarowe, zmontowane; wstępnie zmontowane mechanizmy zegarowe lub zegarkowe	Wytwarzanie, w którym: - wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu, i - w ramach powyższego limitu wartość wszystkich użytych materiałów objętych pozycją 9114 nie przekracza 10 % ceny ex-works produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 30 % ceny ex-works produktu
9111	Koperty zegarków i ich części	Wytwarzanie: - z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu, i - w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 30 % ceny ex-works produktu
9112	Obudowy zegarów oraz obudowy podobnego typu do pozostałych towarów objętych niniejszym działem, oraz ich części	Wytwarzanie: - z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu, i - w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 30 % ceny ex-works produktu
9113	Paski, opaski i bransoletki, do zegarków, oraz ich części:  - Z metali nieszlachetnych, nawet złożonych lub posrebrzanych lub platerowanych metalem szlachetnym  - Pozostałe	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu  Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu	
Dział 92	Instrumenty muzyczne; części i akcesoria do takich artykułów	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu	
Dział 93	Broń i amunicja; ich części i akcesoria	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu	

Pozycja HS 2017	Opis produktu	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia	
(1)	(2)	(3)	lub (4)
ex Dział 94	Meble; pościel, materace, stelaże pod materace, poduszki i podobne wypchane artykuły wyposażeniowe; lampy i oprawy oświetleniowe, gdzie indziej niewymienione ani niewłączone; podświetlane znaki, podświetlane tablice i tabliczki, i tym podobne; budynki prefabrykowane; z wyjątkiem:	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu
9401	Meble do siedzenia (inne niż te objęte pozycją 9402), nawet przekształcalne w miejsca do spania, oraz ich części	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 55 % ceny ex-works produktu
9405 oraz 9406	Lampy i oprawy oświetleniowe, włącznie z reflektorami poszukiwawczymi i punktowymi, oraz ich części, gdzie indziej niewymienione ani niewłączone; podświetlane znaki, podświetlane tablice i tabliczki, i tym podobne, ze źródłem światła zamontowanym na stałe, oraz ich części, gdzie indziej niewymienione ani niewłączone; budynki prefabrykowane	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu	
ex Dział 95	Zabawki, gry i artykuły sportowe; ich części i akcesoria; z wyjątkiem:	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu
ex 9506	Kije golfowe i ich części	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu. Można jednak użyć wstępnie ukształtowanych klocków do wyrobu główek kijów golfowych	
ex Dział 96	Artykuły przemysłowe różne; z wyjątkiem:	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu
ex 9601 ex 9602	Wyroby z materiałów do rzeźbienia pochodzenia zwierzęcego, roślinnego lub mineralnego	Wytwarzanie z „obrobionych” materiałów do rzeźbienia, objętych tą samą pozycją co produkt	
ex 9603	Miotły i szczotki (z wyjątkiem mioteł i podobnych wyrobów i szczotek wykonanych z włosia kuny leśnej lub wiewiórki), ręcznie sterowane mechaniczne zamiatarki do podłóg, bezsilnikowe poduszki i wałki do malowania, ściągaczki i zbieraczki do wody	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu	

Pozycja HS 2017	Opis produktu	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia	
(1)	(2)	(3)	lub (4)
9605	Zestawy podróżne do higieny osobistej, szycia oraz czyszczenia ubrań lub obuwia	Każda pozycja w zestawie musi spełniać wymagania reguły, jaka dotyczyłaby jej, gdyby nie była w zestawie. Można włączyć do zestawu artykuły nie pochodzące, jednak pod warunkiem, że ich wartość całkowita nie przekracza 15 % ceny ex-works zestawu	
9606	Guziki, zatrzaski, zatrzaski guzikowe, formy do guzików i pozostałe części tych artykułów; półprodukty guzików	Wytwarzanie: - z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu, i - w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu	
9608	Pióra kulkowe i długopisy; pisaki i pióra z końcówkami filcowymi lub innymi końcówkami porowatymi; pióra wieczne, stylografy oraz pozostałe pióra; rapidografy; ołówki automatyczne; obsadki do piór, obsadki do ołówków lub podobne; części (włączając skuwki i klipsy) powyższych artykułów, inne niż te objęte pozycją 9609	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu. Można jednak użyć stalówek i ich ostrzy objętych tą samą pozycją co produkt	
ex 9609	Ołówki	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją	
9612	Taśmy do maszyn do pisania i podobne taśmy, nasyczone tuszem lub przygotowane inaczej do otrzymywania odbitek, nawet na szpulkach lub w kasetach; poduszki do tuszu, nawet nasyczone tuszem, w pudełkach lub bez	Wytwarzanie: - z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu, i - w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu	
ex 9613	Zapalniczki z zapalnikiem piezoelektrycznym	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów objętych pozycją 9613 nie przekracza 30 % ceny ex-works produktu	
ex 9614	Fajki do tytoniu i cybuchy	Wytwarzanie ze wstępnie ukształtowanych klocków	
Dział 97	Dzieła sztuki, przedmioty kolekcjonerskie i antyki	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu	

## DODATEK 2A

### UZUPEŁNIENIE DO WYKAZU PROCESÓW OBRÓBK I LUB PRZETWARZANIA, KTÓRYM NALEŻY PODDAĆ MATERIAŁY NIEPOCHODZĄCE, ABY WYTWORZONY PRODUKT MÓGŁ UZYSKAĆ STATUS POCHODZENIA

Postanowienia wspólne

1. Do opisanych poniżej produktów stosować się mogą również poniższe reguły zamiast reguł określonych w dodatku 2 dla produktów pochodzących albo z Unii Europejskiej, albo andyjskiego państwa-sygnatariusza.
2. W wypadku gdy dany produkt objęty jest regułą pochodzenia podlegającą kontyngentom, dowód pochodzenia tego produktu zawiera następujące stwierdzenie w języku angielskim: „Product originating in accordance with Appendix 2A of Annex II”.
3. Wskazane poniżej kontyngenty zarządzane są zgodnie z zasadą kolejności zgłoszeń. Ilości wywożone do danej Strony są obliczane na podstawie przywozu zainteresowanej Strony.
4. W Unii Europejskiej wszelkimi kontyngentami, o których mowa w niniejszym dodatku, zarządza Komisja Europejska.

#### Uwaga 1

Według tej reguły nadaje się pochodzenie produktom wywożonym z Unii Europejskiej do Kolumbii, Ekwadoru lub Peru w ramach poniższych rocznych kontyngentów przysługujących poszczególnym państwom:

Pozycja HS	Opis produktu	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach niepochodzących nadaje im status pochodzenia	
(1)	(2)	(3) lub (4)	
ex 0901	Kawa palona z gatunku Arabica	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją	

Kolumbia	Ekwador	Peru
120 ton metrycznych	110 ton metrycznych	30 ton metrycznych

#### Uwaga 2

Według poniższej reguły nadaje się pochodzenie produktom wywożonym z Unii Europejskiej do Peru lub z Peru do Unii Europejskiej:

Pozycja HS	Opis produktu	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia	
(1)	(2)	(3) lub (4)	
1507 do 1508	Olej sojowy, olej z orzeszków ziemnych i ich frakcje, ale niemodyfikowane chemicznie	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną podpozycją, inną niż podpozycja danego produktu	
1512 do 1515	Olej z nasion słonecznika, z krokosza barwierskiego lub z nasion bawełny, olej kokosowy (z kopry), olej z ziaren palmowych lub olej babassu, olej rzepakowy, rzepikowy lub gorczycowy, pozostałe ciekłe tłuszcze i oleje roślinne (włącznie z olejem jojoba) i ich frakcje, nawet rafinowane, ale niemodyfikowane chemicznie	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną podpozycją, inną niż podpozycja danego produktu	
1516	Tłuszcze i oleje, zwierzęce lub roślinne i ich frakcje, częściowo lub całkowicie uwodornione, estryfikowane wewnątrz, reestryfikowane lub elaidynizowane, nawet rafinowane, ale dalej nieprzetworzone	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu	
1517	Margaryna; jadalne mieszaniny lub wyroby z tłuszczów lub olejów zwierzęcych, lub roślinnych, lub z frakcji różnych tłuszczów, lub olejów z niniejszego działu, inne niż jadalne tłuszcze lub oleje lub ich frakcje objęte pozycją 1516	Wytwarzanie: - z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu, i - w którym co najmniej 40 % masy wszystkich użytych materiałów objętych działem 4 jest pochodzące	

### Uwaga 3

Według tej reguły nadaje się pochodzenie produktom wywozonym z Unii Europejskiej do Kolumbii, Ekwadoru lub Peru w ramach poniższych rocznych kontyngentów przysługujących poszczególnym państwom:

Pozycja HS	Opis produktu	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia	
(1)	(2)	(3) lub (4)	

1805	Proszek kakaowy, niezawierający dodatku cukru lub innego środka słodzącego	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu	
------	--	---	--

Kolumbia	Ekwador	Peru
100 ton metrycznych	120 ton metrycznych	450 ton metrycznych

#### Uwaga 4

Według poniższej reguły nadaje się pochodzenie produktom wywozonym z Unii Europejskiej do Peru lub z Peru do Unii Europejskiej:

Pozycja HS	Opis produktu	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia	
(1)	(2)	(3) lub (4)	
ex 3826	Biodiesel: mieszaniny estrów monoalkilowych kwasów tłuszczowych długiego łańcucha podproduktów olejów roślinnych i zwierzęcych. Dla większej pewności, ester monoalkilowy oznacza ester metylowy lub ester etylowy kwasów tłuszczowych	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu. Można jednak użyć materiałów objętych tą samą pozycją co produkt, jeżeli ich całkowita wartość nie przekracza 20 % ceny ex-works produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu

#### Uwaga 5

Według tej reguły nadaje się pochodzenie produktom wywozonym z Kolumbii, Ekwadoru i Peru do Unii Europejskiej w ramach poniższych rocznych kontyngentów przysługujących poszczególnym państwom:

Pozycja HS	Opis produktu	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia	
(1)	(2)	(3) lub (4)	
3920	Pozostałe płyty, arkusze, folie, taśmy i pasy, z tworzyw sztucznych niekomórkowych, niewzmocnionych, nielaminowanych, nieosadzonych na podłożu ani niepołączonych w podobny sposób z innymi materiałami	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu. Można jednak użyć materiałów objętych tą samą pozycją co produkt, jeżeli ich całkowita wartość nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 55 % ceny ex-works produktu

Kolumbia	Ekwador	Peru
15 000 ton metrycznych	15 000 ton metrycznych	15 000 ton metrycznych

Jeśli w ciągu danego roku wykorzystane zostanie ponad 75 % podanego powyżej kontyngentu, Podkomitet dokonuje przeglądu tych ilości, by uzgodnić ich zwiększenie.

### Uwaga 6

Według tej reguły nadaje się pochodzenie produktom wywożonym z Peru do Unii Europejskiej w ramach poniższych rocznych kontyngentów:

Pozycja HS	Opis produktu	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia	
(1)	(2)	(3) lub (4)	
ex 5607.50 oraz 5608	Szpagat i siatki	Wytwarzanie z przędzy o dużej wytrzymałości na rozciąganie sklasyfikowanej w podpozycjach 5402.11, 5402.19 lub 5402.20	

Klasyfikacja HS	Peru
ex 5607.50 oraz ex 5608	650 ton metrycznych

Ilość ta poddawana jest przeglądowi co trzy lata, przez okres 12 lat. Jeśli w okresie 3 lat co roku wykorzystane zostanie ponad 75 % podanego powyżej kontyngentu, ilość na kolejne trzy lata zostanie zwiększona o odnotowany w tym samym okresie współczynnik wzrostu wywozu z Peru do Unii Europejskiej produktów objętych działami od 50 do 63 lub o 5 procent, w zależności od tego, która z tych wartości będzie wyższa.

Przegląd, o którym mowa w ust. 1, będzie prowadzony na podstawie danych opublikowanych przez Urząd Statystyczny Unii Europejskiej (EUROSTAT), gdy tylko dane te będą dostępne. Komisja publikuje zmienione kontyngenty w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej.

### Uwaga 7

Według tej reguły nadaje się pochodzenie produktom wywożonym z Kolumbii, Ekwadoru i Peru do Unii Europejskiej w ramach poniższych rocznych kontyngentów przysługujących poszczególnym państwom:

Pozycja HS	Opis produktu	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia	
(1)	(2)	(3) lub (4)	
6108.22	Damskie lub dziewczęce figi i majtki z dzianin, z włókien chemicznych	Wytwarzanie z przędzy z nylonu lub przędzy elastomerowej objętych pozycjami 5402 i 5404	
6112.31	Męskie lub chłopięce stroje kąpielowe z dzianin, z włókien syntetycznych	Wytwarzanie z przędzy z nylonu lub przędzy elastomerowej objętych pozycjami 5402 i 5404	
6112.41	Damskie lub dziewczęce stroje kąpielowe z dzianin, z włókien syntetycznych	Wytwarzanie z przędzy z nylonu lub przędzy elastomerowej objętych pozycjami 5402 i 5404	
6115.10	Wyroby pończosznice o stopniowanym ucisku (na przykład pończochy przeciwyżłakowe), z dzianin	Wytwarzanie z przędzy z nylonu lub przędzy elastomerowej objętych pozycjami 5402 i 5404	
6115.21	Pozostałe rajstopy i trykoty z włókien syntetycznych, o masie liniowej nitki pojedynczej mniejszej niż 67 decytekstów, z dzianin	Wytwarzanie z przędzy z nylonu lub przędzy elastomerowej objętych pozycjami 5402 i 5404	
6115.22	Pozostałe rajstopy i trykoty z włókien syntetycznych, o masie liniowej nitki pojedynczej wynoszącej 67 decytekstów lub więcej, z dzianin	Wytwarzanie z przędzy z nylonu lub przędzy elastomerowej objętych pozycjami 5402 i 5404	
6115.30	Pozostałe damskie wyroby pończosznice pełnej długości lub do kolan (podkolanówki), o masie liniowej nitki pojedynczej mniejszej niż 67 decytekstów	Wytwarzanie z przędzy z nylonu lub przędzy elastomerowej objętych pozycjami 5402 i 5404	
6115.96	Pozostałe, z włókien syntetycznych	Wytwarzanie z przędzy z nylonu lub przędzy elastomerowej objętych pozycjami 5402 i 5404	

Pozycja HS	Kolumbia (tony metryczne)	Ekwador (tony metryczne)	Peru (tony metryczne)
6108.22	200	200	200

6112.31	25	25	25
6112.41	100	100	100
6115.10	25	25	25
6115.21	40	40	40
6115.22	15	15	15
6115.30	25	25	25
6115.96	175	175	175

Jeśli w ciągu danego roku wykorzystane zostanie ponad 75 % podanego powyżej kontyngentu, Podkomitet dokonuje przeglądu tych ilości, by uzgodnić ich zwiększenie.

#### Uwaga 7a

Według tej reguły nadaje się pochodzenie produktom wywożonym z Ekwadoru do Unii Europejskiej oraz z Unii Europejskiej do Ekwadoru:

Pozycja HS	Opis produktu	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia	
(1)	(2)	(3) lub (4)	
ex 6504	Kapelusze ze słomy toquilla	Wytwarzanie, w którym użyta słoma toquilla objęta pozycją 1401 jest produktem pochodzącym	

#### Uwaga 8

Reguły pochodzenia, o których mowa w dodatku 2, obejmujące wymienione poniżej produkty, stosuje się tak długo, jak długo Unia Europejska utrzymuje na te produkty zerową stawkę cła podlegającego ograniczeniom WTO. Jeśli Unia Europejska podniesie stawkę cła podlegającego ograniczeniom WTO na te produkty, poniższa reguła będzie nadawała pochodzenie produktom wywożonym z Kolumbii, Ekwadoru i Peru do Unii Europejskiej w ramach poniższych rocznych kontyngentów przysługujących poszczególnym państwom:

Pozycja HS	Opis produktu	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia	
(1)	(2)	(3) lub (4)	

7209 do 7214	Wyroby walcowane płaskie z żeliwa lub stali niestopowej; sztaby i pręty, z żeliwa lub stali niestopowej	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu
7216 do 7217	Kątowniki, kształtowniki i profile, z żeliwa lub stali niestopowej; drut z żeliwa lub stali niestopowej	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu
7304 do 7306	Rury, przewody rurowe i profile drażnione, z żeliwa lub stali	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu
7308	Konstrukcje i części konstrukcji z żeliwa lub stali; płyty, pręty, kątowniki, kształtowniki, profile, rury i tym podobne, przygotowane do stosowania w konstrukcjach, z żeliwa lub stali	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu

Pozycja HS	Opis	Kolumbia (tony metryczne)	Ekwador (tony metryczne)	Peru (tony metryczne)
7209	Wyroby walcowane płaskie z żeliwa lub stali niestopowej, o szerokości 600 mm lub większej, walcowane na zimno, nieplaterowane, niepowleczone lub niepokryte	100 000	100 000	100 000
7210	Wyroby walcowane płaskie z żeliwa lub stali niestopowej, o szerokości 600 mm lub większej, platerowane, powleczone lub pokryte	100 000	100 000	100 000
7211	Wyroby walcowane płaskie z żeliwa lub stali niestopowej, o szerokości mniejszej niż 600 mm, nieplaterowane, niepowleczone ani niepokryte			
7212	Wyroby walcowane płaskie z żeliwa lub stali niestopowej, o szerokości mniejszej niż 600 mm, platerowane, powleczone lub pokryte	100 000	100 000	100 000
7213	Sztaby i pręty, walcowane na gorąco, w nieregularnie zwijanych kręgach, z żeliwa lub stali niestopowej	100 000	100 000	100 000

7214	Pozostałe sztaby i pręty z żeliwa lub stali niestopowej, nieobrobione więcej niż kute, walcowane na gorąco, ciągnięte na gorąco lub wyciskane na gorąco, ale z włączeniem tych, które po walcowaniu zostały skręcone	100 000	100 000	100 000
7216	Kątowniki, kształtowniki i profile, z żeliwa lub stali niestopowej	100 000	100 000	100 000
7217	Drut z żeliwa lub stali niestopowej	50 000	50 000	50 000
7304	Rury, przewody rurowe i profile drażone, bez szwu, żelazne (inne niż żeliwne) lub ze stali	50 000	50 000	50 000
7305	Pozostałe rury i przewody rurowe (na przykład spawane, zgrzewane, nitowane lub podobnie zamykane), o przekroju poprzecznym w kształcie koła, których zewnętrzna średnica przekracza 406,4 mm, z żeliwa lub stali	50 000	50 000	50 000
7306	Pozostałe rury, przewody rurowe i profile drażone, z żeliwa lub stali (na przykład z otwartym szwem lub spawane, zgrzewane, nitowane lub zamykane w podobny sposób)	100 000	100 000	100 000
7308	Konstrukcje i części konstrukcji z żeliwa lub stali; płyty, pręty, kątowniki, kształtowniki, profile, rury i tym podobne, przygotowane do stosowania w konstrukcjach, z żeliwa lub stali	50 000	50 000	50 000

Gdy w ciągu danego roku wykorzystane zostanie 50 % kontyngentu, roczna wielkość w tonach zostaje zwiększona na kolejny rok o 50 %. Podstawę obliczenia stanowi wielkość kontyngentu za poprzedni rok. Ilości te oraz podstawa obliczenia mogą zostać poddane przeglądowi na wniosek jednej ze Stron za zgodą innych Stron.

#### Uwaga 9

Według tej reguły nadaje się pochodzenie produktom wywozonym z Kolumbii, Ekwadoru i Peru do Unii Europejskiej w ramach poniższych rocznych kontyngentów przysługujących poszczególnym państwom:

Pozycja HS	Opis produktu	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach niepochodzących nadaje im status pochodzenia
(1)	(2)	(3) lub (4)

7321	Piece, kuchnie, ruszty, kuchenki (włącznie z tymi, które wyposażone są w kotły centralnego ogrzewania), różna, piecyki koksowe, palniki gazowe, podgrzewacze płytowe i podobne nieelektryczne urządzenia stosowane w gospodarstwie domowym oraz ich części, z żeliwa lub stali	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu
7323	Stołowe, kuchenne lub pozostałe artykuły gospodarstwa domowego i ich części, z żeliwa lub stali; wełna stalowa; zmywaki do czyszczenia, szorowania lub polerowania naczyń, rękawice i podobne artykuły, z żeliwa lub stali	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu
7325	Pozostałe odlewane artykuły z żeliwa lub stali	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, inną niż pozycja danego produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu

Pozycja HS	Kolumbia	Ekwador	Peru
7321	20 000 sztuk	20 000 sztuk	20 000 sztuk
7323	50 000 ton metrycznych	50 000 ton metrycznych	50 000 ton metrycznych
7325	50 000 ton metrycznych	50 000 ton metrycznych	50 000 ton metrycznych

Ilości te mogą zostać poddane przeglądowi na wniosek jednej ze Stron za zgodą innych Stron.

## DODATEK 5

### PRODUKTY, W ODNIESIENIU DO KTÓRYCH STOSUJE SIĘ LIT. b) DEKLARACJI UNII EUROPEJSKIEJ DOTYCZĄCEJ ART. 5 W ODNIESIENIU DO PRODUKTÓW POCHODZĄCYCH Z KOLUMBII, EKWADORU I PERU

1. Warunki określone w lit. b) deklaracji Unii Europejskiej dotyczącej art. 5 w odniesieniu do produktów pochodzących z Peru i Kolumbii stosuje się do określenia pochodzenia następujących produktów wywożonych z Peru do Unii Europejskiej, z zastrzeżeniem rocznych kontyngentów ustanowionych poniżej:

Nomenklatura scalona 2017 oraz (w stosownych przypadkach) kody TARIC	Opis	Tony metryczne
0303 54 10	Makrele zamrożone „Scomber scombrus” i „Scomber japonicus”	4 000
0303 59 10	Zamrożone sardele „Engraulis spp.”	120
0303 55 10 0303 55 90 10	Ostrobok „Trachurus trachurus”, „scad”, „Caranx trachurus”, zamrożony	60
0307 43 91	Zamrożone kałamarnice „Ommastrephes spp.”, „Nototodarus spp.” oraz „Sepioteuthis spp.”, z muszlą lub bez niej (z wyłączeniem „Ommastrephes Sagittatus”)	4 200
0307 49 50	Kałamarnice „Ommastrephes spp.”, „Nototodarus spp.”, „Sepioteuthis spp.”, suszone, solone lub w solance, z muszlą lub bez niej (z wyłączeniem „Ommastrephes Sagittatus”)	2 500
1604 15 11	Filety z makreli z gatunków Scomber scombrus i Scomber japonicus, przetworzone lub zakonserwowane	2 000
1604 15 19	Makrele z gatunku Scomber scombrus i Scomber japonicus, przetworzone lub zakonserwowane, całe lub w kawałkach (z wyłączeniem mielonej makreli i filetów z makreli)	800

1604 15 90	Przetworzone lub zakonserwowane makrele z gatunku <i>Scomber australasicus</i> , całe lub w kawałkach (ale nie mielone)	20
1604 16 00	Przetworzone lub zakonserwowane sardele, całe lub w kawałkach (ale nie mielone)	400
1604 20 40	Przetworzone lub zakonserwowane sardele (ale nie całe lub w kawałkach)	30
0307 19 00 10 0307 29 00 10 0307 49 20 10 0307 49 40 10 0307 49 50 10 0307 49 60 10 0307 49 80 10 0307 59 00 10 0307 79 00 10 0307 87 00 10 0307 88 00 10 0307 99 00 15 1605 51 00 1605 52 00 1605 53 10 95 1605 53 90 95 1605 54 00 1605 55 00 1605 56 00 1605 57 00 1605 59 00 10 1605 59 00 91	Małże, ślimaki i inne mięczaki, przetworzone lub zakonserwowane (ale nie małże z gatunku <i>Mytilus</i> i z gatunku <i>Perna</i> )	500

2. Dowody pochodzenia wystawione lub sporządzone dla produktów, w odniesieniu do których stosuje się kontyngenty określone w niniejszym dodatku zawierają następującą adnotację w języku angielskim: „Product originating in accordance with Appendix 5 of Annex II”.

3. Kontyngenty określone w niniejszym dodatku zarządzane są zgodnie z zasadą kolejności zgłoszeń. Ilości wywożone do UE są obliczane na podstawie przywozu do Unii Europejskiej.