

ANHANG

| Seriennummer | KN-Code | TARIC | Warenbezeichnung | Autonomer Zollsatz | Besondere Maßeinheit | Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 0.6748 | ex 0709 53 00 | 10 | Pfifferlinge/Eierschwämme, frisch oder gekühlt, die einer anderen Behandlung als einfachem Abpacken für den Einzelverkauf unterworfen werden sollen   (1)(2) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3348 | ex 0710 21 00 | 10 | Erbsen in Hülsen, der Art *Pisum sativum* der Varietät *Hortense axiphium*, gefroren, mit einer Dicke von nicht mehr als 6 mm, für die Verarbeitung, in ihren Hülsen, zu Fertiggerichten   (1)(2) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3349 | ex 0710 80 95 | 50 | Bambussprossen, gefroren, nicht in Aufmachungen für den Einzelverkauf | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2829 | ex 0711 59 00 | 11 | Pilze, ausgenommen Pilze der Gattungen *Agaricus, Calocybe, Clitocybe, Lepista, Leucoagaricus, Leucopaxillus, Lyophyllum* und *Tricholoma*, vorläufig haltbar gemacht in Wasser, dem Salz, Schwefeldioxid oder andere vorläufig konservierend wirkende Stoffe zugesetzt sind, zum unmittelbaren Genuß nicht geeignet, für die Lebensmittelkonservenindustrien (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.2463 | ex 0712 32 00  ex 0712 33 00  ex 0712 34 00  ex 0712 39 00 | 10  10  31  31 | Pilze, ausgenommen Pilze der Gattung *Agaricus*, getrocknet, ganz oder in erkennbaren Stücken oder Scheiben, die einer anderen Behandlung als einfaches Abpacken für den Einzelverkauf unterworfen werden sollen   (1)(2) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3347 | ex 0804 10 00 | 30 | Datteln, frisch oder getrocknet, zur Verwendung bei der Herstellung (außer Verpackung) von Erzeugnissen der Getränke- oder Lebensmittelindustrie   (1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2411 | 0811 90 50  0811 90 70  ex 0811 90 95 | 70 | Früchte der Gattung *Vaccinium*, auch in Wasser oder Dampf gekocht, gefroren, ohne Zusatz von Zucker oder anderen Süßmitteln | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3228 | ex 0811 90 95 | 20 | Boysenbeeren, gefroren, ohne Zusatz von Zucker, nicht in Aufmachungen für den Einzelverkauf | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2409 | ex 0811 90 95 | 30 | Ananas (*Ananas comosus*), in Stücken, gefroren | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2408 | ex 0811 90 95 | 40 | Hagebutten, auch in Wasser oder Dampf gekocht, gefroren, ohne Zusatz von Zucker oder anderen Süßmitteln | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2864 | ex 1511 90 19  ex 1511 90 91  ex 1513 11 10  ex 1513 19 30  ex 1513 21 10  ex 1513 29 30 | 20  20  20  20  20  20 | Palmöl, Kokosöl (Kopraöl), Palmkernöl, zum Herstellen von   |  |  | | --- | --- | | — | technischen einbasischen Fettsäuren der Unterposition 3823 19 10, | | — | Fettsäuremethylestern der Position 2915 oder 2916, | | — | Fettalkoholen der Unterpositionen 2905 17, 2905 19 und 3823 70 zur Herstellung von Kosmetika, Waschmitteln oder pharmazeutischen Erzeugnissen, | | — | Fettalkoholen der Unterposition 2905 16, rein oder gemischt, zur Herstellung von Kosmetika, Waschmitteln oder pharmazeutischen Erzeugnissen, | | — | Stearinsäure der Unterposition 3823 11 00 | | — | Waren der Position 3401 oder | | — | Fettsäuren der Position 2915 mit hohem Reinheitsgrad |    (1) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6789 | ex 1512 19 10 | 10 | Raffiniertes Distelöl (CAS RN 8001-23-8) zum Herstellen von   |  |  | | --- | --- | | — | konjugierter Linolsäure der Position 3823 oder | | — | Ethyl- oder Methylestern der Linolsäure der Position 2916 |    (1) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.3341 | ex 1515 90 99 | 92 | Pflanzenöl, raffiniert oder semi-raffiniert, mit einem Gehalt an Arachidonsäure von 35 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 57 GHT, oder einem Gehalt an Docosahexaensäure von 35 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 50 GHT | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7686 | 1516 20 10 |  | Hydriertes Rizinusöl (sog. Opalwachs) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4708 | ex 1516 20 96 | 20 | Jojobaöl, hydriert und verestert, nicht weiter chemisch modifiziert und keiner Texturierung unterzogen | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4080 | ex 1517 90 99 | 10 | Pflanzenöl, raffiniert, mit einem Gehalt an Arachidonsäure von 25 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 50 GHT oder an Docosahexaensäure von 12 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 65 GHT, mit Sonnenblumenöl mit hohem Ölsäuregehalt (HOSO) standardisiert | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6182 | ex 1901 90 99  ex 2106 90 98 | 39  45 | Zubereitung in Pulverform mit einem Gehalt an   |  |  | | --- | --- | | — | aus Weizen gewonnenem Maltodextrin von 15 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 35 GHT | | — | Molke (Milchserum) von 15 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 35 GHT | | — | raffiniertem, gebleichtem, desodoriertem und ungehärtetem Sonnenblumenöl von 10 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 30 GHT | | — | gereiftem, sprühgetrocknetem Mischkäse von 10 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 30 GHT | | — | Buttermilch von 5 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 15 GHT und | | — | Natriumkaseinat, Dinatriumphosphat und Milchsäure von 0,1 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 10 GHT | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2423 | ex 1902 30 10  ex 1903 00 00 | 10  20 | Durchsichtige Nudeln, in Stücke geschnitten, hergestellt aus Bohnen der Art *Vigna radiata* (L.) Wilczek, nicht in Aufmachungen für den Einzelverkauf | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2866 | ex 2005 91 00 | 10 | Bambussprossen, zubereitet oder haltbar gemacht, in unmittelbaren Umschließungen mit einem Gewicht des Inhalts von mehr als 5 kg | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5884 | ex 2007 99 50  ex 2007 99 50  ex 2007 99 93 | 83  93  10 | Konzentriertes Mangomark, durch Kochen hergestellt:   |  |  | | --- | --- | | — | der Art *Mangifera* spp*.,* | | — | mit einem Zuckergehalt von nicht mehr als 30GHT |   zur Verwendung bei der Herstellung von Erzeugnissen der Nahrungsmittel- oder Getränkeindustrie   (1) | 6 % (3) | - | 31.12.2022 |
| 0.5875 | ex 2007 99 50  ex 2007 99 50 | 84  94 | Konzentriertes Papayamark, durch Kochen hergestellt:   |  |  | | --- | --- | | — | der Art *Carica spp.*, | | — | mit einem Zuckergehalt von mehr als 13GHT, jedoch nicht mehr als 30GHT |   zur Verwendung bei der Herstellung von Erzeugnissen der Nahrungsmittel- oder Getränkeindustrie   (1) | 7.8 % (3) | - | 31.12.2022 |
| 0.5867 | ex 2007 99 50  ex 2007 99 50 | 85  95 | Konzentriertes Guavenmark durch Kochen hergestellt:   |  |  | | --- | --- | | — | der Art *Psidium spp.,* | | — | mit einem Zuckergehalt von mehr als 13GHT, jedoch nicht mehr als 30GHT |   zur Verwendung bei der Herstellung von Erzeugnissen der Nahrungsmittel- oder Getränkeindustrie   (1) | 6 % (3) | - | 31.12.2022 |
| 0.4716 | ex 2008 93 91 | 20 | Gesüßte, getrocknete Cranberries für die Herstellung von Erzeugnissen der lebensmittelverarbeitenden Industrie, wobei Ver- oder Umpacken alleine nicht als Verarbeitung gilt   (4) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.5004 | ex 2008 99 48 | 94 | Mangomark:   |  |  | | --- | --- | | — | nicht aus Konzentrat, | | — | der Gattung *Mangifera*, | | — | mit einem Brixwert von 14 oder mehr, jedoch nicht mehr als 20 |   zur Verwendung bei der Herstellung von Erzeugnissen der Getränkeindustrie   (1) | 6 % | - | 31.12.2022 |
| 0.4709 | ex 2008 99 49  ex 2008 99 99 | 30  40 | Boysenbeerenmus, entkernt, ohne Zusatz von Alkohol, auch mit Zusatz von Zucker | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5587 | ex 2008 99 49  ex 2008 99 99 | 70  11 | Blanchierte Weinblätter der Gattung Karakishmish in Salzlake mit einem Gehalt an:   |  |  | | --- | --- | | — | Salz von mehr als 6GHT, | | — | Säure ausgedrückt als Citronensäuremonohydrat von 0,1GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 1,4GHT; | | — | auch mit nicht mehr als 2000 mg/kg Natriumbenzoat gemäß CODEX STAN 192-1995 |   zur Verwendung bei der Herstellung von mit Reis gefüllten Weinblättern   (1) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6723 | ex 2008 99 91 | 20 | Chinesische Wasserkastanien (*Eleocharis dulcis* oder *Eleocharis tuberosa*), geschält, gewaschen, blanchiert, gekühlt und einzeln tiefgefroren, zur Verwendung bei der Herstellung von Erzeugnissen der Lebensmittelindustrie, die einer anderen Behandlung als einfachem Abpacken unterworfen werden sollen   (1)(2) | 0 % (3) | - | 31.12.2025 |
| 0.7767 | ex 2008 99 99 | 35 | Gefrorenes Acai-Beeren-Fruchtfleisch:   |  |  | | --- | --- | | — | hydratisiert und pasteurisiert | | — | durch Zugabe von Wasser von den Kernen gelöst | | — | mit einem Brix-Wert von weniger als 6 und | | — | und einem Zuckergehalt von weniger als 5,6 % | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4992 | ex 2009 41 92  ex 2009 41 99 | 20  70 | Ananassaft:   |  |  | | --- | --- | | — | nicht aus Konzentrat, | | — | der Gattung *Ananas,* | | — | mit einem Brixwert von 11 oder mehr, jedoch nicht mehr als 16, |   zur Verwendung bei der Herstellung von Erzeugnissen der Getränkeindustrie   (1) | 8 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4664 | ex 2009 49 30 | 91 | Ananassaft, nicht in Pulverform:   |  |  | | --- | --- | | — | mit einem Brixwert von mehr als 20, jedoch nicht mehr als 67, | | — | einem Wert von mehr als 30 EUR für 100 kg Eigengewicht, | | — | mit Zusatz von Zucker |   zur Verwendung bei der Herstellung von Erzeugnissen der Nahrungsmittel- oder Getränkeindustrie   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4623 | ex 2009 81 31 | 10 | Cranberrysaft-Konzentrat:   |  |  | | --- | --- | | — | mit einem Brixwert von 40 oder mehr, jedoch nicht mehr als 66, | | — | in unmittelbaren Umschließungen mit einem Inhalt von 50 Litern oder mehr | | 0 % | l | 31.12.2024 |
| 0.6356 | ex 2009 89 73  ex 2009 89 73 | 11  13 | Passionsfruchtsaft und Passionsfruchtsaftkonzentrat, auch gefroren:   |  |  | | --- | --- | | — | mit einem Brixwert von 13,7 oder mehr, jedoch nicht mehr als 55, | | — | mit einem Wert von mehr als 30€ je 100kg Eigengewicht, | | — | in unmittelbaren Umschließungen mit einem Inhalt von 50Litern oder mehr und | | — | zugesetzten Zucker enthaltend |   zur Verwendung bei der Herstellung von Erzeugnissen der Nahrungsmittel- oder Getränkeindustrie   (1) | 0 % | l | 31.12.2024 |
| 0.4159 | ex 2009 89 79 | 20 | Gefrorenes Boysenbeerensaft-Konzentrat mit einem Brixwert von 61 oder mehr, jedoch nicht mehr als 67, in unmittelbaren Umschließungen mit einem Inhalt von 50 Liter oder mehr | 0 % | l | 31.12.2023 |
| 0.6050 | ex 2009 89 79 | 30 | Gefrorenes Acerola-Fruchtsaftkonzentrat:   |  |  | | --- | --- | | — | mit einem Brixwert von mehr als 48, jedoch nicht mehr als 67, | | — | in unmittelbaren Umschließungen mit einem Inhalt von 50Litern oder mehr | | 0 % | l | 31.12.2023 |
| 0.5206 | ex 2009 89 79 | 85 | Acai-Beerensaft:   |  |  | | --- | --- | | — | der Art *Euterpe oleracea,* | | — | gefroren, | | — | ohne Zusatz von Zucker, | | — | nicht in Pulverform, | | — | mit einem Brixwert von 23 oder mehr, jedoch nicht mehr als 32, |   in unmittelbaren Umschließungen mit einem Inhalt von 10kg oder mehr | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6365 | ex 2009 89 97  ex 2009 89 97 | 21  29 | Passionsfruchtsaft und Passionfruchtsaftkonzentrat, auch gefroren   |  |  | | --- | --- | | — | mit einem Brixwert von 10 oder mehr, jedoch nicht mehr als 13,7, | | — | mit einem Wert von mehr als 30 € für 100 kg Eigengewicht, | | — | in unmittelbaren Umschließungen mit einem Inhalt von 50 Litern oder mehr und | | — | ohne zugesetzten Zucker |   zur Verwendung bei der Herstellung von Erzeugnissen der Lebensmittel- oder Getränkeindustrie   (1) | 0 % | l | 31.12.2024 |
| 0.4157 | ex 2009 89 99 | 96 | Kokoswasser   |  |  | | --- | --- | | — | nicht gegoren, | | — | ohne Zusatz von Alkohol oder Zucker und | | — | in unmittelbaren Umschließungen mit einem Inhalt von 20 Liter oder mehr |    (2) | 0 % | l | 31.12.2026 |
| 0.6152 | ex 2106 10 20 | 20 | Sojaeiweißkonzentrat mit einem Eiweißgehalt, bezogen auf die Trockenmasse, von 65 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 90 GHT, als Pulver oder texturiert | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3340 | ex 2106 10 20 | 30 | Zubereitung auf der Grundlage von Sojaproteinisolat, mit einem Gehalt an Calciumphosphat von 6,6 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 8,6 GHT | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7284 | ex 2106 90 92 | 50 | Caseinproteinhydrolysat, bestehend aus   |  |  | | --- | --- | | — | 20 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 70 GHT freien Aminosäuren und | | — | Peptonen, von denen mehr als 90 GHT eine Molekularmasse von nicht mehr als 2 000 Da haben | | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7435 | ex 2106 90 98 | 47 | Zubereitung mit einem Feuchtigkeitsgehalt von 1 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 4 GHT und einem Gehalt von   |  |  | | --- | --- | | — | 15 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 35 GHT Buttermilch, | | — | 20 GHT (±10 GHT) Lactose, | | — | 20 GHT (±10 GHT) Molkeneiweißkonzentrat, | | — | 15 GHT (±10 GHT) Cheddar-Käse, | | — | 3 GHT (±2 GHT) Salz, | | — | 0,1 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 10 GHT Milchsäure E270, | | — | 0,1 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 10 GHT Gummi arabicum E414 |   zur Verwendung bei der Herstellung von Waren der Nahrungsmittel- und Getränkeindustrie   (1) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.5246 | ex 2519 90 10 | 10 | Schmelzmagnesia mit einer Reinheit von 94 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6330 | ex 2707 50 00  ex 2707 99 80 | 20  10 | Mischung von Xylenol-Isomeren und Ethylphenolisomeren mit einem Gesamtxylenolgehalt von 62 GHT oder mehr, jedoch weniger als 95 GHT | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6168 | ex 2707 99 99 | 10 | Schweröle und mittelschwere Öle in denen die aromatischen Bestandteile gegenüber den nicht aromatischen Bestandteilen überwiegen, zur Verwendung als Raffinerieeinsatzmaterial, zur Bearbeitung in begünstigten Verfahren gemäß Zusätzlicher Anmerkung 5 zu Kapitel 27   (1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.8144 | ex 2710 12 25 | 20 | Mischung aliphatischer Kohlenwasserstoffe (C6) (CAS RN 92112-69-1), mit einem Gehalt an n-Hexan (CAS RN 110-54-3) von mindestens 60 GHT, jedoch nicht mehr als 80 GHT, und mit:   |  |  | | --- | --- | | — | einer Dichte von 0,666 oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,686, | | — | insgesamt weniger als 1 ppm Carbonylverbindungen, | | — | insgesamt weniger als 2 ppm Acetylenverbindungen | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7823 | ex 2710 19 81  ex 2710 19 99 | 30  50 | Katalytisch hydroisomerisiertes und entwachstes Basisöl, bestehend aus hydrierten, hochisoparaffinischen Kohlenwasserstoffen, mit einem Gehalt an   |  |  | | --- | --- | | — | gesättigten Kohlenwasserstoffen von 90 GHT oder mehr und | | — | Schwefel von nicht mehr als 0,03 GHT |   und mit   |  |  | | --- | --- | | — | einem Viskositätsindex von 80 oder mehr, jedoch weniger als 120, und |   einer kinematischen Viskosität von weniger als 5,0 cSt bei 100 °C oder mehr als 13,0 cSt bei 100 °C | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7822 | ex 2710 19 81  ex 2710 19 99 | 40  60 | Katalytisch hydroisomerisiertes und entwachstes Basisöl, bestehend aus hydrierten, hochisoparaffinischen Kohlenwasserstoffen, mit einem Gehalt an   |  |  | | --- | --- | | — | gesättigten Kohlenwasserstoffen von 90 GHT oder mehr und | | — | Schwefel von nicht mehr als 0,03 GHT |   mit einem Viskositätsindex von 120 oder mehr | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6495 | ex 2710 19 99 | 20 | Katalytisch entwachstes Grundöl, produziert durch Synthese von gasförmigen Kohlenwasserstoffen, worauf ein Verfahren der Paraffinumwandlung (Heavy Paraffin Conversion, HPC) folgt, mit   |  |  | | --- | --- | | — | einem Schwefelgehalt von nicht mehr als 1 mg/kg | | — | einem Gehalt an gesättigten Kohlenwasserstoffen von mehr als 99 GHT | | — | einem Gehalt an n- und iso-paraffinischen Kohlenwasserstoffen mit einer Kettenlänge von 18 oder mehr, jedoch nicht mehr als 50 Kohlenstoffatomen von mehr als 75 GHT | | — | einer kinematischen Viskosität bei 40°C von mehr als 6,5 mm2/s oder | | — | einer kinematischen Viskosität bei 40°C von mehr als 11 mm2/s mit einem Viskositätsindex von 120 oder mehr | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7393 | ex 2712 90 99 | 10 | 1-Alken-Gemisch mit einem Gehalt von 90 GHT oder mehr an 1-Alkenen mit einer Kettenlänge von 24 Kohlenstoffatomen oder mehr, jedoch nicht mehr als 1 GHT an 1-Alkenen mit einer Kettenlänge von mehr als 70 Kohlenstoffatomen | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.4531 | ex 2804 50 90 | 40 | Tellur (CAS RN 13494-80-9) mit einer Reinheit von 99,99 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 99,999 GHT, bezogen auf metallische Verunreinigungen, ermittelt mit der ICP-Analyse | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.8021 | 2804 70 10 |  | Roter Phosphor | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.8022 | 2804 70 90 |  | Anderer Phosphor als roter Phosphor | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6658 | ex 2805 12 00 | 10 | Calcium mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr in Form von Pulver oder Massivdraht (CAS RN 7440-70-2) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5609 | ex 2805 19 90 | 20 | Lithium (Metall) (CAS RN 7439-93-2) mit einer Reinheit von 98,8 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.2559 | ex 2805 30 10 | 10 | Legierung aus Cer und anderen Seltenerdmetallen, mit einem Gehalt an Cer von 47 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4979 | 2805 30 20  2805 30 30  2805 30 40 |  | Seltenerdmetalle, Scandium und Yttrium mit einer Reinheit von 95 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7769 | ex 2809 20 00 | 10 | Wässrige Phosphorsäurelösung (CAS RN 7664-38-2), mit einem Gehalt an Phosphorsäure von 85 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2407 | ex 2811 22 00 | 10 | Siliciumdioxid (CAS RN 7631-86-9) in Form von Pulver, zur Verwendung beim Herstellen von Hochleistungs- Flüssigkeitschromatographiesäulen (HPLC) und Probenaufbereitungskartuschen   (1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6836 | ex 2811 22 00 | 15 | Amorphes Siliciumdioxid (CAS RN 60676-86-0),   |  |  | | --- | --- | | — | in Form von Pulver | | — | mit einer Reinheit von 99,0 GHT oder mehr | | — | mit einem Medianwert der Korngröße von 0,7 μm oder mehr, jedoch nicht mehr als 2,1 μm | | — | bei welchem 70 % der Partikel einen Durchmesser von nicht mehr als 3 μm aufweisen | | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7292 | ex 2811 29 90 | 10 | Tellurdioxid (CAS RN 7446-07-3) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.3308 | ex 2812 90 00 | 10 | Stickstofftrifluorid (CAS RN 7783-54-2) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5747 | ex 2816 40 00 | 10 | Bariumhydroxid (CAS RN 17194-00-2) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7594 | ex 2818 10 11 | 10 | Sol-Gel-Korund (CAS RN 1302-74-5) mit einem Gehalt an Aluminiumoxid von 99,6 GHT oder mehr, mit mikrokristalliner Struktur in Form von Stäbchen mit einem Aspektverhältnis von 1,3 oder mehr, jedoch nicht mehr als 6,0 | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5110 | ex 2818 10 91 | 20 | Sinterkorund mit mikrokristalliner Struktur, bestehend aus Aluminiumoxid (CAS RN 1344-28-1), Magnesiumaluminat (CAS RN 12068-51-8) und den Seltenerd-Aluminaten von Yttrium, Lanthan und Neodym, mit einem Gehalt an (berechnet als Oxid) von:   |  |  | | --- | --- | | — | Aluminiumoxid von 94 % GHT oder mehr, jedoch weniger als 98,5 % GHT, | | — | Magnesiumoxid von 2 (± 1,5) GHT, | | — | Yttriumoxid von 1 (± 0,6) GHT und | | — | entweder Lanthanoxid von 2 (± 1,2) GHT oder | | — | Lanthanoxid und Neodymoxid von 2 (± 1,2) GHT, |   von dem weniger als 50 % des Gesamtgewichts eine Korngröße von mehr als 10 mm aufweisen | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4640 | ex 2818 20 00 | 10 | Aktiviertes Aluminiumoxid mit einer spezifischen Oberfläche von 350 m2/g oder mehr | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6837 | ex 2818 30 00 | 20 | Aluminiumhydroxid (CAS RN 21645-51-2)   |  |  | | --- | --- | | — | in Form von Pulver | | — | mit einer Reinheit von 99,5 GHT oder mehr | | — | mit einer Zersetzungspunkt von 263 °C oder mehr | | — | mit einer Korngröße von 4 µm (± 1 µm) | | — | mit einem Gehalt an Total-Na2O von nicht mehr als 0,06 GHT | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3306 | ex 2818 30 00 | 30 | Aluminiumhydroxidoxid in Form des Böhmits oder Pseudo-Böhmits (CAS RN 1318-23-6) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5369 | ex 2819 90 90 | 10 | Dichromtrioxid (CAS RN 1308-38-9) zur Verwendung in der Metallurgie   (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5752 | ex 2823 00 00 | 10 | Titandioxid (CAS RN 13463-67-7)   |  |  | | --- | --- | | — | mit einer Reinheit von 99,9GHT oder mehr, | | — | mit einer durchschnittlichen Korngröße von 0,7 μm oder mehr, jedoch nicht mehr als 2,1 μm | | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.5576 | ex 2825 10 00 | 10 | Hydroxylammoniumchlorid (CAS RN 5470-11-1) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7897 | ex 2825 20 00 | 10 | Lithiumhydroxid Monohydrat (CAS RN 1310-66-3) | 2.6 % | - | 31.12.2022 |
| 0.3800 | 2825 30 00 |  | Vanadiumoxide und –hydroxide | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.3303 | ex 2825 50 00 | 20 | Kupfer(I oder II)oxid mit einem Gehalt an Kupfer von 78 GHT oder mehr und Chlorid von nicht mehr als 0,03 GHT | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6819 | ex 2825 50 00 | 30 | Kupfer(II)-oxid (CAS RN 1317-38-0) mit einer Partikelgröße von nicht mehr als 100 nm | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5555 | ex 2825 60 00 | 10 | Zirconiumdioxid (CAS RN 1314-23-4) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6980 | ex 2825 70 00 | 10 | Molybdäntrioxid (CAS RN 1313-27-5) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7193 | ex 2825 70 00 | 20 | Molybdänsäure (CAS RN 7782-91-4) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5055 | ex 2826 19 90 | 10 | Wolframhexafluorid (CAS RN  7783-82-6) mit einem Reinheitsgrad von 99,9 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.2865 | ex 2827 39 85 | 10 | Kupfermonochlorid (CAS RN 7758-89-6) mit einer Reinheit von 96GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 99GHT | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4180 | ex 2827 39 85 | 20 | Antimonpentachlorid (CAS RN 7647-18-9) mit einer Reinheit von 99 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6143 | ex 2827 39 85 | 40 | Barium chloride dihydrate (CAS RN 10326-27-9) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4423 | ex 2827 49 90 | 10 | Hydratisiertes Zirconiumdichloridoxid (CAS RN 7699-43-6) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6463 | ex 2827 60 00 | 10 | Natriumiodid (CAS RN 7681-82-5) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7596 | ex 2828 10 00 | 10 | Calciumhypochlorit (CAS RN 7778-54-3) mit einem Aktivchlorgehalt von 65 % oder mehr | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3302 | ex 2830 10 00 | 10 | Dinatriumtetrasulfid (CAS RN 12034-39-8), mit einem Gehalt an Natrium von nicht mehr als 38 GHT in der Trockensubstanz | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3859 | ex 2833 29 80 | 20 | Mangansulfatmonohydrat (CAS RN 10034-96-5) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5090 | ex 2833 29 80 | 30 | Zirconiumsulfat (CAS RN 14644-61-2) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.4338 | ex 2835 10 00 | 10 | Natriumhypophosphitmonohydrat (CAS RN 10039-56-2) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6144 | ex 2835 10 00 | 20 | Natriumhypophosphit (CAS RN 7681-53-0) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7452 | ex 2835 10 00 | 30 | Aluminiumphosphinat (CAS RN 7784-22-7) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2524 | ex 2836 91 00 | 20 | Lithiumcarbonat, mit einer oder mehreren der folgenden Verunreinigungen der angegebenen Konzentration (ermittelt nach den Methoden der Europäischen Pharmakopöe):   |  |  | | --- | --- | | — | 2 mg/kg oder mehr Arsen, | | — | 200 mg/kg oder mehr Calcium, | | — | 200 mg/kg oder mehr Chlor, | | — | 20 mg/kg oder mehr Eisen, | | — | 150 mg/kg oder mehr Magnesium, | | — | 20 mg/kg oder mehr Schwermetalle, | | — | 300 mg/kg oder mehr Kalium, | | — | 300 mg/kg oder mehr Natrium, | | — | 200 mg/kg oder mehr Sulfate | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2863 | ex 2836 99 17 | 30 | Basisches Zirconium(IV)carbonat (CAS RN 57219-64-4 oder 37356-18-6) mit einer Reinheit von 96 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3300 | ex 2837 19 00 | 20 | Kupfercyanid (CAS RN 544-92-3) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4078 | ex 2837 20 00 | 10 | Tetranatriumhexacyanoferrat (II) (CAS RN 13601-19-9) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4339 | ex 2839 19 00 | 10 | Dinatriumdisilicat (CAS RN 13870-28-5) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.2861 | ex 2839 90 00 | 20 | Calciumsilicat (CAS RN 1344-95-2) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6632 | ex 2840 20 90 | 10 | Zinkborat (CAS RN 12767-90-7) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7288 | ex 2841 50 00 | 11 | Kaliumdichromat (CAS RN 7778-50-9) mit einer Reinheit von 99 GHT oder mehr, zur Verwendung als Zwischenprodukt für die Herstellung von Chrom   (1) | 2 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6142 | ex 2841 70 00 | 10 | Diammoniumtetraoxomolybdat(2-) (CAS RN 13106-76-8) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6482 | ex 2841 70 00 | 30 | Hexaammoniumheptamolybdat, wasserfrei (CAS RN 12027-67-7) oder als Tetrahydrat (CAS RN 12054-85-2) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6981 | ex 2841 70 00 | 40 | Diammoniumdimolybdat (CAS RN 27546-07-2) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4323 | ex 2841 80 00 | 10 | Diammoniumwolframat (Ammoniumparawolframat) (CAS RN 11120-25-5) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7301 | ex 2841 90 30 | 10 | Kaliummetavanadat (CAS RN 13769-43-2) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.4222 | ex 2841 90 85 | 10 | Lithiumcobalt(III)oxid (CAS RN 12190-79-3) mit einem Cobaltgehalt von 59 GHT oder mehr | 2.7 % | - |  |
| 0.5936 | ex 2841 90 85 | 20 | Kaliumtitanoxid (CAS RN 12056-51-8) in Pulverform mit einer Reinheit von 99 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4416 | ex 2842 10 00 | 10 | Synthetisches Beta- Zeolithpulver | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4588 | ex 2842 10 00 | 20 | Synthetisches Chabasit-Zeolith-Pulver | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7397 | ex 2842 10 00 | 50 | Fluorphlogopit (CAS RN 12003-38-2) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7097 | ex 2842 10 00 | 60 | Aluminosilicat (CAS RN 1318-02-1) mit   |  |  | | --- | --- | | — | einer Reinheit von 94 GHT oder mehr, | | — | einer Zeolithstruktur von Aluminiumphosphat–achtzehn (AEI) und | | — | einer Phasenreinheit von 90 % oder mehr |   zur Verwendung bei der Herstellung von Kupferzeolith   (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4642 | ex 2842 90 10 | 10 | Natriumselenat (CAS RN 13410-01-0) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7400 | ex 2842 90 80 | 30 | Aluminiumtrititandodecachlorid (CAS RN 12003-13-3) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.3295 | 2845 10 00 |  | Schweres Wasser (Deuteriumoxid) (*Euratom*) (CAS RN 7789-20-0) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4189 | ex 2845 40 00 | 10 | Helium-3 (CAS RN 14762-55-1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.3297 | 2845 90 10 |  | Deuterium und andere Deuteriumverbindungen; Wasserstoff und seine Verbindungen, mit Deuterium angereichert; Mischungen und Lösungen, die diese Erzeugnisse enthalten (*Euratom*) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4191 | ex 2845 90 90 | 20 | Wasser, zu 95 GHT oder mehr mit Sauerstoff-18 angereichert (CAS RN 14314-42-2) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4190 | ex 2845 90 90 | 30 | (13C)Kohlenmonoxid (CAS RN 1641-69-6) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.2859 | ex 2846 10 00  ex 3824 99 96 | 10  53 | Seltenerdkonzentrat mit einem Gehalt an Seltenerdoxiden von 60GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 95GHT und an Zirconiumoxid, Aluminiumoxid oder Eisenoxid von jeweils nicht mehr als 1GHT, und mit einem Glühverlust von 5GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3296 | ex 2846 10 00 | 20 | Dicertricarbonat (CAS RN  537-01-9) , auch hydriert | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3420 | ex 2846 10 00 | 30 | Cerlanthancarbonat, auch hydriert | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3227 | 2846 90 10  2846 90 20  2846 90 30  2846 90 90 |  | Anorganische oder organische Verbindungen der Seltenerdmetalle, des Yttriums oder des Scandiums oder der Mischungen dieser Metalle, ausgenommen die der Unterposition 2846 10 00 | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3418 | ex 2850 00 20 | 10 | Silan (CAS RN 7803-62-5) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4332 | ex 2850 00 20 | 30 | Titannitrid (CAS RN  25583-20-4) mit einer Teilchengröße von nicht mehr als 250 nm | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.5497 | ex 2850 00 20 | 40 | Germaniumtetrahydrid (CAS RN 7782-65-2) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7302 | ex 2850 00 20 | 60 | Disilan (CAS RN 1590-87-0) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7555 | ex 2850 00 20 | 70 | Kubisches Bornitrid (CAS RN 10043-11-5) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3419 | ex 2850 00 20 | 80 | Arsin (CAS RN 7784-42-1) mit einer Reinheit von 99,999 Volumenprozent oder mehr | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4492 | ex 2850 00 60 | 10 | Natriumazid (CAS RN 26628-22-8) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3421 | ex 2853 90 90 | 20 | Phosphin (CAS RN 7803-51-2) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6633 | 2903 42 00 |  | Difluormethan (CAS RN 75-10-5) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6007 | ex 2903 44 00 | 10 | Pentafluorethan (CAS RN 354-33-6) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3674 | ex 2903 45 00 | 20 | 1,1,1,2-Tetrafluorethan (CAS RN 811-97-2), das den folgenden Anforderungen entspricht:   |  |  | | --- | --- | | — | nicht mehr als 600 Gewichts-ppm R134 (1,1,2,2-Tetrafluorethan), | | — | nicht mehr als 5 Gewichts-ppm R143a (1,1,1-Trifluorethan), | | — | nicht mehr als 2 Gewichts-ppm R125 (Pentafluorethan), | | — | nicht mehr als 100 Gewichts-ppm R124 (1-Chlor-1,2,2,2-tetrafluorethan), | | — | nicht mehr als 30 Gewichts-ppm R114 (1,2-Dichlortetrafluorethan), | | — | nicht mehr als 50 Gewichts-ppm R114a (1,1-Dichlortetrafluorethan), | | — | nicht mehr als 250 Gewichts-ppm R133a (1-Chlor-2,2,2-trifluorethan), | | — | nicht mehr als 2 Gewichts-ppm R22 (Chlordifluormethan), | | — | nicht mehr als 2 Gewichts-ppm R115 (Chlorpentafluorethan), | | — | nicht mehr als 2 Gewichts-ppm R12 (Dichlordifluormethan), | | — | nicht mehr als 20 Gewichts-ppm R40 (Methylchlorid) | | — | nicht mehr als 20 Gewichts-ppm R245cb (1,1,1,2,2-Pentafluorpropan), | | — | nicht mehr als 20 Gewichts-ppm R12B1 (Chlordifluorbrommethan), | | — | nicht mehr als 20 Gewichts-ppm R32 (Difluormethan), | | — | nicht mehr als 15 Gewichts-ppm R31 (Chlorfluormethan), | | — | nicht mehr als 10 Gewichts-ppm R152a (1,1-Difluorethan), | | — | nicht mehr als 20 Gewichts-ppm 1131 (1-Chlor-2-fluorethylen), | | — | nicht mehr als 20 Gewichts-ppm 1122 (1-Chlor-2,2-fluorethylen), | | — | nicht mehr als 3 Gewichts-ppm 1234yf (2,3,3,3-Tetrafluorpropen), | | — | nicht mehr als 3 Gewichts-ppm 1243zf (3,3,3-Trifluorpropen), | | — | nicht mehr als 3 Gewichts-ppm 1122a (1-Chlor-1,2-difluorethylen), | | — | nicht mehr als 4,5 Gewichts-ppm 1234yf + 1122a + 1243zf (2,3,3,3-Tetrafluorpropen + 1-Chlor-1,2-difluorethylen + 3,3,3-Trifluorpropen), | | — | nicht mehr als 3 Gewichts-ppm einzelne unbekannte oder nicht näher bestimmte chemische Stoffe, | | — | nicht mehr als 10 Gewichts-ppm alle unbekannten oder nicht näher bestimmten chemischen Stoffe zusammen, | | — | nicht mehr als 10 Gewichts-ppm Wasser, | | — | Säuregehalt nicht mehr als 0,1 Gewichts-ppm, | | — | ohne Halogenide, | | — | nicht mehr als 0,01 Volumenanteil Hochsieder, | | — | geruchslos (kein unangenehmer Geruch), |   zur Verwendung mit oder ohne weitere Reinigung als gemäß den Grundsätzen der guten Herstellungspraxis (GMP) erzeugte inhalierbare Form von R134a bei der Produktion eines Treibgases für medizinische Aerosole, deren Inhaltsstoffe in der Mund- oder Nasenhöhle und/oder in den Atemwegen absorbiert werden   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2542 | ex 2903 47 00 | 10 | 1,1,1,3,3-Pentafluorpropan (CAS RN 460-73-1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6077 | ex 2903 49 30 | 10 | 1H-Perfluorhexan (CAS RN 355-37-3) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2854 | ex 2903 49 30 | 10 | Kohlenstofftetrafluorid (Tetrafluormethan) (CAS RN 75-73-0) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2852 | ex 2903 49 30 | 20 | Perfluorethan (CAS RN 76-16-4) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5803 | 2903 51 00 |  | 2,3,3,3-Tetrafluorprop-1-en (2,3,3,3-Tetrafluorpropen) (CAS RN 754-12-1) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.4517 | ex 2903 51 00 | 20 | *Trans*-1,3,3,3-tetrafluorprop-1-en (*Trans*-1,3,3,3-Tetrafluorpropen) (CAS RN 29118-24-9) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6076 | ex 2903 59 00 | 20 | Perfluorbutylethylen (CAS RN 19430-93-4) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4066 | ex 2903 59 00 | 30 | Hexafluorpropen (CAS RN 116-15-4) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7324 | ex 2903 59 00 | 40 | 1,1,2,3,4,4-Hexafluorbuta-1,3-dien (CAS RN 685-63-2) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.8151 | ex 2903 69 00 | 60 | 1-Brom-2-methylpropan (CAS RN 78-77-3) mit einer Reinheit von 99 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7289 | ex 2903 69 19 | 20 | 5-Brompent-1-en (CAS RN 1119-51-3) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7974 | ex 2903 69 19 | 40 | 3-(Brommethyl)pentan (CAS RN 3814-34-4) mit einer Reinheit von 99 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7895 | ex 2903 72 00 | 10 | Dichlor-1,1,1-trifluorethan (CAS RN 306-83-2) mit einer Reinheit von 99 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3675 | ex 2903 77 60 | 10 | 1,1,1-Trichlortrifluoroethan (CAS RN 354-58-5) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5212 | ex 2903 77 90 | 10 | Chlortrifluorethylen (CAS RN 79-38-9) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7513 | ex 2903 78 00 | 10 | Octafluor-1,4-diiodbutan (CAS RN 375-50-8) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7755 | ex 2903 78 00 | 20 | Trifluoriodmethan (CAS RN 2314-97-8) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6485 | ex 2903 79 30 | 10 | trans-1-Chlor-3,3,3-trifluorpropen (CAS RN 102687-65-0) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7826 | ex 2903 79 30 | 30 | 1-Brom-5-chlorpentan (CAS RN 54512-75-3) mit einer Reinheit von 99 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5765 | ex 2903 89 80 | 50 | Chlorcyclopentan (CAS RN 930-28-9) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7304 | ex 2903 89 80 | 60 | Octafluorcyclobutan (CAS RN 115-25-3) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6611 | ex 2903 99 80 | 15 | 4-Brom-2-chlor-1-fluorbenzol (CAS RN 60811-21-4) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3410 | ex 2903 99 80 | 20 | 1,2-Bis(pentabromphenyl)ethan (CAS RN 84852-53-9) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.8017 | ex 2903 99 80 | 25 | 2,2'-Dibrombiphenyl (CAS RN 13029-09-9) mit einer Reinheit von 95 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8018 | ex 2903 99 80 | 35 | 2-Brom-9,9'-spirobi[9H-fluoren] (CAS RN 171408-76-7) mit einer Reinheit von 95 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3411 | ex 2903 99 80 | 40 | 2,6-Dichlortoluol (CAS RN 118-69-4), mit einer Reinheit von 99 GHT oder mehr und einem Gehalt an:   |  |  | | --- | --- | | — | Tetrachlordibenzodioxinen von 0,001 mg/kg oder weniger, | | — | Tetrachlordibenzofuranen von 0,001 mg/kg oder weniger, | | — | Tetrachlorbiphenylen von 0,2 mg/kg oder weniger | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.8076 | ex 2903 99 80 | 45 | 1-Brom-4-(trans-4-propylcyclohexyl)benzol (CAS RN 86579-53-5), mit einer Reinheit von 95 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4529 | ex 2903 99 80 | 50 | Fluorbenzol (CAS RN 462-06-6) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.8101 | ex 2903 99 80 | 55 | 1-Brom-4-(trans-4-ethylcyclohexyl)benzol (CAS RN 91538-82-8), mit einer Reinheit von 95 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7351 | ex 2903 99 80 | 60 | 1,1'-Methandiylbis(4-fluorbenzol) (CAS RN 457-68-1) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.8166 | ex 2903 99 80 | 65 | 2,6-Difluorbenzylbromid (CAS RN 85118-00-9) mit einer Reinheit von 97 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8177 | ex 2903 99 80 | 70 | 1-[Chlor(phenyl)methyl]-2-methylbenzol (CAS RN 41870-52-4) mit einer Reinheit von 99 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6235 | ex 2903 99 80 | 75 | 3-Chlor-alpha,alpha,alpha-trifluortoluol (CAS RN 98-15-7) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5917 | ex 2903 99 80 | 80 | 1-Brom-3,4,5-trifluorbenzol (CAS RN 138526-69-9) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3407 | ex 2904 10 00 | 30 | Natrium-*p*-styrolsulfonat (CAS RN 2695-37-6) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4686 | ex 2904 10 00 | 50 | Natrium-2-methylprop-2-en-1-sulfonat (CAS RN 1561-92-8) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3409 | ex 2904 20 00 | 10 | Nitromethan (CAS RN 75-52-5) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3391 | ex 2904 20 00 | 20 | Nitroethan (CAS RN 79-24-3) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.3408 | ex 2904 20 00 | 30 | 1-Nitropropan (CAS RN 108-03-2) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3390 | ex 2904 20 00 | 40 | 2-Nitropropan (CAS RN 79-46-9) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2526 | ex 2904 99 00 | 20 | 1-Chlor-2,4-dinitrobenzol (CAS RN 97-00-7) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6612 | ex 2904 99 00 | 25 | Difluormethansulfonylchlorid (CAS RN 1512-30-7) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3388 | ex 2904 99 00 | 30 | Tosylchlorid (CAS RN 98-59-9) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6613 | ex 2904 99 00 | 35 | 1-Fluor-4-nitrobenzol (CAS RN 350-46-9) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5745 | ex 2904 99 00 | 40 | 4-Chlorbenzolsulfonylchlorid (CAS RN 98-60-2) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7507 | ex 2904 99 00 | 45 | 2-Nitrobenzensulfonylchlorid (CAS RN 1694-92-4) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6001 | ex 2904 99 00 | 50 | Ethansulfonylchlorid (CAS RN 594-44-5) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7957 | ex 2904 99 00 | 55 | 2,4-Dichlor-1,3-dinitro-5-(trifluormethyl)benzol (CAS RN 29091-09-6) mit einer Reinheit von 96 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6407 | ex 2904 99 00 | 60 | 4,4'-Dinitrostilben-2,2'-disulfonsäure (CAS RN 128-42-7) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8160 | ex 2904 99 00 | 65 | 4-Nitrotoluol-2-sulfonsäure (CAS RN 121-03-9) in Pulverform mit einer Reinheit von 80 GHT oder mehr und einem Wassergehalt von 15 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6270 | ex 2904 99 00 | 70 | 1-Chlor-4-nitrobenzol (CAS RN 100-00-5) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6560 | ex 2904 99 00 | 80 | 1-Chlor-2-nitrobenzol (CAS RN 88-73-3) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6186 | ex 2905 11 00 | 10 | Methanol (CAS RN 67-56-1) mit einer Reinheit von 99,85 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2967 | ex 2905 19 00 | 11 | Kalium-tert-butanolat (CAS RN 865-47-4), auch in Tetrahydrofuran im Sinne der Anmerkung 1e zu Kapitel 29 der Kombinierten Nomenklatur gelöst | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6118 | ex 2905 19 00 | 20 | Butyltitanat monohydrat, Homopolymer (CAS RN 162303-51-7) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6119 | ex 2905 19 00 | 25 | Tetra-(2-ethylhexyl)titanat (CAS RN 1070-10-6) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3384 | ex 2905 19 00 | 30 | 2,6-Dimethylheptan-4-ol (CAS RN 108-82-7) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4793 | ex 2905 19 00 | 40 | 2,6-Dimethylheptan-2-ol (CAS RN 13254-34-7) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5534 | ex 2905 19 00 | 70 | Titantetrabutanolat (CAS RN 5593-70-4) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.5533 | ex 2905 19 00 | 80 | Titantetraisopropoxid (CAS RN 546-68-9) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6002 | ex 2905 19 00 | 85 | Titantetraethanolat (CAS RN 3087-36-3) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6464 | ex 2905 22 00 | 10 | Linalool (CAS RN 78-70-6) mit einem Gehalt an (3R)-(-)-Linalool (CAS RN 126-91-0) von 90,7 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7114 | ex 2905 22 00 | 20 | 3,7-Dimethyloct-6-en-1-ol (CAS RN 106-22-9) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7388 | ex 2905 29 90 | 10 | cis-Hex-3-en-1-ol (CAS RN 928-96-1) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7674 | ex 2905 32 00 | 20 | (2S)-Propan-1,2-diol (CAS RN 4254-15-3), mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4934 | ex 2905 39 95 | 10 | Propan-1,3-diol (CAS RN 504-63-2) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5249 | ex 2905 39 95 | 20 | Butan-1,2-diol (CAS RN 584-03-2) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.5255 | ex 2905 39 95 | 30 | 2,4,7,9-Tetramethyl-4,7-decandiol (CAS RN 17913-76-7) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5847 | ex 2905 39 95 | 40 | Decan-1,10-diol (CAS RN 112-47-0) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.5908 | ex 2905 39 95 | 50 | 2-Methyl-2-propylpropan-1,3-diol (CAS RN 78-26-2) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7701 | ex 2905 39 95 | 60 | 1,12-Dodecanediol (CAS RN 5675-51-4) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7914 | ex 2905 39 95 | 70 | 2-Methylpropan-1,3-diol (CAS RN 2163-42-0) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4624 | ex 2905 59 98 | 20 | 2,2,2-Trifluorethanol (CAS RN 75-89-8) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3378 | ex 2906 19 00 | 10 | Cyclohex-1,4-ylendimethanol (CAS RN 105-08-8) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3380 | ex 2906 19 00 | 20 | 4,4’-Isopropylidendicyclohexanol (CAS RN 80-04-6) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6257 | ex 2906 19 00 | 50 | 4-*tert*-Butylcyclohexanol (CAS RN 98-52-2) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8231 | ex 2906 19 00 | 60 | 5-Methyl-2-(prop-1-en-2-yl)cyclohexanol (Isopulegol), Isomerengemisch (CAS RN 7786-67-6) mit einer Reinheit von 90 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.3681 | ex 2906 29 00 | 20 | 1-Hydroxymethyl-4-methyl-2,3,5,6-tetrafluorbenzol (CAS RN 79538-03-7) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5855 | ex 2906 29 00 | 30 | 2-Phenylethanol (CAS RN 60-12-8) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6757 | ex 2906 29 00 | 40 | 2-Brom-5-iod-phenylmethanol (CAS RN 946525-30-0) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7373 | ex 2906 29 00 | 50 | 2,2'-(m-Phenylen)dipropan-2-ol (CAS RN 1999-85-5) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7806 | ex 2906 29 00 | 60 | 3-[3-(Trifluormethyl)phenyl]propan-1-ol (CAS RN 78573-45-2) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7963 | ex 2906 29 00 | 70 | 1,2,3,4-Tetrahydronaphthalin-1-ol (CAS RN 529-33-9) mit einer Reinheit von 95 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6329 | ex 2907 12 00 | 20 | Mischung von m-Kresol (CAS RN 108-39-4) und p-Kresol (CAS RN 106-44-5) mit einer Reinheit von 99 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6559 | ex 2907 12 00 | 30 | p-Kresol (CAS RN 106-44-5) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5216 | ex 2907 15 90 | 10 | 2-Naphthol (CAS RN 135-19-3) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6256 | ex 2907 19 10 | 10 | 2,6-Xylenol (CAS RN 576-26-1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4480 | ex 2907 19 90 | 20 | Biphenyl-4-ol (CAS RN 92-69-3) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7753 | ex 2907 19 90 | 30 | 2-Methyl-5-(propan-2-yl)phenol (CAS RN 499-75-2) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3372 | ex 2907 21 00 | 10 | Resorcin (CAS RN 108-46-3) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6026 | ex 2907 29 00 | 15 | 6,6'-Di-tert-butyl-4,4'-butylidendi-m-kresol (CAS RN 85-60-9) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3369 | ex 2907 29 00 | 20 | 4,4'-(3,3,5-Trimethylcyclohexyliden)diphenol (CAS RN 129188-99-4) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6454 | ex 2907 29 00 | 25 | 4-Hydroxybenzylalkohol (CAS RN 623-05-2) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3367 | ex 2907 29 00 | 30 | 4,4',4"-Ethylidintriphenol (CAS RN 27955-94-8) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5432 | ex 2907 29 00 | 45 | 2-Methylhydrochinon (CAS RN 95-71-6) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.3368 | ex 2907 29 00 | 50 | 6,6',6"-Tricyclohexyl-4,4',4"-butan-1,1,3-triyltri(*m*-kresol) (CAS RN 111850-25-0) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6558 | ex 2907 29 00 | 65 | 2,2'-Methylenbis(6-cyclohexyl-p-kresol) (CAS RN 4066-02-8) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2584 | ex 2907 29 00 | 70 | 2,2’,2",6,6’,6"-Hexa-*tert*-butyl-*α,α’,α"*-(mesitylen-2,4,6-triyl)tri-*p*-kresol (CAS RN 1709-70-2) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7402 | ex 2907 29 00 | 75 | Biphenyl-4,4'-diol (CAS RN 92-88-6) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3848 | ex 2907 29 00 | 85 | Phloroglucin, auch hydratisiert | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5903 | ex 2908 19 00 | 10 | Pentafluorphenol (CAS RN 771-61-9) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5914 | ex 2908 19 00 | 20 | 4,4'-(Perfluorisopropyliden)diphenol(CAS RN 1478-61-1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6260 | ex 2908 19 00 | 30 | 4-Chlorphenol (CAS RN 106-48-9) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6782 | ex 2908 19 00 | 40 | 3,4,5-Trifluorphenol (CAS RN 99627-05-1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6915 | ex 2908 19 00 | 50 | 4-Fluorphenol (CAS RN 371-41-5) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7720 | ex 2908 19 00 | 60 | 2,2',6,6'-Tetrabrom-4,4'-isopropylidendiphenol (CAS RN 79-94-7) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8204 | ex 2908 19 00 | 70 | 2,3,6-Trifluorphenol (CAS RN 113798-74-6) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.3361 | ex 2909 19 90 | 20 | Bis(2-chlorethyl)ether (CAS RN 111-44-4) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3359 | ex 2909 19 90 | 30 | Isomerengemisch aus (Nonafluorbutyl)methylether oder (Nonafluorbutyl)ethylether, mit einer Reinheit von 99 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4035 | ex 2909 19 90 | 50 | 3-Ethoxy-perfluor-2-methylhexan (CAS RN 297730-93-9) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5407 | ex 2909 20 00 | 10 | 8-Methoxycedran (CAS RN 19870-74-7) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5503 | ex 2909 30 38 | 20 | 1,1’-Propan-2,2-diylbis[3,5-dibrom-4-(2,3-dibrompropoxy)benzen] (CAS RN 21850-44-2) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6649 | ex 2909 30 38 | 30 | 1,1'-(1-Methylethyliden)bis[3,5-dibrom-4-(2,3-dibrom-2-methylpropoxy)]-benzol (CAS RN 97416-84-7) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7454 | ex 2909 30 38 | 40 | 4-Benzyloxybrombenzol (CAS RN 6793-92-6) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7828 | ex 2909 30 38 | 50 | 2-(1-Adamantyl)-4-bromanisol (CAS RN 104224-63-7) mit einer Reinheit von 99 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4710 | ex 2909 30 90 | 10 | 2-(Phenylmethoxy)naphthalin (CAS RN 613-62-7) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7176 | ex 2909 30 90 | 15 | (((2,2-Dimethylbut-3-yn-1-yl)oxy)methyl)benzol (CAS RN 1092536-54-3) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4711 | ex 2909 30 90 | 20 | 1,2-Bis(3-methylphenoxy)ethan (CAS RN 54914-85-1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7115 | ex 2909 30 90 | 25 | 1,2-Diphenoxyethan (CAS RN 104-66-5) in Form von Pulver oder als wässrige Dispersion mit einem Gehalt an 1,2-Diphenoxyethan von 30 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 60 GHT | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5117 | ex 2909 30 90 | 30 | 3,4,5-Trimethoxytoluol (CAS RN 6443-69-2) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7580 | ex 2909 30 90 | 35 | 1-Chlor-2-(4-ethoxybenzyl)-4-iodbenzol (CAS RN 1103738-29-9) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6614 | ex 2909 30 90 | 40 | 1-Chlor-2,5-dimethoxybenzol (CAS RN 2100-42-7) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8167 | ex 2909 30 90 | 45 | 5-Brom-1,3-difluor-2-(trifluormethoxy)benzol (CAS RN 115467-07-7) mit einer Reinheit von 95 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6783 | ex 2909 30 90 | 50 | 1-Ethoxy-2,3-difluorbenzol (CAS RN 121219-07-6) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6784 | ex 2909 30 90 | 60 | 1-Butoxy-2,3-difluorbenzol (CAS RN 136239-66-2) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6994 | ex 2909 30 90 | 70 | *O,O,O*-1,3,5-Trimethylresorcin (CAS RN 621-23-8) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7079 | ex 2909 30 90 | 80 | Oxyfluorfen (ISO) (CAS RN 42874-03-3) mit einer Reinheit von 97 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7706 | ex 2909 44 00 | 10 | 2-Propoxyethanol (CAS RN 2807-30-9) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6927 | ex 2909 49 80 | 10 | 1-Propoxypropan-2-ol (CAS RN 1569-01-3) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.3484 | ex 2909 50 00 | 10 | 4-(2-Methoxyethyl)phenol (CAS RN 56718-71-9) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7846 | ex 2909 50 00 | 40 | 2-Methoxy-4-(trifluormethoxy)phenol (CAS RN 166312-49-8) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3682 | ex 2909 60 90 | 10 | Bis(α,α-dimethylbenzyl)peroxid (CAS RN 80-43-3) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6489 | ex 2909 60 90 | 30 | 3,6,9-Triethyl-3,6,9-trimethyl-1,4,7-triperoxonan (CAS RN 24748-23-0), gelöst in isoparaffinischen Kohlenwasserstoffen | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7910 | ex 2909 60 90 | 50 | Lösung von 3,6,9-(Ethyl und/oder Propyl)-3,6,9-trimethyl-1,2,4,5,7,8-hexoxonanen (CAS RN 1613243-54-1) in Kohlenwasserstoffen (CAS RN 1174522-09-8), mit einem Gehalt an Hexoxonanen von 25 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 41 GHT | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7744 | ex 2910 90 00 | 10 | 2-[(2-Methoxyphenoxy)methyl]oxiran (CAS RN 2210-74-4) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5940 | ex 2910 90 00 | 15 | 1,2-Epoxycyclohexan (CAS RN 286-20-4) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7672 | ex 2910 90 00 | 25 | Phenyloxiran (CAS RN 96-09-3) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2649 | ex 2910 90 00 | 30 | 2,3-Epoxypropan-1-ol (Glycidol) (CAS RN 556-52-5) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.8042 | ex 2910 90 00 | 40 | [(2R)-Oxiran-2-yl]methyl 3-nitrobenzolsulfonat (CAS RN 115314-17-5), mit einer Reinheit von 97 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6660 | ex 2910 90 00 | 50 | 2,3-Epoxypropylphenylether (CAS RN 122-60-1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4361 | ex 2910 90 00 | 80 | Allylglycidylether (CAS RN 106-92-3) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7116 | ex 2912 19 00 | 10 | Undecanal (CAS RN 112-44-7) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8073 | ex 2912 19 00 | 20 | Acrylaldehyd (CAS RN 107-02-8), mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6968 | ex 2912 29 00 | 15 | 2,6,6-Trimethylcyclohexencarbaldehyd (Alpha-Beta-Isomerengemisch) (CAS RN 52844-21-0) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7314 | ex 2912 29 00 | 35 | Zimtaldehyd (CAS RN 104-55-2) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7405 | ex 2912 29 00 | 45 | p-Phenylbenzaldehyd (CAS RN 3218-36-8) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.5755 | ex 2912 29 00 | 50 | 4-Isobutylbenzaldehyd (CAS RN 40150-98-9) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7612 | ex 2912 29 00 | 55 | Cyclohex-3-en-1-carbaldehyd (CAS RN 100-50-5) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6072 | ex 2912 29 00 | 70 | 4-tert-Butylbenzaldehyd (CAS RN939-97-9) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6073 | ex 2912 29 00 | 80 | 4-Isopropylbenzaldehyd (CAS RN122-03-2) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.8147 | 2912 42 00 |  | Ethylvanillin (3-Ethoxy-4-hydroxybenzaldehyd) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3479 | ex 2912 49 00 | 10 | 3-Phenoxybenzaldehyd (CAS RN 39515-51-0) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5732 | ex 2912 49 00 | 20 | 4-Hydroxybenzaldehyd (CAS RN 123-08-0) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.5135 | ex 2912 49 00 | 30 | Salicylaldehyd (CAS RN 90-02-8) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6678 | ex 2912 49 00 | 40 | 3-Hydroxy-p-anisaldehyd (CAS RN 621-59-0) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7353 | ex 2912 49 00 | 50 | 2,6-Dihydroxybenzaldehyd (CAS RN 387-46-2) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7712 | ex 2913 00 00 | 10 | 2-Nitrobenzaldehyd (CAS RN 552-89-6) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4228 | ex 2914 19 90 | 20 | Heptan-2-on (CAS RN 110-43-0) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.4274 | ex 2914 19 90 | 30 | 3-Methylbutanon (CAS RN 563-80-4) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.4275 | ex 2914 19 90 | 40 | Pentan-2-on (CAS RN 107-87-9) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7554 | ex 2914 19 90 | 60 | Zinkacetylacetonat (CAS RN 14024-63-6) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7568 | ex 2914 29 00 | 15 | Oestr-5(10)-en-3,17-dion (CAS RN 3962-66-1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3475 | ex 2914 29 00 | 20 | Cyclohexadec-8-enon (CAS RN 3100-36–5) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7450 | ex 2914 29 00 | 25 | Cyclohex-2-enon (CAS RN 930-68-7) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4933 | ex 2914 29 00 | 30 | (R)-*p*-Mentha-1(6),8-dien-2-on (CAS RN 6485-40-1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8015 | ex 2914 29 00 | 35 | 4-(*trans*-4-Propylcyclohexyl)cyclohexanon (CAS RN 82832-73-3) mit einer Reinheit von 95 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3480 | ex 2914 29 00 | 40 | Campher | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.8058 | ex 2914 29 00 | 45 | 4-Propylcyclohexan-1-on (CAS RN 40649-36-3), mit einer Reinheit von 95 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5389 | ex 2914 29 00 | 50 | *trans*-β-Damascon (CAS RN 23726-91-2) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7422 | ex 2914 29 00 | 70 | 2- sec-Butylcyclohexanon (CAS RN 14765-30-1) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7389 | ex 2914 29 00 | 80 | 1-(Cedr-8-en-9-yl)ethanon (CAS RN 32388-55-9) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6265 | ex 2914 39 00 | 15 | 2,6-Dimethyl-1-indanon (CAS RN 66309-83-9) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6447 | ex 2914 39 00 | 25 | 1,3-Diphenylpropan-1,3-dion (CAS RN 120-46-7) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4227 | ex 2914 39 00 | 30 | Benzophenon (CAS RN 119-61-9) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.4429 | ex 2914 39 00 | 50 | 4-Phenylbenzophenon (CAS RN 2128-93-0) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4428 | ex 2914 39 00 | 60 | 4-Methylbenzophenon (CAS RN 134-84-9) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5739 | ex 2914 39 00 | 70 | Benzil (CAS RN 134-81-6) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.5535 | ex 2914 39 00 | 80 | 4’-Methylacetophenon (CAS RN 122-00-9) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7824 | ex 2914 50 00 | 15 | 1,1-Dimethoxyaceton (CAS RN 6342-56-9) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8168 | ex 2914 50 00 | 18 | 4’-Hydroxyacetophenon (CAS RN 99-93-4) mit einer Reinheit von 99 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4932 | ex 2914 50 00 | 20 | 3’-Hydroxyacetophenon (CAS RN 121-71-1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8179 | ex 2914 50 00 | 23 | 1-[2-(Oxiran-2-ylmethoxy)phenyl]-3-phenylpropan-1-on (CAS RN 22525-95-7) mit einer Reinheit von 99 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5943 | ex 2914 50 00 | 25 | 4'-Methoxyacetophenon (CAS RN 100-06-1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.8195 | ex 2914 50 00 | 28 | 1,1'-[(2-Hydroxy-1,3-propandiyl)bis[oxy(6-hydroxy-2,1-phenylen)]]bis-ethanon (CAS RN 16150-44-0) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7797 | ex 2914 50 00 | 35 | 2-Hydroxy-1-[4-(4-(2-hydroxy-2-methylpropionyl)phenoxy)phenyl]-2-methylpropan-1-on (CAS RN 71868-15-0) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5904 | ex 2914 50 00 | 36 | 2,7-Dihydroxy-9-fluorenon (CAS RN 42523-29-5) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5435 | ex 2914 50 00 | 40 | 4-(4-Hydroxyphenyl)butan-2-on (CAS RN 5471-51-2) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5809 | ex 2914 50 00 | 45 | 3,4-Dihydroxybenzophenon (CAS RN 10425-11-3) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.4235 | ex 2914 50 00 | 60 | 2,2-Dimethoxy-2-phenylacetophenon (CAS RN 24650-42-8) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6762 | ex 2914 50 00 | 75 | 7-Hydroxy-3,4-dihydronaphthalin-1(2H)-on (CAS RN 22009-38-7) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.4385 | ex 2914 50 00 | 80 | 2’,6’-Dihydroxyacetophenon (CAS RN 699-83-2) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2647 | ex 2914 69 80 | 10 | 2-Ethylanthrachinon (CAS RN 84-51-5) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2643 | ex 2914 69 80 | 30 | 1,4-Dihydroxyanthrachinon (CAS RN 81-64-1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5430 | ex 2914 69 80 | 40 | *p*-Benzochinon(CAS RN 106-51-4) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6481 | ex 2914 69 80 | 50 | Reaktionsmasse aus 2-(1,2-Dimethylpropyl)anthrachinon (CAS RN 68892-28-4) und 2-(1,1-Dimethylpropyl)anthrachinon (CAS RN 32588-54-8) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7736 | ex 2914 79 00 | 18 | 2-Chlor-1-cyclopropylethanon (CAS RN 7379-14-8) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5782 | ex 2914 79 00 | 20 | 2,4'-Difluorbenzophenon (CAS RN 342-25-6) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7732 | ex 2914 79 00 | 23 | 5-Chlor-2-hydroxybenzophenon (CAS RN 85-19-8) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7751 | ex 2914 79 00 | 27 | (2-Chlor-5-iodphenyl)-(4-fluorphenyl)-methanon (CAS RN 915095-86-2) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7467 | ex 2914 79 00 | 30 | 5-Methoxy-1-[4-(trifluormethyl)phenyl]pentan-1-on (CAS RN 61718-80-7) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7442 | ex 2914 79 00 | 35 | 1-[4-(Benzyloxy)phenyl]-2-brompropan-1-on (CAS RN 35081-45-9) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3474 | ex 2914 79 00 | 40 | Perfluor(2-methylpentan-3-on) (CAS RN 756-13-8) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2640 | ex 2914 79 00 | 50 | 3’-Chlorpropiophenon (CAS RN 34841-35-5) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4948 | ex 2914 79 00 | 60 | 4’-*tert*-Butyl-2’,6’-dimethyl-3’,5’-dinitroacetophenon (CAS RN 81-14-1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5237 | ex 2914 79 00 | 70 | 4-Chlor-4’-hydroxybenzophenon (CAS RN 42019-78-3) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6120 | ex 2914 79 00 | 80 | Tetrachlor-p-benzochinon (CAS RN 118-75-2) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7955 | ex 2915 24 00 | 10 | Essigsäureanhydrid (CAS RN 108-24-7) mit einer Reinheit von 97 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7433 | ex 2915 39 00 | 10 | cis-3-Hexenylacetat (CAS RN 3681-71-8) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6155 | ex 2915 39 00 | 25 | 2-Methylcyclohexylacetat  (CAS RN 5726-19-2) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7423 | ex 2915 39 00 | 30 | 4-tert-Butylcyclohexylacetat (CAS RN 32210-23-4) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.2957 | ex 2915 39 00 | 40 | *tert*-Butylacetat (CAS RN 540-88-5) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5119 | ex 2915 39 00 | 60 | Dodec-8-enylacetat (CAS RN 28079-04-1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5121 | ex 2915 39 00 | 65 | Dodeca-7,9-dienylacetat (CAS RN 54364-62-4) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5120 | ex 2915 39 00 | 70 | Dodec-9-enylacetat (CAS RN 16974-11-1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5289 | ex 2915 39 00 | 75 | Isobornylacetat (CAS RN 125-12-2) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5301 | ex 2915 39 00 | 80 | 1-Phenylethylacetat (CAS RN 93-92-5) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5909 | ex 2915 39 00 | 85 | 2-*tert*-Butylcyclohexylacetat (CAS RN 88-41-5) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7834 | ex 2915 40 00 | 10 | Ethyltrichloracetat (CAS RN 515-84-4) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7830 | ex 2915 40 00 | 20 | Natriumtrichloracetat (CAS RN 650-51-1) mit einer Reinheit von 96 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5858 | ex 2915 60 19 | 10 | Ethylbutyrat (CAS RN 105-54-4) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7540 | ex 2915 70 40 | 10 | Methylpalmitat (CAS RN 112-39-0) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7541 | ex 2915 90 30 | 10 | Methyllaurat (CAS RN 111-82-0) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7899 | ex 2915 90 70 | 18 | Lithiumsalz der Myristinsäure (CAS RN 20336-96-3) mit einer Reinheit von 95 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7407 | ex 2915 90 70 | 20 | Methyl-(R)-2-fluorpropionat (CAS RN 146805-74-5) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.8146 | ex 2915 90 70 | 23 | Zinnbis(2-ethylhexanoat) (CAS RN 301-10-0), mit einer Reinheit von 97 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7542 | ex 2915 90 70 | 25 | Methyloctanoat (CAS RN 111-11-5), Methyldecanoat (CAS RN 110-42-9) oder Methylmyristat (CAS RN 124-10-7) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6003 | ex 2915 90 70 | 27 | Triethylorthoformiat (CAS RN 122-51-0), mit einer Reinheit von 99 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5767 | ex 2915 90 70 | 30 | 3,3-Dimethylbutyrylchlorid (CAS RN 7065-46-5) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.8154 | ex 2915 90 70 | 33 | Ethyl-8-bromoctanoat (CAS RN 29823-21-0) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5536 | ex 2915 90 70 | 35 | 2,2-Dimethylbutanoylchlorid (CAS RN 5856-77-9) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6255 | ex 2915 90 70 | 45 | Trimethylorthoformiat (CAS RN 149-73-5) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4791 | ex 2915 90 70 | 50 | Allylheptanoat (CAS RN 142-19-8) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4954 | ex 2915 90 70 | 60 | 6,8-Ethyldichloroctanoat (CAS RN 1070-64-0) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.2585 | ex 2916 12 00 | 10 | 2-*tert*-Butyl-6-(3-*tert*-butyl-2-hydroxy-5-methylbenzyl)-4-methylphenylacrylat (CAS RN 61167-58-6) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3977 | ex 2916 12 00 | 40 | 2,4-Di-*tert*-pentyl-6-[1-(3,5-di-*tert*-pentyl-2-hydroxyphenyl)ethyl]phenylacrylat (CAS RN 123968-25-2) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5808 | ex 2916 12 00 | 70 | 2-(2-Vinyloxyethoxy)ethylacrylat (CAS RN 86273-46-3) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.3466 | ex 2916 13 00 | 30 | Zinkmonomethacrylat (CAS RN 63451-47-8) in Pulverform, auch mit einem Gehalt an herstellungsbedingten Verunreinigungen von nicht mehr als 17 GHT | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3468 | ex 2916 13 00 | 40 | Zinkdimethacrylat (CAS RN 13189-00-9), in Form von Pulver, mit einer Reinheit von 99 GHT oder mehr, mit nicht mehr als 1 GHT eines Stabilisators | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2638 | ex 2916 14 00 | 10 | 2,3-Epoxypropylmethacrylat (CAS RN 106-91-2) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6190 | ex 2916 14 00 | 20 | Ethylmethacrylat (CAS RN 97-63-2) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2951 | ex 2916 19 95 | 20 | Methyl-3,3-dimethylpent-4-enoat (CAS RN 63721-05-1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5991 | ex 2916 19 95 | 40 | Sorbinsäure (CAS RN 110-44-1) zur Verwendung bei der Herstellung von Tierfutter   (1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6238 | ex 2916 19 95 | 50 | Methyl 2-fluoracrylat (CAS RN 2343-89-7) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7980 | ex 2916 19 95 | 60 | Methyl-2-fluorprop-2-enoat (CAS RN 2343-89-7) mit einer Reinheit von 93 GHT oder mehr, auch mit Zusatz von nicht mehr als 7 % der Stabilisierungsmittel 2,6-Di-tert-butyl-p-cresol (CAS RN 128-37-0)  und Tetrabutylammoniumnitrit (CAS RN 26501-54-2) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7940 | ex 2916 19 95 | 70 | Methyl-3-methyl-2-butenoat (CAS RN 924-50-5) mit einer Reinheit von 99,0 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7023 | ex 2916 20 00 | 15 | Transfluthrin (ISO) (CAS RN 118712-89-3) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7437 | ex 2916 20 00 | 20 | Mischung aus den (1S,2R,6R,7R)- und (1R,2R,6R,7S)-Isomeren von Ethyltricyclo[5.2.1.0(2,6)]decan-2-carboxylat (CAS RN 80657-64-3 und 80623-07-0) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7931 | ex 2916 20 00 | 25 | Cyclohexancarbonylchlorid (CAS RN 2719-27-9) mit einer Reinheit von 99 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7933 | ex 2916 20 00 | 35 | 2-Cyclopropylessigsäure (CAS RN 5239-82-7) mit einer Reinheit von 95 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8057 | ex 2916 20 00 | 45 | Cyclopentancarbonsäure (CAS RN 3400-45-1), mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3463 | ex 2916 20 00 | 50 | Ethyl-2,2-dimethyl-3-(2-methylpropenyl)cyclopropancarboxylat (CAS RN 97-41-6) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4931 | ex 2916 20 00 | 60 | 3-Cyclohexylpropionsäure (CAS RN 701-97-3) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7531 | ex 2916 20 00 | 70 | Cyclopropancarbonylchlorid (CAS RN 4023-34-1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5421 | ex 2916 31 00 | 10 | Benzylbenzoat (CAS RN 120-51-4) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8214 | ex 2916 31 00 | 20 | Phenethylbenzoat (CAS RN 94-47-3) mit einer Reinheit von 95 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6248 | ex 2916 39 90 | 13 | 3,5-Dinitrobenzoesäure (CAS RN 99-34-3) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5214 | ex 2916 39 90 | 15 | 2-Chlor-5-nitrobenzoesäure (CAS RN 2516-96-3) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7929 | ex 2916 39 90 | 16 | 3-Fluor-5-iod-4-methylbenzoesäure (CAS RN 861905-94-4) mit einer Reinheit von 97 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.2636 | ex 2916 39 90 | 20 | 3,5-Dichlorbenzoylchlorid (CAS RN 2905-62-6) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7845 | ex 2916 39 90 | 22 | 6-Brom-2-fluor-3-(trifluormethyl)benzoesäure (CAS RN 1026962-68-4) mit einer Reinheit von 95 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6557 | ex 2916 39 90 | 23 | (2,4,6-Trimethylphenyl)acetylchlorid (CAS RN 52629-46-6) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4951 | ex 2916 39 90 | 25 | 2-Methyl-3-(4-fluorphenyl)-propionylchlorid (CAS RN 1017183-70-8) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7827 | ex 2916 39 90 | 27 | Methyl-6-Brom-2-naphthoat (CAS RN 33626-98-1) mit einer Reinheit von 99 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4930 | ex 2916 39 90 | 30 | 2,4,6-Trimethylbenzoylchlorid (CAS RN 938-18-1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5944 | ex 2916 39 90 | 35 | Methyl-4-*tert*-butylbenzoat (CAS RN 26537-19-9) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6794 | ex 2916 39 90 | 41 | 4-Brom-2,6-difluorbenzoylchlorid (CAS RN 497181-19-8) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7734 | ex 2916 39 90 | 43 | 2-[3,5-Bis(trifluormethyl)phenyl]-2-methylpropansäure (CAS RN 289686-70-0) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6121 | ex 2916 39 90 | 48 | 3-Fluorbenzoylchlorid (CAS RN 1711-07-5) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2634 | ex 2916 39 90 | 50 | 3,5-Dimethylbenzoylchlorid (CAS RN 6613-44-1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6661 | ex 2916 39 90 | 53 | 5-Iod-2-methylbenzoesäure (CAS RN 54811-38-0) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4238 | ex 2916 39 90 | 55 | 4-*tert*-Butylbenzoesäure (CAS RN 98-73-7 ) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7678 | ex 2916 39 90 | 57 | 2-Phenylacrylsäure (CAS RN 492-38-6) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.8169 | ex 2916 39 90 | 63 | 2-Phenylbuttersäure (CAS RN 90-27-7) mit einer Reinheit von 99 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.3462 | ex 2916 39 90 | 70 | Ibuprofen (INN) (CAS RN 15687-27-1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7117 | ex 2916 39 90 | 73 | (2,4-Dichlorphenyl)acetylchlorid (CAS RN 53056-20-5) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5541 | ex 2916 39 90 | 75 | *m*-Toluylsäure (CAS RN 99-04-7) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.8039 | ex 2916 39 90 | 78 | (2,5-Dibromphenyl)essigsäure (CAS RN 203314-28-7), mit einer Reinheit von 98,0 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5543 | ex 2916 39 90 | 85 | (2,4,5-Trifluorphenyl)essigsäure (CAS RN 209995-38-0) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.3457 | ex 2917 11 00 | 20 | Bis(*p*-methylbenzyl)oxalat (CAS RN 18241-31-1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4746 | ex 2917 11 00 | 30 | Cobaltoxalat (CAS RN 814-89-1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7563 | ex 2917 12 00 | 20 | Bis(3,4-epoxycyclohexylmethyl)adipat (CAS RN 3130-19-6) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4684 | ex 2917 19 10 | 10 | Dimethylmalonat (CAS RN 108-59-8) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5602 | ex 2917 19 10 | 20 | Diethylmalonat (CAS RN 105-53-3) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6089 | ex 2917 19 80 | 15 | Acetylendicarbonsäuredimethylester (CAS RN 762-42-5) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4790 | ex 2917 19 80 | 30 | Ethylenbrassylat (CAS RN 105-95-3) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7451 | ex 2917 19 80 | 35 | Diethylmethylmalonat (CAS RN 609-08-5) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7880 | ex 2917 19 80 | 45 | Eisenfumarat (CAS RN 141-01-5) mit einer Reinheit von 93 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4918 | ex 2917 19 80 | 50 | Tetradecandisäure (CAS RN 821-38-5) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3454 | ex 2917 19 80 | 70 | Itaconsäure (CAS RN 97-65-4) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2631 | ex 2917 20 00 | 30 | 1,4,5,6,7,7-Hexachlor-8,9,10-trinorborn-5-en-2,3-dicarbonsäureanhydrid (CAS RN 115-27-5) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2627 | ex 2917 20 00 | 40 | 3-Methyl-1,2,3,6-tetrahydrophthalsäureanhydrid (CAS RN 5333-84-6) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2954 | ex 2917 34 00 | 10 | Diallylphthalat (CAS RN 131-17-9) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4945 | ex 2917 39 95 | 20 | Dibutyl-1,4-benzoldicarboxylat (CAS RN 1962-75-0) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6796 | ex 2917 39 95 | 25 | Naphthalin-1,8-dicarbonsäureanhydrid (CAS RN 81-84-5) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3640 | ex 2917 39 95 | 30 | Benzol-1,2:4,5-tetracarbonsäuredianhydrid (CAS RN 89-32-7) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6800 | ex 2917 39 95 | 35 | 1-Methyl-2-nitroterephthalat (CAS RN 35092-89-8) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6123 | ex 2917 39 95 | 40 | Dimethyl-2-nitroterephthalat (CAS RN 5292-45-5) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6553 | ex 2917 39 95 | 50 | 1,4,5,8-Naphthalintetracarbonsäure-1,8-monoanhydrid (CAS RN 52671-72-4) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6554 | ex 2917 39 95 | 60 | Perylen-3,4:9,10-tetracarbonsäuredianhydrid (CAS RN 128-69-8) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6366 | ex 2918 19 30 | 10 | Cholsäure (CAS RN 81-25-4) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6367 | ex 2918 19 30 | 20 | 3α,12α-Dihydroxy-5β-cholan-24-säure (Desoxycholsäure) (CAS RN 83-44-3) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2950 | ex 2918 19 98 | 20 | L-Äpfelsäure (CAS RN 97-67-6) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7702 | ex 2918 19 98 | 30 | Ethyl 1-hydroxycyclopentancarboxylat (CAS RN 41248-23-1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7703 | ex 2918 19 98 | 40 | Ethyl 1-hydroxycyclohexancarboxylat (CAS RN 1127-01-1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7907 | ex 2918 19 98 | 50 | 12- Hydroxystearinsäure (CAS RN 106-14-9) mit einer Reinheit von 90 GHT oder mehr zur Herstellung von Polyglycerin-poly-12-hydroxystearinsäureester   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8044 | ex 2918 19 98 | 60 | (R)-tert-Butyl 2'-(1-hydroxyethyl)-3-methyl-[1,1'-biphenyl]-4-carboxylat (CAS RN 1246560-92-8), mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3637 | ex 2918 29 00 | 10 | Monohydroxynaphthoesäuren | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5781 | ex 2918 29 00 | 35 | Propyl-3,4,5-trihydroxybenzoat (CAS RN 121-79-9) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.8008 | ex 2918 29 00 | 40 | 3-Hydroxy-4-nitrobenzoesäure (CAS RN 619-14-7) mit einer Reinheit von mehr als 96,5 GHT | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3638 | ex 2918 29 00 | 50 | Hexamethylenbis[3-(3,5-di-*tert*-butyl-4-hydroxyphenyl)propionat] (CAS RN 35074-77-2) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5220 | ex 2918 29 00 | 60 | Methyl-, Ethyl-, Propyl- oder Butylester der 4-Hydroxybenzoesäure oder ihrer Natriumsalze (CAS RN 35285-68-8, 99-76-3, 5026-62-0, 94-26-8, 94-13-3, 35285-69-9, 120-47-8, 36457-20-2 oder 4247-02-3) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6456 | ex 2918 29 00 | 70 | 3,5-Diiodsalicylsäure (CAS RN 133-91-5) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7344 | ex 2918 30 00 | 15 | 2-Fluor-5-formylbenzoesäure (CAS RN 550363-85-4) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7605 | ex 2918 30 00 | 25 | Bis(ethyl acetoacetato-O1',O3)bis(2-methylpropan-1-olato)titanium (CAS RN 83877-91-2) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4427 | ex 2918 30 00 | 30 | Methyl-2-benzoylbenzoat (CAS RN 606-28-0) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7864 | ex 2918 30 00 | 35 | 3-Oxocyclobutan-1-carboxylsäure (CAS RN 23761-23-1) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8075 | ex 2918 30 00 | 45 | Methyl-5-oxo-6,7,8,9-tetrahydro-5H-benzo[7]annulen-2-carboxylat (CAS RN 150192-89-5), mit einer Reinheit von 96 HT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5857 | ex 2918 30 00 | 50 | Ethylacetoacetat (CAS RN 141-97-9) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6250 | ex 2918 30 00 | 60 | 4-Oxovaleriansäure (CAS RN 123-76-2) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6455 | ex 2918 30 00 | 70 | 2-[4-Chlor-3-(chlorsulfonyl)benzoyl]benzoesäure (CAS RN 68592-12-1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7062 | ex 2918 30 00 | 80 | Methylbenzoylformiat (CAS RN 15206-55-0) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.2946 | ex 2918 99 90 | 10 | 3,4-Epoxycyclohexylmethyl-3,4-epoxycyclohexancarboxylat (CAS RN 2386-87-0) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6814 | ex 2918 99 90 | 13 | 3-Methoxy-2-methylbenzoylchlorid (CAS RN 24487-91-0) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5856 | ex 2918 99 90 | 15 | Ethyl 2,3-epoxy-3-phenylbutyrat (CAS RN 77-83-8) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6901 | ex 2918 99 90 | 18 | Ethyl-2-hydroxy-2-(4-phenoxyphenyl)propanoat (CAS RN 132584-17-9) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.2949 | ex 2918 99 90 | 20 | Methyl-3-methoxyacrylat (CAS RN 5788-17-0) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6147 | ex 2918 99 90 | 25 | Methyl (E)-3-methoxy-2-(2-chlormethylphenyl)-2-propeonat (CAS RN 117428-51-0) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7256 | ex 2918 99 90 | 27 | Ethyl-3-ethoxypropionat (CAS RN 763-69-9) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.2948 | ex 2918 99 90 | 30 | Methyl-2-(4-hydroxyphenoxy)propionat (CAS RN 96562-58-2) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7597 | ex 2918 99 90 | 33 | Vanillinsäure (CAS RN 121-34-6) mit einem Gehalt an   |  |  | | --- | --- | | — | Palladium (CAS RN 7440-05-3) von nicht mehr als 10 ppm, | | — | Bismut (CAS RN 7440-69-9) von nicht mehr als 10 ppm, | | — | Formaldehyd (CAS RN 50-00-0) von nicht mehr als 14 ppm | | — | 3,4-Dihydroxybenzoesäure (CAS RN 99-50-3) von nicht mehr als 1,3 GHT | | — | Vanillin (CAS RN 121-33-5) von nicht mehr als 0,5 GHT | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6342 | ex 2918 99 90 | 35 | p-Anissäure (CAS RN 100-09-4) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7358 | ex 2918 99 90 | 38 | Diclofop-methyl (ISO) (CAS RN 51338-27-3) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.2945 | ex 2918 99 90 | 40 | *trans*-4-Hydroxy-3-methoxyzimtsäure (CAS RN 1135-24-6) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7934 | ex 2918 99 90 | 43 | Vanillinsäure (CAS RN 121-34-6) mit einer Reinheit von 98,5 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6224 | ex 2918 99 90 | 45 | 4-Methylcatecholdimethylacetat (CAS RN 52589-39-6) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8066 | ex 2918 99 90 | 48 | 2-Brom-5-methoxybenzoesäure (CAS RN 22921-68-2), mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.2947 | ex 2918 99 90 | 50 | Methyl-3,4,5-trimethoxybenzoat (CAS RN 1916-07-0) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6552 | ex 2918 99 90 | 55 | Stearylglycyrrhetinate (CAS RN 13832-70-7) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2943 | ex 2918 99 90 | 60 | 3,4,5-Trimethoxybenzoesäure (CAS RN 118-41-2) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6523 | ex 2918 99 90 | 65 | Ammonium-difluor[1,1,2,2-tetrafluor-2-(pentafluorethoxy)ethoxy]acetat (CAS RN 908020-52-0) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4742 | ex 2918 99 90 | 70 | Allyl-(3-methylbutoxy)acetat (CAS RN 67634-00-8) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6747 | ex 2918 99 90 | 85 | Trinexapac-ethyl (ISO) (CAS RN 95266-40-3), mit einer Reinheit von 96 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7462 | ex 2919 90 00 | 15 | Benzol-1,3-diyl-tetraphenyl-bis(phosphat) (CAS RN 57583-54-7) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7723 | ex 2919 90 00 | 25 | Triphenylphosphat (CAS RN 115-86-6) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2940 | ex 2919 90 00 | 30 | Aluminiumhydroxybis[2,2’-methylenbis(4,6-di-*tert*-butylphenyl)phosphat] (CAS RN 151841-65-5) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2942 | ex 2919 90 00 | 35 | 2,2’-Methylenbis(4,6-di-*tert*-butylphenyl)phosphat, Mononatriumsalz (CAS RN 85209-91-2) mit einer Reinheit von 95 GHT oder mehr, mit Partikeln größer als 100 µm, zur Verwendung bei der Herstellung von Nukleierungsmitteln mit einer Partikelgröße (D90) von nicht mehr als 35 µm, gemessen mit einer Lichtstreuungstechnik   (1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3867 | ex 2919 90 00 | 40 | Tri-n-Hexylphosphat (CAS RN 2528-39-4) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5495 | ex 2919 90 00 | 50 | Triethylphosphat (CAS RN 78-40-0) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6188 | ex 2919 90 00 | 60 | Bisphenol-A bis(diphenylphosphat) (CAS-RN 5945-33-5) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6413 | ex 2919 90 00 | 70 | Tris(2-butoxyethyl)phosphat  (CAS RN 78-51-3) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6253 | ex 2920 19 00 | 30 | 2,2‘-Oxybis(5,5-dimethyl-1,3,2-dioxaphosphorinan)-2,2‘-disulfid (CAS RN 4090-51-1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2941 | ex 2920 19 00 | 40 | Tolclofos-methyl (ISO) (CAS RN 57018-04-9), mit einer Reinheit von 96 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3634 | 2920 23 00 |  | Trimethylphosphit (CAS RN 121-45-9) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4158 | 2920 24 00 |  | Triethylphosphit (CAS RN 122-52-1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.2626 | ex 2920 29 00 | 10 | *O,O’*-Dioctadecylpentaerythritbis(phosphit) (CAS RN 3806-34-6) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7227 | ex 2920 29 00 | 15 | Phosphorsäure-3,3'5,5'-tetrakis(1,1,-dimethylethyl)-6,6'-dimethyl(1,1'-biphenyl)-2,2'-diyltetra-1-napthalenylester (CAS RN 198979-98-5) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.5038 | ex 2920 29 00 | 20 | Tris(methylphenyl)phosphit (CAS RN 25586-42-9) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5045 | ex 2920 29 00 | 40 | Bis(2,4-dicumylphenyl)pentaerythritol-diphosphit (CAS RN 154862-43-8) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6004 | ex 2920 29 00 | 50 | Fosetyl-Aluminium (CAS RN 39148-24-8) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7898 | ex 2920 29 00 | 80 | 2,4,8,10-Tetrakis(1,1-dimethylethyl)-6-(2-ethylhexyloxy)-12H dibenzo[d,g][1,3,2]dioxaphosphocin (CAS RN 126050-54-2) mit einer Reinheit von 95 GHT oder mehr (CAS RN 126050-54-2) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3635 | ex 2920 90 10 | 10 | Diethylsulfat (CAS RN 64-67-5) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7559 | ex 2920 90 10 | 15 | Ethylmethylcarbonat (CAS RN 623-53-0) | 3.2 % | - | 31.12.2022 |
| 0.2605 | ex 2920 90 10 | 20 | Diallyl-2,2’-oxydiethyldicarbonat (CAS RN 142-22-3) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3685 | ex 2920 90 10 | 40 | Dimethylcarbonat (CAS RN 616-38-6) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3868 | ex 2920 90 10 | 50 | Di-*tert*-Butyldicarbonat (CAS RN 24424-99-5) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5756 | ex 2920 90 10 | 60 | 2,4-Di-*tert*-butyl-5-nitrophenylmethylcarbonat (CAS RN  873055-55-1) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7588 | ex 2920 90 70 | 20 | Diethylphosphorchloridat (CAS RN 814-49-3) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7465 | ex 2920 90 70 | 30 | 2-Isopropoxy-4,4,5,5-tetramethyl-1,3,2-dioxaborolan (CAS RN 61676-62-8) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5947 | ex 2920 90 70 | 60 | Bis(neopentylglycolato)diboron (CAS RN 201733-56-4) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6598 | ex 2920 90 70 | 80 | Bis(pinacolato)diboron (CAS RN 73183-34-3) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5668 | 2921 13 00 |  | 2-(*N,N*-Diethylamino)ethylchloridhydrochlorid (CAS RN 869-24-9) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.3629 | ex 2921 19 99 | 20 | Ethyl(2-methylallyl)amin (CAS RN 18328-90-0) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3631 | ex 2921 19 99 | 30 | Allylamin (CAS RN 107-11-9) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7073 | ex 2921 19 99 | 45 | 2-Chlor-N-(2-chlorethyl)ethanamin-hydrochlorid (CAS RN 821-48-7) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5650 | ex 2921 19 99 | 70 | *N,N*-Dimethyloctylamin – Bortrichlorid (1:1) (CAS RN 34762-90-8) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6269 | ex 2921 19 99 | 80 | Taurin (CAS RN 107-35-7), mit Zusatz von 0,5 % des Antibackmittels Siliciumdioxid  (CAS RN 112926-00-8) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8045 | ex 2921 29 00 | 15 | (2S)-Propan-1,2-diamindihydrochlorid (CAS RN 19777-66-3), mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3630 | ex 2921 29 00 | 20 | Tris[3-(dimethylamino)propyl]amin (CAS RN 33329-35-0) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.8067 | ex 2921 29 00 | 25 | N,N'-Diallylpropan-1,3-diamindihydrochlorid (CAS RN 205041-15-2), mit einer Reinheit von 96 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3625 | ex 2921 29 00 | 30 | Bis[3-(dimethylamino)propyl]methylamin (CAS RN 3855-32-1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.8170 | ex 2921 29 00 | 35 | Pentamethylendiamin (CAS RN 462-94-2) mit einer Reinheit von 99 GHT oder mehr, auch als wässrige Lösung mit einem Gehalt von mehr als 50 GHT oder mehr an Pentamethylendiamin | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4917 | ex 2921 29 00 | 40 | Decamethylendiamin (CAS RN 646-25-3) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5256 | ex 2921 29 00 | 50 | *N*’-[3-(Dimethylamino)propyl]-*N,N*-dimethylpropan-1,3-diamin, (CAS RN 6711-48-4) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7947 | ex 2921 29 00 | 70 | N,N,N',N'-Tetramethylethylendiamin (CAS RN 110-18-9) mit einer Reinheit von 99 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7488 | ex 2921 30 10 | 10 | 2-(4-(Cyclopropancarbonyl)phenyl)-2-methylpropansäurecyclohexylaminsalz (CAS RN 1690344-90-1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5768 | ex 2921 30 99 | 40 | Cyclopropylamin (CAS RN 765-30-0) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7750 | ex 2921 30 99 | 50 | Bicyclo[1.1.1]pentan-1-aminhydrochlorid (CAS RN 22287-35-0) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3909 | ex 2921 42 00 | 25 | Natriumhydrogen-2-aminobenzol-1,4-disulfonat (CAS RN 24605-36-5) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3978 | ex 2921 42 00 | 35 | 2-Nitroanilin (CAS RN 88-74-4) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3979 | ex 2921 42 00 | 45 | 2,4,5-Trichloranilin (CAS RN 636-30-6) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2620 | ex 2921 42 00 | 50 | 3-Aminobenzolsulfonsäure (CAS RN 121-47-1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7739 | ex 2921 42 00 | 55 | 4-Chloranilin (CAS RN 106-47-8) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3623 | ex 2921 42 00 | 70 | 2-Aminobenzol-1,4-disulfonsäure (CAS RN 98-44-2) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3622 | ex 2921 42 00 | 80 | 4-Chlor-2-nitroanilin (CAS RN 89-63-4) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3687 | ex 2921 42 00 | 85 | 3,5-Dichloranilin (CAS RN 626-43-7) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5616 | ex 2921 42 00 | 86 | 2,5-Dichloranilin (CAS RN 95-82-9) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.5603 | ex 2921 42 00 | 87 | *N*-Methylanilin (CAS RN 100-61-8) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.5617 | ex 2921 42 00 | 88 | 3,4-Dichloranilin-6-sulfonsäure (CAS RN 6331-96-0) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.2617 | ex 2921 43 00 | 20 | 4-Amino-6-chlortoluol-3-sulfonsäure (CAS RN 88-51-7) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2615 | ex 2921 43 00 | 30 | 3-Nitro-*p*-toluidin (CAS RN 119-32-4) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3980 | ex 2921 43 00 | 40 | 4-Aminotoluol-3-sulfonsäure (CAS RN 88-44-8) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5124 | ex 2921 43 00 | 60 | 3-Aminobenzotrifluorid (CAS RN 98-16-8) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7583 | ex 2921 43 00 | 70 | 5-Brom-4-fluor-2-methylanilin (CAS RN 627871-16-3) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3621 | ex 2921 44 00 | 20 | Diphenylamin (CAS RN 122-39-4) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2618 | ex 2921 45 00 | 20 | 2-Aminonaphthalin-1,5-disulfonsäure (CAS RN 117-62-4) oder eines ihrer Natriumsalze (CAS RN 19532-03-7) oder (CAS RN 62203-79-6) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7628 | ex 2921 45 00 | 30 | (5 oder 8)-Aminonaphthalin-2-sulfonsäure (CAS RN 51548-48-2) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5994 | ex 2921 45 00 | 50 | 7-Aminonaphthalin-1,3,6-trisulfonsäure (CAS RN 118-03-6) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7316 | ex 2921 45 00 | 60 | 1-Naphthylamin (CAS RN 134-32-7) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7315 | ex 2921 45 00 | 70 | 8-Aminonaphthalin-2-sulphonsäure (CAS RN 119-28-8) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7629 | ex 2921 45 00 | 80 | 2-Aminonaphthalin-1-sulfonsäure (CAS RN 81-16-3) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3618 | ex 2921 49 00 | 20 | Pendimethalin (ISO) (CAS RN 40487-42-1) | 3.5 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7705 | ex 2921 49 00 | 30 | 4-Isopropylanilin (CAS RN 99-88-7) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7592 | ex 2921 49 00 | 35 | 2-Ethylanilin (CAS RN 578-54-1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2609 | ex 2921 49 00 | 40 | *N*-1-Naphthylanilin (CAS RN 90-30-2) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.8019 | ex 2921 49 00 | 45 | 2-(4-Biphenylyl)amino-9,9-dimethylfluoren (CAS RN 897671-69-1) mit einer Reinheit von 95 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8020 | ex 2921 49 00 | 55 | 2-(2-Biphenylyl)amino-9,9-dimethylfluoren (CAS RN 1198395-24-2) mit einer Reinheit von 95 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6825 | ex 2921 49 00 | 60 | 2,6-Diisopropylanilin (CAS RN 24544-04-5) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8059 | ex 2921 49 00 | 65 | Bis(9,9-Dimethylfluoren-2-yl)amin (CAS RN 500717-23-7), mit einer Reinheit von 95 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3981 | ex 2921 51 19 | 30 | 2-Methyl-*p*-phenylendiaminsulfat (CAS RN 615-50-9) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4184 | ex 2921 51 19 | 40 | *p*-Phenylendiamin (CAS RN 106-50-3) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4498 | ex 2921 51 19 | 50 | Mono- und Dichlorderivate von *p-*Phenylendiamin und *p-*Diaminotoluol | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5995 | ex 2921 51 19 | 60 | 2,4-Diaminobenzolsulfonsäure (CAS RN 88-63-1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7894 | ex 2921 51 90 | 10 | N-(4-Chlorphenyl)benzol-1,2-diamin (CAS RN 68817-71-0) mit einer Reinheit von 97 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2612 | ex 2921 59 90 | 10 | Isomerengemisch aus 3,5-Diethyltoluoldiamin (CAS RN 68479-98-1, CAS RN 75389-89-8) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3785 | ex 2921 59 90 | 30 | 3,3’-Dichlorbenzidindihyrochlorid (CAS RN 612-83-9) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.3870 | ex 2921 59 90 | 40 | 4,4’-Diaminostilben-2,2’-disulfonsäure (CAS RN 81-11-8) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5509 | ex 2921 59 90 | 60 | (2R,5R)-1,6-Diphenylhexan-2,5-diamindihydrochlorid (CAS RN 1247119-31-8) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7860 | ex 2922 19 00 | 15 | Wässrige Lösung, enthaltend:   |  |  | | --- | --- | | — | 73 GHT oder mehr 2-Amino-2-methyl-1-propanol (CAS RN 124-68-5), | | — | 4,5 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 27 GHT Wasser (CAS RN 7732-18-5) | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5757 | ex 2922 19 00 | 20 | 2-(2-Methoxyphenoxy)ethylaminhydrochlorid (CAS RN 64464-07-9) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7946 | ex 2922 19 00 | 29 | N-Methyl-N-(2-hydroxyethyl)-p-toluidin (CAS RN 2842-44-6) mit einer Reinheit von 99 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3617 | ex 2922 19 00 | 30 | *N,N,N’,N’*-Tetramethyl-2,2’-oxybis(ethylamin) (CAS RN 3033-62-3) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6947 | ex 2922 19 00 | 35 | 2-[2-(Dimethylamino)ethoxy]ethanol (CAS RN 1704-62-7) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7179 | ex 2922 19 00 | 40 | (R)-1-((4-Amino-2-brom-5-fluorphenyl)amino)-3-(benzyloxy)propan-2-ol 4-methylbenzolsulfonat (CAS RN 1294504-64-5) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7480 | ex 2922 19 00 | 45 | 2-Methoxymethyl-p-phenylendiamin (CAS RN 337906-36-2) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3616 | ex 2922 19 00 | 50 | 2-(2-Methoxyphenoxy)ethylamin (CAS RN 1836-62-0) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7587 | ex 2922 19 00 | 55 | 3-Aminoadamantan-1-ol (CAS RN 702-82-9) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3871 | ex 2922 19 00 | 60 | *N,N,N’*-Trimethyl-*N’*-(2-hydroxy-ethyl) 2,2’-oxybis(ethylamin), (CAS RN 83016-70-0) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5905 | ex 2922 19 00 | 65 | *trans*-4-Aminocyclohexanol (CAS RN 27489-62-9) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7935 | ex 2922 19 00 | 70 | 2-Benzylaminoethanol (CAS RN 104-63-2) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5986 | ex 2922 19 00 | 75 | 2-Ethoxyethylamin (CAS RN 110-76-9) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4665 | ex 2922 19 00 | 80 | *N*-[2-[2-(Dimethylamino)ethoxy]ethyl]-*N*-methyl-1,3-propandiamin (CAS RN 189253-72-3) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5911 | ex 2922 19 00 | 85 | (1S,4R)-cis-4-Amino-2-cyclopenten-1-methanol-D-tartrat (CAS RN 229177-52-0) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5996 | ex 2922 21 00 | 10 | 2-Amino-5-hydroxynaphthalin-1,7-disulphonsäure (CAS RN 6535-70-2) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2703 | ex 2922 21 00 | 30 | 6-Amino-4-hydroxynaphthalin-2-sulfonsäure (CAS RN 90-51-7) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2704 | ex 2922 21 00 | 40 | 7-Amino-4-hydroxynaphthalin-2-sulfonsäure (CAS RN 87-02-5) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3873 | ex 2922 21 00 | 50 | Natriumhydrogen-4-amino-5-hydroxynaphthalin-2,7-disulfonat (CAS RN 5460-09-3) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5997 | ex 2922 21 00 | 60 | 4-Amino-5-hydroxynaphthalin-2,7-disulfonsäure mit einer Reinheit von 80 GHT oder mehr (CAS RN 90-20-0) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2702 | ex 2922 29 00 | 20 | 3-Aminophenol (CAS RN 591-27-5) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3982 | ex 2922 29 00 | 25 | 5-Amino-*o*-kresol (CAS RN 2835-95-2) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6624 | ex 2922 29 00 | 30 | 1,2-Bis (2-aminophenoxy)ethan (CAS RN 52411-34-4) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7642 | ex 2922 29 00 | 33 | o-Phenetidin (CAS RN 94-70-2) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2936 | ex 2922 29 00 | 45 | Anisidine | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6634 | ex 2922 29 00 | 63 | Aclonifen (ISO) (CAS RN 74070-46-5) mit einer Reinheit von 97 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4627 | ex 2922 29 00 | 65 | 4-Trifluormethoxyanilin (CAS RN 461-82-5) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7481 | ex 2922 29 00 | 67 | 4-Chlor-2,5-dimethoxyanilin (CAS RN 6358-64-1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2692 | ex 2922 29 00 | 70 | 4-Nitro-*o*-anisidin (CAS RN 97-52-9) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7026 | ex 2922 29 00 | 73 | Tris-(4-aminophenyl)-thiophosphat (CAS RN 52664-35-4) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4956 | ex 2922 29 00 | 75 | 4-(2-Aminoethyl)phenol (CAS RN 51-67-2) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.2696 | ex 2922 29 00 | 80 | 3-Diethylaminophenol (CAS RN 91-68-9) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5898 | ex 2922 29 00 | 85 | 4-Benzyloxyanilinhydrochlorid (CAS RN 51388-20-6) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2690 | ex 2922 39 00 | 10 | 1-Amino-4-brom-9,10-dioxoanthracen-2-sulfonsäure und ihre Salze | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7371 | ex 2922 39 00 | 15 | 2-Amino-3,5-dibrombenzaldehyd (CAS RN 50910-55-9) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.4914 | ex 2922 39 00 | 20 | 2-Amino-5-chlorbenzophenon (CAS RN 719-59-5) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7713 | ex 2922 39 00 | 30 | (2-Fluorophenyl)-[2-(methylamino)-5-nitrophenyl]methanon (CAS RN 735-06-8) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6761 | ex 2922 39 00 | 35 | 5-Chlor-2-(methylamino)benzophenon (CAS RN 1022-13-5) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7800 | ex 2922 39 00 | 40 | 4,4'-Bis(diethylamino)benzophenon  (CAS RN 90-93-7) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3546 | ex 2922 43 00 | 10 | Anthranilsäure (CAS RN 118-92-3) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3547 | ex 2922 49 85 | 10 | Ornithinaspartat (INNM) (CAS RN 3230-94-2) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7853 | ex 2922 49 85 | 13 | Benzylglycinat—p-Toluolsulfonsäure (1/1) (CAS RN 1738-76-7) mit einer Reinheit von 93 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5037 | ex 2922 49 85 | 17 | Glycin (CAS RN 56-40-6) mit einer Reinheit von 95 GHT oder mehr, auch mit Zusatz von nicht mehr als 5 % des Antibackmittels Siliciumdioxid (CAS RN 112926-00-8) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5619 | ex 2922 49 85 | 20 | 3-Amino-4-chlorbenzoesäure (CAS RN 2840-28-0) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.8162 | ex 2922 49 85 | 23 | 2-Ethylhexyl-4-aminobenzoat (CAS RN 26218-04-2) mit einer Reinheit von 99 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6340 | ex 2922 49 85 | 25 | Dimethyl-2-aminobenzol-1,4-dicarboxylat (CAS RN 5372-81-6) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6948 | ex 2922 49 85 | 30 | Wässrige Lösung mit einem Gehalt an Natriummethylaminoacetat (CAS RN 4316-73-8) von 40 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.3544 | ex 2922 49 85 | 40 | Norvalin | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3983 | ex 2922 49 85 | 50 | D-(-)-Dihydrophenylglycin (CAS RN 26774-88-9) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4239 | ex 2922 49 85 | 60 | Ethyl-4-dimethylaminobenzoat (CAS RN 10287-53-3) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6650 | ex 2922 49 85 | 65 | Diethylaminomalonathydrochlorid (CAS RN 13433-00-6) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4426 | ex 2922 49 85 | 70 | 2-Ethylhexyl-4-dimethylaminobenzoat (CAS RN 21245-02-3) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7254 | ex 2922 49 85 | 75 | L-Alaninisopropylesterhydrochlorid (CAS RN 62062-65-1) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6100 | ex 2922 49 85 | 80 | 12-Aminododecansäure (CAS RN 693-57-2) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7020 | ex 2922 50 00 | 10 | 2-(2-(2-Aminoethoxy)ethoxy)essigsäurehydrochlorid (CAS RN 134979-01-4) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7257 | ex 2922 50 00 | 15 | 3,5-Diiodthyronin (CAS RN 1041-01-6) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.4702 | ex 2922 50 00 | 20 | 1-[2-Amino-1-(4-methoxyphenyl)-ethyl]-cyclohexanolhydrochlorid (CAS RN 130198-05-9) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7523 | ex 2922 50 00 | 35 | (2S)-2-Amino-3-(3,4-dimethoxyphenyl)-2-methylpropansäurehydrochlorid (CAS RN 5486-79-3) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2681 | ex 2922 50 00 | 70 | 2-(1-Hydroxycyclohexyl)-2-(4-methoxyphenyl)ethylammoniumacetat | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6226 | ex 2923 10 00 | 10 | Calciumphosphorylcholinchlorid-tetrahydrat (CAS RN 72556-74-2) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3543 | ex 2923 90 00 | 10 | Tetramethylammoniumhydroxid, in Form einer wässrigen Lösung mit einem Gehalt an Tetramethylammoniumhydroxid von 25 (± 0,5) GHT | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4499 | ex 2923 90 00 | 25 | Tetrakis(dimethylditetradecylammonium)molybdat, (CAS RN  117342-25-3) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.8159 | ex 2923 90 00 | 30 | Tetrabutylammoniumtetrahydroborat (CAS RN 33725-74-5) mit einer Reinheit von 97 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7879 | ex 2923 90 00 | 50 | Betainhydrochlorid (CAS RN 590-46-5) mit einer Reinheit von 93 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7089 | ex 2923 90 00 | 55 | Tetrabutylammoniumbromid (CAS RN 1643-19-2) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7615 | ex 2923 90 00 | 65 | N,N,N-Trimethyl-tricyclo[3.3.1.13,7]decan-1-ammoniumhydroxid (CAS RN 53075-09-5) in Form einer wässrigen Lösung mit einem Gehalt an N,N,N-Trimethyl-tricyclo[3.3.1.13,7]decan-1-ammoniumhydroxid von 17,5 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 27,5 GHT | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3538 | ex 2923 90 00 | 70 | Tetrapropylammoniumhydroxid, in Form einer wässrigen Lösung mit einem Gehalt an:   |  |  | | --- | --- | | — | Tetrapropylammoniumhydroxid von 40 GHT (± 2 GHT), | | — | Carbonat von 0,3 GHT oder weniger, | | — | Tripropylamin von 0,1 GHT oder weniger, | | — | Bromid von 500 mg/kg oder weniger und | | — | Kalium und Natrium zusammengenommen von 25 mg/kg oder weniger | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5063 | ex 2923 90 00 | 75 | Tetraethylammoniumhydroxid in Form einer wässrigen Lösung mit:   |  |  | | --- | --- | | — | 35 GHT (± 0,5 GHT) Tetraethylammoniumhydroxid | | — | nicht mehr als 1 000 mg/kg Chlorid | | — | nicht mehr als 2 mg/kg Eisen und | | — | nicht mehr als 10 mg/kg Kalium | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3536 | ex 2923 90 00 | 80 | Diallyldimethylammoniumchlorid (CAS RN 7398-69-8), in Form einer wässrigen Lösung mit einem Gehalt an Diallyldimethylammoniumchlorid von 63 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 67 GHT | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6410 | ex 2923 90 00 | 85 | N,N,N-Trimethylanilinchlorid (CAS RN 138-24-9) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2678 | ex 2924 19 00 | 10 | 2-Acrylamid-2-methylpropansulfonsäure (CAS RN 15214-89-8) oder ihr Natriumsalz (CAS RN 5165-97-9), oder ihr Ammoniumsalz(CAS RN 58374-69-9) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6227 | ex 2924 19 00 | 15 | N-Ethyl-N-methylcarbamoylchlorid (CAS RN 42252-34-6) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8000 | ex 2924 19 00 | 18 | 2-(((Butylamino)carbonyl)oxy)ethylacrylat (CAS RN 63225-53-6) mit einer Reinheit von 97 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7258 | ex 2924 19 00 | 25 | Isobutylidendiharnstoff (CAS RN 6104-30-9) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.8027 | ex 2924 19 00 | 28 | (2S)-2-amino-5-(carbamoylamino)pentansäure; 2-Hydroxybutandicarbonsäure (2:1) (CAS RN 54940-97-5), mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3535 | ex 2924 19 00 | 30 | Methyl-2-acetamido-3-chlorpropionat (CAS RN 87333-22-0) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.8030 | ex 2924 19 00 | 33 | (2S)-2-amino-5-(carbamoylamino)pentansäure; 2-Hydroxybutandicarbonsäure (1:1) (CAS RN 70796-17-7), mit einer Reinheit von 98,5 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6549 | ex 2924 19 00 | 35 | Acetamid (CAS RN 60-35-5) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8041 | ex 2924 19 00 | 38 | Diethylacetamidomalonat (CAS RN 1068-90-2), mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8049 | ex 2924 19 00 | 43 | N6-(tert-Butoxycarbonyl)-L-lysinmethylesterhydrochlorid (CAS RN 2389-48-2), mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7060 | ex 2924 19 00 | 55 | 2-Propinylbutylcarbamat (CAS RN 76114-73-3) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4160 | ex 2924 19 00 | 60 | *N,N*-Dimethylacrylamid (CAS RN 2680-03-7) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7482 | ex 2924 19 00 | 65 | 2,2,2-Trifluoracetamid (CAS RN 354-38-1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4380 | ex 2924 19 00 | 70 | Methylcarbamat (CAS RN 598-55-0) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7575 | ex 2924 19 00 | 75 | (S)-4-((tert-Butoxycarbonyl)amino)-2-hydroxybutansäure (CAS RN 207305-60-0) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5605 | ex 2924 19 00 | 80 | Tetrabutylharnstoff (CAS RN 4559-86-8) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.2939 | ex 2924 21 00 | 10 | 4,4’-Dihydroxy-7,7’-ureylendi(naphthalin-2-sulfonsäure) und ihre Natriumsalze | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5998 | ex 2924 21 00 | 20 | (3-Aminophenyl)harnstoffhydrochlorid (CAS RN 59690-88-9) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3533 | 2924 25 00 |  | Alachlor (ISO), (CAS RN 15972-60-8) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6047 | ex 2924 29 70 | 12 | 4-(Acetylamino)-2-aminobenzolsulfonsäure (CAS RN 88-64-2) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3534 | ex 2924 29 70 | 15 | Acetochlor (ISO), (CAS RN 34256-82-1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6266 | ex 2924 29 70 | 17 | 2-(Trifluormethyl)benzamid (CAS RN 360-64-5) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6363 | ex 2924 29 70 | 19 | 2-[[2-(Benzyloxycarbonylamino)acetyl]amino]propionsäure (CAS RN 3079-63-8) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4685 | ex 2924 29 70 | 20 | 2-Chlor-*N*-(2-ethyl-6-methylphenyl)-*N*-(propan-2-yloxymethyl)acetamid (CAS RN  86763-47-5) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6568 | ex 2924 29 70 | 23 | Benalaxyl-M (ISO)  (CAS RN 98243-83-5) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8153 | ex 2924 29 70 | 25 | 2-[2-(Methoxycarbonylphenylamino)phenyl]essigsäure (CAS RN 353497-35-5) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7118 | ex 2924 29 70 | 30 | Natrium 4-(4-methyl-3-nitrobenzoylamino)benzolsulfonat (CAS RN 84029-45-8) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8161 | ex 2924 29 70 | 35 | N-(1,1-Dimethylethyl)-4-aminobenzamid (CAS RN 93483-71-7) mit einer Reinheit von 99 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6110 | ex 2924 29 70 | 37 | Beflubutamid (ISO) (CAS RN 113614-08-7) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5066 | ex 2924 29 70 | 40 | N,N’-1,4-Phenylenbis[3-oxobutyramid], (CAS RN 24731-73-5) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5127 | ex 2924 29 70 | 45 | Propoxur (ISO) (CAS RN 114-26-1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8183 | ex 2924 29 70 | 46 | S-Metolachlor (ISO) (CAS RN 87392-12-9) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7841 | ex 2924 29 70 | 47 | (S)-tert-butyl (1-amino-3-(4-iodophenyl)-1-oxopropan-2-yl)carbamat (CAS RN 868694-44-4) mit einer Reinheit von 95 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8184 | ex 2924 29 70 | 52 | Zoxamid (ISO) CAS RN 156052-68-5) mit einer Reinheit von 97 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5622 | ex 2924 29 70 | 53 | 4-Amino-*N*-[4-(aminocarbonyl)phenyl]benzamid (CAS RN 74441-06-8) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.5069 | ex 2924 29 70 | 55 | N,N’-(2,5-Dimethyl-1,4-phenylen)bis[3-oxobutyramid] (CAS RN 24304-50-5) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8043 | ex 2924 29 70 | 58 | 2-Chlor-N-[1-(4-chlor-3-fluorphenyl)-2-methylpropan-2-yl]acetamid (CAS RN 787585-35-7), mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6767 | ex 2924 29 70 | 62 | 2-Chlorbenzamid (CAS RN 609-66-5) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5388 | ex 2924 29 70 | 63 | *N*-Ethyl-2-(isopropyl)-5-methylcyclohexancarboxamid (CAS RN 39711-79-0) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6766 | ex 2924 29 70 | 64 | N-(3',4'-Dichlor-5-fluor[1,1’-biphenyl]-2-yl)-acetamid (CAS RN 877179-03-8) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7632 | ex 2924 29 70 | 67 | N,N'-(2,5-Dichlor-1,4-phenylen)bis(3-oxobutyramid) (CAS RN 42487-09-2) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7582 | ex 2924 29 70 | 70 | N-[(benzyloxy)carbonyl]glycyl-N-[(2S)-1-{4-[(tert-butoxycarbonyl)oxy]phenyl}-3-hydroxypropan-2-yl]-L-alaninamid | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6480 | ex 2924 29 70 | 73 | Napropamid (ISO) (CAS RN 15299-99-7) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2672 | ex 2924 29 70 | 75 | 3-Amino-*p*-anisanilid (CAS RN 120-35-4) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.8060 | ex 2924 29 70 | 78 | 5-Amino-3-(4-chlorophenyl)-5-oxopentansäure (CAS RN 1141-23-7), mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.2673 | ex 2924 29 70 | 85 | *p*-Aminobenzamid (CAS RN 2835-68-9) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4257 | ex 2924 29 70 | 86 | Anthranilamid (CAS RN 88-68-6) mit einer Reinheit von 99,5 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.4495 | ex 2924 29 70 | 88 | 5’-Chlor-3-hydroxy-2’-methyl-2-naphthanilid (CAS RN 135-63-7) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4493 | ex 2924 29 70 | 89 | Flutolanil (ISO) (CAS RN 66332-96-5) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3690 | ex 2924 29 70 | 91 | 3-Hydroxy-2’-methoxy-2-naphthanilid (CAS RN 135-62-6) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3691 | ex 2924 29 70 | 92 | 3-Hydroxy-2-naphthanilid (CAS RN 92-77-3) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3692 | ex 2924 29 70 | 93 | 3-Hydroxy-2'-methyl-2-naphthanilid (CAS RN 135-61-5) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3693 | ex 2924 29 70 | 94 | 2’-Ethoxy-3-hydroxy-2-naphthanilid (CAS RN 92-74-0) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3863 | ex 2924 29 70 | 97 | 1,1-Cyclohexandiessigsäuremonoamid (CAS RN 99189-60-3) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3526 | ex 2925 11 00 | 20 | Saccharin und sein Natriumsalz | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2674 | ex 2925 19 95 | 10 | *N*-Phenylmaleinimid (CAS RN 941-69-5) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5612 | ex 2925 19 95 | 20 | 4,5,6,7-Tetrahydroisoindol-1,3-dion (CAS RN 4720-86-9) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.5740 | ex 2925 19 95 | 30 | *N,N'*-(m-Phenylen)dimaleimid (CAS RN 3006-93-7) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.8013 | ex 2925 19 95 | 40 | *N*-Iodsuccinimid (CAS RN 516-12-1) mit einer Reinheit von 98,5 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.2934 | ex 2925 29 00 | 10 | Dicyclohexylcarbodiimid (CAS RN 538-75-0) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5891 | ex 2925 29 00 | 20 | N-[3-(Dimethylamino)propyl]-N'-ethylcarbodiimid Hydrochlorid (CAS RN 25952-53-8) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7749 | ex 2925 29 00 | 40 | N-Amidinosarcosin (CAS RN 57-00-1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7832 | ex 2925 29 00 | 50 | (Chlormethylen)dimethyliminiumchlorid (CAS RN 3724-43-4) mit einer Reinheit von 95 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8033 | ex 2925 29 00 | 60 | Formamidinacetat (CAS RN 3473-63-0), mit einer Reinheit von 99 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8040 | ex 2925 29 00 | 70 | Brommethyliden(dimethyl)azaniumbromid (CAS RN 24774-61-6), mit einer Reinheit von 97 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7430 | ex 2926 90 70 | 15 | 2-Cyclohexyliden-2-phenylacetonitril (CAS RN 10461-98-0) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6258 | ex 2926 90 70 | 16 | 4-Cyan-2-nitrobenzoesäuremethylester (CAS RN 52449-76-0) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6934 | ex 2926 90 70 | 17 | Cypermethrin (ISO) und seine Stereoisomere (CAS RN 52315-07-8) mit einer Reinheit von 90 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7408 | ex 2926 90 70 | 18 | Flumethrin (ISO) CAS RN 69770-45-2) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7466 | ex 2926 90 70 | 19 | 2-(4-Amino-2-chlor-5-methylphenyl)-2-(4-chlorphenyl)acetonitril (CAS RN 61437-85-2) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2668 | ex 2926 90 70 | 20 | 2-(*m*-Benzoylphenyl)propiononitril (CAS RN 42872-30-0) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7458 | ex 2926 90 70 | 21 | 4-Brom-2-chlorbenzonitril (CAS RN 154607-01-9) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7514 | ex 2926 90 70 | 22 | Acetonitril (CAS RN 75-05-8) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6109 | ex 2926 90 70 | 23 | Acrinathrin (ISO) (CAS RN 101007-06-1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7805 | ex 2926 90 70 | 24 | 2-Hydroxy-2-methylpropiononitril (CAS RN 75-86-5) mit einer Reinheit von 99 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5227 | ex 2926 90 70 | 25 | 2,2-Dibrom-3-nitrilpropionamid (CAS RN 10222-01-2) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6259 | ex 2926 90 70 | 26 | Cyfluthrin (ISO) (CAS RN 68359-37-5) mit einer Reinheit von 95,5 GHT oder mehr für die Verwendung bei der Herstellung von Biozidprodukten   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6149 | ex 2926 90 70 | 27 | Cyhalofop-butyl (ISO) (CAS RN 122008-85-9) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7201 | ex 2926 90 70 | 30 | 4,5-Dichlor-3,6-dioxocyclohexa-1,4-dien-1,2-dicarbonitril (CAS RN 84-58-2) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7406 | ex 2926 90 70 | 33 | Deltamethrin (ISO) (CAS RN 52918-63-5) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7034 | ex 2926 90 70 | 35 | 4-Cyan-2-methoxybenzaldehyd (CAS RN 21962-45-8) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6970 | ex 2926 90 70 | 40 | 2-(4-Cyanphenylamino)essigsäure (CAS RN 42288-26-6) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3522 | ex 2926 90 70 | 50 | Alkyl- oder Alkoxyalkylester der Cyanessigsäure | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.8217 | ex 2926 90 70 | 56 | Methyl-2-cyan-2-propylpentanoat (CAS RN 66546-92-7) mit einer Reinheit von 97 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4182 | ex 2926 90 70 | 61 | *m*-(1-Cyanethyl)benzoesäure (CAS RN 5537-71-3) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4644 | ex 2926 90 70 | 64 | Esfenvalerat  (CAS RN 66230-04-4)mit einer Reinheit von 83 GHT oder mehr in seinem Isomergemisch | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4802 | ex 2926 90 70 | 70 | Methacrylonitril (CAS RN 126-98-7) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2543 | ex 2926 90 70 | 74 | Chlorthalonil (ISO) (CAS RN 1897-45-6) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3521 | ex 2926 90 70 | 75 | Ethyl-2-cyan-2-ethyl-3-methylhexanoat (CAS RN 100453-11-0) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3516 | ex 2926 90 70 | 80 | Ethyl-2-cyan-2-phenylbutyrat (CAS RN 718-71-8) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3514 | ex 2926 90 70 | 86 | Ethylendiamintetraacetonitril (CAS RN 5766-67-6) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3515 | ex 2926 90 70 | 89 | Butyronitril (CAS RN 109-74-0) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2667 | ex 2927 00 00 | 10 | 2,2'-Dimethyl-2,2'-azodipropionamidindihydrochlorid | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2665 | ex 2927 00 00 | 20 | 4-Anilin-2-methoxybenzoldiazoniumhydrogensulfat (CAS RN 36305-05-2) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7337 | ex 2927 00 00 | 25 | 2,2’-Azobis-(4-methoxy-2,4-dimethylvaleronitril) (CAS RN 15545-97-8) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.2810 | ex 2927 00 00 | 30 | 4’-Aminoazobenzol-4-sulfonsäure (CAS RN 104-23-4) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6306 | ex 2927 00 00 | 35 | C,C’-Azodi(formamid) (CAS RN 123-77-3) in Form eines gelben Pulvers mit einer Zersetzungstemperatur von 180°C oder mehr, jedoch nicht mehr als 220°C, zur Verwendung als Schaummittel bei der Herstellung von thermoplastischen Harzen sowie von Elastomer- und vernetztem Polyethylenschaum | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3984 | ex 2927 00 00 | 60 | 4,4’-Dicyan-4,4’-azodivaleriansäure (CAS RN 2638-94-0) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5626 | ex 2927 00 00 | 80 | 4-[(2,5-Dichlorphenyl)azo]-3-hydroxy-2-naphthoesäure (CAS RN 51867-77-7) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.2661 | ex 2928 00 90 | 10 | 3,3´-Bis(3,5-di-*tert*-butyl-4-hydroxyphenyl)-*N,N´*-bipropionamid (CAS RN 32687-78-8) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6479 | ex 2928 00 90 | 13 | Cymoxanil (ISO) (CAS RN 57966-95-7) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6548 | ex 2928 00 90 | 18 | Acetonoxim (CAS RN 127-06-0) mit einer Reinheit von 99,0 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6871 | ex 2928 00 90 | 23 | Metobromuron (ISO) (CAS RN 3060-89-7) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4929 | ex 2928 00 90 | 25 | Acetaldehydoxim (CAS RN 107-29-9) in wässriger Lösung | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6985 | ex 2928 00 90 | 28 | 2-Pentanonoxim (CAS RN 623-40-5) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5438 | ex 2928 00 90 | 30 | *N*-Isopropylhydroxylamin (CAS RN 5080-22-8) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7448 | ex 2928 00 90 | 33 | 4-Chlorphenylhydrazinhydrochlorid (CAS RN 1073-70-7) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.8061 | ex 2928 00 90 | 38 | Wässrige Lösung von Methoxyammoniumchlorid (CAS RN 593-56-6), mit einem Gehalt an:   |  |  | | --- | --- | | — | mindestens 30 GHT, aber nicht mehr als 40 GHT Methoxyammoniumchlorid, | | — | 4 GHT Salzsäure oder weniger | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.2659 | ex 2928 00 90 | 40 | *O*-Ethylhydroxylamin, in Form einer wässrigen Lösung (CAS RN 624-86-2) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.8093 | ex 2928 00 90 | 43 | 2-(3-Methoxy-3-oxopropyl)-1,1,1-trimethylhydraziniumbromid (CAS RN 106966-25-0), mit einer Reinheit von 99 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5919 | ex 2928 00 90 | 45 | Tebufenozid (ISO) (CAS RN 112410-23-8) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.8158 | ex 2928 00 90 | 48 | 1-[(1H-Fluoren-9-ylmetoxy)carbonyl]oxypyrrolidin-2,5-dion (CAS RN 82911-69-1) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6635 | ex 2928 00 90 | 50 | Wässrige Lösung mit einem Gehalt an Dinatriumsalz der 2,2’-(Hydroxyimino)bisethansulfonsäure (CAS RN 133986-51-3) von 33,5 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 36,5 GHT | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5918 | ex 2928 00 90 | 55 | Aminoguanidiniumhydrogencarbonat (CAS RN 2582-30-1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6364 | ex 2928 00 90 | 65 | 2-Amino-3-(4-hydroxyphenyl)propanalsemicarbazon-hydrochlorid | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4544 | ex 2928 00 90 | 70 | Butanonoxim (CAS RN 96-29-7) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5228 | ex 2928 00 90 | 75 | Metaflumizon (ISO) (CAS RN 139968-49-3) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.3510 | ex 2928 00 90 | 80 | Cyflufenamid (ISO) (CAS RN 180409-60-3) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4714 | ex 2929 10 00 | 15 | 3,3’-Dimethylbiphenyl-4,4’-diyldiisocyanat (CAS RN 91-97-4) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5827 | ex 2929 10 00 | 20 | Butylisocyanat (CAS RN 111-36-4) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.2660 | ex 2929 10 00 | 40 | *m*-Isopropenyl-*α,α*-dimethylbenzylisocyanat (CAS RN 2094-99-7) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2657 | ex 2929 10 00 | 50 | *m*-Phenylendiisopropylidendiisocyanat (CAS RN 2778-42-9) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5033 | ex 2929 10 00 | 55 | 2,5 (und 2,6)-Bis(isocyanatomethyl)bicyclo[2.2.1]heptan (CAS RN 74091-64-8) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.3509 | ex 2929 10 00 | 60 | Trimethylhexamethylendiisocyanat-Isomerengemisch | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4188 | ex 2929 10 00 | 80 | 1,3-Bis(isocyanatomethyl)benzol (CAS RN 3634-83-1) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.8171 | ex 2929 90 00 | 40 | N-(n-Butyl)thiophosphorsäuretriamid (CAS RN 94317-64-3) mit einer Reinheit von 97 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8172 | ex 2929 90 00 | 50 | N-(n-Propyl)thiophosphortriamid (CAS RN 916809-14-8) mit einer Reinheit von 97 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5278 | ex 2930 20 00 | 20 | 2-Isopropylethylthiocarbamat (CAS RN 141-98-0) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.4298 | ex 2930 20 00 | 40 | Prosulfocarb (ISO) (CAS RN 52888-80-9), mit einer Reinheit von 97 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.5035 | ex 2930 90 98 | 10 | 2,3-Bis((2-mercaptoethyl)thio)-1-propanthiol (CAS RN 131538-00-6) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.8036 | ex 2930 90 98 | 11 | Benzyl (2S)-2-amino-3-[3-(methansulfonylphenyl)]propanoat-hydrochlorid (CAS RN 1194550-59-8), mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7483 | ex 2930 90 98 | 12 | 4,4'-Sulfonyldiphenol (CAS RN 80-09-1) zur Verwendung bei der Herstellung von Polyarylsulfonen oder Polyarylethersulfonen   (1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5390 | ex 2930 90 98 | 13 | Mercaptaminhydrochlorid (CAS RN 156-57-0) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.8047 | ex 2930 90 98 | 14 | (E)-N'-(2-Cyano-4-(3-(1-hydroxy-2-methylpropan-2-yl)thioureido)phenyl)-N,N-dimethyl-formimidamid (CAS RN 1429755-57-6), mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.2932 | ex 2930 90 98 | 15 | Ethoprophos(ISO) (CAS RN 13194-48-4) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6551 | ex 2930 90 98 | 16 | 3-(Dimethoxymethylsilyl)-1-propanthiol (CAS RN 31001-77-1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5999 | ex 2930 90 98 | 17 | 2-(3-Aminophenylsulphonyl)ethylhydrogensulphat (CAS RN 2494-88-4) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7748 | ex 2930 90 98 | 18 | Dimethylsulfon (CAS RN 67-71-0) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8050 | ex 2930 90 98 | 19 | 4-Amino-5-(ethansulfonyl)-2-methoxybenzoesäure (CAS RN 71675-87-1), mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7799 | ex 2930 90 98 | 20 | 4-(4-Methylphenylthio)benzophenon  (CAS RN 83846-85-9) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6750 | ex 2930 90 98 | 21 | [2,2’-Thio-bis(4-*tert*-octylphenolato)]-n-butylaminnickel (CAS RN 14516-71-3) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6769 | ex 2930 90 98 | 22 | Tembotrion (ISO) (CAS RN 335104-84-2) mit einer Reinheit von 94,5 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5899 | ex 2930 90 98 | 23 | Dimethyl [(methylsulphanyl)methylyliden]biscarbamat (CAS RN 34840-23-8) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7714 | ex 2930 90 98 | 24 | Phenylvinylsulfon (CAS RN 5535-48-8) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2930 | ex 2930 90 98 | 25 | Thiophanat-Methyl (ISO), (CAS RN 23564-05-8) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6873 | ex 2930 90 98 | 26 | Folpet (ISO)(CAS RN 133-07-3) mit einer Reinheit von 97,5 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6585 | ex 2930 90 98 | 27 | 2-((4-Amino-3-methoxyphenyl)sulphonyl)ethylhydrogensulfat (CAS RN 26672-22-0) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8069 | ex 2930 90 98 | 28 | Mesotrion (ISO) (CAS RN 104206-82-8) als Nasskuchen oder Nasspaste oder in kristalliner Form mit   |  |  | | --- | --- | | — | einer Reinheit von 74 GHT oder mehr und | | — | einem Wassergehalt von höchstens 23 GHT | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7859 | ex 2930 90 98 | 29 | 4-Amino-5-(ethylsulfanyl)-2-methoxybenzoesäure (CAS RN 71675-86-0) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2933 | ex 2930 90 98 | 30 | 4-(4-Isopropoxyphenylsulfonyl)phenol (CAS RN 95235-30-6) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7833 | ex 2930 90 98 | 31 | (p-Toluolsulfonyl)methylisocyanid (CAS RN 36635-61-7) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8152 | ex 2930 90 98 | 32 | 2-Methoxy-N-[2-nitro-5-(phenylsulfanyl)phenyl]acetamid (CAS RN 63470-85-9) mit einer Reinheit von 96 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6584 | ex 2930 90 98 | 33 | 2-Amino-5-{[2-(sulfooxy)ethyl]sulfonyl}benzolsulfonsäure (CAS RN 42986-22-1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3811 | ex 2930 90 98 | 35 | Glutathion (CAS RN 70-18-8) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7682 | ex 2930 90 98 | 38 | Allylisothiocyanat (CAS RN 57-06-7) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2928 | ex 2930 90 98 | 40 | 3,3´-Thiodipropionsäure (CAS RN 111-17-1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6167 | ex 2930 90 98 | 43 | Trimethylsulfoxoniumiodid (CAS RN 1774-47-6) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2931 | ex 2930 90 98 | 45 | 2-[(*p*-Aminophenyl)sulfonyl]ethylhydrogensulfat (CAS RN 2494-89-5) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7689 | ex 2930 90 98 | 50 | 3-Mercaptopropionsäure (CAS RN 107-96-0) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6617 | ex 2930 90 98 | 53 | Bis(4-chlorphenyl)sulfon (CAS RN 80-07-9) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5114 | ex 2930 90 98 | 55 | Thioharnstoff (CAS RN 62-56-6) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.2929 | ex 2930 90 98 | 60 | Methylphenylsulfid (CAS RN 100-68-5) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4629 | ex 2930 90 98 | 64 | 3-Chlor-2-methylphenyl-methyl-sulfid (CAS RN 82961-52-2) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5034 | ex 2930 90 98 | 65 | Pentaerythrittetrakis(3-mercaptopropionat) (CAS RN 7575-23-7) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.4296 | ex 2930 90 98 | 68 | Clethodim (ISO) (CAS RN 99129-21-2) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.3986 | ex 2930 90 98 | 77 | 4-[4-(2-Propenyloxy)phenylsulfonyl]phenol (CAS RN 97042-18-7) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4187 | ex 2930 90 98 | 78 | 4-Mercaptomethyl-3,6-dithia-1,8-octandithiol (CAS RN 131538-00-6) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.2999 | ex 2930 90 98 | 80 | Captan (ISO) (CAS RN 133-06-2) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4694 | ex 2930 90 98 | 81 | Dinatriumhexamethylen-1,6-bisthiosulfatdihydrat (CAS RN 5719-73-3) | 3 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7985 | ex 2930 90 98 | 88 | 1-{4-[(4-Benzoylphenyl)sulphanyl]phenyl}-2-methyl-2-[(4-methylphenyl)sulphonyl]propan-1-on (CAS RN 272460-97-6) mit einer Reinheit von 94 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4094 | ex 2930 90 98 | 89 | Kalium- oder Natriumsalz von O-Ethyl-, O-Isopropyl-, O-Butyl-, O-Isobutyl- oder O-Pentyldithiocarbonaten | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7070 | ex 2930 90 98 | 93 | 1-Hydrazin-3-(methylthio)propan-2-ol (CAS RN 14359-97-8) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7078 | ex 2930 90 98 | 95 | *N*-(Cyclohexylthio)phthalimid (CAS RN 17796-82-6) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7086 | ex 2930 90 98 | 97 | Diphenylsulfon (CAS RN 127-63-9) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5741 | ex 2931 49 90 | 08 | Natriumdiisobutyldithiophosphinat (CAS RN 13360-78-6) in wässriger Lösung | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.5492 | ex 2931 49 90 | 13 | Trioctylphosphinoxid (CAS RN 78-50-2) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6088 | ex 2931 49 90 | 23 | Di-tert-butylphosphan (CAS RN 819-19-2) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5758 | ex 2931 49 90 | 25 | (*Z*)-Prop-1-en-1-ylphosphonsäure (CAS RN 25383-06-6) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.3497 | ex 2931 49 90 | 30 | Bis(2,4,4-trimethylpentyl)phosphinsäure (CAS RN 83411-71-6) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7533 | ex 2931 49 90 | 35 | Ethylphenyl(2,4,6-trimethylbenzoyl)phosphinat (CAS RN 84434-11-7) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2656 | ex 2931 49 90 | 38 | N-(Phosphonomethyl)iminodiessigsäure (CAS RN 5994-61-6) mit einem Wassergehalt von nicht mehr als 15 GHT und einer Reinheit der Trockensubstanz von 97 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5229 | ex 2931 49 90 | 40 | Tetrakis(hydroxymethyl)phosphoniumchlorid (CAS RN 124-64-1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4433 | ex 2931 49 90 | 45 | Diphenyl(2,4,6-trimethylbenzoyl)phosphinoxid (CAS RN 75980-60-8) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3492 | ex 2931 49 90 | 48 | Tetrabutylphosphoniumacetat (CAS RN 30345-49-4), in Form einer wässrigen Lösung | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3987 | ex 2931 49 90 | 55 | 3-(Hydroxyphenylphosphinyl)propionsäure (CAS RN 14657-64-8) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7709 | ex 2931 59 90 | 50 | 2-Chlorethylphosphonsäure (CAS RN 16672-87-0) fest oder in wässriger Lösung, mit einem Gehalt an 2-Chlorethylphosphonsäure von 65 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3504 | ex 2931 90 00 | 03 | Butylethylmagnesium (CAS RN 62202-86-2), in Heptan gelöst | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7354 | ex 2931 90 00 | 10 | (3-Fluor-5-isobutoxyphenyl)boronsäure (CAS RN 850589-57-0) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.4515 | ex 2931 90 00 | 15 | Tricarbonylmethylcyclopentadienylmangan (CAS RN 12108-13-3) mit einem Gehalt an Tricarbonylcyclopentadienylmangan von nicht mehr als 4,9 GHT | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7320 | ex 2931 90 00 | 20 | Ferrocen (CAS RN 102-54-5) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.8051 | ex 2931 90 00 | 23 | Ixazomib citrat (INNM) (CAS RN 1239908-20-3), mit einer Reinheit von 95 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7951 | ex 2931 90 00 | 25 | N-(3-(Dimethoxymethylsilyl)propyl)ethylendiamin (CAS RN 3069-29-2) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8063 | ex 2931 90 00 | 28 | 3-Isocyanatopropyltriethoxysilan (CAS RN 24801-88-5), mit einer Reinheit von 96 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3499 | ex 2931 90 00 | 33 | Dimethyl[dimethylsilyldiindenyl]hafnium (CAS RN 220492-55-7) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2654 | ex 2931 90 00 | 35 | *N,N*-Dimethylaniliniumtetrakis(pentafluorphenyl)borat (CAS RN 118612-00-3) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4121 | ex 2931 90 00 | 50 | Trimethylsilan (CAS RN 993-07-7) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6917 | ex 2931 90 00 | 63 | Chlorethenyldimethylsilan (CAS RN 1719-58-0) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6946 | ex 2931 90 00 | 65 | Bis(4-tert-butylphenyl)iodoniumhexafluorphosphat (CAS RN 61358-25-6) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.3486 | ex 2932 13 00 | 10 | Tetrahydrofurfurylalkohol (CAS RN 97-99-4) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4590 | ex 2932 14 00 | 10 | 1,6-Dichlor-1,6-dideoxy-*β*-D-fructofuranosyl-4-chlor- 4-deoxy-*α*-D-galactopyranosid (CAS RN 56038-13-2) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3488 | ex 2932 19 00 | 40 | Furan (CAS RN 110-00-9) mit einer Reinheit von 99 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4514 | ex 2932 19 00 | 41 | 2,2- Di(tetrahydrofuryl)propan (CAS RN 89686-69-1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7614 | ex 2932 19 00 | 65 | Tefuryltrion (ISO) (CAS RN 473278-76-1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3487 | ex 2932 19 00 | 70 | Furfurylamin (CAS RN 617-89-0) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3611 | ex 2932 19 00 | 75 | Tetrahydro-2-methylfuran (CAS RN 96-47-9) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5240 | ex 2932 19 00 | 80 | 5-Nitrofurfurylidendi(acetat) (CAS RN 92-55-7) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.2775 | ex 2932 20 90 | 10 | 2'-Anilin-6'-[ethyl(isopentyl)amino]-3'-methylspiro[isobenzofuran-1(3*H*),9'-xanthen]-3-on (CAS RN 70516-41-5) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5257 | ex 2932 20 90 | 15 | Cumarin (CAS RN 91-64-5) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7958 | ex 2932 20 90 | 18 | 4-Hydroxycumarin (CAS RN 1076-38-6) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7984 | ex 2932 20 90 | 23 | 1,4-Dioxan-2,5-dion (CAS RN 502-97-6) mit einer Reinheit von 99,5 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5611 | ex 2932 20 90 | 40 | (*S*)-(−)-α-Amino-γ-butyrolactonhydrobromid (CAS RN 15295-77-9) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6094 | ex 2932 20 90 | 45 | 2,2-Dimethyl-1,3-dioxan-4,6-dion (CAS RN 2033-24-1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7283 | ex 2932 20 90 | 50 | L-Lactid (CAS RN 4511-42-6) oder D-Lactid (CAS RN 13076-17-0) oder Dilactid (CAS RN 95-96-5) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7838 | ex 2932 20 90 | 53 | (R)-4-Propyldihydrofuran-2(3H)-on (CAS RN 63095-51-2) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2765 | ex 2932 20 90 | 55 | 6-Dimethylamino-3,3-bis(4-dimethylaminophenyl)phthalid (CAS RN 1552-42-7) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4162 | ex 2932 20 90 | 60 | 6’-(Diethylamino)-3’-methyl-2’-(phenylamino)-spiro[isobenzofuran-1(3*H*),9’-[9*H*]xanthen]-3-on (CAS RN 29512-49-0) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7812 | ex 2932 20 90 | 63 | Selamectin (INN) 5Z-isomer (CAS RN 220119-17-5) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6620 | ex 2932 20 90 | 65 | Natrium-4-(methoxycarbonyl)-5-oxo-2,5-dihydrofuran-3-olat (CAS RN 1134960-41-0) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4161 | ex 2932 20 90 | 71 | 6’-(Dibutylamino)-3’-methyl-2’-(phenylamino)-spiro[isobenzofuran-1(3*H*),9’-[9*H*]xanthen]-3-on (CAS RN 89331-94-2) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7599 | ex 2932 20 90 | 75 | 3-Acetyl-6-methyl-2*H*-pyran-2,4(3*H*)-dion (CAS RN 520-45-6) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3990 | ex 2932 20 90 | 80 | Gibberellinsäure mit einer Reinheit von 88 GHT oder mehr (CAS RN 77-06-5) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4403 | ex 2932 20 90 | 84 | Decahydro-3a,6,6,9a-tetramethylnaphth [2,1-b] furan-2 (1H)-on (CAS RN 564-20-5) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3610 | ex 2932 99 00 | 10 | Bendiocarb (ISO) (CAS RN 22781-23-3) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7202 | ex 2932 99 00 | 13 | (4-Chlor-3-(4-ethoxybenzyl)phenyl)((3aS,5R,6S,6aS)-6-hydroxy-2,2-dimethyltetrahydrofuro[2,3-d][1,3]dioxol-5-yl)methanon (CAS RN 1103738-30-2) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5269 | ex 2932 99 00 | 15 | 1,3,4,6,7,8-Hexahydro-4,6,6,7,8,8-hexamethylindeno[5,6-c]pyran (CAS RN 1222-05-5) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7178 | ex 2932 99 00 | 18 | 4-(4-Brom-3-((tetrahydro-2H-pyran-2-yloxy)methyl)phenoxy)benzonitril (CAS RN 943311-78-2) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7431 | ex 2932 99 00 | 23 | 2-Ethyl-3-hydroxy-4-pyron (CAS RN 4940-11-8) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.5759 | ex 2932 99 00 | 25 | 1-(2,2-Difluorbenzo[d][1,3]dioxol-5-yl)cyclopropancarbonsäure (CAS RN 862574-88-7) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7639 | ex 2932 99 00 | 27 | (2-Butyl-3-benzofuranyl)(4-hydroxy-3,5-diiodphenyl)methanon (CAS RN 1951-26-4) mit einer Reinheit von 99 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7535 | ex 2932 99 00 | 33 | 3-Hydroxy-2-methyl-4-pyron (CAS RN 118-71-8) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.8035 | ex 2932 99 00 | 38 | 1-Benzofuran-6-carbonsäure (CAS RN 77095-51-3), mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6243 | ex 2932 99 00 | 43 | Ethofumesat (ISO) (CAS RN 26225-79-6) mit einer Reinheit von 97 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5915 | ex 2932 99 00 | 45 | 2-Butylbenzofuran (CAS RN 4265-27-4) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7766 | ex 2932 99 00 | 47 | Benzofuro[3,2-c][1]benzoxepin-6(12H)-on (CAS RN 28763-77-1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4907 | ex 2932 99 00 | 50 | 7-Methyl-3,4-dihydro-2*H*-1,5-benzodioxepin-3-on (CAS RN 28940-11-6) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6113 | ex 2932 99 00 | 53 | 1,3-Dihydro-1,3-dimethoxyisobenzofuran (CAS RN 24388-70-3) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6771 | ex 2932 99 00 | 65 | 4,4-Dimethyl-3,5,8-trioxabicyclo[5,1,0]octan (CAS RN 57280-22-5) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7978 | ex 2932 99 00 | 68 | 3,9-Diethyliden-2,4,8,10-tetraoxaspiro[5.5]undecan (CAS RN 65967-52-4) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7930 | ex 2932 99 00 | 73 | 5-Fluor-3-methylbenzofuran-2-carbonsäure (CAS RN 81718-76-5) mit einer Reinheit von 97 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4063 | ex 2932 99 00 | 75 | 3-(3,4-Methylendioxyphenyl)-2-methylpropanal (CAS RN 1205-17-0) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7936 | ex 2932 99 00 | 78 | Methyl-2,2-difluor-1,3-benzodioxol-5-carboxylat (CAS RN 773873-95-3) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4106 | ex 2932 99 00 | 80 | 1,3:2,4-*Bis-O*-(4-methylbenzyliden)-*D*-glucitol (CAS RN 81541-12-0) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7954 | ex 2932 99 00 | 83 | 6,11-Dihydrodibenz[b,e]oxepin-11-on (CAS RN 4504-87-4) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3697 | ex 2932 99 00 | 85 | 1,3:2,4-Bis-O-(3,4-dimethylbenzyliden)-D-glucitol (CAS RN 135861-56-2) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7903 | ex 2933 19 90 | 13 | 3-(Difluormethyl)-5-fluor-1-methyl-1H-pyrazol-4-carbonylfluorid (CAS RN 1255735-07-9) mit einer Reinheit von 95 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6262 | ex 2933 19 90 | 15 | Pyrasulfotol (ISO) (CAS RN 365400-11-9) mit einer Reinheit von 96 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7835 | ex 2933 19 90 | 17 | 1,3-Dimethyl-1H-pyrazol (CAS RN 694-48-4) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7918 | ex 2933 19 90 | 23 | Fluindapyr (ISO) (CAS RN 1383809-87-7) mit einer Reinheit von 96 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6261 | ex 2933 19 90 | 25 | 3-Difluormethyl-1-methyl-1H-pyrazol-4-carbonsäure (CAS RN 176969-34-9) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7836 | ex 2933 19 90 | 27 | 3-(3,3,3-Trifluor-2,2-dimethylpropoxy)-1H-pyrazol-4-carboxylsäure (CAS RN 2229861-20-3) mit einer Reinheit von 95 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3699 | ex 2933 19 90 | 30 | 3-Methyl-1-*p*-tolyl-5-pyrazolon (CAS RN 86-92-0) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7811 | ex 2933 19 90 | 33 | Fipronil (ISO) (CAS RN 120068-37-3) mit einer Reinheit von 95 GHT oder mehr zur Verwendung bei der Herstellung von Tierarzneimitteln   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3877 | ex 2933 19 90 | 40 | Edaravon (INN) (CAS RN 89-25-8) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7938 | ex 2933 19 90 | 43 | tert-Butyl-2-(3,5-dimethyl-1H-pyrazol-4-yl)acetat (CAS RN 1082827-81-3) mit einer Reinheit von 95 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7119 | ex 2933 19 90 | 45 | 5-Amino-1-[2,6-dichlor-4-(trifluormethyl)phenyl]-1H-pyrazol-3-carbonitril (CAS RN 120068-79-3) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8046 | ex 2933 19 90 | 48 | 1-(3-Iod-1-isopropyl-1H-pyrazol-4-yl)ethanon (CAS RN 1269440-49-4), mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3992 | ex 2933 19 90 | 50 | Fenpyroximate (ISO) (CAS RN 134098-61-6) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4494 | ex 2933 19 90 | 60 | Pyraflufen-ethyl (ISO) (CAS RN 129630-19-9) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7576 | ex 2933 19 90 | 65 | 4-Brom-1-(1-ethoxyethyl)-1H-pyrazol (CAS RN 1024120-52-2) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4404 | ex 2933 19 90 | 70 | 4,5-Diamino-1-(2-hydroxyethyl)-pyrazolsulfat (CAS RN 155601-30-2) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4084 | ex 2933 21 00 | 50 | 1-Brom-3-chlor-5,5-dimethylhydantoin (CAS RN 16079-88-2)/ (CAS RN 32718-18-6) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6835 | ex 2933 21 00 | 55 | 1-Aminohydantoinhydrochlorid (CAS RN 2827-56-7) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4088 | ex 2933 21 00 | 60 | DL-*p*-Hydroxyphenylhydantoin (CAS RN 2420-17-9) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5115 | ex 2933 21 00 | 80 | 5,5-Dimethylhydantoin (CAS RN 77-71-4) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5972 | ex 2933 29 90 | 15 | Ethyl 4-(1-hydroxy-1-methylethyl)-2-propylimidazol-5-carboxylat (CAS RN 144689-93-0) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7527 | ex 2933 29 90 | 18 | 2-(2-Chlorphenyl)-1-[2-(2-chlorphenyl)-4,5-diphenyl-2H-imidazol-2-yl]-4,5-diphenyl-1H-imidazol (CAS RN 7189-82-4) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.8150 | ex 2933 29 90 | 20 | Tert-Butyl-(2S)-2-(5-brom-1H-imidazol-2-yl)pyrrolidin-1-carboxylat (CAS RN 1007882-59-8) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7937 | ex 2933 29 90 | 23 | 1,1'-Thiocarbonylbis(imidazol) (CAS RN 6160-65-2) mit einer Reinheit von 95 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5920 | ex 2933 29 90 | 28 | Prochloraz (ISO) (CAS RN 67747-09-5), mit einer Reinheit von 97 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5921 | ex 2933 29 90 | 45 | Prochloraz Kupferchlorid (ISO) (CAS RN 156065-03-1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2752 | ex 2933 29 90 | 50 | 1,3-Dimethylimidazolidin-2-on (CAS RN 80-73-9) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6263 | ex 2933 29 90 | 55 | Fenamidon (ISO) (CAS RN 161326-34-7) mit einer Reinheit von 97 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5215 | ex 2933 29 90 | 60 | 1-Cyan-2-methyl-1-[2-(5-methylimidazol-4-ylmethylthio)ethyl]isothioharnstoff (CAS RN 52378-40-2) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7120 | ex 2933 29 90 | 75 | 2,2'-Azobis[2-(2-imidazolin-2-yl)propan] dihydrochlorid (CAS RN 27776-21-2) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5821 | ex 2933 29 90 | 80 | Imazalil (ISO) (CAS RN 35554-44-0) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6415 | 2933 39 50 |  | Methylester von Fluroxypyr (ISO) (CAS RN 69184-17-4) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7186 | ex 2933 39 99 | 10 | 2-Aminopyridin-4-olhydrochlorid (CAS RN 1187932-09-7) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6462 | ex 2933 39 99 | 11 | 2-(Chlormethyl)-4-(3-methoxypropoxy)-3-methylpyridinhydrochlorid(CAS RN 153259-31-5) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5608 | ex 2933 39 99 | 12 | 2,3-Dichlorpyridin (CAS RN 2402-77-9) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6812 | ex 2933 39 99 | 14 | N,4-Dimethyl-1-(phenylmethyl)-3-piperidinamin-Hydrochlorid (1:2) (CAS RN 1228879-37-5) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.4842 | ex 2933 39 99 | 20 | Kupferpyrithion-Pulver (CAS RN 14915-37-8) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6545 | ex 2933 39 99 | 21 | Boscalid (ISO) (CAS RN 188425-85-6) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4594 | ex 2933 39 99 | 24 | 2-(Chlormethyl)-4-methoxy-3,5-dimethylpyridin-hydrochlorid (CAS RN 86604-75-3) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3604 | ex 2933 39 99 | 25 | Imazethapyr (ISO) (CAS RN 81335-77-5) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6813 | ex 2933 39 99 | 26 | 2-[4-(Hydrazinylmethyl)phenyl]-pyridin-Dihydrochlorid (CAS RN 1802485-62-6) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7091 | ex 2933 39 99 | 27 | Pyridin-2,6-dicarbonsäure (CAS RN 499-83-2) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6368 | ex 2933 39 99 | 28 | Ethyl-3-[(3-amino-4-methylamino-benzoyl)-pyridin-2-yl-amino]-propionat (CAS RN 212322-56-0) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8068 | ex 2933 39 99 | 30 | 4-Amino-3-(4-phenoxyphenyl)-1-[(3R)-piperidin-3-yl]-1,3-dihydro-2H-imidazo[4,5-c]pyridin-2-on (CAS RN 1971921-35-3) Monooxalat, mit einer Reinheit der freien Base von 70 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6458 | ex 2933 39 99 | 31 | 2-(Chlormethyl)-3-methyl-4-(2,2,2-trifluorethoxy)pyridinhydrochlorid (CAS RN 127337-60-4) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5241 | ex 2933 39 99 | 32 | 2-(Chlormethyl)-3,4-dimethoxypyridinhydrochlorid (CAS RN 72830-09-2) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7181 | ex 2933 39 99 | 33 | 5-(3-Chlorphenyl)-3-methoxypyridin-2-carbonitril (CAS RN 1415226-39-9) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.3878 | ex 2933 39 99 | 35 | Aminopyralid (ISO) (CAS RN 150114-71-9) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7296 | ex 2933 39 99 | 36 | 1-[2-[5-Methyl-3-(trifluormethyl)-1H-pyrazol-1-yl]acetyl]piperidin-4-carbothioamid (CAS RN 1003319-95-6) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.5230 | ex 2933 39 99 | 37 | Wässrige Lösung von Pyridin-2-thiol-1-oxid, Natriumsalz (CAS RN 3811-73-2) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7348 | ex 2933 39 99 | 38 | (2-Chlorpyridin-3-yl)methanol (CAS RN 42330-59-6) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7349 | ex 2933 39 99 | 39 | 2,6-Dichlorpyridin-3-carboxamid (CAS RN 62068-78-4) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7121 | ex 2933 39 99 | 46 | Fluopicolid (ISO) (CAS RN 239110-15-7) mit einem Gehalt von 97 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4706 | ex 2933 39 99 | 47 | (-)-*Trans*-4-(4’-Fluorphenyl)-3-hydroxymethyl-*N*-methylpiperidin (CAS RN 105812-81-5) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4749 | ex 2933 39 99 | 48 | Flonicamid (ISO) (CAS RN 158062-67-0) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7352 | ex 2933 39 99 | 51 | 2,5-Dichlor-4,6-dimethylnicotinonitril (CAS RN 91591-63-8) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.5610 | ex 2933 39 99 | 52 | 6-Chlor-3-nitropyridin-2-ylamin (CAS RN 27048-04-0) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4646 | ex 2933 39 99 | 55 | Pyriproxyfen (ISO) (CAS RN 95737-68-1) mit einer Reinheit von 97 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5760 | ex 2933 39 99 | 57 | *Tert*-butyl 3-(6-amino-3-methylpyridin-2-yl)benzoat (CAS RN 1083057-14-0) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7598 | ex 2933 39 99 | 59 | Chlorpyrifos-methyl (ISO) (CAS RN 5598-13-0) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2750 | ex 2933 39 99 | 60 | 2-Fluor-6-(trifluormethyl)pyridin (CAS RN 94239-04-0) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7584 | ex 2933 39 99 | 61 | 6-Brompyridin-2-amin (CAS RN 19798-81-3) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7577 | ex 2933 39 99 | 62 | Ethyl-2,6-dichlornicotinat (CAS RN 58584-86-4) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7617 | ex 2933 39 99 | 64 | Methyl 1-(3-chlorpyridin-2-yl)-3-hydroxymethyl-1H-pyrazol-5-carboxylat (CAS RN 960316-73-8) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3602 | ex 2933 39 99 | 65 | Acetamiprid (ISO) (CAS RN 135410-20-7) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5946 | ex 2933 39 99 | 67 | (1R,3S,4S)-tert-Butyl 3-(6-brom-1H-benzo[d]imidazol-2-yl)-2-azabicyclo[2.2.1]heptan-2-carboxylat (CAS RN 1256387-74-2) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7616 | ex 2933 39 99 | 68 | 1-(3-Chlorpyridin-2-yl)-3-[[5-(trifluormethyl)-2H-tetrazol-2-yl]methyl]-1H-pyrazol-5-carboxylsäure (CAS RN 1352319-02-8) mit einer Reinheit von 85 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.8223 | ex 2933 39 99 | 69 | Regorafenib (INN) (CAS RN 755037-03-7) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5494 | ex 2933 39 99 | 70 | 2,3-Dichlor-5-trifluormethylpyridin (CAS RN 69045-84-7) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7704 | ex 2933 39 99 | 71 | Diflufenican (ISO) (CAS RN 83164-33-4) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7737 | ex 2933 39 99 | 73 | 6-Chlor-4-(4-fluor-2-methylphenyl)pyridin-3-aminhydrochlorid | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7844 | ex 2933 39 99 | 74 | 4-Aminopyridin-2-carboxamid (CAS RN 100137-47-1) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8072 | ex 2933 39 99 | 75 | Clodinafop-propargyl (ISO) (CAS RN 105512-06-9), mit einer Reinheit von 90 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7813 | ex 2933 39 99 | 76 | Apalutamid (INN) (CAS RN 956104-40-8) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5922 | ex 2933 39 99 | 77 | Imazamox (ISO) (CAS RN 114311-32-9) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7818 | ex 2933 39 99 | 78 | Niraparib Tosilat Monohydrat (INNM) (CAS 1613220-15-7) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7754 | ex 2933 39 99 | 79 | Avibactam (INN) – Natrium (CAS RN 1192491-61-4) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8074 | ex 2933 39 99 | 80 | tert-Butyl(3R)-3-(4-amino-2-oxo-2,3-dihydro-1H-imidazo[4,5-c]pyridin-1-yl)piperidin-1-carboxylat (CAS RN 1971921-33-1), mit einer Reinheit von 95 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7906 | ex 2933 39 99 | 81 | 4-Hydroxy-3-pyridinsulfonsäure (CAS RN 51498-37-4) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7866 | ex 2933 39 99 | 82 | Picloram (ISO) (CAS RN 1918-02-1) mit einem Wassergehalt von nicht mehr als 15 GHT und mit einer Reinheit der Trockensubstanz von 92 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7976 | ex 2933 39 99 | 83 | 2-Hydroxy-4-azoniaspiro[3,5]nonanchlorid (CAS RN 15285-58-2) mit einer Reinheit von 97 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7925 | ex 2933 39 99 | 84 | Diethyl(3-pyridyl)boran (CAS RN 89878-14-8) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5129 | ex 2933 39 99 | 85 | 2-Chlor-5-chlormethylpyridin (CAS RN 70258-18-3) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7981 | ex 2933 39 99 | 86 | 3-(*N*-Hydroxycarbamimidoyl)pyridin-1-oxid (CAS RN 92757-16-9) mit einer Reinheit von 97 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7939 | ex 2933 39 99 | 87 | 6-Chlor-N-(2,2-dimethylpropyl)pyridin-3-carboxamid (CAS RN 585544-20-3) mit einer Reinheit von 97 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8096 | ex 2933 39 99 | 89 | 1-Benzyl-4-phenylpiperidin-4-carbonitril-monohydrochlorid (CAS RN 71258-18-9), mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3603 | ex 2933 49 10 | 10 | Quinmerac (ISO) (CAS RN 90717-03-6) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4525 | ex 2933 49 10 | 20 | 3-Hydroxy-2-methylchinolin-4-carbonsäure (CAS RN 117-57-7) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5761 | ex 2933 49 10 | 30 | Ethyl-4-oxo-1,4-dihydroquinolin-3-carboxylat (CAS RN 52980-28-6) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6339 | ex 2933 49 10 | 40 | 4,7-Dichlorchinolin (CAS RN 86-98-6) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6773 | ex 2933 49 10 | 50 | 1-Cyclopropyl-6,7,8-trifluor-1,4-dihydro-4-oxo-3-chinolincarbonsäure (CAS RN 94695-52-0) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7098 | ex 2933 49 90 | 25 | Cloquintocet-mexyl (ISO) (CAS RN 99607-70-2) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4927 | ex 2933 49 90 | 30 | Chinolin (CAS RN 91-22-5) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7524 | ex 2933 49 90 | 45 | 6,7-Dimethoxy-3,4-dihydroisoquinolinhydrochlorid (CAS RN 20232-39-7) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.8037 | ex 2933 49 90 | 55 | 2-(tert-Butoxycarbonyl)-5,7-dichlor-1,2,3,4-tetrahydroisochinolin-6-carbonsäure (CAS RN 851784-82-2), mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3880 | ex 2933 49 90 | 70 | Chinolin-8-ol (CAS RN 148-24-3) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4043 | ex 2933 52 00 | 10 | Malonylharnstoff (Barbitursäure) (CAS RN 67-52-7) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7631 | ex 2933 54 00 | 10 | 5,5'-(1,2-Diazendiyl)bis-[2,4,6(1H,3H,5H)-pyrimidintrion] (CAS RN 25157-64-6) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6468 | ex 2933 59 95 | 10 | 6-Amino-1,3-dimethyluracil (CAS RN 6642-31-5) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6151 | ex 2933 59 95 | 13 | 2-Diethylamino-6-hydroxy-4-methylpyrimidin (CAS RN 42487-72-9) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2578 | ex 2933 59 95 | 15 | Sitagliptinphosphatmonohydrat (CAS RN 654671-77-9) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2745 | ex 2933 59 95 | 20 | 2,4-Diamino-6-chlorpyrimidin (CAS RN 156-83-2) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6763 | ex 2933 59 95 | 21 | N-(2-Oxo-1,2-dihydropyrimidin-4-yl)benzamid (CAS RN 26661-13-2) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7370 | ex 2933 59 95 | 22 | 6-Chlor-1,3-dimethyluracil (CAS RN 6972-27-6) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7345 | ex 2933 59 95 | 24 | 1-(Cyclopropylcarbonyl)piperazinhydrochlorid (CAS RN 1021298-67-8) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7392 | ex 2933 59 95 | 26 | 5-Fluor-4-hydrazin-2-methoxypyrimidin (CAS RN 166524-64-7) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.5912 | ex 2933 59 95 | 27 | 2-[(2-Amino-6-oxo-1,6-dihydro-9H-purin-9-yl)methoxy]-3-hydroxypropylacetat (CAS RN 88110-89-8) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7810 | ex 2933 59 95 | 28 | 6,8-Difluor-1-(methylamino)-7-(4-methylpiperazin-1-yl)-4-oxo-1,4-dihydrochinolin-3-carbonsäure (CAS RN 100276-37-7) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8157 | ex 2933 59 95 | 29 | 2-Amino-4-(4-methylpiperazin-1-yl)benzoesäure-tert-butylester (CAS RN 1034975-35-3) mit einer Reinheit von 95 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.3600 | ex 2933 59 95 | 30 | Mepanipyrim (ISO) (CAS RN 110235-47-7) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6240 | ex 2933 59 95 | 33 | 4,6-Dichlor-5-fluorpyrimidin (CAS RN 213265-83-9) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6419 | ex 2933 59 95 | 37 | 6-Iod-3-propyl-2-thioxo-2,3-dihydrochinazolin-4(1H)-on (CAS RN 200938-58-5) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8056 | ex 2933 59 95 | 42 | 2-Chlorpyrimidin (CAS RN 1722-12-9), mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4704 | ex 2933 59 95 | 45 | 1-[3-(Hydroxymethyl)pyridin-2-yl]-4-methyl-2-phenylpiperazin (CAS RN 61337-89-1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6677 | ex 2933 59 95 | 47 | 6-Methyl-2-oxoperhydropyrimidin-4-ylharnstoff (CAS RN 1129-42-6) mit einer Reinheit von 94 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4699 | ex 2933 59 95 | 50 | 2-(2-Piperazin-1-ylethoxy)ethanol (CAS RN 13349-82-1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6987 | ex 2933 59 95 | 52 | 6-Benzyladenin (CAS RN 1214-39-7), mit einer Reinheit von 97 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.2744 | ex 2933 59 95 | 60 | 2,6-Dichlor-4,8-dipiperidinopyrimido[5,4-*d*]pyrimidin (CAS RN 7139-02-8) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7578 | ex 2933 59 95 | 63 | 1-(3-Chlorphenyl)piperazin (CAS RN 6640-24-0) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4772 | ex 2933 59 95 | 65 | 1-Chlormethyl-4-fluor-1,4-diazoniabicyclo[2.2.2]octanbis(tetrafluorborat) (CAS RN 140681-55-6) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7825 | ex 2933 59 95 | 68 | Guanin (CAS RN 73-40-5) mit einer Reinheit von 99 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2735 | ex 2933 59 95 | 70 | *N*-(4-Ethyl-2,3-dioxopiperazin-1-ylcarbonyl)-D-2-phenylglycin (CAS RN 63422-71-9) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5542 | ex 2933 59 95 | 77 | 3-(Trifluormethyl)-5,6,7,8-tetrahydro[1,2,4]triazol[4,3-a]pyrazinhydrochlorid (1:1) (CAS RN 762240-92-6) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7071 | ex 2933 59 95 | 87 | 5-Brom-2,4-dichlorpyrimidin (CAS RN 36082-50-5) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6774 | ex 2933 69 80 | 13 | Metribuzin (ISO) (CAS RN 21087-64-9) mit einer Reinheit von 93 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6621 | ex 2933 69 80 | 15 | 2-Chlor-4,6-dimethoxy-1,3,5-triazin (CAS RN 3140-73-6) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6951 | ex 2933 69 80 | 17 | Benzoguanamin (CAS RN 91-76-9) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7721 | ex 2933 69 80 | 23 | 1,3,5-Tris(2,3-dibrompropyl)-1,3,5-triazinan-2,4,6-trion (CAS RN 52434-90-9) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7600 | ex 2933 69 80 | 27 | Troclosennatriumdihydrat (INNM) (CAS RN 51580-86-0) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7952 | ex 2933 69 80 | 33 | 2,4,6-Trichlor-1,3,5-triazin (CAS RN 108-77-0) mit einer Reinheit von 99 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5272 | ex 2933 69 80 | 40 | Troclosennatrium (INNM) (CAS RN 2893-78-9) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7464 | ex 2933 69 80 | 45 | 2-(4,6-Bis(2,4-dimethylphenyl)-1,3,5-triazin-2-yl)-5-(octyloxy)-phenol (CAS RN 2725-22-6) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5131 | ex 2933 69 80 | 55 | Terbutryn (ISO) (CAS RN 886-50-0) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4957 | ex 2933 69 80 | 60 | Cyanursäure (CAS RN 108-80-5) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6127 | ex 2933 69 80 | 65 | 1,3,5-Triazin-2,4,6(1H,3H,5H)-trithion trinatriumsalz (CAS RN 17766-26-6) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6477 | ex 2933 69 80 | 75 | Metamitron (ISO) (CAS RN 41394-05-2) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3882 | ex 2933 69 80 | 80 | Tris(2-hydroxyethyl)-1,3,5-triazintrion (CAS RN 839-90-7) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6960 | ex 2933 79 00 | 15 | Ethyl-*N*-(*tert*-Butoxycarbonyl)-L-pyroglutamat (CAS RN 144978-12-1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7346 | ex 2933 79 00 | 25 | Methyl 2-oxo-2,3-dihydro-1H-indol-6-carboxylat (CAS RN 14192-26-8) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.4294 | ex 2933 79 00 | 30 | 5-Vinyl-2-pyrrolidon (CAS RN 7529-16-0) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7453 | ex 2933 79 00 | 35 | 1-tert-Butyl-2-methyl(2S)-5-oxopyrrolidin-1,2-dicarboxylat (CAS RN 108963-96-8) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.8038 | ex 2933 79 00 | 45 | 1-Phenyl-3H-indol-2-on (CAS RN 3335-98-6), mit einer Reinheit von 99 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4524 | ex 2933 79 00 | 50 | 6-Brom-3-methyl-3H-dibenz(f,ij)isochinolin-2,7-dion (CAS RN 81-85-6) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.8203 | ex 2933 79 00 | 55 | (3S,4R)-3-Amino-4-hydroxypyrrolidin-2-onhydrochlorid (CAS RN 2446872-13-3) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8212 | ex 2933 79 00 | 65 | 1-Dodecyl-2-pyrrolidon (CAS RN 2687-96-9) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4985 | ex 2933 79 00 | 70 | (*S*)-*N*-[(Diethylamino)methyl]-alpha-ethyl-2-oxo-1-pyrrolidinacetamid L-(+)-tartrat, (CAS RN  754186-36-2) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3580 | ex 2933 99 80 | 06 | Metconazol (ISO) (CAS RN 125116-23-6) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.8156 | ex 2933 99 80 | 07 | 4-(2-Oxo-2,3-dihydro-1H-benzimidazol-1-yl)butansäure (CAS RN 3273-68-5) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8180 | ex 2933 99 80 | 08 | Prothioconazol (ISO) (CAS RN 178928-70-6) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8202 | ex 2933 99 80 | 09 | 5,7-Difluor-2-(4-fluorphenyl)-1H-indol (CAS RN 901188-04-3) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6563 | ex 2933 99 80 | 11 | Fenbuconazol (ISO) (CAS RN 114369-43-6) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6564 | ex 2933 99 80 | 12 | Myclobutanil (ISO) (CAS RN 88671-89-0) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5243 | ex 2933 99 80 | 13 | 5-Difluormethoxy-2-mercapto-1-H-benzimidazol (CAS RN 97963-62-7) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6146 | ex 2933 99 80 | 14 | 2-(2H-Benzotriazol-2-yl)-4-methyl-6-(2-methylprop-2-en-1-yl)phenol (CAS RN 98809-58-6) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2731 | ex 2933 99 80 | 15 | 2-(2*H*-Benzotriazol-2-yl)-4,6-di-*tert*-pentylphenol (CAS RN 25973-55-1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6872 | ex 2933 99 80 | 16 | Pyridat (ISO)(CAS RN 55512-33-9) mit einer Reinheit von 90 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6567 | ex 2933 99 80 | 19 | 2-(2,4-Dichlorphenyl)-3-(1H-1,2,4-triazol-1-yl)propan-1-ol (CAS RN 112281-82-0) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2732 | ex 2933 99 80 | 20 | 2-(2*H*-Benzotriazol-2-yl)-4,6-bis(1-methyl-1-phenylethyl)phenol (CAS RN 70321-86-7) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6829 | ex 2933 99 80 | 21 | 1-(Bis(dimethylamino)methylen)-1H-[1,2,3]triazol[4,5-b]pyridinium 3-oxid hexafluorphosphat(V) (CAS RN 148893-10-1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6244 | ex 2933 99 80 | 23 | Tebuconazol (ISO) (CAS RN 107534-96-3) mit einer Reinheit von 95 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5625 | ex 2933 99 80 | 24 | 1,3-Dihydro-5,6-diamino-2*H*-benzimidazol-2-on (CAS RN 55621-49-3) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.8089 | ex 2933 99 80 | 25 | 6-(4-Benzylamino-3-nitrophenyl)-5-methyl-4.5-dihydro-2H-pyridazin-3-on (CAS RN 77469-62-6), mit einer Reinheit von 95 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6409 | ex 2933 99 80 | 27 | 5,6-Dimethylbenzimidazol (CAS RN 582-60-5) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3593 | ex 2933 99 80 | 30 | Quizalofop-P-ethyl (ISO) (CAS RN 100646-51-3) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6249 | ex 2933 99 80 | 33 | Penconazol (ISO) (CAS RN 66246-88-6) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7043 | ex 2933 99 80 | 34 | 2,4-Dihydro-5-methoxy-4-methyl-3*H*-1,2,4-triazol-3-on (CAS RN 135302-13-5) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6958 | ex 2933 99 80 | 36 | 3-Chlor-2-(1,1-difluor-3-buten-1-yl )-6-methoxychinoxalin (CAS RN 1799733-46-2) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4695 | ex 2933 99 80 | 37 | 8-Chlor-5,10-dihydro-11*H*-dibenzo[*b,e*] [1,4]diazepin-11-on (CAS RN 50892-62-1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7045 | ex 2933 99 80 | 38 | (4a*S*,7a*S*)-Octahydro-1*H*-pyrrol[3,4-b]pyridin (CAS RN 151213-40-0) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.3591 | ex 2933 99 80 | 40 | *trans*-4-Hydroxy-L-prolin (CAS RN 51-35-4) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7273 | ex 2933 99 80 | 41 | 5-[4‘-(Brommethyl)- biphenyl-2-yl]-1-trityl--1H-tetrazol (CAS RN 124750-51-2) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7185 | ex 2933 99 80 | 42 | (S)-2,2,4-Trimethylpyrrolidinhydrochlorid (CAS RN 1897428-40-8) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.3582 | ex 2933 99 80 | 45 | Maleinhydrazid (ISO) (CAS RN 123-33-1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7269 | ex 2933 99 80 | 46 | (S)- Indolin-2-2-carbonsäure (CAS RN 79815-20-6) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.5818 | ex 2933 99 80 | 47 | Paclobutrazol (ISO) (CAS RN 76738-62-0) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7410 | ex 2933 99 80 | 48 | 5-Amino-6-methyl-2-benzimidazolon (CAS RN 67014-36-2) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.5945 | ex 2933 99 80 | 53 | Kalium-(S)-5-(tert-butoxycarbonyl)-5-azaspiro[2.4]heptan-6-carboxylat (CAS RN 1441673-92-2)   (5) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6599 | ex 2933 99 80 | 54 | 3-(Salycyloylamino)-1,2,4-triazol (CAS RN 36411-52-6) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4585 | ex 2933 99 80 | 55 | Pyridaben (ISO) (CAS RN 96489-71-3) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7457 | ex 2933 99 80 | 56 | Methyl-3,5-diamino-6-chlorpyrazin-2-carboxylat (CAS RN 1458-01-1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5901 | ex 2933 99 80 | 57 | 2-(5-Methoxyindol-3-yl)ethylamin (CAS RN 608-07-1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7649 | ex 2933 99 80 | 58 | Ipconazol (ISO) (CAS RN 125225-28-7) mit einer Reinheit von 90 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7673 | ex 2933 99 80 | 59 | Hydrate von Hydroxybenzotriazol (CAS RN 80029-43-2 und CAS RN 123333-53-9) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7927 | ex 2933 99 80 | 60 | 2-[(6,11-Dihydro-5H-dibenz[b,e]azepin-6-yl)-methyl]-1H-isoindol-1,3(2H)-dion (CAS RN 143878-20-0) mit einer Reinheit von 99 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7624 | ex 2933 99 80 | 61 | (1R,5S)-8-Benzyl-8-azabicyclo(3.2.1)octan-3-onhydrochlorid (CAS RN 83393-23-1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7680 | ex 2933 99 80 | 63 | L-Prolinamid (CAS RN 7531-52-4) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.8032 | ex 2933 99 80 | 65 | 1,2,4-Triazol (CAS RN 288-88-0), mit einer Reinheit von 99 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7839 | ex 2933 99 80 | 66 | (6-(4-Fluorbenzyl)-3,3-dimethyl-2,3-dihydro-1H-pyrrol[3,2-b]pyrid-5-yl)methanol (CAS RN 1799327-42-6) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5468 | ex 2933 99 80 | 67 | Candesartanethylester (INNM) (CAS RN 139481-58-6) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7679 | ex 2933 99 80 | 68 | 5-((1S,2S)-2-((2R,6S,9S,11R,12R,14aS,15S,16S,20R,23S,25aR)-9-amino-20-((R)-3-amino-1-hydroxy-3-oxopropyl)-2,11,12,15-tetrahydroxy-6-((R)-1-hydroxyethyl)-16-methyl-5,8,14,19,22,25-hexaoxotetracosahydro-1H-dipyrrol[2,1-c:2',1'-l][1,4,7,10,13,16]hexaazacyclohenicosin-23-yl)-1,2-dihydroxyethyl)-2-hydroxyphenylhydrogensulfat (CAS RN 168110-44-9) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.8053 | ex 2933 99 80 | 69 | 5-Formyl-2,4-dimethyl-1H-pyrrol-3-carbonsäure (CAS RN 253870-02-9), mit einer Reinheit von 96 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7971 | ex 2933 99 80 | 70 | 5-(Bis-(2-hydroxyethyl)-amino)-1-methyl-1H-benzimidazol-2-butansäureethylester (CAS RN 3543-74-6) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4384 | ex 2933 99 80 | 71 | 10-Methoxyiminostilben (CAS RN 4698-11-7) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4503 | ex 2933 99 80 | 72 | 1,4,7-Trimethyl-1,4,7-triazacyclononan (CAS RN 96556-05-7) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7759 | ex 2933 99 80 | 75 | 1-[Bis(dimethylamino)methylen]-1H-benzotriazoliumhexafluorphosphat(1-) 3-oxid (CAS RN 94790-37-1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8054 | ex 2933 99 80 | 76 | 2-Methylindolin (CAS RN 6872-06-6), mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8064 | ex 2933 99 80 | 77 | 9-[1,1′-Biphenyl]-3-yl-9′-[1,1′-biphenyl]-4-yl-3,3′-bi-9H-carbazol (CAS RN 1643479-47-3), mit einer Reinheit von 95 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4382 | ex 2933 99 80 | 78 | 3-Amino-3-azabicyclo (3.3.0) octan Hydrochlorid (CAS RN 58108-05-7) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.8014 | ex 2933 99 80 | 80 | Pyrrol-2-carboxaldehyd (CAS RN 1003-29-8) mit einer Reinheit von 97 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4164 | ex 2933 99 80 | 81 | 1,2,3-Benzotriazol (CAS RN 95-14-7) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4165 | ex 2933 99 80 | 82 | Tolytriazol (CAS RN 29385-43-1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6933 | ex 2933 99 80 | 87 | Carfentrazon-ethyl (ISOM) (CAS RN 128639-02-1) mit einer Reinheit von 90 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3579 | ex 2934 10 00 | 10 | Hexythiazox (ISO) (CAS RN 78587-05-0) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5531 | ex 2934 10 00 | 15 | 4-Nitrophenylthiazol-5-ylmethylcarbonat (CAS RN 144163-97-3) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.2725 | ex 2934 10 00 | 20 | 2-(4-Methylthiazol-5-yl)ethanol (CAS RN 137-00-8) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5530 | ex 2934 10 00 | 25 | (*S*)-Ethyl-2-(3-((2-isopropylthiazol-4-yl)methyl)-3-methylureido)-4-morpholinobutanoatoxalat (CAS RN 1247119-36-3) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.5538 | ex 2934 10 00 | 35 | (2-Isopropylthiazol-4-yl)-*N*-methylmethanamin-dihydrochlorid (CAS RN 1185167-55-8) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6264 | ex 2934 10 00 | 45 | 2-Cyanimino-1,3-thiazolidin (CAS RN 26364-65-8) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4750 | ex 2934 10 00 | 60 | Fosthiazat (ISO) (CAS RN 98886-44-3) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7312 | ex 2934 20 80 | 15 | Benthiavalicarb-isopropyl (ISO) (CAS RN 177406-68-7) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.4346 | ex 2934 20 80 | 25 | 1,2-Benzisothiazol-3(2H)-on (CAS RN 2634-33-5), als Pulver mit einer Reinheit von 95 GHT oder mehr, oder in Form einer wässrigen Mischung mit einem Gehalt an 1,2-Benzisothiazol-3(2H)-on von 20 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.4955 | ex 2934 20 80 | 60 | Benzothiazol-2-yl-(Z)-2-trityloxyimino-2-(2-aminothiazol-4-yl)-thioacetat (CAS RN 143183-03-3) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.4910 | ex 2934 20 80 | 70 | *N,N*-Bis(1,3-benzothiazol-2-ylsulfanyl)-2-methylpropan-2-amin (CAS RN 3741-80-8) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5537 | ex 2934 30 90 | 10 | 2-Methylthiophenothiazin (CAS RN 7643-08-5) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6492 | ex 2934 99 90 | 10 | Fluralaner (INN) (CAS RN 864731-61-3) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5924 | ex 2934 99 90 | 12 | Dimethomorph (ISO) (CAS RN 110488-70-5) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3577 | ex 2934 99 90 | 15 | Carboxin (ISO) (CAS RN 5234-68-4) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6476 | ex 2934 99 90 | 16 | Difenoconazol (ISO) (CAS RN 119446-68-3) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7843 | ex 2934 99 90 | 17 | (S)-4-(tert-Butoxycarbonyl)-1,4-oxazepan-2-carboxylsäure (CAS RN 1273567-44-4) mit einer Reinheit von 95 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4715 | ex 2934 99 90 | 20 | Thiophen (CAS RN 110-02-1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5263 | ex 2934 99 90 | 23 | Bromuconazol (ISO) mit einer Reinheit von 96 GHT oder mehr (CAS RN 116255-48-2) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6241 | ex 2934 99 90 | 24 | Flufenacet (ISO) (CAS RN 142459-58-3) mit einer Reinheit von 95 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4942 | ex 2934 99 90 | 25 | 2,4-Diethyl-9*H*-thioxanthen-9-on (CAS RN 82799-44-8) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6252 | ex 2934 99 90 | 26 | 4-Methylmorpholin-4-oxid (CAS RN 7529-22-8) in wässriger Lösung | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6362 | ex 2934 99 90 | 27 | 2-(4-Hydroxyphenyl)-1-benzothiophen-6-ol (CAS RN 63676-22-2) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5242 | ex 2934 99 90 | 28 | 11-(Piperazin-1-yl)dibenzo[b,f][1,4]thiazepindihydrochlorid (CAS RN 111974-74-4) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7837 | ex 2934 99 90 | 29 | (2R,5S)-tert-butyl 4-benzyl-2-methyl-5-(((R)-3-methylmorpholino)methyl)piperazin-1-carboxylat (CAS RN 1403902-77-1) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4700 | ex 2934 99 90 | 30 | Dibenzo[b,f][1,4]thiazepin-11(10H)-on (CAS RN 3159-07-7) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7840 | ex 2934 99 90 | 33 | (2R,3R,5R)-5-(4-amino-2-oxopyrimidin-1(2H)-yl)-2-((benzoyloxy)methyl)-4,4-difluortetrahydrofuran-3-yl-benzoat (CAS RN 134790-39-9) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5813 | ex 2934 99 90 | 37 | 4-Propan-2-ylmorpholin (CAS RN 1004-14-4) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6824 | ex 2934 99 90 | 39 | 4-(Oxiran-2-ylmethoxy)-9H-carbazol (CAS RN 51997-51-4) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8094 | ex 2934 99 90 | 40 | 2,3-Pyrazindicarbonsäureanhydrid (CAS RN 4744-50-7), mit einer Reinheit von 95 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6823 | ex 2934 99 90 | 41 | 11-[4-(2-Chlorethyl)-1-piperazinyl]dibenzo(b,f)(1,4)thiazepin (CAS RN 352232-17-8) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6922 | ex 2934 99 90 | 42 | 1-(Morpholin-4-yl)prop-2-en-1-on (CAS RN 5117-12-4) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8176 | ex 2934 99 90 | 43 | Fludioxonil (ISO) (CAS RN 131341-86-1) mit einer Reinheit von 99 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6893 | ex 2934 99 90 | 44 | Propiconazol (ISO) (CAS RN 60207-90-1) mit einer Reinheit von 92 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5453 | ex 2934 99 90 | 48 | Propan-2-ol -- 2-Methyl-4-(4-methylpiperazin-1-yl)-10*H*-thieno[2,3-b][1,5]benzodiazepin (1:2) dihydrat (CAS RN 864743-41-9) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7188 | ex 2934 99 90 | 49 | Cytidin-5′-(dinatriumphosphat) (CAS RN 6757-06-8) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7259 | ex 2934 99 90 | 52 | Epoxiconazol (ISO) (CAS RN 133855-98-8) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7311 | ex 2934 99 90 | 54 | 2-Benzyl-2-dimethylamino-4’-morpholinobutyrophenon (CAS RN 119313-12-1) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.8031 | ex 2934 99 90 | 55 | Uridin (CAS RN 58-96-8), mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7297 | ex 2934 99 90 | 56 | 1-[5-(2,6-Difluorphenyl)-4,5-dihydro-1,2-oxazol-3-yl]ethanon (CAS RN 1173693-36-1) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7229 | ex 2934 99 90 | 57 | (6R,7R)-7-Amino-8-oxo-3-(1-propenyl)-5-thia-1-azabicyclo[4.2.0]oct-2-en-2-carbonsäure (CAS RN 120709-09-3) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.3575 | ex 2934 99 90 | 58 | Dimethenamid-P (ISO) (CAS RN 163515-14-8) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7387 | ex 2934 99 90 | 59 | Dolutegravir (INN) (CAS RN 1051375-16-6) oder Dolutegravir-Natrium (CAS RN 1051375-19-9) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.2718 | ex 2934 99 90 | 60 | DL-Homocysteinthiolactonhydrochlorid (CAS RN 6038-19-3) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7459 | ex 2934 99 90 | 61 | 5-(1,2-Dithiolan-3-yl)valeriansäure (CAS RN 1077-28-7) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7536 | ex 2934 99 90 | 62 | (2b,3a,5a,16b,17b)-2-(Morpholin-4-yl)-16-(pyrrolidin-1-yl)androstan-3,17-diol 17-acetat (CAS RN 119302-24-8) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7537 | ex 2934 99 90 | 63 | (2b,3a,5a,16b,17b)-2-(Morpholin-4-yl)-16-(pyrrolidin-1-yl)androstan-3,17-diol (CAS RN 119302-20-4) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7449 | ex 2934 99 90 | 64 | 2-Brom-5-benzoylthiophen (CAS RN 31161-46-3) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7926 | ex 2934 99 90 | 65 | Benzo[b]thiophen-10-methoxycycloheptanon (CAS RN 59743-84-9) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4512 | ex 2934 99 90 | 66 | Tetrahydrothiophen-1,1-dioxid (CAS RN 126-33-0) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7809 | ex 2934 99 90 | 68 | Afatinib Dimaleat (INNM) (CAS RN 850140-73-7) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7842 | ex 2934 99 90 | 69 | 3-Methyl-5-(4,4,5,5-tetramethyl-1,3,2-dioxaborolan-2-yl)benzo[d]oxazol-2(3H)-on (CAS RN 1220696-32-1) mit einer Reinheit von 95 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7944 | ex 2934 99 90 | 70 | 1,3,4-Thiadiazolidin-2,5-dithion (CAS RN 1072-71-5) mit einer Reinheit von 95 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7731 | ex 2934 99 90 | 73 | Tetrahydrouridin 1 (CAS RN 18771-50-1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4249 | ex 2934 99 90 | 74 | 2-Isopropylthioxanthon (CAS RN 5495-84-1) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.4052 | ex 2934 99 90 | 75 | (4*R-cis*)-1,1-Dimethylethyl-6-[2[2-(4-fluorphenyl)-5-(1-isopropyl)-3-phenyl-4- [(phenylamin)carbonyl]-1*H*-pyrrol-1-yl]ethyl]-2,2-dimethyl-1,3-dioxan-4-acetat (CAS RN 125971-95-1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4058 | ex 2934 99 90  ex 3204 20 00 | 76  10 | 2,5-Thiophendiylbis(5-*tert*-butyl-1,3-benzoxazol) (CAS RN 7128-64-5) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8221 | ex 2934 99 90 | 77 | Tazemetostat (INN) (CAS 1403254-99-8) mit einer Reinheit von 99 GHT oder mehr sowie seine Salze | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7579 | ex 2934 99 90 | 78 | [(3aS,5R,6S,6aS)-6-Hydroxy-2,2-dimethyltetrahydrofuro[2,3-d][1,3]dioxol-5-yl] (morpholin)methanon (CAS RN 1103738-19-7) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4388 | ex 2934 99 90 | 79 | Thiophen-2-ethanol (CAS RN 5402-55-1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7657 | ex 2934 99 90 | 80 | 2-(Dimethylamino)-2-[(4-methylphenyl)methyl]-1-[4-(morpholin-4-yl)phenyl]butan-1-on (CAS RN 119344-86-4) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.8048 | ex 2934 99 90 | 81 | 1-(4-Aminophenyl)-5-(morpholin-4-yl)-2,3-dihydropyridin-6-on (CAS RN 1267610-26-3), mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7815 | ex 2934 99 90 | 82 | rel-(3aR,12bR)-11-Chlor-2,3,3a,12b-tetrahydro-2-methyl-1H-dibenz[2,3:6,7]oxepino[4,5-c]pyrrol-1-on (CAS RN 129385-59-7), mit einer Reinheit von 97 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4643 | ex 2934 99 90 | 83 | Flumioxazin (ISO) (CAS RN 103361-09-7) mit einer Reinheit von 96 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4645 | ex 2934 99 90 | 84 | Etoxazol (ISO) (CAS RN 153233-91-1) mit einer Reinheit von 94,8 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8222 | ex 2934 99 90 | 85 | Gilteritinib (INN) (CAS 1254053-43-4) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr sowie seine Salze | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5133 | ex 2934 99 90 | 86 | Dithianon (ISO) (CAS RN 3347-22-6) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5136 | ex 2934 99 90 | 87 | 2,2’-(1,4-Phenylen) bis(4H-3,1-benzoxazin-4-on) (CAS RN 18600-59-4) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7738 | ex 2934 99 90 | 88 | (7S,9aS)-7-((Benzyloxy)methyl)octahydropyrazin[2,1-c][1,4]oxazindioxalat (CAS RN 1268364-46-0) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6486 | ex 2935 90 90 | 10 | Florasulam (ISO) (CAS RN 145701-23-1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3566 | ex 2935 90 90 | 15 | Flupyrsulfuron-methyl-natrium (ISO) (CAS RN 144740-54-5) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.8173 | ex 2935 90 90 | 18 | 4-Amino-2,5-dimethoxy-N-methylbenzolsulfonamid (CAS RN 49701-24-8) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8174 | ex 2935 90 90 | 19 | 4-Amino-2,5-dimethoxy-N-phenylbenzolsulphonamid (CAS RN 52298-44-9) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.3565 | ex 2935 90 90 | 20 | Toluolsulfonamide | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.8224 | ex 2935 90 90 | 21 | Encorafenib (INN) (CAS 1269440-17-6) mit einer Reinheit von 99 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5239 | ex 2935 90 90 | 23 | *N*-[4-(2-Chloracetyl)phenyl]methansulfonamid (CAS RN 64488-52-4) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.3563 | ex 2935 90 90 | 25 | Triflusulfuron-methyl (ISO) (CAS RN 126535-15-7) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5261 | ex 2935 90 90 | 27 | Methyl(3R,5S,6E)-7-{4-(4-fluorphenyl)-6-isopropyl-2-[methyl(methylsulfonyl)amino]pyrimidin-5-yl}-3,5-dihydroxyhept-6-enoat (CAS RN 147118-40-9) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5894 | ex 2935 90 90 | 28 | N-Fluorbenzolsulfonimid (CAS RN 133745-75-2) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7183 | ex 2935 90 90 | 30 | 6-Aminopyridin-2-sulfonamid (CAS RN 75903-58-1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7677 | ex 2935 90 90 | 33 | 4-Chlor-3-pyridinsulfonamid (CAS RN 33263-43-3) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3564 | ex 2935 90 90 | 35 | Chlorsulfuron (ISO) (CAS RN 64902-72-3) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7572 | ex 2935 90 90 | 37 | 1,3-Dimethyl-1H-pyrazol-4-sulfonamid (CAS RN 88398-53-2) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7438 | ex 2935 90 90 | 40 | Venetoclax (INN) (CAS RN 1257044-40-8) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.5036 | ex 2935 90 90 | 42 | Penoxsulam (ISO) (CAS RN 219714-96-2) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6370 | ex 2935 90 90 | 43 | Oryzalin (ISO) (CAS RN 19044-88-3) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7928 | ex 2935 90 90 | 44 | 4-[2-(7-Methoxy-4,4-dimethyl-1,3-dioxo-3,4-dihydroisochinolin-2(1H)-yl)ethyl]benzolsulfonamid (CAS RN 33456-68-7) mit einer Reinheit von 99,5 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3562 | ex 2935 90 90 | 45 | Rimsulfuron (ISO) (CAS RN 122931-48-0) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6242 | ex 2935 90 90 | 47 | Halosulfuron-Methyl (ISO) (CAS RN 100784-20-1) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5451 | ex 2935 90 90 | 48 | (3R,5S,6E)-7-[4-(4-Fluorphenyl)-2-[methyl(methylsulfonyl)amino]-6-(propan-2-yl)pyrimidin-5-yl]-3,5-dihydroxy-6-heptensäure -- 1-[(R)-(4-Chlorphenyl)(phenyl)methyl]piperazin (1:1) (CAS RN 1235588-99-4) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.2843 | ex 2935 90 90 | 50 | 4,4'-Oxydi(benzolsulfonhydrazid) (CAS RN 80-51-3) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4636 | ex 2935 90 90 | 53 | 2,4-Dichlor-5-sulfamoylbenzoesäure (CAS RN 2736-23-4) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6777 | ex 2935 90 90 | 54 | Propoxycarbazon-Natrium (ISO) (CAS RN 181274-15-7) mit einer Reinheit von 95 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3560 | ex 2935 90 90 | 55 | Thifensulfuron-methyl (ISO) (CAS RN 79277-27-3) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6802 | ex 2935 90 90 | 56 | N-(p-Toluolsulfonyl)-N'-(3-(p-toluolsulfonyloxy)phenyl)harnstoff (CAS RN 232938-43-1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6903 | ex 2935 90 90 | 57 | N-{2-[(phenylcarbamoyl)amino]phenyl}benzolsulfonamid (CAS RN 215917-77-4) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6664 | ex 2935 90 90 | 59 | Flazasulfuron (ISO) (CAS RN 104040-78-0), mit einer Reinheit von 94 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7676 | ex 2935 90 90 | 60 | 4-[(3-Methylphenyl)amino]pyridin-3-sulfonamid (CAS RN 72811-73-5) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4586 | ex 2935 90 90 | 63 | Nicosulfuron (ISO) (CAS RN 111991-09-4) mit einer Reinheit von 91 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3561 | ex 2935 90 90 | 65 | Tribenuron-methyl (ISO) (CAS RN 101200-48-0) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7854 | ex 2935 90 90 | 70 | (4S)-4-hydroxy-2-(3-methoxypropyl)-3,4-dihydro-2H-thieno[3,2-e]thiazin-6-sulfonamid-1,1-dioxid (CAS RN 154127-42-1) mit einer Reinheit von 97 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5539 | ex 2935 90 90 | 73 | (2S)-2-Benzyl-*N,N*-dimethylaziridin-1-sulfonamid (CAS RN 902146-43-4) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.3559 | ex 2935 90 90 | 75 | Metsulfuron-methyl (ISO) (CAS RN 74223-64-6) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.8055 | ex 2935 90 90 | 80 | 4-Chlor-3-sulfamoyl-benzoesäure (CAS RN 1205-30-7), mit einer Reinheit von 97 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.2844 | ex 2935 90 90 | 85 | *N*-[4-(Isopropylaminoacetyl)phenyl]methansulfonamidhydrochlorid | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3704 | ex 2935 90 90 | 88 | N-(2-(4-Amino-N-ethyl-m-toluidino)ethyl)methansulfonamid Sesquisulfat Monohydrat(CAS RN25646-71-3) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4048 | ex 2935 90 90 | 89 | 3-(3-Brom-6-fluor-2-methylindol-1-ylsulfonyl)-*N,N*-dimethyl-1,2,4-triazol-1-sulfonamid (CAS RN 348635-87-0) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4944 | ex 2938 90 30 | 10 | Ammoniumglycyrrhizinat (CAS RN 53956-04-0) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3554 | ex 2938 90 90 | 10 | Hesperidin (CAS RN 520-26-3) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5927 | ex 2938 90 90 | 20 | Ethylvanillin beta-D-glucopyranosid (CAS RN 122397-96-0) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7329 | ex 2938 90 90 | 30 | Rebaudiosid A (CAS RN 58543-16-1) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7327 | ex 2938 90 90 | 40 | Gereinigtes Steviolglycosid, mit einem Gehalt an Rebaudiosid M (CAS RN 1220616-44-3) von 80 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 90 GHT, zur Verwendung bei der Herstellung nicht-alkoholischer Getränke   (1) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.8178 | ex 2939 79 90 | 50 | 1-alpha-H,5-alpha-H-Nortropan-3-alpha-ol (CAS RN 538-09-0) mit einer Reinheit von 99 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7456 | ex 2939 79 90 | 60 | 4-Methyl-2-pyridylamin (CAS RN 695-34-1) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7047 | ex 2940 00 00 | 30 | D(+)-Trehalose-dihydrat (CAS RN 6138-23-4) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7757 | ex 2940 00 00 | 50 | 2,3,4,6-Tetrakis-O-(phenylmethyl)-D-galactopyranose (CAS RN 6386-24-9) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5233 | ex 2941 20 30 | 10 | Dihydrostreptomycinsulfat (CAS RN 5490-27-7) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6984 | ex 2942 00 00 | 10 | Natriumtriacetoxyborhydrid (CAS RN 56553-60-7) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.3555 | 3201 20 00 |  | Mimosaauszug | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7943 | ex 3201 90 20 | 10 | Gerbstoffauszug aus Gallen des Gallen-Sumach (*Galla chinensis*) auf Wasserbasis, mit einem Gerbstoffgehalt von 85 GHT oder weniger | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3553 | ex 3201 90 90 | 20 | Gerbstoffauszüge aus Gambir und Myrobalanenfrüchten | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6600 | ex 3201 90 90  ex 3202 90 00 | 40  10 | Reaktionsprodukt aus Extrakt von Acacia mearnsii, Ammoniumchlorid und Formaldehyd (CAS RN 85029-52-3) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6183 | ex 3204 11 00 | 15 | Farbmittel C.I. Disperse Blue 360 (CAS RN 70693-64-0) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Disperse Blue 360 von 99 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6277 | ex 3204 11 00 | 25 | N-(2-chlorethyl)-4-[(2,6-dichlor-4-nitrophenyl)azo]-N-ethyl-m-toluidin (CAS RN 63741-10-6) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7307 | ex 3204 11 00 | 35 | Farbmittel C.I Disperse Yellow 232 (CAS RN 35773-43-4) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I Disperse Yellow 232 von 50 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.5235 | ex 3204 11 00 | 40 | Farbmittel C.I. Disperse Red 60 (CAS RN 17418-58-5) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Disperse Red 60 von 50 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.5134 | ex 3204 11 00 | 45 | Zubereitung aus Dispersionsfarbstoffen, enthaltend:   |  |  | | --- | --- | | — | C.I. Disperse Orange 61 (CAS RN 12270-45-0) oder Disperse Orange 288 (CAS RN 96662-24-7), | | — | C.I. Disperse Blue 291:1 (CAS RN 872142-01-3), | | — | C.I. Disperse Violet 93:1 (CAS RN 122463-28-9), |   auch C.I. Disperse Red 54 (CAS RN 6657-37-0) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5264 | ex 3204 11 00 | 50 | Farbmittel C.I. Disperse Blue 72 (CAS RN 81-48-1) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Disperse Blue 72 von 95 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.5236 | ex 3204 11 00 | 60 | Farbmittel C.I. Disperse Blue 359 (CAS RN 62570-50-7) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Disperse Blue 359 von 50 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.5440 | ex 3204 12 00 | 10 | Farbmittel C.I. Acid Blue 9 (CAS RN 2650-18-2) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Acid Blue 9 von 50 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6972 | ex 3204 12 00 | 15 | Farbmittel C.I. Acid Brown 75 (CAS RN 8011-86-7) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Acid Brown 75 von 75 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6975 | ex 3204 12 00 | 17 | Farbmittel C.I. Acid Brown 355 (CAS RN 84989-26-4 oder 60181-77-3) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Acid Brown 355 von 75 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7021 | ex 3204 12 00 | 25 | Farbmittel C.I. Acid Black 210 (CAS RN 85223-29-6 oder 99576-15-5) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Acid Black 210 von 50 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6976 | ex 3204 12 00 | 27 | Farbmittel C.I. Acid Brown 425 (CAS RN 75234-41-2 oder 119509-49-8) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Acid Brown 425 von 75 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6963 | ex 3204 12 00 | 35 | Farbmittel C.I. Acid Black 234 (CAS RN 157577-99-6) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Acid Black 234 von 75 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6964 | ex 3204 12 00 | 37 | Farbmittel C.I. Acid Black 210 Natriumsalz (CAS RN 201792-73-6) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Acid Black 210 Na von 50 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5925 | ex 3204 12 00 | 40 | Flüssige Farbstoffzubereitung, den anionischen Säurefarbstoff C.I. Acid Blue 182  (CAS RN 12219-26-0) enthaltend | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6965 | ex 3204 12 00 | 45 | Farbmittel C.I. Acid Blue 161/193 (CAS RN 12392-64-2) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I Acid Blue 161/193 von 75 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6971 | ex 3204 12 00 | 47 | Farbmittel C.I. Acid Brown 58 (CAS RN 70210-34-3 oder 12269-87-3) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Acid Brown 58 von 75 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6973 | ex 3204 12 00 | 55 | Farbmittel C.I. Acid Brown 165 (CAS RN 61724-14-9) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Acid Brown 165 von 75 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6974 | ex 3204 12 00 | 57 | Farbmittel C.I. Acid Brown 282 (CAS RN 70236-60-1 oder 12219-65-7) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Acid Brown 282 von 75 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6535 | ex 3204 12 00 | 60 | Farbmittel C.I. Acid Red 52 (CAS RN 3520-42-1) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Acid Red 52 von 97 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6977 | ex 3204 12 00 | 65 | Farbmittel C.I. Acid Brown 432 (CAS RN 119509-50-1) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Acid Brown 432 von 75 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6652 | ex 3204 12 00 | 70 | Farbmittel C.I. Acid Blue 25 (CAS RN 6408-78-2) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil an Farbmittel C.I. Acid Blue 25 von 80 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4065 | ex 3204 13 00 | 10 | Farbmittel C.I. Basic Red 1 (CAS RN 989-38-8) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Basic Red 1 von 50 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7394 | ex 3204 13 00 | 15 | Farbmittel C.I. Basic Blue 41 (CAS RN 12270-13-2) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Basic Blue 41 von 50 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7395 | ex 3204 13 00 | 25 | Farbmittel C.I. Basic Red 46 (CAS RN 12221-69-1) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Basic Red 46 von 20 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.5804 | ex 3204 13 00 | 30 | Farbmittel C.I. Basic Blue 7 (CAS RN 2390-60-5) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Basic Blue 7 von 50 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7396 | ex 3204 13 00 | 35 | Farbstoff C.I. Basic Yellow 28 (CAS RN 54060-92-3) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Basic Yellow 28 von 50 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.5805 | ex 3204 13 00 | 40 | Farbmittel C.I. Basic Violet 1 (CAS RN 603-47-4oder CAS RN 8004-87-3) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Basic Violet 1 von 90 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7398 | ex 3204 13 00 | 45 | Mischung des Farbmittels C.I. Basic Blue 3 (CAS RN 33203-82-6) und des Farbmittels C.I. Basic Blue 159 (CAS RN 105953-73-9) mit einem Gehalt des Farbmittels Basic Blue von 40 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6474 | ex 3204 13 00 | 50 | Farbmittel C.I. Basic Violet 11 (CAS RN 2390-63-8) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Basic Violet 11 von 90 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7775 | ex 3204 13 00 | 55 | Farbmittel C.I. Basic Violet 16 (CAS RN 6359-45-1) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Basic Violet 16 von 60 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6475 | ex 3204 13 00 | 60 | Farbmittel C.I. Basic Red 1:1 (CAS RN 3068-39-1) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Basic Red 1:1 von 90 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7776 | ex 3204 13 00 | 65 | Farbmittel C.I. Basic Blue 3 (CAS RN 33203-82-6) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Basic Blue 3 von 50 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 80 GHT | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7777 | ex 3204 13 00 | 70 | Mischungen der Farbmittel C.I. Basic Yellow 28 (CAS RN 54060-92-3), C.I. Basic Red 46 (CAS RN 12221-69-1) und C.I. Basic Blue 159 (CAS RN 105953-73-9) und Zubereitungen auf deren Grundlage mit einem Anteil der Farbmittel C.I. Basic Yellow 28, C.I. Basic Red 46 und C.I. Basic Blue 159 zusammen von 60 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7778 | ex 3204 13 00 | 75 | Farbmittel C.I. Basic Red 18:1 (CAS RN 12271-12-4) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Basic Red 18:1 von 40 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7779 | ex 3204 13 00 | 80 | Farbmittel C.I. Basic Yellow 51(CAS RN 83949-75-1) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Basic Yellow 51 von 40 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6569 | ex 3204 14 00 | 10 | Farbmittel C.I. Direct Black 80 (CAS RN 8003-69-8) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Colourant Direct Black 80 von 90 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6570 | ex 3204 14 00 | 20 | Farbmittel C.I. Direct Blue 80 (CAS RN 12222-00-3 ) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Direct Blue 80 von 90 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6571 | ex 3204 14 00 | 30 | Farbmittel C.I. Direct Red 23 (CAS RN 3441-14-3  ) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Direct Red 23 von 90 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3997 | ex 3204 15 00 | 60 | Farbmittel C.I. Vat Blue 4 (CAS RN 81-77-6) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Vat Blue 4 von 50 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6129 | ex 3204 15 00 | 70 | Farbmittel C.I. Vat Red 1 (CAS RN 2379-74-0) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6325 | ex 3204 16 00 | 30 | Zubereitungen auf Grundlage des Farbmittels Reactive Black 5 (CAS RN 17095-24-8) mit einem Anteil des Farbmittels Reactive Black 5 von 60 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 75 GHT sowie einschließlich eines oder mehrerer der folgenden Stoffe:   |  |  | | --- | --- | | — | Farbmittel Reactive Yellow 201 (CAS RN 27624-67-5), | | — | 1-Naphthalinsulfonsäure,4-amino-3-[[4-[[2-(sulfooxy)ethyl]sulfonyl]phenyl]azo]-dinatriumsalz (CAS RN 250688-43-8) oder | | — | 3,5-Diamino-4-[[4-[[2-(sulfooxy)ethyl]sulfonyl]phenyl]azo]-2-[[2-sulfo-4-[[2-(sulfooxy)ethyl]sulfonyl]phenyl]azobenzoesäure Natriumsalz (CAS RN 906532-68-1) | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7367 | ex 3204 16 00 | 40 | Wässrige Lösung des Farbmittels C.I. Reactive Red 141 (CAS RN 61931-52-0)   |  |  | | --- | --- | | — | mit einem Gehalt des Farbmittels C.I. Reactive Red 141 von 13 GHT oder mehr und | | — | ein Konservierungsmittel enthaltend | | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.2517 | ex 3204 17 00 | 10 | Farbmittel C.I. Pigment Yellow 81 (CAS RN 22094-93-5) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Pigment Yellow 81 von 50 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5433 | ex 3204 17 00 | 15 | Farbmittel C.I. Pigment Green 7 (CAS RN 1328-53-6) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Pigment Green 7 von 40 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7092 | ex 3204 17 00 | 18 | Farbmittel C.I. Pigment Orange 16 (CAS RN 6505-28-8) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Pigment Orange 16 von 90 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6130 | ex 3204 17 00 | 19 | Farbmittel C.I. Pigment Red 48:2 (CAS RN 7023-61-2) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Pigment Red 48:2 von 85 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5505 | ex 3204 17 00 | 20 | Farbmittel C.I. Pigment Blue 15:3 (CAS RN 147-14-8) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Pigment Blue 15:3 von 35 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6279 | ex 3204 17 00 | 21 | Farbmittel C.I. Pigment Blue 15:4 (CAS RN 147-14-8) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Pigment Blue 15:4 von 35 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5259 | ex 3204 17 00 | 22 | Farbmittel C.I. Pigment Red 169 (CAS RN 12237-63-7) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Pigment Red 169 von 50 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6246 | ex 3204 17 00 | 23 | Farbmittel C.I. Pigment Brown 41 (CAS RN 211502-16-8 oder CAS RN 68516-75-6) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6453 | ex 3204 17 00 | 24 | Farbmittel C.I. Pigment Red 57:1 (CAS RN 5281-04-9) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Pigment Red 57:1 von 20 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5427 | ex 3204 17 00 | 25 | Farbmittel C.I. Pigment Yellow 14 (CAS RN 5468-75-7) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Pigment Yellow 14 von 25 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7261 | ex 3204 17 00 | 26 | Farbmittel C.I. Pigment Orange 13 (CAS RN 3520-72-7) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Pigment Orange 13 von 80 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7391 | ex 3204 17 00 | 29 | Farbmittel C.I. Pigment Red 268 (CAS RN 16403-84-2) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Pigment Red 268 von 80 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7659 | ex 3204 17 00 | 31 | Farbmittel C.I. Pigment Red 63:1 (CAS RN 6417-83-0) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Pigment Red 63:1 von 70 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6603 | ex 3204 17 00 | 33 | Farbmittel C.I. Pigment Blue 15:1 (CAS RN 147-14-8) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil an Farbmittel C.I. Pigment Blue 15:1 von 35 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5426 | ex 3204 17 00 | 35 | Farbmittel C.I. Pigment Red 202 (CAS RN 3089-17-6) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Pigment Red 202 von 70 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7565 | ex 3204 17 00 | 37 | Farbmittel C.I. Pigment Red 81:2 (CAS RN 75627-12-2) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Pigment Red 81:2 von 30 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4630 | ex 3204 17 00 | 40 | Farbmittel C.I. Pigment Yellow 120 (CAS RN 29920-31-8) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Pigment Yellow 120 von 50 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6452 | ex 3204 17 00 | 45 | Farbmittel C.I. Pigment Yellow 174 (CAS-Nr. 78952-72-4), stark resiniertes Pigment (etwa 35 % unproportioniertes Harz), mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr, in Form von extrudierten Kügelchen mit einem Feuchtigkeitsgehalt von nicht mehr als 1 GHT | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5832 | ex 3204 17 00 | 75 | Farbmittel C.I. Pigment Orange 5 (CAS RN 3468-63-1) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Pigment Orange 5 von 80 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.5645 | ex 3204 17 00 | 80 | Farbmittel C.I. Pigment Red 207 (CAS RN 71819-77-7) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Pigment Red 207 von 50 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.5700 | ex 3204 17 00 | 85 | Farbmittel C.I. Pigment Blue 61 (CAS RN 1324-76-1) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Pigment Blue 61 von 35 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.5680 | ex 3204 17 00 | 88 | Farbmittel C.I. Pigment Violet 3 (CAS RN 1325-82-2 oder CAS RN 101357-19-1) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Pigment Violet 3 von 90 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6979 | ex 3204 19 00 | 13 | Farbmittel C.I. Sulphur Black 1 (CAS RN 1326-82-5) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Sulphur Black 1 von 75 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6406 | ex 3204 19 00 | 14 | Rote Farbmittelzubereitung in Form einer feuchten Paste mit einem Gehalt von   |  |  | | --- | --- | | — | 35 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 40 GHT 2-Naphthol, 1-[[4-(Phenylazo)phenyl]azo]-, ar',ar''-Methylderivaten (CAS RN 70879-65-1) | | — | nicht mehr als 3 GHT 1-Phenylazo-2-naphthol (CAS RN 842-07-9) | | — | nicht mehr als 3 GHT 1-[(2-Methylphenyl)azo]-2-naphthol (CAS RN 2646-17-5) | | — | 55 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 65 GHT Wasser | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7262 | ex 3204 19 00 | 16 | Farbmittel C.I. Solvent Yellow 133 (CAS RN 51202-86-9) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Solvent Yellow 133 von 97 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.5100 | ex 3204 19 00 | 73 | Farbmittel C.I. Solvent Blue 104 (CAS RN 116-75-6) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Solvent Blue 104 von 97 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5282 | ex 3204 19 00 | 77 | Farbmittel C.I. Solvent Yellow 98 (CAS RN 27870-92-4 oder CAS RN 12671-74-8) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Solvent Yellow 98 von 95 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5671 | ex 3204 19 00 | 84 | Farbmittel C.I. Solvent Blue 67 (CAS RN 12226-78-7) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Solvent Blue 67 von 98 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.5395 | ex 3204 20 00 | 30 | Farbmittel C.I. Fluorescent Brightener 351 (CAS RN 27344-41-8) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Fluorescent Brightener 351 von 90 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6473 | ex 3204 90 00 | 10 | Farbmittel C.I Solvent Yellow 172 (auch bekannt als C.I. Solvent Yellow 135) (CAS RN 68427-35-0) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Gehalt des Farbmittels C.I Solvent Yellow 172 (auch bekannt als C.I. Solvent Yellow 135)  von 90 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7326 | ex 3204 90 00 | 20 | Zubereitungen von Farbmittel C.I. Solvent Red 175 (CAS RN 68411-78-6) in Erdöldestillaten, mit Wasserstoff behandelte leichte naphtenhaltige (CAS RN 64742-53-6), die 40 GHT oder mehr, aber nicht mehr als 60 GHT des Farbmittels C.I. Solvent Red 175 enthalten | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.3707 | ex 3205 00 00 | 10 | Aus Farbstoffen zubereitete Aluminiumlacke zum Herstellen von in der pharmazeutischen Industrie verwendeten Pigmenten (1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7658 | ex 3205 00 00 | 20 | Zubereitung aus Farbmittel C.I. Solvent Red 48 (CAS RN 13473-26-2) in Form eines Trockenpulvers mit einem Gehalt von:   |  |  | | --- | --- | | — | 16 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 25 GHT an Farbmittel C.I. Solvent Red 48 (CAS RN 13473-26-2) | | — | 65 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 75 GHT an Aluminiumhydroxid (CAS RN 21645-51-2) | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7699 | ex 3205 00 00 | 30 | Zubereitung aus Farbmittel C.I. Pigment Red 174 (CAS RN 15876-58-1) in Form eines Trockenpulvers mit einem Gehalt von:   |  |  | | --- | --- | | — | 16 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 21 GHT an Farbmittel C.I. Pigment Red 174 (CAS RN 15876-58-1) | | — | 65 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 69 GHT an Aluminiumhydroxid (CAS RN 21645-51-2) | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3550 | ex 3206 11 00 | 10 | Titandioxid umhüllt mit Isopropoxytitantriisostearat, mit einem Gehalt an Isopropoxytitantriisostearat von 1,5 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 2,5 GHT | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5378 | ex 3206 19 00 | 10 | Zubereitung bestehend aus:   |  |  | | --- | --- | | — | 72 GHT (± 2 GHT) Glimmer (CAS RN 12001-26-2) und | | — | 28 GHT (± 2 GHT) Titandioxid (CAS RN 13463-67-7) | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.3551 | ex 3206 42 00 | 10 | Lithopon (CAS RN 1345-05-7) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6245 | ex 3206 49 70 | 20 | Farbmittel C.I. Pigment Blue 27 (CAS RN 14038-43-8) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7305 | ex 3206 49 70 | 30 | Farbmittel C.I. Pigment Black 12 (CAS RN 68187-02-0) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Pigment Black 12 von 50 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7390 | ex 3206 49 70 | 40 | Farbmittel C.I. Pigment Blue 27 (CAS RN 25869-00-5) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Pigment Blue 27 von 85 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.8211 | ex 3206 49 70 | 50 | Konzentrierte Mischung von Pigmenten (Vormischung) als Granulat mit einem Gehalt an   |  |  | | --- | --- | | — | Polyamid-6,6 (CAS RN 32131-17-2) von 50 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 70 GHT, | | — | Eisenpulver (CAS RN 7439-89-6) von 15 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 20 GHT, | | — | Bariumsulfat (CAS RN 7727-43-7) von 5 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 15 GHT, und | | — | Pigment Blue von 5 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 10 GHT, bestehend aus einer Mischung aus Titandioxid (CAS RN 13463-67-7) und Kupfer(II)-phtalocyanin (CAS RN 147-14-8) | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.3673 | 3206 50 00 |  | Anorganische Erzeugnisse von der als Luminophore verwendeten Art | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6233 | ex 3207 30 00 | 20 | Druckpaste mit einem Gehalt an   |  |  | | --- | --- | | — | Silber von 30 GHT oder mehr aber nicht mehr als 50 GHT und | | — | Palladium von 8 GHT oder mehr aber nicht mehr als 17 GHT | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5830 | ex 3207 40 85 | 40 | Glaspailletten (CAS RN 65997-17-3):   |  |  | | --- | --- | | — | mit einer Dicke von 0,3 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 10 µm und | | — | beschichtet mit Titandioxid (CAS RN 13463-67-7) oder Eisenoxid (CAS RN 18282-10-5) | | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.2511 | ex 3208 20 10 | 10 | Copolymer aus *N*-Vinylcaprolactam, *N*-Vinyl-2-pyrrolidon und Dimethylaminoethylmethacrylat, gelöst in Ethanol, mit einem Anteil an diesem Copolymer von 34 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 40 GHT | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4511 | ex 3208 20 10 | 20 | Immersionsdeckschichten mit einem Gehalt von 0,5 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 15 GHT an Acrylat-Methacrylat-Alkensulfonat-Copolymeren mit fluorierten Seitenketten, in einer Lösung von n-Butanol und/oder 4-Methyl-2-pentanol und/oder Diisoamylether | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.8137 | ex 3208 90 19  ex 3911 90 99 | 13  63 | Gemisch, mit einem Gehalt von:   |  |  | | --- | --- | | — | einem Copolymer aus Methylvinylether und Monobutylmaleat (CAS RN 25119-68-0) von 30 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 40 GHT, | | — | einem Copolymer aus Methylvinylether und Monoethylmaleat (CAS RN 25087-06-3) von 10 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 20 GHT, | | — | Ethanol (CAS RN 64-17-5) von 40 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 55 GHT, | | — | 1-Butanol (CAS RN 71-36-3) von 1 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 7 GHT | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3967 | ex 3208 90 19 | 15 | Chlorierte Polyolefine, in einer Lösung | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5564 | ex 3208 90 19  ex 3904 69 80 | 25  89 | Tetrafluorethylen-Copolymer in Butylacetatlösung mit einem Lösungsmittelgehalt von 50 GHT (± 2 GHT) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.2504 | ex 3208 90 19 | 40 | Polymer aus Methylsiloxan, gelöst in einem Gemisch aus Aceton, Butanol, Ethanol und Isopropanol, mit einem Gehalt an Polymer aus Methylsiloxan von 5 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 11 GHT | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6154 | ex 3208 90 19  ex 3824 99 92 | 45  63 | Polymer bestehend aus einem Polykondensat aus Formaldehyd und Naphthalendiol, durch Reaktion mit einem Alkinhalid chemisch modifiziert, gelöst in Propylenglycolmethyletheracetat | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6989 | ex 3208 90 19 | 47 | Lösung mit einem Gehalt an   |  |  | | --- | --- | | — | 0,1 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 20 GHT Alkoxygruppen, welche Siloxanpolymer mit Alkyl- oder Arylsubstituenten enthalten | | — | 75 GHT oder mehr organischem Lösungsmittel mit Propylenglycolethylether (CAS RN 1569-02-4) und/oder Propylenglycolmonomethyletheracetat (CAS RN 108-65-6) und/oder Propylenglycolpropylether (CAS RN 1569-01-3) | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.2502 | ex 3208 90 19 | 50 | Lösung mit einem Gehalt an:   |  |  | | --- | --- | | — | *γ*-Butyrolacton von 65 (± 10) GHT, | | — | Polyamidharz von 30 (± 10) GHT, | | — | Naphthochinon-Esterderivat von 3,5 (± 1,5) GHT und | | — | Arylkieselsäure von 1,5 (± 0,5) GHT | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6726 | ex 3208 90 19 | 55 | Zubereitung mit einem Gehalt an einem Propylen-Maleinsäureanhydrid-Copolymer oder einer Mischung von Polypropylen und Propylen-Maleinsäureanhydrid-Copolymer oder einer Mischung von Polypropylen und Propylen-Isobuten-Maleinsäureanhydrid-Copolymer von 5 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 20 GHT, in einem organischen Lösemittel | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4037 | ex 3208 90 19 | 60 | Copolymer von Hydroxystyrol mit einem oder mehreren der folgenden Bestandteile:   |  |  | | --- | --- | | — | Styrol, | | — | Alkoxystyrol, | | — | Alkylacrylate, |   in Ethyllactat gelöst | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6005 | ex 3208 90 19 | 65 | Silikone mit einem Gehalt an Xylol von 50 GHT oder mehr und einem Gehalt an Silica von nicht mehr als 25 GHT von der zur Herstellung von chirurgischen Dauerimplantaten verwendeten Art | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4301 | ex 3208 90 19 | 75 | Copolymer von Acenaphthalin in einer Ethyllactatlösung | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.5777 | ex 3215 19 00 | 20 | Tinte:   |  |  | | --- | --- | | — | bestehend aus einem Polyesterpolymer und einer Dispersion von Silber (CAS RN 7440-22-4) und Silberchlorid (CAS RN 7783-90-6) in Methylpropylketon (CAS RN 107-87-9), | | — | mit einem Gesamtfeststoffgehalt von 55 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 57 GHT, und | | — | mit einer spezifischen Dichte von 1,40 g/cm3 oder mehr, jedoch nicht mehr als 1,60 g/cm3 |   zur Verwendung bei der Herstellung von Elektroden   (1) | 0 % | l | 31.12.2022 |
| 0.2506 | ex 3215 90 70 | 10 | Tintenzubereitung, zur Verwendung beim Herstellen von Tintenstrahldruckpatronen   (1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2501 | ex 3215 90 70 | 20 | Thermographische Tinte, fixiert auf einer Kunststoff-Folie | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4533 | ex 3215 90 70 | 30 | Tinte, in Einwegpatronen abgefüllt, mit einem Gehalt von:   |  |  | | --- | --- | | — | 1 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 10 GHT an amorphem Siliciumdioxid oder | | — | 3,8 GHT oder mehr an Farbstoff C.I. Solvent Black 7 in organischen Lösungsmitteln, |   zur Verwendung beim Markieren von integrierten Schaltkreisen   (1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5031 | ex 3215 90 70 | 40 | Trockentinte in Pulverform auf der Grundlage von Hybridharz (aus Polystyrol-Acrylharz und Polyesterharz), gemischt mit   |  |  | | --- | --- | | — | Wachs | | — | einem Polymer auf Vinylbasis und | | — | einem Farbstoff |   zur Verwendung bei der Herstellung von in Behältern abgefülltem Toner für Kopierer, Faxgeräte, Drucker und Mehrzweckgeräte   (1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3661 | 3301 12 10 |  | Ätherisches Süß- und Bitterorangenöl, nicht entterpenisiert | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4863 | ex 3402 39 90 | 10 | Natriumlauroylmethylisethionat | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4002 | ex 3402 42 00 | 10 | Grenzflächenaktiver Stoff auf der Grundlage eines Vinylpolymers in Polypropylenglycol | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4277 | ex 3402 42 00 | 20 | Grenzflächenaktiver Stoff, mit Methyl-Endgruppen enthaltendem Oxiran polymerisierter 1,4-Dimethyl-1,4-*bis*(2-methylpropyl)-2-butyn-1,4-diylether | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6285 | ex 3402 90 10 | 10 | Grenzflächenaktive Mischung von Methyl-tri-C8-C10-alkyl-ammoniumchloriden | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3660 | ex 3402 90 10 | 20 | Gemisch aus Docusat-Natrium (INN) und Natriumbenzoat | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4676 | ex 3402 90 10 | 70 | Grenzflächenaktive Zubereitung, ethoxyliertes 2,4,7,9-Tetramethyl-5-decin-4,7-diol enthaltend (CAS RN 9014-85-1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7508 | ex 3501 90 90 | 10 | Nicht genießbares Natriumcaseinat (CAS RN 9005-46-3) in Form von Pulver mit einem Proteingehalt von mehr als 88 GHT zur Verwendung bei der Herstellung von thermoplastischem Granulat | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2498 | ex 3506 91 90 | 10 | Klebstoff auf der Grundlage einer wässrigen Dispersion einer Mischung aus dimerisiertem Kolophonium und Ethylen-Vinylacetat-Copolymer (EVA) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4003 | ex 3506 91 90 | 30 | Zweikomponenten-Epoxidharzklebstoff, mikroverkapselt, in einem Lösungsmittel dispergiert | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4313 | ex 3506 91 90 | 40 | Druckempfindlicher Acrylatklebstoff mit einer Dicke von 0,076 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,127 mm, in Rollen mit einer Breite von 45,7 cm oder mehr, jedoch nicht mehr als 132 cm, auf einer abziehbaren Unterlage, mit einer anfänglichen Haftkraft von nicht weniger als 15N/25mm (gemessen nach ASTM D3330) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6725 | ex 3506 91 90 | 50 | Zubereitung mit einem Gehalt an   |  |  | | --- | --- | | — | Styrolbutadienstyrol-Copolymeren oder Styrolisopren-Copolymeren von 15 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 60 GHT, und | | — | Pinenpolymeren oder Pentadien-Copolymeren von 10 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 30 GHT, |   gelöst in   |  |  | | --- | --- | | — | Methylethylketon (CAS RN 78-93-3), | | — | Heptan (CAS RN 142-82-5) und | | — | Toluol (CAS RN 108-88-3) oder Solvent Naphtha, leicht, aliphatisch (CAS RN 64742-89-8) | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7268 | ex 3506 91 90 | 60 | Temporäres Waferbond-Klebermaterial in Form einer Suspension eines Polymerfeststoffes in D-Limonen (CAS RN 5989-27-5) mit einem Polymergehalt von 25 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 35 GHT | 0 % | l | 31.12.2022 |
| 0.7267 | ex 3506 91 90 | 70 | Temporäres Waferbond-Releasematerial in Form einer Suspension eines Polymerfeststoffes in Cyclopentanon (CAS RN 120-92-3) mit einem Polymergehalt von nicht mehr als 10 GHT | 0 % | l | 31.12.2022 |
| 0.6293 | ex 3507 90 90 | 10 | Zubereitung aus *Achromobacter-lyticus*-Protease (CAS RN 123175-82-6) zur Verwendung bei der Herstellung von Präparaten aus menschlichem und analogem Insulin   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7050 | ex 3507 90 90 | 30 | Salicylat 1-monooxygenase (CAS RN 9059-28-3) in wässriger Lösung mit   |  |  | | --- | --- | | — | einer Enzymkonzentration von 6,0 Einheiten pro Milliliter oder mehr, jedoch nicht mehr als 7,4 Einheiten pro Milliliter, | | — | einem Gehalt an Natriumazid (CAS RN 26628-22-8) von nicht mehr als 0,09 GHT und | | — | einem pH-Wert von 6,5 oder mehr, jedoch nicht mehr als 8,5 | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4922 | ex 3601 00 00 | 10 | Pyrotechnisches Pulver in Form von zylindrischem Granulat, bestehend aus Strontiumnitrat oder Kupfernitrat in einer Lösung aus Nitroguanidin, Bindemitteln und Additiven, zur Verwendung als Bestandteil von Airbag-Gasgeneratoren (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7318 | ex 3603 50 00 | 10 | Zünder für Gasgeneratoren mit einer maximalen Gesamtlänge von 20,34 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 29,4 mm und einer Stiftlänge von 6,68 mm (± 0,3 mm) oder mehr, jedoch nicht mehr als 7,54 mm (± 0,3 mm) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7338 | ex 3707 10 00 | 60 | Emulsion zum Sensibilisieren von Oberflächen mit einem Gehalt von   |  |  | | --- | --- | | — | nicht mehr als 5 GHT Fotosäureerzeuger | | — | 2 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 50 GHT Phenolharze und | | — | nicht mehr als 7 GHT epoxidhaltige Derivate |   in Heptan-2-on und/oder Ethyllactat gelöst | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7994 | ex 3801 10 00 | 20 | Künstlicher Grafit (CAS RN 7782-42-5) in Pulverform mit   |  |  | | --- | --- | | — | einer spezifischen Oberfläche (BET-Messung) von 0,8 m2/g (± 0,25) | | — | einer Stampfdichte von 0,85 g/cm3 (± 0,10) | | — | einer Partikelgröße D50 von 21,0 µm (± 2,0) | | — | einer spezifischen Entladekapazität von 351,0 mAh/g (± 3,0) | | — | einer Anfangseffizienz von 94,0 % (± 2,0) | | 1.8 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7975 | ex 3801 10 00 | 30 | Künstlicher Grafit in Pulverform (CAS RN 7782-42-5) mit:   |  |  | | --- | --- | | — | mit oder ohne Beschichtung der Oberfläche, | | — | Partikelgröße, repräsentiert durch den d50-Wert von 15 μm (± 4), | | — | spezifischer Oberfläche (nach BET-Messung): weniger als 3,5 m2/g, | | — | Klopfdichte: 1,3 g/m3 (± 0,5), | | — | spezifischer Entladekapazität von 348 mAh/g (± 13), | | — | Anfangswirkungsgrad von über 93,0 % | | 1.8 % | - | 31.12.2022 |
| 0.5465 | ex 3801 90 00 | 10 | Expandierbarer Grafit (CAS RN 90387-90-9 und CAS RN 12777-87-6) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6759 | ex 3802 10 00 | 10 | Mischung von Aktivkohle und Polyethylen, in Form von Pulver | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7368 | ex 3802 10 00 | 40 | Chemisch aktivierte Kohle zur Absorption und Desorption von Dämpfen in einer definierten oder unregelmäßigen Form und mit einer Butanwirkkapazität von mindestens 5 g Butan/100 ml (nach ASTM D 5228)   (1) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.2987 | 3805 90 10 |  | Pine-Oil | 1.7 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2990 | ex 3808 91 90 | 10 | Indoxacarb (ISO) und sein (*R*)-Isomer, fixiert auf einem Träger aus Siliciumdioxid | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2988 | ex 3808 91 90 | 30 | Zubereitung, Endosporen oder Sporen und Proteinkristalle enthaltend, die aus   |  |  | | --- | --- | | — | *Bacillus thuringiensis Berliner* subsp. *aizawai* und *kurstaki* oder | | — | *Bacillus thuringiensis* subsp. *kurstaki* oder | | — | *Bacillus thuringiensis* subsp. *israelensis* oder | | — | *Bacillus thuringiensis* subsp. *aizawai* oder | | — | *Bacillus thuringiensis* subsp. *tenebrionis* |   gewonnen werden | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2983 | ex 3808 91 90 | 40 | Spinosad (ISO) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5710 | ex 3808 91 90 | 60 | Spinetoram (ISO) (CAS RN 935545-74-7), Zubereitung von zwei Spinosyn-Komponenten (3’-Ethoxy-5,6-dihydro- spinosyn J) und (3’-Ethoxy- spinosyn L) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6874 | ex 3808 92 30 | 10 | Mancozeb (ISO) (CAS RN 8018-01-7), eingeführt in unmittelbaren Umschließungen mit einem Inhalt von 500 kg oder mehr   (2) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.2986 | ex 3808 92 90 | 10 | Fungizide in Form von Pulver, mit einem Gehalt an Hymexazol (ISO) von 65 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 75 GHT, nicht in Aufmachungen für den Einzelverkauf | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2984 | ex 3808 92 90 | 30 | Zubereitung, bestehend aus einer Suspension von Pyrithionzink (INN) in Wasser, mit einem Gehalt von   |  |  | | --- | --- | | — | 24 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 26 GHT an Pyrithionzink (INN), oder | | — | 39 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 41 GHT an Pyrithionzink (INN) | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4843 | ex 3808 92 90 | 50 | Zubereitungen auf der Grundlage von Kupferpyrithion (CAS RN 14915-37-8) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4753 | ex 3808 93 90 | 10 | Zubereitung in Granulatform mit einem Gehalt von   |  |  | | --- | --- | | — | 38,8 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 41,2 GHT an Gibberellin A3 oder | | — | 9,5 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 10,5 GHT an Gibberellin A4 und A7 | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5048 | ex 3808 93 90 | 20 | Zubereitung aus Benzyl(purin-6-yl)amin, gelöst in Glykol, mit einem Gehalt an   |  |  | | --- | --- | | — | Benzyl(purin-6-yl)amin von 1,88 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 2 GHT |   von der für Pflanzenwuchsregulatoren verwendeten Art | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5030 | ex 3808 93 90 | 30 | Wässrige Lösung mit einem Gehalt an   |  |  | | --- | --- | | — | Natrium-para-nitrophenolat von 1,8 GHT | | — | Natrium-ortho-nitrophenolat von 1,2 GHT | | — | Natrium-5-nitroguaiacolat von 0,6 GHT |   zur Verwendung beim Herstellen eines Pflanzenwuchsregulators   (1) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7413 | ex 3808 93 90 | 60 | Zubereitung in Form von Tabletten mit einem Gehalt von   |  |  | | --- | --- | | — | 0,55 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 2,50 GHT an 1-Methylcyclopropen (1-MCP) (CAS RN 3100-04-7) mit einer Mindestreinheit von 96 GHT oder mehr und | | — | weniger als 0,05 GHT jeder der Verunreinigungen 1-Chlor-2-methylpropen (CAS RN 513-37-1) und 3-Chlor-2-methylpropen (CAS RN 563-47-3) |   zur Verwendung für Beschichtungen   (1) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6532 | ex 3808 94 20 | 30 | Bromchlor-5,5-dimethylimidazolidin-2,4-dion (CAS RN 32718-18-6), enthaltend:   |  |  | | --- | --- | | — | 1,3-Dichlor-5,5-dimethylimidazolidin-2,4-dion (CAS RN 118-52-5), | | — | 1,3-Dibrom-5,5-dimethylimidazolidin-2,4-dion (CAS RN 77-48-5), | | — | 1-Brom-3-chlor-5,5-dimethylimidazolidin-2,4-dion (CAS RN 16079-88-2) und/oder | | — | 1-Chlor-3-brom-5,5-dimethylimidazolidin-2,4-dion (CAS RN 126-06-7) | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6000 | ex 3808 99 90 | 20 | Abamectin (ISO) (CAS RN 71751-41-2) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2557 | ex 3809 91 00 | 10 | Gemisch aus (5-Ethyl-2-methyl-2-oxo-1,3,2*λ*5-dioxaphosphoran-5-yl-methyl)methylmethylphosphonat und Bis(5-ethyl-2-methyl-2-oxo-1,3,2*λ*5-dioxaphosphoran-5-yl-methyl)methylphosphonat | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4406 | ex 3810 10 00 | 10 | Löt- oder Schweißpaste, bestehend aus einer Mischung von Metallen und Harz, mit einem Gehalt an   |  |  | | --- | --- | | — | Zinn von 70 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 90 GHT | | — | einem oder mehrere der Metalle Silber, Kupfer, Bismut, Zink oder Indium von nicht mehr als 10 GHT |   zur Verwendung in der elektrotechnischen Industrie   (1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4510 | ex 3811 19 00 | 10 | Lösung von mehr als 61 GHT, jedoch nicht mehr als 63 GHT Tricarbonylmethylcyclopentadienylmangan in einem aromatischen Kohlenwasserstofflösemittel, mit einem Gehalt von nicht mehr als:   |  |  | | --- | --- | | — | 4,9 GHT 1,2,4-Trimethyl-benzol, | | — | 4,9 GHT Naphthalin und | | — | 0,5 GHT 1,3,5-Trimethyl-benzol | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3448 | ex 3811 21 00 | 10 | Salze der Dinonylnaphthalinsulfonsäure, in Mineralöl gelöst | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7223 | ex 3811 21 00 | 11 | Dispergiermittel und Antioxidans enthaltend   |  |  | | --- | --- | | — | o-Aminopolyisobutylenphenol (CAS RN 78330-13-9), | | — | mehr als 30 GHT, jedoch nicht mehr als 50 GHT Mineralöle, |   zur Verwendung bei der Herstellung von Additivgemischen für Schmieröle   (1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6904 | ex 3811 21 00 | 12 | Dispergiermittel,   |  |  | | --- | --- | | — | Ester von Polyisobutenylbernsteinsäure und Pentaerythrit enthaltend (CAS RN 103650-95-9), | | — | mit einem Gehalt an Mineralölen von mehr als 35 GHT, jedoch nicht mehr als 55 GHT und | | — | mit einem Chlorgehalt von nicht mehr als 0,05 GHT, |   zur Verwendung bei der Herstellung von Additivgemischen für Schmieröle   (1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6018 | ex 3811 21 00 | 13 | Additive   |  |  | | --- | --- | | — | borathaltige Magnesium-(C16-24)-alkylbenzolsulfonate und | | — | Mineralöle enthaltend |   mit einer Gesamtbasenzahl (GBZ) von mehr als 250, jedoch nicht mehr als 350, zur Verwendung bei der Herstellung von Schmierölen   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6906 | ex 3811 21 00 | 14 | Dispergiermittel,   |  |  | | --- | --- | | — | Polyisobutylensuccinimid enthaltend, gewonnen aus Reaktionsprodukten von Poly(ethylenpolyaminen) und Poly(isobutenylbernsteinsäureanhydrid) (CAS RN 147880-09-9), | | — | mit einem Gehalt an Mineralölen von mehr als 35 GHT, jedoch nicht mehr als 55 GHT, | | — | mit einem Chlorgehalt von nicht mehr als 0,05 GHT | | — | mit einer Gesamtbasenzahl unter 15, |   zur Verwendung bei der Herstellung von Additivgemischen für Schmieröle   (1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6907 | ex 3811 21 00 | 16 | Detergens,   |  |  | | --- | --- | | — | Calciumsalz von Beta-aminocarbonylalkylphenol (Reaktionsprodukt von Mannichbase des Alkylphenols) enthaltend, | | — | mit einem Gehalt an Mineralölen von mehr als 40 GHT, jedoch nicht mehr als 60 GHT und | | — | mit einer Gesamtbasenzahl von mehr als 120 |   zur Verwendung bei der Herstellung von Additivgemischen für Schmieröle   (1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6905 | ex 3811 21 00 | 18 | Detergens,   |  |  | | --- | --- | | — | langkettige Calcium-Alkyltoluolsulfonate enthaltend, | | — | mit einem Gehalt an Mineralölen von mehr als 30 GHT, jedoch nicht mehr als 50 GHT und | | — | mit einer Gesamtbasenzahl von mehr als 310, jedoch weniger als 340, |   zur Verwendung bei der Herstellung von Additivgemischen für Schmieröle   (1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6430 | ex 3811 21 00 | 19 | Additive enthaltend   |  |  | | --- | --- | | — | ein Gemisch auf Basis von Polyisobutylensuccinimid und | | — | mehr als 30 GHT, jedoch nicht mehr als 50 GHT Mineralöle, |   mit einer Gesamtbasenzahl von mehr als 40, zur Verwendung bei der Herstellung von Schmierölen   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3449 | ex 3811 21 00 | 20 | Additive für Schmieröle, auf der Grundlage von organischen Molybdänkomplexverbindungen, in Mineralöl gelöst | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.8196 | ex 3811 21 00 | 22 | Additiv, im Wesentlichen bestehend aus:   |  |  | | --- | --- | | — | Poly(isobutenyl)bernsteinsäureanhydrid-Reaktionsprodukt (CAS RN 192662-34-3) mit N,N-Diethylaminoethanol (CAS RN 100-37-8) | | — | mit einem Gehalt an Mineralöl von mehr als 25 GHT, jedoch nicht mehr als 40 GHT, |   zur Verwendung bei der Herstellung von Additivgemischen für Schmieröle   (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8197 | ex 3811 21 00 | 24 | Additiv, im Wesentlichen bestehend aus:   |  |  | | --- | --- | | — | Poly(isobutenyl)bernsteinsäureanhydrid-Reaktionsprodukt mit Polyethylenpolyaminen, boriert (CAS RN 134758-95-5), mit einem Chlorgehalt von 0,05 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,25 GHT, und einer Gesamtbasenzahl (GBZ) von mehr als 20, | | — | mit einem Gehalt an Mineralöl von mehr als 45 GHT, jedoch nicht mehr als 55 GHT, |   zur Verwendung bei der Herstellung von Additivgemischen für Schmieröle   (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6012 | ex 3811 21 00 | 25 | Additive   |  |  | | --- | --- | | — | ein Polymethacryl-Copolymer mit Alkylgruppen von 8 bis 18 Kohlenstoffatomen mit N-[3-(Dimethylamino)propyl]methacrylamid, mit einer gewichtsgemittelten Molmasse (Mw) von mehr als 10 000, jedoch nicht mehr als 20 000 enthaltend | | — | mit einem Gehalt an Mineralölen von mehr als 15 GHT, jedoch nicht mehr als 30 GHT |   zur Verwendung bei der Herstellung von Schmierölen   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8198 | ex 3811 21 00 | 26 | Additiv, im Wesentlichen bestehend aus:   |  |  | | --- | --- | | — | Phosphorodithionsäure, gemischte O,O-bis(1,3-dimethylbutyl und isopropyl)ester, Zinksalze (CAS RN 84605-29-8), | | — | mit einem Gehalt an Mineralöl von mehr als 7 GHT, jedoch nicht mehr als 12 GHT, |   zur Verwendung bei der Herstellung von Additivgemischen für Schmieröle   (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6022 | ex 3811 21 00 | 27 | Additive   |  |  | | --- | --- | | — | mit einem Gehalt von 10 GHT oder mehr eines Ethylen-Propylen-Copolymers, durch Succinatanhydridgruppen chemisch modifiziert, das mit 3-Nitroanilin reagierte, und | | — | Mineralöle enthaltend |   zur Verwendung bei der Herstellung von Schmierölen   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8199 | ex 3811 21 00 | 28 | Additiv, im Wesentlichen bestehend aus:   |  |  | | --- | --- | | — | Zink-bis(O,O-bis(2-ethylhexyl))bis(dithiophosphat) (CAS RN 4259-15-8), | | — | mehr als 0,5 GHT, jedoch nicht mehr als 6 GHT, Triphenylphosphit (CAS RN 101-02-0), | | — | mehr als 0,5 GHT, jedoch nicht mehr als 6 GHT, O,O,O-Triphenylthiophosphat (CAS RN 597-82-0) und nicht mehr als 7,5 GHT kombinierten Triphenylthiophosphorverbindungen, | | — | 10 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 20 GHT, an Mineralölen, |   zur Verwendung bei der Herstellung von Additivgemischen für Schmieröle   (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5717 | ex 3811 21 00 | 30 | Additive für Schmieröle, Mineralöle enthaltend, bestehend aus Calciumsalzen von Reaktionsprodukten von polyisobutylensubstituiertem Phenol mit Salicylsäure und Formaldehyd, verwendet als konzentriertes Additiv für die Herstellung von Motorölen durch ein Mischverfahren | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.8200 | ex 3811 21 00 | 31 | Additiv, im Wesentlichen bestehend aus:   |  |  | | --- | --- | | — | Phosphorodithionsäure, gemischte O,O-bis(isobutyl und pentyl)ester, Zinksalze (CAS RN 68457-79-4), | | — | 8 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 15 GHT, an Mineralölen, |   zur Verwendung bei der Herstellung von Additivgemischen für Schmieröle   (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8201 | ex 3811 21 00 | 32 | Additiv, im Wesentlichen bestehend aus:   |  |  | | --- | --- | | — | Zink-O,O,O',O'-tetrakis(1,3-dimethylbutyl)bis(phosphorodithioat) (CAS RN 2215-35-2), | | — | 4 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 12 GHT, an Mineralölen, |   zur Verwendung bei der Herstellung von Additivgemischen für Schmieröle   (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6013 | ex 3811 21 00 | 33 | Additive   |  |  | | --- | --- | | — | Calciumsalze aus den Produkten der Reaktion von Heptylphenol mit Formaldehyd (CAS RN 84605-23-2) und | | — | Mineralöle enthaltend |   mit einer Gesamtbasenzahl (GBZ) von mehr als 40, jedoch nicht mehr als 100, zur Verwendung bei der Herstellung von Schmierölen oder von in Schmierölen verwendeten überbasischen Detergenzien   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6016 | ex 3811 21 00 | 37 | Additive   |  |  | | --- | --- | | — | ein mit C4-20 Alkoholen verestertes  und mit  Aminopropylmorpholin modifiziertes Styrol-Maleinsäureanhydrid-Copolymer enthaltend, | | — | mit einem Gehalt an Mineralölen von mehr als 50 GHT, jedoch nicht mehr als 75 GHT |   zur Verwendung bei der Herstellung von Schmierölen   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6435 | ex 3811 21 00 | 48 | Additive,   |  |  | | --- | --- | | — | überbasische Magnesium-(C20-C24)-Alkylbenzolsulfonate (CAS RN 231297-75-9) enthaltend und | | — | mit einem Gehalt an Mineralölen von mehr als 25 GHT, jedoch nicht mehr als 50 GHT, |   mit einer Gesamtbasenzahl von mehr als 350, jedoch nicht mehr als 450, zur Verwendung bei der Herstellung von Schmierölen   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5727 | ex 3811 21 00 | 50 | Additive für Schmieröle,   |  |  | | --- | --- | | — | auf der Grundlage von Calciumalkylbenzolsulfonaten (C16-24) (CAS RN 70024-69-0), | | — | Mineralöle enthaltend, |   zur Verwendung als konzentriertes Additiv für die Herstellung von Motorölen durch ein Mischverfahren | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6437 | ex 3811 21 00 | 53 | Additive,   |  |  | | --- | --- | | — | überbasisches Calcium-Petroleumsulfonat (CAS 68783-96-0) mit einem Sulfonatgehalt von 15 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 30 GHT enthaltend, | | — | mit einem Gehalt an Mineralölen von mehr als 40 GHT, jedoch nicht mehr als 60 GHT, und | | — | mit einer Gesamtbasenzahl (GBZ) von 280 oder mehr, jedoch nicht mehr als 420, |   zur Verwendung bei der Herstellung von Schmierölen   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6434 | ex 3811 21 00 | 55 | Additive,   |  |  | | --- | --- | | — | Calcium-Polypropylbenzolsulfonat (CAS RN 75975-85-8) mit geringer Basenzahl enthaltend und | | — | mit einem Gehalt an Mineralölen von mehr als 40 GHT, jedoch nicht mehr als 60 GHT, |   mit einer Gesamtbasenzahl von mehr als 10, jedoch nicht mehr als 25, zur Verwendung bei der Herstellung von Schmierölen   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5724 | ex 3811 21 00 | 60 | Additive für Schmieröle, Mineralöle enthaltend,   |  |  | | --- | --- | | — | auf der Grundlage von calciumpolypropylenylsubstituiertem Benzolsulfonat (CAS RN 75975-85-8) mit einem Gehalt von 25 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 35 GHT, | | — | mit einer Basenzahl (TBN) von 280 oder mehr, jedoch nicht mehr als 320, |   zur Verwendung als konzentriertes Additiv für die Herstellung von Motorölen durch ein Mischverfahren | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6431 | ex 3811 21 00 | 63 | Additive,   |  |  | | --- | --- | | — | eine überbasische Mischung von Calcium-Petroleumsulfonaten (CAS RN 61789-86-4) und synthetischen Calcium-Alkylbenzolsulfonaten (CAS RN 68584-23-6 und CAS RN 70024-69-0) mit einem Gesamtgehalt an Sulfonat von 15 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 25 GHT enthaltend, und | | — | mit einem Gehalt an Mineralölen von mehr als 40 GHT, jedoch nicht mehr als 60 GHT, |   mit einer Gesamtbasenzahl von 280 oder mehr, jedoch nicht mehr als 320, zur Verwendung bei der Herstellung von Schmierölen   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6429 | ex 3811 21 00 | 65 | Additive,   |  |  | | --- | --- | | — | ein Gemisch auf Basis von Polyisobutylensuccinimid enthaltend (CAS RN 160610-76-4) und | | — | mit einem Mineralölgehalt von mehr als 35 GHT, aber nicht mehr als 50 GHT, |   mit einem Schwefelgehalt von mehr als 0,7 GHT, aber nicht mehr als 1,3 GHT, und mit einer Gesamtbasenzahl von mehr als 8, zur Verwendung bei der Herstellung von Schmierölen   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5711 | ex 3811 21 00 | 70 | Additive für Schmieröle,   |  |  | | --- | --- | | — | Polyisobutylensuccinimid enthaltend, gewonnen aus Reaktionsprodukten von Polyethylenpolyaminen und Polyisobutenylbernsteinsäureanhydrid (CAS RN 84605-20-9), | | — | Mineralöle enthaltend, | | — | mit einem Chlorgehalt von 0,05 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,25 GHT, | | — | mit einer Basenzahl (TBN) von mehr als 20, |   zur Verwendung als konzentriertes Additiv für die Herstellung von Motorölen durch ein Mischverfahren | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6017 | ex 3811 21 00 | 73 | Additive,   |  |  | | --- | --- | | — | borierte Succinimidverbindungen (CAS RN 134758-95-5), | | — | Mineralöle enthaltend und | | — | mit einer Gesamtbasenzahl (GBZ) von mehr als 40, |   zur Verwendung bei der Herstellung von Additivgemischen für Schmieröle   (1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6671 | ex 3811 21 00 | 75 | Additive enthaltend   |  |  | | --- | --- | | — | Calciumdialkylbenzolsulfonate (C10-C14), | | — | mehr als 40 GHT, jedoch nicht mehr als 60 GHT Mineralöle, |   mit einer Gesamtbasenzahl von nicht mehr als 10, zur Verwendung bei der Herstellung von Additivgemischen für Schmieröle   (1) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6669 | ex 3811 21 00 | 77 | Antischaumadditive bestehend aus   |  |  | | --- | --- | | — | einem 2-Ethylhexylacrylat-Ethylacrylat-Copolymer sowie | | — | mehr als 50 GHT, jedoch nicht mehr als 80 GHT Mineralölen, |   zur Verwendung bei der Herstellung von Additivgemischen für Schmieröle   (1) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6666 | ex 3811 21 00 | 80 | Additive enthaltend   |  |  | | --- | --- | | — | aromatisches Polyisobutylen-polyaminsuccinimid, | | — | mehr als 40 GHT, jedoch nicht mehr als 60 GHT Mineralöle, |   mit einem Stickstoffgehalt von mehr als 0,6 GHT, jedoch nicht mehr als 0,9 GHT, zur Verwendung bei der Herstellung von Additivgemischen für Schmieröle   (1) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6498 | ex 3811 21 00 | 83 | Additive,   |  |  | | --- | --- | | — | Polyisobutylensuccinimid enthaltend, gewonnen aus den Reaktionsprodukten von Polyethylenpolyaminen mit Polyisobutylenbernsteinsäureanhydrid (CAS-RN 84605-20-9), | | — | mit einem Gehalt an Mineralölen von mehr als 31,9 GHT, jedoch nicht mehr als 43,3 GHT, | | — | mit einem Chlorgehalt von nicht mehr als 0,05 % GHT und | | — | mit einer Gesamtbasenzahl (GBZ) von mehr als 20, |   zur Verwendung bei der Herstellung von Additivgemischen für Schmieröle   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5718 | ex 3811 21 00 | 85 | Additive,   |  |  | | --- | --- | | — | mit einem Mineralölgehalt von mehr als 20 GHT, jedoch nicht mehr als 45 GHT | | — | auf der Grundlage eines Gemischs von verzweigten Dodecylphenolsulfidcalciumsalzen, auch carbonisiert, |   zur Verwendung bei der Herstellung von Additivmischungen   (1) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6438 | ex 3811 29 00 | 15 | Additive,   |  |  | | --- | --- | | — | Produkte der Reaktion von verzweigtem Heptylphenol mit Formaldehyd, Kohlenstoffdisulfid und Hydrazin enthaltend (CAS RN 93925-00-9) und | | — | mit einem Gehalt an leichter aromatischer Lösungsmittelnaphta (Erdöl) von mehr als 15 GHT, jedoch nicht mehr als 28 GHT, |   zur Verwendung bei der Herstellung von Schmierölen   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7512 | ex 3811 29 00 | 18 | Additiv, bestehend aus Dihydroxybutandisäurediester (Gemisch aus C12-16-Alkyl und C13-reichem C11-14-Isoalkyl), zur Verwendung bei der Herstellung von Motorölen   (1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5721 | ex 3811 29 00 | 20 | Additive für Schmieröle, bestehend aus Reaktionsprodukten von Bis(2-methylpentan-2-yl)dithiophosphorsäure mit Propylenoxid, Phosphoroxid und Aminen mit C12-14-Alkylketten, zur Verwendung als konzentriertes Additiv für die Herstellung von Schmierölen | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6432 | ex 3811 29 00 | 25 | Additive, mindestens Salze von Primäraminen sowie Mono- und Dialkylphosphorsäuren enthaltend, zur Verwendung bei der Herstellung von Schmierölen oder -fetten   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5723 | ex 3811 29 00 | 30 | Additive für Schmieröle, bestehend aus Reaktionsproduten von Butyl-cyclohex-3-encarboxylat, Schwefel und Triphenylphosphit (CAS RN 93925-37-2), zur Verwendung als konzentriertes Additiv für die Herstellung von Motorölen durch ein Mischverfahren | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6433 | ex 3811 29 00 | 35 | Additive, bestehend aus einem Gemisch auf Basis von Imidazolin (CAS RN 68784-17-8), zur Verwendung bei der Herstellung von Schmierölen   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5728 | ex 3811 29 00 | 40 | Additive für Schmieröle, bestehend aus Reaktionsprodukten von 2-Methyl-prop-1-en mit Schwefelmonochlorid und Natriumsulfid (CAS RN 68511-50-2), mit einem Chlorgehalt von 0,01 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,5 GHT, zur Verwendung als konzentriertes Additiv für die Herstellung von Schmierölen | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6436 | ex 3811 29 00 | 45 | Additive, bestehend aus seiner Mischung aus (C7-C9)-Dialkyladipaten mit einem Anteil an Diisooctyladipat (CAS RN 1330-86-5) von mehr als 85 GHT, zur Verwendung bei der Herstellung von Schmierölen   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5719 | ex 3811 29 00 | 50 | Additive für Schmieröle, bestehend aus einem Gemisch von *N,N*-Dialkyl-2-hydroxyacetamiden mit Alkylkettenlängen von 12 bis 18 Kohlenstoffatomen (CAS RN 866259-61-2), zur Verwendung als konzentriertes Additiv für die Herstellung von Motorölen durch ein Mischverfahren | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6668 | ex 3811 29 00 | 65 | Additive, bestehend aus einer geschwefelten Pflanzenölmischung, langkettigen α-Olefinen und Tallölfettsäuren, mit einem Schwefelgehalt von 8 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 12 GHT, zur Verwendung bei der Herstellung von Additivgemischen für Schmieröle   (1) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6020 | ex 3811 29 00 | 70 | Additive aus Dialkylphosphit (mit Alkylgruppen, die mehr als 80 GHT Oleyl-, Palmityl- und Stearylgruppen enthalten), zur Verwendung bei der Herstellung von Schmierölen   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7205 | ex 3811 29 00 | 75 | Antioxidans, hauptsächlich ein Gemisch aus Isomeren von 1-(*tert*-Dodecylthio)propan-2-ol (CAS RN 67124-09-8) enthaltend, zur Verwendung bei der Herstellung von Additivgemischen für Schmieröle   (1) | 0 % (1) | - | 31.12.2023 |
| 0.6021 | ex 3811 29 00 | 80 | Additive mit einem Gehalt an   |  |  | | --- | --- | | — | 2,5-bis(*tert*-nonyldithio)-[1,3,4]-thiadiazol (CAS RN 89347-09-1) von mehr als 70 GHT und | | — | 5-(*tert*-nonyldithio)- 1,3,4-thiadiazol-2(3H)-thion (CAS RN 97503-12-3) von mehr als 15 GHT |   zur Verwendung bei der Herstellung von Schmierölen   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6023 | ex 3811 29 00 | 85 | Additive bestehend aus einer Mischung von  3-((C9-11)-isoalkyloxy)tetrahydrothiophen 1,1-dioxid, C10-reich (CAS RN 398141-87-2), zur Verwendung bei der Herstellung von Schmierölen   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3730 | ex 3811 90 00 | 10 | Dinonylnaphthyl-sulfonsäuresalz in der Form einer Lösung in Mineralöl | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5565 | ex 3811 90 00 | 40 | Lösung eines quartären Ammoniumsalzes auf der Grundlage von Polyisobutenylsuccinimid, mit einem Gehalt an 2-Ethylhexanol von 10 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 29,9 GHT | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7204 | ex 3811 90 00 | 50 | Korrosionsschutzmittel enthaltend   |  |  | | --- | --- | | — | Polyisobutenylbernsteinsäure und | | — | mehr als 5 GHT, jedoch nicht mehr als 20 GHT Mineralöle, |   zur Verwendung bei der Herstellung von Additivgemischen für Kraftstoffe   (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5147 | ex 3812 10 00 | 10 | Vulkanisationsbeschleuniger auf der Basis von Diphenylguanidingranulat (CAS RN 102-06-7) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6045 | ex 3812 20 90 | 10 | Weichmacher, enthaltend   |  |  | | --- | --- | | — | Bis(2-ethylhexyl)-1,4-benzoldicarboxylat (CAS RN 6422-86-2) | | — | mehr als 10 GHT, jedoch nicht mehr als 60 GHT Dibutylterephthalat  (CAS RN 1962-75-0) | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3444 | ex 3812 39 90 | 20 | Gemisch auf der Grundlage von Bis(2,2,6,6-tetramethyl-1-octyloxy-4-piperidyl)sebacat | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6055 | ex 3812 39 90 | 25 | UV -Stabilisator enthaltend:   |  |  | | --- | --- | | — | α-[3-[3-(2H-Benzotriazol-2-yl)-5-(1,1-dimethylethyl)-4-hydroxyphenyl]-1-oxopropyl]-ω-hydroxypoly(oxy-1,2-ethanediyl) (CAS RN 104810-48-2); | | — | α-[3-[3-(2H-Benzotriazol-2-yl)-5-(1,1-dimethylethyl)-4-hydroxyphenyl]-1-oxopropyl]-ω-[3-[3-(2H-benzotriazol-2-yl)-5-(1,1-dimethylethyl)-4-hydroxyphenyl]-1-oxopropoxy]poly (oxy-1,2-ethanediyl) (CAS RN 104810-47-1); | | — | Polyethylenglycol mit einer gewichtsmittleren Molmasse (Mw) von 300 (CAS RN 25322-68-3) | | — | Bis (1,2,2,6,6-pentamethyl-4-piperidyl)sebacat (CAS RN 41556-26-7), und | | — | Methyl-1,2,2,6,6-pentamethyl-4- piperidylsebacat (CAS RN 82919-37-7) | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3446 | ex 3812 39 90 | 30 | Zusammengesetzte Stabilisatoren mit einem Gehalt an Natriumperchlorat von 15 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 40 GHT und an 2-(2-Methoxyethoxy)ethanol von nicht mehr als 70 GHT | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6054 | ex 3812 39 90 | 35 | Mischung mit einem Gehalt:   |  |  | | --- | --- | | — | von 25 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 55 GHT einer Mischung von C15-18 Tetramethylpiperidinylestern (CAS RN 86403-32-9) | | — | von nicht mehr als 20 GHT anderer organischer Verbindungen | | — | auf einem Träger aus Polypropylen (CAS RN 9003-07-0) oder amorphem Siliciumdioxid (CAS RN 7631-86-9 oder 112926-00-8) | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4861 | ex 3812 39 90 | 40 | Mischung von:   |  |  | | --- | --- | | — | 80 GHT (± 10 GHT) 2-Ethylhexyl-10-ethyl-4,4-dimethyl-7-oxo-8-oxa-3,5-dithia-4-stannatetradecanoat (CAS RN 57583-35-4) und | | — | 20 GHT (± 10 GHT) 2-Ethylhexyl 10-ethyl-4-[[2-[(2-ethylhexyl)oxy]-2-oxoethyl]thio]-4-methyl-7-oxo-8-oxa-3,5-dithia-4-stannatetradecanoat (CAS RN 57583-34-3) | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5477 | ex 3812 39 90 | 55 | UV-Stabilisator mit folgenden Inhaltsstoffen:   |  |  | | --- | --- | | — | 2-(4,6-Bis(2,4-dimethylphenyl)-1,3,5-triazin-2-yl)-5-(octyloxy)-phenol (CAS RN 2725-22-6) und | | — | entweder Polymer von N,N’-Bis(1,2,2,6,6-pentamethyl-4-piperidinyl)-1,6-hexandiamin mit 2,4-Dichlor-6-(4-morpholinyl)-1,3,5-triazin (CAS RN 193098-40-7) oder | | — | Polymer von N,N’-Bis(2,2,6,6-tetramethyl-4-piperidinyl)-1,6-hexandiamin mit 2,4-Dichlor-6-(4-morpholinyl)-1,3,5-triazin (CAS RN 82451-48-7) | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5483 | ex 3812 39 90 | 65 | Stabilisator für Kunststoffe mit folgenden Inhaltsstoffen:   |  |  | | --- | --- | | — | 2-Ethylhexyl-10-ethyl-4,4-dimethyl-7-oxo-8-oxa-3,5-dithia-4-stannatetradecanoat (CASRN57583-35-4), | | — | 2-Ethylhexyl-10-ethyl-4-[[2-[(2-ethylhexyl)oxy]-2-oxoethyl]thio]-4-methyl-7-oxo-8-oxa-3,5-dithia-4-stannatetradecanoat (CASRN57583-34-3) und | | — | 2-Ethylhexylmercaptoacetat (CASRN7659-86-1) | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5372 | ex 3812 39 90 | 70 | Lichtstabilisator mit folgenden Inhaltsstoffen:   |  |  | | --- | --- | | — | verzweigte und lineare Alkylester der 3-2H-Benzotriazolyl)-5-(1,1-dimethylethyl)-4-hydroxy-benzolpropansäure (CAS RN 127519-17-9 und | | — | 1-Methoxy-2-propylacetat (CAS RN 108-65-6) | | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.5822 | ex 3812 39 90 | 80 | UV-Stabilisator bestehend aus:   |  |  | | --- | --- | | — | einem sterisch gehinderten Amin: *N,N'*-Bis(1,2,2,6,6-pentamethyl-4-piperidinyl)-1,6-hexandiamin, Polymer mit 2,4- Dichloro-6-(4-morpholinyl)-1,3,5-triazin (CAS RN 193098-40-7) und | | — | entweder einem o-Hydroxyphenyl-Triazin-UV-Lichtabsorbierer oder | | — | einer chemisch modifizierten Phenolverbindung | | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.3441 | ex 3814 00 90 | 20 | Mischung mit einem Gehalt an:   |  |  | | --- | --- | | — | 1-Methoxypropan-2-ol von 69 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 71 GHT, (CAS RN 107-98-2) | | — | 2-Methoxy-1-methylethylacetat von 29 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 31 GHT (CAS RN 108-65-6) | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3731 | ex 3814 00 90 | 40 | Azeotrope Mischungen mit Isomeren von Nonafluorbutyl(methylether) und/oder Nonafluorbutyl(ethylether) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2800 | ex 3815 12 00 | 10 | Katalysator in Form von Körnern oder Ringen mit einem Durchmesser von 3 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 10 mm, auf Aluminiumoxid fixiert, mit einem Gehalt an Silber von 8 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 40 GHT | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7574 | ex 3815 12 00 | 20 | Kugelförmiger Katalysator, bestehend aus einem mit Platin beschichteten Träger aus Aluminiumoxid mit   |  |  | | --- | --- | | — | einem Durchmesser von 1,4 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 2,0 mm und | | — | einem Platingehalt von 0,2 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,5 GHT | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7585 | ex 3815 12 00 | 30 | Katalysator   |  |  | | --- | --- | | — | mit einem Edelmetallgehalt von 0,3 g je Liter oder mehr, jedoch nicht mehr als 7 g je Liter | | — | auf einem mit Aluminiumoxid oder Cerium-/Zirconiumoxid beschichteten Wabenkörper aus Keramik der: | | — | einen Nickelgehalt von 1,26 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 1,29 GHT, | | — | 62 Zellen je cm2 oder mehr, jedoch nicht mehr als 140 Zellen je cm2, | | — | einen Durchmesser von 100 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 120 mm, und | | — | eine Länge von 60 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 150 mm aufweist, |   zur Verwendung bei der Herstellung von Kraftfahrzeugen   (1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5508 | ex 3815 19 90 | 10 | Katalysatoren, bestehend aus Chromtrioxid, Dichromtrioxid oder metallorganischen Chromverbindungen, fixiert auf einem Siliciumdioxidträger, mit einem anhand der Stickstoffabsorptionsmethode bestimmten Porenvolumen von 2 cm3/g oder mehr | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.2799 | ex 3815 19 90 | 15 | Katalysator, in Form von Pulver, bestehend aus einer Mischung von Metalloxiden, fixiert auf einem Träger aus Siliciumdioxid, mit einem Gesamtgehalt an Molybdän, Bismuth und Eisen von 20 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 40 GHT, zur Verwendung beim Herstellen von Acrylnitril   (1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2798 | ex 3815 19 90 | 20 | Katalysator,   |  |  | | --- | --- | | — | in Form von festen Kügelchen, | | — | mit einem Durchmesser von 4 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 12 mm und | | — | bestehend aus einer Mischung aus Molybdän- und anderen Metalloxiden, auf einem Träger aus Siliciumdioxid und/oder Aluminiumoxid, |   zur Verwendung beim Herstellen von Acrylsäure   (1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6049 | ex 3815 19 90 | 25 | Katalysator, in Form von Kügelchen mit einem Durchmesser von 4,2 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 9 mm, bestehend aus einem Gemisch von Metalloxiden im Wesentlichen auf der Grundlage von Oxiden des Molybdäns, Nickels, Kobalts und Eisens, fixiert auf einem Träger aus Aluminiumoxid, zur Verwendung bei der Herstellung von Acrylaldehyd   (1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3435 | ex 3815 19 90 | 30 | Katalysator, mit einem Gehalt an Titantetrachlorid, fixiert auf einem Träger aus Magnesiumdichlorid, zur Verwendung beim Herstellen von Polypropylen   (1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7566 | ex 3815 19 90 | 35 | Katalysator bestehend aus Wolframatokieselsäurehydrat (CAS RN 12027-43-9) auf einem Träger aus Siliziumdioxid in Form von Pulver | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2792 | ex 3815 19 90 | 65 | Katalysator, bestehend aus Phosphorsäure, chemisch verbunden mit einem Träger aus Siliciumdioxid | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2791 | ex 3815 19 90 | 70 | Katalysator, bestehend aus organo-metallischen Verbindungen von Aluminium und Zirconium, fixiert auf einem Träger aus Siliciumdioxid | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2790 | ex 3815 19 90 | 75 | Katalysator, bestehend aus organo-metallischen Verbindungen von Aluminium und Chrom, fixiert auf einem Träger aus Siliciumdioxid | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2793 | ex 3815 19 90 | 80 | Katalysator, bestehend aus organo-metallischen Verbindungen von Magnesium und Titan, fixiert auf einem Träger aus Siliciumdioxid, in Mineralöl suspendiert | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2788 | ex 3815 19 90 | 85 | Katalysator, bestehend aus organo-metallischen Verbindungen von Aluminium, Magnesium und Titan, fixiert auf einem Träger aus Siliciumdioxid, in Form von Pulver | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3899 | ex 3815 19 90 | 86 | Katalysator mit Titantetrachlorid auf Magnesiumdichloridträger zur Verwendung beim Herstellen von Polyolefinen (1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4005 | ex 3815 90 90 | 16 | Reaktionsauslöser auf der Grundlage von Dimethylaminopropylharnstoff | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.5704 | ex 3815 90 90 | 18 | Oxidationkatalysator mit einem Wirkstoff von Di[mangan(1+)]1,2-bis(octahydro-4,7-dimethyl-1*H*-1,4,7-triazonin-1-yl-*k*N1, *k*N4, *k*N7)ethan-di-*μ*-oxo-*μ*-(ethanoato-*k*O,*k*O’)-di[chlorid(1-)] (CAS RN 1217890-37-3) zur Verwendung zur Beschleunigung chemischer Oxidationsreaktionen oder zum Bleichen | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7528 | ex 3815 90 90 | 25 | Katalysator mit einem Gehalt an   |  |  | | --- | --- | | — | Bis(4-(diphenylsulphonio)phenyl)sulfid bis(hexafluorophosphat) (CAS RN 74227-35-3) von 30 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 33 GHT und | | — | Diphenyl(4-phenylthio)phenylsulfonium hexafluorophosphat (CAS RN 68156-13-8) von 24 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 27 GHT |   in Propylencarbonat (CAS RN 108-32-7) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5062 | ex 3815 90 90 | 30 | Katalysator, bestehend aus einer Suspension in Mineralöl von   |  |  | | --- | --- | | — | Tetrahydrofuran-Komplexen aus Magnesiumchlorid und Titan(III)-chlorid und | | — | Siliciumdioxid | | — | mit einem Gehalt von 6,6 GHT (± 0,6 GHT) Magnesium und | | — | einem Gehalt von 2,3 GHT (± 0,2 GHT) Titan | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7526 | ex 3815 90 90 | 35 | Katalysator mit einem Gehalt an   |  |  | | --- | --- | | — | Bis[4-(diphenylsulphonio)phenyl]sulfid bis(hexafluoroantimonat) (CAS RN 89452-37-9) von 25 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 27,5 GHT und | | — | Diphenyl(4-phenylthio)phenylsulfonium hexafluoroantimonat (CAS RN 71449-78-0) von 20 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 22,5 GHT |   in Propylencarbonat (CAS RN 108-32-7) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7998 | ex 3815 90 90 | 38 | Fotoinitiator mit einem Gehalt an:   |  |  | | --- | --- | | — | Polyethylen-glykol-di[β-4-[4-(2-dimethylamino-2-benzyl)butanoylphenyl]piperazin]propionat (CAS RN 886463-10-1) von 80 GHT oder mehr | | — | Polyethylen-glykol-[β-4-[4-(2-dimethylamino-2-benzyl)butanoylphenyl]piperazin]propionat von nicht mehr als 17 GHT | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6006 | ex 3815 90 90 | 40 | Katalysator,   |  |  | | --- | --- | | — | Molybdänoxid und andere Metalloxide enthaltend, in einer Matrix aus Siliciumdioxid, | | — | in Form von Hohlzylindern mit einer Länge von 4 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 12 mm, |   zur Verwendung bei der Herstellung von Acrylsäure   (1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7243 | ex 3815 90 90 | 43 | Katalysator, in Form von Pulver, bestehend aus   |  |  | | --- | --- | | — | 92,50 GHT (± 2) GHT Titandioxid  (CAS RN 13463-67-7), | | — | 5 GHT (± 1) GHT Siliciumdioxid (CAS RN 112926-00-8), und | | — | 2,5 GHT (± 1,5) GHT Schwefeltrioxid (CAS RN 7446-11-9) | | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7999 | ex 3815 90 90 | 48 | Fotoinitiator mit einem Gehalt an:   |  |  | | --- | --- | | — | von 88 GHT oder mehr an α-(2-Benzoylbenzoyl)-ω-[(2-benzoylbenzoyl)oxy]-poly(oxy-1,2-ethandiyl) (CAS RN 1246194-73-9) von nicht mehr als 12 GHT an α-(2-Benzoylbenzoyl)-ω-hydroxy-poly(oxy-1,2-ethandiyl) (CAS RN 1648797-60-7) | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3433 | ex 3815 90 90 | 50 | Katalysator auf der Grundlage von Titantrichlorid, in Hexan oder Heptan suspendiert, mit einem Gehalt an Titan von 9 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 30 GHT, bezogen auf den hexan- oder heptanfreien Stoff | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2783 | ex 3815 90 90 | 80 | Katalysator, bestehend im Wesentlichen aus Dinonylnaphthalindisulfonsäure, in Isobutanol gelöst | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3430 | ex 3815 90 90 | 81 | Katalysator, mit einem Gehalt an (2-Hydroxy-1-methylethyl)trimethylammonium-2-ethylhexanoat von 69 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 79 GHT | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2782 | ex 3815 90 90 | 85 | Katalysator, auf der Grundlage von Aluminosilicat (Zeolith), zum Alkylieren aromatischer Kohlenwasserstoffe, zum Transalkylieren alkylaromatischer Kohlenwasserstoffen oder zum Oligomerisieren von Olefinen   (1) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.2909 | ex 3815 90 90 | 86 | Katalysator, in Form von Pellets, bestehend aus einem Aluminosilicat (Zeolith), mit einem Gehalt an Seltenerdmetalloxiden von 2 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 3 GHT und Dinatriumoxid von weniger als 1 GHT | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3732 | ex 3815 90 90 | 88 | Katalysator aus Titantretrachlorid und Magnesiumchlorid mit einem Gehalt - berechnet auf öl- und hexanfreier Grundlage - von   |  |  | | --- | --- | | — | 4 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 10 GHT Titan und | | — | 10 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 20 GHT Magnesium | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3733 | ex 3815 90 90 | 89 | Rhodococcus rhodocrous J1-Bakterien, mit Enzymen, gelöst in einem Polyacrylamid-Gel oder in Wasser, zur Verwendung als Katalysator beim Herstellen von Acrylamid durch Hydrierung von Acrylnitril   (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4408 | ex 3817 00 50 | 10 | Mischung von Alkylbenzolen (C14-26) mit einem Gehalt von   |  |  | | --- | --- | | — | 35 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 60 GHT Eicosylbenzol, | | — | 25 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 50 GHT Docosylbenzol, | | — | 5 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 25 GHT Tetracosylbenzol | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3427 | ex 3817 00 80 | 10 | Alkylnaphtalinmischung mit einem Gehalt an   |  |  | | --- | --- | | — | Hexadecylnaphtalin von 88 GHT oder mehr aber nicht mehr als 98 GHT | | — | Dihexadecylnaphtalin von 2 GHT oder mehr aber nicht mehr als 12 GHT | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4581 | ex 3817 00 80 | 20 | Gemisch aus verzweigten Alkylbenzolen, hauptsächlich bestehend aus Dodecylbenzolen | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5479 | ex 3817 00 80 | 30 | Mischung aus Alkylnaphthalinen, modifiziert mit aliphatischen Ketten mit einer Kettenlänge von 12 bis 56 Kohlenstoffatomen | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4006 | ex 3819 00 00 | 20 | Feuerbeständige Hydraulikflüssigkeit auf der Grundlage von Phosphatester | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7922 | ex 3823 19 10 | 20 | 12-Hydroxystearinsäure (CAS RN 106-14-9) zur Herstellung von Polyglycerin-poly-12-hydroxystearinsäureester   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6038 | ex 3823 19 30  ex 3823 19 30 | 20  30 | Palmöl-Fettsäure-Destillat, auch hydriert, mit einem Gehalt an freien Fettsäuren von 80 GHT oder mehr, zur Verwendung bei derHerstellung von:   |  |  | | --- | --- | | — | technischen einbasischen Fettsäuren der Position 3823, | | — | Stearinsäure der Position 3823, | | — | Stearinsäure der Position 2915, | | — | Palmitinsäure der Position 2915 oder | | — | Tierfutterzubereitungen der Position 2309 |      (1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6037 | ex 3823 19 90  ex 3823 19 90 | 20  30 | Saure Palmöle aus der Raffination zur Verwendung bei der Herstellung von:   |  |  | | --- | --- | | — | technischen einbasischen Fettsäuren der Position 3823, | | — | Stearinsäure der Position 3823, | | — | Stearinsäure der Position 2915, | | — | Palmitinsäure der Position 2915 oder | | — | Tierfutterzubereitungen der Position 2309 |    (1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2908 | ex 3824 99 15 | 10 | Aluminosilicatsäure (künstliches Y-Zeolith) in der Natriumform, mit einem Gehalt an Natrium, berechnet als Natriumoxid, von 11 GHT oder weniger, in Form von Pellets | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6810 | ex 3824 99 92 | 23 | Butylphosphato-Komplexe des Titan(IV) (CAS RN 109037-78-7), gelöst in Ethanol und Propan-2-ol | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7321 | ex 3824 99 92 | 26 | Zubereitung mit einem Gehalt an:   |  |  | | --- | --- | | — | 60 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 75 GHT Solvent Naphtha (Petroleum), schwer aromatisch (CAS RN 64742-94-5) | | — | 15 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 25 GHT 4-(4-Nitrophenylazo)-2,6-di-sec-butylphenol (CAS RN 111850-24-9), und | | — | 10 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 15 GHT 2-sec-Butylphenol (CAS RN 89-72-5) | | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.4909 | ex 3824 99 92 | 29 | Zubereitung mit einem Gehalt an:   |  |  | | --- | --- | | — | Polyethylenglycolether von Butyl-2-cyan-3-(4-hydroxy-3-methoxyphenyl)-acrylat von 85 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 99 GHT, und | | — | Polyoxyethylen (20)-Sorbitan-Trioleat von 1 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 15 GHT | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7618 | ex 3824 99 92 | 31 | Flüssigkristallmischungen zur Verwendung bei der Herstellung von LCD-Modulen (Modulen mit Flüssigkristallanzeige)   (1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4707 | ex 3824 99 92 | 32 | Mischung von Divinylbenzolisomeren und Ethylvinylbenzolisomeren, mit einem Gehalt an Divinylbenzol von 56 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 85 GHT (CAS RN 1321-74-0) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3083 | ex 3824 99 92  ex 3824 99 93  ex 3824 99 96 | 33  40  40 | Antikorrosivzubereitungen aus Salzen der Dinonylnaphthalinsulfonsäure:   |  |  | | --- | --- | | — | auf einem Träger aus Mineralwachs,auch chemisch modifiziert oder | | — | in organischen Lösemitteln gelöst | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4153 | ex 3824 99 92 | 35 | Zubereitung mit einem Gehalt an 1,3:2,4-*Bis-O*-(4-methylbenzyliden)-*D*-glucitol von 92 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 96,5 GHT, auch Derivate der Carboxyl¬säure und ein Alkylsulfat enthaltend | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4523 | ex 3824 99 92 | 37 | Mischung von Acetaten des 3-Buten-1,2-diol mit einem Gehalt an 3-Buten-1,2-dioldiacetat von 65 GHT oder mehr (CAS RN 18085-02-4) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7722 | ex 3824 99 92 | 38 | Reaktionsmasse aus Phosphorylchlorid und 2-Methyloxiran (CAS RN 1244733-77-4) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4152 | ex 3824 99 92 | 39 | Zubereitung mit einem Gehalt an 1,3:2,4-*Bis-O*-(benzyliden)-*D*-glucitol von 47 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6779 | ex 3824 99 92 | 40 | Lösung von 2-Chlor-5-(chlormethyl)-pyridin (CAS RN 70258-18-3) in organischen Lösemitteln | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6091 | ex 3824 99 92 | 42 | Zubereitung von Tetrahydro-α-(1-naphthylmethyl)furan-2-propionsäure (CAS RN 25379-26-4) in Toluol | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7724 | ex 3824 99 92 | 43 | Zubereitung mit einem Gehalt an   |  |  | | --- | --- | | — | isopropyliertem Triarylphosphat (CAS RN 68937-41-7) von 65 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 95 GHT, und | | — | Triphenylphosphat (CAS RN 115-86-6) von 5 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 35 GHT | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3067 | ex 3824 99 92 | 45 | Zubereitung, bestehend im Wesentlichen aus *γ*-Butyrolacton und quaternären Ammoniumsalzen, zum Herstellen von Elektrolytkondensatoren   (1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5475 | ex 3824 99 92 | 47 | Zubereitung mit folgenden Inhaltsstoffen   |  |  | | --- | --- | | — | Trioctylphosphinoxid (CAS RN78-50-2), | | — | Dioctylhexylphosphinoxid (CAS RN31160-66-4), | | — | Octyldihexylphosphinoxid (CAS RN31160-64-2) und | | — | Trihexylphosphinoxid(CAS RN 3084-48-8) | | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.4279 | ex 3824 99 92 | 49 | Zubereitung auf der Grundlage von 2,5,8,11-Tetramethyl-6-dodecin-5,8-diolethoxylat (CAS RN 169117-72-0) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.4292 | ex 3824 99 92 | 50 | Zubereitung auf der Grundlage von Alkylcarbonaten, auch mit ultraviolettes Licht absorbierendem Zusatz, zur Verwendung beim Herstellen von Brillengläsern   (1) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.3065 | ex 3824 99 92 | 51 | Mischung mit einem Gehalt an 2-Hydroxyethylmethacrylat von 40 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 50 GHT und an Borsäureglycerolester von 40 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 50 GHT | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7742 | ex 3824 99 92 | 52 | Elektrolyt enthaltend   |  |  | | --- | --- | | — | 5 % oder mehr, jedoch nicht mehr als 20 % aus Lithiumhexafluorphosphat (CAS RN 21324-40-3) oder Lithiumtetrafluorborat (CAS RN 14283-07-9), | | — | 60 % oder mehr, jedoch nicht mehr als 90 % aus einer Mischung aus Ethylencarbonat (CAS RN 96-49-1), Dimethylcarbonat (CAS RN 616-38-6) und/oder Ethylmethylcarbonat (CAS RN 623-53-0), | | — | 0,5 % oder mehr, jedoch nicht mehr als 20 % aus 1,3,2-Dioxathiolan-2,2-dioxid (CAS RN 1072-53-3) |   zur Verwendung bei der Herstellung von Kraftfahrzeugbatterien   (1) | 3.2 % | - | 31.12.2022 |
| 0.3061 | ex 3824 99 92 | 53 | Zubereitung, bestehend im Wesentlichen aus Ethylenglykol und:   |  |  | | --- | --- | | — | entweder Diethylenglykol, Dodecandisäure und Ammoniak, | | — | oder N,N-Dimethylformamamid, | | — | oder γ-Butyrolacton, | | — | oder Siliciumoxid, | | — | oder Ammoniumhydrogenazelat, | | — | oder Ammoniumhydrogenazelat und Siliciumoxid, | | — | oder Dodecandisäure, Ammoniak und Siliciumoxid, |   zum Herstellen von Elektrolytkondensatoren   (1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4434 | ex 3824 99 92 | 54 | Poly(tetramethylenglycol)bis[(9-oxo-9H-thioxanthen-1-yloxy)acetat] mit durchschnittlicher Polymerkettenlänge von weniger als 5 Monomeren (CAS RN 813452-37-8) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6025 | ex 3824 99 92 | 55 | Zusatzstoffe für Anstrichfarben und Beschichtungen mit   |  |  | | --- | --- | | — | einer Mischung von Phosphorsäureestern aus der Reaktion von Phosphorsäureanhydrid mit 4-(1,1-Dimethylpropyl)phenol und Styrol-Allylalkohol-Copolymeren (CAS RN 84605-27-6) und | | — | einem Gehalt an Isobutylalkohol von 30 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 35 GHT | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4431 | ex 3824 99 92 | 56 | Poly(tetramethylenglycol)bis[(2-benzoyl-phenoxy)acetat] mit durchschnittlicher Polymerkettenlänge von weniger als 5 Monomeren | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4425 | ex 3824 99 92 | 57 | Poly(ethylenglycol)bis(*p-*dimethyl)aminobenzoat mit durchschnittlicher Polymerkettenlänge von weniger als 5 Monomeren | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6067 | ex 3824 99 92 | 59 | Kalium-tert-butanolat (CAS RN 865-47-4), in Tetrahydrofuran gelöst | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5050 | ex 3824 99 92 | 61 | 3’,4’,5’-Trifluorbiphenyl-2-amin, in Form einer Lösung in Toluol, mit einem Gehalt an 3’,4’,5’-Trifluorbiphenyl-2-amin von 80 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 90 GHT | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7831 | ex 3824 99 92 | 62 | Lösung von 9-Borabicyclo[3.3.1]nonan (CAS RN 280-64-8) in Tetrahydrofuran (CAS RN 109-99-9), mit einem Gehalt an 9-Borabicyclo[3.3.1]nonan von 6 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3122 | ex 3824 99 92 | 65 | Mischung von primären *tert*-Alkylaminen | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6720 | ex 3824 99 92 | 68 | Zubereitung mit einem Gehalt von   |  |  | | --- | --- | | — | 20 GHT (±1 GHT) ((3-(sec-Butyl)-4-(decyloxy)phenyl)methantriyl)tribenzol (CAS RN 1404190-37-9), |   gelöst in   |  |  | | --- | --- | | — | 10 GHT (± 5 GHT) 2-sec-Butylphenol (CAS RN 89-72-5) | | — | 64 GHT( ±7 GHT) Solvent Naphtha, schwer, aromatisch (Petroleum) (CAS RN 64742-94-5) und | | — | 6 GHT (± 1,0 GHT) Naphthalin (CAS RN 91-20-3) | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6719 | ex 3824 99 92 | 69 | Zubereitung mit einem Gehalt von   |  |  | | --- | --- | | — | 80 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 92 GHT, Bisphenol-A-bis(diphenylphosphat) (CAS RN 5945-33-5), | | — | 7 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 20 GHT, Oligomere von Bisphenol-A-bis(diphenylphosphat) und | | — | nicht mehr als 1 GHT Triphenylphosphat (CAS RN 115-86-6) | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4409 | ex 3824 99 92 | 70 | Mischung von 80 % (± 10 %) 1-[2-(2-Aminobutoxy)ethoxy]but-2-ylamin und 20 % (± 10 %) 1-({[2-(2-Aminobutoxy)ethoxy]methyl}propoxy)but-2-ylamin | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6198 | ex 3824 99 92 | 72 | N-(2-Phenylethyl)-1,3-benzoldimethanamin -Derivate (CAS RN 404362-22-7) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6114 | ex 3824 99 92 | 76 | Zubereitung mit einem Gehalt von   |  |  | | --- | --- | | — | 74 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 90 GHT (S)-α-Hydroxy-3-phenoxy-benzolacetonitril (CAS RN 61826-76-4) und | | — | 10 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 26 GHT Toluol (CAS RN 108-88-3) | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5834 | ex 3824 99 92 | 80 | Diethylenglycol-Propylenglycol-Triethanolamin-Titanat-Komplex(e) (CAS RN 68784-48-5) gelöst in Diethylenglycol (CAS RN 111-46-6) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6546 | ex 3824 99 92 | 82 | Lösung von tert-Butylchlordimethylsilan (CAS RN 18162-48-6) in Toluol | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3074 | ex 3824 99 92 | 84 | Zubereitung, bestehend aus 83 GHT oder mehr an 3a,4,7,7a-Tetrahydro-4,7-methanoinden (Dicyclopentadien), einem synthetischen Kautschuk, auch mit einem Gehalt an Tricyclopentadien von 7 GHT oder mehr, und:   |  |  | | --- | --- | | — | entweder einer Aluminium-Alkylverbindung, | | — | oder einer organischen Wolfram-Komplexverbindung | | — | oder einer organischen Molybdän-Komplexverbindung | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3069 | ex 3824 99 92 | 88 | 2,4,7,9-Tetramethyldec-5-yn-4,7-diol, hydroxyethyliert (CAS RN 9014-85-1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8083 | ex 3824 99 92 | 92 | Lösung, bestehend aus:   |  |  | | --- | --- | | — | 50 (± 2) GHT Natriummentholat (CAS RN 19321-38-1), und | | — | 50 (± 2) GHT leichte aliphatische Lösungsmittelnaphtha (Petroleum) (CAS RN 64742-89-8) | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8121 | ex 3824 99 92 | 93 | Lösung, von nicht mehr als 15 GHT Lithiumhexafluorophosphat (CAS RN 21324-40-3), in einer Mischung aus Ethylencarbonat (CAS RN 96-49-1), Dimethylcarbonat (CAS RN 616-38-6) und Ethylmethylcarbonat (CAS RN 623-53-0), Derivate organischer Carbonate als Zusatzstoffe enthaltend | 3.2 % | - | 31.12.2022 |
| 0.5961 | ex 3824 99 93 | 30 | Mischung in Pulverform mit einem Gehalt von   |  |  | | --- | --- | | — | 85 GHT oder mehr Zinkdiacrylat (CAS RN 14643-87-9), | | — | nicht mehr als 5 GHT 2,6-Di-tert-butyl-alpha-dimethylamino-p-cresol (CAS RN 88-27-7) und | | — | nicht mehr als 10 GHT Zinkstearat (CAS RN 557-05-1) | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4719 | ex 3824 99 93 | 35 | Paraffin, zu mindestens 70 % chloriert (CAS RN 63449-39-8) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7379 | ex 3824 99 93 | 38 | Mischung von 4,4'-(Perfluorisopropyliden)diphenol (CAS RN 1478-61-1) und 4,4'-(Perfluorisopropyliden)diphenol-benzyltriphenylphosphoniumsalz (CAS RN 75768-65-9) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.4527 | ex 3824 99 93 | 42 | Mischung aus bis{4-(3-(3-phenoxycarbonylamino)tolyl)ureido}phenylsulfon, Diphenyltolyl-2,4-dicarbamat und 1-[4-(4-Aminobenzolsulfonyl)-phenyl]-3-(3-phenoxycarbonylamino-tolyl)-harnstoff | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7153 | ex 3824 99 93 | 45 | Natriumhydrogen 3-aminonaphthalin-1,5-disulfonat (CAS RN 4681-22-5) mit einem Gehalt von   |  |  | | --- | --- | | — | nicht mehr als 20 GHT Dinatriumsulfat und | | — | nicht mehr als 10 GHT Natriumchlorid | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7786 | ex 3824 99 93 | 48 | Nicht halogeniertes Flammschutzmittel mit einem Gehalt an   |  |  | | --- | --- | | — | Piperazinpyrophosphat (CAS RN 66034-17-1) von 50 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 65 GHT, | | — | Phosphorsäureesterderivat von 35 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 45 GHT und | | — | Zinkoxid (CAS RN 1314-13-2)von nicht mehr als 6 GHT | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8062 | ex 3824 99 93 | 51 | Tris(hydroxymethyl)phosphinoxid (CAS RN 1067-12-5), mit einer Reinheit von 85 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6215 | ex 3824 99 93 | 53 | Zinkdimethacrylat (CAS RN 13189-00-9) mit einem Gehalt an 2,6-Di-tert-butyl-alpha-dimethylamino-p-kresol (CAS RN 88-27-7) von nicht mehr als 2,5 GHT, in Form von Pulver | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7497 | ex 3824 99 93 | 60 | Mischung von Phytosterolen (CAS RN 949109-75-5) in Pulverform mit einem Gehalt von:   |  |  | | --- | --- | | — | 40 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 88 GHT Sitosterolen | | — | 20 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 63 GHT Campesterolen | | — | 14 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 38 GHT Stigmasterolen | | — | nicht mehr als 13 GHT Brassicasterolen | | — | nicht mehr als 5 GHT Sitostanolen | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4290 | ex 3824 99 93 | 63 | Mischung von Phytosterolen, nicht in Form von Pulver, mit einem Gehalt an:   |  |  | | --- | --- | | — | Sterolen von 75 GHT oder mehr | | — | Stanolen von nicht mehr als 25 GHT, |   zur Verwendung beim Herstellen von Stanolen/Sterolen oder Stanol-/Sterolestern   (1) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7460 | ex 3824 99 93 | 65 | Reaktionsmasse von 1,1‘-(Isopropyliden)-bis[3,5-dibrom-4-(2,3-dibrom-2-methylpropoxy)benzol] (CAS RN 97416-84-7) und 1,3-Dibrom-2-(2,3-dibrom-2-methylpropoxy)-5-{2-[3,5-dibrom-4-(2,3,3-tribrom-2-methylpropoxy)phenyl]propan-2-yl}benzol | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3117 | ex 3824 99 93 | 70 | Oligomeres Reaktionsprodukt, bestehend aus Bis(4-hydroxyphenyl)sulfon und 1,1’-Oxybis(2-chlorethan) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3112 | ex 3824 99 93 | 75 | Mischung von Phytosterolen, in Form von Flocken und Kugeln, mit einem Gehalt an Sterolen von 80 GHT oder mehr und an Stanolen von nicht mehr als 4 GHT | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5817 | ex 3824 99 93  ex 3824 99 96 | 83  85 | Zubereitung enthaltend:   |  |  | | --- | --- | | — | C,C'-Azodi(formamid) (CAS RN 123-77-3), | | — | Magnesiumoxid (CAS RN 1309-48-4) und | | — | Zink-bis(p-toluolsulfinat) (CAS RN 24345-02-6), |   in der die Gasbildung aus C,C'-Azodi(formamid) bei 135°C eintritt | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3049 | ex 3824 99 93  ex 3824 99 96 | 85  57 | Partikel aus Siliciumdioxid auf denen organische Verbindungen kovalent gebunden sind, zur Verwendung beim Herstellen von Hochleistungs- Flüssigkeitschromatographiesäulen (HPLC) und Probenaufbereitungskartuschen   (1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4336 | ex 3824 99 93 | 88 | Mischung von Phytosterolen mit einem Gehalt an   |  |  | | --- | --- | | — | Sitosterolen von 60 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 80 GHT, | | — | Campesterolen von weniger als 15 GHT, | | — | Stigmasterolen von weniger als 5 GHT und | | — | Betasitostanolen von weniger als 15 GHT | | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7420 | ex 3824 99 96 | 30 | Seltenerdkonzentrat mit einem Gehalt an   |  |  | | --- | --- | | — | Ceroxid (CAS RN 1306-38-3) von 20 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 30 GHT | | — | Lanthanoxid (CAS RN 1312-81-8) von 2 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 10 GHT | | — | Yttriumoxid (CAS RN 1314-36-9) von 10 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 15 GHT und | | — | Zirkonoxid (CAS RN 1314-23-4) einschließlich natürlich vorkommendem Hafniumoxid von nicht mehr als 65 GHT | | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7611 | ex 3824 99 96 | 33 | Pufferkartuschen von nicht mehr als 8000 ml, enthaltend   |  |  | | --- | --- | | — | 0,05 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,1 GHT an 5-Chlor-2-methyl-2,3-dihydroisothiazol-3-on (CAS RN 55965-84-9), und | | — | 0,05 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,1 GHT an 2-Methyl-2,3-dihydroisothiazol-3-on (CAS RN 2682-20-4) als Biostatikum | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3078 | ex 3824 99 96 | 35 | Gebrannter Bauxit (feuerfest) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4542 | ex 3824 99 96 | 37 | Strukturiertes Siliciumaluminiumphosphat | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7313 | ex 3824 99 96 | 45 | Lithium-Nickel-Cobalt-Aluminium-Oxid-Pulver (CAS RN 177997-13-6) mit   |  |  | | --- | --- | | — | einer Korngröße von weniger als 10 µm, | | — | einer Reinheit von mehr als 98 GHT | | 3.2 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6628 | ex 3824 99 96 | 46 | Granulat aus Mangan-Zink-Ferrit mit einem Gehalt an   |  |  | | --- | --- | | — | Eisen(III)oxid von 52 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 76 GHT, | | — | Mangan(II)oxid  von 13 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 42 GHT, und | | — | Zinkoxid von 2 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 22 GHT | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3064 | ex 3824 99 96 | 47 | Mischung von Metalloxiden, in Form von Pulver, mit einem Gehalt an:   |  |  | | --- | --- | | — | entweder Barium, Neodym oder Magnesium von 5 GHT oder mehr und Titan von 15 GHT oder mehr, | | — | oder Blei von 30 GHT oder mehr und Niob von 5 GHT oder mehr, |   zur Verwendung beim Herstellen von dielektrischen Filmen oder zur Verwendung als Dielektrikum beim Herstellen von keramischen Mehrschichtkondensatoren   (1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6749 | ex 3824 99 96 | 48 | Zirconiumoxid (ZrO2), mit Calciumoxid (CAS RN 68937-53-1) stabilisiert mit einem Gehalt an Zirconiumoxid von 92 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 97 GHT | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5607 | ex 3824 99 96 | 50 | Nickelhydroxid, dotiert mit 12 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 18 GHT Zinkhydroxid und Cobalthydroxid, von der für die Herstellung positiver Elektroden für Akkumulatoren verwendeten Art | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6145 | ex 3824 99 96 | 55 | Pulverförmiger Trägerstoff, bestehend aus:   |  |  | | --- | --- | | — | Ferrit (Eisenoxid) (CAS RN 1309-37-1) | | — | Manganoxid (CAS RN 1344-43-0) | | — | Magnesiumoxid (CAS RN 1309-48-4) | | — | Styrolacrylat-Copolymer |   der bei der Herstellung von mit Tintenoder Tonerngefüllten Flaschen oder Patronen für Faxgeräte, Drucker oder Fotokopierer pulverförmigem Toner zugesetzt werden soll   (1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5141 | ex 3824 99 96 | 60 | Schmelzmagnesia mit einem Gehalt an Dichromtrioxid von 15 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.3050 | ex 3824 99 96 | 65 | Aluminiumnatriumsilicat, in Form von Kügelchen mit einem Durchmesser von:   |  |  | | --- | --- | | — | entweder 1,6mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 3,4mm, | | — | oder 4mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 6mm | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.8122 | ex 3824 99 96 | 68 | Lithiumnickeldioxid (CAS RN 12325-84-7), mit einem Gehalt von:   |  |  | | --- | --- | | — | weniger als 5 GHT Lithiumhydroxid (CAS RN 1310-65-2), | | — | weniger als 5 GHT Lithiumcarbonat (CAS RN 554-13-2), | | — | weniger als 15 GHT Nickeloxid (CAS RN 11099-02-8) | | 3.2 % | - | 31.12.2022 |
| 0.3119 | ex 3824 99 96 | 73 | Reaktionserzeugnis, mit einem Gehalt an:   |  |  | | --- | --- | | — | Molybdänoxid von 1 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 40 GHT, | | — | Nickeloxid von 10 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 50 GHT, | | — | Wolframoxid von 30 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 70 GHT | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7010 | ex 3824 99 96 | 74 | Mischung mit einer nichtstöchiometrischen Zusammensetzung:   |  |  | | --- | --- | | — | mit kristalliner Struktur, | | — | bestehend aus geschmolzenem Magnesia-Alumina-Spinell und Beimengungen von Silikat-Phasen und Aluminaten, wovon mindestens 75 GHT auf Fraktionen mit einer Korngröße von 1-3 mm und höchstens 25 GHT auf Fraktionen mit einer Korngröße von 0-1 mm entfallen | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7147 | ex 3824 99 96 | 80 | Mischung bestehend aus   |  |  | | --- | --- | | — | 64 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 74 GHT amorphem Siliciumdioxid (CAS RN 7631-86-9) | | — | 25 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 35 GHT Butanon (CAS RN 78-93-3) und | | — | nicht mehr als 1 GHT 3-(2,3-Epoxypropoxy)propyltrimethoxysilan (CAS RN 2530-83-8) | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7553 | ex 3824 99 96 | 83 | Kubisches Bornitrid (CAS RN 10043-11-5), mit Nickel und/oder Nickelphosphid (CAS RN 12035-64-2) beschichtet | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5820 | ex 3824 99 96 | 87 | Platinoxid (CAS RN 12035-82-4), auf einem porösen Träger aus Aluminiumoxid (CAS RN 1344-28-1) fixiert, mit einem Gehalt von   |  |  | | --- | --- | | — | 0,1 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 1 GHT an Platin und | | — | 0,5 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 5 GHT an Ethylaluminiumdichlorid (CAS RN 563-43-9) | | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.5939 | ex 3826 00 10  ex 3826 00 10 | 20  29 | Gemisch von Fettsäuremethylestern mit mindestens folgenden Bestandteilen   |  |  | | --- | --- | | — | C12-FAME von 65 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 75 GHT | | — | C14-FAME von 21 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 28 GHT | | — | C16-FAME von 4 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 8 GHT |   zur Verwendung bei der Herstellung von Wasch- und Pflegemitteln für Haushalt und Körperpflege   (1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5941 | ex 3826 00 10  ex 3826 00 10 | 50  59 | Gemisch von Fettsäuremethylestern mit einem Gehalt an   |  |  | | --- | --- | | — | C8-FAME von 50 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 58 GHT | | — | C10-FAME von 35 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 50 GHT |   zur Verwendung bei der Herstellung von C8- oder C10-Fettsäuren mit hohem Reinheitsgrad oder Gemischen davon oder C8- oder C10-Fettsäuremethylestern mit hohem Reinheitsgrad   (1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7756 | ex 3827 68 00 | 05 | Mischung von Halogenderivaten mit einem Gehalt an   |  |  | | --- | --- | | — | Difluormethan (CAS RN 75-10-5) von 30 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 60 GHT, | | — | Trifluoriodmethan (CAS RN 2314-97-8) von 30 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 60 GHT, | | — | Pentafluorethan (CAS RN 354-33-6) von 10 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 30 GHT | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6132 | ex 3901 10 10  ex 3901 40 00 | 20  10 | Leichtfließendes, lineares Polyethylen-1-buten niedriger Dichte (LLDPE) (CAS RN 25087-34-7) in Pulverform mit   |  |  | | --- | --- | | — | einer Schmelzflussrate (MFR 190 °C / 2,16 kg) von 16 g / 10 min oder mehr, jedoch nicht mehr als 24 g / 10 min, | | — | einer Dichte (ASTM D 1505) von 0,922 g/cm3 oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,926 g/cm3 und | | — | einer Vicat-Erweichungstemperatur von mindestens 94 °C | | 0 % | m³ | 31.12.2024 |
| 0.5142 | ex 3901 10 90 | 30 | Polyethylengranulat mit einem Kupfergehalt von 10 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 25 GHT | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6897 | ex 3901 40 00 | 30 | Lineares Polyethylen niedriger Dichte (LLDPE) aus Octen, im Ziegler-Natta-Verfahren hergestellt, in der Form von Pellets mit   |  |  | | --- | --- | | — | einem Copolymergehalt von mehr als 10 GHT, jedoch nicht mehr als 20 GHT | | — | einer Schmelzflussrate (MFR 190°C/2,16 kg) von 0,7 g/10 min oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,9 g/10 min und | | — | einer Dichte (ASTM D4703) von 0,911 g/cm³ oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,913 g/cm³ |   zur Verwendung bei der Herstellung von Folien für flexible Lebensmittelverpackungen im Coextrudierverfahren   (1) | 0 % | m³ | 31.12.2025 |
| 0.6920 | ex 3901 90 80 | 53 | Copolymer aus Ethylen und Acrylsäure (CAS RN 9010-77-9) mit   |  |  | | --- | --- | | — | einem Acrylsäuregehalt von 18,5 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 49,5 GHT (ASTM-D4094), und | | — | einer Schmelzflussrate von 10 g/10 min (MFR 125 °C/2,16 kg, ASTM-D1238) oder mehr | | 0 % | m³ | 31.12.2025 |
| 0.6734 | ex 3901 90 80 | 55 | Zink- oder Natriumsalz eines Ethylen- und Acrylsäure-Copolymers mit   |  |  | | --- | --- | | — | einem Gehalt an Acrylsäure von 6 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 50 GHT, und | | — | einem Schmelzindex von 1 g/10 min oder mehr bei 190 °C/2,16 kg (ASTM D1238) | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5049 | ex 3901 90 80 | 67 | Copolymer, ausschließlich aus Ethylen und Methacrylsäuremonomeren mit einem Gehalt an Methacrylsäure von 11 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6998 | ex 3901 90 80 | 73 | Mischung mit einem Gehalt von   |  |  | | --- | --- | | — | 80 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 94 GHT°chloriertes Polyethylen (CAS RN 64754-90-1) und | | — | 6 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 20 GHT Styrol-Acryl-Copolymer (CAS RN 27136-15-8) | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.2902 | ex 3901 90 80 | 91 | Ionomeres Harz, bestehend aus einem Salz eines Ethylen-Methacrylsäure-Copolymers | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3906 | ex 3901 90 80 | 92 | Chlorsulfoniertes Polyethylen | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2899 | ex 3901 90 80 | 93 | Ethylen-Vinylacetat-Kohlenmonoxid-Copolymer, zur Verwendung als Weichmacher beim Herstellen von Dachbahnen   (1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3186 | ex 3901 90 80 | 94 | Mischung von A-B-Blockcopolymer aus Polystyrol und Ethylen-Butylen-Copolymer mit A-B-A-Blockcopolymer aus Polystyrol, Ethylen-Butylen-Copolymer und Polystyrol, mit einem Gehalt an Styrol von nicht mehr als 35 GHT | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2898 | ex 3901 90 80 | 97 | Chloriertes Polyethylen, in Form von Pulver | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2895 | ex 3902 10 00 | 20 | Polypropylen, keine Weichmacher enthaltend,   |  |  | | --- | --- | | — | mit einem Schmelzpunkt von mehr als 150 °C (nach ASTM D 3417), | | — | mit einer Schmelzwärme von 15 J/g oder mehr, jedoch nicht mehr als 70 J/g, | | — | mit einer Bruchdehnung von 1 000 % oder mehr (nach ASTM D 638), | | — | mit einem Zug E-Modul (tensile modulus) von 69 MPa oder mehr, jedoch nicht mehr als 379 MPa (nach ASTM D 638) | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4591 | ex 3902 10 00 | 40 | Polypropylen, keine Weichmacher enthaltend:   |  |  | | --- | --- | | — | mit einer Zugfestigkeit von 32 MPa oder mehr, jedoch nicht mehr als 77 MPa (nach ASTM D638); | | — | mit einer Biegefestigkeit von 50 MPa oder mehr, jedoch nicht mehr als 105 MPa (nach ASTM D790); | | — | mit einem Schmelzindex (MFR) bei 230°C/2,16kg von 5-15g/10min (nach ASTM D1238); | | — | mit einem Gehalt an Polypropylen von 40 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 80 GHT; | | — | mit einem Gehalt an Glasfaser von10 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 30 GHT; | | — | mit einem Gehalt an Glimmer von10 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 30 GHT | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3180 | ex 3902 20 00 | 10 | Polyisobutylen, mit einer zahlenmittleren Molmasse (Mn) von 700 oder mehr, jedoch nicht mehr als 800 | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3179 | ex 3902 20 00 | 20 | Hydriertes Polyisobuten, in flüssiger Form | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.8125 | ex 3902 30 00 | 20 | Hydriertes Blockcopolymer aus Styrol und Isopren (CAS RN 68648-89-5), mit einem Gehalt von weniger als 37 GHT an Styrol | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8232 | ex 3902 30 00 | 30 | Hydriertes Copolymer aus Styrol, Isopren und Butadien, mit einem Gehalt an Propylen von 28 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 55 GHT | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.3181 | ex 3902 30 00 | 91 | A-B-Blockcopolymer aus Polystyrol und Ethylen-Propylen-Copolymer, mit einem Gehalt an Styrol von 40 GHT oder weniger, in Formen im Sinne der Anmerkung 6 b) zu Kapitel 39 | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5143 | ex 3902 30 00 | 95 | A-B-A-Blockcopolymer bestehend aus:   |  |  | | --- | --- | | — | einem Propylen-Ethylen-Copolymer und | | — | mit einem Polystyrolgehalt von 21 (± 3) GHT | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5138 | ex 3902 30 00 | 97 | Flüssiges Ethylen-Propylen-Copolymer mit:   |  |  | | --- | --- | | — | einem Flammpunkt von 250 °C oder mehr, | | — | einem Viskositätsindex von 150 oder mehr, | | — | einer zahlenmittleren Molmasse (Mn) von 650 oder mehr | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4424 | ex 3902 90 90 | 52 | Amorphe Poly-Alpha-Olefin-Copolymer-Mischung aus Poly(propylen-co-1-buten und Erdölkohlenwasserstoffharz | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4509 | ex 3902 90 90 | 55 | Thermoplastisches Elastomer, mit einer A-B-A-Blockcopolymerstruktur aus Polystyrol, Polyisobutylen und Polystyrol mit einem Gehalt an Polystyrol von mehr als 10 GHT, jedoch nicht mehr als 35 GHT | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4768 | ex 3902 90 90 | 60 | Unhydriertes 100 % aliphatisches Harz (Polymer), mit folgenden Merkmalen:   |  |  | | --- | --- | | — | flüssig bei Raumtemperatur | | — | hergestellt durch kationische Polymerisation von C-5-Alken-Monomeren | | — | mit einer zahlenmittleren Molmasse (Mn) von 370 (± 50) | | — | mit einer gewichtsmittleren Molmasse (Mw) von 500 (± 100) | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7950 | ex 3902 90 90 | 65 | Bromiertes Butadien-Styrol-Copolymer (CAS RN 1195978-93-8) mit einem Gehalt an Brom von 60 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 68 GHT, in Formen im Sinne der Anmerkung 6 b) zu Kapitel 39 | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4040 | ex 3902 90 90 | 70 | Synthetisches Polyalphaolefin mit einer Viskosität von 3 Centistokes oder mehr, jedoch nicht mehr als 9 Centistokes (nach ASTM D 445 bei 100 °C gemessen), hergestellt durch Polymerisation von Dodecen, mit oder ohne   |  |  | | --- | --- | | — | einem Gehalt an Tetradecen von nicht mehr als 40 GHT und/oder | | — | einem Gehalt an Decen von nicht mehr als 2 GHT und/oder | | — | einem Gehalt an Hexadecen von nicht mehr als 2 GHT | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6422 | ex 3902 90 90  ex 3911 90 99 | 75  28 | Pulverförmiges Polycarboxylat-Natriumsalz von 2,5-Furandion und2,4,4-Trimethylpenten | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2900 | ex 3902 90 90 | 92 | Polymer von 4-Methylpent-1-en | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6214 | ex 3902 90 90 | 94 | Chlorierte Polyolefine, auch in einer Lösung oder Dispersion | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4166 | ex 3903 19 00 | 40 | Kristallines Polystyrol mit:   |  |  | | --- | --- | | — | einem Schmelzpunkt von 268 °C oder mehr, jedoch nicht mehr als 272 °C | | — | einem Erstarrungspunkt von 232 °C oder mehr, jedoch nicht mehr als 247 °C, | | — | auch Zusatz- und Füllstoffe enthaltend | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5175 | ex 3903 90 90 | 15 | Copolymer in Form von Granulat mit einem Gehalt von   |  |  | | --- | --- | | — | 78 ± 4 GHT Styrol, | | — | 9 ± 2 GHT n-Butylacrylat | | — | 11 ± 3 GHT n-Butylmethacrylat, | | — | 1,5 ± 0,7 GHT Methacrylsäure und | | — | 0,01 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 2,5 GHT Polyolefinwachs | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5176 | ex 3903 90 90 | 20 | Copolymer in Form von Granulat mit einem Gehalt von   |  |  | | --- | --- | | — | 83 ± 3GHT Styrol, | | — | 7 ± 2GHT n-Butylacrylat, | | — | 9 ± 2GHT n-Butylmethacrylat und | | — | 0,01GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 1GHT Polyolefinwachs | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7861 | ex 3903 90 90 | 33 | Copolymer von Styrol, Divinylbenzol und Chlormethylstyrol (CAS RN 55844-94-5) mit einer Reinheit von 99 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2891 | ex 3903 90 90  ex 3911 90 99 | 35  43 | Copolymer aus *α*-Methylstyrol und Styrol, mit einem Erweichungspunkt von mehr als 113 ºC | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7417 | ex 3903 90 90  ex 3904 69 80 | 38  88 | Polytetrafluorethylen (CAS RN 9002-84-0), mit einem Styrol-Acrylnitril-Copolymer (CAS RN 9003-54-7) verkapselt, mit einem Gehalt jedes Polymers von 50 GHT (± 1) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6565 | ex 3903 90 90 | 45 | Zubereitung, in Form von Pulver, mit einem Gehalt an   |  |  | | --- | --- | | — | Styrol/Acrylcopolymer von 86 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 90 GHT und | | — | Fettsäureethoxylat von 9 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 11 GHT (CAS RN 9004-81-3) | | 0 % | m³ | 31.12.2024 |
| 0.5473 | ex 3903 90 90  ex 3911 90 99 | 60  60 | Styrol-Maleinsäureanhydrid-Copolymer, entweder teilweise verestert oder vollständig chemisch modifiziert, mit einem durchschnittlichen Molekulargewicht (Mn) von nicht mehr als 4500, in Flocken- oder Pulverform | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6736 | ex 3903 90 90 | 65 | Copolymer von Styrol mit 2,5-Furandion und (1-Methylethyl)benzol (CAS RN 26762-29-8), in Form von Flocken oder Pulver | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6804 | ex 3903 90 90 | 70 | Copolymer in Form von Granulat mit einem Gehalt von   |  |  | | --- | --- | | — | 75 (± 7) GHT Styrol und | | — | 25 (± 7) GHT Methylmethacrylat | | 0 % | m³ | 31.12.2025 |
| 0.3910 | ex 3903 90 90 | 80 | Granulat aus Copolymeren aus Styrol und Divinylbenzol mit einem Durchmesser von mindestens 150 μm und höchstens 800 μm und einem Gehalt an:   |  |  | | --- | --- | | — | Styrol von mindestens 65 GHT, | | — | Divinylbenzol von höchstens 25 GHT |   zur Verwendung beim Herstellen von Ionenaustauscherharzen   (1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4410 | ex 3903 90 90 | 86 | Mischung mit einem Gehalt an   |  |  | | --- | --- | | — | 45GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 65GHT Styrolpolymere | | — | 35GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 45GHT Poly(phenylenether) | | — | nicht mehr als 10GHT an anderen Additiven |   und mit einem oder mehreren der folgenden besonderen Farbeffekte:   |  |  | | --- | --- | | — | metallisch oder perlmuttern mit Metamerie, die von mindestens 0,3 % Flocken-basiertem Pigment verursacht wird | | — | fluoreszierend, gekennzeichnet durch Lichtemission während der Absorption von UV-Strahlung | | — | rein weiß, entsprechend L\* von nicht weniger als 92 und b\* von nicht mehr als 2 und a\* zwischen -5 und 7 im CIELab-Farbraum | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2887 | ex 3904 30 00  ex 3904 40 00 | 30  91 | Copolymer aus Vinylchlorid, Vinylacetat und Vinylalkohol, mit einem Gehalt an:   |  |  | | --- | --- | | — | Vinylchlorid von 87 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 92 GHT, | | — | Vinylacetat von 2 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 9 GHT und | | — | Vinylalkohol von 1 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 8 GHT, |   in Formen im Sinne der Anmerkung 6 a) oder b) zu Kapitel 39, zum Herstellen von Waren der Position 3215 oder 8523 oder zur Verwendung beim Herstellen von Beschichtungen für Behälter und Verschlussvorrichtungen der für Nahrungsmittel und Getränke verwendeten Art   (1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2885 | ex 3904 61 00 | 20 | Copolymer aus Tetrafluorethylen und Trifluor(heptafluorpropoxy)ethylen, mit einem Gehalt an Trifluor(heptafluorpropoxy)ethylen von 3,2 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 4,6 GHT und an extrahierbaren Fluoridionen von weniger als 1 mg/kg | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7675 | ex 3904 69 80 | 20 | Copolymer aus Tetrafluorethylen, Heptafluor-1-penten und Ethen (CAS RN 94228-79-2) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7626 | ex 3904 69 80 | 30 | Copolymer aus Tetrafluorethylen, Hexafluorpropen und Ethen | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4981 | ex 3904 69 80 | 81 | Poly(vinylidenfluorid) (CAS RN 24937-79-9) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5560 | ex 3904 69 80 | 85 | Copolymer aus Ethylen mit Chlortrifluorethylen, auch mit Hexafluorisobutylen modifiziert, in Pulverform, auch mit Füllstoffen | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.3285 | ex 3904 69 80 | 94 | Copolymer aus Ethylen und Tetrafluorethylen | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2883 | ex 3904 69 80 | 96 | Polychlortrifluorethylen, in Formen im Sinne der Anmerkung 6 a) und b) zu Kapitel 39 | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3745 | ex 3904 69 80 | 97 | Copolymer aus Chlortrifluorethylen und Vinylidendifluorid | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5786 | ex 3905 30 00 | 10 | Viskose Zubereitung, im Wesentlichen bestehend aus Poly(vinylalkohol) (CAS RN 9002-89-5), einem organischen Lösungsmittel und Wasser, zur Verwendung als Schutzbeschichtung für Scheiben bei der Herstellung von Halbleitern   (1) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.5774 | ex 3905 91 00 | 40 | Wasserlösliches Ethylen-Vinylalkohol-Copolymer (CAS RN 26221-27-2) mit einem Anteil der Ethylenmonomereinheit von nicht mehr als 38 GHT | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.8126 | ex 3905 91 00 | 50 | Wässrige Lösung mit einem Gehalt von:   |  |  | | --- | --- | | — | 10 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 20 GHT, eines Copolymers aus Vinylpyrrolidon, N,N-Dimethylaminopropyl-methacrylamid und 3-(Methacryloylamino)propyllauryldimethylammoniumchlorid (CAS RN 306769-73-3), | | — | nicht mehr als 1 GHT an Konservierungsstoffen | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8145 | ex 3905 91 00 | 60 | Copolymer aus Vinylpyrrolidon, Vinylcaprolactam und Dimethylaminoethylmethacrylat (CAS RN 102972-64-5), in fester Form oder als wässrige Lösung, mit einem Anteil:   |  |  | | --- | --- | | — | des Copolymers von 27 GHT oder mehr, aber nicht mehr als 33 GHT, | | — | an Ethanol von nicht mehr als 1,5 GHT (CAS RN 64-17-5), | | — | an Konservierungsstoffen von nicht mehr als 1 GHT | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8138 | ex 3905 91 00 | 70 | Wässrige Lösung mit einem Gehalt von:   |  |  | | --- | --- | | — | 25 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 35 GHT, eines Copolymers aus Vinylcaprolactam, Vinylpyrrolidon, N,N-Dimethylaminopropyl-methacrylamid und 3-(Methacryloylamino)propyllauryldimethylammoniumchlorid (CAS RN 748809-45-2), | | — | 10 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 16 GHT, an Ethanol (CAS RN 64-17-5), auch mit tert-Butylalkohol (CAS RN 75-65-0) und/oder Denatoniumbenzoat (CAS RN 3734-33-6) denaturiert | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8139 | ex 3905 91 00 | 80 | Copolymer aus Vinylpyrrolidon, Acrylsäure und Dodecylmethacrylat (CAS RN 83120-95-0) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3283 | ex 3905 99 90 | 95 | Polyvinylpyrrolidon, hexadecyliert oder eicosyliert | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2880 | ex 3905 99 90 | 96 | Polymer aus Vinylformal, in Formen im Sinne der Anmerkung 6 b) zu Kapitel 39, mit einer gewichtsmittleren Molmasse (Mw) von 25 000 oder mehr, jedoch nicht mehr als 150 000 und einem Gehalt an:   |  |  | | --- | --- | | — | Acetylgruppen, berechnet als Vinylacetat, von 9,5 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 13 GHT und | | — | Hydroxylgruppen, berechnet als Vinylalkohol, von 5 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 6,5 GHT | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3282 | ex 3905 99 90 | 97 | Povidon (INN)-Iod (CAS RN 25655-41-8) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3278 | ex 3905 99 90 | 98 | Poly(vinylpyrrolidon), teilweise mit Triacontylgruppen substitutiert, mit einem Gehalt an Triacontylgruppen von 78 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 82 GHT | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3276 | 3906 90 60 |  | Copolymer aus Methylacrylat, Ethylen und einem Monomer, das eine austauschbare, nicht am Kettenende befindliche Carboxylgruppe enthält, mit einem Gehalt an Methylacrylat von 50 GHT oder mehr, auch mit Siliciumdioxid vermischt | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3279 | ex 3906 90 90 | 10 | Polymerisationserzeugnis aus Acrylsäure und geringen Mengen eines mehrfach ungesättigten Monomeren, zum Herstellen von Arzneiwaren der Position 3003 oder 3004 (1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7347 | ex 3906 90 90 | 23 | Copolymer aus Methylmethacrylat, Butylacrylat, Glycidylmethacrylat und Styrol (CAS RN 37953-21-2) mit einem Epoxidäquivalent von nicht mehr als 500, in Form von Flocken mit einer Teilchengröße von nicht mehr als 1 cm | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.5814 | ex 3906 90 90 | 27 | Copolymer aus Stearylmethacrylat, Isooctylacrylat und Acrylsäure, gelöst in Isopropylpalmitat | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6672 | ex 3906 90 90 | 33 | Copolymer von Butylacrylat und Alkylmethacrylat vom Typ Core-shell mit einer Teilchengröße von 5 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 10 µm | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6663 | ex 3906 90 90 | 37 | Copolymer von Trimethylolpropan-trimethacrylat und Methylmethacrylat (CAS RN 28931-67-1), in Form von Mikrokügelchen mit einem mittleren Durchmesser von 3 µm | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4667 | ex 3906 90 90 | 41 | Poly(alkylacrylat) mit einer Ester-Alkylkette von C10 bis C30 | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7125 | ex 3906 90 90 | 43 | Copolymer aus Methacrylsäureestern, Butylacrylat und cyclischen Dimethylsiloxanen (CAS RN 143106-82-5) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.2886 | ex 3906 90 90 | 50 | Polymere aus Ester der Acrylsäure mit einem oder mehreren der folgenden Monomere in der Kette:   |  |  | | --- | --- | | — | Chlormethylvinylether, | | — | Chlorethylvinylether, | | — | Chlormethylstyrol, | | — | Vinylchloracetat, | | — | Methacrylsäure, | | — | Butendisäuremonobutylester, | | — | Butendisäuremonocyclohexylester, |   mit einem Gehalt jeder einzelnen Monomereinheit von nicht mehr als 5 GHT | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7499 | ex 3906 90 90 | 60 | Wässrige Dispersion mit einem Gehalt an   |  |  | | --- | --- | | — | Ethanol von mehr als 10 GHT, jedoch nicht mehr als 15 GHT und | | — | einem Reaktionsprodukt von Poly(epoxyalkylmethacrylat-co-divinylbenzol) mit einem Glycerolderivat von mehr als 7 GHT, jedoch nicht mehr als11 GHT | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6425 | ex 3906 90 90 | 73 | Zubereitung mit einem Gehalt an   |  |  | | --- | --- | | — | Copolymer aus Butylmethacrylat und Methacrylsäure von 33 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 37 GHT, | | — | Propylenglykol von 24 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 28 GHT und | | — | Wasser von 37 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 41 GHT | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6891 | ex 3907 10 00 | 20 | Polyoxymethylen mit Acetylendkappen, Polydimethylsiloxan und Fasern eines Copolymers aus Terephthalsäure und 1,4-Phenylendiamin enthaltend | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.3272 | ex 3907 29 11 | 10 | Poly(ethylenoxid) mit einer zahlenmittleren Molmasse (Mn) von 100 000 oder mehr | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4378 | ex 3907 29 11 | 20 | Bis-[Methoxypoly(ethylenglykol)]-maleimidopropionamid, chemisch modifiziert mit Lysin, mit einer zahlenmittleren Molmasse (Mn) von 40 000 | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5379 | ex 3907 29 11 | 60 | Zubereitung enthaltend:   |  |  | | --- | --- | | — | α-[3-[3-(2H-Benzotriazol-2-yl)-5-(1,1-dimethylethyl)-4-hydroxyphenyl]-1-oxopropyl]-ω-hydroxypoly(oxo-1,2-ethanediyl) (CAS RN 104810-48-2) und | | — | α-[3-[3-(2H-Benzotriazol-2-yl)-5-(1,1-dimethylethyl)-4-hydroxyphenyl]-1-oxopropyl]-ω-[3-[3-(2H-benzotriazol-2-yl)-5-(1,1-dimethylethyl)-4-hydroxyphenyl]-1-oxopropoxy]poly(oxy-1,2-ethanediyl) (CAS RN 104810-47-1) | | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.5862 | ex 3907 29 20 | 20 | Polytetramethylenetherglykol mit einer gewichtsmittleren Molekularmasse (Mw) von 2 700 oder mehr, jedoch nicht mehr als 3 100 (CAS RN 25190-06-1) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7099 | ex 3907 29 20 | 25 | Copolymer von Propoylenoxid und Butylenoxid, Monododecylether, mit einem Gehalt an   |  |  | | --- | --- | | — | Propylenoxid von 48 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 52 GHT | | — | Butylenoxid von 48 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 52 GHT | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2876 | ex 3907 29 20 | 30 | Mischung mit einem Gehalt von 70 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 80 GHT eines Polymers von Glycerin und 1,2-Epoxypropan und mit 20 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 30 GHT eines Copolymers von Dibutylmaleat und N-Vinyl-2-Pyrrolidon | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7532 | ex 3907 29 20 | 35 | Gemisch mit einem Gehalt von   |  |  | | --- | --- | | — | 5 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 15 GHT eines Copolymers aus Glycerol, Propylenoxid und Ethylenoxid (CAS RN 9082-00-2) und | | — | 85 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 95 GHT eines Copolymers aus Sucrose, Propylenoxid und Ethylenoxid (CAS RN 26301-10-0) | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4013 | ex 3907 29 20 | 40 | Copolymer von Tetrahydrofuran und Tetrahydro-3-methylfuran mit einer zahlenmittleren Molmasse (Mn) von 900 oder mehr, jedoch nicht mehr als 3600 | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6351 | ex 3907 29 20 | 50 | Poly(p-Phenylenoxid) in Pulverform   |  |  | | --- | --- | | — | mit einer Glasübergangstemperatur von 210 °C | | — | mit einer gewichtsgemittelten Molmasse (Mw) von 35 000 oder mehr, jedoch nicht mehr als 80 000 | | — | mit einer intrinsischen Viskosität von 0,2 oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,6 dl/g | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7308 | ex 3907 29 20 | 60 | Polypropylenglycolmonobutylether (CAS RN 9003-13-8) mit einer Alkalinität von nicht mehr als 1 ppm Natrium | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.3271 | ex 3907 29 99 | 15 | Poly(oxypropylen) mit endständigen Alkoxysilyl-Gruppen | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7478 | ex 3907 29 99 | 20 | 2,3-Bis(methylpolyoxyethylen-oxy)-1-[(3-maleimid-1-oxopropyl)amino]propyloxypropan (CAS RN 697278-30-1) mit einer zahlenmittleren Molmasse (Mn) von mindestens 20 kDa, auch modifiziert mit einer chemischen Substanz, die eine Verbindung zwischen dem PEG und einem Protein oder einem Peptid ermöglicht | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2920 | ex 3907 29 99 | 30 | Homopolymer aus 1-Chlor-2,3-epoxypropan (Epichlorhydrin) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7484 | ex 3907 29 99 | 40 | N-(Methoxypoly(ethylenglykol)-N-(1-acetyl-(2-methoxypoly(ethylenglykol))-glycin (CAS RN 600169-00-4) mit einer zahlenmittleren Molmasse (Mn) von 40 kDa | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3269 | ex 3907 29 99 | 45 | Copolymer aus Ethylenoxid und Propylenoxid, mit endständigen Aminopropyl- und Methoxygruppen | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4536 | ex 3907 29 99 | 50 | Perfluoropolyetherpolymer mit endständigen Vinyl-Silyl-Gruppen oder einer Zusammen-stellung bei welcher das Perfluoropolyetherpolymer mit endständigen Vinyl-Silyl-Gruppen vorherrscht | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4546 | ex 3907 29 99 | 55 | Succinimidylester der Methoxypoly(ethylenglycol)propionsäure, mit einer zahlenmittleren Molmasse (Mn) von 5 000 | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5144 | ex 3907 29 99 | 60 | Polytetramethylenoxid-di-p-Aminobenzoat | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6839 | ex 3907 30 00 | 15 | Epoxidharz, halogenfrei   |  |  | | --- | --- | | — | mit einem Gehalt an Phosphor von mehr als 2 GHT bezogen auf den Festkörperanteil, chemisch im Epoxidharz gebunden, | | — | kein oder weniger als 300 ppm hydrolysierbares Chlorid enthaltend und | | — | Lösungsmittel enthaltend, |   zur Verwendung bei der Herstellung von Prepreg-Platten oder –rollen von der für die Herstellung von gedruckten Schaltungen verwendeten Art   (1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6840 | ex 3907 30 00 | 25 | Epoxidharz   |  |  | | --- | --- | | — | mit einem Gehalt an Brom von 21 GHT oder mehr, | | — | kein oder weniger als 500 ppm hydrolysierbares Chlorid enthaltend und | | — | Lösungsmittel enthaltend | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.2759 | ex 3907 30 00  ex 3926 90 97 | 40  70 | Epoxidharz, mit einem Gehalt an Siliciumdioxid von 70 GHT oder mehr, zum Verkapseln von Waren der Positionen 8533, 8535, 8536, 8541, 8542 oder 8548   (1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5578 | ex 3907 30 00 | 60 | Polyglycerin-Polyglycidyletherharz (CAS RN 118549-88-5) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7427 | ex 3907 30 00 | 70 | Zubereitung aus Epoxidharz (CAS RN 29690-82-2) und Phenolharz (CAS RN 9003-35-4)   |  |  | | --- | --- | | — | mit einem Gehalt an Siliciumdioxid (CAS RN 60676-86-0) von 65 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 75 GHT und | | — | auch mit einem Gehalt an Ruß (CAS RN 1333-86-4) von nicht mehr als 0,5 GHT | | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.2541 | ex 3907 40 00 | 35 | *α*-Phenoxycarbonyl-*ω*-phenoxypoly[oxy(2,6-dibrom-1,4-phenylen) isopropyliden(3,5-dibrom-1,4-phenylen)oxycarbonyl](CAS RN 94334-64-2) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2564 | ex 3907 40 00 | 45 | α-(2,4,6-Tribromphenyl)-ω-(2,4,6-tribromphenoxy)poly[oxy(2,6-dibrom-1,4-phenylen)isopropyliden(3,5-dibrom-1,4-phenylen)oxycarbonyl] (CAS RN 71342-77-3) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6352 | ex 3907 40 00 | 70 | Polycarbonat aus Phosgen und Bisphenol A   |  |  | | --- | --- | | — | mit Gehalt eines Copolymers aus Isophthaloylchlorid, Terephthaloylchlorid und Resorcin von 12 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 26 GHT, | | — | mit *p*-Cumylphenol-Endenund | | — | mit einer gewichtsgemittelten Molmasse (Mw) von 29 900 oder mehr, jedoch nicht mehr als 31 900 | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6355 | ex 3907 40 00 | 80 | Polycarbonat aus Phosgen, 4,4'-(1-Methylethyliden)bis[2,6-dibromphenol] und 4,4'-(1-Methylethyliden)bis[phenol] mit 4-(1-Methyl-1-phenylethyl)phenolenden | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3263 | ex 3907 69 00 | 10 | Copolymer aus Terephthalsäure und Isophthalsäure mit Ethylenglykol, Butan-1,4-diol und Hexan-1,6-diol | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2980 | 3907 70 00 |  | Poly(milchsäure) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2918 | ex 3907 91 90 | 10 | Diallylphthalat-Prepolymer, in Form von Pulver | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2977 | ex 3907 99 80 | 10 | Poly(oxy-1,4-phenylencarbonyl) (CAS RN 26099-71-8), in Form von Pulver | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5639 | ex 3907 99 80 | 25 | Copolymer, mit einem Gehalt an Terephthalsäure und/oder ihren Isomeren und Cyclohexandimethanol von 72 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.4940 | ex 3907 99 80  ex 3913 90 00 | 30  20 | Poly(hydroxyalkanoat), hauptsächlich bestehend aus Poly(3-hydroxybutyrat) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7491 | ex 3907 99 80 | 35 | Copolymer in Form einer klaren hellgelben Flüssigkeit, bestehend aus   |  |  | | --- | --- | | — | Phthalsäureisomeren und/oder aliphatischen Dicarbonsäuren, | | — | aliphatischen zweiwertigen Alkoholen und | | — | Fettsäureenden |   mit   |  |  | | --- | --- | | — | einer Hydroxylzahl von 120 mg KOH oder mehr, jedoch nicht mehr als 350 mg KOH, | | — | einer Viskosität bei 25 °C von 2000 cPs oder mehr, jedoch nicht mehr als 8000 cPs und | | — | einer Säurezahl von weniger als 10 mg KOH/g | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5057 | ex 3907 99 80 | 80 | Copolymer, bestehend aus 72 GHT oder mehr Terephthalsäure und/oder Derivaten davon und Cyclohexandimethanol, mit linearen und/oder zyklischen Diolen | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.2923 | ex 3908 90 00 | 10 | Poly(iminomethylen-1,3-phenylenmethyleniminoadipoyl), in Formen im Sinne der Anmerkung 6 b) zu Kapitel 39 | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3261 | ex 3908 90 00 | 30 | Reaktionserzeugnis von Mischungen von Octadecan-Carboxylsäuren, polymerisiert mit einem aliphatischen Polyether-Diamin | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7428 | ex 3909 20 00 | 10 | Polymermischung mit einem Gehalt an   |  |  | | --- | --- | | — | Melaminharz (CAS RN 9003-08-1) von 60 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 75 GHT | | — | Siliciumdioxid (CAS RN 14808-60-7 oder 60676-86-0) von 15 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 25 GHT | | — | Cellulose (CAS RN 9004-34-6) von 5 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 15 GHT und | | — | Phenolharz (CAS RN 25917-04-8) von 1 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 15 GHT | | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.5032 | ex 3909 40 00 | 20 | Partikel eines wärmehärtbaren Harzes in Pulverform, in denen gleichmäßig magnetische Partikel dispergiert sind, zur Verwendung bei der Herstellung von Toner für Kopierer, Faxgeräte, Drucker und Mehrzweckgeräte   (1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7865 | ex 3909 40 00 | 70 | |  |  | | --- | --- | | — | Polymer in der Form von Flocken bestehend aus 98 GHT oder mehr Phenolharz (bromiertes Octylphenol-Formaldehyd) mit einem Erweichungspunkt nach ASTM E28-92 von 80 °C oder mehr, jedoch nicht mehr als 95 °C (CAS RN 112484-41-0) | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4595 | ex 3909 50 90 | 10 | UV-härtbares wasserlösliches flüssiges Fotopolymer bestehend aus einer Mischung von   |  |  | | --- | --- | | — | 60 GHT oder mehr zweifunktonalen acrylierten Polyurethanoligomeren, | | — | 30 GHT (± 8 GHT) monofunktionalen und dreifunktionalen Methacrylaten und | | — | 10 GHT (± 3 GHT) hydroxylfunktionalisierten monofunktionalen Methacrylaten | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6423 | ex 3909 50 90 | 20 | Zubereitung mit einem Gehalt an   |  |  | | --- | --- | | — | mit hydrophoben Gruppen modifiziertem ethoxyliertem Polyurethan von 14 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 18 GHT, | | — | enzymatisch modifizierter Stärke von 3 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 5 GHT und | | — | Wasser von 77 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 83 GHT | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6420 | ex 3909 50 90 | 30 | Zubereitung mit einem Gehalt an   |  |  | | --- | --- | | — | mit hydrophoben Gruppen modifiziertem ethoxyliertem Polyurethan von 16 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 20 GHT, | | — | Diethylenglykolbutylether von 19 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 23 GHT und | | — | Wasser von 60 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 64 GHT | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6424 | ex 3909 50 90 | 40 | Zubereitung mit einem Gehalt an   |  |  | | --- | --- | | — | mit hydrophoben Gruppen modifiziertem ethoxyliertem Polyurethan von 34 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 36 GHT, | | — | Propylenglykol von 37 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 39 GHT und | | — | Wasser von 26 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 28 GHT | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6921 | ex 3910 00 00 | 15 | Dimethyl-, Methyl(propyl(polypropylenoxid))siloxan (CAS RN 68957-00-6), trimethylsiloxy-terminiert | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.3260 | ex 3910 00 00 | 20 | Blockcopolymer aus Poly(methyl-3,3,3-trifluorpropylsiloxan) und Poly[methyl(vinyl)siloxan] | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7057 | ex 3910 00 00 | 25 | Zubereitungen mit einem Gehalt an   |  |  | | --- | --- | | — | 10 GHT oder mehr 2-Hydroxy-3-[3-[1,3,3,3-tetramethyl-1-[(trimethylsilyl)oxy] disiloxanyl] propoxy] propyl-2-methyl-2-propenoat (CAS RN 69861-02-5) und | | — | 10 GHT oder mehr α-Butyldimethylsilyl- ω -3-[(2-methyl-1-oxo-2-propen-1-yl)oxy]propyl-Endgruppen enthaltendes Siliconpolymer (CAS RN 146632-07-7) | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7058 | ex 3910 00 00 | 35 | Zubereitungen mit einem Gehalt an   |  |  | | --- | --- | | — | 30 GHT oder mehr α -Butyldimethylsilyl- ω -(3-methacryloxy-2-hydroxypropyloxy)propyldimethylsilyl-polydimethylsiloxan (CAS RN 662148-59-6) und | | — | 10 GHT oder mehr N, N – Dimethylacrylamid (CAS RN 2680-03-7) | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4049 | ex 3910 00 00 | 40 | Silikone der für die Herstellung von chirurgischen Dauerimplantaten verwendeten Art | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7217 | ex 3910 00 00 | 45 | Dimethylsiloxan, hydroxyterminiertes Polymer mit einer Viskosität von 38 bis 100 mPa·s (CAS RN 70131-67-8) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4300 | ex 3910 00 00 | 50 | Druckempfindlicher Silikonklebstoff in einem Copoly(Dimethylsiloxan/Diphenylsiloxan)-Harz enthaltendem Lösungsmittel | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7218 | ex 3910 00 00 | 55 | Zubereitung mit einem Gehalt von   |  |  | | --- | --- | | — | 55 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 65 GHT vinylterminiertem Polydimethylsiloxan (CAS RN 68083-19-2), | | — | 30 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 40 GHT dimethylvinyliertem und trimethyliertem Siloxan (CAS RN 68988-89-6), und | | — | 1 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 5 GHT Polytrimethylhydrosilylsiloxane (CAS RN 68988-56-7) | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4845 | ex 3910 00 00 | 60 | Polydimethylsiloxan, auch Polyethylenglycol- und Trifluorpropyl-substituiert, mit endständigen Methacrylatgruppen | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7953 | ex 3910 00 00 | 65 | Flüssiges Copolymer auf Basis von Polydimethylsiloxan mit Epoxidendgruppen (CAS RN 2102536-93-4) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5926 | ex 3910 00 00 | 70 | Passivierender Silikonüberzug in Primärform, zum Kantenschutz sowie zum Schutz vor Kurzschlüssen in Halbleiterbauelementen | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.8097 | ex 3910 00 00 | 75 | Copolymer aus 80 GHT Dimethylsiloxan, 10 GHT Methylmethacrylat und 10 GHT Butylacrylat, in Form eines weißen Pulvers | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6324 | ex 3910 00 00 | 80 | Monomethacryloxypropyl-terminiertes Poly(dimethylsiloxan) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4413 | ex 3911 10 00 | 81 | Nicht-hydriertes Kohlenwasserstoffharz, hergestellt durch Polymerisation von mehr als 75GHT cycloaliphatischen C5- bis C10-Alkenen und mehr als 10GHT, jedoch nicht mehr als 25GHT aromatischen Alkenen, die ein Kohlenwasserstoffharz mit   |  |  | | --- | --- | | — | Jodzahl von mehr als 120 und | | — | Gardner-Farbzahl von mehr als 10 beim reinen Erzeugnis oder | | — | Gardner-Farbzahl von mehr als 8 bei 50-Volumenprozent-Lösung in Toluol (nach ASTM D6166) |   ergibt | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.8220 | ex 3911 90 19 | 15 | Polyetherimid von 4,4'-[(Isopropyliden)bis(p-phenylenoxy)]diphthalsäuredianhydrid und 1,3-Benzendiamin oder 1,4-Benzendiamin (CAS RN 61128-46-9 oder 61128-47-0) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7163 | ex 3911 90 19 | 20 | Zusammenstellung von zwei Komponenten, in einem Volumenverhältnis von 1:1, nach Mischung zur Herstellung von wärmehärtendem Polydicyclopentadien bestimmt, die beiden Komponenten   |  |  | | --- | --- | | — | 3a,4,7,7a-Tetrahydro-4,7-methanoinden (Dicyclopentadien) von 83 GHT oder mehr, und | | — | einen synthetischen Kautschuk enthaltend, | | — | auch mit einem Gehalt an Tricyclopentadien von 7 GHT oder mehr |   und jede einzelne Komponente mit   |  |  | | --- | --- | | — | entweder einer Aluminium-Alkylverbindung, | | — | oder einem organischen Wolfram-Komplex | | — | oder einem organischen Molybdän-Komplex | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4280 | ex 3911 90 19 | 30 | Copolymer von Ethylenimin und Ethylenimindithiocarbamat, in wässriger Natriumhydroxid-Lösung | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.5145 | ex 3911 90 19 | 40 | m-Xylolformaldehydharz | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6519 | ex 3911 90 19 | 70 | Zubereitung   |  |  | | --- | --- | | — | Cyansäure, C,C'-((1-Methylethyliden)di-4,1-phenylen)ester, Homopolymer (CAS RN 25722-66-1), | | — | 1,3-Bis(4-cyanophenyl)propan (CAS RN 1156-51-0) enthaltend, | | — | in einer Butanonlösung mit einem Gehalt an Butanon (CAS RN 78-93-3) von weniger als 50 GHT | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8218 | ex 3911 90 99 | 23 | Wässrige Lösung mit einem Gehalt von 25 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 40 GHT, eines Polyisobutylenmaleinsäureanhydrids, modifiziert mit   |  |  | | --- | --- | | — | N,N-Dimethylpropan-1,3-diamin, | | — | einem Copolymer aus Ethylenoxid und Propylenoxid, mit endständigen Aminopropyl- und Methoxygruppen, | | — | Ethanol |   (CAS RN 497926-97-3) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.3257 | ex 3911 90 99 | 25 | Copolymer aus Vinyltoluol und *α*-Methylstyrol | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5109 | ex 3911 90 99 | 35 | Alternierendes Copolymer aus Ethylen und Maleinsäureanhydrid (EMA) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8009 | ex 3911 90 99 | 38 | Mischung enthaltend   |  |  | | --- | --- | | — | 90 GHT (± 1 GHT) Polymer aus 2-Ethyliden-1,2,3,4,4a,5,8,8a-octahydro-1,4:5,8-dimethanonaphthalin mit hydriertem 3a,4,7,7a-Tetrahydro-4,7-methano-1H-inden (CAS RN 881025-72-5) und | | — | 10 GHT (± 1 GHT) hydriertes Styrol-Butadien-Copolymer ( (CAS RN 66070-58-4) | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3221 | ex 3911 90 99 | 40 | Calcium- und Natriumsalzgemisch eines Maleinsäure-Methylvinylether-Copolymers, mit einem Gehalt an Calcium von 9 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 16 GHT | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3256 | ex 3911 90 99 | 45 | Copolymer aus Maleinsäure und Methylvinylether | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.8010 | ex 3911 90 99 | 48 | Mischung aus enthaltend   |  |  | | --- | --- | | — | 90 GHT (± 1 GHT) Polymer aus 2-Ethyliden-1,2,3,4,4a,5,8,8a-octahydro-1,4:5,8-dimethanonaphthalin mit hydriertem 3a,4,7,7a-Tetrahydro-4,7-methano-1H-inden (CAS RN 881025-72-5) und | | — | 10 GHT (± 1 GHT) Ethylen-Propylen-Copolymer( (CAS RN 9010-79-1) | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5729 | ex 3911 90 99 | 53 | Hydriertes Polymer von 1,2,3,4,4a,5,8,8a-Octahydro-1,4:5,8-dimethannaphthalin mit 3a,4,7,7a-Tetrahydro-4,7-methan-1H-inden und 4,4a,9,9a-Tetrahydro-1,4-methan-1H-fluoren (CAS RN 503442-46-4) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.5730 | ex 3911 90 99 | 57 | Hydriertes Polymer von 1,2,3,4,4a,5,8,8a-Octahydro-1,4:5,8-dimethannaphthalin mit 4,4a,9,9a-Tetrahydro-1,4-methan-1H-fluoren (CAS RN 503298-02-0) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.3255 | ex 3911 90 99 | 65 | Calciumzinksalz eines Copolymers aus Maleinsäure und Methylvinylether | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4091 | ex 3911 90 99 | 86 | Copolymer aus Methylvinylether und Maleinsäureanhydrid (CAS RN 9011-16-9) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4912 | ex 3912 11 00 | 30 | Cellulosetriacetat (CAS RN 9012-09-3) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4953 | ex 3912 11 00 | 40 | Cellulosediacetat-Pulver | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3251 | ex 3912 39 85 | 10 | Ethylcellulose, nicht weichgemacht | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3253 | ex 3912 39 85 | 20 | Ethylcellulose, in Form einer wässrigen Dispersion, Hexadecan-1-ol und Natriumdodecylsulfat enthaltend, mit einem Gehalt an Ethylcellulose von 27 (± 3) GHT | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3252 | ex 3912 39 85 | 30 | Cellulose, hydroxyethyliert und alkyliert, mit Alkylketten von 3 oder mehr Kohlenstoffatomen | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5172 | ex 3912 39 85 | 40 | Hypromellose (INN) (CAS RN 9004-65-3) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6718 | ex 3912 39 85 | 50 | Polyquaternium 10 (CAS RN 68610-92-4) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4017 | ex 3912 90 10 | 20 | Hydroxypropylmethylcellulosephtalat | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3898 | ex 3913 90 00 | 30 | Protein, durch Carboxylierung und/oder Zugabe von Phthalsäure chemisch oder enzymatisch modifiziert, auch hydrolysiert, mit einer gewichtsgemittelten Molmasse (Mw) von weniger als 350 000 | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3749 | ex 3913 90 00 | 85 | Steriles Natriumhyaluronat (CAS RN 9067-32-7) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3249 | ex 3913 90 00 | 95 | Chondroitinschwefelsäure, Natriumsalz (CAS RN 9082-07-9) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4797 | ex 3916 20 00 | 91 | Profile aus Poly(vinylchlorid) von der beim Herstellen von Spundwänden und Verkleidungen verwendeten Art, folgende Additive enthaltend:   |  |  | | --- | --- | | — | Titandioxid | | — | Poly(methylmethacrylat) | | — | Calciumcarbonat | | — | Bindemittel | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5988 | ex 3916 90 10 | 10 | Stäbe mit Zellstruktur, enthaltend:   |  |  | | --- | --- | | — | Polyamid-6 oder Poly(epoxyanhydrid), | | — | falls vorhanden 7 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 9 GHT Polytetrafluorethylen, | | — | 10 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 25 GHT anorganische Füllstoffe | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.8116 | ex 3917 31 00  ex 3917 32 00  ex 3917 39 00 | 30  20  20 | Rohre:   |  |  | | --- | --- | | — | mit einem Außendurchmesser von 0,33 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 3,3 mm, | | — | mit einem Innendurchmesser von 0,01 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 2,1 mm, | | — | geeignet für einen maximalen Betriebsdruck von 2,7 MPa bis zu 70 MPa, | | — | geeignet für alle Lösungen, die bei der Chromatografie verwendet werden, | | — | auch mit Quarzglas, | | — | auch mit PEEK beschichtet, |   zur Verwendung in chromatographischen Systemen   (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8117 | ex 3917 40 00 | 20 | Formstücke (Muttern und Ringbeschläge) und Verbindungsstücke aus Kunststoff:   |  |  | | --- | --- | | — | mit Gewinde, | | — | auch gestützt durch einen Ring aus nicht rostendem Stahl, | | — | geeignet für einen maximalen Betriebsdruck von mindestens 2,7 MPa, jedoch nicht mehr als 114 MPa, |   für Rohre:   |  |  | | --- | --- | | — | mit einem Außendurchmesser von 0,33 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 3,3 mm, | | — | geeignet für einen maximalen Betriebsdruck von mindestens 2,7 MPa, jedoch nicht mehr als 114 MPa, | | — | geeignet für alle Lösungen, die bei der Chromatografie verwendet werden, |   zur Verwendung bei der Herstellung von chromatografischen Systemen   (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4641 | ex 3917 40 00 | 91 | Kunststoffverbindungsstücke mit o-förmigen Dichtungsringen, Sicherheitsklammer und Abziehvorrichtung zur Einführung in Kraftstoffschläuche von Kraftfahrzeugen | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2421 | ex 3919 10 19  ex 3919 10 80  ex 3919 90 80 | 10  25  31 | Reflektierende Folie, bestehend aus einer Polyurethanschicht, die auf der einen Seite mit Sicherheitsmarkierungen gegen Fälschung, Änderung oder Austausch von Daten oder Vervielfältigung oder mit einer offiziellen Markierung für den Verwendungszweck, für den sie bestimmt ist, und eingelassenen Glaskügelchen und auf der anderen Seite mit einer Klebeschicht versehen ist, ein- oder beidseitig mit einer abziehbaren Schutzfolie bedeckt | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4800 | ex 3919 10 80  ex 3919 90 80 | 27  20 | Polyesterfolie:   |  |  | | --- | --- | | — | auf einer Seite mit einem durch Wärme lösbaren Acrylklebstoff, welcher sich bei einer Temperatur von 90 °C oder mehr, aber nicht mehr als 200 °C ablöst, und einer Polyesterschicht bedeckt und | | — | auf der anderen Seite entweder unbeschichtet oder mit einem druckempfindlichen Acrylklebstoff beschichtet oder beschichtet mit einem durch Wärme lösbaren Acrylklebstoff, welcher sich bei einer Temperatur von 90 °C oder mehr, aber nicht mehr als 200 °C ablöst, und mit einer Polyesterschicht  bedeckt | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2910 | ex 3919 10 80 | 35 | Reflektierende Folie, bestehend aus einer Poly(vinylchlorid)schicht, einer Alkydpolyesterschicht, die auf einer Seite mit Sicherheitsmarkierungen gegen Fälschung, Änderung oder Austausch von Daten oder Vervielfältigung oder mit einer nur bei rückstrahlender Beleuchtung sichtbaren offiziellen Markierung für den Verwendungszweck, für den sie bestimmt ist, und eingelassenen Glaskügelchen und auf der anderen Seite mit einer Klebeschicht versehen ist, ein- oder beidseitig mit einer abziehbaren Schutzfolie bedeckt | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4757 | ex 3919 10 80 | 37 | Polytetrafluorethylenfolie   |  |  | | --- | --- | | — | mit einer Dicke von 100µm oder mehr und | | — | einer Bruchdehnung von nicht mehr als 100 %, | | — | einseitig beschichtet mit einem druckempfindlichen Silikonklebstoff | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4093 | ex 3919 10 80  ex 3919 90 80 | 40  43 | Schwarze Poly(vinylchlorid)-Folie   |  |  | | --- | --- | | — | mit einem Glanzgrad von mehr als 30 Grad (nach ASTM D 2457), | | — | auch auf einer Seite mit einer Schutzfolie aus Poly(ethylenterephthalat) und auf der anderen Seite mit einem druckempfindlichen Klebstoff mit Rillen und einer abziehbaren Schutzfolie versehen | | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.4761 | ex 3919 10 80  ex 3919 90 80 | 43  26 | Folie aus Ethylenvinylacetat   |  |  | | --- | --- | | — | mit einer Dicke von 100 µm oder mehr, | | — | einseitig beschichtet mit einem druck- oder UV-empfindlichen Acrylklebstoff und einer Schutzschicht aus Polyester oder Polypropylen | | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.4303 | ex 3919 10 80  ex 3919 90 80 | 45  45 | Verstärktes Band aus Polyethylen-Schaumstoff, beidseitig mit druckempfindlichem und mit Mikrokanälen versehenem Acrylatklebstoff sowie auf einer Seite mit einer Schutzabdeckung beschichtet, mit einer Anwendungsdicke von 0,38 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 1,53 mm | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.8109 | ex 3919 10 80 | 48 | Kunststoffbänder aus Polypropylen:   |  |  | | --- | --- | | — | selbstklebend, | | — | einseitig beschichtet mit einem Acrylpolymer-Klebstoff, | | — | in Rollen mit einer Breite von 20 cm oder weniger, | | — | mit einer Dicke einschließlich Klebstoffschicht von 0,03 mm oder weniger, |   zur Verwendung bei der Herstellung von wiederaufladbaren Lithium-Ionen-Batterien   (1) | 3.2 % | - | 31.12.2022 |
| 0.3035 | ex 3919 10 80  ex 3919 90 80  ex 3920 10 89 | 50  41  25 | Klebefolie, bestehend aus einer Grundschicht aus Ethylen-Vinylacetat-Copolymer (EVA) mit einer Dicke von 70 μm oder mehr und einer Acrylklebeschicht mit einer Dicke von 5 μm oder mehr, zur Verwendung beim Schleifen und/oder Schneiden von Silizium-Wafern (1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3036 | ex 3919 10 80  ex 3919 90 80 | 55  53 | Bänder aus Acrylschaum, auf einer Seite mit einem wärmeaktivierbaren Klebstoff oder druckempfindlichen Acrylklebstoff und auf der anderen Seite mit einem druckempfindlichen Acrylklebstoff und einer abziehbaren Schutzfolie versehen, mit einer Schälkraft ("peel adhesion") bei einem Winkel von 90 ° von mehr als 25 N/cm (nach ASTM D 3330) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.2416 | ex 3919 10 80  ex 3919 90 80  ex 3920 61 00 | 57  30  30 | Reflektierende Folie   |  |  | | --- | --- | | — | aus einer Polycarbonat- oder Polyacrylfolie einseitig mit gleichmäßigen Einprägungen versehen, | | — | einseitig oder beidseitig mit einer oder mehreren Lagen aus Kunststoff überzogen oder metallisiert, | | — | auch mit einer Klebeschicht und einer abziehbaren Schutzfolie auf einer Seite | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6886 | ex 3919 10 80 | 63 | Reflektierende Folie, bestehend aus   |  |  | | --- | --- | | — | einer Acrylharzschicht mit Sicherheitsmarkierungen gegen Fälschung, Veränderung oder Austausch von Daten oder Vervielfältigung oder mit einer offiziellen Markierung für den Verwendungszweck, | | — | einer Acrylharzschicht mit eingelassenen Glaskügelchen, | | — | einer mit einem Melamin-Vernetzungsmittel gehärteten Acrylharzschicht, | | — | einer Metallschicht, | | — | einem Acrylklebstoff und | | — | einer abziehbaren Schutzfolie | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4545 | ex 3919 10 80  ex 3919 90 80 | 73  50 | Selbstklebende reflektierende Verbundfolie, auch in segmentierten Stücken,   |  |  | | --- | --- | | — | auch mit einem Wasserzeichen, | | — | auch mit einer Schicht Übertragungsfolie, einseitig mit einem Klebstoff beschichtet; |   die reflektierende Folie besteht aus:   |  |  | | --- | --- | | — | einer Schicht Acryl- oder Vinylpolymer, | | — | einer Schicht Poly(methylmethacrylat) oder Polycarbonat mit Mikroprismen | | — | einer metallisierten Schicht, | | — | einer Klebeschicht und | | — | einer abziehbaren Schutzfolie | | — | auch mit einer zusätzlichen Polyesterschicht | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5166 | ex 3919 10 80  ex 3919 90 80 | 75  80 | Selbstklebende reflektierende Folie, bestehend aus mehreren Lagen, darunter:   |  |  | | --- | --- | | — | einem Acrylharz-Copolymer, | | — | Polyurethan, | | — | einer metallisierten Schicht, auf einer Seite versehen mit Laserbeschriftung zum Schutz vor Fälschung, Veränderung oder Austausch der Daten sowie vor Vervielfältigung, oder mit einer offiziellen Kennzeichnung für eine bestimmte Verwendung, | | — | Mikroglaskugeln und | | — | einer Klebeschicht mit einer abziehbaren Schutzfolie auf einer oder auf beiden Seiten | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4799 | ex 3919 10 80  ex 3919 90 80 | 85  28 | Folie aus Poly(vinylchlorid), Poly(ethylenterephthalat), Polyethylen oder aus einem anderen Polyolefin   |  |  | | --- | --- | | — | einseitig beschichtet mit einem UV-empfindlichen Acrylklebstoff und einer Schutzfolie | | — | mit einer Gesamtdicke ohne Schutzfolie von 65 µm oder mehr | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4414 | ex 3919 90 80 | 19 | Transparente selbstklebende Pol(yethylenterephthalat)-Folie,   |  |  | | --- | --- | | — | ohne Verunreinigungen oder Fehlstellen, | | — | auf einer Seite mit druckempfindlichem Acrylklebstoff und einer Schutzschicht versehen und auf der anderen Seite mit einer antistatischen Schicht aus der ionischen organischen Verbindung Cholin, | | — | auch mit einer bedruckbaren staubdichten Schicht aus einer modifizierten langkettigen organischen Alkylverbindung, | | — | mit einer Gesamtdicke (ohne Schutzschicht) von 54 μm oder mehr, jedoch nicht mehr als 64 μm und | | — | einer Breite von mehr als 1 295 mm, jedoch nicht mehr als 1 305 mm | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7415 | ex 3919 90 80 | 21 | Polytetrafluorethylenfolie   |  |  | | --- | --- | | — | mit einer Dicke von 50 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 155 µm, | | — | mit einer Breite von 6,30 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 585 mm, | | — | mit einer Bruchdehnung von nicht mehr als 200 % und | | — | einseitig mit einer Schicht eines druckempfindlichen Siliconklebstoffs von nicht mehr als 40 µm versehen | | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.4314 | ex 3919 90 80 | 22 | Folie aus Polyester, Polyethylen oder Polypropylen, ein- oder beidseitig mit einem druckempfindlichen Acryl- und/oder Kautschukklebstoff beschichtet, auch mit eine abziehbaren Schutzfolie versehen, in Rollen mit einer Breite von 45,7 cm oder mehr, jedoch nicht mehr als 160 cm | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3243 | ex 3919 90 80 | 23 | Folien bestehend aus 1 bis 3 laminierten Schichten aus Poly(ethylenterephthalat) und einem Copolymer aus Terephthalsäure, Sebacinsäure und Ethylenglykol, auf einer Seite mit abriebfestem Acryl beschichtet und auf der anderen Seite mit druckempfindlichem Acrylklebstoff, einer wasserlöslichen Methylcellulose-Schicht und einer Schutzabdeckung aus Poly(ethylenterephthalat) beschichtet | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4760 | ex 3919 90 80 | 24 | Reflektierende Verbundfolie,   |  |  | | --- | --- | | — | bestehend aus einer Epoxyacrylatschicht mit eingeprägtem gleichmäßigem Muster auf einer Seite, | | — | beidseitig mit einer oder mehreren Kunststoffschichten versehen, | | — | einseitig mit einer Klebstoffschicht und einer Abziehfolie versehen | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4415 | ex 3919 90 80 | 33 | Transparente selbstklebende Poly(ethylen)folie, ohne Verunreinigungen oder Fehlstellen, auf einer Seite mit druckempfindlichem Acrylklebstoff beschichtet, mit einer Dichte von 60 μm oder mehr, jedoch nicht mehr als 70 μm und einer Breite von mehr als 1 245 mm, jedoch nicht mehr als 1 255 mm | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4398 | ex 3919 90 80 | 35 | Reflektierende Verbundfolie auf Rollen, mit einer Breite von mehr als 20 cm und einem eingeprägten regelmäßigen Muster, bestehend aus einer Poly(vinylchlorid)folie, einseitig beschichtet mit   |  |  | | --- | --- | | — | einer Polyurethanschicht, die Mikrokugeln aus Glas enthält, | | — | einer Poly(ethylen-vinylacetat)schicht, | | — | einer Klebeschicht und | | — | einer Schutzfolie | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7503 | ex 3919 90 80 | 37 | Folien aus Polyethylen oder Polycarbonat, auf gebrauchsfertige Formen zugeschnitten,   |  |  | | --- | --- | | — | auf einer Seite teilweise bedruckt, wobei ein Teil des Druckes entweder Informationen über die Bedeutung der durch die unbedruckten Stellen sichtbaren LEDs gibt oder jene Punkte kennzeichnet, welche zur Systemsteuerung berührt werden müssen, | | — | auf der anderen Seite teilweise mit einer Klebeschicht versehen, | | — | beidseitig mit einer abziehbaren Schutzfolie versehen, | | — | mit Abmessungen von nicht mehr als 14 cm x 2,5 cm |   zur Verwendung bei der Herstellung von Tastenschaltern für mechatronische Möbel-Systeme   (1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4445 | ex 3919 90 80 | 49 | Reflektierende Verbundfolie bestehend aus einer Poly(methlymethacrylat)folie, auf der auf einer Seite ein regelmäßiges Muster eingeprägt ist, einer Folie, welche Mikrokugeln aus Glas enthält, einer Klebeschicht und einer abziehbaren Schutzfolie | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5507 | ex 3919 90 80 | 51 | Biaxial orientierte Folie aus Poly(methylmethacrylat), mit einer Dicke von 50 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 90 µm, einseitig mit einer Klebeschicht und einer abziehbaren Schutzfolie versehen | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4532 | ex 3919 90 80 | 54 | Polyvinylchlorid-Folie, einseitig versehen mit   |  |  | | --- | --- | | — | einer Polymerschicht, | | — | einer Klebeschicht, | | — | einer abziehbaren Trennschicht, einseitig geprägt, mit abgeflachten Kugeln, |   auch auf der anderen Seite mit einer Klebeschicht und einer metallisierten Polymerschicht versehen | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4947 | ex 3919 90 80 | 65 | Selbstklebende Folie mit einer Dicke von 40 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 475 µm, bestehend aus einer Schicht oder mehreren Schichten aus durchsichtigem metallisiertem oder gefärbtem Polyethylenterephthalat, auf der einen Seite mit einer kratzfesten Beschichtung und auf der anderen Seite mit einem druckempfindlichen Klebstoff und einer Abziehfolie versehen | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4925 | ex 3919 90 80 | 70 | Selbstklebende Polierscheiben aus mikroporösem Polyurethan, auch mit einer Unterlage versehen | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4964 | ex 3919 90 80 | 82 | Reflektierende Folie bestehend aus   |  |  | | --- | --- | | — | einer Polyurethanschicht, | | — | einer Schicht, die Mikrokugeln aus Glas enthält, | | — | einer metallisierten Aluminiumschicht und | | — | einer Klebeschicht, auf einer Seite oder auf beiden Seiten mit einer Schutzfolie bedeckt, | | — | auch mit einer Polyvinylchloridschicht | | — | einer Schicht, die Sicherheitsmarkierungen gegen Fälschung, Änderung oder Austausch von Daten oder Vervielfältigung oder eine offizielle Markierung für den vorgesehenen Verwendungszweck enthalten kann | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4459 | ex 3919 90 80 | 83 | Reflektions- oder Diffusionsfolien, in Rollen:   |  |  | | --- | --- | | — | zum Schutz vor ultravioletter oder infraroter Wärmestrahlung, zur Anbringung an Fenstern, oder | | — | zur gleichmäßigen Lichtübertragung und verteilung, für LCD-Module | | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.3241 | ex 3920 10 25 | 30 | Einlagige Folie aus Polyethylen hoher Dichte:   |  |  | | --- | --- | | — | mit einem Gehalt an Polyethylen von 99 GHT oder mehr, | | — | mit einer Dicke von 12 μm oder mehr, jedoch nicht mehr als 20 μm, | | — | mit einer Länge von 4000 m oder mehr, jedoch nicht mehr als 7000 m, | | — | mit einer Breite von 600 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 900 mm | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4419 | ex 3920 10 28 | 91 | Poly(ethylen)folie, bedruckt mit einem grafischen Muster aus vier Basisfarben (Tinte) und zusätzlichen Spezialfarben, um einen mehrfarbigen Tintendruck auf der einen Seite der Folie und einen einfarbigen Druck auf der anderen Seite zu erreichen, wobei das grafische Muster außerdem folgende Merkmale aufweist:   |  |  | | --- | --- | | — | es wiederholt sich in gleichmäßigen Abständen über die Länge der Folie, | | — | bei der Betrachtung von der Vorder- oder der Rückseite der Folie ist es deckungsgleich ausgerichtet | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6640 | ex 3920 10 40 | 40 | Mehrschichtige Schlauchfolie, hauptsächlich aus Polyethylen,   |  |  | | --- | --- | | — | bestehend aus einer dreilagigen Sperrschicht mit einer inneren Lage aus Ethylenvinylalkohol, beidseitig mit Polyamid beschichtet, beidseitig mit mindestens einer Lage Polyethylen beschichtet, | | — | mit einer Gesamtdicke von 55 µm oder mehr, | | — | mit einem Durchmesser von 500 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 600 mm | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3754 | ex 3920 10 89 | 40 | Mehrlagige Folien mit Acrylbeschichtung, auf eine Lage aus Hartpolyethylen laminiert, mit einer Gesamtdicke von 0,8 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 1,2 mm | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.8149 | ex 3920 10 89 | 45 | Kunststoff-Folien aus Octen und Ethylen-Copolymer, mit einer Dicke von 0,45 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,75 mm, zur Verwendung bei der Herstellung von Glas-Glas-Solarpaneelen   (1) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.5139 | ex 3920 10 89 | 55 | Ethylenvinylacetat-Folie (EVA):   |  |  | | --- | --- | | — | mit einer reliefartig erhabenen Oberfläche mit eingeprägten Undulationen | | — | nicht laminiert | | — | nicht vernetzt | | — | mit einer Dicke von mehr als 0,3 mm | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5482 | ex 3920 20 21 | 40 | Biaxial orientierte Polypropylenfolienblätter   |  |  | | --- | --- | | — | mit einer Dicke von nicht mehr als 0,1 mm, | | — | beidseitig mit Spezialbeschichtungen für Banknoten-Sicherheitsdruck versehen | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.8205 | ex 3920 20 21 | 50 | Biaxial gereckte Polypropylen-Schichtfolie, mit einer Gesamtdicke von nicht mehr als 14 Mikron | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4394 | ex 3920 20 29 | 60 | Monoaxial orientierte Folie mit einer Gesamtdicke von nicht mehr als 75 μm, bestehend aus drei oder vier Lagen, die jeweils ein Gemisch aus Polypropylen und Polyethylen enthalten, mit einer mittleren Lage, die auch Titandioxid enthalten kann, mit   |  |  | | --- | --- | | — | einer Zugfestigkeit in Längsrichtung von 120 MPa oder mehr, jedoch nicht mehr als 270 MPa und | | — | einer Zugfestigkeit in Querrichtung von 10 MPa oder mehr, jedoch nicht mehr als 40 MPa, |   bestimmt nach ASTM D882/ISO 527-3 | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3028 | ex 3920 20 29 | 70 | Monoaxial orientierte Folie, bestehend aus drei Lagen, die jeweils aus einem Gemisch aus Polypropylen und einem Ethylen-Vinylacetat-Copolymer bestehen, mit einer mittleren Lage, die auch Titandioxid enthalten kann, mit   |  |  | | --- | --- | | — | einer Dicke von 55 μm oder mehr, jedoch nicht mehr als 97 μm, | | — | einem Elastizitätsmodul in Längsrichtung von 0,30 GPa oder mehr, jedoch nicht mehr als 1,45 GPa und | | — | einem Elastizitätsmodul in Querrichtung von 0,20 GPa oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,70 GPa | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5167 | ex 3920 20 29 | 94 | Coextrudierte monoaxial orientierte Folie:   |  |  | | --- | --- | | — | bestehend aus drei bis fünf Schichten, | | — | wobei jede Schicht aus einer Mischung aus Polypropylen und/oder Polyethylen besteht, | | — | und einen Gehalt an weiteren Polymeren von nicht mehr als 10 GHT aufweist, | | — | auch mit Titandioxid in der Kernschicht, | | — | mit einer Gesamtdicke von nicht mehr als 75 μm | | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.3024 | ex 3920 43 10 | 92 | Folien aus Poly(vinylchlorid), stabilisiert gegen UV-Strahlen, ohne mikroskopische Löcher, mit einer Dicke von 60 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 80 µm, mit 30 oder mehr, jedoch nicht mehr als 40 Teilen Weichmacher auf 100 Teile Poly(vinylchlorid) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3235 | ex 3920 43 10  ex 3920 49 10 | 94  93 | Folien mit einem Glanzgrad von 70 oder mehr, ermittelt mit einem Glanzmesser bei einem Winkel von 60 ° (nach ISO 2813:2000), bestehend aus einer oder zwei Schichten aus Poly(vinylchlorid), beidseitig mit Kunststoff versehen, mit einer Dicke von 0,26 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 1,0 mm, mit einer Polyethylen-Schutzfolie auf der Glanzoberfläche, in Rollen mit einer Breite von 1 000 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 1 450 mm, zur Verwendung beim Herstellen von Waren der Position 9403   (1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3026 | ex 3920 43 10 | 95 | Reflektierende Verbundfolien, bestehend aus einer Folie aus Poly(vinylchlorid) und einer Folie aus anderem Kunststoff, ganz mit pyramidenartigen Einprägungen versehen, auf einer Seite mit einer abziehbaren Schutzfolie bedeckt | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5930 | ex 3920 49 10 | 30 | Folie aus einem Poly(vinylchlorid)-Copolymer   |  |  | | --- | --- | | — | 45 GHT oder mehr Füllstoffe enthaltend | | — | auf einer Unterlage | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3021 | ex 3920 51 00 | 20 | Platten aus Poly(methylmethacrylat), Aluminiumtrihydroxid enthaltend, mit einer Dicke von 3,5 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 19 mm | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5506 | ex 3920 51 00 | 30 | Biaxial orientierte Folie aus Poly(methylmethacrylat), mit einer Dicke von 50 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 90 µm | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5753 | ex 3920 51 00 | 40 | Platten aus Polymethylmethacrylat gemäß der Norm EN 4366 (MIL-PRF-25690) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7949 | ex 3920 61 00 | 40 | Extrudierte thermoplastische Folien oder Filme aus Polycarbonat mit   |  |  | | --- | --- | | — | beidseitiger matter Oberflächentextur, | | — | einer Dicke von mehr als 50 μm, jedoch nicht mehr als 200 μm, | | — | einer Breite von 800 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 1500 mm, und | | — | einer Länge von 300 m oder mehr, jedoch nicht mehr als 2500 m, | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7418 | ex 3920 62 19  ex 3920 62 90 | 05  10 | Folie aus Poly(ethylenterephthalat), in Rollen   |  |  | | --- | --- | | — | mit einer Dicke von 0,335 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,365 mm und | | — | mit einer Goldschicht mit einer Dicke von 0,03 μm oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,06 μm | | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.3234 | ex 3920 62 19 | 08 | Folien aus Poly(ethylenterephthalat), nicht mit Klebstoff überzogen, mit einer Dicke von nicht mehr als 25 µm:   |  |  | | --- | --- | | — | entweder nur in der Masse gefärbt, | | — | oder in der Masse gefärbt und einseitig metallbedampft | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3017 | ex 3920 62 19 | 12 | Folien nur aus Poly(ethylenterephthalat), mit einer Gesamtdicke von nicht mehr als 120 µm, bestehend aus einer oder zwei Lagen, die jeweils in der Masse gefärbt sind und/oder UV-absorbierendes Material enthalten, nicht mit Klebstoff oder einem anderen Material beschichtet | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3022 | ex 3920 62 19 | 18 | Verbundfolien nur aus Poly(ethylenterephthalat), mit einer Gesamtdicke von nicht mehr als 120 µm, bestehend aus einer nur metallbedampften Schicht und einer oder zwei Lagen, die jeweils in der Masse gefärbt sind und/oder UV-absorbierendes Material enthalten, nicht mit Klebstoff oder einem anderen Material beschichtet | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3034 | ex 3920 62 19 | 20 | Reflektierende Polyesterfolien, mit pyramidenartigen Einprägungen versehen, zum Herstellen von sogenannten Sicherheitsstickern und -abzeichen, Sicherheitskleidung und Zubehör oder von Schulranzen, Taschen oder ähnlichen Behältnissen (1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3356 | ex 3920 62 19 | 38 | Folien aus Poly(ethylenterephthalat), mit einer Dicke von nicht mehr als 12 µm, einseitig beschichtet mit einer Aluminiumoxidschicht mit einer Dicke von nicht mehr als 35 nm | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3357 | ex 3920 62 19 | 48 | Folien auch in Rollen aus Poly(ethylenterephthalat):   |  |  | | --- | --- | | — | beidseitig beschichtet mit einer Schicht aus Epoxidacrylharz, | | — | mit einer Gesamtdicke von 37 µm (± 3 µm) | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.2589 | ex 3920 62 19 | 52 | Folien aus Polyethylenterephthalat, Polyethylennaphthalat oder einem ähnlichen Polyester, auf einer Seite mit Metallen und/oder Metalloxiden beschichtet, mit einem Gehalt an Aluminium von weniger als 0,1 GHT, mit einer Dicke von nicht mehr als 300 µm und mit einem Oberflächenwiderstand von nicht mehr als 10 000 Ohm (pro Viereck) (nach Methode ASTM D257) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4344 | ex 3920 62 19 | 60 | Folie aus Poly(ethylenterephthalat)   |  |  | | --- | --- | | — | mit einer Dicke von nicht mehr als 20 µm, | | — | auf mindestens einer Seite überzogen mit einer Gasbarriereschicht aus einer Polymermatrix mit eingebettetem Siliciumdioxid oder Aluminiumoxid und einer Dicke von nicht mehr als 2 µm | | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.8011 | ex 3920 62 19  ex 3920 62 90 | 68  20 | Folie aus Poly(ethylenterephthalat) in Rollen   |  |  | | --- | --- | | — | mit einer Dicke von 50 μm oder mehr, jedoch nicht mehr als 350 μm und | | — | mit einer gesputterten Beschichtung aus Edelmetall wie Gold oder Palladium mit einer Dicke von 0,02 μm oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,06 μm | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4520 | ex 3920 62 19 | 76 | Durchsichtige Poly(ethylenterephthalat)folie,   |  |  | | --- | --- | | — | beidseitig mit Schichten organischer Stoffe auf Acrylbasis mit einer Dicke 7 nm oder mehr, jedoch nicht mehr als 80 nm beschichtet, | | — | mit einer Oberflächenspannung von 36 dyn/cm oder mehr, jedoch nicht mehr als 39 dyn/cm, | | — | mit einer Lichtdurchlässigkeit von mehr als 93 %, | | — | mit einem Trübungswert von nicht mehr als 1,3 %, | | — | mit einer Gesamtdicke von 10 μm oder mehr, jedoch nicht mehr als 350 µm, | | — | mit einer Breite von 800 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 1 600 mm | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3328 | ex 3920 69 00 | 20 | Folien aus Poly(ethylennaphthalin-2,6-dicarboxylat) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7882 | ex 3920 69 00 | 30 | Ein- oder mehrlagige querorientierte Schrumpffolie:   |  |  | | --- | --- | | — | bestehend aus mehr als 85 GHT Polymilchsäure, nicht mehr als 5 GHT anorganische oder organische Zusätze und nicht mehr als 10 GHT Zusätze auf Grundlage biologisch abbaubarer Polyester, | | — | mit einer Dicke von 20 μm oder mehr, jedoch nicht mehr als 100 μm, | | — | mit einer Länge von 2385 m oder mehr, jedoch nicht mehr als 9075 m | | — | biologisch abbaubar und kompostierbar (nach EN 13432) | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6483 | ex 3920 69 00 | 50 | Einlagige, biaxial orientierte Folie   |  |  | | --- | --- | | — | bestehend aus mehr als 85 GHT Polymilchsäure (PLA) und nicht mehr als 10,5 GHT modifiziertem PLA-basiertem Polymer, Polyglykolester und Talk, | | — | mit einer Dicke von 20 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 120 µm, | | — | biologisch abbaubar und kompostierbar (nach EN 13432) | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6484 | ex 3920 69 00 | 60 | Einlagige in Querrichtung orientierte Schrumpffolie   |  |  | | --- | --- | | — | bestehend aus mehr als 80 GHT Polymilchsäure (PLA) und aus nicht mehr als 15,75 GHT aus modifizierter PLA gewonnenen Additiven, | | — | mit einer Dicke von 45 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 50 µm, | | — | biologisch abbaubar und kompostierbar (nach EN 13432) | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7883 | ex 3920 69 00 | 70 | Ein- oder mehrlagige biaxial orientierte Folie:   |  |  | | --- | --- | | — | bestehend aus mehr als 85 GHT Polylactid, nicht mehr als 5 GHT anorganische oder organische Zusätze und nicht mehr als 10 GHT Zusätze auf Grundlage biologisch abbaubarer Polyester, | | — | mit einer Dicke von 9 μm oder mehr, jedoch nicht mehr als 120 μm, | | — | mit einer Länge von 1395 m oder mehr, jedoch nicht mehr als 21 560 m | | — | biologisch abbaubar und kompostierbar (nach EN 13432) | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6515 | ex 3920 79 10 | 10 | Angestrichene Vulkanfiberplatten mit einer Dicke von nicht mehr als 1,5 mm | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.4766 | ex 3920 91 00 | 52 | Poly(vinylbutyral)folie   |  |  | | --- | --- | | — | mit einem Gehalt an Triethylenglykol-bis(2-ethylhexanoat) als Weichmacher von 26 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 30 GHT | | — | sowie mit einer Dicke von 0,73 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 1,50 mm | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3329 | ex 3920 91 00 | 91 | Poly(vinylbutyral)-Folien mit Farbkeilband | 3 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3136 | ex 3920 91 00 | 93 | Folie aus Poly(ethylenterephthalat), auch ein- oder beidseitig metallbedampft, oder Verbundfolie aus Poly(ethylenterephthalat)-Folien, nur an den Außenseiten metallbedampft, mit folgenden Merkmalen:   |  |  | | --- | --- | | — | mit einer Durchlässigkeit des sichtbaren Lichts von 50 % oder mehr, | | — | ein- oder beidseitig mit einer Lage aus Poly(vinylbutyral) versehen, jedoch nicht mit Klebstoff oder anderen Stoffen als Poly(vinylbutyral) beschichtet, | | — | mit einer Gesamtdicke von nicht mehr als 0,2 mm, ohne Berücksichtigung der Lagen aus Poly(vinylbutyral), und einer Dicke des Poly(vinylbutyral) von mehr als 0,2 mm | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4508 | ex 3920 91 00 | 95 | Coextrudierte dreischichtige Poly(vinylbutyral)-Folie mit Farbkeilband, mit einem Gehalt an 2,2’-Ethylendioxydiethyl-bis(2-ethylhexanoat) als Weichmacher von 29 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 31 GHT | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3917 | ex 3920 99 28 | 40 | Polymerfolie, welche die folgendenen Monomere enthält:   |  |  | | --- | --- | | — | Poly(tetramethylenetherglycol), | | — | Bis(4-isocyanotocyclohexyl)methan, | | — | 1,4-Butandiol oder 1,3-Butandiol, | | — | mit einer Dicke von 0,25 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 5,0 mm, | | — | auf einer Seite mit regelmäßigen Mustern versehen, | | — | und mit einer Schutzschicht versehen | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5938 | ex 3920 99 28 | 45 | Transparente Polyurethanfolie, auf einer Seite metallisiert:   |  |  | | --- | --- | | — | mit einem Glanzgrad von mehr als 90 nach ASTM D2457, | | — | mit einer Heißklebeschicht aus Polyethylen/Polypropylen-Copolymer auf der metallisierten Seite, | | — | mit einer Schutzfolie aus Poly(ethylenterephthalat) auf der anderen Seite, | | — | mit einer Gesamtdicke von mehr als 204 µm, jedoch nicht mehr als 244 µm | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8005 | ex 3920 99 28 | 48 | Thermoplastische Polyurethanfolie, in Rollen,   |  |  | | --- | --- | | — | mit einer Breite von 900 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 1016 mm, | | — | matt, | | — | mit einer Dicke von 0,4 mm (± 8 %), | | — | mit einer Bruchreißdehnung von 480 % oder mehr (nach ASTM D412 (Die C)), | | — | mit einer Zugfestigkeit in Längsrichtung von 470 (± 10) kg/cm² (nach ASTM D412 (Die C)), | | — | mit einer Härte von 90 (± 3) (nach dem Shore-A-Verfahren (ASTM D2240)), | | — | mit einer Reißfestigkeit von 100 (± 10) kg/cm² (nach ASTM D624 (Die C)), | | — | mit einem Schmelzpunkt von 165 °C (± 10 °C) | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4192 | ex 3920 99 28 | 50 | Thermoplastische Folie aus Polyurethan mit einer Dicke von 250 μm oder mehr, jedoch nicht mehr als 350 μm, auf einer Seite mit einer abziehbaren Schutzfolie bezogen | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6579 | ex 3920 99 28 | 65 | Matte thermoplastische Polyurethanfolie, in Rollen, mit:   |  |  | | --- | --- | | — | einer Breite von 1640 mm (± 10 mm), | | — | einem Glanz von 3,3° oder mehr, jedoch nicht mehr als 3,8° (nach ASTM D2457), | | — | einer Oberflächenrauheit von 1,9 Ra oder mehr, jedoch nicht mehr als 2,8 Ra (nach ISO 4287), | | — | einer Dicke von mehr als 365 µm, jedoch nicht mehr als 760 µm | | — | einer Härte von 90 (± 4) (nach dem Shore-A-Verfahren (ASTM D2240)), | | — | einer Bruchreißdehnung von 470 % (nach EN ISO 527) | | 0 % | m² | 31.12.2024 |
| 0.5315 | ex 3920 99 28 | 70 | Folien auf Rollen, bestehend aus Epoxidharz, mit leitenden Eigenschaften und mit:   |  |  | | --- | --- | | — | Mikrokugeln mit einer Metallbeschichtung, auch mit Goldlegierung, | | — | einer Klebeschicht, | | — | einer Schutzschicht aus Silikon oder Poly(ethylenterephthalat) auf der einen Seite, | | — | einer Schutzschicht aus Poly(ethylenterephthalat) auf der anderen Seite, | | — | mit einer Breite von 5 cm oder mehr, jedoch nicht mehr als 100 cm und | | — | mit einer Länge von nicht mehr als 2 000 m | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.3326 | ex 3920 99 59 | 25 | Poly(1-chlortrifluorethylen)-Folien | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7603 | ex 3920 99 59 | 30 | Folie aus Poly(tetrafluorethylen) mit einem Grafitgehalt von 10 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2873 | ex 3920 99 59 | 55 | Ionenaustauschermembranen aus fluorierten Kunststoffen | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3135 | ex 3920 99 59 | 65 | Folien aus einem Vinylalkohol-Copolymer, in kaltem Wasser löslich, mit einer Dicke von 34 μm oder mehr, jedoch nicht mehr als 90 μm, einer Bruchfestigkeit von 20 MPa oder mehr, jedoch nicht mehr als 55 Mpa und einer Bruchreißdehnung von 250 % oder mehr, jedoch nicht mehr als 900 % | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7529 | ex 3920 99 59 | 75 | Folie aus fluoriertem Ethylenpropylenharz (CAS RN 25067-11-2) mit   |  |  | | --- | --- | | — | einer Dicke von 0,010 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,80 mm, | | — | einer Breite von 1219 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 1575 mm, | | — | einem Schmelzpunkt von 252 °C (gemessen nach ASTM D-3418) | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4095 | ex 3920 99 90 | 20 | Anisotrope leitfähige Folie, in Rollen, mit einer Breite von 1,2 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 3,15 mm und einer Länge von nicht mehr als 300 m, zum Verbinden elektronischer Komponenten bei der Herstellung von LCD-Anzeigen oder Plasmaanzeigen | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3318 | ex 3921 13 10 | 10 | Folie aus Polyurethan-Schaum mit einer Dicke von 3 mm (±15 %) und einer Dichte von 0,09435 oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,10092 | 0 % | m³ | 31.12.2024 |
| 0.5815 | ex 3921 13 10 | 20 | Rollen aus offenzelligem Polyurethanschaum:   |  |  | | --- | --- | | — | mit  einer Dicke von 2,29 mm (± 0,25 mm), | | — | oberflächenbehandelt mit einem punktierten Haftvermittler und | | — | auf eine Polyesterfolie und eine Schicht aus textilem Material auflaminiert | | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6066 | ex 3921 19 00 | 30 | Blöcke mit Zellstruktur, enthaltend:   |  |  | | --- | --- | | — | Polyamid-6 oder Poly(epoxyanhydrid), | | — | falls vorhanden 7 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 9 GHT Polytetrafluorethylen, | | — | 10 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 25 GHT anorganische Füllstoffe | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6911 | ex 3921 19 00 | 40 | Transparente, mikroporöse, mit Acrylsäure veredelte Polyethylenfolie auf Rollen, mit   |  |  | | --- | --- | | — | einer Breite von 98 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 170 mm | | — | einer Dicke von 15 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 36 µm |   von der bei der Herstellung von Separatoren in Alkalibatterien verwendeten Art | 3.2 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7263 | ex 3921 19 00 | 45 | Mikroporöse einlagige Polypropylenfolie oder mikroporöse dreilagige Folie aus Polypropylen, Polyethylen und Polypropylen, jeweils mit:   |  |  | | --- | --- | | — | Null Schrumpf quer zur Produktionsrichtung, | | — | einer Gesamtdicke von 8 μm oder mehr, jedoch nicht mehr als 50 μm, | | — | einer Breite von 15 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 900 mm, | | — | einer Länge von mehr als 200 m, jedoch nicht mehr als 8000 m, | | — | einer mittleren Porengröße zwischen 0,02 μm und 0,1 μm | | — | auch mit einem Polypropylen-Vlies mit einer Dicke von 50 bis 200 µm beschichtet | | — | auch mit einem oberflächenaktiven Stoff überzogen | | — | auch ein- oder beidseitig mit einer Keramikschicht mit einer Dicke von 1 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 5 µm überzogen | | — | auch ein- oder beidseitig mit einem PVDF-Bindemittel oder einem ähnlichen Bindemittel mit einer Dicke von 0,5 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 5 µm überzogen | | 3.2 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7132 | ex 3921 19 00 | 50 | Poröse Membran aus Polytetrafluorethylen (PTFE), laminiert auf einen nach dem Spinnvliesverfahren hergestellten (spunbonded) Vliesstoff aus Polyester mit   |  |  | | --- | --- | | — | einer Gesamtdicke von mehr als 0,05 mm, jedoch nicht mehr als 0,20 mm, | | — | einem Wassereintrittsdruck zwischen 5 und 200 kPa, gemäß ISO 811, und | | — | einer Luftdurchlässigkeit von 0,08 cm³/cm²/s oder mehr, gemäß ISO 5636-5 | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7280 | ex 3921 19 00 | 60 | Mehrschichtige, multiporöse Trennfolie mit   |  |  | | --- | --- | | — | einer mikroporösen Polyethylenschicht zwischen zwei mikroporösen Polypropylenschichten, auch mit beidseitiger Aluminiumoxidbeschichtung, | | — | einer Breite von 65 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 170 mm, | | — | einer Gesamtdicke von 0,01 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,03 mm, | | — | einer Porosität von 0,25 oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,65 | | 0 % | m² | 31.12.2022 |
| 0.7309 | ex 3921 19 00 | 70 | Mikroporöse Membranen aus expandiertem Polytetrafluorethylen (ePTFE) in Rollen mit:   |  |  | | --- | --- | | — | einer Breite von 1600 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 1730 mm, und | | — | einer Membrandicke von 15 μm oder mehr, jedoch nicht mehr als 50 μm, |   zur Herstellung einer Bikomponenten-ePTFE-Membran   (1) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.3314 | ex 3921 19 00 | 93 | Streifen aus mikroporösem Polytetrafluorethylen, auf einem Träger aus Vliesstoff, zur Verwendung beim Herstellen von Filtern für Nierendialysegeräte   (1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3002 | ex 3921 19 00 | 95 | Folien aus Polyethersulfon, mit einer Dicke von nicht mehr als 200 µm | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3003 | ex 3921 90 10 | 10 | Glasfaserverstärkte Platten aus Poly(ethylenterephthalat) oder aus Poly(butylenterephthalat) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4379 | ex 3921 90 10 | 20 | Folie aus Poly(ethylenterephthalat), ein- oder beidseitig mit einer Lage aus unidirektionalem Vlies aus Poly(ethylenterephthalat) laminiert und mit Polyurethan oder Epoxidharz imprägniert | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6156 | ex 3921 90 10 | 30 | Mehrschichtfolie bestehend aus   |  |  | | --- | --- | | — | einer Folie aus Poly(ethylenterephthalat) mit einer Dicke von mehr als 100 µm, jedoch nicht mehr als 150 µm | | — | einer Grundierung aus phenolhaltigem Material mit einer Dicke von mehr als 8 µm, jedoch nicht mehr als 15 µm | | — | einer Klebeschicht aus synthetischem Kautschuk mit einer Dicke von mehr als 20 µm, jedoch nicht mehr als 30 µm und | | — | einer transparenten Schutzfolie aus Poly(ethylenterephthalat) mit einer Dicke von mehr als 35 µm, jedoch nicht mehr als 40 µm | | 0 % | m² | 31.12.2023 |
| 0.4844 | ex 3921 90 55  ex 7019 61 00  ex 7019 61 00  ex 7019 65 00  ex 7019 65 00  ex 7019 66 00  ex 7019 66 00  ex 7019 90 00  ex 7019 90 00 | 25  21  29  21  29  21  29  21  29 | Prepregplatten oder -rollen, Polyimidharz enthaltend | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7510 | ex 3921 90 55 | 35 | Glasfaser, mit Epoxidharz getränkt, zur Verwendung bei der Herstellung von Chipkarten   (1) | 0 % | m² | 31.12.2023 |
| 0.6742 | ex 3921 90 55 | 40 | Dreilagige Gewebebahn, auf Rollen,   |  |  | | --- | --- | | — | mit einer inneren Lage aus 100 % Nylon Taffeta oder mit Nylon/Polyester gemischtem Taffeta, | | — | beidseitig mit Polyamid beschichtet, | | — | mit einer Gesamtdicke von nicht mehr als 135 μm, | | — | mit einem Gesamtgewicht von nicht mehr als 80 g/m2 | | 0 % | m² | 31.12.2025 |
| 0.3312 | ex 3921 90 60 | 35 | Ionenaustauschermembranen auf der Grundlage eines Gewebes, das beidseitig mit fluorierten Kunststoffen beschichtet ist, zur Verwendung in Chloralkali-Elektrolytzellen   (1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5396 | ex 3923 10 90 | 10 | Fotomasken- oder Siliciumscheibenbehälter   |  |  | | --- | --- | | — | bestehend aus antistatischen Materialien oder Thermoplastmischungen mit speziellen antistatischen und Ausgasung verhindernden Eigenschaften, | | — | mit nichtporöser, abrieb- oder schlagfester Oberfläche, | | — | mit einer speziellen Haltevorrichtung zum Schutz der Fotomaske oder Siliciumscheibe vor Oberflächenbeschädigungen und kosmetischen Schäden, | | — | mit oder ohne Dichtung, |   von der bei der Fotolithografie oder anderer Halbleitertechnik zur Aufbewahrung von Fotomasken oder Sililciumscheiben verwendeten Art | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7630 | ex 3926 30 00 | 40 | Innerer Türgriff aus Kunststoff zur Verwendung bei der Herstellung von Kraftfahrzeugen   (1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7335 | ex 3926 30 00  ex 3926 90 97 | 50  48 | Überzogene Interieur- und Exterieurteile zur Dekoration, bestehend aus   |  |  | | --- | --- | | — | einem Acrylnitril-Butadien-Styrol-Copolymer (ABS), auch mit Polycarbonat gemischt, und | | — | einer PVC-Folie, | | — | keine Kupfer-, Nickel- oder Chromschichten enthaltend, |   zur Verwendung bei der Herstellung von Teilen für Kraftfahrzeuge der Positionen 8701 bis 8705   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2022 |
| 0.2764 | ex 3926 90 97 | 10 | Mikrokügelchen aus einem Divinylbenzol-Polymer, mit einem Durchmesser von 4,5 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 80 µm | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3756 | ex 3926 90 97 | 15 | Querblattfeder aus glasfaserverstärktem Kunststoff, zur Verwendung beim Herstellen von Stoßdämpfersystemen für Kraftfahrzeuge (1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2978 | ex 3926 90 97 | 20 | Reflektierende Bänder oder Streifen, bestehend aus einem oberen mit gleichmäßigen pyramidenförmigen Einprägungen versehenen Streifen aus Poly(vinylchlorid), der mit parallelen oder gitterartigen Schweißnähten auf einen die Rückseite bildenden anderen Streifen aufgebracht ist, welcher entweder aus Kunststoff oder aus mit Kunststoff beschichtetem Gewebe oder Gewirke besteht | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6717 | ex 3926 90 97 | 23 | Kunststoffabdeckung mit Halterungen für Außenrückspiegel von Kraftfahrzeugen | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.7445 | ex 3926 90 97 | 27 | Dichtung aus Polyethylenschaum zum Füllen der Lücke zwischen der Karosserie eines Kraftfahrzeugs und dem Fuß eines Rückspiegels | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5474 | ex 3926 90 97 | 30 | Teile von Frontabdeckungen für Autoradios und Pkw-Klimaanlagen,   |  |  | | --- | --- | | — | aus Acrylnitril-Butadien-Styrol mit oder ohne Polycarbonat, | | — | beschichtet mit einer Kupfer-, einer Nickel- und einer Chromschicht, | | — | mit einer Gesamtdicke der Beschichtung von 5,54 μm oder mehr, jedoch nicht mehr als 49,6 µm | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6301 | ex 3926 90 97 | 33 | Gehäuse, Gehäuseteile, Walzen, Stellräder, Rahmen, Abdeckungen, Oberteile, Gestaltungsplatten und andere Teile aus Acrylnitril-Butadien-Styrol, Polycarbonat, Polymethylmethacrylat oder thermoplastischem Polyurethan, von der zur Herstellung von Fernbedienungen verwendeten Art | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.7061 | ex 3926 90 97 | 40 | Silikonhüllen für Brustimplantate | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.3850 | ex 3926 90 97 | 43 | Mischung aus Wasser und 19 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 35 GHT expandierten hohlen Mikrokügelchen aus einem Copolymer aus Acrylnitril, Methacrylnitril und Isobornylmethacrylat oder einem anderen Methacrylat, mit einem Durchmesser von 3 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 4,95 µm | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6166 | ex 3926 90 97 | 50 | Bedienknopf für Frontplatte von Autoradios, aus Polycarbonat auf Basis von Bisphenol A, in unmittelbaren Umschließungen von mindestens 300 Stück | 0 % | p/st | 31.12.2023 |
| 0.8118 | ex 3926 90 97 | 58 | Ferrule und/oder Stopfen aus Kunststoff:   |  |  | | --- | --- | | — | auch gestützt durch einen Ring aus nicht rostendem Stahl, | | — | geeignet für einen maximalen Betriebsdruck von mindestens 2,7 MPa, jedoch nicht mehr als 114 MPa, |   für Rohre:   |  |  | | --- | --- | | — | mit einem Außendurchmesser von 0,33 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 3,3 mm, | | — | geeignet für einen maximalen Betriebsdruck von mindestens 2,7 MPa, jedoch nicht mehr als 114 MPa, | | — | geeignet für alle Lösungen, die bei der Chromatografie verwendet werden, |   zur Verwendung bei der Herstellung von chromatografischen Systemen   (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7196 | ex 3926 90 97 | 77 | Silicon-Entkopplungsring mit einem Innendurchmesser von 14,7 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 16,0 mm, in unmittelbaren Umschließungen von 2500 Stück oder mehr, von der in Einparkhilfen-Sensorsystemen für Kraftfahrzeuge verwendeten Art | 0 % | p/st | 31.12.2026 |
| 0.3046 | ex 4007 00 00 | 10 | Fäden und Schnüre, aus vulkanisiertem Kautschuk, siliconbeschichtet | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6708 | ex 4009 42 00 | 20 | Bremsschlauch aus Gummi mit   |  |  | | --- | --- | | — | Textilfäden, | | — | einer Wandstärke von 3,2 mm, | | — | hohlem verpresstem Metallendstück an beiden Enden und | | — | mindestens einer Montagehalterung |   zur Verwendung bei der Herstellung von Waren des Kapitels 87   (1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7042 | ex 4010 31 00  ex 4010 33 00  ex 4010 39 00 | 10  10  10 | Endlose Treibriemen aus vulkanisiertem Kautschuk mit trapezförmigem Querschnitt, an der Innenseite V-artig gerippt, zur Verwendung bei der Herstellung von Waren des Kapitels 87   (1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6844 | ex 4016 93 00 | 30 | Rechteckige Dichtung aus Ethylen-Propylen-Dien-Kautschuk mit:   |  |  | | --- | --- | | — | einer Länge von 72 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 825 mm, | | — | einer Breite von 18 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 155 mm | | — | einer Spitzentemperatur von 150°C oder mehr, jedoch nicht mehr als 240°C, | | — | einem zulässigen Materialüberstand an der Trennlinie von nicht mehr als 0,3 mm | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7170 | ex 4016 99 57 | 10 | Luftansaugschlauch für die Zuluft zum Brennraum des Motors, mindestens bestehend aus   |  |  | | --- | --- | | — | einem biegsamen Gummischlauch, | | — | einem Kunststoffschlauch und | | — | Metallklammern, | | — | auch mit einem Resonator, |   zur Verwendung bei der Herstellung von Waren des Kapitels 87   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2026 |
| 0.7357 | ex 4016 99 57 | 30 | Schutzmanschette für Bremssattel, aus vulkanisiertem Kautschuk   |  |  | | --- | --- | | — | mit einem Innendurchmesser von 5 mm oder mehr und einem Außendurchmesser von nicht mehr als 35 mm | | — | mit einer Höhe von 15 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 40 mm | | — | gerippt |   zur Verwendung bei der Herstellung von Waren des Kapitels 87   (1) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.5148 | ex 4016 99 97 | 30 | Heizbalg für die Vulkanisation von Reifen | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5842 | ex 4104 41 19 | 10 | Büffelleder, gespalten, chromgegerbt, künstlich nachgegerbt („crust“), in getrocknetem Zustand | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.2555 | 4105 10 00  4105 30 90 |  | Schaf- oder Lammleder, enthaart, gegerbt oder nachgegerbt, jedoch nicht zugerichtet, auch gespalten, ausgenommen Leder der Position 4114 | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2553 | 4106 21 00  4106 22 90 |  | Ziegen- oder Zickelleder, enthaart, gegerbt oder nachgegerbt, jedoch nicht zugerichtet, auch gespalten, ausgenommen Leder der Position 4114 | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2554 | 4106 31 00  4106 32 00  4106 40 90  4106 92 00 |  | Leder von anderen Tieren, enthaart, und Leder von haarlosen Tieren, nur gegerbt, ausgenommen Leder der Position 4114 | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6223 | ex 4408 39 30 | 10 | Furnierblätter aus Okoumé,   |  |  | | --- | --- | | — | mit einer Länge von 1 270 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 3 200 mm, | | — | mit einer Breite von 150 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 2 000 mm, | | — | mit eine Dicke von 0,5 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 4 mm, | | — | nicht geschliffen und | | — | nicht gehobelt | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4217 | ex 5004 00 10 | 10 | Seidengarne (andere als Schappeseidengarne oder Bouretteseidengarne), nicht in Aufmachungen für den Einzelverkauf, roh, abgekocht oder gebleicht, ganz aus Seide | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.2551 | ex 5005 00 10  ex 5005 00 90 | 10  10 | Garne, ganz aus Schappeseide, nicht in Aufmachungen für den Einzelverkauf | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2544 | 5208 11 10 |  | Verbandmull | 5.2 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7372 | ex 5311 00 90 | 10 | Gewebe aus Papiergarnen in Leinwandbindung, auf eine Unterlage aus Seidenpapier geklebt   |  |  | | --- | --- | | — | mit einem Gewicht von 190 g/m² oder mehr, jedoch nicht mehr als 280 g/m² und | | — | in Rechtecken mit einer Seitenlänge von 40 cm oder mehr, jedoch nicht mehr als 140 cm | | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7515 | ex 5311 00 90 | 20 | Sisaltuch in Rollen mit   |  |  | | --- | --- | | — | einer Länge von 20 m oder mehr, jedoch nicht mehr als 30 m und | | — | einer Breite von höchstens 2,5 m |   zur Verwendung bei der Herstellung von Küchenartikeln aus nichtrostendem Stahl   (1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7608 | ex 5402 44 00 | 10 | Garn aus synthetischen Filamenten aus Elastomeren:   |  |  | | --- | --- | | — | ungedreht oder mit nicht mehr als 50 Drehungen je Meter, mit einem Titer von 300 dtex oder mehr, jedoch nicht mehr als 1000 dtex, | | — | bestehend aus Polyurethanharnstoffen auf der Grundlage eines Copolyetherglycols aus Tetrahydrofuran und 3-Methyltetrahydrofuran, |   zur Verwendung bei der Herstellung von Einweghygieneartikeln der Position 9619   (1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2975 | ex 5402 49 00 | 30 | Garne aus einem Copolymer aus Glykol- und Milchsäure, zum Herstellen von chirurgischen Nähmitteln (1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3098 | ex 5402 49 00 | 50 | Garne aus Poly(vinylalkohol), nicht texturiert | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3096 | ex 5402 49 00 | 70 | Garne aus synthetischen Filamenten, ungezwirnt, mit einem Gehalt an Acrylnitril von 85 GHT oder mehr, in Form von Endlosfasertauen (Dochten) bestehend aus 1 000 Filamenten oder mehr, jedoch nicht mehr als 25 000 Filamenten, mit einem Gewicht von 0,12 g oder mehr, jedoch nicht mehr als 3,75 g je Meter und einer Länge von 100 m oder mehr, zum Herstellen von Kohlenstofffasern   (1) | 0 % | m | 31.12.2023 |
| 0.8108 | ex 5403 31 00 | 10 | Endlosgarne, aus Viskosefilament von 105 dtex oder mehr, aber nicht mehr als 117 dtex, und bestehend aus 36 Monofilen oder mehr, aber nicht mehr als 40 Monofilen | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6884 | ex 5403 39 00 | 10 | Biologisch abbaubares (Norm EN 14995) Monofilament von nicht mehr als 33 dtex, mit einem Gehalt an Polylactid (PLA) von 98 GHT oder mehr, zur Verwendung bei der Herstellung von Filtergewebe für die Lebensmittelindustrie   (1) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.2481 | ex 5404 19 00 | 50 | Monofile aus Polyester oder Poly(ethylenterephthalat), mit einem Durchmesser von 0,5mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 1 mm, zur Verwendung beim Herstellen von Reißverschlüssen   (1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.8225 | ex 5404 19 00 | 60 | Chemisch verjüngte synthetische Filamente aus Polyester mit   |  |  | | --- | --- | | — | einem Durchmesser von 0,1 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,6 mm, | | — | einer Länge von 30 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 120 mm, |   zur Verwendung bei der Herstellung von Pinseln   (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.3311 | ex 5404 90 90 | 20 | Streifen aus Polyimid | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4258 | ex 5407 10 00 | 10 | Gewebe mit Kettfäden aus Filamenten aus Polyamid-6,6 und Schussfäden aus Filamenten aus Polyamid-6,6, Polyurethan und einem Copolymer aus Terephthalsäure, *p*-Phenylendiamin und 3,4’-Oxybis(phenylenamin) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.3090 | ex 5503 11 00  ex 5601 30 00 | 10  40 | Synthetische Spinnfasern aus einem Copolymer aus Terephthalsäure, *p*-Phenylendiamin und 3,4’-Oxybis(phenylenamin), mit einer Länge von nicht mehr als 7 mm | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3214 | ex 5503 90 00  ex 5506 90 00  ex 5601 30 00 | 20  10  10 | Fasern aus Poly(vinylalkohol), auch acetalisiert | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3212 | ex 5603 11 10  ex 5603 11 90  ex 5603 12 10  ex 5603 12 90  ex 5603 91 10  ex 5603 91 90  ex 5603 92 10  ex 5603 92 90 | 10  10  10  10  10  10  10  10 | Vliesstoffe aus Poly(vinylalkohol), als Meterware oder nur quadratisch oder rechteckig zugeschnitten, mit:   |  |  | | --- | --- | | — | einer Dicke von 200 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 280 µm und | | — | einem Gewicht von 20 g/m2 oder mehr, jedoch nicht mehr als 50 g/m2 | | 0 % | m² | 31.12.2023 |
| 0.2552 | ex 5603 12 90  ex 5603 13 90  ex 5603 14 90  ex 5603 92 90  ex 5603 93 90  ex 5603 94 90 | 30  30  10  60  40  30 | Vliesstoffe aus aromatischen Polyamiden, hergestellt durch Polykondensation von *m*-Phenylendiamin und Isophthalsäure, als Meterware oder nur quadratisch oder rechteckig zugeschnitten | 0 % | m² | 31.12.2023 |
| 0.2548 | ex 5603 12 90  ex 5603 13 90 | 60  60 | Vliesstoffe aus nach dem Spinnvliesverfahren hergestelltem (spunbonded) Polyethylen, mit einem Gewicht von mehr als 60g/m2, jedoch nicht mehr als 80g/m2 und einem Luftwiderstand (Gurley) von 8s oder mehr, jedoch nicht mehr als 36s (nach ISO5636/5) | 0 % | m² | 31.12.2023 |
| 0.5059 | ex 5603 13 10 | 20 | Vliesstoff aus nach dem Spinnvliesverfahren hergestelltem (spunbonded) Polyethylen, bestrichen   |  |  | | --- | --- | | — | mit einem Gewicht von mehr als 80 g/m² , jedoch nicht mehr als 105 g/m² und | | — | einem Luftwiderstand (Gurley) von 8 s oder mehr, jedoch nicht mehr als 75 s (nach ISO 5636/5) | | 0 % | m² | 31.12.2025 |
| 0.8024 | ex 5603 14 10 | 20 | Vliesstoffe, bestehend aus Spinnvliesmedien aus Poly(ethylenterephthalat):   |  |  | | --- | --- | | — | mit einem Gewicht von 160 g/m2 oder mehr, jedoch nicht mehr als 300 g/m2 | | — | auf einer Seite mit einer Membran oder einer Membran und Aluminium beschichtet | | — | mit einem Filterwirkungsgrad gemäß DIN 60335-2-69: 2008 mindestens der Filterklasse M | | — | plissierfähig | | 0 % | m² | 31.12.2023 |
| 0.5987 | ex 5603 14 90 | 60 | Vliesstoffe, bestehend aus Spinnvliesmedien aus Poly(ethylenterephthalat):   |  |  | | --- | --- | | — | mit einem Gewicht von 160 g/m2 oder mehr, jedoch nicht mehr als 300 g/m2, | | — | nicht beschichtet | | — | mit einem Filterwirkungsgrad gemäß DIN 60335-2-69: 2008 mindestens der Filterklasse M | | — | plissierfähig | | 0 % | m² | 31.12.2023 |
| 0.3041 | ex 5603 92 90  ex 5603 93 90 | 20  20 | Vliesstoffe, bestehend aus einer mittleren Lage aus heißluftgezogenem (meltblown) thermoplastischen Elastomer, beidseitig beschichtet mit nach dem Spinnvliesverfahren hergestellten (spunbonded) Polypropylenfilamenten | 0 % | m² | 31.12.2023 |
| 0.3042 | ex 5603 92 90  ex 5603 94 90 | 70  40 | Vliesstoffe, bestehend aus einer mehrschichtigen Lage aus einer Mischung aus heißluftgezogenen (meltblown) Fasern und Spinnfasern aus Polypropylen und Polyester, auch ein- oder beidseitig beschichtet mit nach dem Spinnvliesverfahren hergestellten (spunbonded) Filamenten aus Polypropylen | 0 % | m² | 31.12.2023 |
| 0.5197 | ex 5603 92 90  ex 5603 93 90 | 80  50 | Vliesstoff aus Polyolefin, bestehend aus einer Elastomerschicht, auf beiden Seiten mit einer Lage aus Polyolefin-Filamenten versehen und   |  |  | | --- | --- | | — | mit einem Gewicht von 25 g/m2 oder mehr, jedoch nicht mehr als 150 g/m2, | | — | als Meterware oder nur quadratisch oder rechteckig zugeschnitten, | | — | nicht getränkt, | | — | mit Dehnbarkeit in Quer- und in Maschinenrichtung, |   zur Verwendung bei der Herstellung von Produkten für Säuglinge und Kleinkinder   (1) | 0 % | m² | 31.12.2026 |
| 0.6135 | ex 5603 93 90 | 60 | Vlies aus synthetischen Polyesterfasern mit   |  |  | | --- | --- | | — | einem Gewicht von 85 g/m² | | — | einer konstanten Dicke des Materials von 95 µm (± 5 µm) | | — | weder bestrichen, noch überzogen | | — | auf Rollen von 1 m Breite und 2 000 m bis 5 000 m Länge |   zur Beschichtung von Membranen für die Herstellung von Osmose- und Umkehrosmosefiltern   (1) | 0 % | m² | 31.12.2023 |
| 0.3210 | ex 5603 94 90 | 20 | Acrylfaserstränge, mit einer Länge von nicht mehr als 50 cm, zum Herstellen von Markierstiftspitzen   (1) | 0 % | m² | 31.12.2023 |
| 0.3406 | ex 5607 50 90 | 10 | Bindfäden, unsteril, aus Poly(glykolsäure) oder aus Poly(glykolsäure) und ihren Copolymeren mit Milchsäure, geflochten, mit Innenseele, zum Herstellen von chirurgischen Nähmitteln   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2415 | ex 5803 00 10 | 91 | Drehergewebe aus Baumwolle, mit einer Breite von weniger als 1 500 mm | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7081 | ex 5903 20 90 | 20 | Zweilagiges kunststofflaminiertes Gewebe mit   |  |  | | --- | --- | | — | einer Lage aus Gewirken oder Gestricken aus Polyester, | | — | einer Lage aus Polyurethan-Schaum, | | — | einem Gewicht von 150 g/m2 oder mehr, jedoch nicht mehr als 500 g/m2, | | — | einer Dicke von 1 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 5 mm |   zur Verwendung bei der Herstellung von Faltverdecks für Kraftfahrzeuge   (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.2417 | ex 5906 99 90 | 10 | Kautschutierte Gewebe, bestehend aus Kettfäden aus Polyamid-6,6 und Schussfäden aus Polyamid-6,6, Polyurethan und einem Copolymer aus Terephthalsäure, *p*-Phenylendiamin und 3,4’-Oxybis(phenylenamin) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.8213 | ex 5906 99 90 | 30 | Beschichtete kautschutierte Gewebe mit folgenden Merkmalen:   |  |  | | --- | --- | | — | dreilagig, | | — | die äußeren Lagen bestehen aus einer Mischung aus Naturkautschuk, EPDM und Chloropen-Kautschuk, | | — | die mittlere Lage besteht aus Polyestergewebe, |   zur Verwendung bei der Herstellung von Rettungsflößen   (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.2453 | ex 5907 00 00 | 10 | Gewebe, beschichtet mit in Klebstoff eingebetteten Kügelchen mit einem Durchmesser von nicht mehr als 150 µm | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.3207 | ex 5911 90 99  ex 8421 99 90 | 30  92 | Teile von Apparaten zum Filtrieren oder Reinigen von Wasser durch Umkehr-Osmose (Reverse-Osmosis), bestehend im Wesentlichen aus Kunststoffmembranen mit einem Träger aus textilem Gewebe oder Vliesstoff, gewickelt um ein perforiertes Rohr und umschlossen von einer zylindrischen Kunststoffumhüllung mit einer Wanddicke von nicht mehr als 4 mm. Das Ganze kann sich auch in einem äußeren Zylinder mit einer Wanddicke von 5 mm oder mehr befinden | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4638 | ex 5911 90 99 | 40 | Polierscheiben aus einem Vliesstoff aus Polyester, nicht gewebt, mehrlagig, imprägniert mit Polyurethan | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7340 | ex 5911 90 99 | 50 | Vibrationsdämpfer für Lautsprecher, aus rundem, geripptem, flexiblem und zugeschnittenem Gewebe aus textilen Polyester-, Baumwoll- oder Aramidfasern oder einer Kombination davon, von der in Kfz-Lautsprechern verwendeten Art | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6469 | ex 6804 21 00 | 20 | Scheiben,   |  |  | | --- | --- | | — | aus mit einer Metalllegierung, Keramiklegierung oder Kunststoffmischung agglomerierten synthetischen Diamanten, | | — | welche einen Selbstschärfe-Effekt durch konstante Freigabe der Diamanten aufweisen, | | — | zum Trennschleifen von Halbleiterscheiben (Wafers) geeignet, | | — | auch in der Mitte gelocht, | | — | auch auf einem Träger | | — | mit einem Gewicht von nicht mehr als 377 g pro Stück und | | — | mit einem Außendurchmesser von nicht mehr als 206 mm | | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.2755 | ex 6813 89 00 | 20 | Reibungsbeläge, mit einer Dicke von weniger als 20 mm, nicht montiert, zur Verwendung bei der Herstellung von Reibungskomponenten   (1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5931 | ex 6814 10 00 | 10 | Agglomerierter Glimmer mit einer Dicke von nicht mehr als 0,15 mm, auf Rollen, auch calciniert, auch mit Aramidfasern verstärkt | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2546 | ex 6903 90 90 | 40 | Reaktorrohre und Halterungen aus Siliciumcarbid, mit einer maximalen Betriebstemperatur von 1370 °C oder mehr | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4978 | ex 6909 19 00 | 20 | Rollen oder Kugeln aus Siliciumnitrid (Si3N4) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6071 | ex 6909 19 00 | 25 | Keramisches Stützmittel, Aluminiumoxid, Siliziumoxid und Eisenoxid enthaltend | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3403 | ex 6909 19 00 | 30 | Träger für Katalysatoren, aus porösen Cordierit- oder Mullit-keramischen Stoffen, mit einem Gesamtvolumen von nicht mehr als 65 l, die mindestens einen durchgehenden oder einseitig verschlossenen Kanal je Quadratzentimeter im Querschnitt aufweisen | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.8028 | ex 6909 19 00 | 40 | Absorptions- oder Adsorptionskartuschen, aus Keramik-Kohlenstoff, der in Kraftstoffsystemen von Kraftfahrzeugen verwendeten Art, mit folgenden Eigenschaften:   |  |  | | --- | --- | | — | stranggepresst gebrannte, keramisch gebundene, vielzellige zylindrische Struktur, | | — | 5 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 70 GHT Aktivkohle, | | — | 30 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 90 GHT an keramischem Bindemittel, | | — | Durchmesser von 29 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 41 mm, | | — | Länge von nicht mehr als 150 mm, | | — | gebrannt bei einer Temperatur von 800 °C oder mehr | | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.2538 | ex 6909 19 00  ex 6914 90 00 | 50  20 | Keramische Waren aus Endlosfäden aus keramischen Oxiden, mit einem Gehalt an:   |  |  | | --- | --- | | — | Dibortrioxid von 2GHT oder mehr, | | — | Siliciumdioxid von 28GHT oder weniger und | | — | Dialuminiumtrioxid von 60GHT oder mehr | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3766 | ex 6909 19 00 | 60 | Träger von Katalysatoren, bestehend aus poröser Keramik aus einer Mischung von Siliciumcarbid und Silicium mit einer Mohschen Härte von weniger als 9, mit einem Gesamtvolumen von nicht mehr als 65 Liter und mit einem oder mehreren geschlossenen Kanälen pro cm² des Querschnitts am Endstück | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4582 | ex 6909 19 00 | 70 | Träger für Katalysatoren oder Filter, bestehend aus poröser Keramik im Wesentlichen aus Oxyden des Aluminiums und des Titans, einem Gesamtvolumen von nicht mehr als 65 Liter und mindestens einem (durchgehenden oder einseitig verschlossenem) Kanal je cm² des Querschnitts | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3404 | ex 6914 90 00 | 30 | Keramische Mikrokügelchen, durchsichtig, erhalten aus Siliciumdioxid und Zirconiumdioxid, mit einem Durchmesser von mehr als 125 µm | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6286 | ex 7006 00 90 | 25 | Glas-wafer aus feuerpoliertem Borosilikatglas   |  |  | | --- | --- | | — | mit einer Dickenabweichung von 1 µm oder weniger und | | — | mit Lasergravur | | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.7619 | ex 7006 00 90 | 40 | Platten aus Kalk-Natron- oder Borosilikatglas in der Qualität STN (Super Twisted Nematic) oder TN (Twisted Nematic) mit:   |  |  | | --- | --- | | — | einer Länge von 300 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 1500 mm, | | — | einer Breite von 300 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 1500 mm, | | — | einer Dicke von 0,5 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 1,1 mm, | | — | einer Indiumzinnoxidschicht mit einem Widerstand von 80 Ohm oder mehr, jedoch nicht mehr als 160 Ohm, auf der einen Seite, | | — | auch mit einer Passivierungsschicht aus Siliziumdioxid (SiO2) zwischen Indiumzinnoxidschicht und Glasoberfläche, | | — | auch mit einer mehrlagigen Antireflexbeschichtung auf der anderen Seite, und | | — | bearbeiteten (abgeschrägten) Kanten | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6380 | ex 7009 10 00 | 30 | Schichtglas, durch Verstellen des Lichteinfallswinkels mechanisch abblendbar,   |  |  | | --- | --- | | — | auch mit einer Chromschicht, | | — | mit einem bruchfesten Klebestreifen oder Heißkleber und | | — | mit einer abziehbaren Schutzfolie auf der Vorderseite und Schutzpapier auf der Rückseite, |   von der für Innenrückspiegel für Fahrzeuge verwendeten Art | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.6870 | ex 7009 10 00 | 40 | Elektrochromer selbstabblendender Innenrückspiegel, bestehend aus:   |  |  | | --- | --- | | — | einer Spiegelhalterung | | — | einem Kunststoffgehäuse | | — | einem integrierten Schaltkreis |   zur Verwendung bei der Herstellung von Kraftfahrzeugen des Kapitels 87   (1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5789 | ex 7009 10 00 | 50 | Unfertiger elektrochromer selbstabblendender Glasspiegel für Kfz-Rückspiegel   |  |  | | --- | --- | | — | auch mit Kunststoffrückplatte, | | — | auch mit Heizelement, | | — | auch mit Blind-Spot-Module (BSM)-Display | | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.3400 | ex 7014 00 00 | 10 | Optische Elemente, aus Glas (ausgenommen Waren der Position 7015), jedoch nicht optisch bearbeitet, ausgenommen Glaswaren für Signalvorrichtungen | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3161 | ex 7019 12 00  ex 7019 12 00 | 02  22 | Glasseidenstränge (Rovings), mit einem Titer von 650 tex oder mehr, jedoch nicht mehr als 2 500 tex, umhüllt mit einer Schicht aus Polyurethan, auch gemischt mit anderen Stoffen | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5750 | ex 7019 12 00  ex 7019 12 00 | 05  25 | Glasseidenstränge mit einem Titer von 1980 bis 2033 tex, bestehend aus Endlosglasfilamenten mit einem Durchmesser von 9µm (±0,5µm) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.2532 | ex 7019 13 00 | 10 | Garne aus verspinnbaren Endlosglasfilamenten von 33 tex oder einem Vielfachen davon (± 7,5 %), mit einem Nenndurchmesser von 3,5 µm oder von 4,5 µm, in denen Filamente mit einem Durchmesser von 3 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 5,2 µm überwiegen, nicht gummifreundlich ausgerüstet | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5749 | ex 7019 13 00 | 15 | S-Glas-Garne mit 33 tex oder einem Vielfachen davon (± 13 %), aus verspinnbaren Endlosglasfilamenten mit einem Durchmesser von 9 µm (- 1 µm / + 1,5 µm) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.5021 | ex 7019 13 00 | 20 | Garne aus verspinnbaren Endlosglasfilamenten von 10,3 tex oder mehr, jedoch nicht mehr als 11,9 tex, in denen Filamente mit einem Durchmesser von 4,83 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 5,83 μm überwiegen | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5020 | ex 7019 13 00 | 25 | Garne aus verspinnbaren Endlosglasfilamenten von 5,1 tex oder mehr, jedoch nicht mehr als 6,0 tex, in denen Filamente mit einem Durchmesser von 4,83 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 5,83 μm überwiegen | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.2535 | ex 7019 13 00 | 30 | E-Glas-Garne aus verspinnbaren Endlosglasfilamenten von 22 tex (± 1,6 tex),  mit einem Nenndurchmesser von 7 µm, in denen Filamente mit einem Durchmesser von 6,35 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 7,61 µm überwiegen | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4848 | ex 7019 13 00 | 50 | Garne aus verspinnbaren Endlosglasfilamenten mit einem Titer von 11 tex oder einem Vielfachen hiervon (± 7,5 %), mit einem Siliciumdioxidgehalt von 93 GHT oder mehr und einem Nenndurchmesser von 6 µm oder 9 µm, unbehandelt | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.2872 | ex 7019 13 00 | 55 | Glascord mit Kautschuk oder Kunststoff imprägniert, hergestellt aus K- oder U-Glasfaserfilamenten, mit einem Gehalt an   |  |  | | --- | --- | | — | 9 % oder mehr, jedoch nicht mehr als 16 % Magnesiumoxid, | | — | 19 % oder mehr, jedoch nicht mehr als 25 % Aluminiumoxid, | | — | 0 % oder mehr, jedoch nicht mehr als 2 % Boroxid, | | — | ohne Calciumoxid, |   überzogen mit einem Latex, welcher mindestens ein Resorcin-Formaldehyd-Harz und chlorsulfoniertes Polyethylen enthält | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4476 | ex 7019 61 00  ex 7019 61 00  ex 7019 65 00  ex 7019 65 00  ex 7019 66 00  ex 7019 66 00  ex 7019 90 00  ex 7019 90 00 | 11  19  11  19  11  19  11  19 | Gewebe aus Glasseidensträngen, mit Epoxidharz getränkt, mit einem Wärmeausdehnungskoeffizient zwischen 30° C und 120° C (gemessen nach IPC-TM-650) von:   |  |  | | --- | --- | | — | 10 ppm pro °C oder mehr, jedoch nicht mehr als 12 ppm pro °C in der Länge und Breite und | | — | 20 ppm pro °C oder mehr, jedoch nicht mehr als 30 ppm pro °C in der Dicke, mit einer Glasübergangstemperatur von 152°C oder mehr, jedoch nicht mehr als 153°C (gemessen nach IPC-TM-650) | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7056 | ex 7019 61 00  ex 7019 63 00 | 70  30 | Gewebe aus E-Glasfilamenten,   |  |  | | --- | --- | | — | mit einem Gewicht von 20 g/ m² oder mehr, jedoch nicht mehr als 214 g/ m², | | — | mit einem Silan getränkt, | | — | in Rollen, | | — | mit einem Feuchtigkeitsgehalt von nicht mehr als 0,13 GHT und | | — | mit nicht mehr als 3 hollow fibres auf 100 000 Fäden, |   zur ausschließlichen Verwendung bei der Herstellung von Prepregs und kupferkaschierten Laminaten   (1) | 0 % | m² | 31.12.2026 |
| 0.7647 | ex 7019 64 00 | 40 | Mit Epoxidharz beschichtetes Glasgewebe mit einem Gehalt von:   |  |  | | --- | --- | | — | 91 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 93 GHT Glasfasern | | — | 7 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 9 GHT Epoxidharz | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4059 | ex 7019 71 00  ex 7019 72 00 | 50  50 | Platte und ähnliches nichtgewebtes Erzeugnis aus nichttextilen Glasfasern, zum Herstellen von Luftfiltern oder Katalysatoren (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.3940 | ex 7019 90 00 | 10 | Nichttextile Glasfasern, bei denen der Anteil an Fasern mit einem Durchmesser von weniger als 4,6µm überwiegt | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3153 | ex 7019 90 00 | 20 | Glascord mit Kautschuk oder Kunststoff imprägniert, hergestellt aus Garnen aus gedrehten Glasfaserfilamenten, überzogen mit einem Latex, bestehend aus mindestens einem Resorcin-Formaldehyd-Vinylpyridin-Harz und einem Acrylnitril-Butadien-Kautschuk (NBR) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4024 | ex 7019 90 00 | 30 | Glascord mit hohem Elastizitätsmodul (Type K), mit Kautschuk imprägniert, hergestellt aus Garnen aus gedrehten Glasfilamenten mit hohem Elastizitätsmodul, überzogen mit einem ein Resorcin-Formaldehyd-Harz enthaltenden Latex, der auch Vinylpyridin und/oder hydrierten Acrylnitril-Butadien-Kautschuk (HNBR) enthalten kann | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5348 | ex 7020 00 10  ex 7616 99 90 | 10  77 | TV-Standfüße mit oder ohne Halterung zur Befestigung und Stabilisierung eines Fernsehgeräts | 0 % | p/st | 31.12.2026 |
| 0.7266 | ex 7020 00 10 | 20 | Rohmaterial für optische Elemente aus geschmolzenem Siliciumdioxid mit   |  |  | | --- | --- | | — | einer Dicke von 10 cm oder mehr, jedoch nicht mehr als 40 cm, und | | — | einem Gewicht von 100 kg oder mehr | | 0 % | p/st | 31.12.2022 |
| 0.4127 | ex 7201 10 11 | 10 | Roheisenbarren mit einer Länge von nicht mehr als 350 mm , einer Breite von nicht mehr als 150 mm und einer Höhe von nicht mehr als 150 mm | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4128 | ex 7201 10 30 | 10 | Roheisenbarren mit einer Länge von nicht mehr als 350 mm, einer Breite von nicht mehr als 150 mm und einer Höhe von nicht mehr als 150 mm, mit einem Siliziumgehalt von 1 GHT oder weniger | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.3353 | 7202 50 00 |  | Ferrosiliciumchrom | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4853 | ex 7202 99 80 | 10 | Ferrodysprosium, mit einem Gehalt an:   |  |  | | --- | --- | | — | 78 GHT oder mehr Dysprosium und | | — | 18 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 22 GHT Eisen | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7235 | ex 7315 11 90 | 10 | Als Steuerkette eingesetzte Rollenkette aus Stahl mit einer Ermüdungsgrenze von 2 kN bei 7000 U/min oder mehr, zur Verwendung bei der Herstellung von Fahrzeugmotoren   (1) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7502 | ex 7318 24 00 | 40 | Rohrleitungszugsicherungselemente   |  |  | | --- | --- | | — | aus rostfreiem Stahl der Spezifikation 17-4PH oder aus Stahl der Spezifikation Toolsteel S7, | | — | per Metallpulverspritzgussverfahren (Metal Injection Moulding) hergestellt, | | — | mit einer Rockwell-Härte von 38 HRC (± 1) oder 53 HRC (+2/ – 1), | | — | mit Abmessungen von 7 mm x 4 mm x 5 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 40 mm x 20 mm x 10 mm | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4548 | ex 7320 90 10 | 91 | Spiralflachfeder aus gehärtetem Stahl mit   |  |  | | --- | --- | | — | einer Dicke von 2,67mm oder mehr, höchstens jedoch 4,11mm, | | — | einer Breite von 12,57mm oder mehr, höchstens jedoch 16,01mm, | | — | einem Drehmoment von 18,05Nm oder mehr, höchstens jedoch 73,5Nm, | | — | einem Winkel zwischen unbelastetem Zustand und Sollposition unter Spannung von 76° oder mehr, höchstens jedoch 218° |   zur Verwendung für die Herstellung von Spannvorrichtungen für Antriebsriemen für Verbrennungsmotoren   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2023 |
| 0.4126 | ex 7326 20 00 | 20 | Metallvlies, bestehend aus einem Gewirr feiner Drähte mit einem Durchmesser von 0,001 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,070 mm, aus nicht rostendem Stahl, die durch Sintern und Walzen verdichtet wurden | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7414 | ex 7326 90 92 | 40 | Klemmring für Stahldüsen mit integriertem Flansch, freiformgeschmiedet aus einem Werkstück aus vierfachem Guss, geformt und bearbeitet   |  |  | | --- | --- | | — | mit einem Durchmesser von 5752 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 5758 mm | | — | mit einer Höhe von 3452 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 3454 mm | | — | mit einem Gesamtgewicht von 167 875 kg oder mehr, jedoch nicht mehr als 168 125 kg |   von der zur Herstellung von Behältern für Kernreaktoren verwendeten Art | 0 % | p/st | 31.12.2022 |
| 0.7891 | ex 7326 90 94 | 40 | Kugelhals aus Stahl, gesenkgeschmiedet, mechanisch bearbeitet, auch wärme- oder oberflächenbehandelt, mit einem Winkel zwischen der Mitte des konischen Kopfes und dem Arm von weniger als 90° oder mit einem Winkel zwischen der Mitte der Kugel und dem Arm von weniger als 90°, zur Verwendung bei der Herstellung von Anhängevorrichtungen für Personenkraftwagen   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6680 | ex 7326 90 98  ex 7907 00 00 | 40  10 | Gewichte aus Eisen, Stahl und/oder einer Legierung mit Zink:   |  |  | | --- | --- | | — | mit einem Gewicht von nicht mehr als 500 g und mit Abmessungen von nicht mehr als 107 mm x 107 mm x 11 mm, | | — | auch mit Teilen aus anderen Materialien, | | — | auch mit Teilen aus anderen Metallen, | | — | auch mit Oberflächenbehandlung, | | — | auch bedruckt, |   von der zur Herstellung von Fernbedienungen verwendeten Art | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7401 | ex 7409 19 00  ex 7410 21 00 | 10  70 | Tafeln oder Platten   |  |  | | --- | --- | | — | aus mindestens einer Lage Glasfasergewebe, imprägniert mit Kunstharz mit flammhemmenden Eigenschaften und mit einer Glasübergangstemperatur (Tg) von mehr als 130 °C (gemäß IPC-TM-650, Methode 2.4.25) | | — | auf einer oder auf beiden Seiten mit einer Kupferfolie mit einer Dicke von nicht mehr als 3,2 mm versehen |   und eines oder mehrere der folgenden Materialien enthaltend   |  |  | | --- | --- | | — | Poly(tetrafluorethylen) (CAS RN 9002-84-0) | | — | Poly(oxy-(2,6-dimethyl)-1,4-phenylen) (CAS RN 25134-01-4) | | — | Epoxidharz mit einem Wärmeausdehnungskoeffizienten von nicht mehr als 10 ppm in Länge und Breite und nicht mehr als 25 ppm in der Höhe |   zur Verwendung bei der Herstellung von Leiterplatten   (1) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.3352 | ex 7410 21 00 | 10 | Tafeln oder Platten aus Polytetrafluorethylen, Aluminiumoxid oder Titandioxid als Füllstoff enthaltend oder mit Glasfasergewebe verstärkt, auf beiden Seiten mit einer Kupferfolie versehen | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7509 | ex 7410 21 00 | 20 | Folien, Rollen bestehend aus einer 100 µm starken Schicht aus Glasepoxid, die auf einer oder beiden Seiten mit einer 35 µm starken Schicht aus raffiniertem Kupfer mit einer Toleranz von 10 % laminiert ist, zur Verwendung bei der Herstellung von Chipkarten   (1) | 0 % | m² | 31.12.2023 |
| 0.3005 | ex 7410 21 00 | 30 | Polyimidfolie, auch Epoxidharz und/oder Glasfasern enthaltend, auf einer oder beiden Seiten mit einer Kupferfolie versehen | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3926 | ex 7410 21 00 | 40 | Tafeln oder Platten   |  |  | | --- | --- | | — | aus mindestens einer mittleren Lage aus Papier oder einer mittleren Lage aus Vliesstoffen, beidseitig mit einer Lage aus Glasfasergewebe beschichtet und mit Epoxidharz imprägniert, oder | | — | aus mehreren Lagen aus Papier, mit Phenolharz imprägniert, |   auf einer oder auf beiden Seiten mit einer Kupferfolie mit einer Dicke von nicht mehr als 0,15 mm versehen | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4479 | ex 7410 21 00 | 50 | Tafeln oder Platten   |  |  | | --- | --- | | — | aus mindestens einer Lage aus Glasgewebe imprägniert mit wärmehärtendem Harz, | | — | auf einer oder auf beiden Seiten mit einer Kupferfolie mit einer Dicke von nicht mehr als 0,15 mm versehen und | | — | mit einer Dielektrizitätskonstante (Dk) kleiner als 3,9 und einem dielektrischen Verlustfaktor (Df) kleiner als 0,015 bei einer Messfrequenz von 10 GHz, gemessen nach IPC-TM-650 | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7341 | ex 7413 00 00 | 20 | Zentrierring für Lautsprecher, bestehend aus einem oder mehreren Vibrationsdämpfern und mindestens zwei darin verwobenen oder eingepressten, nicht isolierten Kupferkabeln | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.2447 | ex 7419 80 90  ex 7616 99 90 | 91  60 | Platten (sogenannte Targets), bestehend aus Molybdänsilicid:   |  |  | | --- | --- | | — | mit einem Gehalt an Natrium von 1mg/kg oder weniger und | | — | auf einer Unterlage aus Kupfer oder Aluminium | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7911 | ex 7506 20 00 | 10 | Bleche und Bänder, in Rollen, aus Nickellegierung C276 (EN 2.4819) mit   |  |  | | --- | --- | | — | einer Dicke von 0,5 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 3 mm | | — | einer Breite von 770 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 1250 mm | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7913 | ex 7506 20 00 | 20 | Bleche und Bänder, in Rollen, aus Nickellegierung nach der Norm ASME SB-582 / UNS N06030, mit:   |  |  | | --- | --- | | — | einer Dicke von 0,5 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 3 mm, | | — | einer Breite von 250 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 1219 mm, | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5890 | 7601 20 20 |  | Barren und Bolzen aus Aluminiumlegierungen in Rohform | 4 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7752 | ex 7604 21 00 | 10 | Hohlprofile mit   |  |  | | --- | --- | | — | einer geschlossenen Kammer aus den Aluminiumlegierungen 6063-T5 oder 6060-T5, | | — | einer Wandstärke von nicht mehr als 0,7 mm, und | | — | einer Eloxierschicht von 10 µm, |   zur Verwendung bei der Herstellung von Rahmen von Whiteboards, Korktafeln, Standtafeln, Schultafeln und Schaukästen   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5029 | ex 7604 29 10  ex 7606 12 99  ex 7606 12 99 | 10  21  25 | Bleche und Stangen aus Aluminium-Lithium-Legierungen | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6417 | ex 7604 29 10 | 40 | Stangen (Stäbe) aus Aluminiumlegierungen mit einem Gehalt an   |  |  | | --- | --- | | — | Zink von 0,25 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 7 GHT | | — | Magnesium von 1 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 3 GHT | | — | Kupfer von 1 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 5 GHT und | | — | Mangan von nicht mehr als 1 GHT |   gemäß Werkstoffnorm AMS QQ-A-225 von der in der Luft- und Raumfahrtindustrie verwendeten Art (unter anderem im Einklang mit NADCAP und AS9100), in einem Walzverfahren hergestellt | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2410 | ex 7605 19 00 | 10 | Draht aus nichtlegiertem Aluminium, mit einem Durchmesser von 2 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 6 mm, mit einer Schicht aus Kupfer mit einer Dicke von 0,032 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,117 mm überzogen | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6418 | ex 7605 29 00 | 10 | Draht aus Aluminiumlegierungen mit einem Gehalt an   |  |  | | --- | --- | | — | Kupfer von 0,10 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 5 GHT | | — | Magnesium von 0,2 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 6 GHT | | — | Zink von 0,10 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 7 GHT und | | — | Mangan von nicht mehr als 1 GHT |   gemäß Werkstoffnorm AMS QQ-A-430 von der in der Luft- und Raumfahrtindustrie verwendeten Art (unter anderem im Einklang mit NADCAP und AS9100), in einem Walzverfahren hergestellt | 0 % | m | 31.12.2024 |
| 0.5487 | ex 7607 11 90  ex 7607 11 90  ex 7607 11 90  ex 7607 11 90  ex 7607 11 90  ex 7607 11 90 | 48  49  51  52  53  56 | Aluminiumfolie in Rollen   |  |  | | --- | --- | | — | mit einer Reinheit von 99,99 GHT, | | — | mit einer Dicke von 0,021 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,2 mm, | | — | mit einer Breite von 500 mm, | | — | mit einer 3 bis 4 nm dicken Oberflächenoxidschicht | | — | und mit einer kubischen Textur von mehr als 95 % | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4050 | ex 7607 11 90  ex 7607 11 90 | 65  67 | Glatte Aluminiumfolie mit:   |  |  | | --- | --- | | — | einem Aluminiumgehalt von 99,98 GHT oder mehr, | | — | einer Stärke von 0,070 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,125 mm, | | — | einer Würfeltextur, |   von der für Hochspannungsgravuren verwendeten Art | 3.7 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7698 | ex 7607 20 99 | 10 | Aluminiumfolie, in Rollen,   |  |  | | --- | --- | | — | auf einer Seite mit Polypropylen oder Polypropylen und säuremodifiziertem Polypropylen, auf der anderen Seite mit Polyamid und Polyethylen-Terephthalat beschichtet, mit Klebstoffschichten dazwischen, | | — | mit einer Breite von 200 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 400 mm, | | — | mit einer Dicke von 0,138 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,168 mm |   zur Verwendung bei der Herstellung von Abdeckungen für Lithium-Ionen-Batteriezellen   (1) | 3.7 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7746 | ex 7608 20 81 | 20 | Nahtlose stranggepresste Rohre aus Aluminiumlegierungen (Aluminium 6061F gemäß ASTM B241) mit:   |  |  | | --- | --- | | — | einem äußeren Durchmesser von 320 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 400 mm, und | | — | einer Wandstärke von 8 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 10 mm |   zur Verwendung bei der Herstellung von Hochdruckbehältern   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6138 | ex 7608 20 89 | 30 | Nahtlose stranggepresste Rohre aus Aluminiumlegierungen   |  |  | | --- | --- | | — | mit einem äußeren Durchmesser von 60 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 420 mm, und | | — | einer Wandstärke von 10 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 80 mm | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7747 | ex 7608 20 89 | 40 | Nahtlose Rohre aus Aluminiumlegierungen nach/mit Fließdruckverfahren (Aluminium 6061A gemäß der ISO-Norm 7866) mit:   |  |  | | --- | --- | | — | einem äußeren Durchmesser von 378 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 385 mm, und | | — | einer Wandstärke von 4 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 7 mm |   zur Verwendung bei der Herstellung von Hochdruckbehältern   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8194 | ex 7609 00 00  ex 8415 90 00 | 30  45 | Anschlussstück aus Aluminium für Klimaanlagen von Kraftfahrzeugen   |  |  | | --- | --- | | — | mit T6-Härtung, | | — | mit abgerundeten Stutzen mit einer umlaufenden äußeren Nut, | | — | mit durchgehenden oder nicht durchgehenden Öffnungen, aus Profilen mit einem oberen Radius von 8 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 11 mm, und einem unteren Radius von 12 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 17 mm, | | — | mit einem Abstand zwischen den Öffnungen von 15 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 22 mm, | | — | mit Anschlussstutzen zum Löten oder Klemmen, | | — | mit Montageöffnungen für M6- oder M8-Montageschrauben, mit oder ohne Gewinde, | | — | mit einer Breite von 5 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 16 mm, | | — | zum Anschluss eines Kompressors, Kondensators, Verdampfers, Kühlers und anderer Leitungen | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.2445 | ex 7613 00 00 | 20 | Behälter aus Aluminium, nahtlose, für verdichtetes Erdgas oder verdichteten Wasserstoff, vollständig mit einem Epoxy-Kohlenstoff-Faserverbund umhüllt, mit einem Fassungsvermögen von 172 l (± 10 %) und einem Leergewicht von nicht mehr als 64 kg | 0 % | p/st | 31.12.2023 |
| 0.3928 | ex 7616 99 90 | 15 | Aluminiumwabenblock, zur Verwendung bei der Herstellung von Flugzeugteilen   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2023 |
| 0.6534 | ex 7616 99 90 | 25 | Metallisierte Folie:   |  |  | | --- | --- | | — | bestehend aus mindestens acht Aluminiumschichten (CAS RN 7429-90-5) mit einer Reinheit von 99,8 % oder mehr, | | — | mit einer optischen Dichte von nicht mehr als 3,0 pro Aluminiumschicht , | | — | jede Aluminimumschicht ist jeweils durch eine Harzschicht getrennt, | | — | auf einer Trägerfolie aus PET und | | — | in Rollen mit einer Länge von nicht mehr als 50 000 m | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7997 | ex 7616 99 90 | 35 | Aluminiumplatte mit:   |  |  | | --- | --- | | — | einer Länge von 36 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 49 mm, | | — | einer Breite von 29,8 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 45,2 mm | | — | einer Dicke von 0,18 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,66 mm |   mit einem Polypropylenband mit:   |  |  | | --- | --- | | — | einer Länge von 6,5 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 16,5 mm, | | — | einer Breite von 39 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 56 mm | | — | welches das feste Zusammenfügen mit der äußeren Schicht des Beutels durch einen Schmelzprozess ermöglicht, der die leck- und drucksichere Versiegelung der Zelle gewährleistet | | — | elektrolytebeständig |   zur Verwendung bei der Herstellung von Lithium-Ionen-Batteriezellen für Kraftfahrzeugbatterien   (1) | 3 % | - | 31.12.2022 |
| 0.5357 | ex 7616 99 90  ex 8482 80 00  ex 8807 30 00 | 70  10  40 | Verbindungsteile zum Herstellen von Hubschrauberheckrotorwellen   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2026 |
| 0.6730 | ex 8101 96 00 | 10 | Draht aus Wolfram mit einem Gehalt an Wolfram von 99 GHT oder mehr mit   |  |  | | --- | --- | | — | einem maximalen Querschnitt von nicht mehr als 50 µm, | | — | einem Widerstand von 40 Ohm oder mehr, jedoch nicht mehr als 300 Ohm bei einer Länge von 1 Meter | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7245 | ex 8101 96 00 | 20 | Draht aus Wolfram   |  |  | | --- | --- | | — | mit einem Gehalt an Wolfram von 99,95 GHT oder mehr und | | — | mit einem maximalen Querschnitt von nicht mehr als 1,02 mm | | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.5694 | ex 8102 10 00 | 10 | Molybdän in Form von Pulver, mit   |  |  | | --- | --- | | — | einer Reinheit von 99 GHT oder mehr und | | — | einer Partikelgröße von 1,0 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 5,0 µm | | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.5097 | ex 8104 30 00 | 35 | Magnesiumpulver, mit:   |  |  | | --- | --- | | — | einer Reinheit von mehr als 99,5 GHT, | | — | einer Partikelgröße von nicht mehr als 0,8 mm | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3417 | ex 8104 90 00 | 10 | Magnesiumplatten, geschliffen und poliert, auf einer Seite mit nicht lichtempfindlichem Epoxidharz überzogen, mit den Abmessungen von 1500 mm × 2000 mm oder weniger | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5838 | ex 8105 90 00 | 10 | Stangen oder Draht aus Cobaltlegierung mit einem Gehalt an   |  |  | | --- | --- | | — | Cobalt von 35 GHT (± 2 GHT) | | — | Nickel von 25 GHT (± 1 GHT) | | — | Chrom von 19 GHT (± 1 GHT) | | — | Eisen von 7 GHT (± 2 GHT) |   gemäß Werkstoffnorm AMS 5842 | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3416 | ex 8108 20 00 | 10 | Titanschwamm | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4553 | ex 8108 20 00 | 30 | Titan in Form von Pulver mit einem Siebdurchgang bei einer Maschenweite von 0,224 mm von 90 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7310 | ex 8108 20 00 | 70 | Platte aus Titanlegierung mit   |  |  | | --- | --- | | — | einer Höhe von 20,3 cm oder mehr, jedoch nicht mehr als 23,3 cm, | | — | einer Länge von 246,1 cm oder mehr, jedoch nicht mehr als 289,6 cm, | | — | einer Breite von 40,6 cm oder mehr, jedoch nicht mehr als 46,7 cm, | | — | einem Gewicht von 820 kg oder mehr, jedoch nicht mehr als 965 kg, |   mit einem Gehalt an Legierungselementen von:   |  |  | | --- | --- | | — | 5,2 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 6,2 GHT Aluminium, | | — | 2,5 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 4,8 GHT Vanadium | | 0 % | p/st | 31.12.2022 |
| 0.3211 | ex 8108 30 00 | 10 | Abfälle und Schrott von Titan und Titanlegierungen, ausgenommen solche mit einem Gehalt an Aluminium von 1 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 2 GHT | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4363 | ex 8108 90 30 | 10 | Stangen aus einer Titanlegierung der Norm EN 2002-1, EN 4267 oder DIN 65040 entsprechend | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7330 | ex 8108 90 30 | 15 | Stangen und Drähte aus Titanlegierungen mit   |  |  | | --- | --- | | — | gleichbleibendem Querschnitt in Form eines Kreises | | — | einem Durchmesser von 0,8 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 5,0 mm, | | — | einem Aluminiumgehalt von 0,3 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,7 GHT, | | — | einem Siliciumgehalt von 0,3 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,6 GHT, | | — | einem Niobgehalt von 0,1 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,3 GHT, und | | — | einem Eisengehalt von nicht mehr als 0,2 GHT | | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7942 | ex 8108 90 30 | 35 | Stangen und Draht aus Titan mit einem Titangehalt von 98,8 % oder mehr, jedoch nicht mehr als 99,9 %, mit einem Durchmesser von weniger als 20 mm | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4904 | ex 8108 90 30 | 45 | Draht aus einer Titan-Aluminium-Vanadium-Legierung (TiAl6V4) mit einem Durchmesser von weniger als 20 mm, den Normen AMS 4928, 4965 oder 4967 entsprechend | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8105 | ex 8108 90 30 | 55 | Drähte aus einer Titan-Legierung:   |  |  | | --- | --- | | — | mit einem Gehalt an Niob von 42 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 47 GHT, | | — | mit einem Durchmesser von nicht mehr als 6 mm, | | — | der Norm AMS 4982 entsprechend, |   zur Verwendung bei der Herstellung von Verbindungselementen für die Raumfahrt   (1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7077 | ex 8108 90 30 | 60 | Geschmiedete Stangen (Stäbe) aus Titan mit   |  |  | | --- | --- | | — | einer Reinheit von 99,995 GHT oder mehr | | — | einem Durchmesser von 140 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 200 mm, | | — | einem Gewicht von 5 kg oder mehr, jedoch nicht mehr als 300 kg | | 0 % | p/st | 31.12.2026 |
| 0.5351 | ex 8108 90 30 | 70 | Draht aus einer Titanlegierung mit einem Gehalt an   |  |  | | --- | --- | | — | Vanadium von 22 GHT (± 1 GHT) und | | — | Aluminium von 4 GHT (± 0,5 GHT) |   oder   |  |  | | --- | --- | | — | Vanadium von 15 GHT (± 1 GHT), | | — | Chrom von 3 GHT (± 0,5 GHT), | | — | Zinn von 3 GHT (± 0,5 GHT) und | | — | Aluminium von 3 GHT (± 0,5 GHT) | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7285 | ex 8108 90 50 | 45 | Warm oder kalt gewalzte Bleche und Bänder aus unlegiertem Titan mit   |  |  | | --- | --- | | — | einer Dicke von 0,4 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 100 mm, | | — | einer Länge von nicht mehr als 14 m und | | — | einer Breite von nicht mehr als 4 m | | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.5352 | ex 8108 90 50 | 55 | Bleche, Bänder und Folien aus einer Titanlegierung | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6524 | ex 8108 90 50 | 80 | Bleche, Bänder und Folien aus unlegiertem Titan   |  |  | | --- | --- | | — | mit einer Breite von mehr als 750 mm, | | — | mit einer Dicke von nicht mehr als 3 mm | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6500 | ex 8108 90 50 | 85 | Band oder Folie aus unlegiertem Titan   |  |  | | --- | --- | | — | mit einem Gehalt an Sauerstoff (O2) von mehr als 0,07 GHT, | | — | mit einer Dicke von 0,4 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 2,5 mm, | | — | mit einer normgerechten Vickershärte HV1 von nicht mehr als 170, |   von der bei der Herstellung von geschweißten Rohren für Kondensatoren in Kernkraftwerken verwendeten Art | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5353 | ex 8108 90 90  ex 9003 90 00 | 30  20 | Teile von Brillenfassungen einschließlich   |  |  | | --- | --- | | — | Brillenbügeln, | | — | Rohlingen von der für die Herstellung von Brillenteilen verwendeten Art und | | — | Stiften von der für Brillenfassungen verwendeten Art, |   aus einer Titanlegierung | 0 % | p/st | 31.12.2026 |
| 0.2515 | ex 8109 21 00  ex 8109 29 00 | 10  10 | Nichtlegiertes Zirconium in Form von Schwämmen oder Barren, mit einem Gehalt an Hafnium von mehr als 0,01 GHT zur Verwendung beim Herstellen von durch Wiedereinschmelzen vergrößerten Rohren, Stangen oder Barren für die chemische Industrie   (1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3415 | ex 8110 10 00 | 10 | Antimon in Rohblöcken | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3413 | ex 8112 99 50 | 10 | Legierung aus Niob (Columbium) und Titan, in Form von Stangen (Stäben) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5354 | ex 8113 00 20 | 10 | Cermets in Form von Blöcken, mit einem Gehalt an Aluminium von 60 GHT oder mehr und an Borcarbid von 5 GHT oder mehr | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4316 | ex 8113 00 90 | 10 | Trägerplatte aus Aluminiumsiliziumcarbid (AlSiC-9) für elektronische Schaltungen | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6805 | ex 8113 00 90 | 20 | Quaderförmiges Element aus dem Verbundwerkstoff Aluminium-Siliciumcarbid (AlSiC) zum Verbau in IGBT-Modulen | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6416 | ex 8207 19 10 | 10 | Einsätze für Bohrwerkzeuge mit arbeitendem Teil aus agglomerierten Diamanten | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.5570 | ex 8207 30 10 | 10 | Zusammenstellung von Transfer- und/oder Tandempressen für das Kaltformen, Pressen, Ziehen, Schneiden, Lochstanzen, Biegen, Kalibrieren, Abkanten und Umformen von Metallblechen zur Verwendung bei der Herstellung von Rahmenteilen oder Karosserieteilen für Kraftfahrzeuge   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2022 |
| 0.7693 | ex 8301 20 00 | 10 | Mechanische oder elektromechanische Lenksäulenverriegelung:   |  |  | | --- | --- | | — | mit einer Höhe von 10,5 cm (± 3 cm), | | — | mit einer Breite von 6,5 cm (± 3 cm, | | — | in einem Metallgehäuse, | | — | auch mit einer Halterung, |   zur Verwendung bei der Herstellung von Waren des Kapitels 87   (1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5024 | ex 8301 60 00  ex 8419 90 85  ex 8479 90 70  ex 8481 90 00  ex 8485 90 90  ex 8503 00 99  ex 8515 90 80  ex 8537 10 98  ex 8538 90 99  ex 8708 99 10  ex 8708 99 97 | 30  40  30  50  30  43  40  55  70  55  22 | Tastatur aus Silikonkautschuk oder Kunststoff,   |  |  | | --- | --- | | — | mit Teilen aus Metall und | | — | auch mit Teilen aus Kunststoff, | | — | mit glasfaserverstärktem Epoxidharz oder Holz, | | — | auch bedruckt oder oberflächenbehandelt, | | — | auch mit elektrisch leitenden Kontaktelementen, | | — | auch mit aufgeklebter Tastaturfolie, | | — | auch mit ein- oder mehrlagiger Schutzfolie | | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.7666 | ex 8302 30 00 | 10 | Halterung zur Befestigung der Auspuffanlage   |  |  | | --- | --- | | — | mit einer Dicke von 0,7 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 1,3 mm, | | — | aus nicht rostendem Stahl der Werkstoffnummern 1.4310 und 1.4301 gemäß EN 10088, | | — | auch mit Montagelöchern, |   zur Verwendung bei der Herstellung von Auspuffanlagen für Fahrzeuge   (1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2602 | ex 8309 90 90 | 10 | Dosenverschlüsse aus Aluminium mit   |  |  | | --- | --- | | — | einem Durchmesser von 99 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 136,5 mm (±1 mm) | | — | auch mit einem Zugring (sogenannter „ring pull“) | | 0 % | p/st | 31.12.2023 |
| 0.3947 | ex 8401 30 00 | 20 | Nicht bestrahlte, sechseckige Brennstoffelemente, zur Verwendung in Kernreaktoren   (1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6319 | ex 8401 40 00 | 10 | Steuerstäbe aus Edelstahl, mit Neutronen absorbierenden chemischen Elementen gefüllt | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.8012 | ex 8406 82 00 | 10 | Industriedampfturbine mit   |  |  | | --- | --- | | — | einer Leistung von 5 MW oder mehr, jedoch nicht mehr als 40 MW, | | — | für einen Druck bis 140 bar und eine Temperatur bis 540°C ausgelegt, | | — | auf der Frischdampfseite mit Doppelsitzventilen bestückt, die mit einem hydraulischen Servo bis maximal 12 bar betrieben werden | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3830 | ex 8407 33 20  ex 8407 33 80  ex 8407 90 80  ex 8407 90 90 | 10  10  10  10 | Hub- und Rotationskolbenmotoren mit Fremdzündung, mit einem Hubraum von 300 cm³ oder mehr und einer Leistung von 6 kW oder mehr, jedoch nicht mehr als 20,0 kW, zum Herstellen von:   |  |  | | --- | --- | | — | Rasenmähern der Positionen 8433 11, 8433 19 und 8433 20, | | — | Traktoren der Position 8701 91 90 und 8701 92 90 deren Hauptfunktion die eines Rasenmähers ist, | | — | 4-Takt-Motormähern mit einem Hubraum von 300 cm³ oder mehr der Unterposition 8433 20 10 oder | | — | Schneeräumern der Unterposition 8430 20 |    (1) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.3828 | ex 8407 90 10 | 10 | Viertakt-Benzinmotoren mit einem Hubraum von nicht mehr als 250 cm3, zum Herstellen von Geräten für den Gartenbau der Positionen 8432, 8433, 8436 oder 8508   (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4996 | ex 8407 90 90 | 20 | Kompakt-Flüssiggasmotoranlage mit   |  |  | | --- | --- | | — | 6 Zylindern | | — | einer Leistung von 75 kW oder mehr, jedoch nicht mehr als 80 kW | | — | für Dauerbetrieb unter erschwerten Einsatzbedingungen modifizierten Einlass- und Auslassventilen |   zur Verwendung bei der Herstellung von Fahrzeugen der Position 8427   (1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.2598 | ex 8408 90 41 | 20 | Dieselmotoren mit einer Leistung von nicht mehr als 15 kW, mit zwei oder drei Zylindern, zur Verwendung beim Herstellen von in Fahrzeugen eingebauten Temperaturkontrollsystemen   (1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2595 | ex 8408 90 43 | 20 | Dieselmotoren mit einer Leistung von nicht mehr als 30 kW, mit vier Zylindern, zur Verwendung beim Herstellen von in Fahrzeugen eingebauten Temperaturkontrollsystemen (1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5544 | ex 8408 90 43  ex 8408 90 45  ex 8408 90 47 | 40  30  50 | Flüssigkeitsgekühlter Viertakt-Motor mit Kompressionszündung mit vier Zylindern mit:   |  |  | | --- | --- | | — | einem Hubraum von nicht mehr als 3 850 cm³und | | — | einer Nennleistung von 15 kW oder mehr, jedoch nicht mehr als bis zu 85 kW |   zur Verwendung bei der Herstellung von Fahrzeugen der Position 8427   (1) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7670 | ex 8409 91 00 | 25 | Luftansaugmodul für Motorzylinder, bestehend aus:   |  |  | | --- | --- | | — | einem Saugrohr, | | — | einem Drucksensor, | | — | einer elektrischen Drosselklappe, | | — | Schläuchen, | | — | Klammern, |   zur Verwendung bei der Herstellung von Kraftfahrzeugmotoren   (1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.8216 | ex 8409 91 00 | 35 | Vollständige Kraftstoffverteilerleitung, bestehend aus Verteilerleitung, Hochdrucksensor und Düsen für die Direkteinspritzung von Benzin, mit   |  |  | | --- | --- | | — | einem Betriebsdruck von nicht mehr als 22,5 MPa, | | — | Magnetventil-Direkteinspritzdüse, | | — | analogem Drucksensor für nicht mehr als 22,5 MPa | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7027 | ex 8409 91 00 | 40 | Einspritzdüse mit Magnetventil zur optimierten Vernebelung im Verbrennungsraum, zur Verwendung bei der Herstellung von Kolbenverbrennungsmotoren mit Fremdzündung für Kraftfahrzeuge   (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7234 | ex 8409 91 00  ex 8409 99 00 | 45  70 | Einlass- und Auslassventil aus Metalllegierung mit einer Rockwell-Härte von 20 HRC oder mehr, jedoch nicht mehr als 50 HRC, zur Verwendung bei der Herstellung von Verbrennungsmotoren mit Fremd- oder Selbstzündung für Kraftfahrzeuge   (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6752 | ex 8409 91 00  ex 8409 99 00 | 50  55 | Auspuffkrümmer mit Turbinengehäuse von Abgasturboladern mit   |  |  | | --- | --- | | — | einer Hitzebeständigkeit von nicht mehr als 1050° C und | | — | einer Aussparung zur Aufnahme eines Turbinenrades, die einen Durchmesser von 28 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 181 mm, aufweist | | 0 % | p/st | 31.12.2023 |
| 0.7667 | ex 8409 91 00  ex 8409 99 00 | 53  65 | Abgasrückführungssystem, bestehend aus   |  |  | | --- | --- | | — | einer Steuereinheit, | | — | einer Drosselklappe, | | — | einem Einlassrohr, | | — | einem Auslassschlauch, |   zur Verwendung bei der Herstellung von Verbrennungsmotoren mit Fremd- oder Selbstzündung für Kraftfahrzeuge   (1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7961 | ex 8409 91 00  ex 8481 90 00 | 55  60 | Düsenkörper für die Regelung von Winkel und Verteilung der Kraftstoffeinspritzung:   |  |  | | --- | --- | | — | in zylindrischer Form, | | — | aus Edelstahl, | | — | mit 4 oder mehr, jedoch nicht mehr als 16 Löchern, | | — | einer Durchflussrate von 100 cm3/Minute oder mehr, jedoch nicht mehr als 500 cm3/Minute | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7661 | ex 8409 91 00 | 70 | Ansaugbrücke, ausschließlich zur Verwendung bei der Herstellung von Kraftfahrzeugen mit:   |  |  | | --- | --- | | — | einem Durchmesser von 40 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 70 mm, | | — | Ventilen mit einer Länge von 250 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 350 mm, | | — | einem Luftvolumen von 5,2 Litern und | | — | einer elektrische Luftmassenregelung mit maximaler Leistungsabgabe von über 3200 U/min |    (1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7965 | ex 8409 91 00 | 75 | Gehäuse eines Kraftstoffeinspritzventils für die Erzeugung eines elektromagnetischen Feldes zur Betätigung des Einspritzventils, mit:   |  |  | | --- | --- | | — | einem Einlassdurchmesser von 2 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 10 mm, | | — | einem Auslassdurchmesser von 2 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 10 mm, | | — | einer elektrischen Spule mit einem Widerstand von 10 Ohm oder mehr, jedoch nicht mehr als 15 Ohm, mit einem elektrischen Anschlussstück, | | — | einer um ein Edelstahlrohr geformten Kunststoffabdeckung | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7967 | ex 8409 91 00  ex 8481 90 00 | 80  70 | Düsennadel für das Öffnen und Schließen des Kraftstoffzuflusses in den Motor, mit:   |  |  | | --- | --- | | — | 2 Löchern, | | — | 4 Nuten, | | — | einem Durchmesser von 3 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 6 mm, | | — | einer Länge von 25 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 35 mm, | | — | hergestellt aus Edelstahl mit Hartverchromung | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5199 | ex 8409 99 00  ex 8479 90 70 | 10  85 | Düsen mit Magnetventil für eine optimale Zerstäubung in der Brennkammer des Motors | 0 % | p/st | 31.12.2026 |
| 0.7851 | ex 8409 99 00 | 25 | Schlauchbaugruppe für die Kraftstoffrückführung von der Einspritzdüse zur Kraftstoffeinheit des Motors, bestehend zumindest aus:   |  |  | | --- | --- | | — | drei Kautschukschläuchen, auch mit Schutzgeflecht, | | — | drei Verbindungsstücken zum Anschluss von Einspritzdüsen, | | — | fünf Metallklammern, | | — | einem T-förmigen Kunststoffverbinder |   zur Verwendung bei der Herstellung von Kraftfahrzeugmotoren   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7236 | ex 8409 99 00 | 60 | Ansaugkrümmer zur Luftversorgung der Motorzylinder, mit zumindest   |  |  | | --- | --- | | — | einer Drossel, | | — | einem Ladedrucksensor, |   zur Verwendung bei der Herstellung von Verbrennungsmotoren mit Selbstzündung für Kraftfahrzeuge   (1) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7718 | ex 8409 99 00 | 75 | Hochdruck-Kraftstoffverteiler aus verzinktem perlitisch-ferritischen Stahl mit:   |  |  | | --- | --- | | — | mindestens einem Drucksensor und einem Ventil, | | — | einer Länge von 314 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 322 mm, | | — | einem Betriebsdruck von nicht mehr als 225 MPa, | | — | einer Eintrittstemperatur von nicht mehr als 95 °C, | | — | einer Umgebungstemperatur von -45 °C oder mehr, jedoch nicht mehr als 145 °C, |   zur Verwendung bei der Herstellung von Verbrennungsmotoren mit Selbstzündung für Kraftfahrzeuge   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7233 | ex 8409 99 00 | 80 | Hochdruck-Öleinspritzdüse zum Kühlen und Schmieren des Motorkolbens mit:   |  |  | | --- | --- | | — | einem Öffnungsdruck von 1 bar oder mehr, jedoch nicht mehr als 3 bar, | | — | einem Schließdruck von mehr als 0,7 bar, | | — | einem Rückschlagventil, |   zur Verwendung bei der Herstellung von Verbrennungsmotoren mit Selbstzündung für Kraftfahrzeuge   (1) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6751 | ex 8411 99 00 | 20 | Radförmiger Bestandteil einer Gasturbine mit Schaufelblättern von der in Turboladern verwendeten Art   |  |  | | --- | --- | | — | hergestellt im Präzisionsgussverfahren aus einer Legierung auf Nickelbasis gemäß Norm DIN G- NiCr13Al6MoNb oder DIN G- NiCr13Al16MoNb oder DIN G- NiCo10W10Cr9AlTi oder DIN G- NiCr12Al6MoNb oder AMS AISI:686, | | — | mit einer Hitzeresistenz von nicht mehr als 1100 °C, | | — | mit einem Durchmesser von 28 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 180 mm, | | — | mit einer Höhe von 20 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 150 mm | | 0 % | p/st | 31.12.2022 |
| 0.7225 | ex 8411 99 00 | 30 | Turbinengehäuse von Abgasturboladern mit   |  |  | | --- | --- | | — | einer Hitzebeständigkeit von nicht mehr als 1 050°C und | | — | einer Aussparung zur Aufnahme eines Turbinenrades, die einen Durchmesser von 28 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 181 mm, aufweist | | 0 % | p/st | 31.12.2026 |
| 0.5975 | ex 8412 39 00 | 20 | Ladedruckdose für einen einstufigen Turbolader,   |  |  | | --- | --- | | — | auch mit Leitungsbogen und Verbindungshülsen für einen Abstand von 20 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 40 mm, | | — | mit einer Länge von nicht mehr als 350 mm, | | — | mit einem Durchmesser von nicht mehr als 75 mm, | | — | mit einer Höhe von nicht mehr als 110 mm | | 0 % | p/st | 31.12.2023 |
| 0.8148 | ex 8412 90 80 | 20 | Grundplatte (bedplate) aus lösungsverstärktem duktilem Gusseisen (solution strengthened ductile iron castings, SSDI), zur Verankerung und Ausrichtung des Antriebsstrangs (Getriebe, Stehlager, Rotorwelle) einer Windturbine, mit   |  |  | | --- | --- | | — | einer Länge von 3,5 m oder mehr, jedoch nicht mehr als 4,5 m, | | — | einer Breite von 2 m oder mehr, jedoch nicht mehr als 4,2 m, | | — | einer Höhe von 1 m oder mehr, jedoch nicht mehr als 1,3 m, | | — | einem Gewicht von 11 t oder mehr, jedoch nicht mehr als 21,5 t, | | — | Montagebohrungen für den Azimutantrieb, | | — | Montageflansch für Getriebehalterung, | | — | Befestigung des Antriebsstrangs, | | — | verschiedenen Einschraubstutzen | | 0 % | p/st | 01.12.2022 |
| 0.8079 | ex 8412 90 80 | 30 | Getriebehalterung (gearbox support) aus lösungsverstärktem duktilem Gusseisen (solution strengthened ductile iron castings – SSDI), zur Verwendung als Stütz- und Lasttrageteil zwischen Getriebe und Grundplatte einer Windturbine, mit:   |  |  | | --- | --- | | — | einem Durchmesser von 2 m oder mehr, jedoch nicht mehr als 5 m, | | — | einem Gewicht von 2 t oder mehr, jedoch nicht mehr als 7 t | | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.7161 | ex 8413 30 20 | 30 | Einzylinder-Radialkolben-Hochdruckpumpe für die Benzindirekteinspritzung mit   |  |  | | --- | --- | | — | einem Betriebsdruck von 200 bar oder mehr, jedoch nicht mehr als 350 bar, | | — | einem Durchflussregler und | | — | einem Überdruckventil, |   zur Verwendung bei der Herstellung von Motoren für Kraftfahrzeuge   (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7969 | ex 8413 30 20 | 40 | Hochdruck-Plungerpumpe für die Direkteinspritzung von Dieselkraftstoff mit:   |  |  | | --- | --- | | — | einem Betriebsdruck von nicht mehr als 275 MPa, | | — | einer Nockenwelle, | | — | einer Flüssigkeitsausgabe von 15 cm³ pro Minute oder mehr, jedoch nicht mehr als 1.800 cm³ pro Minute, | | — | einem elektrischen Druckregelventil | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7970 | ex 8413 30 20 | 50 | Hochdruck-Plungerpumpe für die Direkteinspritzung von Dieselkraftstoff:   |  |  | | --- | --- | | — | mit einem Betriebsdruck von nicht mehr als 275 MPa, | | — | auf einen Kontakt mit der Kurbelwelle ausgelegt, | | — | mit einem Elektromagnetventil | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8215 | ex 8413 30 20 | 60 | Hochdruck-Tauchkolbenpumpe für die Direkteinspritzung von Benzin   |  |  | | --- | --- | | — | mit einem Betriebsdruck von nicht mehr als 90 MPa, | | — | auf einen Kontakt mit der Kurbelwelle ausgelegt, | | — | mit einem Elektromagnetventil | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8185 | ex 8413 70 51 | 20 | Bürstenloser Gleichstrommotor mit auf die Motorwelle montierter, einstufiger und einströmiger Radialkreiselpumpe, sowie Spiralgehäuse mit integrierter Heizung mit einer Nennleistung von 1800 W und gelöteten Sicherheitsvorrichtungen, in einem Block mit dem Motor, mit   |  |  | | --- | --- | | — | einem Austrittsstutzen mit einer Nennweite von 20 mm oder mehr, | | — | 9-Schlitz-Stator, | | — | 6-Pol-Rotor, | | — | einer Nennleistung von 95 W, | | — | einem Spiralgehäuse mit geradem Auslass, | | — | einer Rotorkammer ohne Sandfilter | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8186 | ex 8413 70 51 | 30 | Bürstenloser Gleichstrommotor mit auf die Motorwelle montierter, einstufiger und einströmiger Radialkreiselpumpe, sowie Spiralgehäuse mit integrierter Heizung mit einer Nennleistung von 1800 W und gelöteten Sicherheitsvorrichtungen, in einem Block mit dem Motor, mit   |  |  | | --- | --- | | — | einem Austrittsstutzen mit einer Nennweite von 20 mm oder mehr, | | — | 9-Schlitz-Stator, | | — | 6-Pol-Rotor, | | — | einer Nennleistung von 95 W, | | — | einem Spiralgehäuse mit geklemmtem Kautschukschlauchauslass, | | — | einer Rotorkammer ohne Sandfilter | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8187 | ex 8413 70 51 | 40 | Bürstenloser Gleichstrommotor mit auf die Motorwelle montierter, einstufiger und einströmiger Radialkreiselpumpe, in einem Block mit dem Motor, Spiralgehäuse mit integrierter Heizung, mit   |  |  | | --- | --- | | — | einem Austrittsstutzen mit einer Nennweite von 20 mm oder mehr, | | — | 9-Schlitz-Stator mit quadratisch oder kettenförmig angeordneten Polen, | | — | 6-Pol-Rotor, | | — | Ferrit- oder Seltenerdmetallmagneten, | | — | einer Nennleistung von 95 W oder 80 W, | | — | einer Heizung mit einer Nennleistung von 1800 W und gelöteten oder lasergeschweißten Sicherheitsvorrichtungen, | | — | einem Spiralgehäuse mit oder ohne geklemmtem Kautschukauslass, | | — | einer Rotorkammer mit ultraschallgeschweißtem Sandfilter | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6346 | ex 8413 91 00 | 30 | Kraftstoffpumpenabdeckung:   |  |  | | --- | --- | | — | bestehend aus Aluminiumlegierungen, | | — | mit einem Durchmesser von 38 mm oder 50 mm, | | — | mit zwei konzentrischen Ringnuten auf ihrer Oberfläche, | | — | eloxiert, |   von der in Kraftfahrzeugen mit Benzinmotoren verwendeten Art | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.7669 | ex 8414 10 25 | 30 | Tandempumpe bestehend aus:   |  |  | | --- | --- | | — | einer Ölpumpe mit einer Verdrängung von 21,6 cm³/U (± 2 cm³/U) und mit einem Arbeitsdruck von 1,5 bar bei 1000 U/min, | | — | einer Vakuumpumpe mit einer Verdrängung von 120 cm³/U (± 12 cm³/U) und mit einer Leistung von -666 mbar in 6 Sekunden bei 750 U/min, |   zur Verwendung bei der Herstellung von Kraftfahrzeugmotoren   (1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7691 | ex 8414 10 89 | 30 | Elektrische Vakuumpumpe mit:   |  |  | | --- | --- | | — | CAN-Bus, | | — | auch mit Gummischlauch, | | — | Verbindungskabel mit Stecker, | | — | Befestigungsklammer, |   zur Verwendung bei der Herstellung von Waren des Kapitels 87   (1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.8111 | ex 8414 30 20 | 20 | Hermetischer Kältemittel-Kolbenkompressor für Isobutan:   |  |  | | --- | --- | | — | mit bürstenlosem 3-Phasen-Permanentmagnetmotor, | | — | mit Sauganschluss links und Wechselrichter mit Leistungsfaktorkorrektur (Power Factor Correction – PFC), | | — | mit einer maximalen Kühlleistung von 150 W oder mehr, jedoch nicht mehr als 240 W, unter ASHRAE-Bedingungen | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8112 | ex 8414 30 20 | 30 | Hermetischer Kältemittel-Kolbenkompressor für Isobutan als Kältemittel:   |  |  | | --- | --- | | — | mit bürstenlosem 3-Phasen-Permanentmagnetmotor, | | — | mit Sauganschluss links und Wechselrichter mit Leistungsfaktorkorrektur (Power Factor Correction – PFC), der zwischen 1 300 und 4 500 U/min arbeitsfähig ist, | | — | mit einer maximalen Kühlleistung von 150 W oder mehr, jedoch nicht mehr als 240 W, unter ASHRAE-Bedingungen | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8134 | ex 8414 30 20 | 40 | Hermetischer Kolbenkompressor für Isobutan als Kältemittel:   |  |  | | --- | --- | | — | mit einem Einphasenmotor mit Widerstandsanlauf und Betriebskondensator (Resistance Start Capacitor Run – RSCR), | | — | mit einem allgemeinen Leistungsfaktor von mindestens 1,93 unter ASHRAE-Bedingungen, | | — | mit einer maximalen Kühlleistung von 150 W oder mehr, jedoch nicht mehr als 180 W, unter ASHRAE-Bedingungen | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8135 | ex 8414 30 20 | 50 | Hermetischer Kolbenkompressor für Isobutan als Kältemittel:   |  |  | | --- | --- | | — | mit einem Einphasenmotor mit Widerstandsanlauf und Betriebskondensator (Resistance Start Capacitor Run – RSCR), | | — | mit einem allgemeinen Leistungsfaktor von höchstens 1,5 unter ASHRAE-Bedingungen, | | — | mit einer maximalen Kühlleistung von 150 W oder mehr, jedoch nicht mehr als 180 W, unter ASHRAE-Bedingungen | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4727 | ex 8414 30 81 | 50 | Hermetische oder halbhermetische elektrische Scrollkompressoren mit variabler Geschwindigkeit, mit einer Nominalleistung von 0,5 kW oder mehr, jedoch nicht mehr als 10 kW, mit einem Hubvolumen von nicht mehr als 35 cm3, von der in Kühlgeräten verwendeten Art | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6160 | ex 8414 30 81  ex 8414 80 73 | 60  30 | Hermetischer Rotationskompressor für Fluorkohlenwasserstoff- (FKW) oder Kohlenwasserstoff-Kältemittel   |  |  | | --- | --- | | — | angetrieben von einem An-Aus-Einphasenwechselstrommotor (AC) oder einem bürstenlosen Gleichstrommotor (BLDC), jeweils mit veränderlicher Drehzahl, | | — | mit einer Nennleistung von nicht mehr als 1,5 kW, | | — | mit einer Nennspannung von 100 V oder mehr, jedoch nicht mehr als 240 V, | | — | mit einer Höhe von nicht mehr als 300 mm, | | — | mit einem Außendurchmesser von nicht mehr als 150 mm, | | — | mit einem Gewicht pro Einheit von nicht mehr als 15 kg, |   zur Verwendung bei der Herstellung von Wärmepumpen für Haushaltsgeräte, einschließlich Wäschetrocknern   (1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2593 | ex 8414 30 89 | 20 | Bauteil einer Klimaanlage für ein Fahrzeug, bestehend aus einem Kolbenkompressor mit freiliegender Welle, mit einer Leistung von mehr als 0,4 kW und nicht mehr als 10 kW | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7694 | ex 8414 30 89 | 30 | Kompressor mit freiliegender Welle und mit Kupplung (Scroll-Bauart) mit einer Leistung von mehr als 0,4 kW für Fahrzeug-Klimaanlagen zur Verwendung bei der Herstellung von Kraftfahrzeugen des Kapitels 87   (1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7595 | ex 8414 59 35 | 20 | Radiallüfter mit   |  |  | | --- | --- | | — | Abmessungen von 25 mm (Höhe) x 85 mm (Breite) x 85 mm (Tiefe), | | — | einem Gewicht von 120 g, | | — | einer Nennspannung von 13,6 VDC (Gleichstrom), | | — | einer Betriebsspannung von 9 VDC oder mehr, jedoch nicht mehr als 16 VDC (Gleichstrom), | | — | einem Nennstrom von 1,1 A (TYP), | | — | einer Nennleistung von 15 W, | | — | einer Drehzahl von 500 U/min oder mehr, jedoch nicht mehr als 4800 U/min (Freilauf), | | — | einem Luftstrom von nicht mehr als 17,5 Liter/s | | — | einem Luftdruck von nicht mehr als 16 mm H2O ≈ 157 Pa, | | — | einem Gesamtschalldruck von nicht mehr als 58 dB (A) bei 4800 U/min, |   mit FIN-Interface (Fan Interconnect Network) für die Kommunikation mit dem Steuergerät des Heizungs-/Kühlungssystems in Autositzbelüftungen | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.8207 | ex 8414 59 35 | 30 | Elektrisches Gebläse zur Kühlung der Hochspannungsbatterie eines Hybrid-Personenkraftwagens mit   |  |  | | --- | --- | | — | einer Steuereinheit, | | — | MOSFET-Inverter, | | — | einer Betriebsspannung von 9 V oder mehr, jedoch nicht mehr als 16 V, | | — | einer Umgebungstemperatur von -40 °C oder mehr, jedoch nicht mehr als 80 °C, |   zur Verwendung bei der Herstellung von Hybrid-Personenkraftwagen   (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7317 | ex 8414 80 22 | 20 | Membranluftkompressor mit   |  |  | | --- | --- | | — | einem Durchfluss von 4,5 l/min oder mehr, jedoch nicht mehr als 7 l/min, | | — | einer Eingangsleistung von nicht mehr als 8,1 W und | | — | einer Überdruckfähigkeit von nicht mehr als 400 hPa (0,4 bar) |   von der bei der Herstellung von Kraftfahrzeugsitzen verwendeten Art | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.8133 | ex 8414 80 73 | 40 | Hermetischer Wärmepumpenkompressor für R134A oder R450A als Kältemittel:   |  |  | | --- | --- | | — | mit Einphasen-Induktionsmotor mit Kondensator für Anlauf und Betrieb (Permanent Split Capacitor –PSC), | | — | mit Sauganschluss unten und Auslaufanschluss oben, | | — | mit einer Verdrängung von 8,1 cm3 oder 8,2 cm3, | | — | mit einer Drehzahl von 3000 U/min, | | — | mit einer Kühlleistung von 920 W oder höher, jedoch nicht höher als 970 W, unter ASHRAE-Bedingungen | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.2507 | ex 8414 90 00 | 20 | Kolben aus Aluminium, zum Einbau in Kompressoren für Klimageräte von Kraftfahrzeugen   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.3386 | ex 8414 90 00 | 30 | Druckregulierungssystem, zum Einbau in Kompressoren für Klimageräte von Kraftfahrzeugen   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2023 |
| 0.4027 | ex 8414 90 00 | 40 | Antriebsteil zum Einbau in Kompressoren für Kraftfahrzeugklimaanlagen (1) | 0 % | p/st | 31.12.2023 |
| 0.6842 | ex 8415 90 00 | 60 | Aluminiumblock, hergestellt mittels Flammweichlöten, zur Verbindung des Rohrs mit dem Kondensator in Kraftfahrzeug-Klimaanlagen, mit:   |  |  | | --- | --- | | — | extrudierten, gebogenen Verbindungslinien aus Aluminium mit einem Außendurchmesser von 5 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 25 mm, | | — | einem Gewicht von 0,02 kg oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,25 kg | | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.6860 | ex 8415 90 00 | 65 | Abnehmbarer Sammler-Trockner, bestehend aus Aluminium mit Polyamid- und Keramikelementen, hergestellt im Lichtbogenschweißverfahren, mit:   |  |  | | --- | --- | | — | einer Länge von 143 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 292 mm, | | — | einem Durchmesser von 31 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 99 mm, | | — | einem Gewicht von 0,12 kg oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,9 kg, | | — | Zinkblumen mit einer Länge von nicht mehr als 0,2 mm und einer Dicke von nicht mehr als 0,06 mm und | | — | einem Durchmesser fester Partikel von nicht mehr als 0,06 mm |   zur Verwendung bei der Herstellung von Kfz-Klimaanlagen   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2022 |
| 0.7996 | ex 8418 99 90 | 20 | Anschlussblock aus Aluminium für den Anschluss an einen Kondensatorverteiler im Schweißprozess:   |  |  | | --- | --- | | — | gehärtet auf T6 oder T5 Härtegrad, | | — | mit einem Gewicht von nicht mehr als 150 g, | | — | mit einer Länge von 20 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 150 mm, | | — | mit einteiliger Befestigungsschiene | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8004 | ex 8418 99 90 | 30 | Sammler-Trockner-Profil für den Anschluss an einen Kondensatorverteiler im Schweißprozess mit:   |  |  | | --- | --- | | — | einer Ebenheit der gelöteten Stelle von nicht mehr als 0,2 mm, | | — | einem Gewicht von 100 g oder mehr, jedoch nicht mehr als 600 g, | | — | einer einteiligen Befestigungsschiene | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6231 | ex 8421 21 00 | 20 | Wasseraufbereitungssystem mit einem oder mehreren der folgenden Elemente, auch mit Modulen für die Sterilisierung und Desinfizierung dieser Elemente:   |  |  | | --- | --- | | — | Ultrafiltrationssystem, | | — | Aktivkohlefiltersystem, | | — | Wasserenthärtungssystem, |   zur Verwendung in einem biopharmazeutischen Labor | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.3375 | ex 8421 99 90 | 91 | Teile von Apparaten zum Filtrieren oder Reinigen von Wasser durch Umkehr-Osmose (Reverse-Osmosis), bestehend aus einem durchlässigen Hohlfaserbündel aus Kunststoff, das an einem Ende in einem Kunststoffblock eingebettet ist und am anderen Ende einen Kunststoffblock durchquert. Das Ganze kann sich auch in einem zylindrischen Gehäuse befinden | 0 % | p/st | 31.12.2023 |
| 0.5831 | ex 8431 20 00 | 30 | Antriebsachskörper mit Differential, Untersetzungsgetriebe, Kegelrad, Antriebswellen, Radnaben, Bremsen und Montageträgern zur Verwendung bei der Herstellung von Fahrzeugen der Position 8427   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2022 |
| 0.6193 | ex 8431 20 00 | 40 | Kühler mit Aluminiumkern und Kunststofftank sowie einer integrierten Trägerstruktur aus Stahl in offener Ausführung mit Rechteckwellendesign von neun Rippen pro 2,54 cm, zur Verwendung bei der Herstellung von Fahrzeugen der Position 8427   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2023 |
| 0.6821 | ex 8436 99 00 | 10 | Bauteil mit:   |  |  | | --- | --- | | — | einem Einphasen-Wechselstrommotor, | | — | einem Umlaufrädergetriebe | | — | einem Schneidemesser |   auch mit:   |  |  | | --- | --- | | — | einem Kondensator, | | — | einem Bauteil mit Gewindebolzen, |   zur Verwendung bei der Herstellung von Gartenhäckslern   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.3374 | ex 8439 99 00 | 10 | Saugwalzenmäntel, im Schleudergussverfahren hergestellt, nicht gebohrt, in Form von Rohren aus legiertem Stahl, mit einer Länge von 3 000 mm oder mehr und einem Außendurchmesser von 550 mm oder mehr | 0 % | p/st | 31.12.2023 |
| 0.2599 | ex 8477 80 99 | 10 | Maschinen zum Gießen oder zur Oberflächenbearbeitung von Kunststoffmembranen der Position 3921 | 0 % | p/st | 31.12.2023 |
| 0.8123 | ex 8479 89 97 | 28 | Integrierte elektrische Bremseinheit für die sofortige Erzeugung des erforderlichen hydraulischen Drucks beim Bremsen, die volle elektronische Bremssteuerung und die Möglichkeit des regenerativen Bremsens bei Kraftfahrzeugen mit:   |  |  | | --- | --- | | — | elektronischen Bremsassistenten, | | — | durch bürstenlosen Elektromotor angetriebener Hydraulikeinheit, | | — | Bremsflüssigkeitsbehälter, |   zur Verwendung bei der Herstellung von Plug-in-Hybrid-Personenkraftwagen   (1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7517 | ex 8479 89 97 | 35 | Mechanische Einheit zur Sicherstellung der Bewegung der Nockenwelle mit   |  |  | | --- | --- | | — | 6 oder 8 Ölkammern, | | — | einem Phasengang von mindestens 18 °, jedoch nicht mehr als 62 °, | | — | einem Kettenzahnrad aus Stahl und/oder einer Stahllegierung, | | — | einem Rotor aus Stahl und/oder einer Stahllegierung und/oder einer Aluminiumlegierung | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.8206 | ex 8479 89 97  ex 8501 31 00 | 38  68 | Nockenwellenantrieb zur elektromotorischen Steuerung des Ventilöffnungszeitpunkts in einem System zur kontinuierlich variablen Ventilsteuerung (Continuous Variable Valve Timing, CVVT) eines Pkw-Kolbenverbrennungsmotors, mit:   |  |  | | --- | --- | | — | einer Länge von 110 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 140 mm, | | — | einer Breite von 90 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 130 mm, | | — | einer Höhe von 80 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 110 mm, |   zur Verwendung bei der Herstellung von Verbrennungsmotoren für Kraftfahrzeuge   (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7979 | ex 8479 89 97 | 55 | Integrierte, automatisierte schlüsselfertige Maschinenanlage für die Herstellung der Elektrodenwickel (Jelly Rolls) von zylindrischen Lithium-Ionen-Batteriezellen durch Aufspulen, Tab-Zusammensetzung und Heraustrennen von Kathode, Separator und Anode | 0.8 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6230 | ex 8479 89 97 | 60 | Bioreaktor für biopharmazeutische Zellkulturen   |  |  | | --- | --- | | — | mit Innenflächen aus austenitischem Edelstahl | | — | mit einer Verarbeitungskapazität von bis zu 15 000 Litern | | — | auch kombiniert mit einem „Clean-in-process”-System und/oder einem speziellen Kulturgefäß | | 0 % | p/st | 31.12.2026 |
| 0.7982 | ex 8479 89 97 | 65 | Integrierte, automatisierte schlüsselfertige Maschinenanlage für die Montage von Batteriezellen zu zylindrischen Lithium-Ionen-Batterien mit einer Geschwindigkeit von 300 Teilen pro Minute und Produktionslinie | 0.8 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6573 | ex 8479 89 97 | 70 | Maschinen zum präzisen Einsetzen von Linsen in eine Kamerabaugruppe, wobei die Linsen an fünf Achsen ausgerichtet und mit einem Zweikomponenten-Epoxidkleber befestigt werden | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.7964 | ex 8479 90 70 | 40 | Gehäuse des Rotorteils der mechanischen Einheit, die die Anpassung der Bewegung der Nockenwelle gegenüber der Kurbelwelle sicherstellt:   |  |  | | --- | --- | | — | rund, | | — | aus Stahllegierung mit Sinterverfahren hergestellt, | | — | mit nicht mehr als 8 Ölkammern, | | — | mit einer Rockwell-Härte von 55 oder mehr, | | — | mit einer Dichte von 6,5 g/cm3 oder mehr, jedoch nicht mehr als 6,7 g/cm3 | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7962 | ex 8479 90 70 | 50 | Rotorteil der mechanischen Einheit, um die Bewegung der Nockenwelle gegenüber der Kurbelwelle sicherzustellen:   |  |  | | --- | --- | | — | mit 4 Blättern, die in Rillen auslaufen, | | — | aus einer Stahllegierung im Sinterverfahren hergestellt | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7375 | ex 8481 10 99 | 20 | Elektromagnetisches Druckminderventil mit   |  |  | | --- | --- | | — | einem Kolben | | — | einer internen Dichtigkeit von mindestens 275 MPa | | — | einem Kunststoffverbinder mit zwei Stiften aus Silber oder Zinn | | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7424 | ex 8481 10 99 | 40 | Druckminderventile in einem Messinggehäuse mit   |  |  | | --- | --- | | — | einer Länge von nicht mehr als 30 mm (± 1 mm) | | — | einer Breite von nicht mehr als 18 mm (± 1 mm) |   von der zum Einbau in Kraftstofffördermodule von Kraftfahrzeugen verwendeten Ar | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7968 | ex 8481 30 91  ex 8481 30 99 | 30  50 | |  |  | | --- | --- | | — | Mechanisches Rückschlagventil zum Öffnen und Schließen des Kraftstoffzuflusses: | | — | mit einem Betriebsdruck von nicht mehr als 250 MPa, | | — | mit einer Durchflussrate von 45 cm3/Minute oder mehr, jedoch nicht mehr als 55 cm3/Minute, | | — | mit 4 Einlassöffnungen mit einem Durchmesser von jeweils 1,2 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 1,6 mm | | — | aus Stahl | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4668 | ex 8481 30 91 | 91 | Rückschlagklappen und –ventile, aus Stahl, mit   |  |  | | --- | --- | | — | einem Öffnungsdruck von nicht mehr als 800 kPa | | — | einem Außendurchmesser von nicht mehr als 37 mm | | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.7850 | ex 8481 30 99 | 30 | Ventilbaugruppe für Bremskraftverstärker, mit zumindest:   |  |  | | --- | --- | | — | drei Schläuchen aus vulkanisiertem Kautschuk, | | — | einem Membranventil, | | — | zwei Metallklammern, | | — | einer Halterung aus Metall, | | — | auch mit Verbindungsrohr aus Metall, |   zur Verwendung bei der Herstellung von Kraftfahrzeugen   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3363 | ex 8481 80 59 | 10 | Luftregelventil, bestehend aus einem Schrittmotor und einem sogenannten Ventilzapfen, für die Leerlauf-Luftsteuerung von Einspritzmotoren | 0 % | p/st | 31.12.2023 |
| 0.7155 | ex 8481 80 59 | 20 | Druckregelventil zum Einbau in Kompressoren für Klimageräte von Kraftfahrzeugen   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2026 |
| 0.7380 | ex 8481 80 59 | 30 | Zweiwege-Durchflussregelventil mit Gehäuse, mit:   |  |  | | --- | --- | | — | 5 oder mehr, jedoch nicht mehr als 16 Auslassöffnungen mit einem Durchmesser von 0,05 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,5 mm, | | — | einer Durchflussrate von 330 cm3/Minute oder mehr, jedoch nicht mehr als 5000 cm3/Minute, | | — | einem Betriebsdruck von 19 MPa oder mehr, jedoch nicht mehr als 300 MPa | | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7377 | ex 8481 80 59 | 40 | Durchflussregelventil   |  |  | | --- | --- | | — | aus Stahl, | | — | mit einer Auslassöffnung mit einem Durchmesser von 0,05 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,5 mm, | | — | mit einer Einlassöffnung mit einem Durchmesser von 0,1 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 1,3 mm, | | — | mit einer Beschichtung aus Chromnitrid, | | — | mit einer Oberflächenrauheit von Rp 0,4 | | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7381 | ex 8481 80 59 | 50 | Elektromagnetisches Ventil zur Mengenregelung mit   |  |  | | --- | --- | | — | einem Kolben | | — | einer Magnetspule mit einem Spulenwiderstand von 1,85 Ohm oder mehr, jedoch nicht mehr als 8,2 Ohm | | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7382 | ex 8481 80 59 | 60 | Elektromagnetisches Ventil zur Mengenregelung   |  |  | | --- | --- | | — | mit einer Magnetspule mit einem Spulenwiderstand von 0,19 Ohm oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,66 Ohm und mit einer Induktivität von nicht mehr als 1 mH | | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7960 | ex 8481 80 59  ex 8481 90 00 | 70  80 | Durchflussregelventil   |  |  | | --- | --- | | — | aus Stahl | | — | mit einer Auslassöffnung mit einem Durchmesser von 0,05 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,5 mm, | | — | mit einer Einlassöffnung mit einem Durchmesser von 0,1 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 1,3 mm | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5575 | ex 8481 80 69 | 60 | Vier-Wege-Umschaltventil für Kältemittel, bestehend aus:   |  |  | | --- | --- | | — | einem Vorsteuer-Magnetventil | | — | einem Messingventilkörper mit Ventilschieber und Kupferanschlüssen |   mit einem Betriebsdruck von bis zu 4,5 MPa | 0 % | p/st | 31.12.2022 |
| 0.7519 | ex 8481 80 73  ex 8481 80 99 | 20  70 | Von einem externen Elektromagneten gesteuertes Druck- und Stromregelventil   |  |  | | --- | --- | | — | aus Stahl und/oder Stahllegierung(en), | | — | ohne integrierte Schaltung, | | — | mit einem Betriebsdruck von nicht mehr als 1000 kPa, | | — | mit einer Durchflussmenge von nicht mehr als 5 l/min., | | — | ohne Elektromagnet | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7637 | ex 8481 80 79  ex 8481 80 99 | 30  30 | Versorgungsventil, geeignet für die Gase R410A und R32, zur Verbindung von Innen- und Außeneinheiten, mit   |  |  | | --- | --- | | — | einer Druckbeständigkeit des Ventilkörpers von 6,3 MPa | | — | einer Leckrate von weniger als 1,6 g/Jahr | | — | einer Verunreinigungsrate von weniger als 1,2 mg/PCS | | — | einem Druck bei hermetischem Verschluss des Ventilköpers von 4,2 MPa | | — | zur Verwendung bei der Herstellung von Klimaanlagen |    (1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7518 | ex 8481 90 00 | 40 | Ventilanker:   |  |  | | --- | --- | | — | zum Öffnen und Schließen des Kraftstoffflusses, | | — | bestehend aus einer Welle und einer Schaufel, | | — | mit 3 oder mehr, jedoch nicht mehr als 8 Löchern in der Schaufel, | | — | aus Metall und/oder Metalllegierung(en) | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6391 | ex 8482 10 10  ex 8482 10 90  ex 8482 50 00 | 10  10  10 | Kugel- und Zylinderlager   |  |  | | --- | --- | | — | mit einem Außendurchmesser von 28 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 140 mm, | | — | geeignet für eine Wärmebeanspruchung im Betrieb von mehr als 150 °C bei einem Betriebsdruck von nicht mehr als 14 MPa, |   zur Herstellung von Maschinen für den Schutz und die Regelung von Kernreaktoren in Kernkraftwerken   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.7735 | ex 8482 10 10 | 15 | Kugellager mit:   |  |  | | --- | --- | | — | einem Innendurchmesser von 4 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 9 mm, | | — | einem Außendurchmesser von nicht mehr als 26 mm | | — | einer Breite von nicht mehr als 8 mm |   zur Verwendung bei der Herstellung von Elektromotoren mit einem Drehzahlbereich von 40 000 UpM oder mehr, jedoch nicht mehr als 80 000 UpM   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7707 | ex 8482 10 10  ex 8482 10 90 | 25  40 | Zweireihige Kugellager / Kugellagerkartusche:   |  |  | | --- | --- | | — | mit einem Innendurchmesser von 3 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 9 mm, | | — | mit einem Außendurchmesser von 17 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 36 mm, | | — | mit einer Breite von 6 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 69 mm, | | — | hergestellt gemäß ISO-Norm 492 – Klasse 5 oder DIN 620 – P5 oder ANSI-Standard 20 – ABEC 5, | | — | mit Keramikkugeln |   zur Verwendung in Turbokompressoren (Turboladern)   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8098 | ex 8482 50 00 | 20 | Axialrollenlager aus Stahl:   |  |  | | --- | --- | | — | Lagerkäfig bestehend aus kaltgewalztem Stahl mit einem Kohlenstoffgehalt von bis zu 0,25 %, der Norm ASTM A109-98 entsprechend, | | — | Rollen bestehend aus reibungsarmem Stahl gemäß ASTM 295-94, | | — | mit einem Außendurchmesser von 63 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 66 mm, | | — | mit einem Innendurchmesser von 44 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 46 mm, | | — | mit einem Gewicht von 23 g oder mehr, jedoch nicht mehr als 27 g, | | — | mit 36 Rollen oder mehr, jedoch nicht mehr als 38 Rollen | | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.8088 | ex 8482 99 00 | 40 | Innen- und Außenringe aus Stahl, ungeschliffen mit einer Laufrille innen und folgenden Durchmessern:   |  |  | | --- | --- | | — | 14,66 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 76,2 mm für den Innenring, | | — | 26 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 100 mm für den Außenring | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5744 | ex 8483 30 32  ex 8483 30 38 | 30  60 | Lagergehäuse von der in Turboladern verwendeten Art   |  |  | | --- | --- | | — | hergestellt im Präzisionsgussverfahren aus grauem Gusseisen gemäß DIN EN 1561 oder aus duktilem Gusseisen DIN EN 1560 | | — | mit Ölkammern | | — | ohne Lager | | — | mit einem Durchmesser von 50 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 250 mm | | — | mit einer Höhe von 40 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 150 mm | | — | auch mit Wasserkammern und Verbindungsstücken | | 0 % | p/st | 31.12.2022 |
| 0.5202 | ex 8483 40 29 | 50 | Zykloidgetriebe mit:   |  |  | | --- | --- | | — | einem Nenndrehmoment von 50 Nm oder mehr, jedoch nicht mehr als 9 000 Nm, | | — | einer Übersetzung von 1:50 oder mehr, jedoch nicht mehr als 1:475, | | — | Totgang von höchstens einer Bogenminute, | | — | einem Wirkungsgrad von über 80 % |   von der in Roboterarmen verwendeten Art | 0 % | p/st | 31.12.2026 |
| 0.5977 | ex 8483 40 29 | 60 | Umlaufrädergetriebe der in Hand-Elektrowerkzeugen verwendeten Art, mit:   |  |  | | --- | --- | | — | einem Nenndrehmoment von 25 Nm oder mehr, aber nicht mehr als 70 Nm; | | — | Standardübersetzungen von 1:12,7 oder mehr, aber nicht mehr als 1:64,3. | | 0 % | p/st | 31.12.2023 |
| 0.2503 | ex 8483 40 51 | 20 | Zahnradschaltgetriebe mit Differentialachsantrieb, zur Verwendung beim Herstellen von selbstfahrenden Sitzrasenmähern der Unterposition 8433 11 51   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2023 |
| 0.7920 | ex 8483 40 59 | 30 | Hydrostatisches Schaltgetriebe   |  |  | | --- | --- | | — | mit Hydropumpe und Differentialachsantrieb | | — | auch mit einem Lüfterrad und/oder Riemen- und Seilscheiben |   zur Verwendung bei der Herstellung von Rasenmähern der Unterpositionen 8433 11 und 8433 19 oder anderen Mähmaschinen der Unterposition 8433 20   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.7249 | ex 8483 40 90 | 20 | Hydrostatisches Getriebe mit:   |  |  | | --- | --- | | — | Abmessungen (ohne Wellen) von nicht mehr als 154 mm x 115 mm x 108 mm, | | — | einem Gewicht von nicht mehr als 3,3 kg, | | — | einer maximalen Rotationsgeschwindigkeit der Antriebswelle von 2700 U/min oder mehr, jedoch nicht mehr als 3200 U/min, | | — | einem Drehmoment der Abtriebswelle von nicht mehr als 10,4 Nm, | | — | einer Rotationsgeschwindigkeit der Abtriebswelle von nicht mehr als 930 U/min bei einer Antriebsdrehzahl von 2800 U/min und | | — | einem Betriebstemperaturbereich von -5 °C bis +40 °C |   zur Verwendung beim Herstellen von handgeführten Rasenmähern der Position 8433 11 90   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2022 |
| 0.7248 | ex 8483 40 90 | 30 | Hydrostatisches Getriebe mit   |  |  | | --- | --- | | — | einer Untersetzung von 20,63:1 oder mehr, jedoch nicht mehr als 22,68:1, | | — | einer Antriebsdrehzahl von 1800 U/min oder mehr in belastetem Zustand und von nicht mehr als 3000 U/min in unbelastetem Zustand, | | — | einem Dauer-Ausgangsdrehmoment von 142 Nm oder mehr, jedoch nicht mehr als 156 Nm, | | — | einem intermittierenden Ausgangsdrehmoment von 264 Nm oder mehr, jedoch nicht mehr als 291 Nm, und | | — | einem Durchmesser der Achswelle von 19,02 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 19,06 mm, | | — | auch mit einem Lüfterrad oder mit einer Riemenscheibe mit integriertem Lüfterrad ausgestattet |   zur Verwendung beim Herstellen von selbstfahrenden Sitzrasenmähern (Rasentraktoren) der Unterposition 8433 11 51 und Traktoren der Unterposition 8701 91 90, deren Hauptfunktion die eines Rasenmähers ist   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2022 |
| 0.4997 | ex 8483 40 90 | 80 | Getriebe mit   |  |  | | --- | --- | | — | nicht mehr als drei Gängen | | — | einem automatischem Schiebebetriebsystem und | | — | einem Leistungsumkehrsystem |   zur Verwendung bei der Herstellung von Waren der Position 8427   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.8100 | ex 8483 50 80 | 20 | Seilrollenblöcke für Flaschenzüge aus nicht gegossenem Stahl:   |  |  | | --- | --- | | — | hergestellt aus Kohlenstoff-Konstruktionsstahl gemäß der Norm JIS G4051, | | — | mit einem Außendurchmesser von 114 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 118 mm, | | — | mit einem Innendurchmesser von 33 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 37 mm, | | — | mit einer Breite von 29 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 33 mm, | | — | mit einem Gewicht von 0,6 kg oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,9 kg, | | — | mit 6 trapezförmigen Rillen | | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.8209 | ex 8483 90 89 | 20 | Kettenrad für die kontinuierlich variable Ventilsteuerung zur Optimierung des Vorgangs der Zylinderfüllung in einem Verbrennungsmotor mit   |  |  | | --- | --- | | — | Gehäuse, | | — | Rotor, | | — | mindestens 4 Schrauben, | | — | Feder, | | — | einem Außendurchmesser von 80 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 95 mm, | | — | einer Dicke von 25 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 35 mm, |   zur Verwendung bei der Herstellung von Verbrennungsmotoren für Kraftfahrzeuge   (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7156 | ex 8484 20 00 | 10 | Wellendichtring zum Einbau in Rotationskompressoren, zur Verwendung bei der Herstellung von Klimageräten für Kraftfahrzeuge   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2026 |
| 0.7604 | ex 8484 20 00 | 20 | Gleitringdichtungsvorrichtung aus zwei beweglichen Ringen (einem keramischen Gegenring mit einer Wärmeleitfähigkeit von weniger als 80 W/mK und einem Gleitring aus Kohlenstoff), einer Feder und einem Dichtmittel aus Nitril auf der äußeren Seite | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6854 | ex 8501 10 10 | 20 | Synchronmotor für Geschirrspülmaschinen mit Wasserfluss-Steuerungsmechanismus mit   |  |  | | --- | --- | | — | einer Länge ohne Achse von 24 mm (± 0,3) | | — | einem Durchmesser von 49,3 mm (± 0,3) | | — | einer Nennspannung von 220 V Wechselstrom oder mehr, jedoch nicht mehr als 240 V Wechselstrom | | — | einer Nennfrequenz von 50 Hz oder mehr, jedoch nicht mehr als 60 Hz | | — | einer Eingangsleistung von nicht mehr als 4 W | | — | einer Drehzahl von 4 U/min oder mehr, jedoch nicht mehr als 4,8 U/min | | — | einem Ausgangsdrehmoment von nicht weniger als 10 kgf/cm | | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7601 | ex 8501 10 10 | 30 | Motoren für Luftpumpen mit   |  |  | | --- | --- | | — | einer Betriebsspannung von 9 VDC oder mehr, jedoch nicht mehr als 24 VDC, | | — | einem Betriebstemperaturbereich von -40 °C oder mehr, jedoch nicht mehr als 80 °C, | | — | einer Leistung von nicht mehr als 18 W, |   zur Verwendung bei der Herstellung pneumatischer Stütz- und Ventilationssysteme für Kraftfahrzeugsitze   (1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7857 | ex 8501 10 10 | 40 | Synchron-Hybridschrittmotor mit:   |  |  | | --- | --- | | — | einer Leistung von nicht mehr als 18 W, | | — | zwei Phasen, | | — | einer Nennstromstärke von nicht mehr als 2,5 A / Phase, | | — | einer Nennspannung von nicht mehr als 20 V, | | — | auch mit Gewindeschaft, |   zur Verwendung bei der Herstellung von 3D-Druckern   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7197 | ex 8501 10 99 | 56 | Gleichstrommotor   |  |  | | --- | --- | | — | mit einer Drehzahl von nicht mehr als 7000 U/min (ohne Last), | | — | mit einer Nennspannung von 12  V (± 4  V), | | — | mit einer Höchstleistung von 13,78 W (bei 3,09  A), | | — | für einen spezifischen Temperaturbereich von 40 °C bis 160 °C, | | — | mit einem Getriebeanschluss, | | — | mit einer mechanischen Schnittstelle, | | — | mit zwei elektrischen Anschlüssen, | | — | mit einem maximalen Drehmoment von 100 Nm | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7198 | ex 8501 10 99 | 58 | Gleichstrommotor   |  |  | | --- | --- | | — | mit einer Drehzahl von nicht mehr als 6500 U/min (ohne Last), | | — | mit einer Nennspannung von 12 V (± 4 V), | | — | mit einer Höchstleistung unter 20 W, | | — | für einen spezifischen Temperaturbereich von -40 °C bis 160 °C, | | — | mit einem Schneckengetriebe, | | — | mit einer mechanischen Schnittstelle, | | — | mit zwei elektrischen Anschlüssen, | | — | mit einem maximalen Drehmoment von 75 Nm | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5846 | ex 8501 10 99 | 60 | Gleichstrommotor   |  |  | | --- | --- | | — | mit einer Drehzahl von 3 500 U/min oder mehr, jedoch nicht mehr als 5 000 U/min in beladenem Zustand und nicht mehr als 6 500 U/min in unbeladenem Zustand | | — | mit einer Versorgungsspannung von 100 V oder mehr, jedoch nicht mehr als 240 V |   zur Verwendung bei der Herstellung von elektrischen Fritteusen   (1) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6858 | ex 8501 10 99 | 64 | Gleichstrommotor zur Steuerung der Winkelposition der Klappe zur Anpassung des Gasstroms in der Drosselklappe und dem AGR-Ventil   |  |  | | --- | --- | | — | mit Schutzart-Standard IP69, | | — | mit einer Drehzahl von nicht mehr als 6500 U/min in unbelastetem Zustand, | | — | mit einer Nennspannung von 12,0 V (± 0,1), | | — | für einen spezifischen Temperaturbereich von – 40 °C oder mehr, jedoch nicht mehr als + 165 °C, | | — | auch mit einem Anschlussritzel, | | — | auch mit einem Motorsteckkontakt, | | — | auch mit Flansch, | | — | mit einem Durchmesser von nicht mehr als 40 mm (ohne Flansch), | | — | mit einer Gesamthöhe von nicht mehr als 90 mm (von der Basis bis zum Ritzel) | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6880 | ex 8501 10 99 | 65 | Elektrischer Aktuator von Turboladern mit   |  |  | | --- | --- | | — | einem Gleichstrommotor, | | — | einem integrierten Getriebe, | | — | einer (Zug-)Kraft von 200 N oder mehr bei einer erhöhten Umgebungstemperatur von zumindest140 °C, | | — | einer (Zug-)Kraft von 250 N oder mehr in jeder Position des Kolbens, | | — | einem nutzbaren Kolbenhub von 15 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 25 mm, | | — | auch mit einer Schnittstelle für das fahrzeugseitige Diagnosesystem | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6115 | ex 8501 10 99 | 70 | Gleichstromschrittmotor mit   |  |  | | --- | --- | | — | Zwei-Phasen-Wicklung, | | — | einer Nennspannung von 9 V oder mehr, jedoch nicht mehr als 16,0 V, | | — | für einen spezifischen Temperaturbereich von – 40 °C oder mehr, jedoch nicht mehr als + 105 °C, | | — | auch mit Anschlussritzel, | | — | auch mit Motorsteckkontakt | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6627 | ex 8501 10 99 | 75 | Permanent erregter Gleichstrommotor mit   |  |  | | --- | --- | | — | einer Mehrphasenwicklung, | | — | einem Außendurchmesser von 28 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 35 mm, | | — | einer Nenndrehzahl von nicht mehr als 12 000 Umdrehungen pro Minute, | | — | einer Versorgungsspannung von 8 V oder mehr, jedoch nicht mehr als 27 V | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.2838 | ex 8501 10 99 | 79 | Gleichstrommotor mit Bürsten und einem Innenrotor mit Drei-Phasen-Wicklung, auch mit Schnecke, für einen spezifischen Temperaturbereich von mindestens -20 °C bis +70 °C | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4555 | ex 8501 10 99 | 80 | Gleichstromschrittmotor mit   |  |  | | --- | --- | | — | einem Schrittwinkel von 7,5Grad (±0,5°), | | — | einem Kippmoment bei 25°C von 25mNm oder mehr, | | — | einer Ansteuerfrequenz von 1 500pps oder mehr, | | — | Zwei-Phasen-Wicklung und | | — | einer Nennspannung von 10,5V oder mehr, jedoch nicht mehr als 16,0V | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7250 | ex 8501 20 00 | 30 | Allstrom-(Universal-)motor mit   |  |  | | --- | --- | | — | einer Nennleistung von 1,2 kW, | | — | einer Versorgungsspannung von 230 V und | | — | Motorbremse, | | — | zusammengebaut mit einem in einem Kunststoffgehäuse befindlichen Untersetzungsgetriebe mit Abtriebswelle |   zur Verwendung als elektrischer Antrieb der Messer von Rasenmähern   (1) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.5954 | ex 8501 31 00 | 45 | Bürstenloser Gleichstrommotor, mit   |  |  | | --- | --- | | — | einem Außendurchmesser von 90 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 110 mm, | | — | einer Drehzahl von nicht mehr als 3 680 Umdrehungen pro Minute, | | — | einer Leistung von 600 W oder mehr, jedoch nicht mehr als 740 W bei 2 300 Umdrehungen pro Minute bei 80°C, | | — | einer Versorgungsspannung von 12 V, | | — | einem Drehmoment von nicht mehr als 5,67 Nm, | | — | einem Rotationspositionssensor, | | — | einem elektronischen Sternpunktrelais | | — | zur Verwendung mit einem elektronischen Servolenkungssteuerungsmodul | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5577 | ex 8501 31 00 | 50 | Bürstenlose Gleichstrommotoren, mit:   |  |  | | --- | --- | | — | einem Außendurchmesser von 80 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 200 mm, | | — | einer Versorgungsspannung von 9 V oder mehr, jedoch nicht mehr als 16 V, | | — | einer Leistung bei 20 °C von 300 W oder mehr, jedoch nicht mehr als 750 W, | | — | einem Drehmoment bei 20 °C von 2,00 Nm oder mehr, jedoch nicht mehr als 7,00 Nm, | | — | einer Nenndrehzahl bei 20 °C von 600 U/min oder mehr, jedoch nicht mehr als 3.100 U/min, | | — | auch mit einer Riemenscheibe, |   auch mit einem elektronischen Leistungssteuerungssensor-/regler | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.5978 | ex 8501 31 00  ex 8501 32 00 | 55  40 | Gleichstrommotor mit oder ohne Kommutator mit:   |  |  | | --- | --- | | — | einem Außendurchmesser von 24,2 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 140 mm, | | — | einer Drehzahl von 3300 U/min oder mehr, jedoch nicht mehr als 26 200 U/min, | | — | einer Nennversorgungsspannung von 3,6 V oder mehr, jedoch nicht mehr als 230 V, | | — | einer Ausgangsleistung von 37,5 W oder mehr, jedoch nicht mehr als 2400 W, | | — | einer verfügbaren Stromstärke von nicht mehr als 20,1 A, | | — | einem maximalen Wirkungsgrad von 50 % oder mehr |   zum Antrieb elektrischer Handwerkzeuge oder Rasenmäher | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4731 | ex 8501 31 00 | 58 | Permanenterregter Gleichstrommotor mit   |  |  | | --- | --- | | — | einem Außendurchmesser einschließlich Montageflansch von 30 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 90 mm, | | — | einer Nenndrehzahl von nicht mehr als 15 000 U/min, | | — | einer Leistung von 45 W oder mehr, jedoch nicht mehr als 400 W und | | — | einer Versorgungsspannung von 9 V oder mehr, jedoch nicht mehr als 50 V, | | — | auch mit Mehrphasenwicklung, | | — | auch mit Kurbelscheibe, | | — | auch mit Kurbelgehäuse, | | — | auch mit Lüfterrad, | | — | auch mit Abdeckung, | | — | auch mit Zentralrad/Sonnenrad, | | — | auch mit Drehzahl- und Drehrichtungsgeber, | | — | auch mit Drehzahl- und Drehrichtungssensor (Typ Resolver oder Hall-Effekt), | | — | auch mit Montageflansch | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6809 | ex 8501 31 00  ex 8501 32 00 | 63  65 | Für den Einbau in Kraftfahrzeuge, Maschinen oder Geräte der Positionen 8432 und 8433 geeigneter, bürstenloser, permanenterregter Gleichstrommotor mit   |  |  | | --- | --- | | — | einer spezifizierten Drehzahl von höchstens 4100 U/min, | | — | einer Leistung von mindestens 400 W, jedoch nicht mehr als 1,3 kW (bei 12 V), oder mit einer Leistung von mindestens 750 W, jedoch nicht mehr als 1,55 kW (bei 36 V), | | — | einem Flanschdurchmesser von 85 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 200 mm, | | — | einer maximalen Länge von nicht mehr als 335 mm, gemessen vom Anfang der Welle bis zu deren äußerem Ende, | | — | einer Gehäuselänge von nicht mehr als 265 mm, gemessen vom Flansch bis zum äußeren Ende, | | — | einem aus höchstens zwei Teilen (Grundgehäuse einschließlich elektrischer Komponenten und Flansch mit mindestens zwei, jedoch maximal 11 Bohrungen) bestehenden Stahlblech- oder Aluminiumdruckgussgehäuse, auch mit Dichtverbindung (Nut mit O-Ring und Schutzfett), | | — | einem Stator mit Einzel-T-Zahn-Design und Einzelspulenwicklung mit 9/6 oder 12/8-Topologie und | | — | Oberflächenmagneten, | | — | auch mit elektronischem Steuergerät zur elektromechanischen Servolenkung, | | — | auch mit Riemenscheibe, | | — | auch mit Rotorpositionssensor | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4855 | ex 8501 33 00  ex 8501 40 80  ex 8501 53 50 | 30  50  10 | Elektroantrieb für Kraftfahrzeuge, mit einer Leistung von nicht mehr als 315 kW   |  |  | | --- | --- | | — | mit einem Wechselstrom- oder Gleichstrommotor, auch mit Getriebe, | | — | auch mit einer Leistungselektronik | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8188 | ex 8501 40 20 | 35 | Einphasen-Wechselstrommotor mit   |  |  | | --- | --- | | — | einer Nennleistung von 120 W oder mehr, jedoch nicht mehr als 150 W, | | — | einer Eingangsleistung von 280 W oder mehr, jedoch nicht mehr als 350 W, | | — | einem Außendurchmesser ohne Halteklammer und Riemenscheibe von 145 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 160 mm, | | — | einer Drehzahl von 2680 U/min oder mehr, jedoch nicht mehr als 3000 U/min, | | — | einem Gewicht von 4,2 kg oder mehr, jedoch nicht mehr als 4,6 kg, | | — | Riemenscheiben, einer Spindel und einem Tachometer, |   zur Verwendung bei der Herstellung von Haushaltsgeräten   (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8189 | ex 8501 40 20 | 45 | Einphasen-Wechselstrommotor mit   |  |  | | --- | --- | | — | einer Nennleistung von 275 W oder mehr, jedoch nicht mehr als 325 W, | | — | einer Eingangsleistung von 600 W oder mehr, jedoch nicht mehr als 700 W, | | — | einem Außendurchmesser ohne Halterung und Verbindungsstück von 150 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 170 mm, | | — | einer Drehzahl von 15 000 U/min oder mehr, jedoch nicht mehr als 20 000 U/min, | | — | einem Gewicht von 4,2 kg oder mehr, | | — | Riemenscheibe und Tachometer, |   zur Verwendung bei der Herstellung von Haushaltsgeräten   (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8191 | ex 8501 40 20 | 50 | Einphasen-Wechselstrommotor mit   |  |  | | --- | --- | | — | einer Nennleistung von 300 W oder mehr, jedoch nicht mehr als 370 W, | | — | einer Eingangsleistung von 600 W oder mehr, jedoch nicht mehr als 700 W, | | — | einem Außendurchmesser ohne Halterung und Verbindungsstück von 150 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 170 mm, | | — | einer Drehzahl von 15 000 U/min oder mehr, jedoch nicht mehr als 19 000 U/min, | | — | einem Gewicht von 4,8 kg oder mehr, | | — | Riemenscheibe, |   zur Verwendung bei der Herstellung von Haushaltsgeräten   (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8192 | ex 8501 40 20 | 55 | Einphasen-Wechselstrommotor mit   |  |  | | --- | --- | | — | einer Nennleistung von 275 W oder mehr, jedoch nicht mehr als 325 W, | | — | einer Eingangsleistung von 600 W oder mehr, jedoch nicht mehr als 700 W, | | — | einem Außendurchmesser ohne Halterung und Verbindungsstück von 160 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 180 mm, | | — | einer Drehzahl von 15 000 U/min oder mehr, jedoch nicht mehr als 19 000 U/min, | | — | einem Gewicht von nicht mehr als 4,4 kg, | | — | Riemenscheibe, |   zur Verwendung bei der Herstellung von Haushaltsgeräten   (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8193 | ex 8501 40 20 | 60 | Einphasen-Wechselstrommotor mit   |  |  | | --- | --- | | — | einer Nennleistung von 275 W oder mehr, jedoch nicht mehr als 325 W, | | — | einer Ausgangsleistung von 550 W oder mehr, jedoch nicht mehr als 600 W, | | — | einer Eingangsleistung von 800 W oder mehr, jedoch nicht mehr als 1000 W, | | — | einem Außendurchmesser von mehr als 150 mm, jedoch nicht mehr als 170 mm, ohne Halterung, | | — | einer Drehzahl von mehr als 16 000 U/min, jedoch nicht mehr als 18 000 U/min, | | — | einem Gewicht von 3,4 kg oder mehr, jedoch nicht mehr als 3,7 kg, | | — | Riemenscheibe, |   zur Verwendung bei der Herstellung von Haushaltsgeräten   (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5329 | ex 8501 51 00  ex 8501 52 20 | 30  50 | Synchroner Wechselstrom-Servomotor mit Drehmelder und Bremse mit einer Höchstdrehzahl von nicht mehr als 6 000 rpm mit:   |  |  | | --- | --- | | — | einer Leistung von 340 W oder mehr, jedoch nicht mehr als 7,4 kW, | | — | Flanschabmessungen von nicht mehr als 180 mm × 180 mm und | | — | einer Länge von maximal 271 mm, gemessen vom Flansch bis zum äußeren Ende des Drehmelders | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8190 | ex 8501 51 00 | 40 | Dreiphasen-Wechselstrommotor mit   |  |  | | --- | --- | | — | einer Nennleistung von 280 W oder mehr, jedoch nicht mehr als 320 W, | | — | einer Ausgangsleistung von 480 W oder mehr, jedoch nicht mehr als 540 W, | | — | einer Eingangsleistung von 800 W oder mehr, jedoch nicht mehr als 900 W, | | — | einem Außendurchmesser von 150 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 170 mm, | | — | einer Drehzahl von 15 000 U/min oder mehr, jedoch nicht mehr als 20 000 U/min, | | — | einem Gewicht von 6 kg oder mehr, jedoch nicht mehr als 6,4 kg, | | — | Riemenscheibe und Tachometer, |   zur Verwendung bei der Herstellung von Haushaltsgeräten   (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6511 | ex 8501 53 50 | 20 | Wechselstrom-Fahrmotor vom Typ Permanentmagnet-Synchronmotor mit eingebetteten Magneten (IPMSM) mit   |  |  | | --- | --- | | — | einem Drehmoment von 200 Nm oder mehr, jedoch nicht mehr als 400 Nm, | | — | einer Leistung von 50 kW oder mehr, jedoch nicht mehr als 200 kW, | | — | einer Drehzahl von nicht mehr als 15 000 U/min, |   zur Verwendung bei der Herstellung von Elektrofahrzeugen   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8129 | ex 8501 53 50 | 30 | Permanentmagnet-Synchronfahrmotor mit:   |  |  | | --- | --- | | — | einer Dauerleistung von 110 kW oder mehr, jedoch nicht mehr als 180 kW, | | — | einem flüssigkeitsgekühlten System, | | — | einer Gesamtlänge von 500 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 650 mm, | | — | einer Gesamtbreite von 600 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 700 mm, | | — | einer Gesamthöhe von 550 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 650 mm, | | — | einem Gewicht von nicht mehr als 350 kg, | | — | drei Aufhängepunkten | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5633 | ex 8501 62 00 | 30 | Brennstoffzellen-System   |  |  | | --- | --- | | — | mindestens bestehend aus Phosphorsäure-Brennstoffzellen | | — | in einem Gehäuse mit integriertem Wassermanagement und Gasaufbereitung | | — | zur permanenten, stationären Energieversorgung | | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.8130 | ex 8501 62 00 | 40 | Dreiphasen-Wechselstromgenerator mit:   |  |  | | --- | --- | | — | einer Dauerleistung von 147 kVA oder mehr, jedoch nicht mehr als 222 kVA, | | — | einem Dauerdrehmoment von 650 Nm oder mehr, jedoch nicht mehr als 900 Nm, | | — | einer maximalen Arbeitsdrehzahl von 2700 Umdrehungen pro Minute (U/min), | | — | einem flüssigkeitsgekühlten System, | | — | einer Länge von 100 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 200 mm, | | — | einer Breite von 550 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 650 mm, | | — | einer Höhe von 550 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 650 mm, | | — | einem Gewicht von nicht mehr als 150 kg | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.2837 | ex 8503 00 91  ex 8503 00 99 | 31  32 | Rotor, innen mit einem oder zwei magnetischen Ringen (ein- oder mehrteilig) versehen, auch in einem Stahlring oder in einem Stahllager montiert | 0 % | p/st | 31.12.2023 |
| 0.2836 | ex 8503 00 99 | 31 | Kollektor für Elektromotoren, gestanzt, mit einem Außendurchmesser von nicht mehr als 16 mm | 0 % | p/st | 31.12.2023 |
| 0.4599 | ex 8503 00 99 | 33 | Stator für bürstenlosen Motor für elektrische Servolenkung mit Rundheitstoleranz von 50 μm | 0 % | p/st | 31.12.2026 |
| 0.4601 | ex 8503 00 99 | 34 | Rotor für bürstenlosen Motor für elektrische Servolenkung mit Rundheitstoleranz von 50 μm | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.7496 | ex 8503 00 99 | 37 | Rotor für einen Elektromotor mit zylindrischem Rotorkörper aus agglomeriertem Ferrit und Kunststoff und einer Welle aus Metall mit   |  |  | | --- | --- | | — | einem Durchmesser des Rotorkörpers von 17 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 37 mm, | | — | einer Länge des Rotorkörpers von 12 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 36 mm, | | — | einer Länge der Welle von 52 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 82 mm | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5783 | ex 8503 00 99 | 40 | Brennstoffzellenmembran, in Rollen oder Folien, mit einer Breite von 150 cm oder weniger, zur Verwendung bei der Herstellung von Brennstoffzellen der Position 8501   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2022 |
| 0.6161 | ex 8503 00 99 | 55 | Stator für bürstenlosen Motor mit   |  |  | | --- | --- | | — | einem Innendurchmesser von 206,6 mm (± 0,5 mm), | | — | einem Außendurchmesser von 265,0 mm (± 0,2 mm),, und | | — | einer Breite von 37,2 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 47,8 mm, |   von der bei der Herstellung von Waschmaschinen, Wasch- und Trockenmaschinen oder mit Trommeln mit Direktantrieb ausgestatteten Trocknern verwendeten Art | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.6379 | ex 8503 00 99 | 60 | Motorabdeckung aus verzinktem Stahl mit einer Dicke von nicht mehr als 2,5 mm (± 0,25 mm) für ein elektronisches riemengetriebenes Lenksystem | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.7760 | ex 8503 00 99 | 65 | Rotorkörper aus gestapeltem Elektroblech mit   |  |  | | --- | --- | | — | einem Außendurchmesser von 18 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 35 mm und | | — | einer Länge von 20 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 65 mm | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7761 | ex 8503 00 99 | 75 | Statorkörper aus gestapeltem Elektroblech mit   |  |  | | --- | --- | | — | einem Innendurchmesser von 18 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 35 mm, | | — | einem Außendurchmesser von 35 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 65 mm, und | | — | einer Länge von 20 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 65 mm, | | — | auch in einem Gehäuse | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7758 | ex 8503 00 99 | 80 | Motorgehäuse aus Stahl mit   |  |  | | --- | --- | | — | einem Innendurchmesser von 35 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 65 mm, | | — | einem Außendurchmesser von 35 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 70 mm und | | — | einer Länge von 35 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 150 mm | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7549 | ex 8504 31 80 | 15 | Elektrischer Transformator mit   |  |  | | --- | --- | | — | einer Leistung von 192 W oder 216 W | | — | Abmessungen von nicht mehr als 27,1 x 26,6 x 18 mm | | — | einem Betriebstemperaturbereich von 40 °C oder mehr, jedoch nicht mehr als +125 °C | | — | drei oder vier induktiv gekoppelten Kupferdrahtwicklungen und | | — | 9 Anschlussstiften an der Unterseite | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7548 | ex 8504 31 80 | 25 | Elektrischer Transformator mit   |  |  | | --- | --- | | — | einer Leistung von 432 W | | — | Abmessungen von nicht mehr als 24 mm x 21 mm x19 mm | | — | einem Betriebstemperaturbereich von 20 °C oder mehr, jedoch nicht mehr als +85 °C | | — | zwei Wicklungen und | | — | 5 Anschlussstiften an der Unterseite | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4450 | ex 8504 31 80 | 30 | Schalttransformatoren mit einer Leistung von nicht mehr als 1 kVA zur Verwendung bei der Herstellung von Stromrichtern   (1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7547 | ex 8504 31 80 | 35 | Elektrischer Transformator mit   |  |  | | --- | --- | | — | einer Leistung von 433 W | | — | Abmessungen von nicht mehr als 37,3 x 38,2 x 28,5 mm | | — | einem Betriebstemperaturbereich von 40 °C oder mehr, jedoch nicht mehr als +125 °C | | — | vier induktiv gekoppelten Kupferdrahtwicklungen und | | — | 13 Anschlussstiften an der Unterseite | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5598 | ex 8504 31 80 | 40 | Elektrische Transformatoren   |  |  | | --- | --- | | — | mit einer Leistung von 1 kVA oder weniger | | — | ohne Anschlüsse oder Kabel, |   zur internen Verwendung bei der Herstellung von Set-Top-Boxen und Fernsehgeräten   (1) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7551 | ex 8504 31 80 | 45 | Elektrischer Transformator mit   |  |  | | --- | --- | | — | einer Leistung von 0,2 W | | — | Abmessungen von nicht mehr als 15 x 15,5 x 14 mm | | — | einem Betriebstemperaturbereich von - 10 °C oder mehr, jedoch nicht mehr als +125 °C | | — | zwei induktiv gekoppelten Kupferdrahtwicklungen | | — | 5 Anschlussstiften an der Unterseite und | | — | einer Kupferabschirmung | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7000 | ex 8504 31 80 | 50 | Transformatoren zur Verwendung bei der Herstellung elektronischer Betriebsgeräte, Steuergeräte und LED-Lichtquellen für die Leuchtenindustrie   (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7764 | ex 8504 31 80 | 55 | Elektrischer Transformator mit:   |  |  | | --- | --- | | — | einer Leistung von 0,22 kVA oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,24 kVA, | | — | einem Betriebstemperaturbereich von +10° C oder mehr, jedoch nicht mehr als +125° C, | | — | vier oder fünf induktiv gekoppelten Kupferdrahtwicklungen, | | — | 11 oder 12 Anschlussstiften an der Unterseite, und | | — | Abmessungen von nicht mehr als 32 mm x 37,8 mm x 25,8 mm | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7029 | ex 8505 11 00 | 47 | Waren in Form von Dreiecken, Quadraten oder Rechtecken, auch gebogen oder mit abgerundeten Ecken, die dazu bestimmt sind, nach Magnetisierung Dauermagnete zu werden, und Neodym, Eisen und Bor enthalten, mit den folgenden Abmessungen:   |  |  | | --- | --- | | — | einer Länge von 9 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 105 mm, | | — | einer Breite von 5 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 105 mm, | | — | einer Höhe von 2 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 55 mm | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5584 | ex 8505 11 00 | 50 | Speziell geformte Stangen, die dazu bestimmt sind, nach Magnetisierung Dauermagnete zu werden, und die Neodym, Eisen und Bor enthalten, mit   |  |  | | --- | --- | | — | einer Länge von 15 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 52 mm, | | — | einer Breite von 5 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 42 mm, |   von der zur Herstellung von elektrischen Servomotoren für die industrielle Automatisierung verwendeten Art | 0 % | p/st | 31.12.2022 |
| 0.7567 | ex 8505 11 00 | 53 | Zylindrische Dauermagnete aus einer Neodymlegierung mit Kerbe und Gewindebohrung auf einer Seite, mit   |  |  | | --- | --- | | — | einer Länge von 97,5 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 225 mm, | | — | einem Durchmesser von 19 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 25 mm | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5585 | ex 8505 11 00 | 63 | Ringe, Rohre, Hülsen oder Manschetten aus einer Legierung von Neodym, Eisen und Bor, mit   |  |  | | --- | --- | | — | einem Außendurchmesser von nicht mehr als 45 mm | | — | einer Höhe von nicht mehr als 45 mm |   die dazu bestimmt sind, nach Magnetisierung Dauermagnete zu werden | 0 % | p/st | 31.12.2022 |
| 0.3740 | ex 8505 11 00 | 65 | Dauermagnete aus einer Legierung von Neodym, Eisen und Bor, entweder in Form eines Rechtecks, auch abgerundet, mit einem rechteckigen oder trapezförmigen Teil mit   |  |  | | --- | --- | | — | einer Länge von nicht mehr als 140 mm, | | — | einer Breite von nicht mehr als 90 mm und | | — | einer Dicke von nicht mehr als 55 mm, |   oder in Form eines gekrümmten Rechtecks (Kacheltyp) mit   |  |  | | --- | --- | | — | einer Länge von nicht mehr als 75 mm, | | — | einer Breite von nicht mehr als 40 mm, | | — | einer Dicke von nicht mehr als 7 mm und | | — | einem Krümmungsradius von mehr als 86 mm, jedoch nicht mehr als 241 mm, |   oder in Form einer Scheibe mit einem Durchmesser von nicht mehr als 90 mm, auch in der Mitte gelocht | 0 % | p/st | 31.12.2023 |
| 0.7788 | ex 8505 11 00 | 68 | Blöcke aus Neodym, Eisen und Bor oder einer Samarium-Kobalt-Legierung, auch mit einer Beschichtung aus Zink, die dazu bestimmt sind, nach einer Magnetisierung zu Dauermagneten zu werden, mit:   |  |  | | --- | --- | | — | einer Länge von 13,8 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als bis 45,2 mm, | | — | einer Breite von 7,8 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 25,2 mm, | | — | einer Höhe von 1,3 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 4,7 mm | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5948 | ex 8505 11 00 | 70 | Scheibe bestehend aus einer Legierung von Neodym, Eisen und Bor, beschichtet mit Nickel oder Zink, die dazu bestimmt ist, nach Magnetisierung ein Dauermagnet zu werden,   |  |  | | --- | --- | | — | auch in der Mitte gelocht, | | — | mit einem Durchmesser von nicht mehr als 90 mm, |   der in Fahrzeuglautsprechern verwendeten Art | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6857 | ex 8505 11 00  ex 8505 19 90 | 73  35 | Gegenstände in Form von Flachstäben, gewölbten Stäben oder Viertelmanschetten, aus Ferrit, Kobalt, Samarium oder anderen Seltenerdmetallen oder deren Legierungen, auch mit Polymeren umgossen, und dazu bestimmt, nach einer Magnetisierung zu Dauermagneten zu werden, mit:   |  |  | | --- | --- | | — | einer Länge von 5 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 60 mm, | | — | einer Breite von 5 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 40 mm, | | — | einer Dicke von 3 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 15 mm | | 0 % | p/st | 31.12.2022 |
| 0.6347 | ex 8505 11 00 | 75 | Eine Viertelmanschette, die dazu bestimmt ist, nach der Magnetisierung ein Dauermagnet zu werden,   |  |  | | --- | --- | | — | mindestens bestehend aus Neodym, Eisen und Bor, | | — | mit einer Breite von 9,1 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 10,5 mm, | | — | mit einer Länge von 20 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 30,1 mm, |   von der für Rotoren zur Herstellung von Kraftstoffpumpen verwendeten Art | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.7789 | ex 8505 19 10 | 20 | Dauermagnete aus agglomeriertem Ferrit, in Form von Bogensegmenten mit:   |  |  | | --- | --- | | — | einer Länge von 16,8 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 110,2 mm, | | — | einer Breite von 14,8 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 75,2 mm, | | — | einer Dicke von 4,8 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 13,2 mm, |   zur Verwendung bei der Herstellung von Rotoren von Elektromotoren für Belüftungs- und Klimaanlagen   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5937 | ex 8505 19 90 | 30 | Waren aus agglomeriertem Ferrit in Form von Scheiben mit einem Durchmesser von nicht mehr als 120 mm, in der Mitte gelocht, dazu bestimmt, nach Magnetisierung Dauermagnete zu werden, mit einer Remanenz zwischen 245 mT und 470 mT | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7299 | ex 8505 19 90 | 50 | Ware aus agglomeriertem Ferrit in Form eines rechteckigen Prismas, die dazu bestimmt ist, nach Magnetisierung ein Dauermagnet zu werden,   |  |  | | --- | --- | | — | auch mit abgeschrägten Kanten, | | — | mit einer Länge von 27 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 32 mm (± 0,15 mm), | | — | mit einer Breite von 8,5 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 9,5 mm (+0,05 mm/-0,09 mm), | | — | mit einer Dicke von 5,5 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 5,8 mm (+0/-0,2 mm), und | | — | mit einem Gewicht von 6,1 g oder mehr, jedoch nicht mehr als 8,3 g | | 0 % | p/st | 31.12.2022 |
| 0.7511 | ex 8505 19 90 | 60 | Ware aus agglomeriertem Ferrit in Form einer Halb- oder Viertelmanschette, oder mit abgerundeten Ecken, die dazu bestimmt ist, nach Magnetisierung ein Dauermagnet zu werden, mit   |  |  | | --- | --- | | — | einer Länge von 10 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 100 mm (± 1 mm), | | — | einer Breite von 10 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 100 mm (± 1 mm), | | — | einer Dicke von 2 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 15 mm (± 0,15 mm) | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4029 | ex 8505 20 00 | 30 | Elektromagnetische Kupplung, zur Verwendung beim Herstellen von Kompressoren von Kraftfahrzeugklimaanlagen (1) | 0 % | p/st | 31.12.2023 |
| 0.8095 | ex 8505 90 90 | 20 | Elektromagnetische Kupplungsspule in einem zylindrischen Metallgehäuse:   |  |  | | --- | --- | | — | Metallgehäuse bestehend aus warmgewalztem Stahl, der der Norm JIS G 3131 – SPHE entspricht, | | — | Spule bestehend aus Kupferdraht, | | — | mit einem Gewicht von 0,4 kg oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,7 kg, | | — | mit einer Breite von 22 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 25 mm, | | — | mit einer Platte zur Verstärkung der Spule („coil backplate“) mit einem Innendurchmesser von 44 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 46 mm, | | — | mit einem Außendurchmesser von 88 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 96 mm, | | — | ohne Kolben, | | — | mit einem Anschluss | | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.6855 | ex 8506 50 10 | 10 | Zylindrische Lithium-Primärzellen mit   |  |  | | --- | --- | | — | einem Durchmesser von 14 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 26 mm, | | — | einer Länge von 2,2 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 51 mm, | | — | einer Spannung von 1,5 V oder mehr, jedoch nicht mehr als 3,6 V, | | — | einer Kapazität von 0,15 Ah oder mehr, jedoch nicht mehr als 5,00 Ah |   zur Verwendung bei der Herstellung von telemetrischen und medizinischen Vorrichtungen, elektronischen Messgeräten oder Fernbedienungen   (1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7416 | ex 8506 50 30 | 10 | Lithium-Mangandioxid-Zelle mit   |  |  | | --- | --- | | — | einem Durchmesser von 20 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 25 mm | | — | einer Länge von 3 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 6 mm | | — | einer Spannung von 3 V oder mehr, jedoch nicht mehr als 3,4 V | | — | einer Kapazität von 200 mAh oder mehr, jedoch nicht mehr als 600 mAh | | — | einem Kfz-Prüftemperaturbereich zwischen -40°C und +125°C |   zur Verwendung als Komponente bei der Herstellung von Messsystemen zur Reifendruckmessung (TPMS)   (1) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.2490 | ex 8506 50 90 | 10 | Lithium-Iod-Batterie mit den Abmessungen von nicht mehr als 9 mm × 23 mm × 45 mm und einer Spannung von nicht mehr als 2,8 V | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2488 | ex 8506 50 90 | 30 | Lithium-Iod- oder Lithium-Silber-Vanadiumoxid-Batterie mit den Abmessungen von nicht mehr als 28 mm × 45 mm × 15 mm und einer Kapazität von nicht weniger als 1,05 Ah | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5180 | ex 8506 90 00 | 10 | Kathode, in Rollen,  für Zink-Luft-Knopfzellen (Hörgerätebatterien)   (1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6685 | ex 8507 60 00 | 15 | Zylindrische Lithium-Ionen-Akkumulatoren oder Module mit   |  |  | | --- | --- | | — | einer Nennkapazität von 8,8 Ah oder mehr, jedoch nicht mehr als 18 Ah, | | — | einer Nennspannung von 36 V oder mehr, jedoch nicht mehr als 48 V, | | — | einer Leistung von 300 Wh oder mehr, jedoch nicht mehr als 648 Wh, |   zur Verwendung bei der Herstellung von Elektrofahrrädern   (1) | 1.3 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6625 | ex 8507 60 00 | 17 | Lithium-Ionen-Starterakkumulator, bestehend aus vier wiederaufladbaren Lithium-Ionen-Sekundärzellen, mit:   |  |  | | --- | --- | | — | einer Nennspannung von 12 V, | | — | einer Länge von 350 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 355 mm, | | — | einer Breite von 170 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 180 mm, | | — | einer Höhe von 180 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 195 mm, | | — | einem Gewicht von 10 kg oder mehr, jedoch nicht mehr als 15 kg, | | — | einer Nennladung von 60 Ah oder mehr, jedoch nicht mehr als 80 Ah | | 1.3 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7663 | ex 8507 60 00 | 18 | Lithium-Ionen-Polymer-Akkumulator mit Batteriemanagementsystem und CAN-Bus-Schnittstelle mit:   |  |  | | --- | --- | | — | einer Länge von nicht mehr als 1600 mm, | | — | einer Breite von nicht mehr als 448 mm, | | — | einer Höhe von nicht mehr als 395 mm, | | — | einer Nennspannung von 280 V oder mehr, jedoch nicht mehr als 400 V, | | — | einer Nennkapazität von 9,7 Ah oder mehr, jedoch nicht mehr als 10,35 Ah, | | — | einer Ladespannung von 110 V oder mehr, jedoch nicht mehr als 230 V, und | | — | mit 6 Modulen mit 90 Zellen oder mehr, jedoch nicht mehr als 96 Zellen in einem Stahlgehäuse, |   zur Verwendung bei der Herstellung von Fahrzeugen der Position 8703, die durch Anstecken an externe elektrische Energiequellen aufgeladen werden können   (1) | 1.3 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7717 | ex 8507 60 00 | 22 | Integriertes Batteriesystem in einem Metallgehäuse mit Halterungen, bestehend aus   |  |  | | --- | --- | | — | einer Lithium-Ion-Batterie mit einer Spannung von 48 V (+/- 5 V) und einer Kapazität von 0,44 kWh (+/- 0,05 kWh), | | — | einem Batteriemanagementsystem | | — | einem Relais | | — | einem DC/DC-Niederspannungswandler | | — | mindestens einem Anschluss |   zur Verwendung bei der Herstellung von Hybrid-Kraftfahrzeugen   (1) | 1.3 % | - | 31.12.2022 |
| 0.2907 | ex 8507 60 00 | 30 | Lithium-Ionen-Akkumulator oder -Modul, in zylindrischer Form, mit einer Länge von 63 mm oder mehr und einem Durchmesser von 17,2 mm oder mehr, mit einer Nennkapazität von 1 200 mAh oder mehr, zum Herstellen von wiederaufladbaren Batterien   (1) | 1.3 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6703 | ex 8507 60 00 | 33 | Lithium-Ionen-Akkumulator mit   |  |  | | --- | --- | | — | einer Länge von 150 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 1000 mm, | | — | einer Breite von 100 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 1000 mm, | | — | einer Höhe von 200 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 1500 mm, | | — | einem Gewicht von 75 kg oder mehr, jedoch nicht mehr als 200 kg, | | — | einer Nennkapazität von nicht weniger als 150 Ah, jedoch nicht mehr als 500 Ah | | — | einer Ausgangsnennspannung von 230 V Wechselstrom (Leitung zum Neutralleiter) oder einer Nennspannung von 64 V (±10 %) | | 1.3 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6702 | ex 8507 60 00 | 37 | Lithium-Ionen-Akkumulator mit   |  |  | | --- | --- | | — | einer Länge von 1200 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 2000 mm, | | — | einer Breite von 800 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 1300 mm, | | — | einer Höhe von 2000 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 2800 mm, | | — | einem Gewicht von 1800 kg oder mehr, jedoch nicht mehr als 3000 kg, | | — | einer Nennkapazität von 2800 Ah oder mehr, jedoch nicht mehr als 7200 Ah | | 1.3 % | - | 31.12.2022 |
| 0.8115 | ex 8507 60 00 | 48 | Integriertes Batteriesystem in einem Metallgehäuse mit Halterungen, bestehend aus   |  |  | | --- | --- | | — | einem Lithium-Ionen-Akkumulator mit einer Spannung von 36 V oder mehr, jedoch nicht mehr als 50,4 V, und einer Nennleistung von 0,6 kWh, | | — | einem Batteriemanagementsystem, | | — | einem Leistungsrelais, | | — | einem Kühlsystem, | | — | vier Anschlüssen, |   zur Verwendung bei der Herstellung von Mild-Hybrid-Kraftfahrzeugen (Mild Hybrid Electric Vehicles – mHEV)   (1) | 1.3 % | - | 31.12.2022 |
| 0.5548 | ex 8507 60 00 | 50 | Module für die Montage von Lithium-Ionen-Akkumulatoren mit:   |  |  | | --- | --- | | — | einer Länge von 298 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 500 mm, | | — | einer Breite von 33,5 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 209 mm, | | — | einer Höhe von 75 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 228 mm, | | — | einem Gewicht von 3,6 kg oder mehr, jedoch nicht mehr als 17 kg und | | — | einer Nennleistung von 458 Wh oder mehr, jedoch nicht mehr als 2 158 Wh | | 1.3 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7641 | ex 8507 60 00 | 58 | Prismatischer elektrischer Lithium-Ionen-Akkumulator mit:   |  |  | | --- | --- | | — | einer Breite von 120,0 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 305,0 mm, | | — | einer Dicke von 12,0 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 67,0 mm, | | — | einer Höhe von 72,0 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 126,0 mm, | | — | einer Nennspannung von 3,6 V oder mehr, jedoch nicht mehr als 3,75 V, | | — | einer Nennkapazität von 6,9 Ah oder mehr, jedoch nicht mehr als 265 Ah, |   zur Verwendung bei der Herstellung von wiederaufladbaren Elektrofahrzeugbatterien   (1) | 1.3 % | - | 31.12.2022 |
| 0.5342 | ex 8507 60 00 | 65 | Zylindrische Lithium-Ionen-Zelle mit   |  |  | | --- | --- | | — | einem Nenndurchmesser von 9,8 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 14,5 mm, | | — | einer Nennspannung von 3,0 V Gleichstromspannung oder mehr, jedoch nicht mehr als 4,0 V Gleichstromspannung, und | | — | einer Nennkapazität von 200 mAh oder mehr, jedoch nicht mehr als 1200 mAh | | 1.3 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7888 | ex 8507 60 00 | 68 | Lithium-Ionen-Akkumulator in einem Metallgehäuse, mit   |  |  | | --- | --- | | — | einer Länge von 65 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 225 mm, | | — | einer Breite von 10 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 75 mm, | | — | einer Höhe von 60 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 285 mm, | | — | einer Nennspannung von 2,1 V oder mehr, jedoch nicht mehr als 3,8 V, | | — | einer Nennkapazität von 2,5 Ah oder mehr, jedoch nicht mehr als 325 Ah | | 1.3 % | - | 31.12.2022 |
| 0.5356 | ex 8507 60 00 | 75 | Lithium-Ionen–Akkumulator in rechteckiger Form, mit   |  |  | | --- | --- | | — | einem Metallgehäuse, | | — | einer Länge von 147,85 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 173,15 mm, | | — | einer Breite von 17,4 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 21,1 mm, | | — | einer Höhe von 90,85 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 95,15 mm, | | — | einer Nennspannung von 3,3 V oder mehr, jedoch nicht mehr als 3,65 V und | | — | einer Nennkapazität von 17,5 Ah oder mehr | | 1.3 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6753 | ex 8507 60 00 | 77 | Wiederaufladbare Lithium-Ionen-Akkumulatoren mit:   |  |  | | --- | --- | | — | einer Länge von 700 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 2820 mm, | | — | einer Breite von 935 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 1660 mm, | | — | einer Höhe von 85 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 700 mm, | | — | einem Gewicht von 250 kg oder mehr, jedoch nicht mehr als 700 kg, | | — | einer Leistung von nicht mehr als 175 kWh, | | — | einer Nennspannung von 400 V | | 1.3 % | - | 31.12.2022 |
| 0.5014 | ex 8508 70 00  ex 8537 10 98 | 20  98 | Elektronische Schaltungen   |  |  | | --- | --- | | — | die über Kabel oder Funkfrequenz miteinander und mit der Motorkontrollschaltung verbunden sind, und | | — | die den Betrieb von Staubsaugern (An- und Abschalten und Saugkraft) gemäß einem gespeicherten Programm steuern | | — | auch mit Anzeigen zum Betriebszustand des Staubsaugers (Saugkraft und/oder Staubbehälterwechsel und/oder Filterwechsel) | | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.6304 | ex 8511 30 00 | 30 | In die Zündeinheit integrierter Spulenbausatz mit   |  |  | | --- | --- | | — | einer Zündeinheit | | — | einer Coil-on-Plug-Baugruppe mit integrierter Montagehalterung | | — | einem Gehäuse | | — | einer Länge von 90 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 200 mm (± 5 mm) | | — | einer Betriebstemperatur von -40 °C oder mehr, jedoch nicht mehr als 130 °C | | — | einer Spannung von 10,5 V oder mehr, jedoch nicht mehr als 16 V | | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.7024 | ex 8511 30 00 | 55 | Zündspule:   |  |  | | --- | --- | | — | mit einer Länge von 50 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 200 mm, | | — | mit einer Betriebstemperatur von -40 °C oder mehr, jedoch nicht mehr als 140 °C und | | — | mit einer Spannung von 9 V oder mehr, jedoch nicht mehr als 16 V, | | — | mit oder ohne Verbindungskabel, |   zur Verwendung bei der Herstellung von Verbrennungsmotoren für Kraftfahrzeuge   (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6856 | ex 8512 20 00 | 30 | Beleuchtungsmodul, mindestens enthaltend   |  |  | | --- | --- | | — | zwei Leuchtdioden (LED) | | — | Linsen aus Glas oder Kunststoff, die das Licht der LED bündeln bzw. streuen | | — | Reflektoren, die das Licht der LED umlenken |   in einem Aluminiumgehäuse mit Kühlkörper, das an einer Halterung mit Stellmotor befestigt ist | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.6503 | ex 8512 20 00 | 40 | Nebelleuchten mit innenseitig verzinktem Gehäuse, mit   |  |  | | --- | --- | | — | einer Kunststoffhalterung mit drei oder mehr Klammern, | | — | einer oder mehreren 12-V-Lampen, | | — | einer Steckverbindung, | | — | einer Kunststoffabdeckung, | | — | auch mit Verbindungskabel |   zur Verwendung bei der Herstellung von Waren des Kapitels 87   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.6562 | ex 8512 20 00 | 60 | Informationsanzeige mit   |  |  | | --- | --- | | — | mindestens Uhrzeit, Datum und Status der Sicherheitseinrichtungen eines Fahrzeugs oder | | — | Sicherheitshinweisen zum Einhalten der Fahrspur, zum toten Winkel, zum Abstand zum vorausfahrenden Fahrzeug, zur gefahrenen Geschwindigkeit und zum Tempolimit, |   mit einer Betriebsspannung von 12 V oder mehr, jedoch nicht mehr als 14,4 V, von der bei der Herstellung von Waren des Kapitels 87 verwendeten Art | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.6504 | ex 8512 30 90 | 10 | Hörsignalbaugruppe, beruhend auf dem piezomechanischen Funktionsprinzip, zur Erzeugung eines speziellen Schallsignals, mit einer Spannung von 12 V,   |  |  | | --- | --- | | — | Spule, | | — | Magnet, | | — | Metallmembran, | | — | Steckverbinder, | | — | Halterung enthaltend, |   von der bei der Herstellung von Waren des Kapitels 87 verwendeten Art | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.6863 | ex 8512 30 90 | 20 | Warntongeber für Parksensorsysteme, nach dem piezomechanischen Funktionsprinzip, in einem Gehäuse aus Kunststoff, mit:   |  |  | | --- | --- | | — | einer gedruckten Schaltung, | | — | einem Steckverbinder, | | — | auch in einer Metallhalterung |   zur Verwendung bei der Herstellung von Waren des Kapitels 87   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2022 |
| 0.7361 | ex 8512 30 90 | 30 | Hörsignalvorrichtung zum Schutz vor Kfz-Einbrüchen   |  |  | | --- | --- | | — | mit einer Betriebstemperatur von -45 °C oder mehr, jedoch nicht mehr als +95 °C | | — | mit einer Spannung von 9 V oder mehr, jedoch nicht mehr als 16 V | | — | in einem Kunststoffgehäuse | | — | auch mit Metallhalterung |   zur Verwendung bei der Herstellung von Kraftfahrzeugen   (1) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.5983 | ex 8512 40 00  ex 8516 80 20 | 10  20 | Heizfolie für die Beheizung von Kfz-Außenspiegeln:   |  |  | | --- | --- | | — | mit zwei elektrischen Kontakten, | | — | mit doppelseitiger Klebeschicht (auf der Seite der Kunststoffhalterung des Spiegels und auf der Seite des Spiegelglases), | | — | mit Schutzpapierstreifen auf beiden Seiten | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6522 | ex 8514 20 80  ex 8516 50 00  ex 8516 60 80 | 10  10  10 | Garraum-Einbaugruppe, mindestens   |  |  | | --- | --- | | — | einen Transformator mit einer Eingangsspannung von nicht mehr als 240 V und einer Ausgangsleistung von nicht mehr als 3000 W, | | — | einen Wechsel- oder Gleichstromgebläsemotor mit einer Ausgangsleistung von nicht mehr als 42 W, | | — | ein Gehäuse aus Edelstahl enthaltend, | | — | auch mit Magnetron mit einer Mikrowellenausgangsleistung von nicht mehr als 900 W, |   zur Verwendung bei der Herstellung von Einbaugeräten der Positionen 8514 20 80, 8516 50 00 und 8516 60 80   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.4732 | ex 8516 90 00 | 60 | Ventilatorbaugruppe für elektrische Fritteusen:   |  |  | | --- | --- | | — | mit einem Motor mit einer Leistung von 8 W bei 4 600 rpm, | | — | gesteuert durch eine elektronische Schaltung | | — | für eine Verwendung bei Umgebungstemperaturen von mehr als 110 °C, | | — | mit einem Thermostat | | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.5845 | ex 8516 90 00 | 70 | Innenbehälter   |  |  | | --- | --- | | — | mit Öffnungen an den Seiten und in der Mitte, | | — | aus geglühtem Aluminium, | | — | mit einer keramischen Beschichtung mit einer Hitzebeständigkeit bis mehr als 200 °C |   zur Verwendung bei der Herstellung von elektrischen Fritteusen   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2022 |
| 0.6521 | ex 8516 90 00 | 80 | Türkonstruktion mit kapazitiver Dichtung und Wellenlängendrossel zur Verwendung bei der Herstellung von Einbaugeräten der Positionen 8514 20 80, 8516 50 00 und 8516 60 80   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.4733 | ex 8521 90 00 | 20 | Digitaler Videorekorder   |  |  | | --- | --- | | — | ohne Festplatte, | | — | mit oder ohne DVD-RW-Laufwerk, | | — | mit Bewegungsmelder oder Bewegungsmeldungsfunktion durch IP-Connectivity über LAN-Connector | | — | mit oder ohne serielle USB-Schnittstelle, |   zur Verwendung bei der Herstellung von CCTV-Überwachungssystemen   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7972 | ex 8527 29 00 | 40 | Satellitenradioempfänger-Modul:   |  |  | | --- | --- | | — | rechteckig, mit Abmessungen von 41,7 x 32,4 x 3,85 mm (± 25 %), | | — | mit einem Kühlkörper und einer Leiterplatte mit Widerständen, Kondensatoren, Transistoren, Spulen, Dioden und integrierten Schaltungen, | | — | für die Verarbeitung von Funkfrequenzsignalen geeignet, | | — | mit einer Mittelfrequenzeinheit, |   zur Verwendung bei der Herstellung von Waren der Positionen 8527, 8528, 8529   (1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6316 | ex 8528 59 00 | 20 | Farb-Videomonitorbaugruppe mit Flüssigkristallanzeige, auf einem Rahmen montiert   |  |  | | --- | --- | | — | ausgenommen mit anderen Geräten kombinierte Monitore | | — | mit Touch-Screen-Vorrichtungen, einer Leiterplatte mit Steuerkreis und Stromversorgung |   für den dauerhaften Einbau oder die dauerhafte Befestigung in Unterhaltungssystemen für Kraftfahrzeuge   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6689 | ex 8529 90 65 | 28 | Elektronische Baugruppe, mit mindestens   |  |  | | --- | --- | | — | einer Leiterplatte mit | | — | einem oder mehreren FPGAs (Field Programmable Gate Arrays) und/oder Prozessoren für Multimedia-Anwendungen und Videosignalverarbeitung, | | — | einem Arbeitsspeicher, | | — | auch mit einem Flash-Speicher, | | — | auch mit einer oder mehreren USB-, HDMI-, VGA-, RJ-45- und/oder anderen Multimediaschnittstellen, | | — | auch mit Steckvorrichtungen zum Anschluss einer LCD-Anzeige, einer LED-Beleuchtung und eines Steuerpanels | | 0 % | p/st | 31.12.2022 |
| 0.2434 | ex 8529 90 65  ex 8548 00 90 | 30  44 | Teile von Fernsehgeräten, mit Mikroprozessor- und Videoprozessorfunktionen, mit mindestens einem Mikrocontroller und einem Videoprozessor, auf einen "Leadframe" in einem Kunststoffgehäuse montiert | 0 % | p/st | 31.12.2023 |
| 0.4140 | ex 8529 90 65 | 50 | Tuner zur Umwandlung von Hoch- in Mittelfrequenzsignale, zur Verwendung bei der Herstellung von Waren der Position 8528   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2026 |
| 0.4893 | ex 8529 90 65  ex 8529 90 92 | 65  53 | Leiterplatte zum Weiterleiten der Versorgungsspannung und von Steuerungssignalen direkt an einen Steuerschaltkreis auf einer TFT-Glasplatte eines LCD-Moduls | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.4305 | ex 8529 90 65 | 75 | Module, die mindestens Halbleiterchips enthalten, für   |  |  | | --- | --- | | — | die Erzeugung von Steuerungssignalen für die Pixel-Adressierung oder | | — | die Steuerung der Pixel-Adressierung | | 0 % | p/st | 31.12.2022 |
| 0.3966 | ex 8529 90 92  ex 8548 00 90 | 15  60 | LCD-Module   |  |  | | --- | --- | | — | ausschließlich bestehend aus einer oder mehreren TFT-Glas- oder Kunststoff-Zellen, | | — | nicht in Kombination mit einer Touch-Screen-Möglichkeit, | | — | mit einer oder mehreren Leiterplatten mit Kontrollelektronik nur für die Pixel-Adressierung, | | — | mit oder ohne Rückbeleuchtungseinheit und | | — | mit oder ohne Inverter | | 0 % | p/st | 31.12.2023 |
| 0.4890 | ex 8529 90 92 | 25 | LCD-Module, nicht in Kombination mit einer Touch-Screen-Möglichkeit, ausschließlich bestehend aus   |  |  | | --- | --- | | — | einer oder mehreren TFT-Glas- oder Kunststoffzellen, | | — | einem im Druckgussverfahren hergestellten Wärmeableiter, | | — | einer Rückbeleuchtungseinheit, | | — | einer Leiterplatte mit Mikrokontroller und | | — | LVDS-Schnittstelle (Low Voltage Differential Signaling) |   zur Verwendung beim Herstellen von Radios für Kraftfahrzeuge   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.7369 | ex 8529 90 92 | 33 | LCD-Module mit Touch-Screen-Vorrichtungen   |  |  | | --- | --- | | — | ausschließlich aus einer oder mehreren TFT-Zellen bestehend | | — | mit einer Bildschirmdiagonalen von 10,7 cm oder mehr, jedoch nicht mehr als 36 cm | | — | auch mit LED-Hintergrundbeleuchtung | | — | mit Kontrollelektronik nur für die Pixeladressierung | | — | ohne EPROM-Speicher (Erasable Programmable Read-only Memory) | | — | mit digitaler RGB-Schnittstelle (Red, Green, Blue Interface), Touch-Screen-Schnittstelle |   ausschließlich zum Einbau in Kraftfahrzeuge des Kapitels 87   (1) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6654 | ex 8529 90 92 | 37 | Befestigungs- und Abdeckleisten aus einer Aluminiumlegierung   |  |  | | --- | --- | | — | Silizium und Magnesium enthaltend, | | — | mit einer Länge von 300 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 2200 mm |   speziell geformt zur Verwendung bei der Herstellung von Fernsehgeräten   (1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.2425 | ex 8529 90 92 | 42 | Wärmeableiter und Kühlrippen aus Aluminium, zur Einhaltung der Betriebstemperatur von Transistoren und integrierten Schaltungen, zur Verwendung bei der Herstellung von Waren der Positionen 8527 oder 8528   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2023 |
| 0.3198 | ex 8529 90 92 | 43 | Plasmadisplay-Modul, nur mit Adressier- und Anzeigeelektroden ausgestattet, mit oder ohne Treiber- und/oder Steuerungselektronik zur Pixelansteuerung, und mit oder ohne Stromversorgung | 0 % | p/st | 31.12.2023 |
| 0.4030 | ex 8529 90 92 | 45 | Baugruppe aus integrierten Schaltungen zum TV-Empfang, mit Kanaldecoderschalteinheit, Tunerschalteinheit, Schalteinheit zur Energiesteuerung, GSM-Filtern und diskreten sowie eingebetteten passiven Bauelementen für den Empfang von digital ausgestrahlten Videosignalen des DVB-T- und DVB-H-Formats | 0 % | p/st | 31.12.2023 |
| 0.4609 | ex 8529 90 92 | 47 | Flächen-Bildsensor („progressive scan“ Interline CCD-Sensor oder CMOS-Sensor) für digitale Videokameras in Form einer analogen oder digitalen, monolithischen integrierten Schaltung mit Pixeln, die jeweils eine Fläche von nicht mehr als 12 µm × 12 µm aufweisen, monochrom mit Mikrolinsen an jedem einzelnen Pixel (Mikrolinsen-Array) oder polychrom mit einem Farbfilter, auch mit einer auf jedem Pixel aufgebrachten Mikrolinse | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.4616 | ex 8529 90 92  ex 8536 69 90 | 49  83 | Wechselstrombuchse mit Störschutzfilter, bestehend aus:   |  |  | | --- | --- | | — | Wechselstrombuchse (für Netzkabelanschluss) von 230 V, | | — | integriertem Störschutzfilter, bestehend aus Kondensatoren und Induktoren, | | — | Kabelanschluss für die Verbindung der Wechselstrombuchse mit der Stromversorgungseinheit des Plasmabildschirm-Geräts, |   auch mit einem Metallträger zur Montage der Wechselstrombuchse an das Plasmabildschirm-Fernsehgerät | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.7489 | ex 8529 90 92 | 51 | OLED-Module, bestehend aus einer oder mehreren TFT-Glas- oder Kunststoffzellen,   |  |  | | --- | --- | | — | mit einer Bildschirmdiagonalen von 121 cm oder mehr, jedoch nicht mehr als 224 cm, | | — | mit einer Dicke von nicht mehr als 55 mm, | | — | organisches Material enthaltend, | | — | mit Kontrollelektronik nur für die Pixel-Adressierung, | | — | mit V-by-One-Schnittstelle, auch mit Stecker für die Stromversorgung, | | — | auch mit rückseitiger Abdeckung, | | — | von der für die Herstellung von Fernsehgeräten und Monitoren verwendeten Art | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6343 | ex 8529 90 92 | 55 | OLED-Module, bestehend aus   |  |  | | --- | --- | | — | einer oder mehreren TFT-Glas- oder -Kunststoffzellen, organisches Material enthaltend | | — | auch in Kombination mit einer Touch-Screen-Möglichkeit und | | — | einer oder mehreren gedruckten Schaltungen mit Steuerelektronik für die Pixeladressierung |   zur Verwendung bei der Herstellung von Fernsehgeräten und Monitoren oder zur Verwendung bei der Herstellung von Fahrzeugen des Kapitels 87   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.5187 | ex 8529 90 92 | 57 | Metallhalter, Metallbefestigung oder Metallinnenverstärker zur Verwendung bei der Herstellung von Fernsehgeräten, Monitoren und Videogeräten   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2026 |
| 0.6629 | ex 8529 90 92 | 63 | LCD-Modul   |  |  | | --- | --- | | — | mit einer Bildschirmdiagonalen von 14,5 cm oder mehr, jedoch nicht mehr als 38,5 cm, | | — | auch mit Touchscreen, | | — | mit LED-Hintergrundbeleuchtung, | | — | mit einer mit EEPROM, Microcontroller, LVDS-Receiver sowie mit weiteren aktiven und passiven Bauelementen bestückten gedruckten Schaltung, | | — | mit einem Stecker für die Stromversorgung sowie CAN- und LVDS-Schnittstellen, | | — | auch mit elektronischen Bauteilen zur dynamischen Farbanpassung, | | — | in einem Gehäuse, auch mit mechanischen, berührungsempfindlichen oder berührungslosen Bedienelementen und auch mit aktiver Kühlung, |   geeignet für den Einbau in Kraftfahrzeuge des Kapitels 87   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.5018 | ex 8529 90 92 | 67 | Farb-LCD-Display-Panel für LCD-Monitore der Position 8528   |  |  | | --- | --- | | — | mit einer Bildschirmdiagonalen von 14,48 cm oder mehr, jedoch nicht mehr als 31,24 cm, | | — | auch mit Touchscreen, | | — | mit Hintergrundbeleuchtung, Microcontroller, | | — | mit CAN- (Controller Area Network) Controller mit einer oder mehreren LVDS- (Low-Voltage Differential Signalling) Schnittstellen und einem oder mehreren CAN-/Stromversorgungssteckern oder mit einem APIX- (Automotive Pixel Link) Controller mit APIX-Schnittstelle, | | — | in einem Gehäuse mit oder ohne rückseitigem Kühlkörper, | | — | ohne Signalverarbeitungsbaugruppe, | | — | auch mit haptischer und akustischer Rückmeldung, |   zur Verwendung bei der Herstellung von Fahrzeugen des Kapitels 87   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.5788 | ex 8529 90 92 | 70 | Rechteckiger Einbaurahmen   |  |  | | --- | --- | | — | aus einer silikon- und magnesiumhaltigen Aluminiumlegierung, | | — | mit einer Länge von 500 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 2 200 mm, und | | — | mit einer Breite von 300 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 1 500 mm, |   von der zur Herstellung von Fernsehgeräten verwendeten Art | 0 % | p/st | 31.12.2022 |
| 0.8140 | ex 8529 90 92 | 73 | CMOS-Bildsensor   |  |  | | --- | --- | | — | mit einer Mikrolinse auf jedem einzelnen Bildpunkt (Abdeckung mindestens 99 % der Bildpunkte), | | — | zur Erfassung von Infrarotlicht, das von Objekten reflektiert wird, |   zur Aufnahme von Tiefenbildern in Kameras zum Zweck der Entfernungsmessung („Time-of-Flight“) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6781 | ex 8529 90 92 | 85 | Farb-LCD-Modul in einem Gehäuse:   |  |  | | --- | --- | | — | mit einer Bildschirmdiagonalen von 14,48 cm oder mehr, jedoch nicht mehr als 26 cm, | | — | ohne Touchscreen, | | — | mit Hintergrundbeleuchtung und Microcontroller, | | — | mit einem CAN (Controller area network)-Controller, einer LVDS (Low-voltage differential signalling)-Schnittstelle und einem CAN/Stromversorgungs-Stecker, | | — | ohne Signalverarbeitungsbaugruppe, | | — | mit Kontrollelektronik nur für die Pixeladressierung, | | — | mit Mechanik zum motorbetriebenen Herausfahren oder Versenken des Displays, |   zum dauerhaften Einbau in Kraftfahrzeuge des Kapitels 87   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.7048 | ex 8536 41 10 | 20 | Photoelektrisches Relais (sog. Photovoltaik Relais) bestehend aus einer GaAIAs-Leuchtdiode, einem galvanisch getrennten Empfängerschaltkreis mit photovoltaischem Generator und einem Leistungs-MOSFET (als Ausgangsschalter) in einem Gehäuse mit Anschlüssen, für eine Spannung von 60 Volt oder weniger und für eine Stromstärke von 2 Ampere oder weniger | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6180 | ex 8536 41 90 | 40 | Leistungsrelais mit   |  |  | | --- | --- | | — | einer elektromechanischen und/oder elektromagnetischen Schaltfunktion, | | — | einem Laststrom von 3 A oder mehr, jedoch nicht mehr als 16 A, | | — | einer Spulenspannung von 5 Volt oder mehr, jedoch nicht mehr als 24 Volt, | | — | einem Abstand zwischen den Anschlusspins des Lastkreises von nicht mehr als 15,6 mm | | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.7052 | ex 8536 49 00 | 40 | Photoelektrisches Relais (sog. Photovoltaik Relais) bestehend aus zwei GaAIAs-Leuchtdioden, zwei galvanisch getrennten Empfängerschaltkreisen mit photovoltaischen Generator(en) und vier Leistungs-MOSFETs (als Ausgangsschalter), in einem Gehäuse mit Anschlüssen, für eine Spannung von mehr als 60 Volt | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7796 | ex 8536 49 00 | 50 | Relais mit:   |  |  | | --- | --- | | — | einer Kontaktstrombelastbarkeit von 5 A oder mehr, jedoch nicht mehr als 15 A | | — | einer Nennspannung von 80 V oder mehr, jedoch nicht mehr als 270 VAC, und | | — | den äußeren Abmessungen 19 x 15,2 x 15,5 mm | | — | zur Verwendung bei der Herstellung von Schalttafeln für Haushaltsgeräte |    (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5795 | ex 8536 69 90 | 51 | SCART-Anschlüsse, in Kunststoff- oder Metallgehäuse eingebaut, 21-polig in zwei Reihen, zur Verwendung bei der Herstellung von Waren der Positionen 8521 und 8528   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2022 |
| 0.6849 | ex 8536 69 90 | 60 | Elektrische Buchsen und Stecker mit einer Länge von nicht mehr als 12,7 mm oder einem Durchmesser von nicht mehr als 10,8 mm, zur Verwendung bei der Herstellung von Hörhilfen und Sprachprozessoren   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2022 |
| 0.4614 | ex 8536 69 90 | 82 | Modulare Steckvorrichtungen für lokale Netzwerke (LAN), auch in Verbindung mit anderen Steckvorrichtungen, mit mindestens:   |  |  | | --- | --- | | — | einem Impulstransformator mit Breitband-Ferritkern, | | — | einer Gleichtaktspule, | | — | einen Widerstand, | | — | einen Kondensator, |   zur Verwendung bei der Herstellung von Waren der Positionen 8521 oder 8528   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.5028 | ex 8536 69 90 | 84 | USB-Steckvorrichtungen in einfacher oder mehrfacher Ausführung, zum Anschließen anderer USB-Geräte, zur Verwendung bei der Herstellung von Waren der Positionen 8521 oder 8528   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.5318 | ex 8536 69 90 | 85 | Steckvorrichtungen in einem Kunststoff- oder Metallgehäuse, mit nicht mehr als 96 Polen, zur Verwendung bei der Herstellung von Erzeugnissen der Positionen 8521 oder 8528   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2026 |
| 0.5316 | ex 8536 69 90 | 86 | HDMI-Steckvorrichtung (High-Definition Multimedia Interface) mit 19 oder 20 Polen in zwei Reihen in einem Kunststoff- oder Metallgehäuse zur Verwendung bei der Herstellung von Erzeugnissen der Positionen 8521 oder 8528   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2026 |
| 0.5181 | ex 8536 70 00 | 10 | Optische Steckvorrichtungen oder Verbinder zur Verwendung bei der Herstellung von Erzeugnissen der Position 8521 oder 8528   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2026 |
| 0.7873 | ex 8537 10 91 | 20 | Elektronische Baugruppe mit   |  |  | | --- | --- | | — | einem Mikroprozessor, | | — | einem programmierbaren Speicher und anderen elektronischen Bauteilen, die auf einer gedruckten Schaltung montiert sind, | | — | auch mit Leuchtdioden- (LED) oder Flüssigkristall- (LCD) anzeigen |   zur Verwendung bei der Herstellung von Erzeugnissen der Unterpositionen 8418 21, 8418 29, 8421 12, 8422 11, 8450 11, 8450 12, 8450 19, 8451 21, 8451 29 und 8516 60   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8085 | ex 8537 10 91 | 45 | Haupt-Hybridsystemsteuerung zur Diagnose und Steuerung der Elemente des Hybridantriebssystems, mit:   |  |  | | --- | --- | | — | einem programmierbaren Speicher, | | — | einem Mikroprozessor, | | — | mindestens einem Mehrfach-Anschluss, | | — | einer Spannung von 24 V, | | — | einer Länge von 350 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 400 mm, | | — | einer Breite von 200 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 250 mm, | | — | einer Höhe von 80 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 120 mm, | | — | in einem Metallgehäuse | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6864 | ex 8537 10 91 | 50 | Sicherungs-Steuerungsmodul in einem Gehäuse aus Kunststoff mit Befestigungsbügeln, mit:   |  |  | | --- | --- | | — | Steckplätzen auch mit Sicherungen, | | — | Anschlüssen, | | — | einer gedruckten Schaltung mit Mikroprozessor, Mikroschalter und Relais |   von der zur Herstellung von Waren des Kapitels 87 verwendeten Art | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.7627 | ex 8537 10 91 | 57 | Gedruckte Schaltung einer speicherprogrammierbaren Steuerung, mit:   |  |  | | --- | --- | | — | 4 oder mehr Schrittmotortreibern, | | — | 4 oder mehr Ausgängen mit MOSFET-Transistoren, | | — | einem Hauptprozessor, | | — | 3 oder mehr Eingängen für Temperaturfühler, | | — | für eine Spannung von 10 V oder mehr, jedoch nicht mehr als 30 V, |   zur Verwendung bei der Herstellung von 3D-Druckern   (1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7609 | ex 8537 10 91 | 59 | Elektronische Steuereinheiten zur Steuerung der Drehmomentübertragung in Allradfahrzeugen mit   |  |  | | --- | --- | | — | einer gedruckten Schaltung mit speicherprogrammierbarer Steuerung, | | — | einem einzigen Steckverbinder und | | — | 12-V-Betrieb | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6163 | ex 8537 10 91  ex 8537 10 98 | 60  45 | Elektronische Steuereinheiten, hergestellt nach Klasse 2 der IPC-A-610E-Norm, mindestens ausgestattet mit   |  |  | | --- | --- | | — | einem Spannungseingang von 208 V Wechselstrom oder mehr, jedoch nicht mehr als 400 V Wechselstrom | | — | einem Logik-Spannungseingang von 24 V Gleichstrom | | — | einem Sicherungsautomaten | | — | einem Hauptschalter | | — | internen und externen elektrischen Anschlüssen und Kabeln | | — | in einem Gehäuse mit Abmessungen von 281 x 180 x 75 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 630 x 420 x 230 mm |   von der für Recycling- oder Sortieranlagen verwendeten Art | 0 % | p/st | 31.12.2023 |
| 0.7610 | ex 8537 10 91 | 63 | Elektronische Steuereinheiten zur Steuerung stufenloser Automatikgetriebe für Pkw mit   |  |  | | --- | --- | | — | einer gedruckten Schaltung mit speicherprogrammierbarer Steuerung, | | — | einem Metallgehäuse, | | — | einem einzigen Steckverbinder und | | — | 12-V-Betrieb | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7360 | ex 8537 10 91 | 65 | Elektronische Steuereinheit für optimale Motorleistung   |  |  | | --- | --- | | — | mit einem programmierbaren Speicher | | — | mit einer Spannung von 8 V oder mehr, jedoch nicht mehr als 16 V | | — | mit mindestens einem Mehrfach-Anschluss | | — | in einem Metallgehäuse | | — | auch mit Metallhalterungen |   zur Verwendung bei der Herstellung von Kraftfahrzeugen   (1) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7660 | ex 8537 10 91 | 67 | Elektronisches Motorsteuergerät (ECU)   |  |  | | --- | --- | | — | mit einer gedruckten Schaltung (PCB), | | — | mit einer Spannung von 12 Volt, | | — | umprogrammierbar, | | — | mit einem Mikroprozessor zum Steuern, Auswerten und Verwalten der Dienstfunktionen von Kraftfahrzeugen (Einspritzung und Vorzündungswerte des Kraftstoffs, Kraftstoff- und Luftdurchsatz), |   zur Verwendung bei der Herstellung von Waren des Kapitels 87   (1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7251 | ex 8537 10 91 | 70 | Speicherprogrammierbare Motorsteuerung für eine Spannung von 1000 V oder weniger, mit mindestens:   |  |  | | --- | --- | | — | einer Leiterplatte mit aktiven und passiven Bauelementen, | | — | einem Gehäuse aus Aluminium und | | — | Mehrfach-Verbindungssteckern | | 0 % | p/st | 31.12.2022 |
| 0.6140 | ex 8537 10 98 | 30 | Nicht speicherprogrammierbare Motorbrücken ICs, bestehend aus   |  |  | | --- | --- | | — | einer oder mehreren nicht miteinander verbundenen integrierten Schaltungen auf getrennten Lead Frames, | | — | auch  mit diskreten MOSFET-Transistoren  kombiniert zum Steuern von Gleichstrommotoren in Automobilen, | | — | verbaut in einem Kunststoff-Gehäuse | | 0 % | p/st | 31.12.2023 |
| 0.7194 | ex 8537 10 98 | 33 | Hebel für Schaltmodul unter dem Lenkrad   |  |  | | --- | --- | | — | mit mehreren ein- oder mehrpositionalen elektrischen Schaltern (Drucktaste, Drehknopf oder Anderes), | | — | mit Leiterplatten und/oder Stromkabeln ausgestattet, | | — | für eine Spannung von 9 V oder mehr, jedoch nicht mehr als 16 V, |   von der bei der Herstellung von Fahrzeugen des Kapitels 87 verwendeten Art | 0 % | p/st | 31.12.2026 |
| 0.6889 | ex 8537 10 98 | 35 | Elektronische Steuereinheit ohne Speicher, für eine Spannung von 12 V, für Informationsaustauschsysteme in Fahrzeugen (zum Anschluss von Audio-, Telefonie-, Navigations-, Kamera- und drahtlosen Fahrzeugservicesystemen) mit:   |  |  | | --- | --- | | — | zwei Drehknöpfen | | — | mindestens 27 Drucktasten | | — | LED-Beleuchtung | | — | zwei integrierten Schaltkreisen für das Empfangen und Senden von Steuersignalen über den LIN-Bus | | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.6508 | ex 8537 10 98 | 40 | Elektronische Steuereinheit zur Überwachung des Reifendrucks von Fahrzeugen, bestehend aus einem Kunststoffgehäuse, in dem sich eine gedruckte Schaltung befindet, auch mit einer Metallhalterung, mit   |  |  | | --- | --- | | — | einer Länge von 50 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 120 mm, | | — | einer Breite von 20 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 40 mm, | | — | einer Höhe von 30 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 120 mm, |   von der zur Herstellung von Waren des Kapitels 87 verwendeten Art | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.6507 | ex 8537 10 98 | 50 | Elektronische BCM-Steuereinheit (Body Control Module)   |  |  | | --- | --- | | — | mit einem Kunststoffgehäuse mit einer gedruckten Schaltung und Metallhalterung, | | — | mit einer Spannung von 9 V oder mehr, jedoch nicht mehr als 16 V, | | — | zum Steuern, Auswerten und Verwalten der Funktionen der Assistenzsysteme in einem Kraftfahrzeug, mindestens jedoch Scheibenwischerintervall, Scheibenheizung, Innenbeleuchtung, Gurtkontrolle, |   von der zur Herstellung von Waren des Kapitels 87 verwendeten Art | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.6520 | ex 8537 10 98 | 60 | Elektronische Baugruppe bestehend aus   |  |  | | --- | --- | | — | einem Mikroprozessor, | | — | LED- oder Flüssigkristallanzeigen(LCD), | | — | auf einer gedruckten Schaltung montierten elektronischen Bauteilen |   zur Verwendung bei der Herstellung von Einbaugeräten der Positionen 8514 20 80, 8516 50 00 und 8516 60 80   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.7171 | ex 8537 10 98 | 75 | Steuereinheit für das schlüssellose Öffnen und Anlassen des Fahrzeugs, mit elektrischen Geräten zum Schalten, in einem Kunststoffgehäuse, für eine Spannung von 12 V, auch mit   |  |  | | --- | --- | | — | einer Antenne, | | — | einem Anschlussstück, | | — | einer Metallhalterung, |   zur Verwendung bei der Herstellung von Waren des Kapitels 87   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2023 |
| 0.8132 | ex 8537 10 98 | 80 | System zur Antriebssteuerung („Propulsion Control System“) mit mindestens:   |  |  | | --- | --- | | — | einem Wechselrichter, | | — | einer Leistung von 190 kW oder mehr, jedoch nicht mehr als 220 kW, | | — | Hochspannungskreisen mit Wechselstrom- und Gleichstromschnittstellen für den Anschluss eines Fahrmotors, eines Generators und eines Energiespeichersystems, | | — | einer integrierten Steuerung aller Funktionen des Fahrmotors und des Generator-Antriebssystems, | | — | einer CAN-Kommunikationsschnittstelle mit Systemkontrolleinheit, | | — | einem Flüssig-Kühlsystem, | | — | einer Länge von 300 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 950 mm, | | — | einer Breite von 350 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 600 mm, | | — | einer Höhe von 200 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 350 mm, | | — | einem Gewicht von 40 kg oder mehr, jedoch nicht mehr als 90 kg | | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.8124 | ex 8537 10 98 | 88 | Bedienpult für Autoradio und/oder Navigationssteuerung mit:   |  |  | | --- | --- | | — | passiven elektronischen Bauteilen, | | — | mindestens zwei Schaltern, | | — | LEDs, | | — | mindestens einem Anschluss, | | — | auch mit Warndreieckschalter, | | — | für eine Spannung von 16 V oder weniger, |   zur Verwendung bei der Herstellung von Waren des Kapitels 87   (1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3663 | ex 8537 10 98 | 93 | Elektronische Steuerungseinheit für eine Spannung von 12 V, zur Verwendung beim Herstellen von in Fahrzeugen eingebauten Temperaturkontrollsystemen   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2023 |
| 0.6866 | ex 8538 90 91  ex 8538 90 99 | 20  50 | Innenantenne für Autotürverriegelungssystem   |  |  | | --- | --- | | — | mit einem Antennenmodul in einem Kunststoffgehäuse | | — | mit einem Anschlusskabel mit Stecker | | — | mit mindestens zwei Montagehalterungen | | — | auch mit Leiterplatte mit integrierten Schaltungen, Dioden und Transistoren |   zur Verwendung bei der Herstellung von Waren des Kapitels 87   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.6397 | ex 8538 90 99  ex 8547 20 00 | 30  10 | Gehäuse und Abdeckungen aus Polycarbonat- oder Acrylnitril-Butadien-Styrol für Lenkradschalter, auch auf der Außenseite mit kratzfestem Lack beschichtet | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.6399 | ex 8538 90 99 | 40 | Steuerschaltknöpfe für Lenkradschalter aus Polycarbonat, auf der Außenseite mit kratzfestem Lack beschichtet, in unmittelbaren Umschließungen mit einem Inhalt von 500 Stück oder mehr | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.7195 | ex 8538 90 99 | 60 | Frontbedientafel, in Form einer Kunststoffblende, mit Lichtleitern, Drehschaltern, Druckschaltern und Drucktasten oder anderen Schaltertypen, ohne elektrische Bauelemente, von der in Instrumententafeln von Fahrzeugen des Kapitels 87 verwendeten Art | 0 % | p/st | 31.12.2026 |
| 0.2580 | ex 8540 20 80 | 91 | Photovervielfacher | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.3959 | ex 8540 71 00 | 20 | Magnetron mit kontinuierlicher Welle mit einer Festfrequenz von 2 460 MHz, angebautem Magnet und Prüfsondenausgabe, zur Verwendung beim Herstellen von Waren der Unterposition 8516 50 00   (1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3445 | ex 8540 89 00 | 91 | Anzeigen in Form einer Röhre, bestehend aus einem Glasgehäuse, aufgebracht auf einer Platte mit einer Größe - ohne Berücksichtigung der Leitungen - von nicht mehr als 300 mm × 350 mm. Die Röhre enthält eine oder mehrere Reihen von Zeichen oder Strichen. Jedes Zeichen oder jeder Strich enthält fluoreszierende oder phosphoreszierende Elemente, die auf einer von fluoreszierenden Substanzen oder von Phosphorsalzen überzogenen metallisierten Unterlage aufgebracht sind und leuchten, wenn sie von Elektronen getroffen werden | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3443 | ex 8540 89 00 | 92 | Vakuumfluoreszenz-Anzeigeröhren | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7409 | ex 8540 91 00 | 20 | Thermoionische Elektronenquelle (Emitterspitze) aus Lanthanhexaborid (CAS RN 12008-21-8) oder Cerhexaborid (CAS RN 12008-02-5), in einem Metallgehäuse mit elektrischen Anschlüssen mit   |  |  | | --- | --- | | — | einem auf einem Mini-Vogel-System montierten Grafit-Kohlenstoffschild | | — | Heizelementen aus separaten pyrolytischen Kohlenstoffblöcken und | | — | einer Kathodentemperatur von weniger als 1800 K bei einem Heizstrom von 1,26 A | | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7130 | ex 8543 70 90 | 15 | Laminierte elektrochrome Folie, bestehend aus   |  |  | | --- | --- | | — | zwei äußeren Schichten aus Polyester, | | — | einer Zwischenschicht aus Acrylpolymer und Silikon und | | — | zwei elektrischen Anschlussklemmen | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.2826 | ex 8543 70 90 | 30 | Verstärker, bestehend aus einer mit aktiven und passiven Bauelementen bestückten gedruckten Schaltung, in einem Gehäuse | 0 % | p/st | 31.12.2023 |
| 0.7055 | ex 8543 70 90 | 33 | Hochfrequenzverstärker, bestehend aus einer oder mehreren integrierten Schaltungen und einem oder mehreren diskreten Kondensatorchips, auch mit sog. IPD (integrated passive devices) auf einem Metallflansch in einem Gehäuse | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.2822 | ex 8543 70 90 | 35 | Radiofrequenz (RF)-Modulator, mit einem Frequenzbereich von 43 MHz oder mehr, jedoch nicht mehr als 870 MHz, zum Schalten von VHF- und UHF-Signalen, bestehend aus einer mit aktiven und passiven Bauelementen bestückten gedruckten Schaltung, in einem Gehäuse | 0 % | p/st | 31.12.2023 |
| 0.2590 | ex 8543 70 90 | 45 | Piezoelektrischer Kristalloszillator mit einer festen Frequenz in einem Frequenzbereich von 1,8 MHz oder mehr, jedoch nicht mehr als 67 MHz, in einem Gehäuse | 0 % | p/st | 31.12.2023 |
| 0.3131 | ex 8543 70 90 | 55 | Optoelektronische Schaltung, bestehend aus einer oder mehreren Leuchtdioden, auch mit integrierter Ansteuerungsschaltung, und einer Photodiode mit Verstärkerschaltung, auch mit integrierter Logikgatterschaltung oder aus einer oder mehreren Leuchtdioden und mehreren Photodioden mit Verstärkerschaltkreis, auch mit Logikgatterschaltung oder anderen integrierten Schaltungen, in einem Gehäuse | 0 % | p/st | 31.12.2023 |
| 0.2820 | ex 8543 70 90 | 80 | Temperaturkompensierte Oszillatoren, bestehend aus einer gedruckten Schaltung, bestückt mit mindestens einem piezoelektrischen Quarzkristall und einem regelbaren Kondensator, in einem Gehäuse | 0 % | p/st | 31.12.2023 |
| 0.2816 | ex 8543 70 90 | 85 | Spannungsgeregelte Oszillatoren, ausgenommen temperaturkompensierte Oszillatoren, bestehend aus einer mit aktiven und passiven Bauelementen bestückten gedruckten Schaltung, in einem Gehäuse | 0 % | p/st | 31.12.2023 |
| 0.4464 | ex 8544 20 00  ex 8544 42 90  ex 8544 49 93 | 10  20  20 | Mit PET/PVC isoliertes, flexibles Kabel mit:   |  |  | | --- | --- | | — | einer Spannung von nicht mehr als 60 V, | | — | einer Stromstärke von nicht mehr als 1 A, | | — | einer Wärmebeständigkeit von nicht mehr als 105 °C, | | — | einzelnen Drähten mit einer Dicke von nicht mehr als 0,1 mm (± 0,01 mm) und einer Breite von nicht mehr als 0,8 mm (± 0,03 mm) | | — | einem Abstand zwischen den Leitern von nicht mehr als 0,5 mm und | | — | einem Pitch (Mitte-Mitte-Abstand der Leiter) von nicht mehr als 1,25 mm | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6709 | ex 8544 20 00 | 30 | Antennenanschlusskabel zur Übertragung von Rundfunk-Signalen (AM/FM), auch zur Übertragung von GPS-Signalen mit   |  |  | | --- | --- | | — | einem Koaxialkabel, | | — | zwei oder mehr Verbindungsstücken und | | — | drei oder mehr Kunststoffklammern zur Befestigung am Armaturenbrett |   von der zur Herstellung von Waren des Kapitels 87 verwendeten Art | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6194 | ex 8544 30 00 | 30 | Kabelbaum für die Multifunktionsmessung mit einer Spannung von 5 V oder mehr, jedoch nicht mehr als 90 V, geeignet für die Messung von allen oder einigen der folgenden Größen:   |  |  | | --- | --- | | — | einer Fahrgeschwindigkeit von nicht mehr als 24 km/h | | — | einer Motordrehzahl von nicht mehr als 4500 rpm | | — | einem hydraulischen Druck von nicht mehr als 25 MPa | | — | einer Masse von nicht mehr als 50 Tonnen, |   zur Verwendung bei der Herstellung von Fahrzeugen der Position 8427   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2023 |
| 0.6377 | ex 8544 30 00  ex 8544 42 90 | 40  40 | Kabelbaum für Lenksystem mit einer Betriebsspannung von 12 V, an beiden Seiten mit Anschlussstücken versehen, die mindestens 3 Abspannklemmen aus Kunststoff zur Befestigung am Lenkgetriebegehäuse des Kraftfahrzeuges besitzen | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.7848 | ex 8544 30 00 | 45 | Siebenadriges Verbindungskabel zum Verbinden des Drucksensors im Ansaugkrümmer (Boost Pressure Sensor - BPS) und Buchsen für Glühkerzen mit dem gemeinsamen Anschluss, mit vier Buchsen und zwei Anschlüssen, zur Verwendung bei der Herstellung von Kolbenverbrennungsmotoren mit Selbstzündung für Personenkraftwagen   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7847 | ex 8544 30 00 | 55 | Fünfadriges Verbindungskabel mit Anschlüssen zum Ankuppeln des Temperatursensors und des Abgaskrümmer-Druckdifferenzsensors an den gemeinsamen Anschluss, zur Verwendung bei der Herstellung von Kolbenverbrennungsmotoren mit Selbstzündung für Personenkraftwagen   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6710 | ex 8544 30 00  ex 8544 42 90 | 60  50 | Vieradriges Anschlusskabel zur Übertragung digitaler Signale vom Navigations- und Audio-System an einen USB-Verteiler mit zwei Steckverbindern (Buchsen), zur Verwendung bei der Herstellung von Waren des Kapitels 87   (1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6323 | ex 8544 30 00 | 70 | Kabelbaum für die Multifunktionsmessung,   |  |  | | --- | --- | | — | mit einer Spannung von 5 V oder mehr, jedoch nicht mehr als 90 V, | | — | geeignet für die Übertragung von Informationen, |   zur Verwendung bei der Herstellung von Fahrzeugen der Position 8711   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.6867 | ex 8544 30 00 | 85 | Zweiadriges Verlängerungskabel mit zwei Anschlüssen, mit mindestens:   |  |  | | --- | --- | | — | einer Gummitülle, | | — | einer Metallhalterung zur Befestigung |   zum Anschluss von Raddrehzahlsensoren von der zur Herstellung von Fahrzeugen des Kapitels 87 verwendeten Art | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.4980 | ex 8544 42 90 | 10 | Datenübertragungskabel mit einer Übertragungsrate von 600 Mbits oder mehr, mit   |  |  | | --- | --- | | — | einer Spannung von 1,25 V (± 0,25V), | | — | Anschlussstücken an einem oder beiden Enden, von denen zumindest eines Anschlussstifte mit einem Abstand (pitch) von1 mm enthält, | | — | einer äußeren Abschirmung, |   ausschließlich zur Verwendung für Kommunikationsleitungen zwischen LCD, PDP oder OLED-Panels und Schaltkreisen zur Verarbeitung von Videosignalen | 0 % | p/st | 31.12.2023 |
| 0.7545 | ex 8544 42 90 | 15 | Mit PVC isoliertes flexibles achtadriges Kabel mit   |  |  | | --- | --- | | — | einer Länge von nicht mehr als 2100 mm | | — | einer Betriebsspannung von 5 V oder mehr, jedoch nicht mehr als 35 V | | — | einer Wärmebeständigkeit von nicht mehr als 80°C | | — | entweder einem umspritzten 7-poligen runden 270°-DIN-Stecker, einem 6-poligen A1001-Stecker oder einem 8-poligen A1001-Stecker an einem Ende und | | — | zumindest zwei abisolierten und verzinnten Adern am anderen Ende | | — | auch mit montierter Gummiauflage mit integrierter Zugentlastung | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7538 | ex 8544 42 90 | 25 | Mit PVC isoliertes flexibles Kabel mit   |  |  | | --- | --- | | — | einer Länge von nicht mehr als 1800 mm | | — | einer Betriebsspannung von 5 V oder mehr, jedoch nicht mehr als 35 V | | — | einer Wärmebeständigkeit von nicht mehr als 80°C | | — | einem umspritzten 8-poligen MiniFit-Stecker an einem Ende | | — | entweder einer 6-poligen MiniFit-Buchse oder zwei umspritzten AMP-Steckern am anderen Ende | | — | einem im Stecker eingebauten umspritzten Widerstand und | | — | einer am Kabel umspritzten Zugentlastung | | — | auch mit einer im Stecker umspritzten eingebauten Diode | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7544 | ex 8544 42 90 | 35 | Mit PVC isoliertes flexibles sechs- oder achtadriges Kabel mit   |  |  | | --- | --- | | — | einer Länge von nicht mehr als 1300 mm | | — | einer Betriebsspannung von 5 V oder mehr, jedoch nicht mehr als 35 V | | — | einer Wärmebeständigkeit von nicht mehr als 80°C | | — | entweder einem umspritzten 8-poligen MiniFit-Stecker oder einem umspritzten 6-poligen runden DIN-Stecker an einem Ende und | | — | entweder einer umspritzten 8-poligen MiniFit-Buchse oder einem 8-poligen MicroFit-Stecker am anderen Ende | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6853 | ex 8544 42 90 | 70 | Elektrische Leiter:   |  |  | | --- | --- | | — | für eine Spannung von nicht mehr als 80 V, | | — | mit einer Länge von nicht mehr als 120 cm, | | — | mit Anschlussstücken, |   zur Verwendung bei der Herstellung von Hörhilfen, Zubehörkits und Sprachprozessoren   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.7173 | ex 8544 42 90 | 80 | 12-adriges Anschlusskabel mit zwei Anschlüssen   |  |  | | --- | --- | | — | für eine Spannung von 5 V, | | — | mit einer Länge von nicht mehr als 300 mm, |   zur Verwendung bei der Herstellung von Waren des Kapitels 87   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2023 |
| 0.2424 | ex 8544 49 93 | 10 | Elastomer-Kontaktelemente, aus Kautschuk oder Silikon, mit einer oder mehreren Leiterbahnen | 0 % | p/st | 31.12.2023 |
| 0.6861 | ex 8544 49 93 | 30 | Elektrische Leiter:   |  |  | | --- | --- | | — | für eine Spannung von nicht mehr als 80 V, | | — | aus einer Platin-Iridium-Legierung | | — | mit Poly(tetrafluorethylen) überzogen, | | — | ohne Anschlussstücke, |   zur Verwendung bei der Herstellung von Hörhilfen, Implantaten und Sprachprozessoren   (1) | 0 % | m | 31.12.2025 |
| 0.3144 | ex 8548 00 90 | 41 | Einheit, bestehend aus einem Resonator für Frequenzen von 1,8 MHz oder mehr, jedoch nicht mehr als 40 MHz und einem Kondensator, in einem Gehäuse | 0 % | p/st | 31.12.2023 |
| 0.3193 | ex 8548 00 90 | 43 | Kontakt-Bildsensor | 0 % | p/st | 31.12.2023 |
| 0.3763 | ex 8548 00 90 | 48 | Optische Einheit, mindestens enthaltend   |  |  | | --- | --- | | — | eine Laserdiode und eine Photodiode mit einer typischen Wellenlänge von 635 nm oder mehr, jedoch nicht mehr als 815 nm | | — | eine optische Linse | | — | eine Photodetektorschaltung (PDIC) | | — | einen Stellmotor für Fokussierung und Tracking | | 0 % | p/st | 31.12.2026 |
| 0.3965 | ex 8548 00 90 | 65 | LCD-Module   |  |  | | --- | --- | | — | ausschließlich bestehend aus einer oder mehreren TFT-Glas- oder Kunststoff-Zellen, | | — | in Kombination mit einer Touch-Screen-Möglichkeit, | | — | mit einer oder mehreren Leiterplatten mit Kontrollelektronik nur für die Pixel-Adressierung, | | — | mit oder ohne Rückbeleuchtungseinheit und, | | — | mit oder ohne Inverter | | 0 % | p/st | 31.12.2023 |
| 0.5183 | ex 8549 13 20  ex 8549 14 20 | 10  10 | Ausgebrauchte elektrische Lithium-Ionen- oder Nickel-Metallhydrid-Akkumulatoren | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7165 | ex 8708 10 10  ex 8708 10 90 | 10  10 | Kunststoffabdeckung zum Füllen des Zwischenraums zwischen den Nebelscheinwerfern und dem Stoßfänger, auch mit einer Chromleiste, zur Verwendung bei der Herstellung von Waren des Kapitels 87   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2026 |
| 0.6513 | ex 8708 30 10  ex 8708 30 91  ex 8708 30 99 | 20  60  10 | Motorbetriebene Bremsbetätigungseinheit   |  |  | | --- | --- | | — | mit einer Nennspannung von 13,5 V (±0,5 V) | | — | mit einem Kugelgewindemechanismus zur Steuerung des Bremsflüssigkeitsdrucks im Hauptzylinder |   zur Verwendung bei der Herstellung von Elektrofahrzeugen   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.6590 | ex 8708 30 10  ex 8708 30 91 | 40  30 | Bremssattelformteil für Scheibenbremse in BIR- (Ball in Ramp) Ausführung oder EPB- (Electronic Parking Brake) Ausführung oder in Ausführung mit nur hydraulischer Betätigung, mit Funktions- und Montageöffnungen und Führungsnuten, von der bei der Herstellung von Waren des Kapitels 87 verwendeten Art | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.6502 | ex 8708 30 10  ex 8708 30 91 | 60  20 | NAO-Bremsbeläge (Non-Asbestos Organic) mit auf der Trägerplatte aus Bandstahl aufgebrachtem Reibmittel, zur Verwendung bei der Herstellung von Waren des Kapitels 87   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.6707 | ex 8708 30 10  ex 8708 30 91 | 70  40 | Bremssattelstützteil aus duktilem Gusseisen von der zur Herstellung von Waren des Kapitels 87 verwendeten Art | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.6869 | ex 8708 40 20  ex 8708 40 50 | 20  10 | Automatisches hydrodynamisches Wechselgetriebe   |  |  | | --- | --- | | — | mit einem hydraulischen Drehmomentwandler, | | — | ohne Verteilergetriebe und Kardanwelle, | | — | auch mit vorderem Differential, |   zur Verwendung bei der Herstellung von Kraftfahrzeugen des Kapitels 87   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.7253 | ex 8708 40 20 | 30 | Automatisches Getriebe mit hydraulischem Drehmomentwandler, mit:   |  |  | | --- | --- | | — | mindestens acht Gängen, | | — | einem Motordrehmoment von 300 Nm oder mehr und | | — | zum Quer- oder Längseinbau |   zur Verwendung bei der Herstellung von Kraftfahrzeugen der Position 8703   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2022 |
| 0.7383 | ex 8708 40 20  ex 8708 40 50 | 50  40 | Getriebebaugruppe, welche innen 3 weitere Wellen enthält und einen Drehschalter für die Schaltstellung aufweist, bestehend aus   |  |  | | --- | --- | | — | Gehäuse aus Aluminiumguss | | — | Differenzialgetriebe | | — | zwei Elektromotoren und Zahnrädern |   mit folgenden Abmessungen:   |  |  | | --- | --- | | — | einer Breite von 280 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 470 mm | | — | einer Höhe von 350 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 595 mm | | — | einer Länge von 410 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 690 mm |   zur Verwendung bei der Herstellung von Kraftfahrzeugen des Kapitels 87   (1) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7655 | ex 8708 40 20  ex 8708 40 50 | 60  50 | Automatikgetriebebaugruppe mit Drehschalter für die Schaltstellung, mit   |  |  | | --- | --- | | — | einem Gehäuse aus Aluminiumguss, | | — | einem Differenzialgetriebe, | | — | 9-Gang-Automatik, | | — | elektronischer Bereichswahl (Electronic Range Select, ERS), | | — | mit folgenden Abmessungen: | | — | einer Breite von 330 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 420 mm, | | — | einer Höhe von 380 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 450 mm, | | — | einer Länge von 580 mm oder mehr, jedoch nicht länger als 690 mm | | — | zur Verwendung bei der Herstellung von Fahrzeugen des Kapitels 87 |    (1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7856 | ex 8708 40 20  ex 8708 40 50 | 70  60 | Schaltgetriebe in Gehäuse aus Aluminiumguss zur Quermontage, mit:   |  |  | | --- | --- | | — | einer Breite von nicht mehr als 480 mm, | | — | einer Höhe von nicht mehr als 400 mm, | | — | einer Länge von nicht mehr als 550 mm, | | — | fünf oder sechs Gängen, | | — | einem Differentialgetriebe, | | — | einem Motordrehmoment von nicht mehr als 400 Nm, |   zur Verwendung bei der Herstellung von Kraftfahrzeugen der Position 8703   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7987 | ex 8708 50 20  ex 8708 50 55 | 15  50 | Kugelförmiger Käfig eines Außengleichlaufgelenk-Kugelkäfigs, Teil des Antriebssystems des Fahrzeugs, hergestellt aus einem karbonisierbaren Material mit einem Kohlenstoffgehalt von 0,14 % oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,57 %, geschmiedet, gedreht, gestanzt, gefräst und gehärtet | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6648 | ex 8708 50 20  ex 8708 50 99 | 20  10 | Einteilige mittelgelenklose Antriebswelle aus kohlenstofffaserverstärktem Kunststoff mit   |  |  | | --- | --- | | — | einer Länge von 1 m oder mehr, jedoch nicht mehr als 2 m, | | — | einem Gewicht von 6 kg oder mehr, jedoch nicht mehr als 9 kg | | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.7988 | ex 8708 50 20  ex 8708 50 99 | 25  45 | Außengleichlaufgelenk-Kugelgehäuse (Kugelschale) zur Übertragung eines Drehmoments von Motor und Getriebe auf die Räder eines Kraftfahrzeugs, in Form eines Außenrings, mit   |  |  | | --- | --- | | — | 6 oder mehr, jedoch nicht mehr als 8 Kugellaufrillen, mit | | — | einem Gewinde, | | — | einem externen Keilwellenprofil mit 21 oder mehr, aber nicht mehr als 38 Zähnen, | | — | für die Verwendung von Lagerkugeln aus Stahl mit einem Kohlenstoffgehalt von 0,48 % oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,57 % | | — | geschmiedet, gedreht, gefräst und gehärtet | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7989 | ex 8708 50 20  ex 8708 50 99 | 35  50 | Innengleichlaufgelenk-Tripodengehäuse (Tripodenglocke) mit:   |  |  | | --- | --- | | — | einem Außendurchmesser von 67,0 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 99,0 mm, | | — | 3 kalt kalibrierten Rollenführungen mit einem Durchmesser von 29,95 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 49,2 mm, | | — | einer externen Keilwelle mit 21  oder mehr, jedoch nicht mehr als 41 Zähnen, | | — | geschmiedet, gedreht, gerollt und gehärtet | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7990 | ex 8708 50 20  ex 8708 50 99 | 45  55 | Innenring eines Außengleichlaufgelenks (Kugelstern oder Kugelnabe), Teil des Antriebssystems des Fahrzeugs, mit:   |  |  | | --- | --- | | — | 6 oder mehr, jedoch nicht mehr als 8 Kugelführungen, geeignet für Lagerkugeln mit einem Durchmesser von 12,0 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 24,0 mm | | — | geschmiedet, gedreht, gefräst, aufgedornt und gehärtet | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7359 | ex 8708 50 20  ex 8708 50 55  ex 8708 50 91  ex 8708 50 99 | 50  20  10  40 | Doppelflanschlager der dritten Generation für Kraftfahrzeuge,   |  |  | | --- | --- | | — | mit zweireihigem Kugellager, | | — | auch mit Impuls- oder Encoderring, | | — | auch mit ABS-Sensor, | | — | auch mit Befestigungsschrauben |   zur Verwendung bei der Herstellung von Waren des Kapitels 87   (1) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7991 | ex 8708 50 20  ex 8708 50 99 | 55  60 | Tripodenstern für Innengleichlaufgelenk, Teil des Antriebssystems des Fahrzeugs, mit:   |  |  | | --- | --- | | — | 3 Zapfen mit einem Durchmesser von 17,128 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 25,468 mm, | | — | geschmiedet, gedreht, aufgedornt und gehärtet | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7581 | ex 8708 50 20  ex 8708 50 99 | 60  15 | Transferbox von Fahrzeugen, mit einem Eingang und einem Dual-Ausgang zur Verteilung des Drehmoments auf Vorder- und Hinterachse, in einem Aluminiumgehäuse mit Abmessungen von nicht mehr als 565 x 570 x 510 mm, mit:   |  |  | | --- | --- | | — | zumindest einem Stellantrieb, | | — | auch mit einer internen Verteilung mittels Kette | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7692 | ex 8708 50 20  ex 8708 50 99 | 65  20 | Zwischenwelle aus Stahl zur Verbindung des Getriebes mit der Halbachse   |  |  | | --- | --- | | — | mit einer Länge von 300 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 650 mm, | | — | mit einer Zahnwelle an beiden Enden, | | — | auch mit einem in das Gehäuse eingepressten Lager, | | — | auch mit einer Halterung, |   zur Verwendung bei der Herstellung von Waren des Kapitels 87   (1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7593 | ex 8708 50 20  ex 8708 50 99 | 70  25 | Gehäuse für Innengelenk von Gelenkwellen (Tripoden-Gelenkgehäuse) zur Übertragung eines Drehmoments von Motor und Getriebe auf die Räder eines Kraftfahrzeugs, mit   |  |  | | --- | --- | | — | einem Außendurchmesser von 67,0 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 84,5 mm, | | — | 3 kalt kalibrierten Laufrillen mit einem Durchmesser von 29,90 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 36,60 mm, | | — | einem Dichtungsdurchmesser von 34,0 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 41,0 mm, ohne Steigungswinkel, | | — | einer Zahnwelle mit 21 Zähnen oder mehr, jedoch nicht mehr als 35, | | — | einem Durchmesser des Lagersitzes von 25,0 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 30,0 mm, auch mit Ölnuten | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7640 | ex 8708 50 20  ex 8708 50 99 | 75  35 | Außengelenksatz zur Übertragung eines Drehmoments von Motor und Getriebe auf die Räder eines Kraftfahrzeugs, bestehend aus   |  |  | | --- | --- | | — | einem Innenring mit 6 Rillen für den Lauf der Kugeln des Kugellagers mit einem Durchmesser von 15,0 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 20,0 mm, | | — | einem Außenring mit 6 Rillen für den Lauf von 6 Kugeln, aus Stahl mit einem Kohlenstoffgehalt von 0,45 % oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,58 %, mit einem Gewinde und einer Zahnwelle mit 26 Zähnen oder mehr, jedoch nicht mehr als 38, | | — | einem kugelförmigen Käfig, der die Kugeln in den Rillen des Innen- und des Außenrings in der korrekten Winkellage hält, aus einem zum Aufkohlen geeigneten Material mit einem Kohlenstoffgehalt von 0,14 % oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,25 %, | | — | mit einer Fettkammer, |   geeignet zur Verwendung bei konstanter Geschwindigkeit und variierenden Beugungswinkeln von höchstens 50 Grad | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6711 | ex 8708 80 20  ex 8708 80 35 | 10  10 | Oberes Federbeinlager mit   |  |  | | --- | --- | | — | einer Metallhalterung mit drei Befestigungsschrauben und | | — | einem Gummipuffer |   zur Verwendung bei der Herstellung von Waren des Kapitels 87   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.7607 | ex 8708 80 99 | 20 | Koppelstange aus Aluminium, mit   |  |  | | --- | --- | | — | einer Höhe von 50 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 150 mm, | | — | einer Breite von 10 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 100 mm, | | — | einer Länge von 100 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 600 mm, | | — | einer Masse von 1000 g oder mehr, jedoch nicht mehr als 3000 g |   ausgestattet mit mindestens zwei Lagerbuchsen aus Aluminiumlegierung mit folgenden Merkmalen:   |  |  | | --- | --- | | — | Zugfestigkeit von 200 mPa oder mehr, | | — | Festigkeit von 19 kN oder mehr, | | — | Steifigkeit von 5 kN/mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 9 kN/mm, | | — | Frequenz von 400 Hz oder mehr, jedoch nicht mehr als 600 Hz | | 0 % | p/st | 31.12.2023 |
| 0.7365 | ex 8708 80 99 | 30 | Oberflächengehärtete Dämpferkolbenstange aus Stahl für hydraulische oder hydropneumatische Stoßdämpfer von Kraftfahrzeugen   |  |  | | --- | --- | | — | mit Chrombeschichtung | | — | mit einem Durchmesser von 11 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 28 mm | | — | mit einer Länge von 80 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 600 mm |   mit einem Gewindezapfen oder einem Dorn zum Widerstandsschweißen | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6509 | ex 8708 91 20  ex 8708 91 35 | 20  10 | Aluminiumkühler für Druckluftkühlung mit Kühlrippen von der bei der Herstellung von Waren des Kapitels 87 verwendeten Art | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.6859 | ex 8708 91 20  ex 8708 91 99 | 30  30 | Einlass- oder Auslass-Luftbehälter von Wärmetauschern für Autokühlsysteme aus Aluminiumlegierung, hergestellt nach EN AC 42100 oder EN AC 43000 T6 Standard, mit   |  |  | | --- | --- | | — | einer isolierenden Flächenebenheit von nicht mehr als 0,1 mm, | | — | einer zulässigen Partikelmenge von 0,3 mg je Behälter, | | — | einem Abstand zwischen den Poren von 2 mm oder mehr, | | — | Porengrößen von nicht mehr als 0,4 mm und | | — | nicht mehr als drei Poren, die größer sind als 0,2 mm, | | — | einem Gewicht von 0,2 kg oder mehr, jedoch nicht mehr als 3 kg | | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.7716 | ex 8708 91 35 | 20 | Rohr für Auslass und Luftkühlung von Turboladern, mit:   |  |  | | --- | --- | | — | einem Rohr aus Aluminiumlegierung mit mindestens einer Metallhalterung und mindestens zwei Montagelöchern, | | — | einem Kautschukschlauch mit Klammern, | | — | einem Flansch aus sehr korrosionsbeständigem, nicht rostendem Stahl [SUS430JIL], |   zur Verwendung bei der Herstellung von Verbrennungsmotoren mit Selbstzündung für Kraftfahrzeuge   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7231 | ex 8708 91 99  ex 8708 99 97 | 40  55 | Baugruppe zur Druckluftversorgung, auch mit Resonator, mit mindestens   |  |  | | --- | --- | | — | einem festen Aluminiumrohr, auch mit Befestigungshalterung, | | — | einem flexiblen Kunststoffschlauch, | | — | einem Metallclip |   zur Verwendung bei der Herstellung von Waren des Kapitels 87   (1) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7665 | ex 8708 92 99 | 10 | Innerliner (Innenverkleidung) von Auspuffanlagen   |  |  | | --- | --- | | — | mit einer Wandstärke von 0,7 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 1,3 mm, | | — | aus Blechen oder Spiralen aus nicht rostendem Stahl der Werkstoffnummern 1.4310 und 1.4301 gemäß EN 10088, | | — | auch mit Montagelöchern, |   zur Verwendung bei der Herstellung von Auspuffanlagen für Kraftfahrzeuge   (1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7664 | ex 8708 92 99 | 20 | Rohr zur Ableitung der Abgase von Verbrennungsmotoren   |  |  | | --- | --- | | — | mit einem Durchmesser von 40 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 100 mm, | | — | mit einer Länge von 90 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 410 mm, | | — | mit einer Wandstärke von 0,7 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 1,3 mm, | | — | aus nicht rostendem Stahl, |   zur Verwendung bei der Herstellung von Auspuffanlagen für Kraftfahrzeuge   (1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7696 | ex 8708 92 99 | 30 | Auspuffblende   |  |  | | --- | --- | | — | mit einer Wandstärke von 0,7 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 1,3 mm, | | — | aus nicht rostendem Stahl der Werkstoffnummern 1.4310 und 1.4301 gemäß EN 10088, | | — | auch mit Innerliner, | | — | auch oberflächenbehandelt, |   zur Verwendung bei der Herstellung von Auspuffanlagen für Kraftfahrzeuge   (1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7849 | ex 8708 93 10  ex 8708 93 90 | 40  40 | Kupplungspedal mit Verbindung zur elektronischen Parkbremse (EPB), auch mit Signalsendefunktionen für   |  |  | | --- | --- | | — | Tempomat-Rückstellung, | | — | Entriegelung der elektronischen Parkbremse, | | — | Steuerung des Startens und Stoppens des Motors im Rahmen eines Leerlauf Stopp- und Go-Systems (ISG) |   zur Verwendung bei der Herstellung von Personenkraftfahrzeugen   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6526 | ex 8708 94 20  ex 8708 94 35 | 10  20 | Zahnstangenlenkgetriebe in einem Aluminiumgehäuse mit inneren Spurstangengelenken (Axialgelenken) oder mit Spurstangen zur Verwendung bei der Herstellung von Waren des Kapitels 87   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.8210 | ex 8708 94 20 | 20 | Teleskopwelle aus Stahl (Lenkwelle) zur Verbindung einer Lenksäule mit der Zahnstangenlenkung eines Kraftfahrzeugs   |  |  | | --- | --- | | — | mit je einem Kardangelenk an beiden Enden, | | — | mit je einer intern verzahnten Anschlussmuffe an beiden Enden, | | — | mit einer anpassbaren Länge von 20 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 100 mm, |   zur Verwendung bei der Herstellung von Waren des Kapitels 87   (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6687 | ex 8708 95 10  ex 8708 95 99 | 10  20 | Aufblasbare Sicherheits-Luftsäcke aus hochfestem Polyamidgewebe   |  |  | | --- | --- | | — | genäht, | | — | in dreidimensionale Paketform gefaltet, thermisch fixiert, oder flache (ungefaltete) Sicherheits-Luftsäcke mit oder ohne thermische Fixierung | | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.6688 | ex 8708 95 10  ex 8708 95 99 | 20  30 | Aufblasbare Sicherheits-Luftsäcke aus hochfestem Polyamidgewebe   |  |  | | --- | --- | | — | genäht, | | — | gefaltet, | | — | mit dreidimensional applizierter Silikonverklebung zur Luftsackkammerausbildung und lastabhängigen Luftsackabdichtung, | | — | für Kaltgastechnologie geeignet | | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.7444 | ex 8708 99 10  ex 8708 99 97 | 25  45 | Luftführung aus Kunststoff zur Leitung des Luftstroms an die Oberfläche des Zwischenkühlers, zur Verwendung bei der Herstellung von Kraftfahrzeugen   (1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6583 | ex 8708 99 10  ex 8708 99 97 | 60  50 | Aluminium-Motorhalterung mit   |  |  | | --- | --- | | — | einer Höhe von mehr als 10 mm, jedoch nicht mehr als 200 mm, | | — | einer Breite von mehr als 10 mm, jedoch nicht mehr als 250 mm, | | — | einer Länge von mehr als 10 mm, jedoch nicht mehr als 200 mm, |   mit mindestens zwei Befestigungsbohrungen, aus den Aluminiumlegierungen ENAC-46100 oder ENAC-42100 (nach EN:1706), mit folgenden Eigenschaften:   |  |  | | --- | --- | | — | Porosität innen nicht mehr als 1 mm, | | — | Porosität außen nicht mehr als 2 mm, | | — | Rockwellhärte HRB 10 oder mehr, |   von der bei der Herstellung von Aufhängungssystemen für Kraftfahrzeugmotoren verwendeten Art | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.7921 | ex 8708 99 97 | 18 | Hydrostatisches Schaltgetriebe   |  |  | | --- | --- | | — | mit Hydropumpe und Differentialachsantrieb | | — | auch mit einem Lüfterrad und/oder Riemen- und Seilscheiben |   zur Verwendung beim Herstellen von Zugmaschinen der Unterpositionen 8701 91 90 und 8701 92 90, deren Hauptfunktion die eines Rasenmähers ist   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2023 |
| 0.8127 | ex 8708 99 97 | 28 | Ein Satz von H2-Kraftstoffzylindern vom Typ 4 gemäß Norm EC 79, bestehend aus zwei bis acht Zylindern auf Aluminiumrahmen:   |  |  | | --- | --- | | — | Zylinder aus einem HDPE-Verbundwerkstoff (Polyethylen hoher Dichte), verstärkt mit einem Geflecht aus Glas- und Kohlefasern in Epoxidharz, | | — | mit einem Betriebsdruck von mindestens 35 MPa, | | — | mit einer vom Hersteller angegebenen Haltbarkeit von nicht weniger als 20 Jahren, | | — | mit einer Zylinderkapazität von 180 Litern oder mehr, jedoch nicht mehr als 375 Litern, | | — | ausgestattet mit einem Satz von Magnetventilen, Handventilen und Sicherheitsventilen zur Druckentlastung (PRD), | | — | mit einer Gesamtbreite von 1800 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 2300 mm, | | — | mit einer Gesamthöhe von 400 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 500 mm, | | — | mit einer Gesamtlänge von 1200 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 3600 mm | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8128 | ex 8708 99 97 | 38 | Ein Satz von CNG-Kraftstoffzylindern vom Typ CNG-4 gemäß Norm ECE R110, bestehend aus vier oder fünf Zylindern auf Aluminiumrahmen:   |  |  | | --- | --- | | — | bestehend aus einem HDPE-Verbundwerkstoff (Polyethylen hoher Dichte), verstärkt mit einem Geflecht aus Glas- und Kohlefasern in Epoxidharz, | | — | mit einem Betriebsdruck von mindestens 20 MPa, | | — | mit einer vom Hersteller angegebenen Haltbarkeitsdauer von nicht weniger als 20 Jahren, | | — | mit einer Zylinderkapazität von 315 Litern oder mehr, jedoch nicht mehr als 375 Litern, | | — | ausgestattet mit einem Satz von Magnetventilen, Handventilen und Sicherheitsventilen zur Druckentlastung (PRD), | | — | mit einer Gesamtbreite von 2200 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 2300 mm, | | — | mit einer Gesamthöhe von 450 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 460 mm, | | — | mit einer Gesamtlänge von 3500 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 3600 mm | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7282 | ex 8708 99 97 | 85 | Galvanisierte Interieur- und Exterieurteile, bestehend aus   |  |  | | --- | --- | | — | einem Acrylnitril-Butadien-Styrol- Copolymer (ABS), auch mit Polycarbonat gemischt, | | — | Kupfer-, Nickel- und Chromschichten, |   zur Verwendung bei der Herstellung von Teilen für Kraftfahrzeuge der Positionen 8701 bis 8705   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2022 |
| 0.6686 | ex 8714 10 90 | 10 | Motorrad-Gabelholm-Innenrohre   |  |  | | --- | --- | | — | aus Kohlenstoffstahl der Qualität SAE1541, | | — | mit einer Hartchromschicht von 20 μm (+15 μm/ – 5 μm), | | — | mit einer Wandstärke von 1,3 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 1,6 mm, | | — | mit einer Bruchdehnung von 15 %, | | — | gelocht | | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.6848 | ex 8714 10 90 | 70 | Motorradkühler in Sendungen von 100 Stück oder mehr | 0 % | p/st | 31.12.2022 |
| 0.6172 | ex 8714 91 30  ex 8714 91 30  ex 8714 91 30 | 25  35  72 | Vorderradgabeln, ausgenommen starre (nicht gefederte) Vorderradgabeln vollständig aus Stahl, zur Verwendung bei der Herstellung von Fahrrädern (einschließlich Elektrofahrrädern)   (1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6879 | ex 8714 96 10 | 10 | Pedale zur Verwendung bei der Herstellung von Fahrrädern (einschließlich Elektrofahrrädern)   (1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7421 | ex 8714 99 10  ex 8714 99 10 | 20  89 | Fahrradlenker:   |  |  | | --- | --- | | — | auch mit integriertem Vorbau, | | — | entweder aus Kohlenstofffasern und Kunstharz oder aus Aluminium, |   zur Verwendung bei der Herstellung von Fahrrädern (einschließlich Elektrofahrrädern)   (1) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7710 | ex 8714 99 50  ex 8714 99 50 | 11  91 | Kettenschaltung, bestehend aus   |  |  | | --- | --- | | — | hinterem Schaltwerk und Montagematerial, | | — | auch mit vorderem Umwerfer, |   zur Verwendung bei der Herstellung von Fahrrädern (einschließlich Elektrofahrrädern)   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6878 | ex 8714 99 90 | 30 | Sattelstangen zur Verwendung bei der Herstellung von Fahrrädern (einschließlich Elektrofahrrädern)   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.7708 | ex 8714 99 90 | 40 | Vorbau für Fahrradlenker zur Verwendung bei der Herstellung von Fahrrädern (einschließlich Elektrofahrrädern)   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3191 | ex 9001 10 90 | 10 | Lichtwellenumkehrleiter aus optischen Fasern | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5358 | ex 9001 10 90 | 30 | Polymere optische Fasern mit   |  |  | | --- | --- | | — | einem Kern aus Polymethylmethacrylat, | | — | einem Mantel aus Fluorpolymeren, | | — | einem Durchmesser von nicht mehr als 3,0 mm und | | — | einer Länge von mehr als 150m |   von der zum Herstellen von Polymerfaserkabeln verwendeten Art | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6402 | ex 9001 50 41  ex 9001 50 49 | 40  40 | Organisches rohkantiges Brillenglas mit Korrektionswirkung, beide Flächen fertig bearbeitet zur Beschichtung, Färbung, Randbearbeitung, Befestigung oder jedem anderen wesentlichen Verfahren zur Herstellung von Korrektionsbrillen   (1) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6401 | ex 9001 50 80 | 30 | Organisches rohkantiges, halbfertiges Brillenglas mit Korrektionswirkung, rund, eine Fläche fertig bearbeitet, von der zur Herstellung von fertigen Brillengläsern verwendeten Art | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7590 | ex 9002 11 00 | 18 | Objektiv bestehend aus einer zylinderförmigen Hülle aus Metall oder Kunststoff und optischen Elementen mit:   |  |  | | --- | --- | | — | einem horizontalen Bildfeldwinkel von höchstens 120 °, | | — | einem diagonalen Bildfeldwinkel von höchstens 105 °, | | — | einer Brennweite von höchstens 7,50 mm, | | — | einer relativen Blende von höchstens F/2,90, | | — | einem Durchmesser von höchstens 22 mm | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5692 | ex 9002 11 00 | 20 | Objektive:   |  |  | | --- | --- | | — | mit Abmessungen von nicht mehr als 95 mm × 55 mm × 50 mm, | | — | mit einer Auflösung von 160 Zeilen/mm oder mehr, und | | — | mit einem Zoomfaktor von 3 oder mehr | | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7973 | ex 9002 11 00 | 23 | Objektive mit:   |  |  | | --- | --- | | — | motorgesteuertem Fokus, Zoom, Blende | | — | elektronisch zuschaltbarem Infrarot-Sperrfilter, | | — | einer einstellbaren Brennweite nicht kleiner als 2,7 mm und nicht größer als 55 mm, | | — | einem Gewicht von nicht mehr als 100 g, | | — | einer Länge von weniger als 70 mm, | | — | einem Durchmesser von nicht mehr als 60 mm | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7103 | ex 9002 11 00 | 45 | Infrarotoptikeinheit   |  |  | | --- | --- | | — | mit Linsen aus Silicium, Germanium oder Chalkogenidglas mit einem Durchmesser von nicht mehr als 62 mm (± 0,05 mm), | | — | auch auf einem mechanisch bearbeiteten Unterbau aus einer Halterung aus einer Aluminiumlegierung montiert, |   von der für Wärmebildkameras oder IP-Netzwerkkameras verwendeten Art   (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.3177 | ex 9002 11 00 | 50 | Objektiv   |  |  | | --- | --- | | — | mit einer Brennweite von nicht weniger als 25 mm und nicht mehr als 150 mm, | | — | bestehend aus Linsen aus Glas oder Kunststoff mit einem Durchmesser von nicht weniger als 60 mm und nicht mehr als 190 mm | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6572 | ex 9002 11 00 | 85 | Objektiv mit   |  |  | | --- | --- | | — | einem horizontalen Bildfeldwinkel von 20 °oder mehr, jedoch nicht mehr als 200 °, | | — | einer Brennweite von 1,16 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 20 mm, | | — | einer relativen Blende von F/1,2 oder mehr, jedoch nicht mehr als F/4 und | | — | einem Durchmesser von 5 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 40 mm, |   zur Verwendung bei der Herstellung von CMOS-Fahrzeugkameras oder IP-Netzwerkkameras   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3140 | ex 9002 90 00 | 30 | Optische Einheit, mit einer oder zwei Reihen aus optischen Glasfasern in Form von Linsen und mit einem Durchmesser von nicht weniger als 0,85 mm und nicht mehr als 1,15 mm, angebracht zwischen zwei Kunststoffplatten | 0 % | p/st | 31.12.2023 |
| 0.5807 | ex 9002 90 00 | 40 | Gefasste Linsen aus infrarotdurchlässigem Chalkogenidglas oder einer Kombination aus infrarotdurchlässigem Chalkogenidglas und einem anderen Linsenmaterial | 0 % | p/st | 31.12.2022 |
| 0.5955 | ex 9025 80 40 | 30 | Elektronischer barometrischer Halbleiter-Drucksensor in einem Gehäuse, im Wesentlichen bestehend aus   |  |  | | --- | --- | | — | der Kombination einer oder mehrerer anwendungsspezifischen monolithisch integrierten Schaltung (ASIC) und | | — | mindestens einem oder mehreren mikromechanischen Sensorelement(en) (MEMS) mit mechanischen Elementen in dreidimensionalen Strukturen auf dem Halbleitermaterial in Halbleitertechnik gefertigt | | 0 % | p/st | 31.12.2023 |
| 0.6288 | ex 9025 80 40 | 50 | Elektronischer Halbleitersensor zur Messung von mindestens zwei der folgenden Größen   |  |  | | --- | --- | | — | atmosphärischer Druck, Temperatur (auch zur Temperaturkompensation), Luftfeuchtigkeit oder flüchtige organische Verbindungen | | — | in einem für die vollautomatisierte Leiterplattenbestückung oder die Bare-Die-Technologie geeigneten Gehäuse mit | | — | einer oder mehreren anwendungsspezifischen monolithisch integrierten Schaltungen (ASIC) | | — | einem oder mehreren mikromechanischen Sensorelementen (MEMS) mit mechanischen Elementen in dreidimensionalen Strukturen auf dem Halbleitermaterial in Halbleitertechnik gefertigt |   von der zum Einbau in Waren der Kapitel 84 bis 90 und 95 verwendeten Art | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.3292 | ex 9032 89 00 | 30 | Elektronisches Steuergerät zur elektromechanischen Servolenkung (sogen. electric power steering controller / EPS-Steuergerät) | 0 % | p/st | 31.12.2023 |
| 0.4253 | ex 9032 89 00 | 40 | Digitaler Ventilregler zur Regelung von Flüssigkeiten und Gasen | 0 % | p/st | 31.12.2022 |
| 0.7004 | ex 9032 89 00 | 50 | Gaspaneel zum Regeln und Messen des Durchflusses von Gasen, mit Plasmatechnologie arbeitend, mit   |  |  | | --- | --- | | — | einem elektronischen Massendurchflussregler, geeignet zum Empfangen und Senden analoger und digitaler Signale, | | — | vier Druckmessumformern, | | — | zwei oder mehr Druckventilen, | | — | elektrischen Schnittstellen und | | — | mehreren Anschlüssen für Gasleitungen | | — | für In-Situ-Plasma-Bonding-Prozesse oder Multi-Frequenz-Bondaktivierungsprozesse geeignet | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5025 | ex 9401 99 90 | 10 | Sperrscheibe zur Verwendung bei der Herstellung von Rücklehnvorrichtungen für Kraftfahrzeugsitze   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.4846 | ex 9503 00 75  ex 9503 00 95 | 10  10 | Maßstabgetreue Modellseilbahnen aus Kunststoff, auch mit Motor, zum Bedrucken   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.6950 | ex 9607 20 10 | 10 | Schieber, schmale Bänder mit Zähnen (Krampen), Steckteile/Kastenteile und andere Reißverschlussteile aus unedlen Metallen, zur Verwendung bei der Herstellung von Reißverschlüssen   (1) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6949 | ex 9607 20 90 | 10 | Schmale Streifen mit Zähnen (Krampen) aus Kunststoff zur Verwendung bei der Herstellung von Reißverschlüssen   (1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3286 | ex 9608 91 00 | 10 | Schreibfederspitzen aus Kunststoff, keine Fasern enthaltend, mit einem Innenkanal | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3289 | ex 9608 91 00 | 20 | Schreibfederspitzen oder andere poröse Spitzen für Markierstifte, ohne Innenkanal | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2737 | ex 9612 10 10 | 10 | Farbbänder aus Kunststoff mit Segmenten unterschiedlicher Farbe, bei denen die Farbstoffe durch Hitze in einen Träger eingebracht werden (sogenannte Farbstoff-Sublimation) | 0 % | - | 31.12.2023 |

|  |  |
| --- | --- |
| (1) | Die Aussetzung der Zölle unterliegt der zollamtlichen Überwachung der Endverwendung gemäß des Artikels 254 der Verordnung (EU) Nr. 952/2013 des Europäischen Parlaments und des Rates (ABl. L 269 vom 10.10.2013, S. 1). |
| (2) | Die Zollsätze werden jedoch nicht ausgesetzt, wenn die Behandlung vom Einzelhandel oder von Restaurationsbetrieben vorgenommen wird. |
| (3) | Nur der Wertzoll wird ausgesetzt. Der spezifische Zollsatz ist weiterhin anwendbar. |
| (4) | Die Einfuhr von Waren, die von dieser Zollaussetzung betroffen sind, ist gemäß dem in den Artikeln 55 und 56 der Durchführungsverordnung (EU) 2015/2447 der Kommission vom 24. November 2015 mit Einzelheiten zur Umsetzung von Bestimmungen der Verordnung (EU) Nr. 952/2013 des Europäischen Parlaments und des Rates zur Festlegung des Zollkodex der Union (ABl. L 343 vom 29.12.2015, S. 558) festgelegten Verfahren zu überwachen. |
| (5) | Jedem ECICS-Eintrag (Erzeugnis) wird eine CUS-Nummer (Customs Union and Statistics – Zollunion- und Statistiknummer) zugeordnet.Das ECICS (European Customs Inventory of Chemical Substances – Europäisches Zollinventar chemischer Substanzen) ist ein von der Generaldirektion Steuern und Zollunion der Europäischen Kommission verwaltetes Informationsinstrument.Weitere Informationen hierzu sind abrufbar unter: http://ec.europa.eu/taxation\_customs/common/databases/ecics/index\_de.htm |