

ANEXO

| Número de serie | Código NC | TARIC | Designación de la mercancía | Derechos autónomos | Unidad suplementaria | Fecha de revisión obligatoria prevista |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 0.6748 | ex 0709 53 00 | 10 | Cantharellus spp. frescos o enfriados, para un tratamiento distinto del simple reacondicionamiento para la venta al por menor   (1)(2) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3348 | ex 0710 21 00 | 10 | Guisantes en vaina de la especie *Pisum sativum* de la variedad *Hortense axiphium*, congelados, de espesor total inferior o igual a 6 mm, destinados a ser utilizados con su vaina en la fabricación de platos preparados   (1)(2) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3349 | ex 0710 80 95 | 50 | Brotes de bambú, congelados, sin acondicionar para la venta al por menor | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2829 | ex 0711 59 00 | 11 | Setas, con exclusión de las setas de los géneros *Agaricus, Calocybe, Clitocybe, Lepista, Leucoagaricus, Leucopaxillus, Lyophyllum* y *Tricholoma*, conservadas provisionalmente con agua salada, sulfurada o adicionada de otras sustancias para dicha conservación, pero todavía impropias para la alimentación en ese estado, destinadas a la industria de conservas alimenticias (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.2463 | ex 0712 32 00  ex 0712 33 00  ex 0712 34 00  ex 0712 39 00 | 10  10  31  31 | Setas, con exclusión de las setas del género *Agaricus*, desecadas, presentadas enteras, en rodajas o en trozos identificables, destinadas a ser sometidas a un tratamiento que no sea el simple reacondicionamiento para la venta al por menor   (1)(2) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3347 | ex 0804 10 00 | 30 | Dátiles, frescos o secos, destinados a la elaboración (excluido el envasado) de productos de las industrias alimentarias y de bebidas   (1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2411 | 0811 90 50  0811 90 70  ex 0811 90 95 | 70 | Frutos del género *Vaccinium*, sin cocer o cocidos con agua o vapor, congelados, sin adición de azúcar u otros edulcorantes | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3228 | ex 0811 90 95 | 20 | "Boysenberries", congeladas, sin adición de azúcar, sin acondicionar para la venta al por menor | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2409 | ex 0811 90 95 | 30 | Piñas (ananás) (*Ananas comosus*), en trozos, congeladas | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2408 | ex 0811 90 95 | 40 | Frutos del escaramujo, sin cocer o cocidos con agua o vapor, congelados, sin adición de azúcar u otros edulcorantes | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2864 | ex 1511 90 19  ex 1511 90 91  ex 1513 11 10  ex 1513 19 30  ex 1513 21 10  ex 1513 29 30 | 20  20  20  20  20  20 | Aceite de palma, aceite de coco (copra), aceite de palmiste, destinados a la fabricación de:   |  |  | | --- | --- | | — | ácidos grasos monocarboxílicos industriales de la subpartida 3823 19 10, | | — | ésteres metílicos de ácidos grasos de las partidas 2915 o 2916, | | — | alcoholes grasos de las subpartidas 2905 17, 2905 19 y 3823 70 destinados a la fabricación de cosméticos, productos de lavado o productos farmacéuticos, | | — | alcoholes grasos de la subpartida 2905 16, en estado puro o mezclados, destinados a la fabricación de cosméticos, productos de lavado o productos farmacéuticos, | | — | ácido esteárico de la subpartida 3823 11 00, | | — | productos de la partida 3401, o | | — | ácidos grasos de alta pureza de la partida 2915 |    (1) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6789 | ex 1512 19 10 | 10 | Aceite de cártamo refinado (CAS RN 8001-23-8), destinado a la elaboración de   |  |  | | --- | --- | | — | ácido linoleico conjugado de la partida 3823 o | | — | ésteres etílicos o metílicos del ácido linoleico de la partida 2916 |    (1) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.3341 | ex 1515 90 99 | 92 | Aceite vegetal, refinado o semirrefinado, con un contenido en peso de ácido araquidónico superior o igual al 35 % pero inferior o igual al 57 % o de ácido docosahexaenoico superior o igual al 35 % pero inferior o igual al 50 % | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7686 | 1516 20 10 |  | Aceite de ricino hidrogenado, llamado opal wax | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4708 | ex 1516 20 96 | 20 | Aceite de jojoba, hidrogenado e interesterificado, que no haya sido sometido a ninguna otra modificación química ni a ningún proceso de texturización | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4080 | ex 1517 90 99 | 10 | Aceite vegetal, refinado, con un contenido en peso de ácido araquidónico superior o igual al 25 % pero inferior o igual al 50 %, o de ácido docosahexaenoico superior o igual al 12 % pero inferior o igual al 65 %, y normalizado con aceite de girasol de elevado contenido en oleico (HOSO, High Oleic Sunflower Oil) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6182 | ex 1901 90 99  ex 2106 90 98 | 39  45 | Preparado en polvo con un contenido en peso:   |  |  | | --- | --- | | — | igual o superior al 15 % pero no superior al 35 % de Maltodextrina de trigo, | | — | igual o superior al 15 % pero no superior al 35 % de lactosuero, | | — | igual o superior al 10 % pero no superior al 30 % de aceite de girasol refinado, blanqueado, desodorizado y no hidrogenado, | | — | igual o superior al 10 % pero no superior al 30 % de queso fundido, curado y secado por aspersión, | | — | igual o superior al 5 % pero no superior al 15 % de suero de mantequilla, e | | — | igual o superior al 0,1 % pero no superior al 10 % de caseinato sódico, fosfato disódico y ácido láctico | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2423 | ex 1902 30 10  ex 1903 00 00 | 10  20 | Tallarines transparentes, cortados en trozos, a base de judías (*Vigna radiata* (L.) Wilczek), sin acondicionar para la venta al por menor | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2866 | ex 2005 91 00 | 10 | Brotes de bambú, preparados o conservados, en envases inmediatos con un contenido neto superior a 5 kg | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5884 | ex 2007 99 50  ex 2007 99 50  ex 2007 99 93 | 83  93  10 | Concentrado de puré de mango, obtenido mediante la cocción:   |  |  | | --- | --- | | — | de frutos del género *Mangifera* spp., | | — | con un contenido de azúcar igual o inferior al 30 % en peso, |   destinado a la elaboración de productos de la industria alimentaria y de bebidas   (1) | 6 % (3) | - | 31.12.2022 |
| 0.5875 | ex 2007 99 50  ex 2007 99 50 | 84  94 | Concentrado de puré de papaya, obtenido mediante la cocción:   |  |  | | --- | --- | | — | de frutos del género *Carica spp.*, | | — | con un contenido de azúcar igual o superior al 13 %, pero no superior al 30 % en peso, |   destinado a la elaboración de productos de la industria alimentaria y de bebidas   (1) | 7.8 % (3) | - | 31.12.2022 |
| 0.5867 | ex 2007 99 50  ex 2007 99 50 | 85  95 | Concentrado de puré de guayaba, obtenido mediante la cocción:   |  |  | | --- | --- | | — | de frutos del género *Psidium spp.*, | | — | con un contenido de azúcar igual o superior al 13 %, pero no superior al 30 % en peso, |   destinado a la elaboración de productos de la industria alimentaria y de bebidas   (1) | 6 % (3) | - | 31.12.2022 |
| 0.4716 | ex 2008 93 91 | 20 | Arándanos rojos secos azucarados, cuyo envasado únicamente queda excluido de la transformación, destinados a la elaboración de productos del sector de la transformación de alimentos   (4) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.5004 | ex 2008 99 48 | 94 | Puré de mango:   |  |  | | --- | --- | | — | no elaborado a partir de concentrados, | | — | del género *Mangifera*, | | — | de valor Brix igual o superior a 14 pero no superior a 20, |   utilizado en la elaboración de productos de las industrias de bebidas   (1) | 6 % | - | 31.12.2022 |
| 0.4709 | ex 2008 99 49  ex 2008 99 99 | 30  40 | Puré de boysenberry sin semillas, sin alcohol añadido, con o sin azúcar añadido | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5587 | ex 2008 99 49  ex 2008 99 99 | 70  11 | Hojas blanqueadas de vid del género Karakishmish, en salmuera, con un contenido en peso:   |  |  | | --- | --- | | — | superior al 6 % de concentración salina | | — | con un porcentaje de acidez expresada como monohidrato de ácido cítrico igual o superior al 0,1 % pero igual o inferior al 1,4 %, y | | — | sin benzoato de sodio o con un contenido de dicha sustancia inferior o igual a 2 000 mg/kg de conformidad con el CODEX STAN 192-1995 |   destinadas a la fabricación de hojas de vid rellenas de arroz   (1) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6723 | ex 2008 99 91 | 20 | Castañas de agua chinas (*Eleocharis dulcis* o *eleocharis tuberosa*) mondadas, lavadas, escaldadas, enfriadas y congeladas por separado, destinadas a la fabricación de productos de la industria alimentaria, para un tratamiento distinto del simple reacondicionamiento   (1)(2) | 0 % (3) | - | 31.12.2025 |
| 0.7767 | ex 2008 99 99 | 35 | Pulpa congelada de bayas de acai:   |  |  | | --- | --- | | — | hidratadas y pasteurizadas, | | — | separadas de la cáscara mediante adición de agua, | | — | de valor Brix inferior a 6, y | | — | con un contenido de azúcar inferior al 5,6 % | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4992 | ex 2009 41 92  ex 2009 41 99 | 20  70 | Jugo de piña:   |  |  | | --- | --- | | — | no elaborado a partir de concentrados, | | — | del género *Ananas*, | | — | de valor Brix igual o superior a 11 pero no superior a 16, |   utilizado en la elaboración de productos de las industrias de bebidas   (1) | 8 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4664 | ex 2009 49 30 | 91 | Jugo de piña, que no sea en polvo:   |  |  | | --- | --- | | — | de valor Brix superior a 20 pero igual o inferior a 67, | | — | de valor superior a 30 euros por 100 kg de peso neto, | | — | con azúcar añadido |   utilizado en la elaboración de productos de las industrias alimentarias o de bebidas   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4623 | ex 2009 81 31 | 10 | Jugo de arándano concentrado:   |  |  | | --- | --- | | — | de valor Brix igual o superior a 40 pero no superior a 66, | | — | en envases inmediatos de un contenido igual o superior a 50 litros | | 0 % | l | 31.12.2024 |
| 0.6356 | ex 2009 89 73  ex 2009 89 73 | 11  13 | Jugo de frutos de la pasión y jugo concentrado de frutos de la pasión, incluso congelados:   |  |  | | --- | --- | | — | de valor Brix igual o superior a 13,7 pero no superior a 55, | | — | de un valor superior a 30 EUR por 100kg de peso neto, | | — | en envases inmediatos con un contenido igual o superior a 50 litros, y | | — | con azúcar añadido |   destinados a la elaboración de productos de la industria alimentaria y de bebidas   (1) | 0 % | l | 31.12.2024 |
| 0.4159 | ex 2009 89 79 | 20 | Jugo de boysenberry concentrado y congelado, de valor Brix superior o igual a 61, pero inferior o igual a 67, en envases inmediatos de un contenido superior o igual a 50 litros | 0 % | l | 31.12.2023 |
| 0.6050 | ex 2009 89 79 | 30 | Concentrado de jugo de cereza tropical congelado:   |  |  | | --- | --- | | — | de valor Brix superior a 48 pero igual o inferior a 67, | | — | en envases inmediatos de un contenido igual o superior a 50 litros | | 0 % | l | 31.12.2023 |
| 0.5206 | ex 2009 89 79 | 85 | Concentrado de jugo de baya de azaí:   |  |  | | --- | --- | | — | de la especie *Euterpe oleracea,* | | — | congelado, | | — | no edulcorado, | | — | no en polvo, | | — | de valor Brix superior o igual a 23 pero inferior o igual a 32, |   en envases inmediatos de un contenido igual o superior a 10 kg | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6365 | ex 2009 89 97  ex 2009 89 97 | 21  29 | Jugo de frutos de la pasión y jugo concentrado de frutos de la pasión, incluso congelados:   |  |  | | --- | --- | | — | de valor Brix igual o superior a 10 pero no superior a 13,7, | | — | de un valor superior a 30 EUR por 100 kg de peso neto, | | — | en envases inmediatos con un contenido igual o superior a 50 litros, y | | — | sin azúcar añadido |   destinados a la elaboración de productos de la industria alimentaria y de bebidas   (1) | 0 % | l | 31.12.2024 |
| 0.4157 | ex 2009 89 99 | 96 | Agua de coco   |  |  | | --- | --- | | — | sin fermentar, | | — | sin adición de alcohol ni de azúcar, y | | — | en envases inmediatos de un contenido igual o superior a 20 litros |    (2) | 0 % | l | 31.12.2026 |
| 0.6152 | ex 2106 10 20 | 20 | Concentrado de proteínas de soja con un contenido en peso de proteínas, calculado en peso seco, igual o superior al 65 % pero no superior al 90 %, en polvo o texturado | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3340 | ex 2106 10 20 | 30 | Preparado a base de isolato de proteínas de soja, con un contenido, en peso, de fosfato de calcio igual o superior al 6,6 % pero inferior o igual al 8,6 % | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7284 | ex 2106 90 92 | 50 | Hidrolizado de proteína de caseína compuesto por:   |  |  | | --- | --- | | — | un contenido en peso superior o igual al 20 % pero inferior o igual al 70 % de aminoácidos libres, y | | — | peptonas, de las que de más del 90 % en peso presenta una masa molecular inferior a 2 000 Da | | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7435 | ex 2106 90 98 | 47 | Preparación, con un contenido de humedad igual o superior al 1 %, pero no superior al 4 %, y con un contenido en peso:   |  |  | | --- | --- | | — | igual o superior al 15 % pero no superior al 35 % de suero de mantequilla, | | — | de un 20 % (± 10 %) de lactosa, | | — | de un 20 % (± 10 %) de concentrado proteico de lactosuero, | | — | de un 15 % (± 10 %) de queso cheddar, | | — | de un 3 % (± 2 %) de sal, | | — | igual o superior al 0,1 % pero no superior al 10 % de ácido láctico E270, | | — | igual o superior al 0,1 % pero no superior al 10 % de goma arábiga E414 |   destinada a la elaboración de productos de la industria alimentaria y de bebidas   (1) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.5246 | ex 2519 90 10 | 10 | Magnesia electrofundida con una pureza en peso igual o superior al 94 % | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6330 | ex 2707 50 00  ex 2707 99 80 | 20  10 | Mezcla de isómeros de xilenol e isómeros de etilfenol con un contenido total de xilenoligual o superior al 62 %, pero no superior al 95 % en peso | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6168 | ex 2707 99 99 | 10 | Aceites medianos y pesados cuyos constituyentes aromáticos predominan sobre los no aromáticos, para su utilización en las refinerías como materia prima destinada a ser objeto de los tratamientos definidos descritos en la nota complementaria 5 del capítulo 27   (1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.8144 | ex 2710 12 25 | 20 | Mezcla de hidrocarburos alifáticos C6 (CAS RN 92112-69-1), con un contenido en peso de n-hexano (CAS RN 110-54-3) igual o superior al 60 % pero inferior o igual al 80 %, con:   |  |  | | --- | --- | | — | una densidad relativa superior o igual a 0,666 pero inferior o igual a 0,686, | | — | un total de compuestos carbonílicos inferior a 1 ppm, | | — | un total de compuestos acetilénicos inferior a 2 ppm | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7823 | ex 2710 19 81  ex 2710 19 99 | 30  50 | Aceite de base hidro-isomerizado por catálisis y desparafinado, constituido por hidrocarburos hidrogenados con elevado contenido en isoparafinas, con:   |  |  | | --- | --- | | — | un contenido en peso igual o superior al 90 % de hidrocarburos saturados, y | | — | un contenido en peso inferior o igual al 0,03 % de azufre, |   y con   |  |  | | --- | --- | | — | un índice de viscosidad igual o superior a 80, pero inferior a 120, y |   una viscosidad cinemática inferior a 5,0 cSt a 100°C o superior a 13,0 cSt a 100°C | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7822 | ex 2710 19 81  ex 2710 19 99 | 40  60 | Aceite de base hidroisomerizado por catálisis y desparafinado, constituido por hidrocarburos hidrogenados con elevado contenido en isoparafinas, con:   |  |  | | --- | --- | | — | un contenido en peso igual o superior al 90 % de hidrocarburos saturados, y | | — | un contenido en peso inferior o igual al 0,03 % de azufre, |   con un índice de viscosidad igual o superior a 120 | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6495 | ex 2710 19 99 | 20 | Aceite de base desparafinado catalíticamente, obtenido por síntesis a partir de hidrocarburos gaseosos, seguida de un proceso de conversión de la fracción pesada de parafina, con un contenido:   |  |  | | --- | --- | | — | de azufre inferior o igual a 1 mg/kg | | — | de hidrocarburos saturados superior al 99 % en peso | | — | de hidrocarburos n- e iso-parafínicos con una longitud de cadena carbonada igual o superior a 18 pero no superior a 50 superior al 75 % en peso; y | | — | con una viscosidad cinemática a 40°C superior a 6,5 mm2/s, o | | — | con una viscosidad cinemática a 40°C superior a 11 mm2/s, con un índice de viscosidad igual o superior a120 | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7393 | ex 2712 90 99 | 10 | Mezcla de 1-alquenos con un contenido en peso igual o superior al 90 % de 1-alquenos de longitud de cadena igual o superior a 24 átomos de carbono pero no superior al 1 % de 1-alquenos de longitud de cadena superior a 70 átomos de carbono | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.4531 | ex 2804 50 90 | 40 | Telurio (CAS RN 13494-80-9) con una pureza en peso igual o superior al 99,99 %, pero inferior o igual al 99,999 %, midiéndose las impurezas metálicas mediante análisis de plasma acoplado por inducción | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.8021 | 2804 70 10 |  | Fósforo rojo | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.8022 | 2804 70 90 |  | Fósforo distinto del fósforo rojo | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6658 | ex 2805 12 00 | 10 | Calcio con una pureza en peso igual o superior al 98 %, en forma de polvo o de hilo (CAS RN 7440-70-2) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5609 | ex 2805 19 90 | 20 | Metal de litio (CAS RN 7439-93-2) de una pureza igual o superior al 98,8 % en peso | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.2559 | ex 2805 30 10 | 10 | Aleaciones de cerio y otros metales de las tierras raras, con un contenido, en peso, de cerio superior o igual al 47 % | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4979 | 2805 30 20  2805 30 30  2805 30 40 |  | Metales de las tierras raras, escandio e itrio de una pureza en peso del 95 % o más | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7769 | ex 2809 20 00 | 10 | Solución acuosa de ácido fosfórico (CAS RN 7664-38-2), con un contenido de ácido fosfórico igual o superior al 85 % en peso | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2407 | ex 2811 22 00 | 10 | Dióxido de silicio (CAS RN 7631-86-9) en forma de polvo, destinado a utilizarse en la fabricación de columnas de cromatografía de líquidos de alta resolución (CLAR, HPLC) y de cartuchos de preparación de muestras   (1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6836 | ex 2811 22 00 | 15 | Dióxido de silicio amorfo (CAS RN 60676-86-0)   |  |  | | --- | --- | | — | en forma de polvo | | — | de una pureza igual o superior al 99,0 % en peso | | — | con una granulometría mediana igual o superior a 0,7 μm pero no superior a 2,1 μm | | — | el 70 % de cuyas partículas tiene un diámetro inferior o igual a 3 µm | | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7292 | ex 2811 29 90 | 10 | Dióxido de telurio (CAS RN 7446-07-3) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.3308 | ex 2812 90 00 | 10 | Trifluoruro de nitrogeno (CAS RN 7783-54-2) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5747 | ex 2816 40 00 | 10 | Hidróxido de bario (CAS RN 17194-00-2) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7594 | ex 2818 10 11 | 10 | Corindón sol-gel (CAS RN 1302-74-5) con un contenido de óxido de aluminio en peso igual o superior al 99,6 %, con una estructura microcristalina en forma de barras con una relación de aspecto igual o superior a 1,3 pero inferior o igual a 6,0 | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5110 | ex 2818 10 91 | 20 | Corindón sinterizado, de estructura microcristalina, formado por el componente principal α-alúmina (CAS RN 1344-28-1) con parte de aluminato de magnesio (CAS RN 12068-51-8) y de los aluminatos de tierras raras itrio, lantano y neodimio, con los siguientes contenidos (calculados como óxidos) en peso:   |  |  | | --- | --- | | — | igual o superior al 94 % pero inferior al 98,5 % de alúmina, | | — | del 2 % (± 1,5 %) de óxido de magnesio, | | — | del 1 % (± 0,6 %) de óxido de itrio, |   y   |  |  | | --- | --- | | — | bien del 2 % (± 1,2 %) de óxido de lantano o | | — | del 2 % (± 1,2 %) de óxido de lantano y óxido de neodimio, |   con un contenido de partículas de tamaño superior a 10 mm inferior al 50 % del peso total | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4640 | ex 2818 20 00 | 10 | Alúmina activada con una superficie específica de 350 m2/g, como mínimo | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6837 | ex 2818 30 00 | 20 | Hidróxido de aluminio (CAS RN 21645-51-2)   |  |  | | --- | --- | | — | en forma de polvo | | — | de una pureza en peso igual o superior al 99,5 % | | — | con un punto de descomposición igual o superior a 263 ºC | | — | con una granulometría de 4 μm (± 1 µm) | | — | con un contenido total de Na2O inferior o igual al 0,06 % en peso | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3306 | ex 2818 30 00 | 30 | Hidróxido óxido de aluminio en forma de bohemita o pseudo-bohemita (CAS RN 1318-23-6) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5369 | ex 2819 90 90 | 10 | Trióxido de dicromo (CAS RN 1308-38-9) destinado a la metalurgia   (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5752 | ex 2823 00 00 | 10 | Dióxido de titanio (CAS RN 13463-67-7):   |  |  | | --- | --- | | — | de una pureza igual o superior al 99,9 % en peso, | | — | con un tamaño medio de grano igual o superior a 0,7 μm, pero no superior a 2,1 μm | | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.5576 | ex 2825 10 00 | 10 | Cloruro de hidroxilamonio (CAS RN 5470-11-1) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7897 | ex 2825 20 00 | 10 | Hidróxido de litio monohidratado (CAS RN 1310-66-3) | 2.6 % | - | 31.12.2022 |
| 0.3800 | 2825 30 00 |  | Óxidos e hidróxidos de vanadio | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.3303 | ex 2825 50 00 | 20 | Òxido de cobre (I o II) con un contenido, en peso, de cobre superior o igual al 78 % y cloruro inferior o igual al 0,03 % | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6819 | ex 2825 50 00 | 30 | Óxido de cobre (II) (CAS RN 1317-38-0), con una granulometría inferior o igual a 100 nm | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5555 | ex 2825 60 00 | 10 | Dióxido de circonio (CAS RN 1314-23-4) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6980 | ex 2825 70 00 | 10 | Trióxido de molibdeno (CAS RN 1313-27-5) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7193 | ex 2825 70 00 | 20 | Ácido molíbdico (CAS RN 7782-91-4) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5055 | ex 2826 19 90 | 10 | Hexafluoruro de wolframio (CAS RN 7783-82-6) con una pureza superior o igual al 99,9 % en peso | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.2865 | ex 2827 39 85 | 10 | Monocloruro de cobre (CAS RN 7758-89-6) con una pureza superior o igual al 96 % en peso pero inferior o igual al 99 % | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4180 | ex 2827 39 85 | 20 | Pentacloruro de antimonio (CAS RN 7647-18-9) con una pureza en peso superior o igual al 99 % | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6143 | ex 2827 39 85 | 40 | Cloruro de bario dihidratado (CAS RN 10326-27-9) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4423 | ex 2827 49 90 | 10 | Oxidicloruro de circonio (CAS RN 7699-43-6) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6463 | ex 2827 60 00 | 10 | Ioduro de sodio (CAS RN 7681-82-5) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7596 | ex 2828 10 00 | 10 | Hipoclorito de calcio (CAS RN 7778-54-3) con un contenido de cloro activo igual o superior al 65 % | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3302 | ex 2830 10 00 | 10 | Tetrasulfuro de disodio (CAS RN 12034-39-8), con un contenido, en peso, de sodio inferior o igual a 38 %, valorado sobre producto seco | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3859 | ex 2833 29 80 | 20 | Manganeso sulfato monohidrato (CAS RN 10034-96-5) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5090 | ex 2833 29 80 | 30 | Sulfato de circonio (CAS RN 14644-61-2) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.4338 | ex 2835 10 00 | 10 | Hipofosfito de sodio, monohidrato (CAS RN 10039-56-2) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6144 | ex 2835 10 00 | 20 | Hipofosfito de sodio (CAS RN 7681-53-0) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7452 | ex 2835 10 00 | 30 | Fosfinato de aluminio (CAS RN 7784-22-7) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2524 | ex 2836 91 00 | 20 | Carbonato de litio, que contenga una o más de las impurezas siguientes en las concentraciones indicadas:   |  |  | | --- | --- | | — | arsénico superior o igual a 2 mg/kg, | | — | calcio superior o igual a 200 mg/kg, | | — | cloruros superior o igual a 200 mg/kg, | | — | hierro superior o igual a 20 mg/kg, | | — | magnesio superior o igual a 150 mg/kg, | | — | metales pesados superior o igual a 20 mg/kg, | | — | potasio superior o igual a 300 mg/kg, | | — | sodio superior o igual a 300 mg/kg, | | — | sulfatos superior o igual a 200 mg/kg, |   medidas según los métodos especificados en la Farmacopea Europea | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2863 | ex 2836 99 17 | 30 | Carbonato básico de circonio (IV) (CAS RN 57219-64-4 o 37356-18-6) de una pureza en peso superior o igual al 96 % | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3300 | ex 2837 19 00 | 20 | Cianuro de cobre (CAS RN 544-92-3) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4078 | ex 2837 20 00 | 10 | Hexacianoferrato (II) de tetrasodio (CAS RN 13601-19-9) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4339 | ex 2839 19 00 | 10 | Disilicato de disodio (CAS RN 13870-28-5) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.2861 | ex 2839 90 00 | 20 | Silicato de calcio (CAS RN 1344-95-2) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6632 | ex 2840 20 90 | 10 | Borato de cinc (CAS RN 12767-90-7) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7288 | ex 2841 50 00 | 11 | Dicromato de potasio (CAS RN 7778-50-9) con una pureza en peso igual o superior al 99 %, destinado a su utilización como intermedio para la producción de cromo   (1) | 2 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6142 | ex 2841 70 00 | 10 | Tetraoxomolibdato(2-) de diamonio (CAS RN 13106-76-8) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6482 | ex 2841 70 00 | 30 | Heptamolibdato de hexaamonio, anhidro (CAS RN 12027-67-7) o como tetrahidrato (CAS RN 12054-85-2) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6981 | ex 2841 70 00 | 40 | Dimolibdato de diamonio (CAS RN 27546-07-2) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4323 | ex 2841 80 00 | 10 | Volframato de diamonio (paratungstato de amonio) (CAS RN 11120-25-5) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7301 | ex 2841 90 30 | 10 | Metavanadato de potasio (CAS RN 13769-43-2) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.4222 | ex 2841 90 85 | 10 | Óxido de litio-cobalto (III) (CAS RN 12190-79-3) con un contenido en cobalto del 59 % como mínimo | 2.7 % | - |  |
| 0.5936 | ex 2841 90 85 | 20 | Óxido de potasio y titanio (CAS RN 12056-51-8) en polvo, con una pureza igual o superior al 99 % | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4416 | ex 2842 10 00 | 10 | Polvo de zeolita beta sintetizada | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4588 | ex 2842 10 00 | 20 | Polvo de zeolita chabazita sintética | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7397 | ex 2842 10 00 | 50 | Fluorflogopita (CAS RN 12003-38-2) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7097 | ex 2842 10 00 | 60 | Aluminosilicato (CAS RN 1318-02-1) con   |  |  | | --- | --- | | — | una pureza en peso igual o superior al 94 %, | | — | estructura de zeolita de aluminofosfato-18 (AEI) y | | — | una pureza de fase igual o superior al 90 % |   Para su utilización en la fabricación de zeolita de cobre   (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4642 | ex 2842 90 10 | 10 | Selenato de sodio (CAS RN 13410-01-0) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7400 | ex 2842 90 80 | 30 | Dodecacloruro de aluminio y trititanio (CAS RN 12003-13-3) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.3295 | 2845 10 00 |  | Agua pesada (óxido de deuterio) (*Euratom*) (CAS RN 7789-20-0) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4189 | ex 2845 40 00 | 10 | Helio-3 (CAS RN 14762-55-1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.3297 | 2845 90 10 |  | Deuterio y compuestos de deuterio; hidrógeno y sus compuestos, enriquecidos en deuterio; mezclas y disoluciones que contengan estos productos (*Euratom)* | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4191 | ex 2845 90 90 | 20 | Agua enriquecida hasta el 95 % o más con oxígeno-18 (CAS RN 14314-42-2) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4190 | ex 2845 90 90 | 30 | (13C)Monóxido de carbono (CAS RN 1641-69-6) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.2859 | ex 2846 10 00  ex 3824 99 96 | 10  53 | Concentrado de tierras raras con un contenido en peso de óxidos de tierras raras superior o igual al 60 % pero inferior o igual al 95 % y de óxido de circonio, óxido de aluminio o óxido de hierro inferior o igual a 1 % respectivamente, y con una pérdida al fuego superior o igual al 5 % en peso | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3296 | ex 2846 10 00 | 20 | Tricarbonato de dicerio (CAS RN 537-01-9), hidratado o no | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3420 | ex 2846 10 00 | 30 | Carbonato de cerio y lantano, hidratado o no | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3227 | 2846 90 10  2846 90 20  2846 90 30  2846 90 90 |  | Compuesto inorgánicos u orgánicos, de los metales de las tierras raras, del itrio, del escandio o de las mezclas de estos metales, excepto los de la subpartida 2846 10 00 | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3418 | ex 2850 00 20 | 10 | Silano (CAS RN 7803-62-5) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4332 | ex 2850 00 20 | 30 | Nitruro de titanio (CAS RN 25583-20-4) de granulometría no superior a 250 nm | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.5497 | ex 2850 00 20 | 40 | Tetrahidruro de germanio (CAS RN 7782-65-2) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7302 | ex 2850 00 20 | 60 | Disilano (CAS RN 1590-87-0) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7555 | ex 2850 00 20 | 70 | Nitruro de boro cúbico (CAS RN 10043-11-5) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3419 | ex 2850 00 20 | 80 | Arsina (CAS RN 7784-42-1) con una pureza en volumen igual o superior al 99,999 % | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4492 | ex 2850 00 60 | 10 | Azida de sodio (CAS RN 26628-22-8) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3421 | ex 2853 90 90 | 20 | Fosfina (CAS RN 7803-51-2) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6633 | 2903 42 00 |  | Difluorometano (CAS RN 75-10-5) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6007 | ex 2903 44 00 | 10 | Pentafluoroetano (CAS RN 354-33-6) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3674 | ex 2903 45 00 | 20 | 1,1,1,2-tetrafluoroetano (CAS RN 811-97-2) conforme a las siguientes especificaciones:   |  |  | | --- | --- | | — | Máximo de 600 ppm en peso de HFC-134 (1,1,2,2-tetrafluoroetano), | | — | Máximo de 5 ppm en peso de HFC-143a (1,1,1-trifluoroetano), | | — | Máximo de 2 ppm en peso de HFC-125 (pentafluoroetano), | | — | Máximo de 100 ppm en peso de HCFC-124 (1-cloro-1,2,2,2-tetrafluoroetano), | | — | Máximo de 30 ppm en peso de CFC-114 (1,2-diclorotetrafluoroetano), | | — | Máximo de 50 ppm en peso de CFC-114a (1,1-diclorotetrafluoroetano), | | — | Máximo de 250 ppm en peso de HCFC-133a (1-cloro-2,2,2-trifluoroetano), | | — | Máximo de 2 ppm en peso de HCFC-22 (clorodifluorometano), | | — | Máximo de 2 ppm en peso de CFC-115 (cloropentafluoroetano), | | — | Máximo de 2 ppm en peso de CFC-12 (diclorodifluorometano), | | — | Máximo de 20 ppm en peso de HCC-40 (cloruro de metilo), | | — | Máximo de 20 ppm en peso de HFC-245cb (1,1,1,2,2-pentafluoropropano), | | — | Máximo de 20 ppm en peso de H-12B1 (clorodifluorobromometano), | | — | Máximo de 20 ppm en peso de HFC-32 (difluorometano), | | — | Máximo de 15 ppm en peso de HCFC-31 (clorofluorometano), | | — | Máximo de 10 ppm en peso de HFC-152a (1,1-difluoroetano), | | — | Máximo de 20 ppm en peso de HFO-1131 (1-cloro-2 fluoroetileno), | | — | Máximo de 20 ppm en peso de HCFO-1122 (1-cloro-2,2-difluoroetileno), | | — | Máximo de 3 ppm en peso de HFO-1234yf (2,3,3,3-tetrafluoropropeno), | | — | Máximo de 3 ppm en peso de HFO-1243zf (3,3,3-trifluoropropeno), | | — | Máximo de 3 ppm en peso de HCFO-1122a (1-cloro-1,2-difluoroetileno), | | — | Máximo de 4,5 ppm en peso de HFO-1234yf + HCFO-1122a + HFO1243zf (2,3,3,3-tetrafluoropropeno + 1-cloro-1,2 difluoroetileno + 3,3,3-trifluoropropeno), | | — | Máximo de 3 ppm en peso de cualquier sustancia desconocida o no especificada de otro modo, | | — | Máximo de 10 ppm en peso del total de sustancias combinadas desconocidas o no especificadas de otro modo, | | — | Máximo de 10 ppm en peso de agua, | | — | Con una acidez máxima de 0,1 ppm en peso, | | — | Sin haluros | | — | Máximo de 0,01 % en volumen de sustancias de elevado punto de ebullición, | | — | Sin olor (ausencia de olor desagradable), |   Para su utilización con o sin una etapa de purificación subsiguiente que permita obtener HFC 134a (producido de acuerdo con las buenas prácticas de fabricación (BPF)) de calidad para inhalación destinado a la fabricación de un agente propulsor de aerosoles médicos cuyo contenido se absorba en la cavidad nasal o bucal, o por las vías respiratorias   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2542 | ex 2903 47 00 | 10 | 1,1,1,3,3-Pentafluoropropano (CAS RN 460-73-1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6077 | ex 2903 49 30 | 10 | 1H-Perfluorohexano (CAS RN 355-37-3) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2854 | ex 2903 49 30 | 10 | Tetrafluoruro de carbono (tetrafluorometano) (CAS RN 75-73-0) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2852 | ex 2903 49 30 | 20 | Perfluoroetano (CAS RN 76-16-4) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5803 | 2903 51 00 |  | 2,3,3,3-Tetrafluoroprop-1-eno (2,3,3,3-tetrafluoropropeno) (CAS RN 754-12-1) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.4517 | ex 2903 51 00 | 20 | *Trans*-1,3,3,3-tetrafluoroprop-1-eno (*Trans*-1,3,3,3-tetrafluoropropeno) (CAS RN 29118-24-9) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6076 | ex 2903 59 00 | 20 | (Perfluorobutil)etileno (CAS RN 19430-93-4) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4066 | ex 2903 59 00 | 30 | Hexafluoropropeno (CAS RN 116-15-4) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7324 | ex 2903 59 00 | 40 | 1,1,2,3,4,4-hexafluorobuta-1,3-dieno (CAS RN 685-63-2) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.8151 | ex 2903 69 00 | 60 | 1-bromo-2-metilpropano (CAS RN 78-77-3) con una pureza en peso igual o superior al 99 % | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7289 | ex 2903 69 19 | 20 | 5-Bromopent-1-eno (CAS RN 1119-51-3) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7974 | ex 2903 69 19 | 40 | 3-(Bromometil)pentano (CAS RN 3814-34-4) con una pureza en peso igual o superior al 99 % | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7895 | ex 2903 72 00 | 10 | Dicloro-1,1,1-trifluoroetano (CAS RN 306-83-2) con una pureza en peso igual o superior al 99 % | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3675 | ex 2903 77 60 | 10 | 1,1,1-Triclorotrifluoroetano (CAS RN 354-58-5) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5212 | ex 2903 77 90 | 10 | Clorotrifluoroetileno (CAS RN 79-38-9) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7513 | ex 2903 78 00 | 10 | Octafluoro-1,4-diyodobutano (CAS RN 375-50-8) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7755 | ex 2903 78 00 | 20 | Trifluoroiodometano (CAS RN 2314-97-8) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6485 | ex 2903 79 30 | 10 | Trans-1-cloro-3,3,3-trifluoropropeno (CAS RN 102687-65-0) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7826 | ex 2903 79 30 | 30 | 1-Bromo-5-cloropentano (CAS RN 54512-75-3) con una pureza en peso igual o superior al 99 % | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5765 | ex 2903 89 80 | 50 | Clorociclopentano (CAS RN 930-28-9) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7304 | ex 2903 89 80 | 60 | Octafluorociclobutano (CAS RN 115-25-3) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6611 | ex 2903 99 80 | 15 | 4-Bromo-2-cloro-1-fluorobenceno (CAS RN 60811-21-4) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3410 | ex 2903 99 80 | 20 | 1,2-Bis(pentabromofenil)etano (CAS RN 84852-53-9) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.8017 | ex 2903 99 80 | 25 | 2,2'-Dibromobifenilo (CAS RN 13029-09-9) con una pureza en peso igual o superior al 95 % | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8018 | ex 2903 99 80 | 35 | 2-Bromo-9,9’-espirobi[9H-fluoreno] (CAS RN 171408-76-7) con una pureza en peso igual o superior al 95 % | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3411 | ex 2903 99 80 | 40 | 2,6-Diclorotoluenon (CAS RN 118-69-4), con una pureza superior o igual al 99 % en peso y un contenido de:   |  |  | | --- | --- | | — | tetraclorodibenzodioxina inferior o igual a 0,001 mg/kg, | | — | tetraclorodibenzofurano inferior o igual a 0,001 mg/kg, | | — | tetraclorobifenilo inferior o igual a 0,2 mg/kg | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.8076 | ex 2903 99 80 | 45 | 1-Bromo-4-(*trans*-4-propilciclohexil)benceno (CAS RN 86579-53-5) con una pureza en peso igual o superior al 95 % | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4529 | ex 2903 99 80 | 50 | Fluorobenceno (CAS RN 462-06-6) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.8101 | ex 2903 99 80 | 55 | 1-Bromo-4-(*trans*-4-etilciclohexil)benceno (CAS RN 91538-82-8) con una pureza en peso igual o superior al 95 % | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7351 | ex 2903 99 80 | 60 | 1,1'-Metanodiilbis(4-fluorobenceno) (CAS RN 457-68-1) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.8166 | ex 2903 99 80 | 65 | Bromuro de 2,6-difluorobencilo (CAS RN 85118-00-9) con una pureza en peso igual o superior al 97 % | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8177 | ex 2903 99 80 | 70 | 1-[cloro (fenil) metil]-2-metilbenceno(CAS RN 41870-52-4) con una pureza en peso igual o superior al 99 % | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6235 | ex 2903 99 80 | 75 | 3-Cloro-alfa,alfa,alfa-trifluorotolueno (CAS RN 98-15-7) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5917 | ex 2903 99 80 | 80 | 1-Bromo-3,4,5-trifluorobenceno (CAS RN 138526-69-9) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3407 | ex 2904 10 00 | 30 | *p*-Estirenosulfonato de sodio (CAS RN 2695-37-6) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4686 | ex 2904 10 00 | 50 | 2-Metilprop-2-eno-1-sulfonato de sodio (CAS RN 1561-92-8) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3409 | ex 2904 20 00 | 10 | Nitrometano (CAS RN 75-52-5) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3391 | ex 2904 20 00 | 20 | Nitroetano (CAS RN 79-24-3)v | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.3408 | ex 2904 20 00 | 30 | 1-Nitropropano (CAS RN 108-03-2) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3390 | ex 2904 20 00 | 40 | 2-Nitropropano (CAS RN 79-46-9) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2526 | ex 2904 99 00 | 20 | 1-Cloro-2,4-dinitrobenceno (CAS RN 97-00-7) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6612 | ex 2904 99 00 | 25 | Cloruro de difluorometanosulfonilo (CAS RN 1512-30-7) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3388 | ex 2904 99 00 | 30 | Cloruro de tosilo (CAS RN 98-59-9) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6613 | ex 2904 99 00 | 35 | 1-Fluoro-4-nitrobenceno (CAS RN 350-46-9) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5745 | ex 2904 99 00 | 40 | Cloruro de 4-clorobencenosulfonilo (CAS RN 98-60-2) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7507 | ex 2904 99 00 | 45 | Cloruro de 2-nitrobencenosulfonilo (CAS RN 1694-92-4) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6001 | ex 2904 99 00 | 50 | Cloruro de etanosulfonilo (CAS RN 594-44-5) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7957 | ex 2904 99 00 | 55 | 2,4-Dicloro-1,3-dinitro-5-(trifluorometil)benceno (CAS RN 29091-09-6) con una pureza en peso igual o superior al 96 % | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6407 | ex 2904 99 00 | 60 | Ácido 4,4'-dinitroestilbeno-2,2'-disulfónico (CAS RN 128-42-7) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8160 | ex 2904 99 00 | 65 | Ácido 4-nitrotolueno-2-sulfónico (CAS RN 121-03-9) en polvo, con una pureza en peso igual o superior al 80 % y un contenido de agua en peso igual o superior al 15 % | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6270 | ex 2904 99 00 | 70 | 1-Cloro-4-nitrobenceno (CAS RN 100-00-5) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6560 | ex 2904 99 00 | 80 | 1-Cloro-2-nitrobenceno (CAS RN 88-73-3) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6186 | ex 2905 11 00 | 10 | Metanol (CAS RN 67-56-1) con una pureza igual o superior al 99,85 % en peso | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2967 | ex 2905 19 00 | 11 | Tert-butanolato de potasio (CAS RN 865-47-4), incluso en forma de disolución en tetrahidrofurano de conformidad con la nota 1 e) del capítulo 29 de la NC | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6118 | ex 2905 19 00 | 20 | Homopolímero de monohidrato de titanato de butilo (CAS RN 162303-51-7) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6119 | ex 2905 19 00 | 25 | Titanato de tetra-(2-etilhexilo) (CAS RN 1070-10-6) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3384 | ex 2905 19 00 | 30 | 2,6-Dimetilheptan-4-ol (CAS RN 108-82-7) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4793 | ex 2905 19 00 | 40 | 2,6-Dimetilheptan-2-ol (CAS RN 13254-34-7) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5534 | ex 2905 19 00 | 70 | Tetrabutanolato de titanio (CAS RN 5593-70-4) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.5533 | ex 2905 19 00 | 80 | Tetraisopropóxido de titanio (CAS RN 546-68-9) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6002 | ex 2905 19 00 | 85 | Tetraetanolato de titanio (CAS RN 3087-36-3) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6464 | ex 2905 22 00 | 10 | Linalol (CAS RN 78-70-6) con un contenido de (3R)-(-)-Linalol (CAS RN 126-91-0) igual o superior al 90,7 % en peso | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7114 | ex 2905 22 00 | 20 | 3,7-Dimetiloct-6-en-1-ol (CAS RN 106-22-9) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7388 | ex 2905 29 90 | 10 | Cis-hex-3-en-1-ol (CAS RN 928-96-1) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7674 | ex 2905 32 00 | 20 | (2*S*)-Propano-1,2-diol (CAS RN 4254-15-3) con una pureza en peso igual o superior al 98 % | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4934 | ex 2905 39 95 | 10 | Propano-1,3-diol (CAS RN 504-63-2) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5249 | ex 2905 39 95 | 20 | Butano-1,2-diol (CAS RN 584-03-2) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.5255 | ex 2905 39 95 | 30 | 2,4,7,9-Tetrametil-4,7-decanodiol (CAS RN 17913-76-7) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5847 | ex 2905 39 95 | 40 | Decano-1,10-diol (CAS RN 112-47-0) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.5908 | ex 2905 39 95 | 50 | 2-Metil-2-propilpropano-1,3-diol (CAS RN 78-26-2) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7701 | ex 2905 39 95 | 60 | Dodecano-1,12-diol (CAS RN 5675-51-4) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7914 | ex 2905 39 95 | 70 | 2-Metilpropano-1,3-diol (CAS RN 2163-42-0) con una pureza en peso igual o superior al 98 % | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4624 | ex 2905 59 98 | 20 | 2,2,2-Trifluoroetanol (CAS RN 75-89-8) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3378 | ex 2906 19 00 | 10 | Ciclohex-1,4-ilendimetanol (CAS RN 105-08-8) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3380 | ex 2906 19 00 | 20 | 4,4’-Isopropilidendiciclohexanol (CAS RN 80-04-6) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6257 | ex 2906 19 00 | 50 | 4-*terc*-Butilciclohexanol (CAS RN 98-52-2) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8231 | ex 2906 19 00 | 60 | 5-metil-2-(prop-1-en-2-il)ciclohexanol, mezcla de isómeros (CAS RN 7786-67-6) con una pureza en peso igual o superior al 90 % | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.3681 | ex 2906 29 00 | 20 | 1-Hidroximetil-4-metil-2,3,5,6-tetrafluorobenceno (CAS RN 79538-03-7) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5855 | ex 2906 29 00 | 30 | 2-Feniletanol (CAS RN 60-12-8) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6757 | ex 2906 29 00 | 40 | 2-Bromo-5-yodo-bencenometanol (CAS RN 946525-30-0) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7373 | ex 2906 29 00 | 50 | 2,2'-(m-Fenilen)dipropan-2-ol (CAS RN 1999-85-5) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7806 | ex 2906 29 00 | 60 | 3-[3-(Trifluorometil)fenil]propan-1-ol (CAS RN 78573-45-2) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7963 | ex 2906 29 00 | 70 | 1,2,3,4-Tetrahidro-1-naftol (CAS RN 529-33-9) con una pureza en peso igual o superior al 95 % | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6329 | ex 2907 12 00 | 20 | Mezcla de meta-cresol (CAS RN 108-39-4) y para-cresol (CAS RN 106-44-5), con una pureza en peso del 99 por ciento o más | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6559 | ex 2907 12 00 | 30 | p-Cresol (CAS RN 106-44-5) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5216 | ex 2907 15 90 | 10 | 2-Naftol (CAS RN 135-19-3) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6256 | ex 2907 19 10 | 10 | 2,6-Xilenol (CAS RN 576-26-1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4480 | ex 2907 19 90 | 20 | Bifenil-4-ol (CAS RN 92-69-3) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7753 | ex 2907 19 90 | 30 | 2-metil-5-(propan-2-il)fenol (CAS RN 499-75-2) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3372 | ex 2907 21 00 | 10 | Resorcinol (CAS RN 108-46-3) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6026 | ex 2907 29 00 | 15 | 6,6'-Di-terc-butil-4,4'-butilidendi-m-cresol (CAS RN 85-60-9) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3369 | ex 2907 29 00 | 20 | 4,4'-(3,3,5-Trimetilciclohexiliden)difenol (CAS RN 129188-99-4) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6454 | ex 2907 29 00 | 25 | Alcohol 4-hidroxibencílico (CAS RN 623-05-2) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3367 | ex 2907 29 00 | 30 | 4,4',4"-Etilidinotrifenol (CAS RN 27955-94-8) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5432 | ex 2907 29 00 | 45 | 2-Metilhidroquinona (CAS RN 95-71-6) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.3368 | ex 2907 29 00 | 50 | 6,6',6"-Triciclohexil-4,4',4"-butano-1,1,3-triiltri(*m*-cresol) (CAS RN 111850-25-0) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6558 | ex 2907 29 00 | 65 | 2,2'-Metilenbis(6-ciclohexil-p-cresol) (CAS RN 4066-02-8) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2584 | ex 2907 29 00 | 70 | 2,2’,2",6,6’,6"-Hexa-*terc*-butil-*α,α’,α"*-(mesitileno-2,4,6-triil)tri-*p*-cresol (CAS RN 1709-70-2) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7402 | ex 2907 29 00 | 75 | Bifenilo-4,4'-diol (CAS RN 92-88-6) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3848 | ex 2907 29 00 | 85 | Floroglucinol, hidratado o no | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5903 | ex 2908 19 00 | 10 | Pentafluorofenol (CAS RN 771-61-9) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5914 | ex 2908 19 00 | 20 | 4,4'-(Perfluoroisopropilideno)difenol(CAS RN 1478-61-1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6260 | ex 2908 19 00 | 30 | 4-Clorofenol (CAS RN 106-48-9) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6782 | ex 2908 19 00 | 40 | 3,4,5-Trifluorofenol (CAS RN 99627-05-1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6915 | ex 2908 19 00 | 50 | 4-Fluorofenol (CAS RN 371-41-5) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7720 | ex 2908 19 00 | 60 | 2,2',6,6'-tetrabromo-4,4'-isopropilidenedifenol (CAS RN 79-94-7) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8204 | ex 2908 19 00 | 70 | 2,3,6-trifluorofenol (CAS RN 113798-74-6) con una pureza en peso igual o superior al 98 % | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.3361 | ex 2909 19 90 | 20 | Bis(2-cloroetil) éter (CAS RN 111-44-4) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3359 | ex 2909 19 90 | 30 | Mezcla de isómeros de nonafluorobutil metil éter o de nonafluorobutil etil éter, con una pureza en peso superior o igual al 99 % | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4035 | ex 2909 19 90 | 50 | 3-Etoxi-perfluoro-2-metilhexano (CAS RN 297730-93-9) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5407 | ex 2909 20 00 | 10 | 8-Metoxicedrano (CAS RN 19870-74-7) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5503 | ex 2909 30 38 | 20 | 1,1’-Propano-2,2-diil-bis[3,5-dibromo-4-(2,3-dibromopropoxi)benceno] (CAS RN 21850-44-2) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6649 | ex 2909 30 38 | 30 | 1,1'-(1-Metiletiliden)bis[3,5-dibromo-4-(2,3-dibromo-2-metilpropoxi)]-benceno (CAS RN 97416-84-7) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7454 | ex 2909 30 38 | 40 | 4-Benciloxibromobenceno (CAS RN 6793-92-6) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7828 | ex 2909 30 38 | 50 | 2-(1-Adamantil)-4-bromoanisol (CAS RN 104224-63-7) con una pureza en peso igual o superior al 99 % | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4710 | ex 2909 30 90 | 10 | 2-(Fenilmetoxil)naftaleno (CAS RN 613-62-7) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7176 | ex 2909 30 90 | 15 | {[(2,2-Dimetilbut-3-in-1-il)oxi]metil}benceno (CAS RN 1092536-54-3) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4711 | ex 2909 30 90 | 20 | 1,2-Bis(3-metil-fenoxi)etano (CAS RN 54914-85-1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7115 | ex 2909 30 90 | 25 | 1,2-Difenoxietano (CAS RN 104-66-5) en forma de polvo o de dispersión acuosa con un contenido en peso igual o superior al 30 % pero inferior o igual al 60 % de 1,2-difenoxietano | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5117 | ex 2909 30 90 | 30 | 3,4,5-Trimetoxitolueno (CAS RN 6443-69-2) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7580 | ex 2909 30 90 | 35 | 1-Cloro-2-(4-etoxibencil)-4-yodobenceno (CAS RN 1103738-29-9) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6614 | ex 2909 30 90 | 40 | 1-Cloro-2,5-dimetoxibenceno (CAS RN 2100-42-7) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8167 | ex 2909 30 90 | 45 | 5-bromo-1,3-difluor-2-(trifluorometoxi)benceno (CAS RN 115467-07-7) con una pureza en peso igual o superior al 95 % | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6783 | ex 2909 30 90 | 50 | 1-Etoxi-2,3-difluorobenceno (CAS RN 121219-07-6) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6784 | ex 2909 30 90 | 60 | 1-Butoxi-2,3-difluorobenceno (CAS RN 136239-66-2) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6994 | ex 2909 30 90 | 70 | *O,O,O*-1,3,5-Trimetil-resorcinol (CAS RN 621-23-8) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7079 | ex 2909 30 90 | 80 | Oxifluorfeno (ISO) (CAS RN 42874-03-3) con una pureza en peso igual o superior al 97 % | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7706 | ex 2909 44 00 | 10 | 2-Propoxietanol (CAS RN 2807-30-9) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6927 | ex 2909 49 80 | 10 | 1-Propoxipropan-2-ol (CAS RN 1569-01-3) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.3484 | ex 2909 50 00 | 10 | 4-(2-Metoxietil)fenol (CAS RN 56718-71-9) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7846 | ex 2909 50 00 | 40 | 2-Metoxi-4-(trifluorometoxi)fenol (CAS RN 166312-49-8) con una pureza en peso igual o superior al 98 % | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3682 | ex 2909 60 90 | 10 | Bis(α,α-dimetilbencil)peróxido (CAS RN 80-43-3) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6489 | ex 2909 60 90 | 30 | 3,6,9-Trietil-3,6,9-trimetil-1,4,7-triperoxonano (CAS RN 24748-23-0), disuelto en hidrocarburos isoparafínicos | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7910 | ex 2909 60 90 | 50 | Solución de 3,6,9- (etil y/o propil)-3,6,9-trimetil-1,2,4,5,7,8-hexoxonanos (CAS RN 1613243-54-1) en alcoholes minerales (CAS RN 1174522-09-8), con un contenido en peso igual o superior al 25 %, pero no superior al 41 % de hexoxonanos | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7744 | ex 2910 90 00 | 10 | 2-[(2-Metoxifenoxi)metil]oxirano (CAS RN 2210-74-4) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5940 | ex 2910 90 00 | 15 | 1,2-Epoxiciclohexano (CAS RN 286-20-4) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7672 | ex 2910 90 00 | 25 | Feniloxirano (CAS RN 96-09-3) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2649 | ex 2910 90 00 | 30 | 2,3-Epoxipropan-1-ol (glicidol) (CAS RN 556-52-5) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.8042 | ex 2910 90 00 | 40 | 3-Nitrobencenosulfonato de [(2*R*)-oxiran-2-il]metilo (CAS RN 115314-17-5) con una pureza en peso igual o superior al 97 % | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6660 | ex 2910 90 00 | 50 | 2,3-Epoxipropil fenil éter (CAS RN 122-60-1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4361 | ex 2910 90 00 | 80 | Alil glicidil eter (CAS RN 106-92-3) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7116 | ex 2912 19 00 | 10 | Undecanal (CAS RN 112-44-7) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8073 | ex 2912 19 00 | 20 | Acrilaldehído (CAS RN 107-02-8) con una pureza en peso igual o superior al 98 % | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6968 | ex 2912 29 00 | 15 | 2,6,6-Trimetilciclohexenocarbaldehído (mezcla de isómeros alfa-beta)(CAS RN 52844-21-0) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7314 | ex 2912 29 00 | 35 | Cinamaldehído (CAS RN 104-55-2) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7405 | ex 2912 29 00 | 45 | p-Fenilbenzaldehído (CAS RN 3218-36-8) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.5755 | ex 2912 29 00 | 50 | 4-Isobutilbenzaldehído (CAS RN 40150-98-9) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7612 | ex 2912 29 00 | 55 | Ciclohex-3-ene-1-carbaldehído (CAS RN 100-50-5) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6072 | ex 2912 29 00 | 70 | 4-tert-Butillbenzaldehido (CAS RN 939-97-9) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6073 | ex 2912 29 00 | 80 | 4-Isopropilbenzaldehido (CAS RN 122-03-2) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.8147 | 2912 42 00 |  | Etilvainillina (3-etoxi-4-hidroxibenzaldehído) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3479 | ex 2912 49 00 | 10 | 3-Fenoxibenzaldehído (CAS RN 39515-51-0) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5732 | ex 2912 49 00 | 20 | 4-Hidroxibenzaldehído (CAS RN 123-08-0) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.5135 | ex 2912 49 00 | 30 | Salicilaldehído (CAS RN 90-02-8) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6678 | ex 2912 49 00 | 40 | 3-Hidroxi-p-anisaldehído (CAS RN 621-59-0) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7353 | ex 2912 49 00 | 50 | 2,6-Dihidroxibenzaldehído (CAS RN 387-46-2) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7712 | ex 2913 00 00 | 10 | 2-Nitrobenzaldehído (CAS RN 552-89-6) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4228 | ex 2914 19 90 | 20 | Heptan-2-ona (CAS RN 110-43-0) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.4274 | ex 2914 19 90 | 30 | 3-Metilbutanona (CAS RN 563-80-4) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.4275 | ex 2914 19 90 | 40 | Pentan-2-ona (CAS RN 107-87-9) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7554 | ex 2914 19 90 | 60 | Acetilacetonato de zinc (CAS RN 14024-63-6) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7568 | ex 2914 29 00 | 15 | Estr-5(10)-eno-3,17-diona (CAS RN 3962-66-1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3475 | ex 2914 29 00 | 20 | Ciclohexadec-8-enona (CAS RN 3100-36–5) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7450 | ex 2914 29 00 | 25 | Ciclohex-2-enona (CAS RN 930-68-7) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4933 | ex 2914 29 00 | 30 | (R)-*p*-Menta-1(6),8-dien-2-ona (CAS RN 6485-40-1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8015 | ex 2914 29 00 | 35 | 4-(*trans*-4-Propilciclohexil)ciclohexanona (CAS RN 82832-73-3) con una pureza en peso igual o superior al 95 % | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3480 | ex 2914 29 00 | 40 | Alcanfor | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.8058 | ex 2914 29 00 | 45 | 4-Propilciclohexan-1-ona (CAS RN 40649-36-3) con una pureza en peso igual o superior al 95 % | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5389 | ex 2914 29 00 | 50 | *trans*-β-Damascona (CAS RN 23726-91-2) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7422 | ex 2914 29 00 | 70 | 2-sec-Butilciclohexanona (CAS RN 14765-30-1) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7389 | ex 2914 29 00 | 80 | 1-(Cedr-8-en-9-il)etanona (CAS RN 32388-55-9) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6265 | ex 2914 39 00 | 15 | 2,6-Dimetil-1-indanona (CAS RN 66309-83-9) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6447 | ex 2914 39 00 | 25 | 1,3-Difenilpropano-1,3-diona (CAS RN 120-46-7) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4227 | ex 2914 39 00 | 30 | Benzofenona (CAS RN 119-61-9) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.4429 | ex 2914 39 00 | 50 | 4-Fenilbenzofenona (CAS RN 2128-93-0) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4428 | ex 2914 39 00 | 60 | 4-Metilbenzofenona (CAS RN 134-84-9) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5739 | ex 2914 39 00 | 70 | Bencilo (CAS RN 134-81-6) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.5535 | ex 2914 39 00 | 80 | 4'-Metilacetofenona (CAS RN 122-00-9) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7824 | ex 2914 50 00 | 15 | 1,1-Dimetoxiacetona (CAS RN 6342-56-9) con una pureza en peso igual o superior al 98 % | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8168 | ex 2914 50 00 | 18 | 4'-hidroxiacetofenona (CAS RN 99-93-4) con una pureza en peso igual o superior al 99 % | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4932 | ex 2914 50 00 | 20 | 3’-Hidroxiacetofenona (CAS RN 121-71-1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8179 | ex 2914 50 00 | 23 | 1-[2-(oxiran-2-ilmetoxi)fenil]-3-fenilpropan-1-ona (CAS RN 22525-95-7) con una pureza en peso igual o superior al 99 % | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5943 | ex 2914 50 00 | 25 | 4'-Metoxiacetofenona (CAS RN 100-06-1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.8195 | ex 2914 50 00 | 28 | 1,1'-{(2-hidroxipropano-1,3-diil)bis[oxi(6-hidroxibenceno-2,1-diil)]}dietanona (CAS RN 16150-44-0) con una pureza en peso igual o superior al 98 % | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7797 | ex 2914 50 00 | 35 | 2-Hidroxi-1-[4-[4-(2-hidroxi-2-metilpropanoíl)fenoxi]fenil]-2-metilpropan-1-ona (CAS-RN 71868-15-0) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5904 | ex 2914 50 00 | 36 | 2,7-Dihidroxi-9-fluorenona (CAS RN 42523-29-5) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5435 | ex 2914 50 00 | 40 | 4-(4-Hidroxifenil)butan-2-ona (CAS RN 5471-51-2) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5809 | ex 2914 50 00 | 45 | 3,4- Dihidroxibenzofenona (CAS RN 10425-11-3) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.4235 | ex 2914 50 00 | 60 | 2-Fenil-2,2-dimetoxiacetofenona (CAS RN 24650-42-8) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6762 | ex 2914 50 00 | 75 | 7-Hidroxi-3,4-dihidro-1(2H)-naftalenona (CAS RN 22009-38-7) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.4385 | ex 2914 50 00 | 80 | 2’,6’-Dihidroxiacetofenona (CAS RN 699-83-2) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2647 | ex 2914 69 80 | 10 | 2-Etilantraquinona (CAS RN 84-51-5) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2643 | ex 2914 69 80 | 30 | 1,4-Dihidroxiantraquinona (CAS RN 81-64-1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5430 | ex 2914 69 80 | 40 | *p*-Benzoquinona (CAS RN 106-51-4) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6481 | ex 2914 69 80 | 50 | Masa de reacción de 2-(1,2-dimetilpropil)antraquinona (CAS RN 68892-28-4) y 2-(1,1-dimetilpropil)antraquinona (CAS RN 32588-54-8) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7736 | ex 2914 79 00 | 18 | 2-Cloro-1-ciclopropiletanona (CAS RN 7379-14-8) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5782 | ex 2914 79 00 | 20 | 2,4'-Difluorobenzofenona (CAS RN 342-25-6) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7732 | ex 2914 79 00 | 23 | 5-Cloro-2-hidroxibenzofenona (CAS RN 85-19-8) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7751 | ex 2914 79 00 | 27 | (2-Cloro-5-iodo-fenil)-(4-fluoro-fenil)-metanona (CAS RN 915095-86-2) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7467 | ex 2914 79 00 | 30 | 5-Metoxi-1-[4-(trifluorometil)fenil]pentan-1-ona (CAS RN 61718-80-7) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7442 | ex 2914 79 00 | 35 | 1-[4-(Benciloxi)fenil]-2-bromopropan-1-ona (CAS RN 35081-45-9) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3474 | ex 2914 79 00 | 40 | Perfluoro(2-metilpentan-3-ona) (CAS RN 756-13-8) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2640 | ex 2914 79 00 | 50 | 3’-Cloropropiofenona (CAS RN 34841-35-5) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4948 | ex 2914 79 00 | 60 | 4’-*terc*-Butil-2’,6’-dimetil-3’,5’-dinitroacetofenona (CAS RN 81-14-1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5237 | ex 2914 79 00 | 70 | 4-Cloro-4’-hidroxibenzofenona (CAS RN 42019-78-3) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6120 | ex 2914 79 00 | 80 | Tetracloro-p-benzoquinona (CAS RN 118-75-2) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7955 | ex 2915 24 00 | 10 | Anhídrido acético (CAS RN 108-24-7) con una pureza en peso igual o superior al 97 % | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7433 | ex 2915 39 00 | 10 | Acetato de cis-3-hexenilo (CAS RN 3681-71-8) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6155 | ex 2915 39 00 | 25 | Acetato de 2-metilciclohexilo (CAS RN 5726-19-2) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7423 | ex 2915 39 00 | 30 | Acetato de 4-terc-butilciclohexilo (CAS RN 32210-23-4) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.2957 | ex 2915 39 00 | 40 | Acetato de *terc*-butilo (CAS RN 540-88-5) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5119 | ex 2915 39 00 | 60 | Acetato de dodec-8-enilo (CAS RN 28079-04-1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5121 | ex 2915 39 00 | 65 | Acetato de dodeca-7,9-dienilo (CAS RN 54364-62-4) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5120 | ex 2915 39 00 | 70 | Acetato de dodec-9-enilo (CAS RN 16974-11-1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5289 | ex 2915 39 00 | 75 | Acetato de isobornilo (CAS RN 125-12-2) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5301 | ex 2915 39 00 | 80 | Acetato de 1-feniletilo (CAS RN 93-92-5) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5909 | ex 2915 39 00 | 85 | Acetato de 2-*terc*-butilciclohexilo (CAS RN 88-41-5) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7834 | ex 2915 40 00 | 10 | Tricloroacetato de etilo (CAS RN 515-84-4) con una pureza en peso igual o superior al 98 % | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7830 | ex 2915 40 00 | 20 | Tricloroacetato de sodio (CAS RN 650-51-1) con una pureza en peso igual o superior al 96 % | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5858 | ex 2915 60 19 | 10 | Butirato de etilo (CAS RN 105-54-4) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7540 | ex 2915 70 40 | 10 | Palmitato de metilo (CAS RN 112-39-0) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7541 | ex 2915 90 30 | 10 | Laurato de metilo (CAS RN 111-82-0) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7899 | ex 2915 90 70 | 18 | Ácido mirístico, sal de litio (CAS RN 20336-96-3) con una pureza en peso igual o superior al 95 % | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7407 | ex 2915 90 70 | 20 | (R)-2-Fluoropropionato de metilo (CAS RN 146805-74-5) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.8146 | ex 2915 90 70 | 23 | Bis(2-etilhexanoato) de estaño (CAS RN 301-10-0) con una pureza en peso igual o superior al 97 % | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7542 | ex 2915 90 70 | 25 | Octanoato de metilo (CAS RN 111-11-5), decanoato de metilo (CAS RN 110-42-9) o miristato de metilo (CAS RN 124-10-7) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6003 | ex 2915 90 70 | 27 | Ortoformiato de trietilo (CAS RN 122-51-0) con una pureza en peso igual o superior al 99 % | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5767 | ex 2915 90 70 | 30 | Cloruro de 3,3-dimetilbutirilo (CAS RN 7065-46-5) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.8154 | ex 2915 90 70 | 33 | Etil 8-bromooctanoato (CAS RN 29823-21-0) con una pureza en peso igual o superior al 98 % | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5536 | ex 2915 90 70 | 35 | Cloruro de 2,2-dimetilbutanoílo (CAS RN 5856-77-9) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6255 | ex 2915 90 70 | 45 | Ortoformiato de trimetilo (CAS RN 149-73-5) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4791 | ex 2915 90 70 | 50 | Heptanoato de alilo (CAS RN 142-19-8) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4954 | ex 2915 90 70 | 60 | 6,8-Diclorooctanoato de etilo (CAS RN 1070-64-0) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.2585 | ex 2916 12 00 | 10 | Acrilato de 2-*terc*-butil-6-(3-*terc*-butil-2-hidroxi-5-metilbencil)-4-metilfenilo (CAS RN 61167-58-6) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3977 | ex 2916 12 00 | 40 | Acrilato de 2,4-di-terc-pentil-6-[1-(3,5-di-terc-pentil-2-hidroxifenil)etil]fenilo (CAS RN 123968-25-2) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5808 | ex 2916 12 00 | 70 | Acrilato de 2-(2-viniloxietoxi)etilo (CAS RN 86273-46-3) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.3466 | ex 2916 13 00 | 30 | Polvo de monometacrilato de zinc (CAS RN 63451-47-8) incluso con un contenido en peso de impurezas de fabricación inferior o igual al 17 % | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3468 | ex 2916 13 00 | 40 | Dimetacrilato de cinc (CAS RN 13189-00-9) en forma de polvo, con una pureza en peso igual o superior al 99 %, con un máximo del 1 % de un estabilizante | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2638 | ex 2916 14 00 | 10 | Metacrilato de 2,3-epoxipropilo (CAS RN 106-91-2) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6190 | ex 2916 14 00 | 20 | Metacrilato de etilo (CAS RN 97-63-2) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2951 | ex 2916 19 95 | 20 | 3,3-Dimetilpent-4-enoato de metilo (CAS RN 63721-05-1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5991 | ex 2916 19 95 | 40 | Ácido sórbico (CAS RN 110-44-1) para su utilización en la fabricación de piensos   (1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6238 | ex 2916 19 95 | 50 | 2-Fluoroacrilato de metilo (CAS RN 2343-89-7) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7980 | ex 2916 19 95 | 60 | 2-Fluoroprop-2-enoato de metilo (CAS RN 2343-89-7) con una pureza en peso igual o superior al 93 %, incluso con un porcentaje superior al 7 % del estabilizador 2,6-di *terc*-butil-*p*-cresol (CAS RN 128-37-0) y nitrito de tetrabutilamonio (CAS RN 26501-54-2) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7940 | ex 2916 19 95 | 70 | 3-Metil-2-butenoato de metilo (CAS RN 924-50-5) con una pureza en peso igual o superior al 99,0 % | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7023 | ex 2916 20 00 | 15 | Transflutrina (ISO) (CAS RN 118712-89-3) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7437 | ex 2916 20 00 | 20 | Mezcla de los isómeros (1S,2R,6R,7R) y (1R,2R,6R,7S) del triciclo [5.2.1.0(2,6)]decano-2-carboxilato de etilo (CAS RN 80657-64-3 y 80623-07-0) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7931 | ex 2916 20 00 | 25 | Cloruro de ciclohexanocarbonilo (CAS RN 2719-27-9) con una pureza en peso igual o superior al 99 % | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7933 | ex 2916 20 00 | 35 | Ácido 2-ciclopropilacético (CAS RN 5239-82-7) con una pureza en peso igual o superior al 95 % | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8057 | ex 2916 20 00 | 45 | Ácido ciclopentanocarboxílico (CAS RN 3400-45-1) con una pureza en peso igual o superior al 98 % | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3463 | ex 2916 20 00 | 50 | 2,2-Dimetil-3-(2-metilpropenil)ciclopropanocarboxilato de etilo (CAS RN 97-41-6) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4931 | ex 2916 20 00 | 60 | Ácido 3-ciclohexilpropiónico (CAS RN 701-97-3) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7531 | ex 2916 20 00 | 70 | Cloruro de ciclopropanocarbonilo (CAS RN 4023-34-1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5421 | ex 2916 31 00 | 10 | Benzoato de bencilo (CAS RN 120-51-4) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8214 | ex 2916 31 00 | 20 | Benzoato de fenetilo (CAS RN 94-47-3) con una pureza en peso igual o superior al 95 % | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6248 | ex 2916 39 90 | 13 | Ácido 3,5-dinitrobenzoico (CAS RN 99-34-3) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5214 | ex 2916 39 90 | 15 | Ácido 2-cloro-5-nitrobenzoico (CAS RN 2516-96-3) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7929 | ex 2916 39 90 | 16 | Ácido 3-fluoro-5-yodo-4-metilbenzoico (CAS RN 861905-94-4) con una pureza en peso igual o superior al 97 % | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.2636 | ex 2916 39 90 | 20 | Cloruro de 3,5-diclorobenzoilo (CAS RN 2905-62-6) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7845 | ex 2916 39 90 | 22 | Ácido 6-bromo-2-fluoro-3-(trifluorometil)benzoico (CAS RN 1026962-68-4) con una pureza en peso igual o superior al 95 % | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6557 | ex 2916 39 90 | 23 | Cloruro de (2,4,6-trimetilfenil)acetilo (CAS RN 52629-46-6) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4951 | ex 2916 39 90 | 25 | Cloruro de 2-metil-3-(4-fluorofenil)-propionilo (CAS RN 1017183-70-8) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7827 | ex 2916 39 90 | 27 | 6-Bromo-2-naftoato de metilo (CAS RN 33626-98-1) con una pureza en peso igual o superior al 99 % | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4930 | ex 2916 39 90 | 30 | Cloruro de 2,4,6-trimetilbenzoílo (CAS RN 938-18-1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5944 | ex 2916 39 90 | 35 | 4-*terc*-Butilbenzoato de metilo (CAS RN 26537-19-9) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6794 | ex 2916 39 90 | 41 | Cloruro de 4-bromo-2,6-difluorobenzoílo (CAS RN 497181-19-8) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7734 | ex 2916 39 90 | 43 | Ácido 2-[3,5-bis(trifluorometil)fenil]-2-metilpropanoico (CAS RN 289686-70-0) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6121 | ex 2916 39 90 | 48 | Cloruro de 3-fluorobenzoílo (CAS RN 1711-07-5) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2634 | ex 2916 39 90 | 50 | Cloruro de 3,5-dimetilbenzoilo (CAS RN 6613-44-1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6661 | ex 2916 39 90 | 53 | Ácido 5-yodo-2-metilbenzoico (CAS RN 54811-38-0) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4238 | ex 2916 39 90 | 55 | Ácido 4-*terc*-butilbenzoico (CAS RN 98-73-7 ) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7678 | ex 2916 39 90 | 57 | Ácido 2-fenilprop-2-enoico (CAS RN 492-38-6) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.8169 | ex 2916 39 90 | 63 | Ácido 2-fenilbutírico (CAS RN 90-27-7) con una pureza en peso igual o superior al 99 % | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.3462 | ex 2916 39 90 | 70 | Ibuprofeno (DCI) (CAS RN 15687-27-1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7117 | ex 2916 39 90 | 73 | Cloruro de (2,4-diclorofenil)acetilo (CAS RN 53056-20-5) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5541 | ex 2916 39 90 | 75 | Ácido *m*-toluico (CAS RN 99-04-7) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.8039 | ex 2916 39 90 | 78 | Ácido (2,5-dibromofenil)acético (CAS RN 203314-28-7) con una pureza en peso igual o superior al 98,0 % | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5543 | ex 2916 39 90 | 85 | Ácido (2,4,5-trifluorofenil)acético (CAS RN 209995-38-0) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.3457 | ex 2917 11 00 | 20 | Oxalato de bis(*p*-metilbencilo) (CAS RN 18241-31-1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4746 | ex 2917 11 00 | 30 | Oxalato de cobalto (CAS RN 814-89-1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7563 | ex 2917 12 00 | 20 | Adipato de bis(3,4-epoxiciclohexilmetilo) (CAS RN 3130-19-6) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4684 | ex 2917 19 10 | 10 | Malonato de dimetilo (CAS RN 108-59-8) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5602 | ex 2917 19 10 | 20 | Malonato de dietilo (CAS RN 105-53-3) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6089 | ex 2917 19 80 | 15 | But-2-inodioato de dimetilo (CAS RN 762-42-5) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4790 | ex 2917 19 80 | 30 | Brasilato de etileno (CAS RN 105-95-3) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7451 | ex 2917 19 80 | 35 | Metilmalonato de dietilo (CAS RN 609-08-5) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7880 | ex 2917 19 80 | 45 | Fumarato de hierro (CAS RN 141-01-5) con una pureza en peso igual o superior al 93 % | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4918 | ex 2917 19 80 | 50 | Ácido tetradecanodioico (CAS RN 821-38-5) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3454 | ex 2917 19 80 | 70 | Ácido itaconico (CAS RN 97-65-4) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2631 | ex 2917 20 00 | 30 | Anhídrido 1,4,5,6,7,7-hexacloro-8,9,10-trinorborn-5-eno-2,3-dicarboxilico (CAS RN 115-27-5) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2627 | ex 2917 20 00 | 40 | Anhídrido 3-metil-1,2,3,6-tetrahidroftalico (CAS RN 5333-84-6) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2954 | ex 2917 34 00 | 10 | Ftalato de dialilo (CAS RN 131-17-9) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4945 | ex 2917 39 95 | 20 | 1,4-Bencenodicarboxilato de dibutilo (CAS RN 1962-75-0) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6796 | ex 2917 39 95 | 25 | Anhídrido naftaleno-1,8-dicarboxílico (CAS RN 81-84-5) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3640 | ex 2917 39 95 | 30 | Dianhidrido benceno-1,2:4,5-tetracarboxilico (CAS RN 89-32-7) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6800 | ex 2917 39 95 | 35 | 2-Nitrotereftalato de 1-metilo (CAS RN 35092-89-8) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6123 | ex 2917 39 95 | 40 | 2-Nitrotereftalato de dimetilo (CAS RN 5292-45-5) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6553 | ex 2917 39 95 | 50 | 1,8-Monoanhídrido de ácido naftaleno-1,4,5,8-tetracarboxílico (CAS RN 52671-72-4) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6554 | ex 2917 39 95 | 60 | Dianhidrido perileno-3,4:9,10-tetracarboxílico (CAS RN 128-69-8) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6366 | ex 2918 19 30 | 10 | Ácido cólico (CAS RN 81-25-4) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6367 | ex 2918 19 30 | 20 | Ácido 3-α,12-α-dihidroxi-5-β-colan-24-oico (ácido desoxicólico) (CAS RN 83-44-3) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2950 | ex 2918 19 98 | 20 | Ácido L-málico (CAS RN 97-67-6) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7702 | ex 2918 19 98 | 30 | 1-Hidroxiciclopentanocarboxilato de etilo (CAS RN 41248-23-1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7703 | ex 2918 19 98 | 40 | 1-Hidroxiciclohexanocarboxilato de etilo (CAS RN 1127-01-1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7907 | ex 2918 19 98 | 50 | Ácido 12-hidroxioctadecanoico (CAS RN 106-14-9) con una pureza igual o superior al 90 % destinado a la fabricación de ésteres de ácido poliglicerina-poli-12-hidroxioctadecanoico   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8044 | ex 2918 19 98 | 60 | 2'-(1-Hidroxietil)-3-metil-[1,1'-bifenil]-4-carboxilato de *(R)-terc*-butilo (CAS RN 1246560-92-8) con una pureza en peso igual o superior a 98 % | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3637 | ex 2918 29 00 | 10 | Ácidos monohidroxinaftoicos | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5781 | ex 2918 29 00 | 35 | 3,4,5-Trihidroxibenzoato de propilo (CAS RN 121-79-9) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.8008 | ex 2918 29 00 | 40 | Ácido 3-hidroxi-4-nitrobenzoico (CAS RN 619-14-7) con una pureza en peso superior al 96,5 % | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3638 | ex 2918 29 00 | 50 | Bis[3-(3,5-di-*terc*-butil-4-hidroxifenil)propionato] de hexametileno (CAS RN 35074-77-2) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5220 | ex 2918 29 00 | 60 | Metil-, etil-, propil- o butil ésteres de ácido 4-hidroxibenzoico o sus sales de sodio (CAS RN 35285-68-8, 99-76-3, 5026-62-0, 94-26-8, 94-13-3, 35285-69-9, 120-47-8, 36457-20-2 or 4247-02-3) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6456 | ex 2918 29 00 | 70 | Acido 3,5-diiodosalicílico (CAS RN 133-91-5) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7344 | ex 2918 30 00 | 15 | Ácido 2-fluoro-5-formilbenzoico (CAS RN 550363-85-4) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7605 | ex 2918 30 00 | 25 | (E)-1-Etoxi-3-oxobut-1-en-1-olato; 2-metilpropan-1-olato; titanio(4+) (CAS RN 83877-91-2) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4427 | ex 2918 30 00 | 30 | 2-benzoilbenzoato de metilo (CAS RN 606-28-0) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7864 | ex 2918 30 00 | 35 | Ácido 3-oxociclobutano-1-carboxílico con una pureza en peso igual o superior al 98 % (CAS RN 23761-23-1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8075 | ex 2918 30 00 | 45 | 5-Oxo-6,7,8,9-tetrahidro-5*H*-benzo[7]anuleno-2-carboxilato de metilo (CAS RN 150192-89-5) con una pureza en peso igual o superior al 96 % | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5857 | ex 2918 30 00 | 50 | Acetoacetato de etilo (CAS RN 141-97-9) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6250 | ex 2918 30 00 | 60 | Ácido 4-oxovalérico (CAS RN 123-76-2) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6455 | ex 2918 30 00 | 70 | Ácido 2-[4-cloro-3-(clorosulfonil)benzoil]benzoico (CAS RN 68592-12-1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7062 | ex 2918 30 00 | 80 | Benzoilformiato de metilo (CAS RN 15206-55-0) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.2946 | ex 2918 99 90 | 10 | 3,4-Epoxiciclohexanocarboxilato de 3,4-epoxiciclohexilmetilo (CAS RN 2386-87-0) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6814 | ex 2918 99 90 | 13 | Cloruro de 3-metoxi-2-metilbenzoílo (CAS RN 24487-91-0) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5856 | ex 2918 99 90 | 15 | 2,3-Epoxi-3-fenilbutirato de etilo (CAS RN 77-83-8) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6901 | ex 2918 99 90 | 18 | 2-Hidroxi-2-(4-fenoxifenil)propanoato de etilo (CAS RN 132584-17-9) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.2949 | ex 2918 99 90 | 20 | 3-Metoxiacrilato de metilo (CAS RN 5788-17-0) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6147 | ex 2918 99 90 | 25 | (E)-3-Metoxi-2-(2-clorometilfenil)-2-propenoato de metilo (CAS RN 117428-51-0) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7256 | ex 2918 99 90 | 27 | 3-Etoxipropionato de etilo (CAS RN 763-69-9) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.2948 | ex 2918 99 90 | 30 | 2-(4-Hidroxifenoxi)propionato de metilo (CAS RN 96562-58-2) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7597 | ex 2918 99 90 | 33 | Ácido vanílico (CAS RN 121-34-6) que contiene   |  |  | | --- | --- | | — | no más de 10 ppm de paladio (CAS RN 7440-05-3), | | — | no más de 10 ppm de bismuto (CAS RN 7440-69-9), | | — | no más de 14 ppm de formaldehído (CAS RN 50-00-0) | | — | no más del 1,3 % en peso de ácido 3,4-dihidroxibenzoico (CAS RN 99-50-3) | | — | no más del 0,5 % en peso de vainillina (CAS RN 121-33-5) | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6342 | ex 2918 99 90 | 35 | Ácido p-anísico (CAS RN 100-09-4) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7358 | ex 2918 99 90 | 38 | Diclofop-metilo (ISO) (CAS RN 51338-27-3) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.2945 | ex 2918 99 90 | 40 | Ácido *trans*-4-hidroxi-3-metoxicinámico (CAS RN 1135-24-6) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7934 | ex 2918 99 90 | 43 | Ácido vaníllico (CAS RN 121-34-6) con una pureza en peso igual o superior al 98,5 % | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6224 | ex 2918 99 90 | 45 | 4- Dimetilacetato de metilcatecol (CAS RN 52589-39-6) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8066 | ex 2918 99 90 | 48 | Ácido 2-bromo-5-metoxibenzoico (CAS RN 22921-68-2) con una pureza en peso igual o superior al 98 % | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.2947 | ex 2918 99 90 | 50 | 3,4,5-Trimetoxibenzoato de metilo (CAS RN 1916-07-0) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6552 | ex 2918 99 90 | 55 | Glicirretinato de estearilo (CAS RN 13832-70-7) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2943 | ex 2918 99 90 | 60 | Ácido 3,4,5-trimetoxibenzoico (CAS RN 118-41-2) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6523 | ex 2918 99 90 | 65 | Ácido acético, difluoro[1,1,2,2-tetrafluoro-2-(pentafluoroetoxi)etoxi]-, sal de amonio (CAS RN 908020-52-0) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4742 | ex 2918 99 90 | 70 | (3-Metilbutoxi)acetato de alilo (CAS RN 67634-00-8) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6747 | ex 2918 99 90 | 85 | Trinexapac-etil (ISO) (CAS RN 95266-40-3) con una pureza en peso igual o superior al 96 % | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7462 | ex 2919 90 00 | 15 | Bisfosfato de benceno-1,3-diilo y tetrafenilo (CAS RN 57583-54-7) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7723 | ex 2919 90 00 | 25 | Fosfato de trifenilo (CAS RN 115-86-6) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2940 | ex 2919 90 00 | 30 | Hidroxibis[2,2’-metilenbis(4,6-di-*tert*-butilfenil)fosfato] de aluminio (CAS RN 151841-65-5) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2942 | ex 2919 90 00 | 35 | Sal de monosodio de fosfato de 2,2'-metilenobis(4,6-di-*terc*-butilfenilo) (CAS RN 85209-91-2) con una pureza en peso igual o superior al 95 %, con partículas de más de 100 µm, destinada a la fabricación de agentes de nucleación con un tamaño de partícula (D90) no superior a 35 µm, medido mediante una técnica de dispersión de luz   (1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3867 | ex 2919 90 00 | 40 | Tri-n-hexilfosfato (CAS RN 2528-39-4) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5495 | ex 2919 90 00 | 50 | Fosfato de trietilo (CAS RN 78-40-0) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6188 | ex 2919 90 00 | 60 | Bis(difenil-fosfato) de bisfenol-A (CAS RN 5945-33-5) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6413 | ex 2919 90 00 | 70 | Fosfato de tris(2-butoxietilo) (CAS RN 78-51-3) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6253 | ex 2920 19 00 | 30 | 2,2'-Disulfuro de 2,2'-oxibis(5,5-dimetil-1,3,2-dioxafosforinano) (CAS RN 4090-51-1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2941 | ex 2920 19 00 | 40 | Tolclofós-metilo (ISO) (CAS RN 57018-04-9) con una pureza en peso igual o superior al 96 % | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3634 | 2920 23 00 |  | Fosfito de trimetilo (CAS RN 121-45-9) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4158 | 2920 24 00 |  | Fosfito de trietilo (CAS RN 122-52-1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.2626 | ex 2920 29 00 | 10 | *O,O´*-Dioctadecilbis(fosfito) de pentaeritritol (CAS RN 3806-34-6) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7227 | ex 2920 29 00 | 15 | Éster 3,3’,5,5’-tetrakis(1,1-dimetiletil)-6,6'-dimetil)[1,1’-bifenil]-2,2’-diilo y tetra-1 naftalenilo del ácido fosforoso (CAS RN 198979-98-5) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.5038 | ex 2920 29 00 | 20 | Fosfito de tris(metilfenilo) (CAS RN 25586-42-9) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5045 | ex 2920 29 00 | 40 | Difosfito de bis(2,4-dicumilfenil)pentaeritritol (CAS RN 154862-43-8) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6004 | ex 2920 29 00 | 50 | Fosetil-aluminio (CAS RN 39148-24-8) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7898 | ex 2920 29 00 | 80 | 2,4,8,10-Tetrakis(1,1-dimetiletil)-6-(2-etilhexiloxi)-12H dibenzo[d, g][1,3,2]dioxafosfocina (CAS RN 126050-54-2) con un contenido en peso igual o superior al 95 % (CAS RN 126050-54-2) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3635 | ex 2920 90 10 | 10 | Sulfato de dietilo (CAS RN 64-67-5) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7559 | ex 2920 90 10 | 15 | Carbonato de etilo y metilo (CAS RN 623-53-0) | 3.2 % | - | 31.12.2022 |
| 0.2605 | ex 2920 90 10 | 20 | Dicarbonato de dialilo y 2,2’-oxidietilo (CAS RN 142-22-3) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3685 | ex 2920 90 10 | 40 | Dimetil-carbonato (CAS RN 616-38-6) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3868 | ex 2920 90 10 | 50 | Dicarbonato de di-*terc*-butilo (CAS RN 24424-99-5) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5756 | ex 2920 90 10 | 60 | Carbonato de 2,4-di-*tert*-butil-5-nitrofenilo y metilo (CAS RN 873055-55-1) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7588 | ex 2920 90 70 | 20 | Clorofosfato de dietilo (CAS RN 814-49-3) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7465 | ex 2920 90 70 | 30 | 2-Isopropoxi-4,4,5,5-tetrametil-1,3,2-dioxaborolano (CAS RN 61676-62-8) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5947 | ex 2920 90 70 | 60 | Bis(neopentilglicolato)diboron (CAS RN 201733-56-4) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6598 | ex 2920 90 70 | 80 | Bis(pinacolato) de diboro (CAS RN 73183-34-3) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5668 | 2921 13 00 |  | Clorhidrato de 2-cloro-*N,N*-dietiletilamina (CAS RN 869-24-9) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.3629 | ex 2921 19 99 | 20 | Etil(2-metilalil)amina (CAS RN 18328-90-0) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3631 | ex 2921 19 99 | 30 | Alilamina (CAS RN 107-11-9) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7073 | ex 2921 19 99 | 45 | Clorhidrato de 2-cloro-*N*-(2-cloroetil)etanamina (CAS RN 821-48-7) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5650 | ex 2921 19 99 | 70 | *N,N*-Dimetiloctilamina – Tricloruro de boro (1:1) (CAS RN 34762-90-8) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6269 | ex 2921 19 99 | 80 | Taurina (CAS RN 107-35-7), con un 0,5 % de adición de dióxido de silicio antiaglomerante (CAS RN 112926-00-8) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8045 | ex 2921 29 00 | 15 | Diclorhidrato de (2*S*)-propano-1,2-diamina (CAS RN 19777-66-3) con una pureza en peso igual o superior al 98 % | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3630 | ex 2921 29 00 | 20 | Tris[3-(dimetilamino)propil]amina (CAS RN 33329-35-0) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.8067 | ex 2921 29 00 | 25 | Diclorhidrato de *N,N'*-dialilpropano-1,3-diamina (CAS RN 205041-15-2) con una pureza en peso igual o superior al 96 % | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3625 | ex 2921 29 00 | 30 | Bis[3-(dimetilamino)propil]metilamina (CAS RN 3855-32-1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.8170 | ex 2921 29 00 | 35 | Pentametilendiamina (CAS RN 462-94-2) con una pureza en peso igual o superior al 99 %, también en forma de solución acuosa con un contenido de pentametilendiamina superior al 50 % en peso | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4917 | ex 2921 29 00 | 40 | Decametilendiamina (CAS RN 646-25-3) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5256 | ex 2921 29 00 | 50 | *N*’-[3-(Dimetilamino)propil]-*N,N*-dimetilpropano-1,3-diamina, (CAS RN 6711-48-4) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7947 | ex 2921 29 00 | 70 | *N,N,N',N'*-Tetrametiletilendiamina (CAS RN 110-18-9) con una pureza en peso igual o superior al 99 % | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7488 | ex 2921 30 10 | 10 | Sal de ciclohexilamina del ácido 2-(4-(ciclopropanocarbonil)fenil)-2-metilpropanoico (CAS RN 1690344-90-1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5768 | ex 2921 30 99 | 40 | Ciclopropilamina (CAS RN 765-30-0) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7750 | ex 2921 30 99 | 50 | Clorhidrato de biciclo [1.1.1] pentan-1-amina (CAS RN 22287-35-0) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3909 | ex 2921 42 00 | 25 | Hidrogeno-2-aminobenceno-1,4-disulfonato de sodio (CAS RN 24605-36-5) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3978 | ex 2921 42 00 | 35 | 2-Nitroanilina (CAS RN 88-74-4) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3979 | ex 2921 42 00 | 45 | 2,4,5-Tricloroanilina (CAS RN 636-30-6) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2620 | ex 2921 42 00 | 50 | Ácido 3-aminobencenosulfónico (CAS RN 121-47-1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7739 | ex 2921 42 00 | 55 | 4-Cloroanilina (CAS RN 106-47-8) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3623 | ex 2921 42 00 | 70 | Ácido 2-aminobenceno-1,4-disulfónico (CAS RN 98-44-2) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3622 | ex 2921 42 00 | 80 | 4-Cloro-2-nitroanilina (CAS RN 89-63-4) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3687 | ex 2921 42 00 | 85 | 3,5-Dicloroanilina (CAS RN 626-43-7) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5616 | ex 2921 42 00 | 86 | 2,5-Dicloroanilina (CAS RN 95-82-9) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.5603 | ex 2921 42 00 | 87 | *N*-Metilanilina (CAS RN 100-61-8) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.5617 | ex 2921 42 00 | 88 | Ácido 3,4-dicloroanilina-6-sulfónico (CAS RN 6331-96-0) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.2617 | ex 2921 43 00 | 20 | Ácido 4-amino-6-clorotolueno-3-sulfónico (CAS RN 88-51-7) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2615 | ex 2921 43 00 | 30 | 3-Nitro-*p*-toluidina (CAS RN 119-32-4) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3980 | ex 2921 43 00 | 40 | Ácido 4-aminotolueno-3-sulfónico (CAS RN 88-44-8) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5124 | ex 2921 43 00 | 60 | 3-Trifluorometilanilina (CAS RN 98-16-8) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7583 | ex 2921 43 00 | 70 | 5-Bromo-4-fluoro-2-metilanilina (CAS RN 627871-16-3) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3621 | ex 2921 44 00 | 20 | Difenilamina (CAS RN 122-39-4) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2618 | ex 2921 45 00 | 20 | Ácido 2-aminonaftaleno-1,5-disulfónico (CAS RN 117-62-4) o una de sus sales de sodio (CAS RN 19532-03-7) o (CAS RN 62203-79-6) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7628 | ex 2921 45 00 | 30 | Ácido (5 u 8)-aminonaftaleno-2-sulfónico (CAS RN 51548-48-2) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5994 | ex 2921 45 00 | 50 | Acido 7-aminonaftaleno-1,3,6-trisulfónico (CAS RN 118-03-6) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7316 | ex 2921 45 00 | 60 | 1-Naftilamina (CAS RN 134-32-7) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7315 | ex 2921 45 00 | 70 | Ácido 8-aminonaftaleno-2-sulfónico (CAS RN 119-28-8) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7629 | ex 2921 45 00 | 80 | Ácido 2-aminonaftaleno-1-sulfónico (CAS RN 81-16-3) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3618 | ex 2921 49 00 | 20 | Pendimetalina (ISO) (CAS RN 40487-42-1) | 3.5 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7705 | ex 2921 49 00 | 30 | 4-Isopropilanilina (CAS RN 99-88-7) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7592 | ex 2921 49 00 | 35 | 2-Etilanilina (CAS RN 578-54-1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2609 | ex 2921 49 00 | 40 | *N*-1-Naftilanilina (CAS RN 90-30-2) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.8019 | ex 2921 49 00 | 45 | 2-(4-bifenilil)amino-9,9-dimetilfluoreno (CAS RN 897671-69-1) con una pureza en peso igual o superior al 95 % | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8020 | ex 2921 49 00 | 55 | 2-(2-Bifenilil)amino-9,9-dimetilfluoreno (CAS RN 1198395-24-2) con una pureza en peso igual o superior al 95 % | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6825 | ex 2921 49 00 | 60 | 2,6-Diisopropilanilina (CAS RN 24544-04-5) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8059 | ex 2921 49 00 | 65 | Bis-(9,9-dimetilfluoren-2-il)amina (CAS RN 500717-23-7) con una pureza en peso igual o superior al 95 % | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3981 | ex 2921 51 19 | 30 | Sulfato de 2-metil-*p*-fenilenodiamina (CAS RN 615-50-9) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4184 | ex 2921 51 19 | 40 | *p*-Fenilendiamina (CAS RN 106-50-3) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4498 | ex 2921 51 19 | 50 | Derivados mono y diclorados de *p-*fenilenodiamina y de *p-*diaminotolueno | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5995 | ex 2921 51 19 | 60 | Acido 2,4-Diaminobencenosulfonico (CAS RN 88-63-1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7894 | ex 2921 51 90 | 10 | N-(4-clorofenil)benceno-1,2-diamina (CAS RN 68817-71-0) con una pureza en peso igual o superior al 97 % | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2612 | ex 2921 59 90 | 10 | Mezcla de isómeros de 3,5-dietiltoluenodiamina (CAS RN 68479-98-1, CAS RN 75389-89-8) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3785 | ex 2921 59 90 | 30 | Diclorhidrato de 3,3’-diclorobencidina (CAS RN 612-83-9) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.3870 | ex 2921 59 90 | 40 | Ácido 4,4’-diaminoestilbeno-2,2’-disulfónico (CAS RN 81-11-8) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5509 | ex 2921 59 90 | 60 | Diclorhidrato de (2R,5R)-1,6-difenilhexano-2,5-diamina (CAS RN 1247119-31-8) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7860 | ex 2922 19 00 | 15 | Solución acuosa con un contenido en peso   |  |  | | --- | --- | | — | igual o superior al 73 % de 2-amino-2-metil-1-propanol (CAS RN 124-68-5), | | — | igual o superior al 4,5 %, pero no superior al 27 % de agua (CAS RN 7732-18-5), | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5757 | ex 2922 19 00 | 20 | Clorhidrato de 2-(2-metoxifenoxi)etilamina (CAS RN 64464-07-9) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7946 | ex 2922 19 00 | 29 | *N*-Metil-N-(2-hidroxietil)-p-toluidina (CAS RN 2842-44-6) con una pureza en peso igual o superior al 99 % | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3617 | ex 2922 19 00 | 30 | *N,N,N’,N’*-Tetrametil-2,2’-oxibis(etilamina) (CAS RN 3033-62-3) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6947 | ex 2922 19 00 | 35 | 2-[2-(Dimetilamino)etoxi]etanol (CAS RN 1704-62-7) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7179 | ex 2922 19 00 | 40 | 4-Metilbencenosulfonato de (R)-1-((4-amino-2-bromo-5-fluorofenil)amino)-3-(benciloxi)propan-2-ol (CAS RN 1294504-64-5) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7480 | ex 2922 19 00 | 45 | 2-Metoximetil-p-fenilendiamina (CAS RN 337906-36-2) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3616 | ex 2922 19 00 | 50 | 2-(2-Metoxifenoxi)etilamina (CAS RN 1836-62-0) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7587 | ex 2922 19 00 | 55 | 3-Aminoadamantan-1-ol (CAS RN 702-82-9) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3871 | ex 2922 19 00 | 60 | *N,N,N’*-Trimetil-*N’*-(2-hidroxi-etil)-2,2’-oxibis(etilamina), (CAS RN 83016-70-0) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5905 | ex 2922 19 00 | 65 | *trans*-4-Aminociclohexanol (nº CAS 27489-62-9) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7935 | ex 2922 19 00 | 70 | 2-Bencilaminoetanol (CAS 104-63-2) con una pureza en peso igual o superior al 98 % | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5986 | ex 2922 19 00 | 75 | 2-Etoxietilamina (CAS RN 110-76-9) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4665 | ex 2922 19 00 | 80 | *N*-[2-[2-(Dimetilamino)etoxi]etil]-*N*-metil-1,3-propanodiamina (CAS RN 189253-72-3) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5911 | ex 2922 19 00 | 85 | (1S,4R)-cis-4-Amino-2-ciclopenteno-1-metanol-D-tartrato (CAS RN 229177-52-0) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5996 | ex 2922 21 00 | 10 | Ácido 2-amino-5-hidroxinaftaleno-1,7-disulfónico (CAS RN 6535-70-2) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2703 | ex 2922 21 00 | 30 | Ácido 6-amino-4-hidroxinaftaleno-2-sulfónico (CAS RN 90-51-7) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2704 | ex 2922 21 00 | 40 | Ácido 7-amino-4-hidroxinaftaleno-2-sulfónico (CAS RN 87-02-5) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3873 | ex 2922 21 00 | 50 | Hidrogeno-4-amino-5-hidroxinaftaleno-2,7-disulfonato de sodio (CAS RN 5460-09-3) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5997 | ex 2922 21 00 | 60 | Ácido 4-amino-5-hidroxinaftaleno-2,7-disulfónico con una pureza superior o igual al 80 % en peso (CAS RN 90-20-0) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2702 | ex 2922 29 00 | 20 | 3-Aminofenol (CAS RN 591-27-5) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3982 | ex 2922 29 00 | 25 | 5-Amino-*o*-cresol (CAS RN 2835-95-2) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6624 | ex 2922 29 00 | 30 | 1,2-Bis(2-aminofenoxi)etano (CAS RN 52411-34-4) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7642 | ex 2922 29 00 | 33 | o-Fenetidina (CAS RN 94-70-2) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2936 | ex 2922 29 00 | 45 | Anisidinas | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6634 | ex 2922 29 00 | 63 | Aclonifeno (ISO) (CAS RN 74070-46-5) con una pureza en peso igual o superior al 97 % | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4627 | ex 2922 29 00 | 65 | 4-Trifluorometoxianilina (CAS RN 461-82-5) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7481 | ex 2922 29 00 | 67 | 4-Cloro-2,5-dimetoxianilina (CAS RN 6358-64-1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2692 | ex 2922 29 00 | 70 | 4-Nitro-*o*-anísidina (CAS RN 97-52-9) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7026 | ex 2922 29 00 | 73 | Tiofosfato de tris(4-aminofenilo) (CAS RN 52664-35-4) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4956 | ex 2922 29 00 | 75 | 4-(2-Aminoetil)fenol (CAS RN 51-67-2) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.2696 | ex 2922 29 00 | 80 | 3-Dietilaminofenol (CAS RN 91-68-9) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5898 | ex 2922 29 00 | 85 | 4-Benciloxianilina, clorhidrato (CAS RN 51388-20-6) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2690 | ex 2922 39 00 | 10 | Ácido 1-amino-4-bromo-9,10-dioxoantraceno-2-sulfónico y sus sales | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7371 | ex 2922 39 00 | 15 | 2-Amino-3,5-dibromobenzaldehído (CAS RN 50910-55-9) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.4914 | ex 2922 39 00 | 20 | 2-Amino-5-clorobenzofenona (CAS RN 719-59-5) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7713 | ex 2922 39 00 | 30 | (2-Fluorofenil)-[2-(metilamino)-5-nitrofenil]metanona (CAS RN 735-06-8) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6761 | ex 2922 39 00 | 35 | 5-Cloro-2-(metilamino)benzofenona (CAS RN 1022-13-5) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7800 | ex 2922 39 00 | 40 | 4,4'-Bis(dietilamino)benzofenona (CAS RN 90-93-7) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3546 | ex 2922 43 00 | 10 | Ácido antranílico (CAS RN 118-92-3) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3547 | ex 2922 49 85 | 10 | Aspartato de ornitina (DCIM) (CAS RN 3230-94-2) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7853 | ex 2922 49 85 | 13 | Glicinato de bencilo — ácido 4-metilbenceno-1-sulfónico (CAS RN 1738-76-7) con una pureza en peso igual o superior al 93 % | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5037 | ex 2922 49 85 | 17 | Glicina (CAS RN 56-40-6) con una pureza en peso igual o superior al 95 %, con o sin adición del agente antiaglomerante dióxido de silicio en una proporción no superior al 5 % (CAS RN 112926-00-8) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5619 | ex 2922 49 85 | 20 | Ácido 3-amino-4-clorobenzoico (CAS RN 2840-28-0) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.8162 | ex 2922 49 85 | 23 | 2-etilhexil 4-aminobenzoato (CAS RN 26218-04-2) con una pureza en peso igual o superior al 99 % | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6340 | ex 2922 49 85 | 25 | 2-Aminobenceno-1,4-dicarboxilato de dimetilo (CAS RN 5372-81-6) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6948 | ex 2922 49 85 | 30 | Solución acuosa con un contenido en peso igual o superior al 40 % de metilaminoacetato de sodio (CAS RN 4316-73-8) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.3544 | ex 2922 49 85 | 40 | Norvalina | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3983 | ex 2922 49 85 | 50 | D-(-)-Dihidrofenilglicina (CAS RN 26774-88-9) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4239 | ex 2922 49 85 | 60 | 4-Dimetilaminobenzoato de etilo (CAS RN 10287-53-3) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6650 | ex 2922 49 85 | 65 | Clorhidrato de aminomalonato de dietilo (CAS RN 13433-00-6) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4426 | ex 2922 49 85 | 70 | 4-Dimetilaminobenzoato de 2-etilhexilo (CAS RN 21245-02-3) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7254 | ex 2922 49 85 | 75 | Clorhidrato del éster isopropílico de la L-alanina (CAS RN 62062-65-1) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6100 | ex 2922 49 85 | 80 | Ácido 12-aminododecanoico (CAS RN 693-57-2) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7020 | ex 2922 50 00 | 10 | Clorhidrato de ácido 2-(2-(2-aminoetoxi)etoxi)acético (CAS RN 134979-01-4) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7257 | ex 2922 50 00 | 15 | 3,5-Diyodotironina (CAS RN 1041-01-6) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.4702 | ex 2922 50 00 | 20 | Clorhidrato de 1-[2-Amino-1-(4-metoxifenil)-etil]-ciclohexanol (CAS RN 130198-05-9) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7523 | ex 2922 50 00 | 35 | Clorhidrato del ácido (2S)-2-amino-3-(3,4-dimetoxifenil)-2-metilpropanoico (CAS RN 5486-79-3) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2681 | ex 2922 50 00 | 70 | Acetato de 2-(1-hidroxiciclohexil)-2-(4-metoxifenil)etilamonio | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6226 | ex 2923 10 00 | 10 | Tetrahidrato de cloruro de fosforilcolina cálcica (CAS RN 72556-74-2) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3543 | ex 2923 90 00 | 10 | Hidróxido de tetrametilamonio, en forma de solución acuosa con un 25 % (± 0,5 %) en peso de hidróxido de tetrametilamonio | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4499 | ex 2923 90 00 | 25 | Molibdato de tetraquis(dimetilditetradecilamonio), (CAS RN 117342-25-3) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.8159 | ex 2923 90 00 | 30 | Tetrahidroborato de tetrabutilamonio(CAS RN 33725-74-5) con una pureza en peso igual o superior al 97 % | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7879 | ex 2923 90 00 | 50 | Clorhidrato de betaína (CAS RN 590-46-5) con una pureza en peso igual o superior al 93 % | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7089 | ex 2923 90 00 | 55 | Bromuro de tetrabutilamonio (CAS RN 1643-19-2) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7615 | ex 2923 90 00 | 65 | Hidróxido de N,N,N-trimetiltriciclo [3.3.1.13,7]decan-1-aminio (CAS RN 53075-09-5) en forma de solución acuosa con un contenido de hidróxido de N,N,N-trimetiltriciclo [3.3.1.13,7]decan-1-aminio en peso igual o superior al 17,5 % pero inferior o igual al 27,5 % | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3538 | ex 2923 90 00 | 70 | Hidróxido de tetrapropilamonio, en forma de solución acuosa con un contenido de:   |  |  | | --- | --- | | — | hidróxido de tetrapropilamonio de 40 % (± 2 %) en peso, | | — | carbonato inferior o igual a 0,3 % en peso, | | — | tripropilamina inferior o igual a 0,1 % en peso, | | — | bromuro inferior o igual a 500 mg/kg y | | — | potasio y sodio juntos inferior o igual a 25 mg/kg | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5063 | ex 2923 90 00 | 75 | Hidróxido de tetraetilamonio, en forma de solución acuosa con un contenido de:   |  |  | | --- | --- | | — | hidróxido de tetraetilamonio del 35 % (± 0,5 %) en peso, | | — | cloruro inferior o igual a 1 000 mg/kg, | | — | hierro inferior o igual a 2 mg/kg y | | — | potasio inferior o igual a 10 mg/kg | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3536 | ex 2923 90 00 | 80 | Cloruro de dialildimetilamonio (CAS RN 7398-69-8), en forma de solución acuosa con un contenido, en peso, de cloruro de dialildimetilamonio superior o igual al 63 % pero inferior o igual a 67 % | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6410 | ex 2923 90 00 | 85 | Cloruro de N,N,N-trimetilanilinio (CAS RN 138-24-9) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2678 | ex 2924 19 00 | 10 | Ácido 2-acrilamido-2-metilpropanosulfónico (CAS RN 15214-89-8) o su sal de sodio (CAS RN 5165-97-9), o su sal de amonio(CAS RN 58374-69-9) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6227 | ex 2924 19 00 | 15 | Cloruro de N-Etil N-Metilcarbamoilo (CAS RN 42252-34-6) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8000 | ex 2924 19 00 | 18 | Acrilato 2-(((Butilamino)carbonil)oxi)etilo (CAS RN 63225-53-6) con una pureza en peso igual o superior al 97 % | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7258 | ex 2924 19 00 | 25 | Isobutilidendiurea (CAS RN 6104-30-9) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.8027 | ex 2924 19 00 | 28 | Ácido (2*S*)-2-amino-5-(carbamoilamino)pentanoico; ácido 2-hidroxibutanodioico (2:1) (CAS RN 54940-97-5) con una pureza en peso igual o superior al 98 % | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3535 | ex 2924 19 00 | 30 | 2-Acetamido-3-cloropropionato de metilo (CAS RN 87333-22-0) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.8030 | ex 2924 19 00 | 33 | Ácido (2*S*)-2-amino-5-(carbamoilamino) pentanoico; ácido 2-hidroxibutanodioico (1:1) (CAS RN 70796-17-7) con una pureza en peso igual o superior al 98,5 % | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6549 | ex 2924 19 00 | 35 | Acetamida (CAS RN 60-35-5) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8041 | ex 2924 19 00 | 38 | Acetamidomalonato de dietilo (CAS RN 1068-90-2) con una pureza en peso igual o superior al 98 % | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8049 | ex 2924 19 00 | 43 | Clorhidrato del éster metílico de *N*6-(*terc*-butoxicarbonil)-L-lisina (CAS RN 2389-48-2) con una pureza en peso igual o superior al 98 % | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7060 | ex 2924 19 00 | 55 | Butilcarbamato de 2-propinilo (CAS RN 76114-73-3) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4160 | ex 2924 19 00 | 60 | *N,N*-Dimetilacrilamida (CAS RN 2680-03-7) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7482 | ex 2924 19 00 | 65 | 2,2,2-Trifluoroacetamida (CAS RN 354-38-1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4380 | ex 2924 19 00 | 70 | Carbamato de metilo (CAS RN 598-55-0) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7575 | ex 2924 19 00 | 75 | Ácido (S)-4-((tert-butoxicarbonil)amino)-2-hidroxibutanoico (CAS RN 207305-60-0) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5605 | ex 2924 19 00 | 80 | Tetrabutilurea (CAS RN 4559-86-8) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.2939 | ex 2924 21 00 | 10 | Ácido 4,4’-dihidroxi-7,7’-ureilendi(naftaleno-2-sulfónico) y sus sales de sodio | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5998 | ex 2924 21 00 | 20 | Clorhidrato de (3-aminofenil)urea (CAS RN 59690-88-9) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3533 | 2924 25 00 |  | Alacloro (ISO), (CAS RN 15972-60-8) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6047 | ex 2924 29 70 | 12 | Ácido 4-(acetilamino)-2-aminobencenosulfónico (CAS RN 88-64-2) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3534 | ex 2924 29 70 | 15 | Acetocloro (ISO), (CAS RN 34256-82-1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6266 | ex 2924 29 70 | 17 | 2-(Trifluorometil) benzamida (CAS RN 360-64-5) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6363 | ex 2924 29 70 | 19 | Ácido 2-[[2- (benciloxicarbonilamino)acetil]amino]propiónico (CAS RN 3079-63-8) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4685 | ex 2924 29 70 | 20 | 2-Cloro-*N*-(2-etil-6-metilfenil)-*N*-(propan-2-iloximetil)acetamida (CAS RN 86763-47-5) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6568 | ex 2924 29 70 | 23 | Benalaxil-M (ISO) (CAS RN 98243-83-5) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8153 | ex 2924 29 70 | 25 | Ácido 2-[2-(metoxicarbonil-fenil-amino)-fenil]-acético (CAS RN 353497-35-5) con una pureza en peso igual o superior al 98 % | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7118 | ex 2924 29 70 | 30 | 4-(4-Metil-3-nitrobenzoilamino)bencenosulfonato de sodio (CAS RN 84029-45-8) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8161 | ex 2924 29 70 | 35 | N-(1,1-Dimetiletil)-4-amino-benzamida (CAS RN 93483-71-7) con una pureza en peso igual o superior al 99 % | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6110 | ex 2924 29 70 | 37 | Beflubutamida (ISO) (CAS RN 113614-08-7) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5066 | ex 2924 29 70 | 40 | N,N’-1,4-Fenilenobis[3-oxobutiramida], (CAS RN 24731-73-5) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5127 | ex 2924 29 70 | 45 | Propoxur (ISO) (CAS RN 114-26-1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8183 | ex 2924 29 70 | 46 | S-metolacloro (ISO) (CAS RN 87392-12-9) con una pureza en peso igual o superior al 98 % | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7841 | ex 2924 29 70 | 47 | Carbamato de (s)-*terc*-butil (1-amino-3-(4-yodofenil)-1-oxopropan-2-il)(CAS RN 868694-44-4) con una pureza igual o superior al 95 % en peso | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8184 | ex 2924 29 70 | 52 | Zoxamida (ISO) (CAS RN 156052-68-5) con una pureza en peso igual o superior al 97 % | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5622 | ex 2924 29 70 | 53 | 4-Amino-*N*-[4-(aminocarbonil)fenil]benzamida (CAS RN 74441-06-8) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.5069 | ex 2924 29 70 | 55 | N,N’-(2,5-Dimetil-1,4-fenileno)bis[3-oxobutiramida] (CAS RN 24304-50-5) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8043 | ex 2924 29 70 | 58 | 2-Cloro-*N*-[1-(4-cloro-3-fluorofenil)-2-metilpropan-2-il]acetamida (CAS RN 787585-35-7) con una pureza en peso igual o superior al 98 % | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6767 | ex 2924 29 70 | 62 | 2-Clorobenzamida (CAS RN 609-66-5) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5388 | ex 2924 29 70 | 63 | *N*-Etil-2-(isopropil)-5-metilciclohexanocarboxamida (CAS RN 39711-79-0) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6766 | ex 2924 29 70 | 64 | N-(3',4'-Dicloro-5-fluoro[1,1’-bifenil]-2-il)-acetamida (CAS RN 877179-03-8) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7632 | ex 2924 29 70 | 67 | N,N'-(2,5-Dicloro-1,4-fenilen)bis[3-oxobutiramida], (CAS RN 42487-09-2) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7582 | ex 2924 29 70 | 70 | N-[(Benciloxi)carbonil]glicil-N-[(2S)-1-{4[(terc-butoxicarbonil) oxi]fenil}-3-hidroxipropan-2-il]-L-alaninamida | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6480 | ex 2924 29 70 | 73 | Napropamida (ISO) (CAS RN 15299-99-7) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2672 | ex 2924 29 70 | 75 | 3-Amino-*p*-anísanilida (CAS RN 120-35-4) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.8060 | ex 2924 29 70 | 78 | Ácido 5-amino-3-(4-clorofenil)-5-oxopentanoico (CAS RN 1141-23-7) con una pureza en peso igual o superior al 98 % | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.2673 | ex 2924 29 70 | 85 | *p*-Aminobenzamida (CAS RN 2835-68-9) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4257 | ex 2924 29 70 | 86 | Antranilamida (CAS RN 88-68-6) con una pureza superior o igual al 99,5 % en peso | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.4495 | ex 2924 29 70 | 88 | 5’-Cloro-3-hidroxi-2’-metil-2-naftanilida (CAS RN 135-63-7) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4493 | ex 2924 29 70 | 89 | Flutolanil (ISO) (CAS RN 66332-96-5) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3690 | ex 2924 29 70 | 91 | 3-Hidroxi-2’-metoxi-2-naftanilida (CAS RN 135-62-6) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3691 | ex 2924 29 70 | 92 | 3-Hidroxi-2-naftanilida (CAS RN 92-77-3) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3692 | ex 2924 29 70 | 93 | 3-Hidroxi-2'-metil-2-naftanilida (CAS RN 135-61-5) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3693 | ex 2924 29 70 | 94 | 2’-Etoxi-3-hidroxi-2-naftanilida (CAS RN 92-74-0) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3863 | ex 2924 29 70 | 97 | 1,1-Ciclohexanodiacético ácido monoamida (CAS RN 99189-60-3) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3526 | ex 2925 11 00 | 20 | Sacarina y su sal sódica | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2674 | ex 2925 19 95 | 10 | *N*-Fenilmaleimida (CAS RN 941-69-5) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5612 | ex 2925 19 95 | 20 | 4,5,6,7-Tetrahidroisoindol-1,3-diona (CAS RN 4720-86-9) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.5740 | ex 2925 19 95 | 30 | *N,N'*-(*m*-Fenileno)dimaleimida (CAS RN 3006-93-7) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.8013 | ex 2925 19 95 | 40 | *N*-Yodosuccinimida (CAS RN 516-12-1) con una pureza en peso igual o superior al 98,5 % | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.2934 | ex 2925 29 00 | 10 | Diciclohexilcarbodiimida (CAS RN 538-75-0) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5891 | ex 2925 29 00 | 20 | Clorhidrato de N-[3-(dimetilamino)propil]-N'-etilcarbodiimida (CAS RN 25952-53-8) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7749 | ex 2925 29 00 | 40 | N-amidinosarcosina (CAS RN 57-00-1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7832 | ex 2925 29 00 | 50 | Cloruro de (clorometileno)dimetilamonio (CAS RN 3724-43-4) con una pureza en peso igual o superior al 95 % | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8033 | ex 2925 29 00 | 60 | Acetato de formamidina (CAS RN 3473-63-0) con una pureza en peso igual o superior al 99 % | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8040 | ex 2925 29 00 | 70 | Bromuro de bromometiliden(dimetil)azanio (CAS RN 24774-61-6) con una pureza en peso igual o superior al 97 % | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7430 | ex 2926 90 70 | 15 | 2-Ciclohexiliden-2-fenilacetonitrilo (CAS RN 10461-98-0) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6258 | ex 2926 90 70 | 16 | Éster metílico de ácido 4-ciano- 2-nitrobenzoico (CAS RN 52449-76-0) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6934 | ex 2926 90 70 | 17 | Cipermetrina (ISO) con sus estereoisómeros (CAS RN 52315-07-8) de una pureza en peso superior o igual al 90 % | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7408 | ex 2926 90 70 | 18 | Flumetrina (ISO) (CAS RN 69770-45-2) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7466 | ex 2926 90 70 | 19 | 2-(4-Amino-2-cloro-5-metilfenil)-2-(4-clorofenil)acetonitrilo (CAS RN 61437-85-2) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2668 | ex 2926 90 70 | 20 | 2-(*m*-Benzoilfenil)propiononitrilo (CAS RN 42872-30-0) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7458 | ex 2926 90 70 | 21 | 4-Bromo-2-clorobenzonitrilo (CAS RN 154607-01-9) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7514 | ex 2926 90 70 | 22 | Acetonitrilo (CAS RN 75-05-8) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6109 | ex 2926 90 70 | 23 | Acrinatrina (ISO) (CAS RN 101007-06-1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7805 | ex 2926 90 70 | 24 | 2-Hidroxi-2-metilpropiononitrilo (CAS RN 75-86-5) con una pureza igual o superior al 99 % en peso | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5227 | ex 2926 90 70 | 25 | 2,2-Dibromo-3-nitrilopropionamida (CAS RN 10222-01-2) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6259 | ex 2926 90 70 | 26 | Ciflutrina (ISO) (CAS RN 68359-37-5) con una pureza en peso igual o superior al 95,5 % destinada a la fabricación de biocidas   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6149 | ex 2926 90 70 | 27 | Cihalofop-butilo (ISO) (CAS RN 122008-85-9) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7201 | ex 2926 90 70 | 30 | 4,5-Dicloro-3,6-dioxociclohexa-1,4-dieno-1,2-dicarbonitrilo (CAS RN 84-58-2) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7406 | ex 2926 90 70 | 33 | Deltametrina (ISO) (CAS RN 52918-63-5) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7034 | ex 2926 90 70 | 35 | 4-Ciano-2-metoxibenzaldehído (CAS RN 21962-45-8) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6970 | ex 2926 90 70 | 40 | Ácido 2-(4-cianofenilamino)acético (CAS RN 42288-26-6) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3522 | ex 2926 90 70 | 50 | Ésters alquilo o alcoxialquilo de ácido cianoacético | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.8217 | ex 2926 90 70 | 56 | 2-ciano-2-propilpentanoato de metilo (CAS RN 66546-92-7) con una pureza en peso igual o superior al 97 % | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4182 | ex 2926 90 70 | 61 | Ácido *m*-(1-cianoetil)benzoico (CAS RN 5537-71-3) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4644 | ex 2926 90 70 | 64 | Esfenvalerato (CAS RN 66230-04-4) con una pureza igual o superior al 83 % en peso, en una mezcla de sus isómeros | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4802 | ex 2926 90 70 | 70 | Metacrilonitrilo (CAS RN 126-98-7) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2543 | ex 2926 90 70 | 74 | Clorotalonil (ISO) (CAS RN 1897-45-6) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3521 | ex 2926 90 70 | 75 | 2-Ciano-2-etil-3-metilhexanoato de etilo (CAS RN 100453-11-0) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3516 | ex 2926 90 70 | 80 | 2-Ciano-2-fenilbutirato de etilo (CAS RN 718-71-8) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3514 | ex 2926 90 70 | 86 | Etilendiaminotetraacetonitrilo (CAS RN 5766-67-6) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3515 | ex 2926 90 70 | 89 | Butironitrilo (CAS RN 109-74-0) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2667 | ex 2927 00 00 | 10 | Diclorhidrato de 2,2'-dimetil-2,2'-azodipropionamidina | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2665 | ex 2927 00 00 | 20 | Hidrogenosulfato de 4-anilino-2-metoxibencenodiazonio (CAS RN 36305-05-2) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7337 | ex 2927 00 00 | 25 | 2,2'-Azobis(4-metoxi-2,4-dimetilvaleronitrilo) (CAS RN 15545-97-8) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.2810 | ex 2927 00 00 | 30 | Ácido 4’-aminoazobenceno-4-sulfónico (CAS RN 104-23-4) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6306 | ex 2927 00 00 | 35 | C.C’-Azodi (formamida) (CAS RN 123-77-3) en forma de polvo amarillo con una temperatura de descomposición igual o superior a 180°C e igual o inferior a 220°C que se utiliza como agente espumante en la fabricación de resinas termoplásticas, elastómero y espuma de polietileno entrecruzado | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3984 | ex 2927 00 00 | 60 | Ácido 4,4’-diciano-4,4’-azodivalerico (CAS RN 2638-94-0) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5626 | ex 2927 00 00 | 80 | Ácido 4-[(2,5-diclorofenil)azo]-3-hidroxi-2-naftoico (CAS RN 51867-77-7) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.2661 | ex 2928 00 90 | 10 | 3,3´-Bis(3,5-di-*terc*-butil-4-hidroxifenil)-*N,N´*-bipropionamida (CAS RN 32687-78-8) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6479 | ex 2928 00 90 | 13 | Cimoxanil (ISO) (CAS RN 57966-95-7) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6548 | ex 2928 00 90 | 18 | Acetona-oxima (CAS RN 127-06-0) de una pureza de al menos el 99 % en peso | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6871 | ex 2928 00 90 | 23 | Metobromurón (ISO) (CAS RN 3060-89-7) con una pureza en peso igual o superior al 98 % | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4929 | ex 2928 00 90 | 25 | Acetaldehído oxima (CAS RN 107-29-9) en solución acuosa | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6985 | ex 2928 00 90 | 28 | Oxima de la pentan-2-ona (CAS RN 623-40-5) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5438 | ex 2928 00 90 | 30 | *N*-Isopropilhidroxilamina (CAS RN 5080-22-8) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7448 | ex 2928 00 90 | 33 | Clorhidrato de 4-clorofenilhidrazina (CAS RN 1073-70-7) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.8061 | ex 2928 00 90 | 38 | Solución acuosa de cloruro de metoxiamonio (CAS RN 593-56-6), con un contenido en peso de:   |  |  | | --- | --- | | — | cloruro de metoxiamonio superior o igual al 30 % pero inferior o igual al 40 % | | — | ácido clorhídrico inferior o igual al 4 % | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.2659 | ex 2928 00 90 | 40 | *O*-Etilhidroxilamina, en forma de solución acuosa (CAS RN 624-86-2) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.8093 | ex 2928 00 90 | 43 | Bromuro de 2-(3-metoxi-3-oxopropil)-1,1,1-trimetilhidrazinio (CAS RN 106966-25-0) con una pureza en peso igual o superior al 99 % | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5919 | ex 2928 00 90 | 45 | Tebufenozida (ISO) (CAS RN 112410-23-8) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.8158 | ex 2928 00 90 | 48 | 1-{[(1H-Fluoren-9-ilmetoxi)carbonil]oxi}pirrolidina-2,5-diona (CAS RN 82911-69-1) con una pureza en peso igual o superior al 98 % | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6635 | ex 2928 00 90 | 50 | Solución acuosa de sal disódica de ácido 2,2’-(hidroxiimino) bisetanosulfónico (CAS RN 133986-51-3) con un contenido en peso superior al 33,5 % pero inferior o igual al 36,5 % | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5918 | ex 2928 00 90 | 55 | Hidrógenocarbonato de aminoguanidinio (CAS RN 2582-30-1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6364 | ex 2928 00 90 | 65 | Clorhidrato de semicarbazona Hidrocloruro de 2-amino-3-(4-hidroxifenil) propanal | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4544 | ex 2928 00 90 | 70 | Butanona-oxima (CAS RN 96-29-7) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5228 | ex 2928 00 90 | 75 | Metaflumizona (ISO) (CAS RN 139968-49-3) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.3510 | ex 2928 00 90 | 80 | Cyflufenamid (ISO) (CAS RN 180409-60-3) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4714 | ex 2929 10 00 | 15 | Diisocianato de 3,3’-dimetilbifenilo-4,4’-diilo (CAS RN 91-97-4) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5827 | ex 2929 10 00 | 20 | Isocianato de butilo (CAS RN 111-36-4) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.2660 | ex 2929 10 00 | 40 | Isocianato de *m*-isopropenil-*α,α*-dimetilbencilo (CAS RN 2094-99-7) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2657 | ex 2929 10 00 | 50 | Diisocianato de *m*-fenilendiisopropilideno (CAS RN 2778-42-9) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5033 | ex 2929 10 00 | 55 | 2,5 (y 2,6)-Bis(isocianatometil)biciclo[2.2.1]heptano (CAS RN 74091-64-8) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.3509 | ex 2929 10 00 | 60 | Mezcla de isómeros de diisocianato de trimetilhexametileno | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4188 | ex 2929 10 00 | 80 | 1,3-Bis(isocianatometil)benceno (CAS RN 3634-83-1) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.8171 | ex 2929 90 00 | 40 | Triamida N-butil-fosforotioica (CAS RN 94317-64-3) con una pureza en peso igual o superior al 97 % | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8172 | ex 2929 90 00 | 50 | Triamida N-propil-fosforotioica (CAS RN 916809-14-8) con una pureza en peso igual o superior al 97 % | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5278 | ex 2930 20 00 | 20 | 2-Isopropiletiltiocarbamato (CAS RN 141-98-0) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.4298 | ex 2930 20 00 | 40 | Prosulfocarb (ISO) (CAS RN 52888-80-9) con una pureza en peso igual o superior al 97 % | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.5035 | ex 2930 90 98 | 10 | 2,3-Bis((2-mercaptoetil)tio)-1-propanotiol (CAS RN 131538-00-6) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.8036 | ex 2930 90 98 | 11 | Clorhidrato de (2*S*)-2-amino-3-[3-(metanosulfonilfenil)]propanoato de bencilo (CAS RN 1194550-59-8) con una pureza en peso igual o superior al 98 % | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7483 | ex 2930 90 98 | 12 | 4,4'-Sulfonildifenol (CAS RN 80-09-1) utilizado en la fabricación de poliarilsulfonas o poliariletersulfonas   (1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5390 | ex 2930 90 98 | 13 | Mercaptamina, clorhidrato (CAS RN 156-57-0) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.8047 | ex 2930 90 98 | 14 | (*E*)-*N*'-(2-Ciano-4-(3-(1-hidroxi-2-metilpropan-2-il)tioureido)fenil)-*N,N*-dimetilformimidamida (CAS RN 1429755-57-6) con una pureza en peso igual o superior al 98 % | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.2932 | ex 2930 90 98 | 15 | Etoprofos (ISO) (CAS RN 13194-48-4) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6551 | ex 2930 90 98 | 16 | 3-(Dimetoximetilsilil)-1-propanotiol (CAS RN 31001-77-1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5999 | ex 2930 90 98 | 17 | Hidrogenosulfato de 2-(3-aminofenilsulfonil)etilo (CAS RN 2494-88-4) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7748 | ex 2930 90 98 | 18 | Dimetil sulfona (CAS RN 67-71-0) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8050 | ex 2930 90 98 | 19 | Ácido 4-amino-5-(etanosulfonil)-2-metoxibenzoico (CAS RN 71675-87-1) con una pureza en peso igual o superior al 98 % | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7799 | ex 2930 90 98 | 20 | 4-(4-Metilfeniltio)benzofenona (CAS RN 83846-85-9) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6750 | ex 2930 90 98 | 21 | [2,2’-Tio-bis(4-*terc*-octilfenolato)]-n-butilamina níquel (CAS RN 14516-71-3) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6769 | ex 2930 90 98 | 22 | Tembotriona (ISO) (CAS RN 335104-84-2) con una pureza en peso igual o superior al 94,5 % | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5899 | ex 2930 90 98 | 23 | Biscarbamato de dimetil [(metilsulfanil)metililideno] (CAS RN 34840-23-8) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7714 | ex 2930 90 98 | 24 | Fenil vinil sulfona (CAS RN 5535-48-8) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2930 | ex 2930 90 98 | 25 | Tiofanato-metil (ISO), (CAS RN 23564-05-8) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6873 | ex 2930 90 98 | 26 | Folpet (ISO) (CAS RN 133-07-3) con una pureza en peso igual o superior al 97,5 % | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6585 | ex 2930 90 98 | 27 | Hidrógenosulfato de 2-[(4-amino-3-metoxifenil)sulfonil]etilo (CAS RN 26672-22-0) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8069 | ex 2930 90 98 | 28 | Mesotriona (ISO) (CAS RN 104206-82-8) en forma de torta húmeda o pasta húmeda o en su forma cristalina, con   |  |  | | --- | --- | | — | una pureza en peso igual o superior al 74 %, | | — | un contenido máximo de agua del 23 % en peso | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7859 | ex 2930 90 98 | 29 | Ácido 4-amino-5-(etilsulfanil)-2-metoxibenzoico (CAS RN 71675-86-0) con una pureza en peso igual o superior al 98 % | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2933 | ex 2930 90 98 | 30 | 4-(4-Isopropoxifenilsulfonil)fenol (CAS RN 95235-30-6) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7833 | ex 2930 90 98 | 31 | Isocianuro de (p-toluenosulfonil)metilo (CAS RN 36635-61-7) con una pureza en peso igual o superior al 98 % | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8152 | ex 2930 90 98 | 32 | 2-Metoxi-N-[2-nitro-5-(fenilsulfanil)fenil]acetamida (CAS RN 63470-85-9) con una pureza en peso igual o superior al 96 % | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6584 | ex 2930 90 98 | 33 | Ácido 2-amino-5-{[2-(sulfooxi)etil]sulfonil} bencenosulfónico (CAS RN 42986-22-1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3811 | ex 2930 90 98 | 35 | Glutación (CAS RN 70-18-8) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7682 | ex 2930 90 98 | 38 | Isotiocianato de alilo (CAS RN 57-06-7) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2928 | ex 2930 90 98 | 40 | Ácido 3,3´-tiodipropiónico (CAS RN 111-17-1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6167 | ex 2930 90 98 | 43 | Yoduro de trimetilsulfoxonio (CAS RN 1774-47-6) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2931 | ex 2930 90 98 | 45 | Hidrógenosulfato de 2-[(*p*-aminofenil)sulfonil]etilo (CAS RN 2494-89-5) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7689 | ex 2930 90 98 | 50 | Ácido 3-mercaptopropiónico (CAS RN 107-96-0) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6617 | ex 2930 90 98 | 53 | Bis(4-clorofenil) sulfona (CAS RN 80-07-9) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5114 | ex 2930 90 98 | 55 | Tiourea (CAS RN 62-56-6) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.2929 | ex 2930 90 98 | 60 | Sulfuro de fenilo y metilo (CAS RN 100-68-5) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4629 | ex 2930 90 98 | 64 | Sulfuro de 3-cloro-2-metilfenilo y metilo (CAS RN 82961-52-2) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5034 | ex 2930 90 98 | 65 | Tetrakis(3-mercaptopropionato) de pentaeritritol (CAS RN 7575-23-7) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.4296 | ex 2930 90 98 | 68 | Clethodim (ISO) (CAS RN 99129-21-2) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.3986 | ex 2930 90 98 | 77 | 4-[4-(2-Propeniloxi)fenilsulfonil]fenol (CAS RN 97042-18-7) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4187 | ex 2930 90 98 | 78 | 4-Mercaptometil-3,6-ditia-1,8-octanoditiol (CAS RN 131538-00-6) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.2999 | ex 2930 90 98 | 80 | Captan (ISO) (CAS RN 133-06-2) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4694 | ex 2930 90 98 | 81 | Hexametilen-1,6-bistiosulfato disódico, dihidratado (CAS RN 5719-73-3) | 3 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7985 | ex 2930 90 98 | 88 | 1-{4-[(4-Benzoilfenil)sulfanil]fenil}-2-metil-2-[(4-metilfenil)sulfonil]propan-1-ona (CAS RN 272460-97-6) con una pureza en peso igual o superior al 94 % | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4094 | ex 2930 90 98 | 89 | Sal potásica o sódica de O-etil-, O-isopropil-, O-butil-, O-isobutil- u O-pentil-ditiocarbonatos | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7070 | ex 2930 90 98 | 93 | 1-Hidrazino-3-(metiltio)propan-2-ol (CAS RN 14359-97-8) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7078 | ex 2930 90 98 | 95 | *N*-(Ciclohexiltio)ftalimida (CAS RN 17796-82-6) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7086 | ex 2930 90 98 | 97 | Difenilsulfona (CAS RN 127-63-9) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5741 | ex 2931 49 90 | 08 | Di-isobutil-ditiofosfinato de sodio (CAS RN 13360-78-6) en solución acuosa | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.5492 | ex 2931 49 90 | 13 | Óxido de trioctilfosfina (CAS RN 78-50-2) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6088 | ex 2931 49 90 | 23 | Di-terc-butilfosfano (CAS RN 819-19-2) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5758 | ex 2931 49 90 | 25 | Ácido (*Z*)-prop-1-en-1-ilfosfónico (CAS RN 25383-06-6) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.3497 | ex 2931 49 90 | 30 | Ácido bis(2,4,4-trimetilpentil)fosfínico (CAS RN 83411-71-6) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7533 | ex 2931 49 90 | 35 | Fenil(2,4,6-trimetilbenzoil)fosfinato de etilo (CAS RN 84434-11-7) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2656 | ex 2931 49 90 | 38 | Ácido N-(fosfonometil)iminodiacético (CAS RN 5994-61-6) con un contenido en peso no superior al 15 % de agua y con una pureza en peso en seco igual o superior al 97 % | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5229 | ex 2931 49 90 | 40 | Cloruro de tetrakis(hidroximetil)fosfonio (CAS RN 124-64-1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4433 | ex 2931 49 90 | 45 | Óxido de difenil(2,4,6-trimetilbenzoil)fosfina (CAS RN 75980-60-8) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3492 | ex 2931 49 90 | 48 | Acetato de tetrabutilfosfonio, en forma de solución acuosa (CAS RN 30345-49-4) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3987 | ex 2931 49 90 | 55 | Ácido 3-(hidroxifenilfosfinoil)propiónico (CAS RN 14657-64-8) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7709 | ex 2931 59 90 | 50 | Ácido 2-cloroetilfosfónico (CAS RN 16672-87-0), en estado sólido o en solución acuosa, con un contenido en peso de ácido 2-cloroetilfosfónico igual o superior al 65 % | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3504 | ex 2931 90 00 | 03 | Butiletilmagnesio (CAS RN 62202-86-2), en forma de solución en heptano | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7354 | ex 2931 90 00 | 10 | Ácido (3-fluoro-5-isobutoxifenil)borónico (CAS RN 850589-57-0) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.4515 | ex 2931 90 00 | 15 | Metilciclopentadienil-tricarbonil-manganeso (CAS RN 12108-13-3) con un contenido de ciclopentadienil-tricarbonil-manganeso no superior al 4,9 % en peso | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7320 | ex 2931 90 00 | 20 | Ferroceno (CAS RN 102-54-5) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.8051 | ex 2931 90 00 | 23 | Citrato de ixazomib (DCI) (CAS RN 1239908-20-3) con una pureza en peso igual o superior al 95 % | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7951 | ex 2931 90 00 | 25 | *N*-(3-(Dimetoximetilsilil)propil)etilendiamina (CAS RN 3069-29-2) con una pureza en peso igual o superior al 98 % | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8063 | ex 2931 90 00 | 28 | Trietoxi(3-isocianatopropil)silane (CAS RN 24801-88-5) con una pureza en peso igual o superior al 96 % | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3499 | ex 2931 90 00 | 33 | Dimetil[dimetilsilildiindenil]hafnio (CAS RN 220492-55-7) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2654 | ex 2931 90 00 | 35 | Tetrakis(pentafluorofenil)borato de *N,N*-dimetilanilinio (CAS RN 118612-00-3) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4121 | ex 2931 90 00 | 50 | Trimetilsilano (CAS RN 993-07-7) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6917 | ex 2931 90 00 | 63 | Cloroetenildimetilsilano (CAS RN 1719-58-0) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6946 | ex 2931 90 00 | 65 | Hexafluorofosfato de bis(4-terc-butilfenil)yodonio (CAS RN 61358-25-6) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.3486 | ex 2932 13 00 | 10 | Alcohol tetrahidrofurfurílico (CAS RN 97-99-4) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4590 | ex 2932 14 00 | 10 | 1,6-Dicloro-1,6-didesoxi-*β*-D-fructofuranosil-4-cloro-4-desoxi-*α*-D-galactopiranósido (CAS RN 56038-13-2) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3488 | ex 2932 19 00 | 40 | Furano (CAS RN 110-00-9) con una pureza superior o igual al 99 % en peso | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4514 | ex 2932 19 00 | 41 | 2,2 di(tetrahidrofuril)propano (CAS RN 89686-69-1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7614 | ex 2932 19 00 | 65 | Tefuriltriona (ISO) (CAS RN 473278-76-1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3487 | ex 2932 19 00 | 70 | Furfurilamina (CAS RN 617-89-0) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3611 | ex 2932 19 00 | 75 | Tetrahidro-2-metilfurano (CAS RN 96-47-9) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5240 | ex 2932 19 00 | 80 | Di(acetato) de 5-nitrofurfurilideno (CAS RN 92-55-7) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.2775 | ex 2932 20 90 | 10 | 2'-Anilino-6'-[etil(isopentil)amino]-3'-metilespiro[isobenzofurano-1(3*H*),9'-xanteno]-3-ona (CAS RN 70516-41-5) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5257 | ex 2932 20 90 | 15 | Cumarina (CAS RN 91-64-5) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7958 | ex 2932 20 90 | 18 | 4-Hidroxicumarina (CAS-RN 1076-38-6) con una pureza en peso igual o superior al 98 % | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7984 | ex 2932 20 90 | 23 | 1,4-Dioxano-2,5-diona (CAS RN 502-97-6) con una pureza en peso igual o superior al 99,5 % | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5611 | ex 2932 20 90 | 40 | Bromhidrato de *(S)-(−)-α*-amino-*γ*-butirolactona (CAS RN 15295-77-9) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6094 | ex 2932 20 90 | 45 | 2,2-Dimetil-1,3-dioxano-4,6-diona (CAS RN 2033-24-1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7283 | ex 2932 20 90 | 50 | L-Lactida (CAS RN 4511-42-6) o D-lactida (CAS RN 13076-17-0) o dilactida (CAS RN 95-96-5) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7838 | ex 2932 20 90 | 53 | (R)-4-propildihidrofurano-2(3H)-ona (CAS RN 63095-51-2) con una pureza en peso en seco igual o superior al 98 % | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2765 | ex 2932 20 90 | 55 | 6-Dimetilamino-3,3-bis(4-dimetilaminofenil)ftalida (CAS RN 1552-42-7) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4162 | ex 2932 20 90 | 60 | 6’-(Dietilamino)-3’-metil-2’-(fenilamino)espiro[isobenzofuran-1(3*H*),9’-[9*H*]xanten]-3-ona (CAS RN 29512-49-0) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7812 | ex 2932 20 90 | 63 | Selamectina (INN) 5Z-isómero (CAS RN 220119-17-5) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6620 | ex 2932 20 90 | 65 | Sodio 4-(metoxicarbonil)-5-oxo-2,5-dihidrofurano-3- olato (CAS RN 1134960-41-0) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4161 | ex 2932 20 90 | 71 | 6’-(Dibutilamino)-3’-metil-2’-(fenilamino)espiro[isobenzofuran-1(3*H*),9’-[9*H*]xanten]-3-ona (CAS RN 89331-94-2) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7599 | ex 2932 20 90 | 75 | 3-Acetilo-6-metilo-*2H*-piran-2, 4(*3H*)-diona (CAS RN 520-45-6) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3990 | ex 2932 20 90 | 80 | Ácido giberélico con una pureza mínima en peso del 88 % (CAS RN 77-06-5) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4403 | ex 2932 20 90 | 84 | Decahidro-3a,6,6,9a-tetrametilnafto [2,1-b] furan-2 (1H)-ona (CAS RN 564-20-5) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3610 | ex 2932 99 00 | 10 | Bendiocarb (ISO) (CAS RN 22781-23-3) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7202 | ex 2932 99 00 | 13 | (4-Cloro-3-(4-etoxibencil)fenil)-((3aS,5R,6S,6aS)-6-hidroxi-2,2-dimetiltetrahidrofuro[2,3-d][1,3]dioxol-5-il)-metanona (CAS RN 1103738-30-2) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5269 | ex 2932 99 00 | 15 | 1,3,4,6,7,8-Hexahidro-4,6,6,7,8,8-hexametilindeno[5,6-c]pirano (CAS RN 1222-05-5) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7178 | ex 2932 99 00 | 18 | 4-(4-Bromo-3-((tetrahidro-2H-piran-2-iloxi)metil)fenoxi)benzonitrilo (CAS RN 943311-78-2) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7431 | ex 2932 99 00 | 23 | 2-Etil-3-hidroxi-4-pirona (CAS RN 4940-11-8) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.5759 | ex 2932 99 00 | 25 | Ácido 1-(2,2-difluorobenzo[d][1,3]dioxol-5-il)ciclopropanocarboxílico (CAS RN 862574-88-7) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7639 | ex 2932 99 00 | 27 | (2-Butil-3-benzofuranil) (4-hidroxi-3,5-diyodofenil)metanona (CAS RN 1951-26-4) con una pureza en peso igual o superior al 99 % | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7535 | ex 2932 99 00 | 33 | 3-Hidroxi-2-metil-4-pirona (CAS RN 118-71-8) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.8035 | ex 2932 99 00 | 38 | Ácido 1-benzofurano-6-carboxílico (CAS RN 77095-51-3) con una pureza en peso igual o superior al 98 % | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6243 | ex 2932 99 00 | 43 | Etofumesato (ISO) (CAS RN 26225-79-6) con una pureza en peso igual o superior al 97 % | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5915 | ex 2932 99 00 | 45 | 2-Butilbenzofurano (CAS RN 4265-27-4) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7766 | ex 2932 99 00 | 47 | 12H-[1]Benzofuro[3,2-c][1]benzoxepin-6-ona (CAS RN 28763-77-1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4907 | ex 2932 99 00 | 50 | 7-Metil-3,4-dihidro-2*H*-1,5-benzodioxepin-3-ona (CAS RN 28940-11-6) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6113 | ex 2932 99 00 | 53 | 1,3-Dihidro-1,3-dimetoxiisobenzofurano (CAS RN 24388-70-3) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6771 | ex 2932 99 00 | 65 | 4,4-Dimetil-3,5,8-trioxabiciclo[5,1,0]octano (CAS RN 57280-22-5) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7978 | ex 2932 99 00 | 68 | 3,9-Dietilideno-2,4,8,10-tetraoxaespiro[5.5]undecano (CAS RN 65967-52-4) con una pureza en peso igual o superior al 98 % | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7930 | ex 2932 99 00 | 73 | Ácido 5-fluoro-3-metilbenzofurano-2-carboxílico (CAS RN 81718-76-5) con una pureza en peso igual o superior al 97 % | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4063 | ex 2932 99 00 | 75 | 3-(3,4-Metilendioxifenil)-2-metilpropanal (CAS RN 1205-17-0) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7936 | ex 2932 99 00 | 78 | 2,2-Difluoro-1,3-benzodioxol-5-carboxilato de metilo (CAS RN 773873-95-3) con una pureza en peso igual o superior al 98 % | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4106 | ex 2932 99 00 | 80 | 1,3:2,4-*bis-O*-(4-Metilbenciliden)-*D*-glucitol (CAS RN 81541-12-0) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7954 | ex 2932 99 00 | 83 | 6,11-Dihidrodibenz[b,e]oxepin-11-ona (CAS RN 4504-87-4) con una pureza en peso igual o superior al 98 % | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3697 | ex 2932 99 00 | 85 | 1,3:2,4-Bis-O-(3,4-dimetilbenciliden)-D-glucitol (CAS RN 135861-56-2) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7903 | ex 2933 19 90 | 13 | Fluoruro de (difluorometil)-5-fluoro-1-metil-1H-pirazol-4-carbonil (CAS RN 1255735-07-9) con una pureza en peso igual o superior al 95 % | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6262 | ex 2933 19 90 | 15 | Pirasulfotol (ISO) (CAS RN 365400-11-9) con una pureza en peso igual o superior al 96 % | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7835 | ex 2933 19 90 | 17 | 1,3-Dimetil-1H-pirazol (CAS RN 694-48-4) con una pureza en peso igual o superior al 98 % | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7918 | ex 2933 19 90 | 23 | Fluindapyr (ISO) (CAS RN 1383809-87-7) con una pureza en peso igual o superior al 96 % | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6261 | ex 2933 19 90 | 25 | Ácido 3-difluorometil-1-metil-1H-pirazol-4-carboxílico (CAS RN 176969-34-9) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7836 | ex 2933 19 90 | 27 | Ácido 3- (3,3,3-trifluoro-2,2-dimetilpropoxi)-1H-pirazol-4-carboxílico (CAS RN 2229861-20-3) con una pureza en peso igual o superior al 95 % | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3699 | ex 2933 19 90 | 30 | 3-Metil-1-*p*-tolil-5-pirazolona (CAS RN 86-92-0) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7811 | ex 2933 19 90 | 33 | Fipronil (ISO) (CAS RN 120068-37-3) con una pureza en peso igual o superior al 95 % destinado a la fabricación de medicamentos veterinarios   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3877 | ex 2933 19 90 | 40 | Edaravona (INN) (CAS RN 89-25-8) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7938 | ex 2933 19 90 | 43 | 2-(3,5-Dimetil-1H-pirazol-4-il)acetato de *tert*-butilo (CAS RN 1082827-81-3) con una pureza en peso igual o superior al 95 % | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7119 | ex 2933 19 90 | 45 | 5-Amino-1-[2,6-dicloro-4-(trifluorometil)fenil]-1H-pirazol-3-carbonitrilo (CAS RN 120068-79-3) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8046 | ex 2933 19 90 | 48 | 1-(3-Yodo-1-isopropil-1*H*-pirazol-4-il)etanona (CAS RN 1269440-49-4) con una pureza en peso igual o superior al 98 % | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3992 | ex 2933 19 90 | 50 | Fenpiroximato (ISO) (CAS RN 134098-61-6) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4494 | ex 2933 19 90 | 60 | Piraflufen-etilo (ISO) (CAS RN 129630-19-9) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7576 | ex 2933 19 90 | 65 | 4-Bromo-1-(1-etoxietil)-1H-pirazol (CAS RN 1024120-52-2) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4404 | ex 2933 19 90 | 70 | Sulfato de 4,5-diamino-1-(2-hidroxietil)-pirazol (CAS RN 155601-30-2) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4084 | ex 2933 21 00 | 50 | 1-Bromo-3-cloro-5,5-dimetilhidantoína (CAS RN 16079-88-2)/ (CAS RN 32718-18-6) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6835 | ex 2933 21 00 | 55 | Clorhidrato de 2-aminohidantoína (CAS RN 2827-56-7) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4088 | ex 2933 21 00 | 60 | DL-*p*-Hidroxifenilhidantoína (CAS RN 2420-17-9) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5115 | ex 2933 21 00 | 80 | 5,5-Dimetilhidantoína (CAS RN 77-71-4) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5972 | ex 2933 29 90 | 15 | 4-(1-Hidroxi-1-metiletil)-2-propilimidazolo-5-carboxilato de etilo (CAS RN 144689-93-0) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7527 | ex 2933 29 90 | 18 | 2-(2-Clorofenil)-1-[2-(2-clorofenil)-4,5-difenil-2H-imidazol-2-il]-4,5-difenil-1H-imidazol (CAS RN 7189-82-4) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.8150 | ex 2933 29 90 | 20 | (2S)-2-(5-bromo-1H-imidazol-2-il)pirrodina-1-carboxilato de terc-butilo (CAS RN 1007882-59-8) con una pureza en peso igual o superior al 98 % | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7937 | ex 2933 29 90 | 23 | 1,1'-Tiocarbonilbis(imidazol) (CAS RN 6160-65-2) con una pureza en peso igual o superior al 95 % | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5920 | ex 2933 29 90 | 28 | Procloraz (ISO) (CAS RN 67747-09-5) con una pureza en peso igual o superior al 97 % | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5921 | ex 2933 29 90 | 45 | Cloruro de cobre Procloraz (ISO) (RN CAS 156065-03-1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2752 | ex 2933 29 90 | 50 | 1,3-Dimetilimidazolidin-2-ona (CAS RN 80-73-9) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6263 | ex 2933 29 90 | 55 | Fenamidona (ISO) (CAS RN 161326-34-7) con una pureza en peso igual o superior al 97 % | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5215 | ex 2933 29 90 | 60 | 1-Ciano-2-metil-1-[2-(5-metilimidazol-4-ilmetiltio)etil]isotiourea (CAS RN 52378-40-2) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7120 | ex 2933 29 90 | 75 | Diclorhidrato de 2,2'-azobis[2-(2-imidazolin-2-il)propano] (CAS RN 27776-21-2) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5821 | ex 2933 29 90 | 80 | Imazalilo (ISO) (CAS RN 35554-44-0) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6415 | 2933 39 50 |  | Fluroxipir (ISO), éster metílico (CAS RN 69184-17-4) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7186 | ex 2933 39 99 | 10 | Clorhidrato de 2-aminopiridin-4-ol (CAS RN 1187932-09-7) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6462 | ex 2933 39 99 | 11 | 2-(Clorometil) -4-(3-metoxipropoxi)-3-metil-piridina; clorhidrato(CAS RN 153259-31-5) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5608 | ex 2933 39 99 | 12 | 2,3-Dicloropiridina (CAS RN 2402-77-9) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6812 | ex 2933 39 99 | 14 | Clorhidrato de N,4-dimetil-1-(fenilmetil)-3-piperidinamina (2:1) (CAS RN 1228879-37-5) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.4842 | ex 2933 39 99 | 20 | Polvo de piritiona de cobre (CAS RN 14915-37-8) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6545 | ex 2933 39 99 | 21 | Boscalid (ISO) (CAS RN 188425-85-6) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4594 | ex 2933 39 99 | 24 | Clorhidrato de 2-clorometil-4-metoxi-3,5-dimetilpiridina (CAS RN 86604-75-3) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3604 | ex 2933 39 99 | 25 | Imazethapyr (ISO) (CAS RN 81335-77-5) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6813 | ex 2933 39 99 | 26 | Diclorhidrato de 2-[4-(hidrazinilmetil)fenil]-piridina (CAS RN 1802485-62-6) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7091 | ex 2933 39 99 | 27 | Ácido piridin-2,6-dicarboxílico (CAS RN 499-83-2) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6368 | ex 2933 39 99 | 28 | 3-[(3-Amino-4-metilamino-benzoil)-piridin-2-il-amino]-propionato de etilo (CAS RN 212322-56-0) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8068 | ex 2933 39 99 | 30 | Monooxalato de 4-amino-3-(4-fenoxifenil)-1-[(3*R*)-piperidin-3-il]-1,3-dihidro-2*H*-imidazo[4,5-c]piridin-2-ona (CAS RN 1971921-35-3) con una pureza en peso de la base libre igual o superior al 70 % | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6458 | ex 2933 39 99 | 31 | 2-(Clorometil)-3-metil-4-clorhidrato de (2,2,2-trifluoroetoxi) piridina (CAS RN 127337-60-4) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5241 | ex 2933 39 99 | 32 | Clorhidrato de 2-clorometil-3,4-dimetoxipiridina (CAS RN 72830-09-2) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7181 | ex 2933 39 99 | 33 | 5-(3-Clorofenil)-3-metoxipiridina-2-carbonitrilo (CAS RN 1415226-39-9) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.3878 | ex 2933 39 99 | 35 | Aminopiralid (ISO) (CAS RN 150114-71-9) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7296 | ex 2933 39 99 | 36 | 1-[2-[5-Metil-3-(trifluorometil)-1H-pirazol-1-il]acetil]piperidina-4-carbotioamida (CAS RN 1003319-95-6) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.5230 | ex 2933 39 99 | 37 | Solución acuosa de 1-óxido de piridina-2-tiol, sal de sodio (CAS RN 3811-73-2) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7348 | ex 2933 39 99 | 38 | (2-Cloropiridin-3-il)metanol (CAS RN 42330-59-6) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7349 | ex 2933 39 99 | 39 | 2,6-Dicloropiridina-3-carboxamida (CAS RN 62068-78-4) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7121 | ex 2933 39 99 | 46 | Fluopicolida (ISO) (CAS RN 239110-15-7) con un contenido en peso igual o superior al 97 % | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4706 | ex 2933 39 99 | 47 | (-)-*trans*-4-(4’-Fluorofenil)-3-hidroximetil-*N*-metilpiperidina (CAS RN 105812-81-5) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4749 | ex 2933 39 99 | 48 | Flonicamida (ISO) (CAS RN 158062-67-0) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7352 | ex 2933 39 99 | 51 | 2,5-Dicloro-4,6-dimetilnicotinonitrilo (CAS RN 91591-63-8) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.5610 | ex 2933 39 99 | 52 | 6-Cloro-3-nitropiridin-2-ilamina (CAS RN 27048-04-0) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4646 | ex 2933 39 99 | 55 | Piriproxifeno (ISO) (CAS RN 95737-68-1) con una pureza igual o superior al 97 % en peso | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5760 | ex 2933 39 99 | 57 | Benzoato de tert-butil 3-(6-amino-3-metilpiridin-2-il) (CAS RN 1083057-14-0) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7598 | ex 2933 39 99 | 59 | Clorpirifós-metilo (ISO) (CAS RN 5598-13-0) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2750 | ex 2933 39 99 | 60 | 2-Fluoro-6-(trifluorometil)piridina (CAS RN 94239-04-0) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7584 | ex 2933 39 99 | 61 | 6-Bromopiridin-2-amina (CAS RN 19798-81-3) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7577 | ex 2933 39 99 | 62 | 2,6-Dicloronicotinato de etilo (CAS RN 58584-86-4) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7617 | ex 2933 39 99 | 64 | 1- (3-Cloropiridin-2-il)-3-hidroximetil-1H-pirazol-5-carboxilato de metilo (CAS RN 960316-73-8) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3602 | ex 2933 39 99 | 65 | Acetamiprid (ISO) (CAS RN 135410-20-7) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5946 | ex 2933 39 99 | 67 | (1R,3S,4S)-3-(6-Bromo-1H-benzo[d]imidazol-2-il)-2-azabiciclo[2.2.1]heptan-2-carboxilato de terc-butilo (CAS RN 1256387-74-2) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7616 | ex 2933 39 99 | 68 | Ácido 1-(3-cloropiridin-2-il)-3-[[5-(trifluorometil)-2H-tetrazol-2-il]metil]-1H-pirazol-5-carboxílico (CAS RN 1352319-02-8) con una pureza en peso igual o superior al 85 % | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.8223 | ex 2933 39 99 | 69 | Regorafenib (INN) (CAS RN 755037-03-7) con una pureza en peso igual o superior al 98 % | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5494 | ex 2933 39 99 | 70 | 2,3-Dicloro-5-trifluorometilpiridina (CAS RN 69045-84-7) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7704 | ex 2933 39 99 | 71 | Diflufenican (ISO) (CAS RN 83164-33-4) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7737 | ex 2933 39 99 | 73 | Clorhidrato de 6-cloro-4-(4-fluoro-2-metilfenil)piridin-3-amina | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7844 | ex 2933 39 99 | 74 | 4-Aminopiridina-2-carboxamida (CAS RN 100137-47-1) con una pureza en peso igual o superior al 98 % | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8072 | ex 2933 39 99 | 75 | Clodinafop-propargilo (ISO) (CAS RN 105512-06-9) con una pureza en peso igual o superior al 90 % | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7813 | ex 2933 39 99 | 76 | Apalutamida (DCI) (CAS RN 956104-40-8) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5922 | ex 2933 39 99 | 77 | Imazamox (ISO) (CAS RN 114311-32-9) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7818 | ex 2933 39 99 | 78 | Monohidrato de tosilato de niraparib (DCIM) (CAS RN 1613220-15-7) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7754 | ex 2933 39 99 | 79 | Avibactam (DCI) – sodio (CAS RN 1192491-61-4) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8074 | ex 2933 39 99 | 80 | (3*R*)-3-(4-Amino-2-oxo-2,3-dihidro-1*H*-imidazo[4,5-c]piridin-1-il)piperidina-1-carboxilato de *terc*-butilo (CAS RN 1971921-33-1) con una pureza en peso igual o superior al 95 % | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7906 | ex 2933 39 99 | 81 | Ácido 4-hydroxi-3-piridinesulfónico (CAS RN 51498-37-4) con una pureza en peso igual o superior al 98 % | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7866 | ex 2933 39 99 | 82 | Picloram (ISO) (CAS RN 1918-02-1) con un contenido en peso no superior al 15 % de agua y con una pureza en peso en seco igual o superior al 92 % | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7976 | ex 2933 39 99 | 83 | Cloruro de 2-hidroxi-4-azoniaespiro[3,5]nonano (CAS RN 15285-58-2) con una pureza en peso igual o superior al 97 % | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7925 | ex 2933 39 99 | 84 | Dietil(3-piridil)borano (CAS RN 89878-14-8) con una pureza en peso igual o superior al 98 % | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5129 | ex 2933 39 99 | 85 | 2-Cloro-5-clorometilpiridina (CAS RN 70258-18-3) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7981 | ex 2933 39 99 | 86 | 1-Óxido de 3-(*N*-hidroxicarbamimidoil)piridina (CAS RN 92757-16-9) con una pureza en peso igual o superior al 97 % | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7939 | ex 2933 39 99 | 87 | 6-Cloro-N-(2,2-dimetilpropil)piridina-3-carboxamida (CAS RN 585544-20-3) con una pureza en peso igual o superior al 97 % | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8096 | ex 2933 39 99 | 89 | Monoclorhidrato de 1-bencil-4-fenilpiperidina-4-carbonitrilo (CAS RN 71258-18-9) con una pureza en peso igual o superior al 98 % | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3603 | ex 2933 49 10 | 10 | Quinmerac (ISO) (CAS RN 90717-03-6) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4525 | ex 2933 49 10 | 20 | Ácido 3-hidroxi-2-metilquinolina-4-carboxílico (CAS RN 117-57-7) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5761 | ex 2933 49 10 | 30 | 4-Oxo-1,4-dihidroquinolin-3-carboxilato de etilo (CAS RN 52980-28-6) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6339 | ex 2933 49 10 | 40 | 4,7-Dicloroquinolina (CAS RN 86-98-6) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6773 | ex 2933 49 10 | 50 | Ácido 1-ciclopropil-6,7,8-trifluoro-1,4-dihidro-4-oxo-3-quinolinacarboxílico (CAS RN 94695-52-0) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7098 | ex 2933 49 90 | 25 | Cloquintocet-mexilo (ISO) (CAS RN 99607-70-2) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4927 | ex 2933 49 90 | 30 | Quinolina (CAS RN 91-22-5) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7524 | ex 2933 49 90 | 45 | Clorhidrato de 6,7-dimetoxi-3,4- dihidroisoquinolina (CAS RN 20232-39-7) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.8037 | ex 2933 49 90 | 55 | Ácido 2-(*terc*-butoxicarbonil)-5,7-dicloro-1,2,3,4-tetrahidroisoquinolina-6-carboxílico (CAS RN 851784-82-2) con una pureza en peso igual o superior al 98 % | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3880 | ex 2933 49 90 | 70 | Quinolin-8-ol (CAS RN 148-24-3) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4043 | ex 2933 52 00 | 10 | Malonilurea (ácido barbitúrico) (CAS RN 67-52-7) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7631 | ex 2933 54 00 | 10 | 5,5'-(1,2-Diazendiil)bis[2,4,6(1H,3H,5H)-pirimidinatriona](CAS RN 25157-64-6) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6468 | ex 2933 59 95 | 10 | 6-Amino-1,3-dimetiluracilo (CAS RN 6642-31-5) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6151 | ex 2933 59 95 | 13 | 2-Dietilamino-6-hidroxi-4-metilpirimidina (CAS RN 42487-72-9) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2578 | ex 2933 59 95 | 15 | Fostato de sitagliptina monohidratado (CAS RN 654671-77-9) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2745 | ex 2933 59 95 | 20 | 2,4-Diamino-6-cloropirimidina (CAS RN 156-83-2) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6763 | ex 2933 59 95 | 21 | N-(2-Oxo-1,2-dihidropirimidin-4-il)benzamida (CAS RN 26661-13-2) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7370 | ex 2933 59 95 | 22 | 6-Cloro-1,3-dimetiluracilo (CAS RN 6972-27-6) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7345 | ex 2933 59 95 | 24 | Clorhidrato de 1-(ciclopropilcarbonil)piperazina (CAS RN 1021298-67-8) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7392 | ex 2933 59 95 | 26 | 5-Fluoro-4-hidrazino-2-metoxipirimidina (CAS RN 166524-64-7) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.5912 | ex 2933 59 95 | 27 | 2-[(2-Amino-6-oxo-1,6-dihidro-9H-purina-9-il)metoxi]-3-hidroxipropilacetato (CAS RN 88110-89-8) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7810 | ex 2933 59 95 | 28 | Ácido 6,8-difluoro-1-(metilamino)-7-(4-metilpiperazin-1-il)-4-oxo-1,4-dihidroquinolina-3-carboxílico (CAS RN 100276-37-7) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8157 | ex 2933 59 95 | 29 | Éster terc-butílico del ácido 2-amino-4- (4-metilpiperazin-1-il) benzoico(CAS RN 1034975-35-3) con una pureza en peso igual o superior al 95 % | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.3600 | ex 2933 59 95 | 30 | Mepanipyrim (ISO) (CAS RN 110235-47-7) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6240 | ex 2933 59 95 | 33 | 4,6-Dicloro-5-fluoropirimidina (CAS RN 213265-83-9) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6419 | ex 2933 59 95 | 37 | 6-Yodo-3-propil-2-tioxo-2,3-dihidro-quinazolin-4 (1H)-ona (CAS RN 200938-58-5) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8056 | ex 2933 59 95 | 42 | 2-Cloropirimidina (CAS RN 1722-12-9) con una pureza en peso igual o superior al 98 % | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4704 | ex 2933 59 95 | 45 | 1-[3-(Hidroximetil)piridin-2-il]-4-metil-2-fenilpiperacina (CAS RN 61337-89-1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6677 | ex 2933 59 95 | 47 | 6-Metil-2-oxoperhidropirimidin-4-ilurea (CAS RN 1129-42-6) con una pureza igual o superior al 94 % | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4699 | ex 2933 59 95 | 50 | 2-(2-Piperazin-1-iletoxi)etanol (CAS RN 13349-82-1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6987 | ex 2933 59 95 | 52 | 6-Benciladenina (CAS-RN 1214-39-7) con una pureza en peso igual o superior al 97 % | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.2744 | ex 2933 59 95 | 60 | 2,6-Dicloro-4,8-dipiperidinopirimido[5,4-*d*]pirimidina (CAS RN 7139-02-8) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7578 | ex 2933 59 95 | 63 | 1-(3-Clorofenil)piperazina (CAS RN 6640-24-0) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4772 | ex 2933 59 95 | 65 | Bis(tetrafluoroborato) de 1-clorometil-4-fluoro-1,4-diazoniabiciclo[2.2.2]octano (CAS RN 140681-55-6) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7825 | ex 2933 59 95 | 68 | Guanina (CAS RN 73-40-5) con una pureza en peso igual o superior al 99 % | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2735 | ex 2933 59 95 | 70 | *N*-(4-Etil-2,3-dioxopiperazin-1-ilcarbonil)-D-2-fenilglicina (CAS RN 63422-71-9) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5542 | ex 2933 59 95 | 77 | Clorhidrato de 3-(trifluorometil)-5,6,7,8-tetrahidro[1,2,4]triazolo[4,3-a]pirazina (1:1) (CAS RN 762240-92-6) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7071 | ex 2933 59 95 | 87 | 5-Bromo-2,4-dicloropirimidina (CAS RN 36082-50-5) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6774 | ex 2933 69 80 | 13 | Metribuzina (ISO) (CAS RN 21087-64-9) con una pureza en peso igual o superior al 93 % | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6621 | ex 2933 69 80 | 15 | 2-Cloro-4,6-dimetoxi-1,3,5-triazina (CAS RN 3140-73-6) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6951 | ex 2933 69 80 | 17 | Benzoguanamina (CAS RN 91-76-9) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7721 | ex 2933 69 80 | 23 | 1,3,5-Tris(2,3-dibromopropil)-1,3,5-triazinano-2,4,6-triona (CAS RN 52434-90-9) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7600 | ex 2933 69 80 | 27 | Trocloseno sódico dihidratado (DCIM) (CAS RN 51580-86-0) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7952 | ex 2933 69 80 | 33 | 2,4,6-Tricloro-1,3,5-triazina (CAS RN 108-77-0) con una pureza en peso igual o superior al 99 % | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5272 | ex 2933 69 80 | 40 | Trocloseno sódico (INNM) (CAS RN 2893-78-9) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7464 | ex 2933 69 80 | 45 | 2-(4,6-Bis(2,4-dimetilfenil)-1,3,5-triazin-2-il)-5-(octiloxi)-fenol (CAS RN 2725-22-6) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5131 | ex 2933 69 80 | 55 | Terbutrina (ISO) (CAS RN 886-50-0) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4957 | ex 2933 69 80 | 60 | Ácido cianúrico (CAS RN 108-80-5) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6127 | ex 2933 69 80 | 65 | 1,3,5-Triazina-2,4,6(1H,3H,5H)-tritiona, sal de trisodio (CAS RN 17766-26-6) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6477 | ex 2933 69 80 | 75 | Metamitron (ISO) (CAS RN 41394-05-2) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3882 | ex 2933 69 80 | 80 | Tris(2-hidroxietil)-1,3,5-triazinatriona (CAS RN 839-90-7) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6960 | ex 2933 79 00 | 15 | *N-(terc*-Butoxicarbonil)-L-piroglutamato de etilo (CAS RN 144978-12-1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7346 | ex 2933 79 00 | 25 | 2-Oxo-2,3-dihidro-1H-indol-6-carboxilato de metilo (CAS RN 14192-26-8) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.4294 | ex 2933 79 00 | 30 | 5-Vinil-2-pirrolidona (CAS RN 7529-16-0) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7453 | ex 2933 79 00 | 35 | (2S)-5-Oxopirrolidina-1,2-dicarboxilato de 1-terc-butilo y 2-metilo (CAS RN 108963-96-8) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.8038 | ex 2933 79 00 | 45 | 1-Fenil-3*H*-indol-2-ona (CAS RN 3335-98-6) con una pureza en peso igual o superior al 99 % | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4524 | ex 2933 79 00 | 50 | 6-Bromo-3-metil-3H-dibenz(f,ij)isoquinolina-2,7-diona (CAS RN 81-85-6) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.8203 | ex 2933 79 00 | 55 | Clorhidrato de (3S, 4R)-3amino-4-hidroxipirrolidin-2-ona (CAS RN 2446872-13-3) con una pureza en peso igual o superior al 98 % | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8212 | ex 2933 79 00 | 65 | 1-Dodecil-2-pirrolidona (CAS RN 2687-96-9) con una pureza en peso igual o superior al 98 % | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4985 | ex 2933 79 00 | 70 | (*S*)-*N*-[(Dietilamino)metil]-alpha-etil-2-oxo-1-pirrolidinacetamida L-(+)-tartrato, (CAS RN 754186-36-2) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3580 | ex 2933 99 80 | 06 | Metconazol (ISO) (CAS RN 125116-23-6) con una pureza en peso igual o superior al 98 % | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.8156 | ex 2933 99 80 | 07 | Ácido 4-(2-oxo-2,3-dihidro-1H-benzimidazol-1-il) butanoico (CAS RN 3273-68-5) con una pureza en peso igual o superior al 98 % | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8180 | ex 2933 99 80 | 08 | Protioconazol (ISO) (CAS RN 178928-70-6) con una pureza en peso igual o superior al 98 % | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8202 | ex 2933 99 80 | 09 | 5,7-Difluoro-2-(4-fluorofenil)-1H-indol (CAS RN 901188-04-3) con una pureza en peso igual o superior al 98 % | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6563 | ex 2933 99 80 | 11 | Fenbuconazol (ISO) (CAS RN 114369-43-6) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6564 | ex 2933 99 80 | 12 | Miclobutanil (ISO) (CAS RN 88671-89-0) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5243 | ex 2933 99 80 | 13 | 5-Difluorometoxi-2-mercapto-1-H-benzimidazol (CAS RN 97963-62-7) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6146 | ex 2933 99 80 | 14 | 2-(2H-Benzotriazol-2-il)-4-metil-6-(2-metilprop-2-en-1-il)fenol (CAS RN 98809-58-6) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2731 | ex 2933 99 80 | 15 | 2-(2*H*-Benzotriazol-2-il)-4,6-di-*terc*-pentilfenol (CAS RN 25973-55-1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6872 | ex 2933 99 80 | 16 | Piridato (ISO) (CAS RN 55512-33-9) con una pureza en peso igual o superior al 90 % | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6567 | ex 2933 99 80 | 19 | 2-(2,4-Diclorofenil)-3-(1H-1,2,4-triazol-1-il)propan-1-ol (CAS RN 112281-82-0) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2732 | ex 2933 99 80 | 20 | 2-(2*H*-Benzotriazol-2-il)-4,6-bis(1-metil-1-feniletil)fenol (CAS RN 70321-86-7) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6829 | ex 2933 99 80 | 21 | Hexafluorofosfato(V) de 1H-[1,2,3]triazolo[4,5-b]piridinio-3-óxido de 1-(bis(dimetilamino)metileno) (CAS RN 148893-10-1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6244 | ex 2933 99 80 | 23 | Tebuconazol (ISO) (CAS RN 107534-96-3) con una pureza en peso igual o superior al 95 % | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5625 | ex 2933 99 80 | 24 | 1,3-Dihidro-5,6-diamino-2*H*-bencimidazol-2-ona (CAS RN 55621-49-3) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.8089 | ex 2933 99 80 | 25 | 6-(4-Bencilamino-3-nitrofenil)-5-metil-4,5-dihidro-2*H*-piridazin-3-ona (CAS RN 77469-62-6) con una pureza en peso igual o superior al 95 % | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6409 | ex 2933 99 80 | 27 | 5,6-Dimetilbencimidazol (CAS RN 582-60-5) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3593 | ex 2933 99 80 | 30 | Quizalofop-P-etilo (ISO) (CAS RN 100646-51-3) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6249 | ex 2933 99 80 | 33 | Penconazol (ISO) (CAS RN 66246-88-6) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7043 | ex 2933 99 80 | 34 | 2,4-Dihidro-5-metoxi-4-metil-3*H*-1,2,4-triazol-3-ona (CAS RN 135302-13-5) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6958 | ex 2933 99 80 | 36 | 3-Cloro-2-(1,1-difluoro-3-buten-1-il)-6-metoxiquinoxalina (CAS RN 1799733-46-2) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4695 | ex 2933 99 80 | 37 | 8-Cloro-5,10-dihidro-11*H*-dibenzo[*b,e*][1,4]diazepin-11-ona (CAS RN 50892-62-1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7045 | ex 2933 99 80 | 38 | (4a*S*,7a*S*)-Octahidro-1*H*-pirrolo[3,4-b]piridina (CAS RN 151213-40-0) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.3591 | ex 2933 99 80 | 40 | *trans*-4-Hidroxi-L-prolina (CAS RN 51-35-4) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7273 | ex 2933 99 80 | 41 | 5-[4'-(Bromometil)bifenil-2-il]-1-tritil-1H-tetrazol (CAS RN 124750-51-2) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7185 | ex 2933 99 80 | 42 | Clorhidrato de (S)-2,2,4-trimetilpirrolidina (CAS RN 1897428-40-8) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.3582 | ex 2933 99 80 | 45 | Hidrazida maleica (ISO) (CAS RN 123-33-1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7269 | ex 2933 99 80 | 46 | Ácido (S)-indolina-2-carboxílico (CAS RN 79815-20-6) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.5818 | ex 2933 99 80 | 47 | Paclobutrazol (ISO) (CAS RN 76738-62-0) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7410 | ex 2933 99 80 | 48 | 5-Amino-6-metil-2-bencimidazolona (CAS RN 67014-36-2) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.5945 | ex 2933 99 80 | 53 | (S)-5-(Terc-butoxicarbonil)-5-azaspiro[2.4]heptan-6-carboxilato de potasio (CAS RN 1441673-92-2)   (5) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6599 | ex 2933 99 80 | 54 | 3-(Saliciloilamino)-1,2,4-triazol (CAS RN 36411-52-6) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4585 | ex 2933 99 80 | 55 | Piridabén (ISO) (CAS RN 96489-71-3) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7457 | ex 2933 99 80 | 56 | 3,5-Diamino-6-cloropirazina-2-carboxilato de metilo (CAS RN 1458-01-1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5901 | ex 2933 99 80 | 57 | 2-(5-Metoxiindol-3-il)etilamina (CAS RN 608-07-1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7649 | ex 2933 99 80 | 58 | Ipconazol (ISO) (CAS RN 125225-28-7) con una pureza en peso igual o superior al 90 % | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7673 | ex 2933 99 80 | 59 | Hidratos de hidroxibenzotriazol (CAS RN 80029-43-2 y CAS RN 123333-53-9) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7927 | ex 2933 99 80 | 60 | 2-[(6,11-Dihidro-5H-dibenz[b,e]azepin-6-il)-metil]-1H-isoindol-1,3(2H)-diona (CAS RN 143878-20-0) con una pureza en peso igual o superior al 99 % | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7624 | ex 2933 99 80 | 61 | Clorhidrato de (1R,5S)-8-bencil-8-azabiciclo(3.2.1)octan-3-ona (CAS RN 83393-23-1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7680 | ex 2933 99 80 | 63 | L-Prolinamida (CAS RN 7531-52-4) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.8032 | ex 2933 99 80 | 65 | 1,2,4-Triazol (CAS RN 288-88-0) con una pureza en peso igual o superior al 99 % | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7839 | ex 2933 99 80 | 66 | (6-(4-Fluorobencil)-3,3-dimetil-2,3-dihidro-1H-pirrolo[3,2-b]pirid-5-il)metanol (CAS RN 1799327-42-6) con una pureza en peso igual o superior al 98 % | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5468 | ex 2933 99 80 | 67 | Éster etílico del candesartán (DCIM) (CAS RN 139481-58-6) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7679 | ex 2933 99 80 | 68 | Sulfato de hidrógeno y de 5-((1S,2S)-2-((2R,6S,9S,11R,12R,14aS,15S,16S,20R,23S,25aR)-9-amino-20-((R)-3-amino-1-hidroxi-3-oxopropil)-2,11,12,15-tetrahidroxi-6-((R)-1-hidroxietil)-16-metil-5,8,14,19,22,25-hexaoxotetracosahidro-1H-dipirrolo[2,1-c:2',1'-l][1,4,7,10,13,16]hexaazaciclohenicosin-23-il)-1,2-dihidroxietil)-2-hidroxifenilo (CAS RN 168110-44-9) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.8053 | ex 2933 99 80 | 69 | Ácido 5-formil-2,4-dimetil-1*H*-pirrol-3-carboxílico (CAS RN 253870-02-9) con una pureza en peso igual o superior al 96 % | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7971 | ex 2933 99 80 | 70 | Éster etílico del ácido 5-(bis-(2-hidroxietil)-amino)-1-metil-1H-benzimidazol-2-butanoico (CAS RN 3543-74-6) con una pureza en peso igual o superior al 98 % | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4384 | ex 2933 99 80 | 71 | 10-Metoxiiminoestilbeno (CAS RN 4698-11-7) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4503 | ex 2933 99 80 | 72 | 1,4,7-trimetil-1,4,7-triazaciclononano (CAS RN 96556-05-7) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7759 | ex 2933 99 80 | 75 | 1-[Bis(dimetilamino)metileno]-1H-benzotriazolio hexafluorofosfato(1-) 3-óxido (CAS RN 94790-37-1)​ | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8054 | ex 2933 99 80 | 76 | 2-Metilindolina (CAS RN 6872-06-6) con una pureza en peso igual o superior al 98 % | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8064 | ex 2933 99 80 | 77 | 9-[1,1′-Bifenil]-3-il-9′-[1,1′-bifenil]-4-il-3,3′-bi-9*H*-carbazol (CAS RN 1643479-47-3) con una pureza en peso igual o superior al 95 % | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4382 | ex 2933 99 80 | 78 | Clorhidrato de 3-amino-3-azabiciclo (3.3.0) octano (CAS RN 58108-05-7) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.8014 | ex 2933 99 80 | 80 | Pirrol-2-carboxaldehído (CAS RN 1003-29-8) con una pureza en peso igual o superior al 97 % | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4164 | ex 2933 99 80 | 81 | 1,2,3-Benzotriazol (CAS RN 95-14-7) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4165 | ex 2933 99 80 | 82 | Toliltriazol (CAS RN 29385-43-1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6933 | ex 2933 99 80 | 87 | Carfentrazona-etilo (ISOM) (CAS RN 128639-02-1) con una pureza en peso igual o superior al 90 % | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3579 | ex 2934 10 00 | 10 | Hexitiazox (ISO) (CAS RN 78587-05-0) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5531 | ex 2934 10 00 | 15 | Tiazol-5-ilmetil carbonato de 4-nitrofenilo (CAS RN 144163-97-3) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.2725 | ex 2934 10 00 | 20 | 2-(4-Metiltiazol-5-il)etanol (CAS RN 137-00-8) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5530 | ex 2934 10 00 | 25 | Oxalato de (S)-2-(3-((2-isopropiltiazol-4-il)metil)-3-metilureido)-4-morfolinobutanoato de etilo (CAS RN 1247119-36-3) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.5538 | ex 2934 10 00 | 35 | Diclorhidrato de (2-isopropiltiazol-4-il)-*N*-metilmetanamina (CAS RN 1185167-55-8) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6264 | ex 2934 10 00 | 45 | 2-Cianoimino-1,3-tiazolidina (CAS RN 26364-65-8) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4750 | ex 2934 10 00 | 60 | Fostiazato (ISO) (CAS RN 98886-44-3) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7312 | ex 2934 20 80 | 15 | Bentiavalicarb-isopropilo (ISO) (CAS RN 177406-68-7) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.4346 | ex 2934 20 80 | 25 | 1,2-Bencisotiazol-3(2H)-ona (CAS RN 2634-33-5) en forma de polvo con una pureza en peso igual o superior al 95 %, o en una mezcla acuosa con un contenido en peso igual o superior al 20 % de 1,2-bencisotiazol-3(2H)-ona | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.4955 | ex 2934 20 80 | 60 | (*Z*)-2-Tritiloxiimino-2-(2-aminotiazol-4-il)-tioacetatode benzotiazol-2-ilo (CAS RN 143183-03-3) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.4910 | ex 2934 20 80 | 70 | *N*,*N*-Bis(1,3-benzotiazol-2-ilsulfanil)-2-metilpropan-2-amina (CAS RN 3741-80-8) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5537 | ex 2934 30 90 | 10 | 2-Metiltiofenotiazina (CAS RN 7643-08-5) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6492 | ex 2934 99 90 | 10 | Fluralaner (INN) (CAS RN 864731-61-3) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5924 | ex 2934 99 90 | 12 | Dimetomorf (ISO) (CAS RN 110488-70-5) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3577 | ex 2934 99 90 | 15 | Carboxina (ISO) (CAS RN 5234-68-4) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6476 | ex 2934 99 90 | 16 | Difenoconazol (ISO) (CAS RN 119446-68-3) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7843 | ex 2934 99 90 | 17 | (S)-4-(*terc*-butoxicarbonil)-1,4-oxacepano-2-ácido carboxílico (CAS RN 1273567-44-4) con una pureza en peso igual o superior al 95 % | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4715 | ex 2934 99 90 | 20 | Tiofeno (CAS RN 110-02-1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5263 | ex 2934 99 90 | 23 | Bromuconazol (ISO), de una pureza en peso igual o superior al 96 % (CAS RN 116255-48-2) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6241 | ex 2934 99 90 | 24 | Flufenacet (ISO) (CAS RN 142459-58-3) con una pureza en peso igual o superior al 95 % | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4942 | ex 2934 99 90 | 25 | 2,4-Dietil-9*H*-tioxanten-9-ona (CAS RN 82799-44-8) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6252 | ex 2934 99 90 | 26 | 4-Óxido de 4-metilmorfolina en solución acuosa (CAS RN 7529-22-8) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6362 | ex 2934 99 90 | 27 | 2-(4-Hidroxifenil)-1-benzotiofen-6-ol (CAS RN 63676-22-2) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5242 | ex 2934 99 90 | 28 | 11-(Piperazin-1-il)dibenzo[b,f][1,4]diclorhidrato de tiazepina (CAS RN 111974-74-4) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7837 | ex 2934 99 90 | 29 | (2R,5S)-*terc*-butil 4-bencil-2-metil-5-(((R)-3-metilmorfolino)metil)piperacina-1-carboxilato (CAS RN 1403902-77-1) con una pureza en peso igual o superior al 98 % | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4700 | ex 2934 99 90 | 30 | Dibenzo[b,f][1,4]tiazepin-11(10H)-ona (CAS RN 3159-07-7) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7840 | ex 2934 99 90 | 33 | Benzoato de (2R,3R,5R)-5-(4-amino-2-oxopirimidin-1(2H)-il)-2-((benzoiloxi)metil)-4,4-difluorotetrahidrofurano-3-il (CAS RN 134790-39-9) con una pureza en peso igual o superior al 98 % | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5813 | ex 2934 99 90 | 37 | 4-Propan-2-ilmorfolina (CAS RN 1004-14-4) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6824 | ex 2934 99 90 | 39 | 4-(Oxiran-2-ilmetoxi)-9H-carbazol (CAS RN 51997-51-4) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8094 | ex 2934 99 90 | 40 | Anhídrido 2,3-pirazinadicarboxílico (CAS RN 4744-50-7) con una pureza en peso igual o superior al 95 % | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6823 | ex 2934 99 90 | 41 | 11-[4-(2-Cloro-etil)-1-piperazinil]dibenzo(b,f)(1,4)tiazepina (CAS RN 352232-17-8) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6922 | ex 2934 99 90 | 42 | 1-(Morfolin-4-il)prop-2-en-1-ona (CAS RN 5117-12-4) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8176 | ex 2934 99 90 | 43 | Fludioxonil (ISO) (CAS RN 131341-86-1) con una pureza en peso igual o superior al 99 % | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6893 | ex 2934 99 90 | 44 | Propiconazol (ISO) (CAS RN 60207-90-1) con una pureza en peso igual o superior al 92 % | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5453 | ex 2934 99 90 | 48 | Propan-2-ol -- 2-metil-4-(4-metilpiperazin-1-il)-10*H*-tieno[2,3-b][1,5]benzodiazepina (1:2), dihidrato (CAS RN 864743-41-9) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7188 | ex 2934 99 90 | 49 | Citidina-5'-fosfato de disodio (CAS RN 6757-06-8) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7259 | ex 2934 99 90 | 52 | Epoxiconazol (ISO) (CAS RN 133855-98-8) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7311 | ex 2934 99 90 | 54 | 2-bencil-2-dimetilamino-4’-morfolinobutirofenona (CAS RN 119313-12-1) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.8031 | ex 2934 99 90 | 55 | Uridina (CAS RN 58-96-8) con una pureza en peso igual o superior al 98 % | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7297 | ex 2934 99 90 | 56 | 1-[5-(2,6-Difluorofenil)-4,5-dihidro-1,2-oxazol-3-il]etanona (CAS RN 1173693-36-1) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7229 | ex 2934 99 90 | 57 | Ácido (6R,7R)-7-amino-8-oxo-3-(1-propenil)-5-tia-1-azabiciclo[4.2.0]oct-2-eno-2-carboxílico (CAS RN 120709-09-3) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.3575 | ex 2934 99 90 | 58 | Dimetenamida-P (ISO) (CAS RN 163515-14-8) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7387 | ex 2934 99 90 | 59 | Dolutegravir (DCI) (CAS RN 1051375-16-6) o dolutegravir de sodio (CAS RN 1051375-19-9) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.2718 | ex 2934 99 90 | 60 | Clorhidrato de DL-homocisteína-tiolactona (CAS RN 6038-19-3) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7459 | ex 2934 99 90 | 61 | Ácido 5-(1,2-ditiolan-3-il)valérico (CAS RN 1077-28-7) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7536 | ex 2934 99 90 | 62 | 17-Acetato de (2b,3a,5a,16b,17b)-2-(morfolin-4-il)-16-(pirrolidin-1-il)androstano-3,17-diol (CAS RN 119302-24-8) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7537 | ex 2934 99 90 | 63 | (2B,3a,5a,16b,17b)-2-(Morfolin-4-il)-16-(pirrolidin-1-il)androstano-3,17-diol (CAS RN 119302-20-4) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7449 | ex 2934 99 90 | 64 | 2-Bromo-5-benzoiltiofeno (CAS RN 31161-46-3) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7926 | ex 2934 99 90 | 65 | Benzo[b]tiofeno-10-metoxicicloheptanona (CAS RN 59743-84-9) con una pureza en peso igual o superior al 98 % | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4512 | ex 2934 99 90 | 66 | 1,1-Dióxido de tetrahidrotiofeno (CAS RN 126-33-0) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7809 | ex 2934 99 90 | 68 | Dimaleato de afatinib (DCIM) (CAS RN 850140-73-7) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7842 | ex 2934 99 90 | 69 | 3-Metil-5-(4,4,5,5-tetrametil-1,3,2-dioxaborolano-2-yl)benzo[d]oxazol-2(3H)-ona (CAS RN 1220696-32-1) con una pureza en peso igual o superior al 95 % | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7944 | ex 2934 99 90 | 70 | 1,3,4-Tiadiazolidin-2,5-ditiono (CAS RN 1072-71-5) con una pureza en peso igual o superior al 95 % | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7731 | ex 2934 99 90 | 73 | Tetrahidrouridina (CAS RN 18771-50-1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4249 | ex 2934 99 90 | 74 | 2-Isopropil-tioxantona (CAS RN 5495-84-1) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.4052 | ex 2934 99 90 | 75 | (4*R-cis*)-1,1-Dimetiletil-6-[2[2-(4-fluorofenil)-5-(1-isopropil)-3-fenil-4-[(fenilamino)carbonil]-1*H*-pirrol-1-il]etil]-2,2-dimetil-1,3-dioxano-4-acetato (CAS RN 125971-95-1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4058 | ex 2934 99 90  ex 3204 20 00 | 76  10 | 2,5-Tiofenodiilbis(5-*terc*-butil-1,3-benzoxazol) (CAS RN 7128-64-5) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8221 | ex 2934 99 90 | 77 | Tazemetostat (INN) (CAS RN 1403254-99-8) con una pureza en peso igual o superior al 99 % | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7579 | ex 2934 99 90 | 78 | [(3aS,5R,6S,6aS)-6-Hidroxi-2,2-dimetiltetrahidrofuro[2,3-d][1,3]dioxol-5-il](morfolino)metanona (CAS RN 1103738-19-7) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4388 | ex 2934 99 90 | 79 | Tiofen-2-etanol (CAS RN 5402-55-1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7657 | ex 2934 99 90 | 80 | 2-(Dimetilamino)-2-[(4-metilfenil)metil]-1-[4-(morfolin-4-il)fenil]butan-1-ona (CAS RN 119344-86-4) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.8048 | ex 2934 99 90 | 81 | 1-(4-Aminofenil)-5-(morfolin-4-il)-2,3-dihidropiridin-6-ona (CAS RN 1267610-26-3) con una pureza en peso igual o superior al 98 % | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7815 | ex 2934 99 90 | 82 | *rel*-(3a*R*,12b*R*)-11-Cloro-2,3,3a,12b-tetrahidro-2-metil-1*H*-dibenz[2,3:6,7]oxepina[4,5-*c*]pirrol-1-ona (CAS RN 129385-59-7) con una pureza en peso igual o superior al 97 % | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4643 | ex 2934 99 90 | 83 | Flumioxazina (ISO) (CAS RN 103361-09-7) con una pureza igual o superior al 96 % en peso | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4645 | ex 2934 99 90 | 84 | Etoxazol (ISO) (CAS RN 153233-91-1) con una pureza igual o superior al 94,8 % en peso | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8222 | ex 2934 99 90 | 85 | Gilteritinib (INN) (CAS RN 1254053-43-4) con una pureza en peso igual o superior al 98 % | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5133 | ex 2934 99 90 | 86 | Ditianona (ISO) (CAS RN 3347-22-6) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5136 | ex 2934 99 90 | 87 | 2,2’-(1,4-Fenileno) bis(4H-3,1-benzoxazin-4-ona) (CAS RN 18600-59-4) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7738 | ex 2934 99 90 | 88 | (7S,9aS)-7-((benziloxi)metil)octahidropirazino[2,1-c][1,4]oxazina dioxalato (CAS RN 1268364-46-0) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6486 | ex 2935 90 90 | 10 | Florasulam (ISO) (CAS RN 145701-23-1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3566 | ex 2935 90 90 | 15 | Flupyrsulfuron-metil-sodio (ISO) (CAS RN 144740-54-5) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.8173 | ex 2935 90 90 | 18 | 4-Amino-2,5-dimetoxi-N-metilbencenosulfonamida (CAS RN 49701-24-8) con una pureza en peso igual o superior al 98 % | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8174 | ex 2935 90 90 | 19 | 4-Amino-2,5-dimetoxi-N-fenilbencenosulfonamida (CAS RN 52298-44-9) con una pureza en peso igual o superior al 98 % | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.3565 | ex 2935 90 90 | 20 | Toluenosulfonamida | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.8224 | ex 2935 90 90 | 21 | Encorafenib (INN) (CAS RN 1269440-17-6) con una pureza en peso igual o superior al 99 % | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5239 | ex 2935 90 90 | 23 | *N*-[4-(2-Cloroacetil)fenil]metanosulfonamida (CAS RN 64488-52-4) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.3563 | ex 2935 90 90 | 25 | Triflusulfuron-metil (ISO) (CAS RN 126535-15-7) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5261 | ex 2935 90 90 | 27 | Metil (3R,5S,6E)-7-{4-(4-fluorofenil)-6-isopropil-2-[metil(metilsulfonil)amino]pirimidin-5-il}-3,5-dihidroxihepto-6-enoato (CAS RN 147118-40-9) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5894 | ex 2935 90 90 | 28 | N-Fluorobencenosulfonimida (CAS RN 133745-75-2) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7183 | ex 2935 90 90 | 30 | 6-Aminopiridina-2-sulfonamida (CAS RN 75903-58-1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7677 | ex 2935 90 90 | 33 | 4-Cloro-3-piridinasulfonamida (CAS RN 33263-43-3) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3564 | ex 2935 90 90 | 35 | Chlorsulfuron (ISO) (CAS RN 64902-72-3) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7572 | ex 2935 90 90 | 37 | 1,3-Dimetil-1H-pirazol-4-sulfonamida (CAS RN 88398-53-2) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7438 | ex 2935 90 90 | 40 | Venetoclax (DCI) (CAS 1257044-40-8) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.5036 | ex 2935 90 90 | 42 | Penoxsulam (ISO) (CAS RN 219714-96-2) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6370 | ex 2935 90 90 | 43 | Orizalin (ISO) (CAS RN 19044-88-3) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7928 | ex 2935 90 90 | 44 | 4-[2-(7-Metoxi-4,4-dimetil-1,3-dioxo-3,4-dihidroisoquinolin-2(1H)-il)etil]bencenosulfonamida (CAS RN 33456-68-7) con una pureza en peso igual o superior al 99,5 % | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3562 | ex 2935 90 90 | 45 | Rimsulfuron (ISO) (CAS RN 122931-48-0) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6242 | ex 2935 90 90 | 47 | Halosulfurón-metilo (ISO) (CAS RN 100784-20-1) con una pureza en peso igual o superior al 98 % | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5451 | ex 2935 90 90 | 48 | Ácido (3R,5S,6E)-7-[4-(4-fluorofenil)-2-[metil(metilsulfonil)amino]-6-(propan-2-il)pirimidin-5-il]-3,5-dihidroxihept-6-enoico -- 1-[(R)-(4-clorofenil)(fenil)metil]piperazina (1:1) (CAS RN 1235588-99-4) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.2843 | ex 2935 90 90 | 50 | 4,4'-Oxidi(bencenosulfonohidrazida) (CAS RN 80-51-3) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4636 | ex 2935 90 90 | 53 | Ácido 2,4-dicloro-5-sulfamoilbenzoico (CAS RN 2736-23-4) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6777 | ex 2935 90 90 | 54 | Propoxicarbazona-sodio (ISO) (CAS RN 181274-15-7) con una pureza en peso igual o superior al 95 % | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3560 | ex 2935 90 90 | 55 | Thifensulfuron-metil (ISO) (CAS RN 79277-27-3) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6802 | ex 2935 90 90 | 56 | N-(p-Toluenosulfonil)-N'-(3-(p-toluenosulfoniloxi)fenil)urea (CAS RN 232938-43-1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6903 | ex 2935 90 90 | 57 | N-{2-[(Fenilcarbamoil)amino]fenil}bencenosulfonamida (CAS RN 215917-77-4) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6664 | ex 2935 90 90 | 59 | Flazasulfurón (ISO) (CAS RN 104040-78-0), con una pureza en peso igual o superior al 94 % | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7676 | ex 2935 90 90 | 60 | 4-[(3-Metilfenil)amino]piridina-3-sulfonamida (CAS RN72811-73-5) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4586 | ex 2935 90 90 | 63 | Nicosulfurón (ISO), (CAS RN 111991-09-4) con una pureza igual o superior al 91 % en peso | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3561 | ex 2935 90 90 | 65 | Tribenuron-metil (ISO) (CAS RN 101200-48-0) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7854 | ex 2935 90 90 | 70 | (4S)-4-Hidroxi-2-(3-metoxipropil)-3,4-dihidro-2H-tieno[3,2-e]tiazino-6-sulfonamida-1,1-dióxido(CAS RN 154127-42-1) con una pureza en peso igual o superior al 97 % | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5539 | ex 2935 90 90 | 73 | (2*S*)-2-Bencil-*N,N*-dimetilaziridina-1-sulfonamida (CAS RN 902146-43-4) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.3559 | ex 2935 90 90 | 75 | Metsulfuron-metil (ISO) (CAS RN 74223-64-6) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.8055 | ex 2935 90 90 | 80 | Ácido 4-cloro-3-sulfamoilbenzoico (CAS RN 1205-30-7) con una pureza en peso igual o superior al 97 % | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.2844 | ex 2935 90 90 | 85 | Clorhidrato de *N*-[4-(isopropilaminoacetil)fenil]metanosulfonamida | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3704 | ex 2935 90 90 | 88 | N-(2-(4-Amino-N-etil-m-toluidino)etil)metanosulfonamida sesquisulfato monohidrato(CAS RN25646-71-3) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4048 | ex 2935 90 90 | 89 | 3-(3-Bromo-6-fluoro-2-metilindol-1-ilsulfonil)-*N,N*-dimetil-1,2,4-triazol-1-sulfonamida (CAS RN 348635-87-0) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4944 | ex 2938 90 30 | 10 | Glicirrizato de amonio (CAS RN 53956-04-0) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3554 | ex 2938 90 90 | 10 | Hesperidina (CAS RN 520-26-3) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5927 | ex 2938 90 90 | 20 | Beta-D-glucopiranósido de etilvainillina (CAS RN 122397-96-0) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7329 | ex 2938 90 90 | 30 | Rebaudiósido A (CAS RN 58543-16-1) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7327 | ex 2938 90 90 | 40 | Glucósido de esteviol purificado con un contenido en rebaudiósido M (CAS RN 1220616-44-3) igual o superior al 80 % pero inferior o igual al 90 % en peso, destinado a la fabricación de bebidas no alcohólicas   (1) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.8178 | ex 2939 79 90 | 50 | 1-Alfa-H,5-alfa-H-Nortropan-3-alfa-ol (CAS RN 538-09-0) con una pureza en peso igual o superior al 99 % | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7456 | ex 2939 79 90 | 60 | 4-metil-2-piridilamina (CAS RN 695-34-1) con una pureza en peso igual o superior al 98 % | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7047 | ex 2940 00 00 | 30 | Dihidrato de D(+)-trehalosa (CAS RN6138-23-4) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7757 | ex 2940 00 00 | 50 | 2,3,4,6-Tetrakis-O-(fenilmetil)-D-galactopiranosa (CAS RN 6386-24-9) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5233 | ex 2941 20 30 | 10 | Sulfato de dihidroestreptomicina (CAS RN 5490-27-7) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6984 | ex 2942 00 00 | 10 | Triacetoxiborohidruro de sodio (CAS RN 56553-60-7) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.3555 | 3201 20 00 |  | Extracto de mimosa | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7943 | ex 3201 90 20 | 10 | Extracto a base de agua de agalla de Rhus chinensis (*Galla chinensis* ), con un contenido en peso de tanino igual o inferior al 85 % | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3553 | ex 3201 90 90 | 20 | Extractos curtientes obtenidos de frutos de gambir y de mirobálano | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6600 | ex 3201 90 90  ex 3202 90 00 | 40  10 | Producto de reacción de extracto de Acacia mearnsii, cloruro de amonio y formaldehído (CAS RN 85029-52-3) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6183 | ex 3204 11 00 | 15 | Colorante C.I. Disperse Blue 360 (CAS RN 70693-64-0) y preparaciones a base de ese colorante con un contenido de colorante C.I. Disperse Blue 360 superior o igual al 99 % en peso | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6277 | ex 3204 11 00 | 25 | N-(2-cloroetil)-4-[(2,6-dicloro-4-nitrofenil)azo]-N-etil-m-toluidina (CAS RN 63741-10-6) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7307 | ex 3204 11 00 | 35 | Colorante C.I Disperse Yellow 232 (CAS RN 35773-43-4) y preparaciones a base de ese colorante con un contenido de colorante C.I. Disperse Yellow 232 superior o igual al 50 % en peso | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.5235 | ex 3204 11 00 | 40 | Colorante C.I. Disperse Red 60 (CAS RN 17418-58-5) y preparaciones a base de ese colorante con un contenido de colorante C.I. Disperse Red 60 superior o igual al 50 % en peso | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.5134 | ex 3204 11 00 | 45 | Preparación de pigmentos de dispersión con:   |  |  | | --- | --- | | — | C.I. Disperse Orange 61 (CAS RN 12270-45-0) o Disperse Orange 288 (CAS RN 96662-24-7), | | — | C.I. Disperse Blue 291:1 (CAS RN 872142-01-3) | | — | C.I. Disperse Violet 93:1 (CAS RN 122463-28-9), |   con o sin C.I. Disperse Red 54 (CAS RN 6657-37-0) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5264 | ex 3204 11 00 | 50 | Colorante C.I. Disperse Blue 72 (CAS RN 81-48-1) y preparaciones a base de ese colorante con un contenido de colorante C.I. Disperse Blue 72 superior o igual al 95 % en peso | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.5236 | ex 3204 11 00 | 60 | Colorante C.I. Disperse Blue 359 (CAS RN 62570-50-7) y preparaciones a base de ese colorante con un contenido de colorante C.I. Disperse Blue 359 superior o igual al 50 % en peso | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.5440 | ex 3204 12 00 | 10 | Colorante C.I. Acid Blue 9 (CAS RN 2650-18-2) y preparaciones a base de ese colorante con un contenido de colorante C.I. Acid Blue 9 superior o igual al 50 % en peso | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6972 | ex 3204 12 00 | 15 | Colorante C.I. Acid Brown 75 (CAS RN 8011-86-7) y preparados a base del mismo con un contenido de colorante C.I. Acid Brown 75 igual o superior al 75 % en peso | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6975 | ex 3204 12 00 | 17 | Colorante C.I. Acid Brown 355 (CAS RN 84989-26-4 o 60181-77-3) y preparados a base del mismo con un contenido de colorante C.I. Acid Brown 355 igual o superior al 75 % en peso | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7021 | ex 3204 12 00 | 25 | Colorante C.I. Acid Black 210 (CAS RN 85223-29-6 o 99576-15-5) y preparados a base del mismo con un contenido de colorante C.I. Acid Black 210 igual o superior al 50 % en peso | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6976 | ex 3204 12 00 | 27 | Colorante C.I. Acid Brown 425 (CAS RN 75234-41-2 o 119509-49-8) y preparados a base del mismo con un contenido de colorante C.I. Acid Brown 425 igual o superior al 75 % en peso | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6963 | ex 3204 12 00 | 35 | Colorante C.I. Acid Black 234 (CAS RN 157577-99-6) y preparados a base del mismo con un contenido de colorante C.I. Acid Black 234 igual o superior al 75 % en peso | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6964 | ex 3204 12 00 | 37 | Colorante C.I. Acid Black 210 sal sódica (CAS RN 201792-73-6) y preparados a base de la misma con un contenido de colorante C.I. Acid Black 210 sal sódica igual o superior al 50 % en peso | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5925 | ex 3204 12 00 | 40 | Preparación de colorante líquida a base del colorante ácido aniónico C.I. Acid Blue 182 (CAS RN 12219-26-0) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6965 | ex 3204 12 00 | 45 | Colorante C.I. Acid Blue 161/193 (CAS RN 12392-64-2) y preparados a base del mismo con un contenido de colorante C.I. Acid Blue 161/193 igual o superior al 75 % en peso | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6971 | ex 3204 12 00 | 47 | Colorante C.I. Acid Brown 58 (CAS RN 70210-34-3 o 12269-87-3) y preparados a base del mismo con un contenido de colorante C.I. Acid Brown 58 igual o superior al 75 % en peso | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6973 | ex 3204 12 00 | 55 | Colorante C.I. Acid Brown 165 (CAS RN 61724-14-9) y preparados a base del mismo con un contenido de colorante C.I. Acid Brown 165 igual o superior al 75 % en peso | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6974 | ex 3204 12 00 | 57 | Colorante C.I. Acid Brown 282 (CAS RN 70236-60-1 o 12219-65-7) y preparados a base del mismo con un contenido de colorante C.I. Acid Brown 282 igual o superior al 75 % en peso | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6535 | ex 3204 12 00 | 60 | Colorante C.I. Acid Red 52 (CAS RN 3520-42-1) y preparaciones a base de ese colorante con un contenido de colorante C.I. Acid Red 52 superior o igual al 97 % en peso | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6977 | ex 3204 12 00 | 65 | Colorante C.I. Acid Brown 432 (CAS RN 119509-50-1) y preparados a base del mismo con un contenido de colorante C.I. Acid Brown 432 igual o superior al 75 % en peso | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6652 | ex 3204 12 00 | 70 | Colorante C.I. Acid blue 25 (CAS RN 6408-78-2) y preparaciones a base de ese colorante con un contenido de colorante C.I. Acid blue 25 superior o igual al 80 % en peso | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4065 | ex 3204 13 00 | 10 | Colorante C.I. Basic Red 1 (CAS RN 989-38-8) y preparaciones a base de ese colorante con un contenido de colorante C.I. Basic Red 1 superior o igual al 50 % en peso | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7394 | ex 3204 13 00 | 15 | Colorante C.I. Basic Blue 41 (CAS RN 12270-13-2) y preparaciones a base de ese colorante con un contenido de colorante C.I. Basic Blue 41 igual o superior al 50 % en peso | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7395 | ex 3204 13 00 | 25 | Colorante C.I. Basic Red 46 (CAS RN 12221-69-1) y preparaciones a base de ese colorante con un contenido de colorante C.I. Basic Red 46 igual o superior al 20 % en peso | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.5804 | ex 3204 13 00 | 30 | Colorante C.I. Basic Blue 7 (CAS RN 2390-60-5) y preparaciones a base de ese colorante con un contenido de colorante C.I. Basic Blue 7 superior o igual al 50 % en peso | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7396 | ex 3204 13 00 | 35 | Colorante C.I. Basic Yellow 28 (CAS RN 54060-92-3) y preparaciones a base de ese colorante con un contenido de colorante C.I. Basic Yellow 28 igual o superior al 50 % en peso | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.5805 | ex 3204 13 00 | 40 | Colorante C.I. Basic Violet 1 (CAS RN 603-47-4 o CAS RN 8004-87-3) y preparaciones a base de ese colorante con un contenido de colorante C.I. Basic Violet 1 superior o igual al 90 % en peso | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7398 | ex 3204 13 00 | 45 | Mezcla de colorante C.I. Basic Blue 3 (CAS RN 33203-82-6) y colorante C.I. Basic Blue 159 (CAS RN 105953-73-9) con un contenido de colorante Basic Blue igual o superior al 40 % en peso | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6474 | ex 3204 13 00 | 50 | Colorante C.I. Basic Violet 11 (CAS RN 2390-63-8) y preparaciones a base de ese colorante con un contenido de colorante C.I. Basic Violet 11 superior o igual al 90 % en peso | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7775 | ex 3204 13 00 | 55 | Colorante C.I. Basic Violet 16 (CAS RN 6359-45-1) y preparaciones a base de ese colorante con un contenido de colorante C.I. Basic Violet 16 superior o igual al 60 % en peso | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6475 | ex 3204 13 00 | 60 | Colorante C.I. Basic Red 1:1 (CAS RN 3068-39-1) y preparaciones a base de ese colorante con un contenido de colorante C.I. Basic Red 1:1 superior o igual al 90 % en peso | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7776 | ex 3204 13 00 | 65 | Colorante C.I. Basic Blue 3 (CAS RN 33203-82-6) y preparaciones a base de ese colorante con un contenido de colorante C.I. Basic Blue 3 (CAS RN 33203-82-6) igual o superior al 50 % pero igual o inferior al 80 % en peso | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7777 | ex 3204 13 00 | 70 | Mezcla de colorante C.I. Basic Yellow 28 (CAS RN 54060-92-3), colorante C.I. Basic Red 46 (CAS RN 12221-69-1) y colorante C.I. Basic Blue 159 (CAS RN 105953-73-9) y preparaciones a base de dichos colorantes con un contenido total de colorantes C.I. Basic Yellow 28, C.I. Basic Red 46 y C.I. Basic Blue 159 igual o superior al 60 % en peso | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7778 | ex 3204 13 00 | 75 | Colorante C.I. Basic Red 18:1 (CAS RN 12271-12-4) y preparaciones a base de ese colorante con un contenido igual o superior al 40 % en peso | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7779 | ex 3204 13 00 | 80 | Colorante C.I. Basic Yellow 28 (CAS RN 83949-75-1) y preparaciones a base de ese colorante con un contenido igual o superior al 40 % en peso | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6569 | ex 3204 14 00 | 10 | Colorante C.I. Direct Black 80 (CAS RN 8003-69-8) y preparaciones a base de ese colorante con un contenido de colorante C.I. Direct Black 80 superior o igual al 90 % en peso | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6570 | ex 3204 14 00 | 20 | Colorante C.I. Direct Blue 80 (CAS RN 12222-00-3) y preparaciones a base de ese colorante con un contenido de colorante C.I. Direct Blue 80 superior o igual al 90 % en peso | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6571 | ex 3204 14 00 | 30 | Colorante C.I. Direct Red 23 (CAS RN 3441-14-3 ) y preparaciones a base de ese colorante con un contenido de colorante C.I. Direct Direct Red 23 superior o igual al 90 % en peso | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3997 | ex 3204 15 00 | 60 | Colorante C.I. Vat Blue 4 (CAS RN 81-77-6) y preparaciones a base de ese colorante con un contenido de colorante C.I. Vat Blue 4 superior o igual al 50 % en peso | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6129 | ex 3204 15 00 | 70 | Colorante C.I. Vat Red 1 (CAS RN 2379-74-0) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6325 | ex 3204 16 00 | 30 | Preparaciones basadas en el colorante Reactive Black 5 (CAS RN 17095-24-8) con un contenido en peso de este igual o superior al 60 % pero inferior o igual al 75 % y que contenga una o varias de las siguientes sustancias:   |  |  | | --- | --- | | — | Colorante Reactive Yellow 201 (CAS RN 27624-67-5), | | — | Sal disódica del ácido 1-naftalenosulfónico, 4-amino-3-[[4-[[2-(sulfooxi)etil]sulfonil]fenil]azo]- (CAS RN 250688-43-8), o | | — | Sal sódica del ácido 3,5-diamino-4-[[4-[[2-(sulfooxi)etil]sulfonil]fenil]azo]-2-[[2-sulfo-4-[[2-(sulfooxi)etil]sulfonil]fenill]azobenzoico (CAS RN 906532-68-1) | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7367 | ex 3204 16 00 | 40 | Solución acuosa de colorante C.I. Reactive Red 141 (CAS RN 61931-52-0)   |  |  | | --- | --- | | — | con un contenido en peso de colorante C.I. Reactive Red 141 igual o superior al 13 %, y | | — | con un conservante | | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.2517 | ex 3204 17 00 | 10 | Colorante C.I. Pigment Yellow 81 (CAS RN 22094-93-5) y preparaciones a base de ese colorante con un contenido de colorante C.I. Pigment Yellow 81 superior o igual al 50 % en peso | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5433 | ex 3204 17 00 | 15 | Colorante C.I. Pigment Green 7 (CAS RN 1328-53-6) y preparaciones a base de ese colorante con un contenido de colorante C.I. Pigment Green 7 superior o igual al 40 % en peso | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7092 | ex 3204 17 00 | 18 | Colorante C.I. Pigment Orange 16 (CAS RN 6505-28-8) y preparados a base del mismo con un contenido de colorante C.I. Pigment Orange 16 igual o superior al 90 % en peso | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6130 | ex 3204 17 00 | 19 | Colorante C.I. Pigment Red 48:2 (CAS RN 7023-61-2) y preparados a base del mismo con un contenido de colorante C.I. Pigment Red 48:2 igual o superior al 85 % en peso | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5505 | ex 3204 17 00 | 20 | Colorante C.I. Pigment Blue 15:3 (CAS RN 147-14-8) y preparaciones a base de ese colorante con un contenido de colorante C.I. Pigment Blue 15:3 superior o igual al 35 % en peso | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6279 | ex 3204 17 00 | 21 | Colorante C.I. Pigment Blue 15:4 (CAS RN 147-14-8) y preparados a base del mismo con un contenido de colorante C.I. Pigment Blue 15:4 igual o superior al 35 % en peso | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5259 | ex 3204 17 00 | 22 | Colorante C.I. Pigment Red 169 (CAS RN 12237-63-7) y preparaciones a base de ese colorante con un contenido de colorante C.I. Pigment Red 169 superior o igual al 50 % en peso | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6246 | ex 3204 17 00 | 23 | Colorante C.I. (Pigmento Marrón 41) (CAS RN 211502-16-8 o CAS RN 68516-75-6) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6453 | ex 3204 17 00 | 24 | Colorante C.I. Pigment Red 57:1 (CAS RN 5281-04-9) y preparaciones a base del mismo con un contenido igual o superior al 20 % en peso de colorante C.I. Pigment Red 57:1 | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5427 | ex 3204 17 00 | 25 | Colorante C.I. Pigment Yellow 14 (CAS RN 5468-75-7) y preparaciones a base de ese colorante con un contenido de colorante C.I. Pigment Yellow 14 superior o igual al 25 % en peso | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7261 | ex 3204 17 00 | 26 | Colorante C.I. Pigment Orange 13 (CAS RN 3520-72-7) y preparaciones a base de este, con un contenido en peso de colorante C.I. Pigment Orange 13 igual o superior al 80 % | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7391 | ex 3204 17 00 | 29 | Colorante C.I. Pigment Red 268 (CAS RN 16403-84-2) y preparaciones a base de ese colorante con un contenido de colorante C.I. Pigment Red 268 igual o superior al 80 % en peso | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7659 | ex 3204 17 00 | 31 | Colorante C.I. Pigment Red 63:1 (CAS RN 6417-83-0) y preparados a base de él con un contenido de colorante C.I. Pigment Red 63:1 en peso igual o superior al 70 % | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6603 | ex 3204 17 00 | 33 | Colorante C.I. Pigment Blue 15:1 (CASRN147-14-8) y preparaciones a base de ese colorante con un contenido de colorante C.I. Pigment Blue 15:1 superior o igual al 35 % en peso | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5426 | ex 3204 17 00 | 35 | Colorante C.I. Pigment Red 202 (CAS RN 3089-17-6) y preparaciones a base de ese colorante con un contenido de colorante C.I. Pigment Red 202 superior o igual al 70 % en peso | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7565 | ex 3204 17 00 | 37 | Colorante C.I. Pigment Red 81:2 (CAS RN 75627-12-2) y preparados a base de ese colorante con un contenido de colorante C.I. Pigment Red 81:2 igual o superior al 30 % en peso | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4630 | ex 3204 17 00 | 40 | Colorante C.I. Pigment Yellow 120 (CAS RN 29920-31-8) y preparaciones a base de ese colorante con un contenido de colorante C.I. Pigment Yellow 120 superior o igual al 50 % en peso | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6452 | ex 3204 17 00 | 45 | Colorante C.I. Pigment Yellow 174 (CAS RN 78952-72-4), pigmento muy resinado (aprox. 35 % de resina desproporcionada),con una pureza igual o superior al 98 % en peso, en forma de perlas extruidas con un contenido de humedad no superior al 1 % en peso | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5832 | ex 3204 17 00 | 75 | Colorante C.I. Pigment Orange 5 (CAS RN 3468-63-1) y preparaciones a base de ese colorante con un contenido de colorante C.I. Pigment Orange 5 superior o igual al 80 % en peso | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.5645 | ex 3204 17 00 | 80 | Colorante C.I. Pigment Red 207 (CAS RN 71819-77-7) y preparaciones a base de ese colorante con un contenido de colorante C.I. Pigment Red 207 superior o igual al 50 % en peso | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.5700 | ex 3204 17 00 | 85 | Colorante C.I. Pigment Blue 61 (CAS RN 1324-76-1) y preparaciones a base de ese colorante con un contenido de colorante C.I. Pigment Blue 61 superior o igual al 35 % en peso | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.5680 | ex 3204 17 00 | 88 | Colorante C.I. Pigment Violet 3 (CAS RN 1325-82-2 o CAS RN 101357-19-1) y preparaciones a base de ese colorante con un contenido de colorante C.I. Pigment Violet 3 superior o igual al 90 % en peso | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6979 | ex 3204 19 00 | 13 | Colorante C.I. Sulphur Black 1 (CAS RN 1326-82-5) y preparados a base del mismo con un contenido de colorante C.I. Sulphur Black 1 igual o superior al 75 % en peso | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6406 | ex 3204 19 00 | 14 | Preparación de colorante rojo, en forma de pasta húmeda, con un contenido en peso:   |  |  | | --- | --- | | — | igual o superior al 35 % pero no superior al 40 % de derivados metílicos del 1-[[4-(fenilazo)fenil]azo]naftalen-2-ol (CAS RN 70879-65-1) | | — | no superior al 3 % de 1-(fenilazo)naftalen-2-ol (CAS RN 842-07-9) | | — | no superior al 3 % de 1-[(2-metilfenil)azo]naftalen-2-ol (CAS RN 2646-17-5) | | — | igual o superior al 55 % pero no superior al 65 % de agua | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7262 | ex 3204 19 00 | 16 | Colorante C.I Solvent Yellow 133 (CAS RN 51202-86-9) y preparaciones a base de este, con un contenido en peso de colorante C.I. Solvent Yellow 133 igual o superior al 97 % | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.5100 | ex 3204 19 00 | 73 | Colorante C.I. Solvent Blue 104 (CAS RN 116-75-6) y preparaciones a base de ese colorante con un contenido de colorante C.I. Solvent Blue 104 superior o igual al 97 % en peso | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5282 | ex 3204 19 00 | 77 | Colorante C.I. Solvent Yellow 98 (CAS RN 27870-92-4 o CAS RN 12671-74-8) y preparaciones a base de ese colorante con un contenido de colorante C.I. Solvent Yellow 98 superior o igual al 95 % en peso | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5671 | ex 3204 19 00 | 84 | Colorante C.I. Solvent Blue 67 (CAS RN 12226-78-7) y preparaciones a base de ese colorante con un contenido de colorante C.I. Solvent Blue 67 superior o igual al 98 % en peso | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.5395 | ex 3204 20 00 | 30 | Colorante C.I. Fluorescent Brightener 351 (CAS RN 27344-41-8) y preparaciones a base de ese colorante con un contenido de colorante C.I. Fluorescent Brightener 351 superior o igual al 90 % en peso | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6473 | ex 3204 90 00 | 10 | Colorante C.I Solvent Yellow 172 (denominado asimismo C.I. Solvent Yellow 135) (CAS RN 68427-35-0) y preparaciones a base de este colorante, con un contenido de colorante C.I Solvent Yellow 172 (denominado asimismo C.I. Solvent Yellow 135) igual o superior al 90 % en peso | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7326 | ex 3204 90 00 | 20 | Preparaciones de colorante C.I. Solvent Red 175 (CAS RN 68411-78-6) en destilados de petróleo, fracción nafténica ligera tratada con hidrógeno (CAS RN 64742-53-6), con un contenido en peso de C.I. Solvent Red 175 igual o superior al 40 % pero inferior o igual al 60 % | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.3707 | ex 3205 00 00 | 10 | Lacas alumínicas preparadas a partir de colorantes, destinadas a la fabricación de pigmentos para la industria farmacéutica (1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7658 | ex 3205 00 00 | 20 | Preparación de Colorante C.I. Disolvente Rojo 48 (CAS RN 13473-26-2), en forma de polvo seco, con un contenido en peso:   |  |  | | --- | --- | | — | Superior o igual al 16 %, pero no superior al 25 % de Colorante C.I. Disolvente Rojo 48 (CAS RN 13473-26-2) | | — | superior o igual al 65 %, pero no superior al 75 % de hidróxido de aluminio (CAS RN 21645-51-2) | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7699 | ex 3205 00 00 | 30 | Preparación de Colorante C.I. Pigmento Rojo 174 (CAS RN 15876-58-1), en forma de polvo seco, con un contenido en peso:   |  |  | | --- | --- | | — | superior o igual al 16 %, pero no superior al 21 % de Colorante C.I. Pigmento Rojo 174 (CAS RN 15876-58-1) | | — | superior o igual al 65 %, pero no superior al 69 % de hidróxido de aluminio (CAS RN 21645-51-2) | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3550 | ex 3206 11 00 | 10 | Dióxido de titanio cubierto con triisostearato de isopropoxititanio, con un contenido, en peso, de triisostearato de isopropoxititanio superior o igual al 1,5 % pero inferior o igual al 2,5 % | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5378 | ex 3206 19 00 | 10 | Preparación con un contenido en peso:   |  |  | | --- | --- | | — | del 72 % (±2 %) de mica (CAS RN 12001-26-2) y | | — | del 28 % (±2 %) de dióxido de titanio (CAS RN 13463-67-7) | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.3551 | ex 3206 42 00 | 10 | Litopon (CAS RN 1345-05-7) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6245 | ex 3206 49 70 | 20 | Colorante C.I. Pigment Blue 27 (CAS RN 14038-43-8) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7305 | ex 3206 49 70 | 30 | Colorante C.I. Pigment Black 12 (CAS RN 68187-02-0) y preparaciones a base de este, con un contenido en peso de colorante C.I. Pigment Black 12 igual o superior al 50 % | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7390 | ex 3206 49 70 | 40 | Colorante C.I. Pigment Blue 27 (CAS RN 25869-00-5) y preparaciones a base de ese colorante con un contenido de colorante C.I. Pigment Blue 27 igual o superior al 85 % en peso | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.8211 | ex 3206 49 70 | 50 | Mezcla concentrada de pigmentos (mezcla madre) en pellets con un contenido en peso:   |  |  | | --- | --- | | — | superior o igual al 50 % pero inferior al 70 % de poliamida-6.6 (CAS RN 32131-17-2), | | — | superior o igual al 15 % pero inferior al 20 % de polvo de hierro (CAS RN 7439-89-6) | | — | superior o igual al 5 % pero inferior al 15 % de sulfato de bario (CAS RN 7727-43-7), y | | — | superior o igual al 5 % pero inferior al 10 % de pigmento azul, compuesta por una mezcla de dióxido de titanio (CAS RN 13463-67-7) y ftalocianina de cobre (II) (CAS RN 147-14-8) | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.3673 | 3206 50 00 |  | Productos inorgánicos de los tipos utilizados como luminóforos | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6233 | ex 3207 30 00 | 20 | Pasta de estampado con   |  |  | | --- | --- | | — | una proporción en peso de plata igual o superior al 30 % pero no superior al 50 % y | | — | una proporción en peso de paladio igual o superior al 8 % pero no superior al 17 % | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5830 | ex 3207 40 85 | 40 | Copos o escamillas de vidrio (CAS RN 65997-17-3):   |  |  | | --- | --- | | — | de un espesor igual o superior a 0,3 µm, pero no superior a 10 µm, y | | — | recubierto de dióxido de titanio (CAS RN 13463-67-7) u óxido de hierro (CAS RN 18282-10-5) | | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.2511 | ex 3208 20 10 | 10 | Copolímero de *N*-vinilcaprolactama, *N*-vinil-2-pirrolidona y metacrilato de dimetilaminoetilo, en forma de solución en etanol con un contenido, en peso, de copolímero superior o igual al 34 % pero inferior o igual al 40 % | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4511 | ex 3208 20 10 | 20 | Solución para capa de acabado por inmersión con un contenido en peso igual o superior al 0,5 %, pero no superior al 15 %, de copolímeros de acrilato-metacrilato-alquenosulfonato con cadenas laterales fluoradas, en una solución de n-butanol y/o 4-metil-2-pentanol y/o diisoamil-éter | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.8137 | ex 3208 90 19  ex 3911 90 99 | 13  63 | Mezcla con un contenido en peso:   |  |  | | --- | --- | | — | igual o superior al 30 % pero inferior o igual al 40 % de un copolímero de éter de metilo y vinilo y maleato de monobutilo (CAS RN 25119-68-0) | | — | igual o superior al 10 % pero inferior o igual al 20 % de un copolímero de éter de metilo y vinilo y maleato de monoetilo (CAS RN 25087-06-3) | | — | igual o superior al 40 % pero inferior o igual al 55 % de etanol (CAS RN 64-17-5) | | — | igual o superior al 1 % pero inferior o igual al 7 % de butan-1-ol (CAS RN 71-36-3) | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3967 | ex 3208 90 19 | 15 | Poliolefinas cloradas, en estado de disolución | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5564 | ex 3208 90 19  ex 3904 69 80 | 25  89 | Copolímero de tetrafluoroetileno en solución de acetato de butilo con un contenido de disolvente del 50 % (± 2 %) en peso | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.2504 | ex 3208 90 19 | 40 | Polímero de metilsiloxano, en forma de solución en una mezcla de acetona, butanol, etanol e isopropanol, con un contenido, en peso, de polímero de metilsiloxano superior o igual al 5 % pero inferior o igual a 11 % | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6154 | ex 3208 90 19  ex 3824 99 92 | 45  63 | Polímero compuesto por un policondensado de formaldehído y  naftalenediol químicamente modificado por reacción con un haluro de alquilo, disuelto en acetato de propilenglicol metil éter | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6989 | ex 3208 90 19 | 47 | Solución con un contenido, en peso:   |  |  | | --- | --- | | — | igual o superior al 0,1 %, pero igual o inferior al 20 %, de alcoxigrupos que contengan un polímero de siloxano con sustituyentes alquílicos o arílicos | | — | igual o superior al 75 % de un disolvente orgánico que contenga una o varias de las sustancias siguientes: éter de etilo y propilenglicol (CAS RN 1569-02-4), acetato de éter de mono-metilo y propilenglicol (CAS RN 108-65-6) o éter de propilo y propilenglicol (CAS RN 1569-01-3) | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.2502 | ex 3208 90 19 | 50 | Solución con un contenido, en peso, de:   |  |  | | --- | --- | | — | *γ*-butirolactona de (65 ± 10) %, | | — | resina poliamida de (30 ± 10) %, | | — | derivado éster de naftoquinona de (3,5 ± 1,5) % y | | — | ácido arilsilícico de (1,5 ± 0,5) % | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6726 | ex 3208 90 19 | 55 | Preparado con un contenido en peso igual o superior al 5 % pero inferior o igual al 20 % de un copolímero de propileno y anhídrido maleico, o una mezcla de polipropileno y un copolímero de propileno y anhídrido maleico, o una mezcla de polipropileno y un copolímero de propileno, isobuteno y anhídrido maleico en un disolvente orgánico | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4037 | ex 3208 90 19 | 60 | Copolímero de hidroxiestireno con una o varias de las siguientes sustancias:   |  |  | | --- | --- | | — | estireno, | | — | alcoxiestireno, | | — | alquilacrilatos, |   disuelto en lactato de etilo | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6005 | ex 3208 90 19 | 65 | Siliconas con un contenido en peso de xileno igual o superior al 50 % y un contenido en peso de sílice inferior o igual al 25, del tipo utilizado en la fabricación de implantes quirúrgicos de larga duración | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4301 | ex 3208 90 19 | 75 | Copolímero de acenaftaleno disuelto en lactato de etilo | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.5777 | ex 3215 19 00 | 20 | Tinta:   |  |  | | --- | --- | | — | compuesta de un polímero de poliéster y una dispersión de plata (CAS RN 7440-22-4) y cloruro de plata (CAS RN 7783-90-6) en metilpropilcetona (CAS RN 107-87-9), | | — | con un contenido total de sólidos en peso igual o superior al 55 %, pero inferior o igual al 57 %, y | | — | con un peso específico igual o superior a 1,40 g/cm3, pero inferior o igual a 1,60 g/cm3, destinada a la fabricación de electrodos |    (1) | 0 % | l | 31.12.2022 |
| 0.2506 | ex 3215 90 70 | 10 | Fórmula de tinta, destinada a utilizarse en la fabricación de cartuchos para impresión por chorro de tinta   (1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2501 | ex 3215 90 70 | 20 | Tinta termosensible fijada sobre una hoja de plástico | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4533 | ex 3215 90 70 | 30 | Tinta para cartuchos desechables que contenga, en peso:   |  |  | | --- | --- | | — | entre un 1 % y un 10 % de dióxido de silicio amorfo, o | | — | un 3,8 % o más de colorante C.I. Solvent Black 7 en disolventes orgánicos, |   para su uso en el marcado de circuitos integrados   (1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5031 | ex 3215 90 70 | 40 | Tinta seca en polvo a base de resina híbrida (compuesta de resina acrílica de poliestireno y resina de poliéster) mezclada con:   |  |  | | --- | --- | | — | cera, | | — | un polímero vinílico y | | — | un colorante |   destinada a la fabricación de botellas de tóner para fotocopiadoras, faxes, impresoras y equipos multifuncionales   (1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3661 | 3301 12 10 |  | Aceites esenciales de naranja, sin desterpenar | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4863 | ex 3402 39 90 | 10 | Laurilmetilisetionato de sodio | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4002 | ex 3402 42 00 | 10 | Agente tensoactivo de copolímero de vinilo a base de polipropilenglicol | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4277 | ex 3402 42 00 | 20 | Agente tensoactivo que contiene éter 1,4-dimetil-1,4-*bis*(2-metilpropil)-2-butino-1,4-diílico, polimerizado con oxirano, con grupos metilo terminales | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6285 | ex 3402 90 10 | 10 | Mezcla tensoactiva de cloruros de metiltri-C8-C10-alquilamonio | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3660 | ex 3402 90 10 | 20 | Mezcla de docusato sódico (DCI) y benzoato de sodio | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4676 | ex 3402 90 10 | 70 | Preparado tensoactivo que contenga 2,4,7,9-tetrametil-5-decino-4,7-diol etoxilado (CAS RN 9014-85-1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7508 | ex 3501 90 90 | 10 | Caseinato de sodio no comestible (CAS RN 9005-46-3) en forma de polvo, con un contenido de proteínas superior al 88 % en peso, para su uso en la producción de gránulos termoplásticos | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2498 | ex 3506 91 90 | 10 | Adhesivo basado en una dispersión acuosa de una mezcla de colofonia dimerizada y de copolímero de etileno y de acetato de vinilo (EVA) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4003 | ex 3506 91 90 | 30 | Adhesivo epoxi microencapsulado, de dos componentes, disperso en un disolvente | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4313 | ex 3506 91 90 | 40 | Adhesivo acrílico sensible a la presión, de un espesor superior o igual a 0,076 mm pero inferior o igual a 0,127 mm, en rollos de una anchura superior o igual a 45,7cm pero inferior o igual a 132 cm, presentado en soporte antiadherente con una fuerza de pelado de un valor inicial no inferior a 15N/25 mm (medido con arreglo a la norma ASTM D3330) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6725 | ex 3506 91 90 | 50 | Preparación con un contenido en peso:   |  |  | | --- | --- | | — | superior o igual al 15 % pero inferior o igual al 60 % de copolímeros de estireno butadieno o copolímeros de estireno isopreno, y | | — | superior o igual al 10 % pero inferior o igual al 30 % de polímeros de pineno o copolímeros de pentadieno. |   disuelta en:   |  |  | | --- | --- | | — | metil-etil-cetona (CAS RN 78-93-3) | | — | heptano (CAS RN 142-82-5),y | | — | tolueno (CAS RN 108-88-3) o nafta disolvente alifática ligera (CAS RN 64742-89-8) | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7268 | ex 3506 91 90 | 60 | Material adhesivo para la soldadura temporal de obleas en forma de suspensión de un polímero sólido en D-limoneno (CAS RN 5989-27-5) con un contenido en polímero en peso igual o superior al 25 % pero inferior o igual al 35 % | 0 % | l | 31.12.2022 |
| 0.7267 | ex 3506 91 90 | 70 | Separación temporal de obleas en forma de suspensión de un polímero sólido en ciclopentanona (CAS RN 120-92-3) con un contenido en polímero inferior o igual al 10 % en peso | 0 % | l | 31.12.2022 |
| 0.6293 | ex 3507 90 90 | 10 | Preparado de proteasa de *Achromobacter lyticus* (CAS RN 123175-82-6) para su uso en la fabricación de productos de insulina humana y análogos   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7050 | ex 3507 90 90 | 30 | Salicilato 1-monooxigenasa (CAS RN 9059-28-3) en solución acuosa con   |  |  | | --- | --- | | — | una concentración enzimática igual o superior a 6,0 U/ml, pero igual o inferior a 7,4 U/ml, | | — | una concentración en peso de azida de sodio (CAS RN 26628-22-8) igual o inferior al 0,09 % y | | — | un valor de pH igual o superior a 6,5, pero igual o inferior a 8,5 | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4922 | ex 3601 00 00 | 10 | Polvo pirotécnico en gránulos de forma cilíndrica, compuesto de nitrato de estroncio o nitrato de cobre en una solución de nitroguanidina, aglutinante y aditivos, utilizado como componente en los dispositivos de inflado de bolsa de aire (airbag) (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7318 | ex 3603 50 00 | 10 | Encendedores para generadores de gas con una longitud máxima total igual o superior a 20,34 mm pero no superior a 29,4 mm y una longitud de clavija igual o superior a 6,68 mm (± 0,3 mm) pero no superior a 7,54 mm (± 0,3 mm) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7338 | ex 3707 10 00 | 60 | Emulsión de sensibilización con un contenido en peso:   |  |  | | --- | --- | | — | inferior o igual al 5 % de generadores fotoácidos, | | — | igual o superior al 2 % pero inferior o igual al 50 % de resinas fenólicas, y | | — | inferior o igual al 7 % de derivados epoxídicos, |   disueltos en heptan-2-ona y/o lactato de etilo | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7994 | ex 3801 10 00 | 20 | Grafito artificial (CAS RN 7782-42-5) en polvo, con:   |  |  | | --- | --- | | — | una superficie específica (medida mediante el método BET) de 0,8 m2/g (±0,25), | | — | una densidad de compactación de 0,85 g/cm3 (± 0,10), | | — | un tamaño de las partículas representado por el valor d50 de 21,0 µm (± 2,0), | | — | una capacidad de descarga específica de 351,0 mAh/g (±3,0), | | — | una eficiencia inicial de 94,0 % (± 2,0) | | 1.8 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7975 | ex 3801 10 00 | 30 | Grafito artificial en polvo (CAS RN 7782-42-5) con:   |  |  | | --- | --- | | — | o sin revestimiento en la superficie, | | — | un tamaño de las partículas representado por el valor d50 de 15 μm (± 4), | | — | una superficie específica (medida con arreglo al BET) menor de 3,5 m2/g, | | — | una densidad de compactación de 1,3 g/m3 (± 0,5), | | — | una capacidad de descarga específica de 348 mAh/g (± 13), | | — | una eficiencia inicial superior al 93,0 % | | 1.8 % | - | 31.12.2022 |
| 0.5465 | ex 3801 90 00 | 10 | Grafito expansible (CAS RN 90387-90-9 y CAS RN 12777-87-6) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6759 | ex 3802 10 00 | 10 | Mezcla de carbón activo y polietileno, en forma de polvo | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7368 | ex 3802 10 00 | 40 | Carbón activado químicamente, en forma definida o irregular, con una capacidad de procesamiento de butano igual o superior a 5 g de butano por cada 100 ml (determinada según la norma ASTM D 5228), destinado a la absorción y desorción de vapor   (1) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.2987 | 3805 90 10 |  | Aceite de pino | 1.7 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2990 | ex 3808 91 90 | 10 | Indoxacarb (ISO) y su isómero (*R*), fijados sobre un soporte de dióxido de silicio | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2988 | ex 3808 91 90 | 30 | Preparación que contiene endosporas y cristales de proteínas derivadas de:   |  |  | | --- | --- | | — | *Bacillus thuringiensis Berliner* subsp. *aizawai* and *kurstaki* o, | | — | *Bacillus thuringiensis* subsp. *kurstaki* o, | | — | *Bacillus thuringiensis* subsp. *israelensis* o, | | — | *Bacillus thuringiensis* subsp. *aizawai* o, | | — | *Bacillus thuringiensis* subsp. *tenebrionis* | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2983 | ex 3808 91 90 | 40 | Spinosad (ISO) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5710 | ex 3808 91 90 | 60 | Espinetoram (ISO) (CAS RN 935545-74-7), preparado de dos componentes de espinosina (3’-etoxi-5,6-dihidro espinosina J) y (3’-etoxi- espinosina L) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6874 | ex 3808 92 30 | 10 | Mancoceb (ISO) (CAS RN 8018-01-7) importado en envases inmediatos con un contenido igual o superior a 500 kg   (2) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.2986 | ex 3808 92 90 | 10 | Fungicida en forma de polvo, con un contenido, en peso, de himexazol (ISO) superior o igual al 65 % pero inferior o igual al 75 %, sin acondicionar para la venta al por menor | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2984 | ex 3808 92 90 | 30 | Preparación consistente en una suspensión en agua de piritiona cíncica (DCI), con un contenido en peso:   |  |  | | --- | --- | | — | igual o superior al 24 % pero no superior al 26 % de piritiona cíncica (DCI), o | | — | igual o superior al 39 % pero no superior al 41 % de piritiona cíncica (DCI) | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4843 | ex 3808 92 90 | 50 | Preparaciones a base de piritiona de cobre (CAS RN 14915-37-8) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4753 | ex 3808 93 90 | 10 | Preparación en gránulos con un contenido en peso:   |  |  | | --- | --- | | — | igual o superior al 38,8 % pero no superior al 41,2 % de giberelina A3, o | | — | igual o superior al 9,5 % pero no superior al 10,5 % de giberelina A4 y A7 | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5048 | ex 3808 93 90 | 20 | Preparación compuesta de bencil(purin-6-il)amina en solución de glicol con un contenido en peso:   |  |  | | --- | --- | | — | igual o superior al 1,88 % pero no superior al 2,00 % de bencil(purin-6-il)amina |   del tipo utilizado en los reguladores del crecimiento de las plantas | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5030 | ex 3808 93 90 | 30 | Solución acuosa con un contenido en peso:   |  |  | | --- | --- | | — | del 1,8 % de para-nitrofenolato de sodio, | | — | 1,2 % de orto-nitrofenolato de sodio, | | — | 0,6 % de 5-nitroguayacolato de sodio |   para su uso en la fabricación de un regulador del crecimiento de las plantas   (1) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7413 | ex 3808 93 90 | 60 | Preparado en comprimidos con un contenido en peso:   |  |  | | --- | --- | | — | igual o superior al 0,55 % pero inferior o igual al 2,50 % de 1-metilciclopropeno (1-MCP) (CAS RN 3100-04-7) con una pureza mínima igual o superior al 96 %, e | | — | inferior al 0,05 % de cada una de las dos impurezas, 1-cloro-2-metilpropeno (CAS RN 513-37-1) y 3-cloro-2-metilpropeno (CAS RN 563-47-3) |   para revestimientos   (1) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6532 | ex 3808 94 20 | 30 | Bromocloro-5,5-dimetilimidazolidina-2,4-diona (CAS RN 32718-18-6) que contiene:   |  |  | | --- | --- | | — | 1,3-Dicloro-5,5-dimetilimidazolidina-2,4-diona (CAS RN 118-52-5), | | — | 1,3-Dibromo-5,5-dimetilimidazolidina-2,4-diona (CAS RN 77-48-5), | | — | 1-Bromo-3-cloro-5,5-dimetilimidazolidina-2,4-diona (CAS RN 16079-88-2), y/o | | — | 1-Cloro-3-bromo-5,5-dimetilimidazolidina-2,4-diona (CAS RN 126-06-7) | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6000 | ex 3808 99 90 | 20 | Abamectina (ISO) (CAS RN 71751-41-2) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2557 | ex 3809 91 00 | 10 | Mezcla de metilfosfonato de metilo y de 5-etil-2-metil-2-oxo-1,3,2*λ*5-dioxafosforán-5-ilmetilo y de metilfosfonato de bis(5-etil-2-metil-2-oxo-1,3,2*λ*5-dioxafosforán-5-ilmetilo) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4406 | ex 3810 10 00 | 10 | Pasta de soldadura blanda o autógena compuesta por una mezcla de metales y resina con un contenido, en peso:   |  |  | | --- | --- | | — | mínimo del 70 % y máximo del 90 % de estaño | | — | máximo del 10 % de uno o más de los siguientes metales: plata, cobre, bismuto, cinc o indio. |   para su utilización en la industria electrotécnica   (1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4510 | ex 3811 19 00 | 10 | Solución con un contenido superior al 61 % pero no superior al 63 % en peso de metilciclopentadienil-tricarbonil-manganeso en un disolvente de hidrocarburos aromáticos, con un contenido en peso no superior al:   |  |  | | --- | --- | | — | 4,9 % de 1,2,4-trimetil-benceno, | | — | 4,9 % de naftaleno, y | | — | 0,5 % de 1,3,5-trimetil-benceno | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3448 | ex 3811 21 00 | 10 | Sales del ácido dinonilnaftalenosulfónico, en forma de solución en aceites minerales | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7223 | ex 3811 21 00 | 11 | Dispersante e inhibidor de la oxidación que contiene:   |  |  | | --- | --- | | — | o-amino-poliisobutilenfenol (CAS RN 78330-13-9), | | — | aceites minerales en una proporción superior al 30 % en peso pero inferior o igual al 50 % en peso, |   utilizado en la fabricación de mezclas de aditivos para aceites lubricantes   (1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6904 | ex 3811 21 00 | 12 | Agente dispersante con:   |  |  | | --- | --- | | — | ésteres del ácido poliisobutenil-succínico y pentaeritritol (CAS RN 103650-95-9), | | — | un contenido en peso superior al 35 % pero inferior o igual al 55 % de aceites minerales, y | | — | un contenido de cloro inferior o igual al 0,05 % en peso, |   utilizado en la fabricación de mezclas de aditivos para aceites lubricantes   (1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6018 | ex 3811 21 00 | 13 | Aditivos compuestos de:   |  |  | | --- | --- | | — | alquilbencenosulfonatos de magnesio borados (C16-C24) y | | — | aceites minerales, |   con un índice de alcalinidad total (TBN) superior a 250, pero igual o inferior a 350, para su utilización en la fabricación de aceites lubricantes   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6906 | ex 3811 21 00 | 14 | Agente dispersante:   |  |  | | --- | --- | | — | que contenga succinimida de poliisobuteno derivada de productos de la reacción de polietilenopoliaminas con anhídrido poliisobutenil-succínico (CAS RN 147880-09-9), | | — | con un contenido superior al 35 % pero inferior o igual al 55 % en peso de aceites minerales, | | — | con un contenido de cloro inferior o igual al 0,05 % en peso, | | — | con un número base total inferior a 15, |   utilizado en la fabricación de mezclas de aditivos para aceites lubricantes   (1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6907 | ex 3811 21 00 | 16 | Detergente con:   |  |  | | --- | --- | | — | sal cálcica de un beta-aminocarbonil-alquilfenol (producto de reacción de la base de Mannich de un alquilfenol) | | — | un contenido en peso superior al 40 % pero inferior o igual al 60 % de aceites minerales, y | | — | con un número base total superior a 120, |   utilizado en la fabricación de mezclas de aditivos para aceites lubricantes   (1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6905 | ex 3811 21 00 | 18 | Detergente con:   |  |  | | --- | --- | | — | sulfonatos de calcio y alquiltoluenos de cadena larga, | | — | un contenido en peso superior al 30 % pero inferior o igual al 50 % de aceites minerales, y | | — | con un número base total superior a 310 pero inferior a 340 |   utilizado en la fabricación de mezclas de aditivos para aceites lubricantes   (1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6430 | ex 3811 21 00 | 19 | Aditivos que contienen:   |  |  | | --- | --- | | — | una mezcla a base de poliisobutilensuccinimida, y | | — | aceites minerales en una proporción superior al 30 % pero inferior o igual al 50 % en peso, |   con un número base total superior a 40, destinados a la fabricación de aceites lubricantes   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3449 | ex 3811 21 00 | 20 | Aditivos para aceites lubricantes, a base de compuestos orgánicos complejos de molibdeno, en forma de solución en aceite mineral | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.8196 | ex 3811 21 00 | 22 | Aditivo compuesto esencialmente de:   |  |  | | --- | --- | | — | producto de la reacción del anhídrido poliisobutenil-succínico (CAS RN 192662-34-3) con N, N-dietilaminoetanol (CAS RN 100-37-8), | | — | con un contenido en peso de aceites minerales igual o superior al 25 % pero inferior al 40 %, |   utilizado en la fabricación de mezclas de aditivos para aceites lubricantes   (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8197 | ex 3811 21 00 | 24 | Aditivo compuesto esencialmente de:   |  |  | | --- | --- | | — | producto de la reacción del anhídrido poliisobutenil-succínico con polietilenopoliaminas, borado (CAS RN 134758-95-5) con un contenido de cloro superior o igual al 0,05 %, pero inferior al 0,25 % en peso y con un numero base total (TBN) superior a 20 | | — | con un contenido en peso de aceites minerales igual o superior al 45 % pero inferior al 55 %, |   utilizado en la fabricación de mezclas de aditivos para aceites lubricantes   (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6012 | ex 3811 21 00 | 25 | Aditivos compuestos de:   |  |  | | --- | --- | | — | un copolímero de polimetacrilato de alquilo (C8-18) con N-[3-(dimetilamino)propil] metacrilamida, con un peso molecular medio (Mw) superior a 10 000 pero igual o inferior a 20 000, y | | — | un porcentaje superior al 15 %, pero igual o inferior al 30 % en peso de aceites minerales, |   para su utilización en la fabricación de lubricantes   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8198 | ex 3811 21 00 | 26 | Aditivo compuesto esencialmente de:   |  |  | | --- | --- | | — | Ácido fosforoditioico, mezcla de ésteres O,O-bis (1,3-dimetilbutil e isopropil), sales de cinc (CAS RN 84605-29-8), | | — | con un contenido en peso de aceites minerales igual o superior al 7 % pero inferior al 12 %, |   utilizado en la fabricación de mezclas de aditivos para aceites lubricantes   (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6022 | ex 3811 21 00 | 27 | Aditivos con un contenido en peso:   |  |  | | --- | --- | | — | igual o superior al 10 % de un copolímero de etileno-propileno químicamente modificado mediante grupos de anhídrido succínico que reaccionan con 3-nitroanilina, y | | — | aceites minerales, |   para su utilización en la fabricación de aceites lubricantes   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8199 | ex 3811 21 00 | 28 | Aditivo compuesto esencialmente de:   |  |  | | --- | --- | | — | cinc bis(O,O-bis(2-etilhexil)) bis (ditiofasfato) (CAS RN 4259-15-8), | | — | trifenil fosfito (CAS RN 101-02-0) con un contenido superior al 0,5 % en peso pero inferior al 6 %, | | — | O,O,O-trifenil fosforotioato (CAS RN 597-82-0) con un contenido superior al 0,5 % en peso pero inferior al 6 %, e inferior al 7,5 % en peso de la combinación de compuestos de trifenilfosforo, | | — | con un contenido en peso de aceites minerales igual o superior al 10 % pero inferior al 20 %, |   utilizado en la fabricación de mezclas de aditivos para aceites lubricantes   (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5717 | ex 3811 21 00 | 30 | Aditivos para aceites lubricantes, que contengan aceites minerales, consistentes en sales cálcicas de los productos de la reacción de fenol (sustituido con poliisobutileno) con ácido salicílico y formaldehido, utilizados como aditivo concentrado para la fabricación de aceites de motor a través de un proceso de mezcla | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.8200 | ex 3811 21 00 | 31 | Aditivo compuesto esencialmente de:   |  |  | | --- | --- | | — | Ácido fosforoditioico, mezcla de ésteres O,O-bis (isobutil y pentil), sales de cinc (CAS RN 68457-79-4), | | — | con un contenido en peso de aceites minerales igual o superior al 8 % pero inferior al 15 %, |   utilizado en la fabricación de mezclas de aditivos para aceites lubricantes   (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8201 | ex 3811 21 00 | 32 | Aditivo compuesto esencialmente de:   |  |  | | --- | --- | | — | Bis (ditiofosfato) de cinc O,O,O‘,O’-tetrakis (1,3-dimetilbutilo) (CAS RN 2215-35-2), | | — | con un contenido en peso de aceites minerales igual o superior al 4 % pero inferior al 12 %, |   utilizado en la fabricación de mezclas de aditivos para aceites lubricantes   (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6013 | ex 3811 21 00 | 33 | Aditivos compuestos de:   |  |  | | --- | --- | | — | sales de calcio de los productos de reacción del heptilfenol con formaldehído (CAS RN 84605-23-2), y | | — | aceites minerales, |   con un índice de alcalinidad total (TBN) superior a 40 pero igual o inferior a 100, para su utilización en la fabricación de aceites lubricantes o de detergentes hiperalcalinos para aceites lubricantes   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6016 | ex 3811 21 00 | 37 | Aditivos compuestos de:   |  |  | | --- | --- | | — | un copolímero de estireno- anhídrido maleico esterificado con alcoholes de C4-C20, modificado mediante aminopropilmorfolina, y | | — | un porcentaje superior al 50 % pero igual o inferior al 75 % en peso de aceites minerales, |   para su utilización en la fabricación de aceites lubricantes   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6435 | ex 3811 21 00 | 48 | Aditivos que contengan:   |  |  | | --- | --- | | — | sulfonatos de alquilbenceno C20-C24 de magnesio (CAS 231297-75-9) hiperbásicos y | | — | más del 25 % pero no más del 50 % en peso de aceites minerales, |   con un número base total superior a 350 pero no superior a 450, destinados a la fabricación de aceites lubricantes   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5727 | ex 3811 21 00 | 50 | Aditivos para aceites lubricantes,   |  |  | | --- | --- | | — | a base de sulfonatos de alquilbenceno C16-24 de calcio (CAS RN 70024-69-0), | | — | que contengan aceites minerales, |   utilizados como aditivo concentrado para la fabricación de aceites de motor a través de un proceso de mezcla | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6437 | ex 3811 21 00 | 53 | Aditivos que contengan:   |  |  | | --- | --- | | — | sulfonatos de petróleo de calcio (CAS RN 68783-96-0) hiperbásicos, con una proporción en peso de sulfonato igual o superior al 15 % pero no superior al 30 % y | | — | aceites minerales en una proporción en peso superior al 40 % pero no superior al 60 %, |   con un número base total igual o superior a 280 pero no superior a 420, destinados a la fabricación de aceites lubricantes   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6434 | ex 3811 21 00 | 55 | Aditivos que contengan:   |  |  | | --- | --- | | — | sulfonato de polipropilbenceno de calcio con un número base bajo (CAS RN 75975-85-8) y | | — | más del 40 % pero no más del 60 % en peso de aceites minerales, |   con un número base total superior a 10 pero no superior a 25, destinados a la fabricación de aceites lubricantes   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5724 | ex 3811 21 00 | 60 | Aditivos para aceites lubricantes, que contengan aceites minerales,   |  |  | | --- | --- | | — | a base de sulfonatos de benceno sustituido con polipropilenilo de calcio (CAS RN 75975-85-8) con un contenido igual o superior al 25 %, pero no superior al 35 % en peso, | | — | con un número base total (TBN) igual o superior a 280 pero no superior a 320, |   utilizados como aditivo concentrado para la fabricación de aceites de motor a través de un proceso de mezcla | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6431 | ex 3811 21 00 | 63 | Aditivos que contengan:   |  |  | | --- | --- | | — | una mezcla hiperbásica de sulfonatos de petróleo de calcio (CAS RN 61789-86-4) y de sulfonatos de alquilbenceno de calcio de síntesis (CAS RN 68584-23-6 y CAS RN 70024-69-0) con una proporción total en peso de sulfonato igual o superior al 15 % pero no superior al 25 % y | | — | más del 40 % pero no más del 60 % en peso de aceites minerales, |   con un número base total igual o superior a 280 pero no superior a 320, destinados a la fabricación de aceites lubricantes   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6429 | ex 3811 21 00 | 65 | Aditivos que contengan:   |  |  | | --- | --- | | — | una mezcla a base de poliisobutileno succinimida (CAS RN 160610-76-4), y | | — | más del 35 % pero no más del 50 % en peso de aceites minerales, |   con un contenido de azufre superior al 0,7 % pero no superior al 1,3 % en peso, con un índice de alcalinidad total superior a 8, destinados a la fabricación de aceites lubricantes   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5711 | ex 3811 21 00 | 70 | Aditivos para aceites lubricantes,   |  |  | | --- | --- | | — | que contengan succinimida de poliisobutileno derivado de productos de la reacción de polietilenopoliaminas con anhídrido poliisobutenil-succínico (CAS RN 84605-20-9), | | — | que contengan aceites minerales, | | — | con un contenido de cloro igual o superior al 0,05 %, pero no superior al 0,25 % en peso | | — | con un número base total (TBN) superior a 20, |   utilizados como aditivo concentrado para la fabricación de aceites de motor a través de un proceso de mezcla | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6017 | ex 3811 21 00 | 73 | Aditivos que contengan:   |  |  | | --- | --- | | — | compuestos de succinimida boratada (CAS RN 134758-95-5), | | — | aceites minerales, y | | — | con un índice de alcalinidad total (TBN) superior a 40, |   para su utilización en la fabricación de mezclas de aditivos para aceites lubricantes   (1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6671 | ex 3811 21 00 | 75 | Aditivos con un contenido:   |  |  | | --- | --- | | — | de dialquil(C10-C14)-bencenosulfonatos de calcio, | | — | en peso superior al 40 % pero inferior o igual al 60 % de aceites minerales, |   con un número base total no superior a 10, destinados a utilizarse en la fabricación de mezclas de aditivos para aceites lubricantes   (1) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6669 | ex 3811 21 00 | 77 | Aditivos antiespumantes constituidos por:   |  |  | | --- | --- | | — | un copolímero de acrilato de 2-etilhexilo y de acrilato de etilo, y | | — | un contenido en peso superior al 50 % pero inferior o igual al 80 % de aceites minerales, |   destinados a la fabricación de mezclas de aditivos para aceites lubricantes   (1) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6666 | ex 3811 21 00 | 80 | Aditivos con un contenido:   |  |  | | --- | --- | | — | de succinimida de poliisobutileno y de amina aromática, | | — | en peso superior al 40 % pero inferior o igual al 60 % de aceites minerales, |   con un contenido en peso superior al 0,6 % pero inferior o igual al 0,9 % de nitrógeno, destinados a utilizarse en la fabricación de mezclas de aditivos para aceites lubricantes   (1) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6498 | ex 3811 21 00 | 83 | Aditivos:   |  |  | | --- | --- | | — | que contengan succinimida de poliisobuteno derivada de productos de la reacción de polietilenopoliaminas con anhídrido poliisobutenil-succínico (CAS RN 84605-20-9), | | — | que contengan, en peso, más del 31,9 % pero no más del 43,3 % de aceites minerales, | | — | con un contenido de cloro igual o inferior al 0,05 % en peso, y | | — | con un índice de alcalinidad total (TBN) superior a 20, |   para su utilización en la fabricación de mezclas de aditivos para aceites lubricantes   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5718 | ex 3811 21 00 | 85 | Aditivos:   |  |  | | --- | --- | | — | con un contenido en peso igual o superior al 20 %, pero no superior al 45 % de aceites minerales, | | — | a base de una mezcla de sales cálcicas ramificadas de sulfuro de dodecilfenol, carbonatadas o no, |   destinados a la fabricación de mezclas de aditivos   (1) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6438 | ex 3811 29 00 | 15 | Aditivos que contengan:   |  |  | | --- | --- | | — | productos de la reacción de heptilfenol ramificado con formaldehido, disulfuro de carbono e hidrazina (CAS RN 93925-00-9) y | | — | disolvente de nafta de petróleo aromático ligero en una proporción en peso superior al 15 % pero no superior al 28 %, |   destinados a la fabricación de aceites lubricantes   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7512 | ex 3811 29 00 | 18 | Aditivo compuesto por ácido dihidróxidobutanodioico-diéster (mezcla de alquilos C12-16 y de isoalquilos C11-14- ricos en C13), destinados a la fabricación de aceites para motores   (1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5721 | ex 3811 29 00 | 20 | Aditivos para aceites lubricantes, consistentes en productos de la reacción de ácido bis (2-metilpentan-2-il)ditiofosfórico con óxido de propileno, óxido de fósforo, y aminas de cadenas alquílicas C12-14, utilizados como aditivo concentrado para la fabricación de aceites lubricantes | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6432 | ex 3811 29 00 | 25 | Aditivos que contengan al menos sales de aminas primarias y ácidos mono y dialquilfosfóricos, destinados a la fabricación de aceites o grasas lubricantes   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5723 | ex 3811 29 00 | 30 | Aditivos para aceites lubricantes, consistentes en productos de la reacción de carboxilato de butil-ciclohex-3-eno, azufre y fosfito de trifenilo (CAS RN 93925-37-2), utilizados como aditivo concentrado para la fabricación de aceites de motor a través de un proceso de mezcla | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6433 | ex 3811 29 00 | 35 | Aditivos compuestos por una mezcla a base de imidazolina (CAS RN 68784-17-8), destinados a la fabricación de aceites lubricantes   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5728 | ex 3811 29 00 | 40 | Aditivos para aceites lubricantes, consistentes en productos de la reacción de 2-metil-prop-1-eno con monocloruro de azufre y sulfuro de sodio (CAS RN 68511-50-2), con un contenido de cloro igual o superior al 0,01 %, pero no superior al 0,5 % en peso, utilizados como aditivo concentrado para la fabricación de aceites lubricantes | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6436 | ex 3811 29 00 | 45 | Aditivos consistentes en una mezcla de adipatos de (C7-C9) dialquilo, en los que el adipato de disooctilo (CAS RN 1330-86-5) supera el 85 % en peso de la mezcla, para su uso en la fabricación de aceites lubricantes   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5719 | ex 3811 29 00 | 50 | Aditivos para aceites lubricantes, consistentes en una mezcla de *N,N*-dialquil -2-hidroxiacetamidas con cadenas alquílicas de longitud comprendida entre 12 y 18 átomos de carbono (CAS RN 866259-61-2), utilizados como aditivo concentrado para la fabricación de aceites de motor a través de un proceso de mezcla | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6668 | ex 3811 29 00 | 65 | Aditivos compuestos por una mezcla sulfurada de aceite vegetal, α-olefinas de cadena larga y ácidos grasos de «tall oil», con un contenido en peso superior o igual al 8 % pero inferior o igual al 12 % de azufre, destinados a utilizarse en la fabricación de mezclas de aditivos para aceites lubricantes   (1) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6020 | ex 3811 29 00 | 70 | Aditivos compuestos de dialquilfosfitos (en los que los grupos de alquilo contienen un porcentaje superior al 80 % en peso de grupos de oleílo, palmitilo y estearilo), para su utilización en la fabricación de aceites lubricantes   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7205 | ex 3811 29 00 | 75 | Inhibidor de la oxidación que contenga principalmente una mezcla de isómeros de 1-(terc-dodeciltio)propan-2-ol (CAS RN 67124-09-8), utilizado en la fabricación de mezclas de aditivos para aceites lubricantes   (1) | 0 % (1) | - | 31.12.2023 |
| 0.6021 | ex 3811 29 00 | 80 | Aditivos con un contenido:   |  |  | | --- | --- | | — | de más del 70 % en peso de 2,5-bis(*tert*-nonylditio)-[1,3,4]-tiadiazol (CAS RN 89347-09-1), y | | — | de más del 15 % en peso de 5-(*tert*-nonylditio)- 1,3,4-tiadiazol-2(3H)-tion (CAS RN 97503-12-3), |   para su uso en la fabricación de aceites lubricantes   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6023 | ex 3811 29 00 | 85 | Aditivos compuestos por una mezcla de de 1,1-dióxido de 3-(isoalkyloxy C9-11)tetrahidrotiofeno, rico en C10 (CAS RN 398141-87-2), usados para la fabricación de aceites lubricantes   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3730 | ex 3811 90 00 | 10 | Sales de ácido dinonilnaftilsulfónico, en forma de solución en aceite mineral | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5565 | ex 3811 90 00 | 40 | Solución de una sal de amonio cuaternario a base de poliisobutenil-succinimida, con un contenido de 2-etilhexanol igual o superior al 10 %, pero no superior al 29,9 % en peso | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7204 | ex 3811 90 00 | 50 | Inhibidor de la corrosión que contenga:   |  |  | | --- | --- | | — | ácido poliisobutenil-succínico y | | — | una proporción en peso de aceites minerales superior al 5 % pero inferior o igual al 20 % |   utilizado en la fabricación de mezclas de aditivos para combustibles   (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5147 | ex 3812 10 00 | 10 | Acelerador de la vulcanización a base de gránulos de difenilguanidina (CAS RN 102-06-7) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6045 | ex 3812 20 90 | 10 | Plastificante, con un contenido de:   |  |  | | --- | --- | | — | 1,4-benceno-dicarboxilato de bis(2-etilhexilo) (CAS RN 6422-86-2) | | — | superior al 10 %, pero igual o inferior al 60 % en peso de tereftalato de dibutilo (CAS RN 1962-75-0) | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3444 | ex 3812 39 90 | 20 | Mezcla que contenga esencialmente sebacato de bis(2,2,6,6-tetrametil-1-octiloxi-4-piperidilo) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6055 | ex 3812 39 90 | 25 | Fotoestabilizante de ultravioleta compuesto de las siguientes sustancias:   |  |  | | --- | --- | | — | α-[3-[3-(2H-Benzotriazol-2-il)-5-(1,1-dimetiletil)-4-hidroxifenil]-1-oxopropil]-ω-hidroxipoli(oxi-1,2-etanodiilo) (CAS RN 104810-48-2); | | — | α-[3-[3-(2H-Benzotriazol-2-il)-5-(1,1-dimetiletil)-4-hidroxifenil]-1-oxopropil]-ω-[3-[3-(2H-benzotriazol-2-il)-5-(1,1-dimetiletil)-4-hidroxifenil]-1-oxopropoxi]poli (oxi-1,2-etanodiilo) (CAS RN 104810-47-1); | | — | polietilenglicol con un peso molecular medio (Mw) de 300 (CAS RN 25322-68-3) | | — | sebacato de bis (1,2,2,6,6-pentametil-4-piperidilo) (CAS RN 41556-26-7), y | | — | sebacato de metil-1,2,2,6,6-pentametil-4- piperidilo (CAS RN 82919-37-7) | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3446 | ex 3812 39 90 | 30 | Estabilizantes compuestos con un contenido, en peso, de perclorato de sodio superior o igual al 15 % pero inferior o igual al 40 % y de 2-(2-metoxietoxi)etanol inferior o igual al 70 % | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6054 | ex 3812 39 90 | 35 | Mezcla con un contenido en peso:   |  |  | | --- | --- | | — | igual o superior al 25 % pero inferior o igual al 55 % de una mezcla de ésteres de tetrametilpiperidinilo de C15-18 (CAS RN 86403-32-9) | | — | inferior o igual al 20 % de otros compuestos orgánicos | | — | sobre un soporte de polipropileno (CAS RN 9003-07-0) o sílice amorfa (CAS RN 7631-86-9 o 112926-00-8) | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4861 | ex 3812 39 90 | 40 | Mezcla de:   |  |  | | --- | --- | | — | un 80 % (± 10 %) en peso de 10-etil-4,4-dimetil-7-oxo-8-oxa-3,5-ditia-4-estannatetradecanoato de 2-etilhexilo (CAS RN 57583-35-4), y de | | — | un 20 % (± 10 %) en peso de 10-etil-4-[[2-[(2-etilhexil)oxi]-2-oxoetil]tio]-4-metil-7-oxo-8-oxa-3,5-dithia-4-estannatetradecanoato de 2-etilhexilo (CAS RN 57583-34-3) | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5477 | ex 3812 39 90 | 55 | Establizador UV con la siguiente composición:   |  |  | | --- | --- | | — | 2-(4,6-bis(2,4-dimetilfenil)-1,3,5-triazin-2-il)-5-(octiloxi)-fenol (CAS RN 2725-22-6) y | | — | un polímero de N,N’-bis(1,2,2,6,6-pentametil-4-piperidinil)-1,6-hexanodiamina y de 2,4- dicloro-6-(4-morfolinil)-1,3,5-triazina (CAS RN 193098-40-7), o bien | | — | un polímero de N,N’-bis(2,2,6,6-tetrametil-4-piperidinil)-1,6-hexanodiamina y de 2,4- dicloro-6-(4-morfolinil)-1,3,5-triazina (CAS RN 82451-48-7) | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5483 | ex 3812 39 90 | 65 | Estabilizador para material plástico con la siguiente composición:   |  |  | | --- | --- | | — | 10-etil-4,4-dimetil-7-oxo-8-oxa-3,5-ditia-4-estannatotradecanoato de 2-etilhexilo (CASRN57583-35-4), | | — | 10-etil-4-[[2-[(2-etilhexil)oxi]-2-oxoetill]tio]-4-metil-7-oxo-8-oxa-3,5-ditia-4-estannatetradocanoato de 2-etilhexilo (CASRN57583-34-3), y | | — | mercaptoacetato de 2-etilhexilo (CAS RN 7659-86-1) | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5372 | ex 3812 39 90 | 70 | Fotoestabilizador con la siguiente composición:   |  |  | | --- | --- | | — | Ésteres de alquilo lineares y ramificados de ácido 3-(2H-benzotriazolil)-5-(1,1-dimetiletil)-4-hidroxibencenopropanoico (CAS RN 127519-17-9), y | | — | de acetato1-metoxi-2-propilo (CAS RN 108-65-6) | | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.5822 | ex 3812 39 90 | 80 | Estabilizador UV, compuesto de:   |  |  | | --- | --- | | — | una amina bloqueada: *N,N'*-bis(1,2,2,6,6-pentametil-4-piperidinil)-1,6-hexanodiamina, polímero con 2,4- dicloro-6-(4-morfolinil)-1,3,5-triazina (CAS RN 193098-40-7) y, | | — | bien un absorbedor de luz UV de *o*-hidroxifenil-triazina, | | — | bien un compuesto fenólico modificado químicamente | | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.3441 | ex 3814 00 90 | 20 | Mezcla con un contenido, en peso, de:   |  |  | | --- | --- | | — | 1-metoxipropan-2-ol superior o igual al 69 % pero inferior o igual a 71 %, (CAS RN 107-98-2) | | — | acetato de 1-metil-2-metoxietilo superior o igual al 29 % pero inferior o igual a 31 % (CAS RN 108-65-6) | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3731 | ex 3814 00 90 | 40 | Mezclas azeotrópicas que contengan isómeros de éter de nonafluorobutilo y metilo y/o de éter de nonafluorobutilo y etilo | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2800 | ex 3815 12 00 | 10 | Catalizador, en forma de gránulos o de anillos de diámetro superior o igual a 3 mm pero inferior o igual a 10 mm, compuesto de plata sobre un soporte de óxido de aluminio, con un contenido de plata superior o igual al 8 % en peso pero inferior o igual al 40 % | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7574 | ex 3815 12 00 | 20 | Catalizador esférico que consiste en un soporte de óxido de aluminio recubierto con platino, con   |  |  | | --- | --- | | — | un diámetro igual o superior a 1,4 mm pero inferior o igual a 2,0 mm, y | | — | un contenido de platino en peso igual o superior al 0,2 % pero inferior o igual al 0,5 % | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7585 | ex 3815 12 00 | 30 | Catalizador   |  |  | | --- | --- | | — | con un contenido igual o superior a 0,3 gramos por litro pero inferior o igual a 7 gramos por litro de metales preciosos, | | — | depositado sobre una estructura de panal de cerámica revestida con óxido de aluminio u óxido de cerio/circonio, teniendo la estructura de panal: | | — | un contenido de níquel en peso igual o superior al 1,26 % pero inferior o igual al 1,29 %, | | — | un número de celdas por cm² igual o superior a 62 pero inferior o igual a 140, | | — | un diámetro igual o superior a 100 mm, pero inferior o igual a 120 mm, y | | — | una longitud igual o superior a 60 mm pero inferior o igual a 150 mm, |   destinado a utilizarse en la producción de vehículos de motor     (1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5508 | ex 3815 19 90 | 10 | Catalizador, compuesto de trióxido de cromo, de trióxido de dicromo o de compuestos organometálicos de cromo, fijado sobre un soporte de dióxido de silicio, con un volumen de poro, según la norma de absorción de nitrógeno, superior o igual a 2 cm3/g | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.2799 | ex 3815 19 90 | 15 | Catalizador, en forma de polvo, compuesto de un mezcla de óxidos de metales fijados sobre un soporte de dióxido de silicio, con un contenido en peso de molibdeno, bismuto y hierro expresado juntos superior o igual a 20 % pero inferior o igual a 40 %, destinado a utilizarse en la fabricación de acrilonitrilo   (1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2798 | ex 3815 19 90 | 20 | Catalizador,   |  |  | | --- | --- | | — | en forma de esferas sólidas | | — | de diámetro igual o superior a 4 mm pero igual o inferior a 12 mm, | | — | compuesto de una mezcla de óxidos de molibdeno y óxidos de otros metales, fijado sobre un soporte de dióxido de silicio y/o óxido de aluminio, |   destinado a utilizarse en la fabricación de ácido acrílico   (1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6049 | ex 3815 19 90 | 25 | Catalizador, en forma de esferas de diámetro igual o superior a 4,2 mm, pero inferior a 9 mm, compuesto por una mezcla de óxidos metálicos, principalmente óxidos de molibdeno, níquel, cobalto y hierro, sobre un soporte de óxido de aluminio, destinado a la fabricación de aldehído acrílico   (1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3435 | ex 3815 19 90 | 30 | Catalizador con un contenido de tetracloruro de titanio sobre un soporte de dicloruro de magnesio, destinado a utilizarse en la fabricación de polipropileno   (1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7566 | ex 3815 19 90 | 35 | Catalizadores consistentes en ácido tungstosilícico hidrato (CAS RN 12027-43-9) impregnados sobre un soporte de dióxido de silicio en forma de polvo | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2792 | ex 3815 19 90 | 65 | Catalizador compuesto de ácido fosfórico fijado químicamente a un soporte de dióxido de silicio | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2791 | ex 3815 19 90 | 70 | Catalizador constituido por compuestos organo-metálicos de aluminio y de circonio, fijados sobre un soporte de dióxido de silicio | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2790 | ex 3815 19 90 | 75 | Catalizador constituido por compuestos organo-metálicos de aluminio y de cromo, fijados sobre un soporte de dióxido de silicio | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2793 | ex 3815 19 90 | 80 | Catalizador constituido por compuestos organo-metálicos de magnesio y de titanio, fijados sobre un soporte de dióxido de silicio, en forma de suspensión en aceites minerales | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2788 | ex 3815 19 90 | 85 | Catalizador constituido por compuestos organo-metálicos de aluminio, magnesio y titanio, fijados sobre un soporte de dióxido de silicio, en forma de polvo | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3899 | ex 3815 19 90 | 86 | Catalizador compuesto de tetracloruro de titanio sobre un soporte de dicloruro de magnesio, destinado a la fabricación de poliolefinas (1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4005 | ex 3815 90 90 | 16 | Iniciador a base de dimetilaminopropil-urea | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.5704 | ex 3815 90 90 | 18 | Catalizador de oxidación con un ingrediente activo de di[manganeso (1+)], 1,2-bis(octahidro-4,7-dimetil-1*H*-1,4,7-triazonin-1-il-*k*N1, *k*N4, *k*N7)etano-di-*μ*-oxo-*μ*-(etanoato-*k*O, *k*O’)-, di[cloruro(1-)] (CAS RN 1217890-37-3), utilizado para acelerar la oxidación química o el blanqueo | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7528 | ex 3815 90 90 | 25 | Catalizador con un contenido, en peso:   |  |  | | --- | --- | | — | no inferior al 30 % ni superior al 33 % de (bis)hexafluorofosfato de bis(4-(difenilsulfonio)fenil)sulfuro (CAS RN 74227-35-3), y | | — | no inferior al 24 % ni superior al 27 % de hexafluorofosfato de difenil(4-feniltio)fenilsulfonio (CAS RN 68156-13-8) |   en carbonato de propileno (CAS RN 108-32-7) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5062 | ex 3815 90 90 | 30 | Catalizador constituido por una suspensión en aceites minerales:   |  |  | | --- | --- | | — | de complejos de tetrahidrofurano de cloruro de magnesio y cloruro de titanio(III); y | | — | de dióxido de silicio | | — | con un contenido del 6,6 % (± 0,6 %) en peso de magnesio, y | | — | del 2,3 % (± 0,2 %) en peso de titanio | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7526 | ex 3815 90 90 | 35 | Catalizadores con un contenido, en peso:   |  |  | | --- | --- | | — | no inferior al 25 % ni superior al 27,5 % de bis(hexafluoroantimoniato) de sulfuro de bis[4-(difenilsulfonio)fenilo] (CAS RN 89452-37-9), y | | — | no inferior al 20 % ni superior al 22,5 % de hexafluorantimoniato de difenil(4-feniltio)fenilsulfonio (CAS RN 71449-78-0) |   en carbonato de propileno (CAS RN 108-32-7) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7998 | ex 3815 90 90 | 38 | Fotoiniciador, con un contenido en peso:   |  |  | | --- | --- | | — | igual o superior al 80 % de di[β-4-[4-(2-dimetilamino-2-bencil)butanoilfenil]piperazina]propionato de polietilenglicol (CAS RN 886463-10-1), | | — | no superior al 17 % de [β-4-[4-(2- dimetilamino-2-bencil)butanoilfenil]piperazina]propionato de polietilenglicol | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6006 | ex 3815 90 90 | 40 | Catalizador:   |  |  | | --- | --- | | — | compuesto de óxidos de molibdeno y óxidos de otros metales, en una matriz de dióxido de silicio, | | — | en forma de cilindros huecos con una longitud mínima de 4 mm y máxima de 12 mm, |   destinado al uso en la fabricación de ácido acrílico   (1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7243 | ex 3815 90 90 | 43 | Catalizador en forma de polvo con un contenido   |  |  | | --- | --- | | — | de dióxido de titanio en peso del 92,50 % (± 2) % (CAS RN 13463-67-7), | | — | de dióxido de silicio en peso del 5 % (± 1) % (CAS RN 112926-00-8), y | | — | de trióxido de azufre en peso del 2,5 % (± 1,5) % (CAS RN 7446-11-9) | | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7999 | ex 3815 90 90 | 48 | Fotoiniciador con un contenido en peso:   |  |  | | --- | --- | | — | igual o superior al 88 % de α-(2-benzoilbenzoil)-ω-[(2-benzoilbenzoil)oxi]-poli(oxi-1,2-etanodiilo) (CAS RN 1246194-73-9), | | — | no superior al 12 % de α-(2-benzoilbenzoil)-ω-hidroxi-poli(oxi-1,2-etanodiilo) (CAS RN 1648797-60-7) | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3433 | ex 3815 90 90 | 50 | Catalizador conteniendo tricloruro de titanio en forma de suspensión en hexano o heptano, con un contenido de titanio superior o igual al 9 % en peso pero inferior o igual al 30 %, calculado sobre producto libre de hexano o heptano | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2783 | ex 3815 90 90 | 80 | Catalizador constituido esencialmente por ácido dinonilnaftalenodisulfónico en forma de solución en isobutanol | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3430 | ex 3815 90 90 | 81 | Catalizador, con un contenido, en peso, de 2-etilhexanoato de (2-hidroxi-1-metiletil)trimetilamonio superior o igual al 69 % pero inferior o igual a 79 % | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2782 | ex 3815 90 90 | 85 | Catalizador a base de aluminosilicato (zeolita), destinado a la alquilación de hidrocarburos aromáticos, a la transalquilación de hidrocarburos alquilaromáticos o a la oligomerización de olefinas   (1) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.2909 | ex 3815 90 90 | 86 | Catalizador, en forma de barritas cilíndricas, compuesto de silicato de aluminio (zeolita), con un contenido, en peso, de óxidos de metales de las tierras raras superior o igual al 2 % pero inferior o igual al 3 % y de óxido de disodio inferior al 1 % | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3732 | ex 3815 90 90 | 88 | Catalizadores compuestos de tetracloruro de titanio y de cloruro de magnesio, con un contenido, en producto exento de aceite y hexano, de:   |  |  | | --- | --- | | — | titanio superior o igual al 4 % pero inferior o igual al 10 % en peso | | — | magnesio superior o igual al 10 % pero inferior o igual al 20 % en peso | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3733 | ex 3815 90 90 | 89 | Bacterias Rhodococcus rhodocrous J1 que contengan enzimas, suspendidas en un gel de poliacrilamida o en agua, destinadas a su utilización como catalizadores en la producción de acrilamida por hidratación de acrilonitrilo   (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4408 | ex 3817 00 50 | 10 | Mezcla de alquilbencenos (C14-26) con un contenido, en peso:   |  |  | | --- | --- | | — | igual o superior al 35 % pero no superior al 60 % de eicosilbenceno, | | — | igual o superior al 25 % pero no superior al 50 % de docosilbenceno | | — | igual o superor al 5 % pero no superior al 25 % de tetracosilbenceno | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3427 | ex 3817 00 80 | 10 | Mezcla de alquilnaftalenos con un contenido en peso superior o igual al:   |  |  | | --- | --- | | — | 88 % pero inferior al 98 % de hexadecilnaftaleno | | — | superior o igual al 2 % pero inferior al 12 % de dihexadecilnaftaleno | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4581 | ex 3817 00 80 | 20 | Mezcla de alquilbencenos ramificados, formada sobre todo por dodecilbencenos | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5479 | ex 3817 00 80 | 30 | Mezcla de alquilnaftalenos, modificados con cadenas alifáticas cuya longitud oscila entre 12 y 56 átomos de carbono | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4006 | ex 3819 00 00 | 20 | Fluido hidráulico resistente al fuego a base de éster fosfórico | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7922 | ex 3823 19 10 | 20 | Ácido 12-hidroxioctadecanoico (CAS RN 106-14-9) destinado a la fabricación de ésteres de ácido poliglicerina-poli-12-hidroxioctadecanoico   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6038 | ex 3823 19 30  ex 3823 19 30 | 20  30 | Destilado de ácidos grasos de palma, hidrogenado o no, con un contenido mínimo de ácidos grasos libres del 80 %, destinado al uso en la fabricación de:   |  |  | | --- | --- | | — | ácidosgrasos monocarboxílicos industriales de la partida 3823 | | — | ácido esteárico de la partida 3823 | | — | ácido esteárico de la partida 2915 | | — | ácido palmítico de la partida 2915, o | | — | preparaciones para la alimentación de animales de la partida 2309 |    (1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6037 | ex 3823 19 90  ex 3823 19 90 | 20  30 | Aceites ácidos del refinado de palma destinados a la fabricación de:   |  |  | | --- | --- | | — | ácidos grasos monocarboxílicos industriales de la partida 3823 | | — | ácido esteárico de la partida 3823 | | — | ácido esteárico de la partida 2915 | | — | ácido palmítico de la partida 2915, o | | — | preparaciones para la alimentación de animales de la partida 2309 |    (1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2908 | ex 3824 99 15 | 10 | Silicato de aluminio ácido (zeolita artificial del tipo Y) en forma de sodio, con un contenido de sodio, expresado en óxido de sodio, en peso, inferior o igual al 11 %, en forma de barritas cilíndricas | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6810 | ex 3824 99 92 | 23 | Complejos de butilfosfato de titanio (IV) (CAS RN 109037-78-7) disueltos en etanol y propan-2-ol | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7321 | ex 3824 99 92 | 26 | Preparación con un contenido en peso:   |  |  | | --- | --- | | — | igual o superior al 60 % pero inferior o igual al 75 % de nafta disolvente (petróleo), fracción aromática pesada (CAS RN 64742-94-5) | | — | igual o superior al 15 % pero inferior o igual al 25 % de 4-(4-nitrofenilazo)-2,6-di-sec-butil-fenol (CAS RN 111850-24-9), e | | — | igual o superior al 10 % pero inferior o igual al 15 % de 2-sec-butilfenol (CAS RN 89-72-5) | | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.4909 | ex 3824 99 92 | 29 | Preparación con un contenido en peso:   |  |  | | --- | --- | | — | igual o superior al 85 % pero inferior o igual al 99 % de éter de polietilenglicol de 2-ciano-3-(4-hidroxi-3-metoxifenil)acrilato de butilo, e | | — | igual o superior al 1 % pero inferior o igual al 15 % de trioleato de sorbitán polioxietilenado (20) | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7618 | ex 3824 99 92 | 31 | Mezclas de cristal líquido destinadas a utilizarse en la fabricación de módulos de LCD (pantallas de cristal líquido)       (1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4707 | ex 3824 99 92 | 32 | Mezcla de isómeros de divinilbenceno y de isómeros de etilvinilbenceno, con un contenido en peso de divinilbenceno igual o superior al 56 % pero no superior al 85 % (CAS RN 1321-74-0) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3083 | ex 3824 99 92  ex 3824 99 93  ex 3824 99 96 | 33  40  40 | Preparaciones anticorrosión, constituidas por sales del ácido dinonilnaftalenosulfónico:   |  |  | | --- | --- | | — | sobre un soporte de cera mineral, modificada químicamente o no, o | | — | en forma de solución en disolventes orgánicos | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4153 | ex 3824 99 92 | 35 | Preparados con un mínimo del 92 % y un máximo del 96,5 % en peso de 1,3:2,4-*bis-O*-(4-metilbenciliden)-*D*-glucitol y también con derivados de ácidos carboxílicos y un sulfato de alquilo | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4523 | ex 3824 99 92 | 37 | Mezcla de acetatos de 3-buteno-1,2-diol con un contenido de diacetato de 3-buteno-1,2-diol en peso igual o superior al 65 % (CAS RN 18085-02-4) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7722 | ex 3824 99 92 | 38 | Productos de reacción de tricloruro de fosforilo y 2-metiloxirano (CAS RN 1244733-77-4) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4152 | ex 3824 99 92 | 39 | Preparados con un mínimo del 47 % en peso de 1,3:2,4-*bis-O*-benciliden-*D*-glucitol | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6779 | ex 3824 99 92 | 40 | Solución de 2-cloro-5-(clorometil)-piridina (CAS RN 70258-18-3) en diluyente orgánico | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6091 | ex 3824 99 92 | 42 | Preparación de ácido tetrahidro-α-(1-naftilmetil)furan-2-propiónico (CAS RN 25379-26-4) en tolueno | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7724 | ex 3824 99 92 | 43 | Preparación con un contenido en peso:   |  |  | | --- | --- | | — | igual o superior al 65 % pero inferior o igual al 95 % de fosfato de triarilo isopropilado (CAS RN 68937-41-7), e | | — | igual o superior al 5 % pero inferior o igual al 35 % de fosfato de trifenilo (CAS RN 115-86-6) | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3067 | ex 3824 99 92 | 45 | Preparación constituída esencialmente por *γ*-butirolactona y sales de amonio cuaternario, destinada a la fabricación de condensadores electrolíticos   (1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5475 | ex 3824 99 92 | 47 | Preparación con la siguiente composición:   |  |  | | --- | --- | | — | óxido de trioctilfosfina (CAS RN 78-50-2), | | — | óxido de dioctilhexilfosfina (CAS RN 31160-66-4), | | — | óxido de octildihexilfosfina(CAS RN 31160-64-2) y | | — | óxido de trihexilfosfina(CAS RN 3084-48-8) | | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.4279 | ex 3824 99 92 | 49 | Preparado a base de etoxilato de 2,5,8,11-tetrametil-6-dodecin-5,8-diol (CAS RN 169117-72-0) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.4292 | ex 3824 99 92 | 50 | Preparado a base de carbonatos de alquilo que contiene asimismo un absorbente de rayos ultravioletas, utilizado en la fabricación de lentes de gafas   (1) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.3065 | ex 3824 99 92 | 51 | Mezcla con un contenido, en peso, de metacrilato de 2-hidroxietilo superior o igual al 40 % pero inferior o igual al 50 % y éster de glicerol de ácido bórico superior o igual al 40 % pero inferior o igual al 50 % | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7742 | ex 3824 99 92 | 52 | Electrolito con un contenido   |  |  | | --- | --- | | — | igual o superior al 5 % pero inferior o igual al 20 % de hexafluorofosfato de litio (CAS RN 21324-40-3) o tetrafluoroborato de litio (CAS RN 14283-07-9), | | — | igual o superior al 60 % pero inferior o igual al 90 % de una mezcla de carbonato de etileno (CAS RN 96-49-1), carbonato de dimetilo (CAS RN 616-38-6) y/o carbonato de etilo y metilo (CAS RN 623-53-0), | | — | igual o superior al 0,5 % pero inferior o igual al 20 % de 2,2-dióxido de 1,3,2-dioxatiolano (CAS RN 1072-53-3) |   destinado a la fabricación de baterías para vehículos de motor   (1) | 3.2 % | - | 31.12.2022 |
| 0.3061 | ex 3824 99 92 | 53 | Preparación constituída esencialmente por etilenglicol y:   |  |  | | --- | --- | | — | bien dietilenglicol, ácido dodecandioico y amoníaco, | | — | o bien N,N-dimetilformamida, | | — | o bien γ-butirolactona, | | — | o bien óxido de silicio, | | — | o bien hidrogenoazelato de amonio, | | — | o bien hidrogenoazelato de amonio y óxido de silicio, | | — | o bien ácido dodecandioico, amoníaco y óxido de silicio, |   destinada a la fabricación de condensadores electrolíticos   (1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4434 | ex 3824 99 92 | 54 | Bis[(9-oxo-9H-tioxanten-1-iloxi)acetato] de poli(tetrametilenglicol) con una cadena de polímeros de longitud media inferior a 5 unidades monoméricas (CAS RN 813452-37-8) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6025 | ex 3824 99 92 | 55 | Aditivos para pinturas y revestimientos, compuestos de:   |  |  | | --- | --- | | — | una mezcla de ésteres de ácido fosfórico obtenidos a partir de la reacción del anhídrido fosfórico con 4-(1,1-dimetilpropil)-fenol y copolímeros de estireno-alcohol allílico (CAS RN 84605-27-6), y | | — | un porcentaje igual o superior al 30 % pero inferior o igual al 35 % en peso de alcohol isobutílico | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4431 | ex 3824 99 92 | 56 | Bis[(2-benzoilfenoxi)acetato] de poli(tetrametilenglicol) con una cadena de polímeros de longitud media inferior a 5 unidades monoméricas | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4425 | ex 3824 99 92 | 57 | Bis(*p-*dimetil)aminobenzoato de poli(etileno glicol) con una cadena de polímeros de longitud media inferior a 5 unidades monoméricas | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6067 | ex 3824 99 92 | 59 | Tert-butanolato de potasio (CAS RN 865-47-4) en forma de disolución en tetrahidrofurano | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5050 | ex 3824 99 92 | 61 | 3’,4’,5’-Trifluorobifenil-2-amina, en forma de solución en tolueno, con un contenido en peso igual o superior al 80 % pero no superior al 90 % de 3’,4’,5’-trifluorobifenil-2-amina | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7831 | ex 3824 99 92 | 62 | Solución de 9-borabiciclo[3.3.1]nonano (CAS RN 280-64-8) en tetrahidrofuranano (CAS RN 109-99-9), con un contenido en peso igual o superior al 6 % de 9-borabiciclo[3.3.1]nonano | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3122 | ex 3824 99 92 | 65 | Mezcla de *terc*-alquilaminas primarias | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6720 | ex 3824 99 92 | 68 | Preparación con un contenido en peso:   |  |  | | --- | --- | | — | del 20 % (± 1 %) de ((3-(sec-butil)-4-(deciloxi)fenil)metanotriil) tribenceno (CAS RN 1404190-37-9), |   Disuelta en:   |  |  | | --- | --- | | — | 10 % (± 5 %) de 2-sec-butilfenol (CAS RN 89-72-5), | | — | 64 % (± 7 %) de nafta disolvente (petróleo), fracción aromática pesada (CAS RN 64742-94-5) y | | — | 6 % (± 1,0 %) de naftaleno (CAS RN 91-20-3) | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6719 | ex 3824 99 92 | 69 | Preparación con un contenido en peso:   |  |  | | --- | --- | | — | igual o superior al 80 % pero no superior al 92 % de bis(difenilfosfato) de bisfenol-A (CAS RN 5945-33-5) | | — | igual o superior al 7 % pero no superior al 20 % de oligómeros de bis(difenilfosfato) de bisfenol-A, e | | — | inferior o igual al 1 % de fosfato de trifenilo (CAS RN 115-86-6) | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4409 | ex 3824 99 92 | 70 | Mezcla de 80 % (± 10 %) de 1-[2-(2-aminobutoxi)etoxi]but-2-ilamina y de 20 % (± 10 %) de 1-({[2-(2-aminobutoxi)etoxi]metil} propoxi)but-2-ilamina | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6198 | ex 3824 99 92 | 72 | Derivados de N-(2-feniletil)-1,3-bencenodimetanamina (CAS RN 404362-22-7) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6114 | ex 3824 99 92 | 76 | Preparación con un contenido:   |  |  | | --- | --- | | — | igual o superior al 74 % pero no superior al 90 % en peso de (S)-α-hidroxi-3-fenoxi-bencenoacetonitrilo (CAS RN 61826-76-4) e | | — | igual o superior al 10 % pero no superior al 26 % en peso de tolueno (CAS RN 108-88-3) | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5834 | ex 3824 99 92 | 80 | Complejos de titanato de dietilenglicol-propilenglicol-trietanolamina (CAS RN 68784-48-5) disueltos en dietilenglicol (CAS RN 111-46-6) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6546 | ex 3824 99 92 | 82 | Solución en tolueno de terc-butilclorodimetilsilano (CAS RN 18162-48-6) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3074 | ex 3824 99 92 | 84 | Preparación compuesta por 83 % o más, en peso, de 3a,4,7,7a-tetrahidro-4,7-metanoindeno (diciclopentadieno), caucho sintético, con un contenido, en peso, o no de triciclopentadieno superior o igual al 7 %, y:   |  |  | | --- | --- | | — | bien un compuesto de aluminio-alquilo, | | — | o bien un complejo orgánico de volframio | | — | o bien un complejo orgánico de molibdeno | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3069 | ex 3824 99 92 | 88 | 2,4,7,9-Tetrametildec-5-in-4,7-diol, hidroxietilada (CAS RN 9014-85-1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8083 | ex 3824 99 92 | 92 | Solución compuesta de   |  |  | | --- | --- | | — | mentolato de sodio (CAS RN 19321-38-1) en un 50 (± 2) % en peso, y | | — | de nafta disolvente alifática ligera (petróleo) (CAS RN 64742-89-8) en un 50 (± 2) % en peso | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8121 | ex 3824 99 92 | 93 | Solución con un contenido no superior al 15 % en peso de hexafluorofosfato de litio (CAS RN 21324-40-3) en una mezcla de carbonato de etileno (CAS RN 96-49-1), carbonato de dimetilo (CAS RN 616-38-6) y carbonato de etilo y metilo (CAS RN 623-53-0), y que contiene como aditivos derivados de carbonato orgánicos | 3.2 % | - | 31.12.2022 |
| 0.5961 | ex 3824 99 93 | 30 | Mezcla en polvo con un contenido en peso:   |  |  | | --- | --- | | — | igual o superior al 85 % de diacrilato de zinc (CAS RN 14643-87-9) | | — | inferior o igual al 5 % de 2,6-di-terc-butil-alfa-dimetilamino-p-cresol (CAS RN 88-27-7) e | | — | inferior o igual al 10 % de estearato de zinc (CAS RN 557-05-1) | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4719 | ex 3824 99 93 | 35 | Parafina con un nivel de cloración igual o superior al 70 % (CAS RN 63449-39-8) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7379 | ex 3824 99 93 | 38 | Mezcla de 4,4'-(perfluoroisopropiliden)difenol (CAS RN 1478-61-1) y de sal de 4,4'-(perfluoroisopropiliden)difenol con bencil-trifenil-fosfonio (CAS RN 75768-65-9) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.4527 | ex 3824 99 93 | 42 | Mezcla de bis{4-(3-(3-fenoxicarbonilamino)tolil)ureido}fenilsulfona, difeniltolueno-2,4-dicarbamato y 1-[4-(4-aminobencenosulfonil)-fenil]-3-(3-fenoxicarbonilamino-tolil)-urea | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7153 | ex 3824 99 93 | 45 | 3-Aminonaftaleno-1,5-disulfonato de sodio e hidrógeno (CAS RN 4681-22-5) con un contenido en peso de:   |  |  | | --- | --- | | — | sulfato de disodio inferior o igual al 20 %, y | | — | cloruro de sodio inferior o igual al 10 % | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7786 | ex 3824 99 93 | 48 | Productos ignífugos no halogenados con un contenido en peso:   |  |  | | --- | --- | | — | igual o superior al 50 % pero inferior o igual al 65 % de pirofosfato de piperazina (CAS RN 66034-17-1), | | — | igual o superior al 35 % pero inferior o igual al 45 % de un derivado del ácido fosfórico y | | — | Inferior o igual al 6 % de óxido de zinc (CAS RN 1314-13-2) | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8062 | ex 3824 99 93 | 51 | Óxido de tris(hidroximetil)fosfina (CAS RN 1067-12-5) con una pureza en peso igual o superior al 85 % | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6215 | ex 3824 99 93 | 53 | Dimetacrilato de zinc (CAS RN 13189-00-9), con un contenido en peso igual o inferior al 2,5 % de 2,6-di-terc-butil-alfa-dimetil-amino-p-cresol (CAS RN 88-27-7), en forma de polvo | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7497 | ex 3824 99 93 | 60 | Mezcla de fitoesteroles (CAS RN 949109-75-5) en forma de polvo, con un contenido en peso:   |  |  | | --- | --- | | — | igual o superior al 40 % pero no superior al 88 % de sitoesteroles, | | — | igual o superior al 20 % pero no superior al 63 % de campesteroles, | | — | igual o superior al 14 % pero no superior al 38 % de estigmaesteroles, | | — | no superior al13 % de brassicaesteroles, y | | — | no superior al 5 % de sitoestanoles | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4290 | ex 3824 99 93 | 63 | Mezcla de fitoesteroles, salvo en forma de polvo, con un contenido en peso:   |  |  | | --- | --- | | — | igual o superior al 75 % de esteroles, | | — | igual o inferior al 25 % de estanoles, |   para su utilización en la fabricación de estanoles/esteroles o ésteres de estanol/esterol   (1) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7460 | ex 3824 99 93 | 65 | Masa de reacción de 1,1'- (isopropiliden)bis[3,5-dibromo-4-(2,3-dibromo-2-metilpropoxi)benceno], (CAS RN 97416-84-7) y 1,3-dibromo-2-(2,3-dibromo-2-metilpropoxi)-5-{2-[3,5-dibromo-4-(2,3,3-tribromo-2-metilpropoxi)fenil]propan-2-il} benceno | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3117 | ex 3824 99 93 | 70 | Producto de reacción oligomérica, compuesto de bis(4-hidroxifenil) sulfona y 1,1’-oxibis(2-cloroetano) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3112 | ex 3824 99 93 | 75 | Mezcla de fitoesteroles, en forma de copos y bolitas, con un contenido de esteroles igual o superior al 80 % en peso y de estanoles igual o inferior al 4 % en peso | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5817 | ex 3824 99 93  ex 3824 99 96 | 83  85 | Preparado que contiene:   |  |  | | --- | --- | | — | C,C'-azodi(formamida) (CAS RN 123-77-3), | | — | óxido de magnesio (CAS RN 1309-48-4), y | | — | bis(*p*-tolueno sulfinato) de zinc (CAS RN 24345-02-6) |   en el cual la formación de gas de C,C'-azodi(formamida) se produce a 135°C | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3049 | ex 3824 99 93  ex 3824 99 96 | 85  57 | Partículas de dióxido de silicio sobre los que hay enlazados covalentemente compuestos orgánicos, destinadas a utilizarse en la fabricación de columnas de cromatografía de líquidos de alta resolución (CLAR, HPLC) y de cartuchos de preparación de muestras   (1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4336 | ex 3824 99 93 | 88 | Mezcla de fitoesteroles con un contenido en peso:   |  |  | | --- | --- | | — | no inferior al 60 % ni superior al 80 % de sitosteroles; | | — | inferior al 15 % de campesteroles; | | — | inferior al 5 % de estigmasteroles; e | | — | inferior al 15 % de betasitostanoles | | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7420 | ex 3824 99 96 | 30 | Concentrado de tierras raras con un contenido en peso de:   |  |  | | --- | --- | | — | óxido de cerio (CAS RN 1306-38-3) igual o superior al 20 % pero inferior o igual al 30 %, | | — | óxido de lantano (CAS RN 1312-81-8) igual o superior al 2 % pero inferior o igual al 10 %, | | — | óxido de itrio (CAS RN 1314-36-9) igual o superior al 10 % pero inferior o igual al 15 %, y | | — | óxido de circonio (CAS RN 1314-23-4), incluido el óxido de hafnio de origen natural, inferior o igual al 65 % | | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7611 | ex 3824 99 96 | 33 | Cartucho de tampón no superior a 8 000 ml con un contenido:   |  |  | | --- | --- | | — | de 5-cloro-2-metil-2,3-dihidroisotiazol-3-ona (CAS RN 55965-84-9) en peso igual o superior al 0,05 % pero inferior o igual al 0,1 % y | | — | un contenido de 2-metil-2,3-dihidroisotiazol-3-ona (CAS RN 2682-20-4) en peso igual o superior al 0,05 % pero inferior o igual al 0,1 % como biostático | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3078 | ex 3824 99 96 | 35 | Bauxita calcinada (refractaria) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4542 | ex 3824 99 96 | 37 | Silicoaluminofosfato estructurado | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7313 | ex 3824 99 96 | 45 | Polvo de óxido de litio-níquel-cobalto-aluminio (CAS RN 177997-13-6) con:   |  |  | | --- | --- | | — | un tamaño de partículas inferior a 10 μm, | | — | una pureza en peso superior a 98 % | | 3.2 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6628 | ex 3824 99 96 | 46 | Gránulos de ferrita de manganeso y cinc, con un contenido en peso:   |  |  | | --- | --- | | — | superior o igual al 52 % pero inferior o igual al 76 % de óxido de hierro (III), | | — | superior o igual al 13 % pero inferior o igual al 42 % de óxido de manganeso (II) y | | — | superior o igual al 2 % pero inferior o igual al 22 % de óxido de cinc | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3064 | ex 3824 99 96 | 47 | Mezcla de óxidos de metales, en forma de polvo, con un contenido, en peso, de:   |  |  | | --- | --- | | — | bien bario, neodimio o magnesio superior o igual al 5 % y titanio superior o igual al 15 %, | | — | o bien plomo superior o igual al 30 % y niobio superior o igual al 5 %, |   destinada a utilizarse en la fabricación de películas dieléctricas o destinada a utilizarse como material dieléctrico en la fabricación de condensadores cerámicos de capas múltiples   (1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6749 | ex 3824 99 96 | 48 | Óxido de circonio (ZrO2), óxido de calcio estabilizado (CAS RN 68937-53-1) con un contenido en peso superior o igual al 92 % pero inferior o igual al 97 % de óxido de circonio | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5607 | ex 3824 99 96 | 50 | Hidróxido de níquel dopado con un 12 % o más, pero no más del 18 % en peso de hidróxido de cinc e hidróxido de cobalto, del tipo utilizado para producir electrodos positivos para acumuladores | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6145 | ex 3824 99 96 | 55 | Vehículo en polvo compuesto de:   |  |  | | --- | --- | | — | Ferrita (óxido de hierro) (CAS RN 1309-37-1) | | — | Óxido de manganeso (CAS RN 1344-43-0) | | — | Óxido de magnesio (CAS RN 1309-48-4) | | — | Copolímero de acrilato de estireno |   Para su mezcla con tóner en polvo, en la fabricación de botellas o cartuchos de tinta/de tóner para faxes, impresoras de ordenador y fotocopiadoras   (1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5141 | ex 3824 99 96 | 60 | Magnesia electrofundida con un contenido superior o igual al 15 % de trióxido de dicromo | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.3050 | ex 3824 99 96 | 65 | Silicato de aluminio y sodio, en forma de esferas de diámetro:   |  |  | | --- | --- | | — | bien superior o igual a 1,6mm pero inferior o igual a 3,4mm, | | — | o bien superior o igual a 4mm pero inferior o igual a 6mm | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.8122 | ex 3824 99 96 | 68 | Dióxido de litio y níquel (CAS RN 12325-84-7) con un contenido, en peso:   |  |  | | --- | --- | | — | inferior al 5 % de hidróxido de litio (CAS RN 1310-65-2), | | — | inferior al 5 % de carbonato de litio (CAS RN 554-13-2), e | | — | inferior al 15 % de óxido de níquel (CAS RN 11099-02-8) | | 3.2 % | - | 31.12.2022 |
| 0.3119 | ex 3824 99 96 | 73 | Producto de reacción, con un contenido, en peso, de:   |  |  | | --- | --- | | — | óxido de molibdeno superior o igual al 1 % pero inferior o igual a 40 %, | | — | óxido de níquel superior o igual al 10 % pero inferior o igual a 50 %, | | — | óxido de volframio superior o igual al 30 % pero inferior o igual a 70 % | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7010 | ex 3824 99 96 | 74 | Mezcla de composición no estequiométrica:   |  |  | | --- | --- | | — | con estructura cristalina, | | — | que contiene espinela de magnesia-alúmina fundida con adición de fases de silicato y aluminatos, de la que al menos el 75 % en peso consiste en fracciones con una granulometría de 1-3 mm y como máximo el 25 % consiste en fracciones con una granulometría de 0-1 mm | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7147 | ex 3824 99 96 | 80 | Mezcla que contiene un porcentaje en peso de:   |  |  | | --- | --- | | — | sílice amorfa igual o superior al 64 % pero inferior o igual al 74 % (CAS RN 7631-86-9) | | — | butanona igual o superior al 25 % pero inferior o igual al 35 % (CAS RN 78-93-3) y | | — | 3-(2,3-epoxipropoxi)propiltrimetoxisilano inferior o igual al 1 % (CAS RN 2530-83-8) | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7553 | ex 3824 99 96 | 83 | Nitruro de boro cúbico (CAS RN 10043-11-5) recubierto de níquel y/o fosfuro de níquel (CAS RN 12035-64-2) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5820 | ex 3824 99 96 | 87 | Óxido de platino (CAS RN 12035-82-4) fijado sobre un soporte poroso de óxido de aluminio (CAS RN 1344-28-1), con un contenido en peso de:   |  |  | | --- | --- | | — | platino igual o superior al 0,1 %, pero no superior al 1 % y | | — | dicloruro de etilaluminio igual o superior al 0,5 %, pero no superior al 5 % (CAS RN 563-43-9) | | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.5939 | ex 3826 00 10  ex 3826 00 10 | 20  29 | Mezcla de ésteres metílicos de ácidos grasos con un contenido mínimo de los componentes siguientes:   |  |  | | --- | --- | | — | entre el 65 % y el 75 % en peso de FAME de C12, | | — | entre el 21 % y el 28 % en peso de FAME de C14, | | — | entre el 4 % y el 8 % en peso de FAME de C16, |   destinado a la fabricación de detergentes, productos de limpieza doméstica y de cuidados corporales   (1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5941 | ex 3826 00 10  ex 3826 00 10 | 50  59 | Mezcla de ésteres metílicos de ácidos grasos con un contenido mínimo en peso:   |  |  | | --- | --- | | — | no inferior al 50 % ni superior al 58 % de FAME de C8, | | — | no inferior al 35 % ni superior al 50 % de FAME de C10, |   destinada a la fabricación de ácidos grasos de C8 o C10 de alta pureza, de sus mezclas o de ésteres metílicos de alta pureza de ácidos grasos de C8 o C10   (1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7756 | ex 3827 68 00 | 05 | Mezcla de derivados halogenados con un contenido en peso:   |  |  | | --- | --- | | — | igual o superior al 30 % pero inferior o igual al 60 % de difluoromethano (CAS 75-10-5), | | — | igual o superior al 30 % pero inferior o igual al 60 % de trifluoroiodometano (CAS 2314-97-8), | | — | igual o superior al 10 % pero inferior o igual al 30 % de pentafluoroetano (CAS 354-33-6) | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6132 | ex 3901 10 10  ex 3901 40 00 | 20  10 | Polietileno-1-buteno de baja densidad lineal de alto caudal / LLDPE (CAS RN 25087-34-7) en forma de polvo, con   |  |  | | --- | --- | | — | un índice de flujo de fusión (MFR 190 °C / 2,16 kg) igual o superior a 16 g / 10 min, pero no superior a 24 g / 10 min, | | — | una densidad (ASTM D 1505) igual o superior a 0,922 g/cm3, pero no superior a 0,926 g/cm3 y | | — | una temperatura de reblandecimiento Vicatmin. de 94 °C | | 0 % | m³ | 31.12.2024 |
| 0.5142 | ex 3901 10 90 | 30 | Gránulos de polietileno, con un contenido de cobre superior o igual al 10 % pero inferior o igual al 25 % en peso | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6897 | ex 3901 40 00 | 30 | Polietileno lineal de baja densidad (LLDPE) octeno producido por el método que utiliza el catalizador Ziegler-Natta en forma de «pellets» con:   |  |  | | --- | --- | | — | un contenido en peso de copolímeros superior al 10 % pero inferior o igual al 20 %, | | — | un índice de flujo de fusión (IFF 190 °C/2,16 kg) uperior o igual a 0,7 g/10 min pero inferior o igual a 0,9 g/10 min, y | | — | una densidad (ASTM D4703) de 0,911 g/cm³ o superior, pero inferior o igual a 0,913 g/cm³ |   para su uso en el proceso de coextrusión de películas para el empaquetado flexible de alimentos   (1) | 0 % | m³ | 31.12.2025 |
| 0.6920 | ex 3901 90 80 | 53 | Copolímero de etileno y ácido acrílico (CAS RN 9010-77-9) con:   |  |  | | --- | --- | | — | un contenido en peso superior o igual al 18,5 % pero no superior al 49,5 % de ácido acrílico (ASTM D4094), y | | — | un índice de flujo de fusión igual o superior a 10 g/10 min (125 °C/2,16 kg, ASTM D 1238) | | 0 % | m³ | 31.12.2025 |
| 0.6734 | ex 3901 90 80 | 55 | Sal de cinc o de sodio de un copolímero de etileno y ácido acrílico, con:   |  |  | | --- | --- | | — | un contenido en peso superior o igual al 6 % pero inferior o igual al 50 % de ácido acrílico, y | | — | un índice de flujo de fusión superior o igual a 1 g/10 min a 190 °C/2,16 kg (medido con arreglo a la norma ASTM D 1238) | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5049 | ex 3901 90 80 | 67 | Copolímero compuesto exclusivamente de etileno y monómeros de ácido metacrílico con un contenido en peso de ácido metacrílico superior o igual al 11 % | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6998 | ex 3901 90 80 | 73 | Mezcla con un contenido en peso   |  |  | | --- | --- | | — | igual o superior al 80 % pero no superior al 94 % de polietileno clorado (CAS RN 64754-90-1) e | | — | igual o superior al 6 % pero no superior al 20 % de copolímero de estireno acrílico (CAS RN 27136-15-8) | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.2902 | ex 3901 90 80 | 91 | Resina de ionómero compuesta por la sal de un copolímero de etileno y de ácido metacrílico | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3906 | ex 3901 90 80 | 92 | Polietileno clorosulfonado | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2899 | ex 3901 90 80 | 93 | Copolímero de etileno, acetato de vinilo y monóxido de carbono, destinado a utilizarse como plastificante en la fabricación de láminas de impermeabilización autoprotegidas   (1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3186 | ex 3901 90 80 | 94 | Mezcla de copolímero en bloque del tipo A-B, de poliestireno y de un copolímero de etileno-butileno, y de copolímero en bloque del tipo A-B-A, de poliestireno, de un copolímero etileno-butileno y de poliestireno, con un contenido de estireno inferior o igual al 35 % | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2898 | ex 3901 90 80 | 97 | Polietileno clorado, en forma de polvo | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2895 | ex 3902 10 00 | 20 | Polipropileno, sin plastificante,   |  |  | | --- | --- | | — | con un punto de fusión superior a 150 °C (según la norma ASTM D 3417), | | — | con una calor de fusión superior o igual a 15 J/g pero inferior o igual a 70 J/g, | | — | con una elongación de ruptura superior o igual a 1 000 % (según la norma ASTM D 638), | | — | con un módulo de tracción (tensile modulus) superior o igual a 69 MPa pero inferior o igual a 379 MPa (según la norma ASTM D 638) | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4591 | ex 3902 10 00 | 40 | Polipropileno sin plastificante:   |  |  | | --- | --- | | — | con una resistencia a la tracción de 32-77 MPa (determinada mediante el método ASTM D638); | | — | con una resistencia a la flexión de 50-105 MPa (determinada mediante el método ASTM D790); | | — | con un índice de fluidez en caliente a 230 °C/ 2,16 kg de 5-15 g/10 min (determinado mediante el método ASTM D1238); | | — | con un contenido en peso de polipropileno igual o superior al 40 % pero inferior o igual al 80 %; | | — | con un contenido en peso de fibra de vidrio igual o superior al 10 % pero inferior o igual al 30 %; | | — | con un contenido en peso de mica igual o superior al 10 % pero inferior o igual al 30 % | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3180 | ex 3902 20 00 | 10 | Poliisobutileno, con un peso molecular medio en número (Mn) superior o igual a 700 pero inferior o igual a 800 | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3179 | ex 3902 20 00 | 20 | Poliisobuteno hidrogenado, en forma líquida | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.8125 | ex 3902 30 00 | 20 | Copolímero en bloque hidrogenado de estireno e isopreno (CAS RN 68648-89-5), con un contenido de estireno inferior al 37 % en peso | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8232 | ex 3902 30 00 | 30 | Copolímero hidrogenado de estireno, isopreno y butadieno con un contenido de propileno igual o superior al 28 % en peso pero inferior al 55 % | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.3181 | ex 3902 30 00 | 91 | Copolímero en bloque del tipo A-B de poliestireno y de un copolímero de etileno y propileno, con un contenido de estireno inferior o igual al 40 %, en una de las formas señaladas en la nota 6 b) del capítulo 39 | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5143 | ex 3902 30 00 | 95 | Copolímero en bloque del tipo A-B-A compuesto de:   |  |  | | --- | --- | | — | un copolímero de propileno y etileno, y | | — | un 21 % (± 3 %) en peso de poliestireno | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5138 | ex 3902 30 00 | 97 | Copolímero de etileno y propileno líquido con:   |  |  | | --- | --- | | — | una temperatura de inflamación igual o superior a 250 °C, | | — | un índice de viscosidad igual o superior a 150, | | — | un peso molecular medio en número (Mn) superior o igual a 650 | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4424 | ex 3902 90 90 | 52 | Mezcla amorfa de copolímero de polialfaolefina de poli(propileno-co-1-buteno) y resina hidrocarbonada de petróleo | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4509 | ex 3902 90 90 | 55 | Elastómero termoplástico, con una estructura de copolímero en bloque del tipo A-B-A de poliestireno, poliisobutileno y poliestireno con un contenido en peso de poliestireno igual o superior al 10 % pero no superior al 35 % | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4768 | ex 3902 90 90 | 60 | Resina 100 % alifática no hidrogenada (polímero), con las siguientes características:   |  |  | | --- | --- | | — | líquida a temperatura ambiente | | — | obtenida mediante pollimerización catiónica de monómeros de alqueno C-5 | | — | con un peso molecular promedio, en número (Mn), de 370 (± 50) | | — | con un peso molecular promedio, en peso (Mw), de 500 (± 100) | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7950 | ex 3902 90 90 | 65 | Copolímero butadieno-estireno bromado (CAS RN 1195978-93-8) con un contenido en peso de bromo igual o superior al 60 % pero no superior al 68 %, en las formas definidas en la nota 6 b) del capítulo 39 | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4040 | ex 3902 90 90 | 70 | Poli-alfa-olefina sintética con una viscosidad a 100° Celsius (medida según el método ASTM D 445) entre 3 y 9 centistokes, obtenida por polimerización de dodeceno con o sin:   |  |  | | --- | --- | | — | un contenido en peso inferior al 40 % de tetradeceno y/o | | — | un contenido en peso de deceno inferior al 2 % y/o | | — | un contenido en peso inferior al 2 % de hexadeceno | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6422 | ex 3902 90 90  ex 3911 90 99 | 75  28 | Sal sódica de policarboxilato de 2,5-furandiona y 2,4,4-trimetilpenteno en forma de polvo | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2900 | ex 3902 90 90 | 92 | Polímero de 4-metilpent-1-eno | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6214 | ex 3902 90 90 | 94 | Poliolefinas cloradas, tanto en estado de disolución o dispersión, como en otros estados | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4166 | ex 3903 19 00 | 40 | Poliestireno cristalino con:   |  |  | | --- | --- | | — | un punto de fusión igual o superior a 268 ºC, pero no superior a 272 ºC, | | — | un punto de solidificación igual o superior a 232 ºC, pero no superior a 247 ºC, | | — | ya contenga o no aditivos y material de relleno | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5175 | ex 3903 90 90 | 15 | Copolímero en forma de gránulos con un contenido en peso del:   |  |  | | --- | --- | | — | 78 (± 4 %) de estireno, | | — | 9 (± 2 %) de acrilato de n-butilo, | | — | 11 (± 3 %) de metacrilato de n-butilo, | | — | 1,5 (± 0,7 %) de ácido metacrílico y | | — | 0,01 % o superior pero no superior al 2,5 % de cera poliolefínica | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5176 | ex 3903 90 90 | 20 | Copolímero en forma de gránulos con un contenido en peso del:   |  |  | | --- | --- | | — | 83 ± 3 % de estireno, | | — | 7 ±2 % de acrilato de n-butilo, | | — | 9 ±2 % de metacrilato de n-butilo, y | | — | 0,01 % o superior pero no superior al 1 % de cera poliolefínica | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7861 | ex 3903 90 90 | 33 | Copolímero de estireno, divinilbenceno y clorometilestireno (CAS RN 55844-94-5) con una pureza en peso igual o superior al 99 % | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2891 | ex 3903 90 90  ex 3911 90 99 | 35  43 | Copolímero de *α*-metilestireno y estireno, con un punto de ablandamiento superior a 113 ºC | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7417 | ex 3903 90 90  ex 3904 69 80 | 38  88 | Politetrafluoroetileno (CAS RN 9002-84-0) encapsulado en un copolímero de acrilonitrilo-estireno (CAS RN 9003-54-7), con un contenido en peso de cada polímero del 50 % (± 1) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6565 | ex 3903 90 90 | 45 | Preparación en polvo con un contenido en peso:   |  |  | | --- | --- | | — | de copolímero acrílico de estireno, igual o superior al 86 % pero no superior al 90 %, y | | — | de etoxilato de ácidos grasos, igual o superior al 9 % pero no superior al 11 % (CAS RN 9004-81-3) | | 0 % | m³ | 31.12.2024 |
| 0.5473 | ex 3903 90 90  ex 3911 90 99 | 60  60 | Copolímero de estireno y de anhídrido maleico, en forma de copos o en polvo, parcialmente esterificado o totalmente modificado químicamente, con un peso molecular medio (Mn) no superior a 4500 | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6736 | ex 3903 90 90 | 65 | Copolímero de estireno con 2,5-furandiona y (1-metiletil) benceno en forma de copos o polvo (CAS RN 26762-29-8) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6804 | ex 3903 90 90 | 70 | Copolímero en forma de gránulos con un contenido en peso:   |  |  | | --- | --- | | — | de estireno del 75 % (± 7 %) y | | — | de metacrilato de metilo del 25 % (± 7 %) | | 0 % | m³ | 31.12.2025 |
| 0.3910 | ex 3903 90 90 | 80 | Copolímero de estireno y divinilbenceno en gránulos con un diámetro de 150 μm, como mínimo, y 800 μm, como máximo y un contenido, en peso,   |  |  | | --- | --- | | — | del 65 % de estireno, como mínimo, y | | — | del 25 % de divinilbenceno, como máximo, |   destinado a la fabricación de resinas de intercambio iónico   (1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4410 | ex 3903 90 90 | 86 | Mezcla con un contenido en peso:   |  |  | | --- | --- | | — | igual o superior al 45 %, pero no superior al 65 %, de polímeros de estireno | | — | igual o superior al 35 %, pero no superior al 45 %, de poli(fenilenéter) | | — | no superior al 10 % de otros aditivos |   y con uno o varios de los siguientes efectos especiales de color:   |  |  | | --- | --- | | — | metálico o nacarado con un metamerismo visual angular causado por al menos un 0,3 % de pigmento floculado | | — | fluorescente, caracterizado por la emisión de luz durante la absorción de radiación ultravioleta | | — | blanco brillante, caracterizado por ser L\* superior o igual a 92 y b\* inferior o igual a 2 y estar a\* comprendido entre -5 y 7 en la escala de color CIELab | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2887 | ex 3904 30 00  ex 3904 40 00 | 30  91 | Copolímero de cloruro de vinilo con acetato de vinilo y alcohol vinílico, con un contenido, en peso, de:   |  |  | | --- | --- | | — | cloruro de vinilo superior o igual al 87 % pero inferior o igual al 92 %, | | — | acetato de vinilo superior o igual al 2 % pero inferior o igual al 9 % y | | — | alcohol vinílico superior o igual al 1 % pero inferior o igual al 8 %, |   en una de las formas señaladas en las notas 6 a) o 6 b) del capítulo 39, destinado a la fabricación de productos de las partidas 3215 o 8523 o a utilizarse en la fabricación de revestimientos de recipientes y sistemas de cierre utilizados en los productos alimenticios y las bebidas   (1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2885 | ex 3904 61 00 | 20 | Copolímero de tetrafluoroetileno y trifluoro(heptafluoropropoxi)etileno, con un contenido de trifluoro(heptafluoropropoxi)etileno superior o igual al 3,2 % pero inferior o igual al 4,6 % en peso y de iones fluoruro extraibles inferior a 1 mg/kg | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7675 | ex 3904 69 80 | 20 | Copolímero de tetrafluoroetileno, heptafluoro-1-penteno y eteno (CAS RN 94228-79-2) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7626 | ex 3904 69 80 | 30 | Copolímero de tetrafluoroetileno, hexafluoropropeno y eteno | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4981 | ex 3904 69 80 | 81 | Fluoruro de poli(vinilideno) (CAS RN 24937-79-9) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5560 | ex 3904 69 80 | 85 | Copolímero de etileno con clorotrifluoretileno, incluso modificado con hexafluoroisobutileno, en polvo, incluso con carga | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.3285 | ex 3904 69 80 | 94 | Copolímero de etileno y tetrafluoroetileno | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2883 | ex 3904 69 80 | 96 | Policlorotrifluoroetileno, en una de las formas señaladas en las notas 6 a) o 6 b) del capítulo 39 | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3745 | ex 3904 69 80 | 97 | Copolímeros de clorotrifluoroetileno y difluoruro de vinilideno | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5786 | ex 3905 30 00 | 10 | Preparado viscoso, compuesto esencialmente de alcohol polivinílico (CAS RN 9002-89-5), un disolvente orgánico y agua usado como revestimiento de protección de obleas en la fabricación de semiconductores   (1) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.5774 | ex 3905 91 00 | 40 | Copolímero hidrosoluble de etileno y alcohol vinílico (CAS RN 026221-27-2), con un contenido en peso inferior o igual al 38 % de la unidad de monómero etileno | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.8126 | ex 3905 91 00 | 50 | Solución acuosa con un contenido en peso:   |  |  | | --- | --- | | — | igual o superior al 10 % pero inferior o igual al 20 % de un copolímero de vinilpirrolidona, *N,N*-dimetilaminopropilmetacrilamida y cloruro de 3-(metacriloilamino)propil-laurildimetilamonio (CAS RN 306769-73-3) | | — | inferior al 1 % de conservantes | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8145 | ex 3905 91 00 | 60 | Copolímero de vinilpirrolidona, vinilcaprolactama y metacrilato de dimetilaminoetilo (CAS RN 102972-64-5) en forma sólida o como solución acuosa con un contenido, en peso:   |  |  | | --- | --- | | — | igual o superior al 27 %, pero inferior o igual al 33 % de copolímero, | | — | inferior o igual al 1,5 % de etanol (CAS RN 64-17-5) | | — | inferior o igual al 1 % de conservantes | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8138 | ex 3905 91 00 | 70 | Solución acuosa con un contenido en peso:   |  |  | | --- | --- | | — | igual o superior al 25 % pero inferior o igual al 35 % de un copolímero de vinilcaprolactama, vinilpirrolidona, *N,N*-dimetilaminopropilmetacrilamida y cloruro de 3-(metacriloilamino)propil-laurildimetilamonio (CAS RN 748809-45-2), | | — | igual o superior al 10 % pero no superior al 16 % de etanol (CAS RN 64-17-5), incluso desnaturalizado con alcohol *terc*-butílico (CAS RN 75-65-0) o benzoato de denatonio (CAS RN 3734-33-6) | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8139 | ex 3905 91 00 | 80 | Copolímero de vinilpirrolidona, ácido acrílico y metacrilato de dodecilo (CAS RN 83120-95-0) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3283 | ex 3905 99 90 | 95 | Polívinilpirrolidona hexadecilada o eicosilada | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2880 | ex 3905 99 90 | 96 | Polímero de formal de vinilo, en una de las formas señaladas en la nota 6 b) del capítulo 39, con un peso molecular medio en peso (Mw) superior o igual a 25 000 pero inferior o igual a 150 000, y con un contenido, en peso, de:   |  |  | | --- | --- | | — | grupos acetilo, expresados en acetato de vinilo, superior o igual al 9,5 % pero inferior o igual al 13 % y | | — | grupos hidroxi, expresados en alcohol vinílico, superior o igual al 5 % pero inferior o igual al 6,5 % | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3282 | ex 3905 99 90 | 97 | Povidone (DCI)-iodo (CAS RN 25655-41-8) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3278 | ex 3905 99 90 | 98 | Poli(pirrolidona de vinilo), sustituido parcialmente por grupos triacontilo, con un contenido, en peso, de grupos triacontilo superior o igual al 78 % pero inferior o igual al 82 % | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3276 | 3906 90 60 |  | Copolímero de acrilato de metilo, etileno y un monómero que contenga un grupo carboxilo no terminal como sustituyente, que contenga el 50 % o más en peso de acrilato de metilo, mezclado o no con dióxido de silicio | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3279 | ex 3906 90 90 | 10 | Producto de polimerización del ácido acrílico con pequeñas cantidades de un monómero poliinsaturado, destinado a la fabricación de medicamentos de las partidas 3003 o 3004 (1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7347 | ex 3906 90 90 | 23 | Copolímero de metacrilato de metilo, acrilato de butilo, metacrilato de glicidilo y estireno y (CAS RN 37953-21-2), con un peso equivalente de epoxi no superior a 500, en forma de copos con un tamaño de partícula no superior a 1 cm | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.5814 | ex 3906 90 90 | 27 | Copolímero de metacrilato de estearilo, de acrilato de isooctilo y de ácido acrílico, disuelto en palmitato de isopropilo | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6672 | ex 3906 90 90 | 33 | Copolímero de tipo «core shell» de acrilato de butilo y metacrilato de alquilo, con una granulometría superior o igual a 5 µm pero inferior o igual a 10 µm | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6663 | ex 3906 90 90 | 37 | Copolímero de trimetacrilato de trimetilolpropano y metacrilato de metilo (CAS RN 28931-67-1), en forma de microesferas con un diámetro medio de 3 µm | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4667 | ex 3906 90 90 | 41 | Poli(acrilato de alquilo) con una cadena de éster alquílico de C10-C30 | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7125 | ex 3906 90 90 | 43 | Copolímero de ésteres de metacrilato, acrilato de butilo y dimetilsiloxanos cíclicos (CAS RN 143106-82-5) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.2886 | ex 3906 90 90 | 50 | Polímeros de ésteres del ácido acrílico con uno o varios de los mónomeros siguientes en la cadena:   |  |  | | --- | --- | | — | clorometil vinil éter, | | — | cloroetil vinil éter, | | — | clorometilestireno, | | — | cloroacetato de vinilo, | | — | ácido metacrílico, | | — | ácido butenodioico-monobutil ester, | | — | ácido butenodioico-monociclohexil ester, |   con un contenido en peso de cada monómero inferior o igual al 5 % | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7499 | ex 3906 90 90 | 60 | Dispersión acuosa, con un contenido en peso:   |  |  | | --- | --- | | — | superior al 10 % pero igual o inferior al 15 % de etanol, y | | — | superior al 7 % pero igual o inferior al 11 % de un producto de reacción de poli(epoxialquilmetacrilato-co-divinilbenceno) con un derivado de glicerol | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6425 | ex 3906 90 90 | 73 | Preparación con un contenido en peso:   |  |  | | --- | --- | | — | igual o superior al 33 % pero no superior al 37 % de copolímero de metacrilato de butilo y de ácido metacrílico, | | — | igual o superior al 24 % pero no superior al 28 % de propilenglicol | | — | igual o superior al 37 % pero no superior al 41 % de agua | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6891 | ex 3907 10 00 | 20 | Polioximetileno con grupos terminales acetilo, con polidimetilsiloxano y fibras de un copolímero de ácido tereftálico y 1,4-fenildiamina | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.3272 | ex 3907 29 11 | 10 | Poli(óxido de etileno) con un peso molecular medio en número (Mn) superior o igual a 100 000 | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4378 | ex 3907 29 11 | 20 | Bis-[metoxipoli(etilenglicol)]-maleimidopropionamida, químicamente modificada con lisina, con un peso molecular medio en número (Mn) de 40 000 | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5379 | ex 3907 29 11 | 60 | Preparación compuesta de:   |  |  | | --- | --- | | — | α-[3-[3-(2H-benzotriazol-2-il)-5-(1,1-dimetiletil)-4-hidroxifenil]-1-oxopropil]-ω-hidroxipoli(oxi-1,2-etanodiilo) (CAS RN 104810-48-2) y | | — | α-[3-[3-(2H-benzotriazol-2-il)-5-(1,1-dimetiletil)-4-hidroxifenil]-1-oxopropil]-ω-[3-[3-(2H-benzotriazol-2-il)-5-(1,1-dimetiletil)-4-hidroxifenil]-1-oxopropoxi]poli(oxi-1,2-etanodiilo) (CAS RN 104810-47-1) | | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.5862 | ex 3907 29 20 | 20 | Politetrametileno éter glicol con un peso molecular medio en peso (Mw) igual o superior a 2 700, pero no superior a 3 100 (CAS RN 25190-06-1) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7099 | ex 3907 29 20 | 25 | Copolímero de éter de monododecílico de óxido de propileno y óxido de butileno, con un contenido en peso:   |  |  | | --- | --- | | — | igual o superior al 48 % pero inferior o igual al 52 % de óxido de propileno, e | | — | igual o superior al 48 % pero inferior o igual a 52 % de óxido de butileno | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2876 | ex 3907 29 20 | 30 | Mezcla, con un contenido superior o igual al 70 % pero inferior al 80 % en peso de un polímero de glicerol y de 1,2-epoxipropano superior o igual al 20 % pero inferior al 30 % de un copolímero de maleato de dibutilo y de N-vinil-2-pirrolidona | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7532 | ex 3907 29 20 | 35 | Mezcla con un contenido en peso:   |  |  | | --- | --- | | — | igual o superior al 5 % pero no superior al 15 % de un copolímero de glicerol, óxido de propileno y óxido de etileno (CAS RN 9082-00-2), e | | — | igual o superior al 85 % pero no superiorl al 95 % de un copolímero de sacarosa, óxido de propileno y óxido de etileno (CAS RN 26301-10-0) | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4013 | ex 3907 29 20 | 40 | Copolímero de tetrahidrofurano y tetrahidro-3-metilfurano con un peso molecular promedio en número (Mn) igual o superior a 900 pero inferior o igual a 3 600 | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6351 | ex 3907 29 20 | 50 | Poli(óxido de p-fenileno) en forma de polvo   |  |  | | --- | --- | | — | con una temperatura de transición vítrea de 210 °C | | — | con un peso molecular medio en peso (Mw) igual o superior a 35 000 pero no superior a 80 000 | | — | con una viscosidad inherente igual o superior a 0,2 pero no superior a 0,6 dl/g | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7308 | ex 3907 29 20 | 60 | Éter monobutílico de polipropilenglicol (CAS RN 9003-13-8) de una alcalinidad inferior o igual a 1 ppm de sodio | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.3271 | ex 3907 29 99 | 15 | Poli(oxipropileno) con grupos alcoxisililo terminales | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7478 | ex 3907 29 99 | 20 | 2,3-Bis(metilpolioxietilen-oxi)-1-[(3-maleimido-1-oxopropil)amino]propiloxipropano (CAS RN 697278-30-1) con un peso molecular promedio, en número (Mn), de al menos 20 kDa, modificado o no con una entidad química que permita un enlace entre el polietilenglicol y una proteína o un péptido | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2920 | ex 3907 29 99 | 30 | Homopolímero de 1-cloro-2,3-epoxipropano (epiclorhidrina) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7484 | ex 3907 29 99 | 40 | N-(Metoxipoli(etilenglicol)-N-(1-acetil-(2-metoxipoli(etilenglicol))-glicina (CAS RN 600169-00-4) con un peso molecular promedio, en número (Mn), de polietilenglicol de 40 kDa | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3269 | ex 3907 29 99 | 45 | Copolímero de óxido de etileno y óxido de propileno, con grupos terminales aminopropil y metoxi | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4536 | ex 3907 29 99 | 50 | Polímero de perfluoropoliéter con grupos terminales de vinil-sililo o mezcla de dos componentes cuyo principal ingrediente es el mismo tipo de polímero de perfluoropoliéter con extremos de vinil-sililo | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4546 | ex 3907 29 99 | 55 | Éster succinimidílico del ácido metoxi-poli(etilen-glicol)propiónico, con un peso molecular medio en número (Mn) de 5 000 | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5144 | ex 3907 29 99 | 60 | Di-p-aminobenzoato de óxido de politetrametilen | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6839 | ex 3907 30 00 | 15 | Resina epoxi, sin halógenos   |  |  | | --- | --- | | — | con un contenido en fósforo superior al 2 % en peso, calculado sobre el contenido de sólidos, enlazado químicamente a la resina epoxi, | | — | sin cloruro hidrolizable o con un contenido en cloruro hidrolizable inferior a 300 ppm, y | | — | con disolventes |   destinada a la fabricación de hojas o rollos de material preimpregnado del tipo utilizado para la producción de circuitos impresos   (1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6840 | ex 3907 30 00 | 25 | Resina epoxi   |  |  | | --- | --- | | — | con un contenido de bromo igual o superior al 21 % en peso | | — | sin cloruro hidrolizable o con un contenido en cloruro hidrolizable inferior a 500 ppm, y | | — | con disolventes | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.2759 | ex 3907 30 00  ex 3926 90 97 | 40  70 | Resina epoxi, con un contenido, en peso, de dióxido de silicio superior o igual al 70 %, destinada al encapsulación de productos de las partidas 8533, 8535, 8536, 8541, 8542 o 8548   (1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5578 | ex 3907 30 00 | 60 | Resina de éter de poliglicidilo y poliglicerol (CAS RN 118549-88-5) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7427 | ex 3907 30 00 | 70 | Preparado de resina epoxídica (CAS RN 29690-82-2) y resina fenólica (CAS RN 9003-35-4) con un contenido en peso:   |  |  | | --- | --- | | — | igual o superior al 65 % pero inferior o igual al 75 % de dióxido de silicio (CAS RN 60676-86-0), e | | — | inferior o igual al 0,5 % de negro de carbón (CAS RN 1333-86-4) | | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.2541 | ex 3907 40 00 | 35 | *α*-Fenoxicarbonil-*ω*-fenoxipoli[oxi(2,6-dibromo-1,4-fenileno) isopropilideno(3,5-dibromo-1,4-fenileno)oxicarbonil](CAS RN 94334-64-2) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2564 | ex 3907 40 00 | 45 | α-(2,4,6-Tribromofenil)-ω-(2,4,6-tribromofenoxi)poli[oxi(2,6-dibromo-1,4-fenileno)isopropilideno(3,5-dibromo-1,4-fenileno)oxicarbonilo] (CAS RN 71342-77-3) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6352 | ex 3907 40 00 | 70 | Policarbonato de fosgeno y bisfenol A:   |  |  | | --- | --- | | — | con un contenido en peso igual o superior al 12 % pero no superior al 26 % de un copolímero de cloruro de isoftaloílo, cloruro de tereftaloílo y resorcinol, | | — | con grupos terminales p-cumilfenol, y | | — | con un peso molecular medio en peso (Mw) igual o superior a 29 900 pero no superior a 31 900 | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6355 | ex 3907 40 00 | 80 | Policarbonato de dicloruro de carbono, 4,4'-(1-metiletiliden)bis[2,6-dibromofenol] y 4,4'-(1-metiletiliden)bis[fenol] con grupos terminales 4-(1-metil-1-feniletil)fenol | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3263 | ex 3907 69 00 | 10 | Copolímero de ácido tereftálico y de ácido isoftálico con etilenglicol, butano-1,4-diol y hexano-1,6-diol | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2980 | 3907 70 00 |  | Poli(ácido lactico) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2918 | ex 3907 91 90 | 10 | Prepolímero de ftalato de dialilo, en forma de polvo | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2977 | ex 3907 99 80 | 10 | Poli(oxi-1,4-fenilencarbonilo) (CAS RN 26099-71-8), en forma de polvo | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5639 | ex 3907 99 80 | 25 | Copolímero, con un contenido igual o superior al 72 % en peso de ácido tereftálico y/o sus isomeros y de ciclohexanodimetanol | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.4940 | ex 3907 99 80  ex 3913 90 00 | 30  20 | Poli(hidroxialcanoato), consistente fundamentalmente en poli(3-hidroxibutirato) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7491 | ex 3907 99 80 | 35 | Copolímero en forma de líquido claro, amarillo pálido, compuesto por   |  |  | | --- | --- | | — | isómeros de ácido ftálico y/o ácidos dicarboxílicos alifáticos, | | — | dioles alifáticos, y | | — | grupos terminales de ácidos grasos |   con:   |  |  | | --- | --- | | — | un índice de hidroxilo no inferior a 120 mg KOH ni superior a 350 mg KOH, | | — | una viscosidad a 25 °C no inferior a 2 000 cPs ni superior a 8 000 cPs, y | | — | un índice de acidez inferior a 10 mg KOH/g | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5057 | ex 3907 99 80 | 80 | Copolímero, con un contenido en peso igual o superior al 72 % de ácido tereftálico y/o de sus derivados y de ciclohexanodimetanol, completado con dioles lineales y/o cíclicos | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.2923 | ex 3908 90 00 | 10 | Poli(iminometilen-1,3-fenilenmetileniminoadipoil), en una de las formas señaladas en la nota 6 b) del capítulo 39 | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3261 | ex 3908 90 00 | 30 | Producto de reacción de mezclas de ácidos octadecan-carboxílicos polimerizados con una poliéter-diamina alifática | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7428 | ex 3909 20 00 | 10 | Mezcla de polímeros con el siguiente contenido en peso:   |  |  | | --- | --- | | — | igual o superior al 60 % pero inferior o igual al 75 % de resina de melamina (CAS RN 9003-08-1), | | — | igual o superior al 15 % pero inferior o igual al 25 % de sílice (CAS RN 14808-60-7 o 60676-86-0), | | — | igual o superior al 5 % pero inferior o igual al 15 % de celulosa (CAS RN 9004-34-6), e | | — | igual o superior al 1 % pero inferior o igual al 15 % de resina fenólica (CAS RN 25917-04-8) | | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.5032 | ex 3909 40 00 | 20 | Polvo de resina termoendurecible donde se han distribuido uniformemente partículas magnéticas, destinado a la fabricación de tinta para fotocopiadoras, aparatos de fax, impresoras y equipos multifuncionales   (1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7865 | ex 3909 40 00 | 70 | Polímero en forma de copos con un contenido en peso de resina fenólica (octilfenol-formaldehído bromado) igual o superior al 98 %, con un punto de reblandecimiento igual o superior a 80 ºC, pero no superior a 95 ºC según la norma ASTM E28-92 (CAS RN 112484-41-0) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4595 | ex 3909 50 90 | 10 | Fotopolímero líquido hidrosoluble endurecible con UV consistente en una mezcla con un contenido en peso   |  |  | | --- | --- | | — | igual o superior al 60 % de oligómeros de poliuretano acrilados bifuncionales y | | — | del 30 % (± 8 %) de (meta)acrilatos mono y trifuncionales, y | | — | del 10 % (± 3 %) de meta(acrilatos) monofuncionales con función hidroxilo | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6423 | ex 3909 50 90 | 20 | Preparado con un contenido en peso:   |  |  | | --- | --- | | — | igual o superior al 14 % pero no superior al 18 % de poliuretano etoxilado modificado con grupos hidrofóbicos, | | — | igual o superior al 3 % pero no superior al 5 % de almidón modificado enzimáticamente, e | | — | igual o superior al 77 % pero no superior al 83 % de agua | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6420 | ex 3909 50 90 | 30 | Preparado con un contenido en peso:   |  |  | | --- | --- | | — | igual o superior al 16 % pero no superior al 20 % de poliuretano etoxilado modificado con grupos hidrofóbicos, | | — | igual o superior al 19 % pero no superior al 23 % de dietilenglicol-butil-éter, e | | — | igual o superior al 60 % pero no superior al 64 % de agua | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6424 | ex 3909 50 90 | 40 | Preparado con un contenido en peso:   |  |  | | --- | --- | | — | igual o superior al 34 % pero no superior al 36 % poliuretano etoxilado modificado con grupos hidrofóbicos, | | — | igual o superior al 37 % pero no superior al 39 % de propilenglicol, e | | — | igual o superior al 26 % pero no superior al 28 % de agua | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6921 | ex 3910 00 00 | 15 | Siloxano de dimetilo, metilo (propilo (óxido de polipropileno)) (CAS RN 68957-00-6), con grupos trimetilsiloxi terminales | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.3260 | ex 3910 00 00 | 20 | Copolímero en bloque de poli(metil-3,3,3-trifluoropropilsiloxano) y de poli[metil(vinil)siloxano] | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7057 | ex 3910 00 00 | 25 | Preparados con un contenido, en peso:   |  |  | | --- | --- | | — | igual o superior al 10 % de 2-metil-2-propenoato de 2-hidroxi-3-[3- [1,3,3,3-tetrametil-1-[(trimetilsilil)oxi]disiloxanil]propoxi]propilo (CAS RN 69861-02-5) e | | — | igual o superior al 10 % de un polímero de silicio con terminación de α-butildimetilsililo y ω-3-[(2-metil-1-oxo-2-propen-1-il)oxi]propilo (CAS RN 146632-07-7) | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7058 | ex 3910 00 00 | 35 | Preparados con un contenido en peso:   |  |  | | --- | --- | | — | igual o superior al 30 % de α-butildimetilsilil- ω-(3-metacriloxi-2-hidroxipropiloxi)propildimetilsilil-polidimetilsiloxano (CAS RN 662148-59-6) e | | — | igual o superior al 10 % de N,N – Dimetilacrilamida (CAS RN 2680-03-7) | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4049 | ex 3910 00 00 | 40 | Siliconas del tipo utilizado para la fabricación de implantes quirúrgicos a largo plazo | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7217 | ex 3910 00 00 | 45 | Polímero de dimetilsiloxano con grupos terminales hidroxílicos, con una viscosidad de 38-100 mPa·s (CAS RN 70131-67-8) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4300 | ex 3910 00 00 | 50 | Adhesivo sensible a la presión a base de silicona, con disolventes y goma de copoli(dimetilsiloxano/difenilsiloxano) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7218 | ex 3910 00 00 | 55 | Preparación con un contenido en peso de:   |  |  | | --- | --- | | — | polidimetilsiloxano con grupos terminales vinílicos igual o superior al 55 % pero inferior o igual al 65 % (CAS RN 68083-19-2), | | — | sílice dimetilvinilada y trimetilada igual o superior al 30 % pero inferior o igual al 40 % (CAS RN 68988-89-6), y | | — | ácido silícico, sal de sodio, productos de reacción con clorotrimetilsilano y alcohol isopropílico igual o superior al 1 % pero inferior o igual al 5 % (CAS RN 68988-56-7) | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4845 | ex 3910 00 00 | 60 | Polidimetilsiloxano, sustituido o sin sustituir por grupos polietileno glicol y trifluoropropilo, con grupos terminales metacrilato | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7953 | ex 3910 00 00 | 65 | Copolímero líquido a base de polidimetilsiloxano con grupos terminales epoxídicos (CAS RN 2102536-93-4) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5926 | ex 3910 00 00 | 70 | Cobertura de silicio para pasivado, en forma primaria, destinada a proteger los bordes y evitar cortocircuitos en dispositivos de semiconductores | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.8097 | ex 3910 00 00 | 75 | Copolímero de 80 % de dimetilsiloxano, 10 % de metacrilato de metilo y 10 % de acrilato de butilo en forma de polvo blanco | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6324 | ex 3910 00 00 | 80 | Poli(dimetilsiloxano) con monometacriloxipropilo en los extremos | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4413 | ex 3911 10 00 | 81 | Resina hidrocarbonada no hidrogenada, obtenida mediante polimerización de más del 75 % en peso de alcanos cicloalifáticos C-5 a C-10 y más del 10 % pero no más del 25 % en peso de alcanos aromáticos que produzcan una resina hidrocabonada con:   |  |  | | --- | --- | | — | un índice de yodo superior a 120 y | | — | un color Gardner superior a 10 para el producto puro o | | — | un color Gardner superior a 8 para la solución del 50 % en peso en tolueno (determinado mediante el método ASTM D6166) | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.8220 | ex 3911 90 19 | 15 | Polieterimida de dianhídrido de 4,4'-[(isopropilideno)bis(p-fenilenoxi)]diftálico y 1,3-bencenodiamina o 1,4-bencenodiamina (CAS RN 61128-46-9 o CAS RN 61128-47-0) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7163 | ex 3911 90 19 | 20 | Conjunto de dos componentes, en una proporción de 1: 1 en volumen, destinados a producir, una vez mezclados, un polidiciclopentadieno termoendurecible; los dos componentes contienen lo siguiente:   |  |  | | --- | --- | | — | un porcentaje del 83 % o superior, en peso, de 3a,4,7,7a-tetrahidro-4,7-metanoindeno (diciclopentadieno), | | — | caucho sintético, | | — | incluso un porcentaje igual o superior al 7 %, en peso, de triciclopentadieno, |   y cada componente por separado contiene lo siguiente:   |  |  | | --- | --- | | — | o bien un compuesto alquílico de aluminio, | | — | o bien un complejo orgánico de volframio, |   o bien un complejo orgánico de molibdeno | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4280 | ex 3911 90 19 | 30 | Copolímero de etilenimina y ditiocarbamato de etilenimina, en solución acuosa de hidróxido sódico | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.5145 | ex 3911 90 19 | 40 | Resina de formaldehído de m-xileno | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6519 | ex 3911 90 19 | 70 | Preparación con la siguiente composición:   |  |  | | --- | --- | | — | Ácido ciánico, éster de C,C '- ((1-metiletiliden) di- 4,1-fenileno), homopolímero, (CAS RN 25722-66-1), | | — | 1,3-Bis(4-cianofenil) propano (CAS RN 1156-51-0), | | — | en una solución de butanona (CAS RN 78-93-3) con un contenido en peso inferior al 50 % | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8218 | ex 3911 90 99 | 23 | Solución acuosa con un contenido en peso igual o superior al 25 % pero inferior al 40 % de un poli(anhídrido isobutileno-maleico) modificada con:   |  |  | | --- | --- | | — | N,N-dimetilpropano-1,3-diamina, | | — | copolímero de óxido de etileno y óxido de propileno, con grupos terminales aminopropil y metoxi, | | — | etanol |   (CAS RN 497926-97-3) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.3257 | ex 3911 90 99 | 25 | Copolímero de viniltolueno y *α*-metilestireno | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5109 | ex 3911 90 99 | 35 | Copolímero alternado de etileno y anhídrido maleico (EMA) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8009 | ex 3911 90 99 | 38 | Mezcla con un contenido en peso del:   |  |  | | --- | --- | | — | 90 % (± 1 %) de 1,4:5,8- Dimetanonaftaleno, 2-etilideno-1,2,3,4,4a,5,8,8a-octahidro-,polímero con 3a,4,7,7a- tetrahidro- 4,7-metano-1*H*-indeno, hidrogenado (CAS RN 881025-72-5), y del | | — | 10 % (± 1 %) de un copolímero hidrogenado de estireno butadieno (CAS RN 66070-58-4) | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3221 | ex 3911 90 99 | 40 | Sal mixta de calcio y sodio de uno copolímero de ácido maleico y metil vinil éter, con un contenido en calcio superior o igual al 9 % pero inferior o igual al 16 % en peso | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3256 | ex 3911 90 99 | 45 | Copolímero de ácido maleico y metil vinil éter | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.8010 | ex 3911 90 99 | 48 | Mezcla con un contenido en peso del:   |  |  | | --- | --- | | — | 90 % (± 1 %) de 1,4:5,8- Dimetanonaftaleno, 2-etilideno-1,2,3,4,4a,5,8,8a-octahidro-,polímero con 3a,4,7,7a- tetrahidro- 4,7-metano-1*H*-indeno, hidrogenado (CAS RN 881025-72-5), y del | | — | 10 % (± 1 %) de un copolímero de etileno-propileno (CAS RN 9010-79-1) | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5729 | ex 3911 90 99 | 53 | Polímero hidrogenado de 1,2,3,4,4a,5,8,8a-octahidro-1,4:5,8-dimetanonaftaleno con 3a,4,7,7a-tetrahidro-4,7-metano-1H-indeno y 4,4a,9,9a-tetrahidro-1,4-metano-1H-fluoreno (CAS RN 503442-46-4) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.5730 | ex 3911 90 99 | 57 | Polímero hidrogenado de 1,2,3,4,4a,5,8,8a-octahidro-1,4:5,8-dimetanonaftaleno con 4,4a,9,9a-tetrahidro-1,4-metano-1H-fluoreno (CAS RN 503298-02-0) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.3255 | ex 3911 90 99 | 65 | Sal de calcio y cinc de un copolímero de ácido maleico y de metil vinil éter | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4091 | ex 3911 90 99 | 86 | Copolímero de metil-vinil-éter y anhídrido del ácido maleico (CAS RN 9011-16-9) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4912 | ex 3912 11 00 | 30 | Triacetato de celulosa (CAS RN 9012-09-3) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4953 | ex 3912 11 00 | 40 | Diacetato de celulosa en polvo | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3251 | ex 3912 39 85 | 10 | Etilcelulosa sin plastificar | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3253 | ex 3912 39 85 | 20 | Etilcelulosa, en forma de dispersión acuosa que contengan hexadecan-1-ol y sulfato de sodio y dodecilo, con un contenido, en peso, de etilcelulosa de (27 ± 3) % | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3252 | ex 3912 39 85 | 30 | Celulosa, hidroxietilada y alquilada con una longitud de la cadena alquilo superior o igual a 3 átomos de carbono | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5172 | ex 3912 39 85 | 40 | Hipromelosa (DCI) (CAS RN 9004-65-3) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6718 | ex 3912 39 85 | 50 | Policuaternio-10 (CAS RN 68610-92-4) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4017 | ex 3912 90 10 | 20 | Ftalato de hidroxipropil-metil-celulosa | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3898 | ex 3913 90 00 | 30 | Proteína, modificada química o enzimáticamente por carboxilación y/o adición de ácido ftálico, incluso hidrolizada, con un peso molecular promedio en peso (Mw) inferior a 350 000 | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3749 | ex 3913 90 00 | 85 | Hialuronato de sodio estéril (CAS RN 9067-32-7) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3249 | ex 3913 90 00 | 95 | Ácido condroitinosulfúrico, sal sódica (CAS RN 9082-07-9) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4797 | ex 3916 20 00 | 91 | Perfiles de cloruro de polivinilo del tipo utilizado en la fabricación de tablestacas y revestimientos, que incluyen en su composición las siguientes aditivos:   |  |  | | --- | --- | | — | dióxido de titanio | | — | poli(metacrilato de metilo) | | — | carbonato cálcico | | — | aglutinantes | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5988 | ex 3916 90 10 | 10 | Barras de estructura celular, con un contenido en peso:   |  |  | | --- | --- | | — | de poliamida-6 o poli(epoxi anhídrido) | | — | de politetrafluoroetileno, en caso de que se encuentre presente, igual o superior al 7 %, pero no superior al 9 %, | | — | de materiales de relleno inorgánicos igual o superior al 10 %, pero no superior al 25 % | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.8116 | ex 3917 31 00  ex 3917 32 00  ex 3917 39 00 | 30  20  20 | Tuberías:   |  |  | | --- | --- | | — | con un diámetro exterior igual o superior a 0,33 mm pero inferior o igual a 3,3 mm, | | — | con un diámetro interior igual o superior a 0,01 mm pero inferior o igual a 2,1 mm, | | — | capaces de soportar una presión de trabajo máxima comprendida entre 2,7 MPa y 70 MPa, | | — | adecuadas para todas las soluciones utilizadas en cromatografía, | | — | incluso con sílice fundida, | | — | incluso recubiertas de PEEK, |   para su utilización en un sistema cromatográfico   (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8117 | ex 3917 40 00 | 20 | Accesorios (kit de tuercas y casquillos, o de tuercas) y conectores de plástico:   |  |  | | --- | --- | | — | roscados, | | — | reforzados o no con una anilla de acero inoxidable, | | — | capaces de soportar una presión de trabajo máxima igual o superior a 2,7 MPa pero inferior o igual a 114 MPa, |   para tuberías con:   |  |  | | --- | --- | | — | un diámetro exterior igual o superior a 0,33 mm pero inferior o igual a 3,3 mm, | | — | capaces de soportar una presión de trabajo máxima igual o superior a 2,7 MPa pero inferior o igual a 114 MPa, | | — | adecuadas para todas las soluciones utilizadas en cromatografía, |   para su utilización en la fabricación de sistemas cromatográficos   (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4641 | ex 3917 40 00 | 91 | Conectores de plástico formados por juntas tóricas, una lengüeta de sujeción y un sistema de liberación para su inserción en las mangueras de combustible para automóviles | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2421 | ex 3919 10 19  ex 3919 10 80  ex 3919 90 80 | 10  25  31 | Hoja reflectora constituida por una capa de poliuretano que presenta, sobre una cara, marcas de seguridad y bolitas de vidrio empotradas y, sobre la otra cara, una capa adhesiva, recubierta por una cara o por las dos caras de una película de protección que puede retirarse | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4800 | ex 3919 10 80  ex 3919 90 80 | 27  20 | Película de poliéster:   |  |  | | --- | --- | | — | recubierta, por una cara, con un adhesivo acrílico de liberación térmica con una temperatura de desencolado igual o superior a 90 ºC pero no superior a 200 ºC y una capa de protección de poliéster, y, | | — | por la otra, no recubierta o recubierta con un adhesivo acrílico sensible a la presión o un adhesivo acrílico de liberación térmica con una temperatura de desencolado igual o superior a 90 ºC pero no superior a 200 ºC, y una capa de protección de poliéster | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2910 | ex 3919 10 80 | 35 | Hoja reflectante, constituida por una capa de poli(cloruro de vinilo), una capa de poliéster alcídico, que presenta, en una cara, marcas de seguridad contra la falsificación, la alteración o la sustitución de datos o la duplicación, o una marca oficial para un uso determinado, únicamente visible mediante iluminación retrorreflectante e incrustada de esferas de vidrio y, en la otra cara, una capa adhesiva, con una o ambas caras recubiertas por una hoja de protección amovible | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4757 | ex 3919 10 80 | 37 | Película de politetrafluoroetileno:   |  |  | | --- | --- | | — | de espesor igual o superior a 100µm, | | — | una elongación de ruptura no superior al 100 %, | | — | recubierta, por una cara, con un adhesivo de silicona sensible a la presión | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4093 | ex 3919 10 80  ex 3919 90 80 | 40  43 | Película de poli(cloruro de vinilo) negro:   |  |  | | --- | --- | | — | con un brillo superior a 30 grados determinado por el método ASTM D2457, | | — | recubierta o sin recubrir de una película protectora de tereftalato de polietileno, por una cara, y de un adhesivo sensible a la presión con canales y un soporte antiadherente, por la otra | | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.4761 | ex 3919 10 80  ex 3919 90 80 | 43  26 | Película de etileno-acetato de vinilo:   |  |  | | --- | --- | | — | de un grosor igual o superior a 100 µm, | | — | recubierta por una cara con un adhesivo acrílico sensible a la presión o sensible a los rayos UV y una capa protectora de poliéster o polipropileno | | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.4303 | ex 3919 10 80  ex 3919 90 80 | 45  45 | Cinta de espuma de polietileno reforzada, recubierta en ambas caras de adhesivo acrílico microacanalado sensible a la presión y, en una cara, de una capa, con un espesor de aplicación superior o igual a 0,38 mm pero inferior o igual a 1,53 mm | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.8109 | ex 3919 10 80 | 48 | Tiras de plástico de polipropileno,   |  |  | | --- | --- | | — | autoadhesivas, | | — | recubiertas por una sola cara con un adhesivo de polímero acrílico, | | — | en rollos de anchura igual o inferior a 20 cm, | | — | con un espesor, incluida la capa adherente, igual o inferior a 0,03 mm, |   destinadas a la fabricación de baterías eléctricas recargables de iones de litio   (1) | 3.2 % | - | 31.12.2022 |
| 0.3035 | ex 3919 10 80  ex 3919 90 80  ex 3920 10 89 | 50  41  25 | Película adhesiva compuesta por una base de un copolímero de etileno y acetato de vinilo (EVA) de espesor superior o igual a 70 μm y una parte adhesiva de tipo acrílico de espesor superior o igual a 5 μm, destinada al proceso de pulido y/o corte de discos de silicio (1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3036 | ex 3919 10 80  ex 3919 90 80 | 55  53 | Cinta de espuma acrílica, con un lado revestido con un adhesivo activable por calor o un adhesivo acrílico sensible a la presión y el otro lado con un adhesivo acrílico sensible a la presión y una película de protección desprendible de una adherencia a un ángulo de 90 º superior a 25 N/cm (según la norma ASTM D 3330) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.2416 | ex 3919 10 80  ex 3919 90 80  ex 3920 61 00 | 57  30  30 | Hoja reflectante:   |  |  | | --- | --- | | — | compuesta por una película de un polímero acrílico o de policarbonato grabada por una cara con un motivo de forma regular | | — | cubierta por una o ambas caras con una o varias capas de plástico o metalización, y | | — | cubierta o no por una cara con una capa autoadhesiva y una hoja de protección amovible | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6886 | ex 3919 10 80 | 63 | Hoja reflectante consistente en   |  |  | | --- | --- | | — | una capa de resina acrílica que lleva impresiones contra la falsificación, alteración, sustitución de datos o duplicación, o una marca oficial para un uso específico, | | — | una capa de resina acrílica con bolitas de vidrio empotradas, | | — | una capa de resina acrílica endurecida por un agente reticulante de melamina, | | — | una capa metálica, | | — | un adhesivo acrílico, y | | — | una película de protección amovible | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4545 | ex 3919 10 80  ex 3919 90 80 | 73  50 | Hoja reflectante autoadhesiva, incluso segmentada   |  |  | | --- | --- | | — | incluso con filigrana, | | — | incluso con una cinta de aplicación recubierta, por una cara, con un adhesivo; |   la hoja reflectante consiste en:   |  |  | | --- | --- | | — | una capa de polímero acrílico o vinílico, | | — | una capa de poli(metacrilato de metilo) o policarbonato con microprismas, | | — | una capa de metalización, | | — | una hoja adhesiva, y | | — | una hoja de protección amovible | | — | incluso con una capa adicional de poliéster | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5166 | ex 3919 10 80  ex 3919 90 80 | 75  80 | Hoja autoadhesiva reflectante compuesta de las capas siguientes:   |  |  | | --- | --- | | — | un copolímero de resina acrílica, | | — | poliuretano, | | — | una capa metalizada que, en uno de sus lados, lleva impresiones en láser, contra la falsificación, alteración, sustitución de datos o duplicación, o una marca oficial para un uso específico, | | — | microesferas de vidrio, | | — | y una capa adhesiva, con un soporte antiadherente en una o ambas caras | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4799 | ex 3919 10 80  ex 3919 90 80 | 85  28 | Película de poli(cloruro de vinilo), poli(tereftalato de etileno), polietileno o cualquier otra poliolefina:   |  |  | | --- | --- | | — | recubierta por una cara con un adhesivo acrílico sensible a los rayos UV y un soporte antiadherente | | — | de un espesor total igual o superior a 65 μm sin el soporte antiadherente | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4414 | ex 3919 90 80 | 19 | Película autoadhesiva transparente de poli(tereftalato de etileno):   |  |  | | --- | --- | | — | libre de impurezas o defectos, | | — | recubierta por una de sus superficies con un adhesivo acrílico sensible a la presión y una capa de protección, y, por la otra, con una capa antiestática del compuesto orgánico iónico colina, | | — | con o sin una capa antipolvo imprimible de un compuesto orgánico de alquilo de cadena larga modificado, | | — | de un grosor total igual o superior a 54 μm pero no superior a 64 μm, y | | — | una anchura igual o superior 1 295 mm pero no superior a 1 305 mm | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7415 | ex 3919 90 80 | 21 | Película de politetrafluoroetileno,   |  |  | | --- | --- | | — | de un grosor igual o superior a 50 µm pero no superior 155 µm, | | — | de una anchura igual o superior a 6,30 mm pero no superior a 585 mm, | | — | de una elongación de ruptura no superior al 200 %, | | — | recubierta, por una cara, con un adhesivo de silicona sensible a la presión no superior a 40 µm | | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.4314 | ex 3919 90 80 | 22 | Película de poliéster, polietileno o polipropileno recubierta en una o ambas caras por un adhesivo acrílico y/o de caucho sensible a la presión, incluso con soporte antiadherente, en rollos de una anchura igual o superior a 45,7 cm pero inferior o igual a 160 cm | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3243 | ex 3919 90 80 | 23 | Hoja formada por 1 a 3 capas laminadas de poli(tereftalato de etileno) y un copolímero de ácido tereftálico, ácido sebácico y etilenglicol, que en una cara lleva un revestimiento acrílico resistente a la abrasión y en la otra cara un adhesivo acrílico sensible a la presión, un revestimiento de metilcelulosa soluble en agua y un forro protector de poli(tereftalato de etileno) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4760 | ex 3919 90 80 | 24 | Hoja estratificada reflectante:   |  |  | | --- | --- | | — | compuesta por una capa de epoxiacrilato gofrada por una cara con un motivo regular, | | — | recubierta, por ambas caras, con una o varias capas de materiales plásticos y | | — | recubierta, por una cara, con una película adhesiva y una hoja antiadherente | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4415 | ex 3919 90 80 | 33 | Película autoadhesiva transpartente de polietileno, libre de impurezas o defectos recubierta por una de sus superficies con un adhesivo acrílico sensible a la presión de un grosor igual o superior a 60 μm pero no superior a 70 μm, y con una anchura igual o superior a 1 245 mm pero no superior a 1 255 mm | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4398 | ex 3919 90 80 | 35 | Hoja reflectante en rollos de anchura superior a 20 cm, con un motivo regular grabado, constituida por una película de cloruro de polivinilo recubierta por una de sus superficies con:   |  |  | | --- | --- | | — | una capa de poliuretano con microesferas de vídrio, | | — | una capa de poli(acetato de vinilo y etileno), | | — | una capa adhesiva, y | | — | un soporte despegable | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7503 | ex 3919 90 80 | 37 | Hoja de polietileno o policarbonato, cortada en formas listas para el uso,   |  |  | | --- | --- | | — | con un lado parcialmente impreso, en el que parte de la impresión o bien da información sobre el significado de LED visibles en los espacios no impresos, o bien señala los puntos que se deben pulsar para activar el sistema, | | — | con el otro lado cubierto en parte con una capa adhesiva, | | — | ambos lados cubiertos con papel soporte, y | | — | de dimensiones no superiores a 14 cm x 2,5 cm, |   destinada a la fabricación de interruptores de botón para equipos ajustables de sistemas mecatrónicos   (1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4445 | ex 3919 90 80 | 49 | Hoja reflectante estratificada compuesta por una película de poli(metacrilato de metilo) grabada en una de sus superficies con un motivo regular, una película que contiene microesferas de vidrio, una capa adhesiva y una hoja despegable | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5507 | ex 3919 90 80 | 51 | Hoja biaxialmente orientada de poli(metacrilato de metilo), de espesor superior o igual a 50 µm pero inferior o igual a 90 µm, recubierta por una cara de una capa adhesiva y una película de protección que puede retirarse | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4532 | ex 3919 90 80 | 54 | Película de poli(cloruro de vinilo), recubierta por un lado de   |  |  | | --- | --- | | — | una capa de polímero, | | — | una capa adhesiva, | | — | un soporte antiadherente, grabado en una cara, con esferas aplastadas; |   incluso recubierta por el otro lado de una capa adhesiva y de una capa de polímeros metalizados | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4947 | ex 3919 90 80 | 65 | Película autoadhesiva de espesor igual o superior a 40 μm, pero no superior a 475 μm, compuesta por una o varias capas de tereftalato de poli(etileno) transparente, metalizado o teñido, cubierta, por un lado, con un revestimiento resistente al rayado y, por el otro, con un adhesivo sensible a la presión y un soporte antiadherente | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4925 | ex 3919 90 80 | 70 | Discos de pulido autoadhesivos de poliuretano microporoso, recubiertos o no con una almohadilla | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4964 | ex 3919 90 80 | 82 | Película reflectante compuesta por:   |  |  | | --- | --- | | — | un estrato de poliuretano, | | — | un estrato de microesferas de vidrio, | | — | un estrato de aluminio metalizado, y | | — | un adhesivo recubierto por una cara o por las dos caras de una película de protección que puede retirarse, | | — | incluso un estrato de cloruro de polivinilo, | | — | un estrato con o sin una marca de seguridad contra la falsificación, la alteración o la sustitución de datos o la duplicación, o una marca oficial para un uso determinado | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4459 | ex 3919 90 80 | 83 | Hojas reflectoras o difusoras en rollos   |  |  | | --- | --- | | — | para proteger contra la radiación térmica infrarroja o ultravioleta, que deben fijarse en las ventanas, o | | — | para una transmisión y distribución homogéneas de la luz, destinadas a módulos LCD | | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.3241 | ex 3920 10 25 | 30 | Película monocapa de polietileno de alta densidad:   |  |  | | --- | --- | | — | con un contenido de polietileno en peso igual o superior al 99 %, | | — | de un espesor igual o superior a 12 μm, pero no superior a 20 μm, | | — | de una longitud igual o superior a 4 000 m, pero no superior a 7 000 m, | | — | de anchura igual o superior a 600 mm, pero no superior a 900 mm | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4419 | ex 3920 10 28 | 91 | Película de polietileno con un diseño gráfico obtenido a partir de cuatro colores básicos en tinta y varios colores especializados a fin de lograr varios colores en tinta en una cara y un solo color en la cara contraria. El diseño gráfico reúne tamibén las siguientes características:   |  |  | | --- | --- | | — | es repetitivo y está espaciado de forma regular a lo largo de toda la película | | — | observado tanto por una cara como por la otra, está idénticamente alineado | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6640 | ex 3920 10 40 | 40 | Película tubular en capas, principalmente de polietileno:   |  |  | | --- | --- | | — | constituido por una barrera de tres capas con una capa central de alcohol vinílico de etileno, recubierta por uno de los lados con una capa de poliamida, recubierta por uno de los lados con al menos una capa de polietileno, | | — | de un grosor total superior o igual a 55 μm, | | — | de un diámetro superior o igual a 500 mm pero inferior o igual a 600 mm | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3754 | ex 3920 10 89 | 40 | Hojas de material compuesto, que presenten un revestimiento acrílico, estratificadas con una capa de polietileno de alta densidad, de espesor total superior o igual a 0,8 mm pero inferior o igual a 1,2 mm | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.8149 | ex 3920 10 89 | 45 | Película de plástico de un copolímero de octeno y etileno, de espesor igual o superior a 0,45 mm pero inferior o igual a 0,75 mm, destinada a la fabricación de paneles solares fotovoltaicos de doble vidrio   (1) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.5139 | ex 3920 10 89 | 55 | Película de etileno y acetato de vinilo (EVA):   |  |  | | --- | --- | | — | con una superficie en relieve con ondulaciones gofradas, | | — | sin estratificar, | | — | no reticulada, y | | — | con un espesor superior a 0,3 mm, | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5482 | ex 3920 20 21 | 40 | Hojas de película de polipropileno orientada biaxialmente:   |  |  | | --- | --- | | — | con un espesor no superior a 0,1 mm, | | — | impresa por ambas caras con revestimientos especiales que permitan una impresión segura de los billetes de banco | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.8205 | ex 3920 20 21 | 50 | Película con orientación biaxial de múltiples capas de polipropileno, con un espesor total inferior o igual a 14 micras | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4394 | ex 3920 20 29 | 60 | Película de orientación mono-axial, de un grosor total inferior o igual a 75 μm, compuesta por tres o cuatro capas, cada una de las cuales contiene una mezcla de polipropileno y polietileno, con una capa interior compuesta o no por dióxido de titanio, con:   |  |  | | --- | --- | | — | una resistencia a la rotura por tracción en la dirección longitudinal igual o superior a 120 MPa pero no superior a 270 MPa, y | | — | una resistencia a la rotura por tracción en la dirección transversal igual o superior a 10 MPa pero no superior a 40 MPa |   determinadas mediante el método ASTM D882/ISO 527-3 | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3028 | ex 3920 20 29 | 70 | Película de orientación mono-axial, compuesta por tres capas, cada una de las cuales está constituida por una mezcla de polipropileno y de un copolímero de etileno y de acetato de vinilo, con una capa interior compuesta o no por dióxido de titanio, con:   |  |  | | --- | --- | | — | un grosor igual o superior a 55 µm pero inferior o igual a 97 µm, | | — | un módulo de elasticidad en el sentido longitudinal igual o superior a 0,30 GPa pero inferior o igual a 1,45 GPa, y | | — | un módulo de elasticidad en el sentido transversal igual o superior a 0,20 GPa pero inferior o igual a 0,70 GPa | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5167 | ex 3920 20 29 | 94 | Película coextruida de orientación mono-axial:   |  |  | | --- | --- | | — | compuesta de 3 a 5 capas, | | — | cada una de las cuales, compuesta principalmente por polipropileno o polietileno, | | — | cada una de las cuales, con un contenido de otros polímeros igual o inferior al 10 % en peso, | | — | incluso con dióxido de titanio en su capa central, | | — | de un espesor total igual o inferior a 75 μm | | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.3024 | ex 3920 43 10 | 92 | Hojas de poli(cloruro de vinilo), estabilizadas contra los rayos ultravioletas, sin agujeros, incluso microscópicos, de espesor superior o igual a 60 µm pero inferior o igual a 80 µm, con un contenido de plastificante superior o igual a 30 partes pero inferior o igual a 40 partes por 100 partes de poli(cloruro de vinilo) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3235 | ex 3920 43 10  ex 3920 49 10 | 94  93 | Hoja de reflexión especular superior o igual a 70, medida con un ángulo de 60 ° utilizando un brillómetro (según la norma ISO 2813:2000), constituida por una o dos capas de poli(cloruro de vinilo) revestidas en ambos lados por una capa de plástico, de espesor superior o igual a 0,26 mm pero inferior o igual a 1,0 mm, cubierta en su lado brillante por una hoja protectora de polietileno, en rollos de anchura superior o igual a 1 000 mm pero inferior o igual a 1 450 mm, destinada a utilizarse en la fabricación de productos de la partida 9403   (1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3026 | ex 3920 43 10 | 95 | Hoja estratificada reflectante, constituida por una hoja de poli(cloruro de vinilo) y de una hoja de otro plástico totalmente embutida de manera regular piramidal, recubierta por una cara de una película de protección que puede retirarse | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5930 | ex 3920 49 10 | 30 | Película de un copolímero de cloruro de polivinilo:   |  |  | | --- | --- | | — | con un contenido de material de relleno igual o superior al 45 % en peso | | — | sobre un soporte | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3021 | ex 3920 51 00 | 20 | Placa de poli(metacrilato de metilo) que contengan trihidróxido de aluminio, de espesor superior o igual a 3,5 mm pero inferior o igual a 19 mm | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5506 | ex 3920 51 00 | 30 | Hoja biaxialmente orientada de poli(metacrilato de metilo), de espesor superior o igual a 50 µm pero inferior o igual a 90 µm | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5753 | ex 3920 51 00 | 40 | Hojas de polimetacrilato de metilo conformes con la norma EN 4366 (MIL-PRF-25690) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7949 | ex 3920 61 00 | 40 | Películas u hojas termoplásticas extruidas de policarbonato con:   |  |  | | --- | --- | | — | una textura de superficie mate en ambas caras, | | — | un espesor superior a 50 μm pero inferior a 200 μm, | | — | una anchura igual o superior a 800 mm pero inferior a 1 500 mm y | | — | una longitud igual o superior a 300 m pero inferior a 2 500 m | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7418 | ex 3920 62 19  ex 3920 62 90 | 05  10 | Película de tereftalato de polietileno en rollos:   |  |  | | --- | --- | | — | con un grosor igual o superior a 0,335 mm pero inferior o igual a 0,365 mm, y | | — | recubierto de una capa de oro con un espesor igual o superior a 0,03 μm pero inferior o igual a 0,06 μm | | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.3234 | ex 3920 62 19 | 08 | Película de poli(tereftalato de etileno), no revestida con un adhesivo, de espesor inferior o igual a 25 µm:   |  |  | | --- | --- | | — | bien únicamente coloreada en la masa, | | — | o bien coloreada en la masa y metalizada por una cara | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3017 | ex 3920 62 19 | 12 | Hoja de poli(tereftalato de etileno) únicamente, de espesor total inferior o igual a 120 µm, compuesta por una o dos capas contengan cada en la masa un colorante y/o un material absorvente de UV, no revestida con adhesivo o otros materiales | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3022 | ex 3920 62 19 | 18 | Hoja estratificada de poli(tereftalato de etileno) únicamente, de espesor total inferior o igual a 120 µm, compuesta por una capa únicamente metalizada y una o dos capas contengan cada en la masa un colorante y/o un material absorvente de UV, no revestida con adhesivo o otros materiales | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3034 | ex 3920 62 19 | 20 | Película reflectante de poliéster con impresiones en forma de pirámides, destinada a la fabricación de autoadhesivos y brazaletes de seguridad, de vestidos de seguridad y sus accesorios, o de carteras, bolsas o continentes similares (1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3356 | ex 3920 62 19 | 38 | Hoja de poli(tereftalato de etileno), de espesor inferior o igual a 12 µm, recubiero por una cara con una capa de óxido de aluminio de espesor inferior o igual a 35 nm | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3357 | ex 3920 62 19 | 48 | Hojas o rollos de poli(tereftalato de etileno):   |  |  | | --- | --- | | — | recubiertos por ambos lados con una capa de resina epoxi acrílica, | | — | de un grosor total de 37 μm (± 3 μm) | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.2589 | ex 3920 62 19 | 52 | Película de tereftalato de polietileno, naftalato de polietileno u otro poliéster similar, revestida por una cara con metales y/o óxidos de metales, con un contenido en peso inferior al 0,1 % de aluminio, de espesor no superior a 300 µm y de resistividad de superficie no superior a 10 000 ohm (por cuadrado) (según la norma ASTM D 257-99) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4344 | ex 3920 62 19 | 60 | Película de tereftatalo de polietileno:   |  |  | | --- | --- | | — | de un grosor no superior a 20 μm, | | — | recubierta por al menos un lado de una capa estanca al gas consistente en una matriz de polímeros en la que se dispersa sílice u óxido de aluminio de un grosor no superior a 2 μm | | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.8011 | ex 3920 62 19  ex 3920 62 90 | 68  20 | Película de poli(etileno tereftalato) en rollos:   |  |  | | --- | --- | | — | con un espesor igual o superior a 50 μm pero no superior a 350 μm, y | | — | cubierta con una capa de metal precioso pulverizado, como el oro o el paladio, con un espesor igual o superior a 0,02 μm pero no superior a 0,06 μm | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4520 | ex 3920 62 19 | 76 | Película transparente de tereftalato de polietileno:   |  |  | | --- | --- | | — | recubierta por ambas caras con capas de sustancias orgánicas con una base de acrilo, de grosor igual o superior a 7 nm pero no superior a 80 nm, | | — | con una tensión superficial de 36 Dyne/cm o superior pero no superior a 39 Dyne/cm, | | — | con un factor de transmisión lumínica superior al 93 %, | | — | con un valor de turbidez no superior al 1,3 %, | | — | con un grosor total igual o superior a 10 µm pero no superior a 350 µm, | | — | con una anchura igual o superior a 800 mm pero no superior a 1 600 mm | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3328 | ex 3920 69 00 | 20 | Hoja de poli(naftaleno-2,6-dicarboxilato de etileno) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7882 | ex 3920 69 00 | 30 | Película retráctil monocapa o multicapa, transversalmente orientada:   |  |  | | --- | --- | | — | con un contenido de ácido poliláctico en peso superior al 85 %, de aditivos orgánicos e inorgánicos en peso no superior al 5 % y de aditivos basados en poliésteres biodegradables en peso no superior al 10 %, | | — | de un espesor igual o superior a 20 μm, pero no superior a 100 μm, | | — | de longitud igual o superior a 2 385 m, pero no superior a 9 075 m, | | — | biodegradable y compostable (según el método EN 13432) | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6483 | ex 3920 69 00 | 50 | Película de orientación biaxial, monocapa:   |  |  | | --- | --- | | — | compuesta en más del 85 % en peso de poli(ácido láctico) y en no más del 10,50 % en peso de polímero a base de poli(ácido láctico) modificado, éster de poliglicol y talco, | | — | de un espesor igual o superior a 20 µm, pero no superior a 120 µm, | | — | biodegradable y compostable (según el método EN 13432) | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6484 | ex 3920 69 00 | 60 | Película retráctil monocapa, transversalmente orientada:   |  |  | | --- | --- | | — | compuesta en más del 80 % en peso de poli(ácido láctico) y en no más del 15,75 % en peso de aditivos de poli(ácido láctico) modificado, | | — | de un espesor igual o superior a 45 µm, pero no superior a 50 µm, | | — | biodegradable y compostable (según el método EN 13432) | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7883 | ex 3920 69 00 | 70 | Película monocapa o multicapa, de orientación biaxial:   |  |  | | --- | --- | | — | con un contenido de ácido poliláctico en peso superior al 85 %, de aditivos orgánicos e inorgánicos en peso no superior al 5 % y de aditivos basados en poliésteres biodegradables en peso no superior al 10 %, | | — | de un espesor igual o superior a 9 μm, pero no superior a 120 μm, | | — | de longitud superior o igual a 1 395 m, pero no superior a 21 560 m, | | — | biodegradable y compostable (según el método EN 13432) | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6515 | ex 3920 79 10 | 10 | Láminas de fibra vulcanizada pintada con un espesor no superior a 1,5 mm | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.4766 | ex 3920 91 00 | 52 | Película de poli(butiral de vinilo):   |  |  | | --- | --- | | — | con un contenido en peso igual o superior al 26 % pero no superior al 30 % de bis(2-etil-hexanoato) de trietilenglicol como plastificante, | | — | con un espesor igual o superior a 0,73 mm pero no superior a 1,50 mm | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3329 | ex 3920 91 00 | 91 | Película de poli(butiral de vinilo) con una banda gradualmente coloreada | 3 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3136 | ex 3920 91 00 | 93 | Película de tereftalato de polietileno, incluso metalizada en una o en ambas caras, o película estratificada de hojas de tereftalato de polietileno, metalizada únicamente en la cara exterior, con las características siguientes:   |  |  | | --- | --- | | — | factor de transmisión de luz visible superior o igual al 50 %, | | — | recubierta por una o ambas caras con una capa de poli(vinilbutiral), pero no recubierta con un adhesivo ni con ningún otro material salvo el poli(vinilbutiral), | | — | espesor total inferior o igual a 0,2 mm, sin incluir la capa de poli(vinilbutiral), y un espesor de poli(vinilbutiral) superior a 0,2 mm | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4508 | ex 3920 91 00 | 95 | Películas de poli(butiral de vinilo) coextruidas con una banda coloreada graduada y un contenido en peso igual o superior al 29 %, pero no superior al 31 %, de 2,2’-etilendioxidietil-bis(2-etilhexanoato) como plastificante | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3917 | ex 3920 99 28 | 40 | Película de polímero, con el siguiente contenido de monómeros:   |  |  | | --- | --- | | — | poli (tetrametilén-éter-glicol), | | — | bis (4-isocianatociclohexil) metano, | | — | 1,4-butanodiol o 1,3-butanodiol, | | — | con un grosor de 0,25 mm, como mínimo, y de 5,0 mm, como máximo | | — | grabada con un motivo regular en una de sus superficies, | | — | y recubierta de una película de protección que puede retirarse | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5938 | ex 3920 99 28 | 45 | Película de poliuretano transparente metalizada por un lado:   |  |  | | --- | --- | | — | con un brillo superior a 90 grados, según el método de análisis ASTM D2457, | | — | recubierta por el lado metalizado con una capa de adhesivo termo- adherente compuesta de un copolímero de polietileno/propileno, | | — | recubierta, por el otro lado, con una película de protección de tereftalato de polietileno, | | — | de espesor total superior a 204 µm pero no superior a 244 µm | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8005 | ex 3920 99 28 | 48 | Hoja de poliuretano termoplástico en rollos, con:   |  |  | | --- | --- | | — | una anchura igual o superior a 900 mm pero no superior a 1016 mm, | | — | acabado mate, | | — | un espesor de 0,4 mm (± 8 %), | | — | un alargamiento de ruptura igual o superior a 480 % (ASTM D412 (Die C)), | | — | una fuerza tensil en dirección a la máquina de 470 (± 10) kg/cm² (ASTM D412 (Die C)), | | — | una dureza Shore A de 90 (± 3) (ASTM D2240), | | — | una resistencia al desgarro de 100 (± 10) kg/cm² (ASTM D624 (Die C)), | | — | un punto de fusión de 165°C (± 10 °C) | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4192 | ex 3920 99 28 | 50 | Película termoplástica de poliuretano, de un grosor igual o superior a 250 μm, pero no superior a 350 μm, cubierta en una de sus caras con una película protectora separable | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6579 | ex 3920 99 28 | 65 | Película termoplástica de poliuretano mate, en rollos, con:   |  |  | | --- | --- | | — | una anchura de 1 640 mm (± 10 mm), | | — | un brillo igual o superior a 3,3 grados, pero no superior a 3,8 grados (determinado por el método ASTM D2457), | | — | una rugosidad de la superficie igual o superior a 1,9 Ra, pero no superior a 2,8 Ra (determinada por el método ISO 4287), | | — | un espesor superior a 365 μm pero no superior a 760 μm, | | — | una dureza de 90 (± 4) [determinada por el método Shore A (ASTM D2240)], | | — | una elongación de ruptura igual o superior al 470 % (determinada por el método EN ISO 527) | | 0 % | m² | 31.12.2024 |
| 0.5315 | ex 3920 99 28 | 70 | Hojas en rollos de resina epoxi, con propiedades conductoras, compuestas de:   |  |  | | --- | --- | | — | microesferas revestidas de metal, incluidas las aleadas con oro, | | — | una capa adhesiva, | | — | una capa protectora de silicona o de tereftalato de polietileno, por un lado, | | — | una capa protectora de tereftalato de polietileno, por la otra, y | | — | de anchura superior o igual a 5 cm pero inferior o igual a 100 cm, y | | — | de longitud inferior o igual a 2 000 m | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.3326 | ex 3920 99 59 | 25 | Película de poli(1-clorotrifluoroetileno) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7603 | ex 3920 99 59 | 30 | Película de poli(tetrafluoroetileno) con un contenido de grafito en peso igual o superior al 10 % | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2873 | ex 3920 99 59 | 55 | Membranas intercambiadoras de iones en material plástico fluorado | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3135 | ex 3920 99 59 | 65 | Películas de copolímeros de alcohol vinílico, solubles en agua fría, de espesor superior o igual a 34 micrómetros pero inferior o igual a 90 micrómetros, con una resistencia a la tracción superior o igual a 20 MPa pero inferior o igual a 55 MPa y un alargamiento de rotura superior o igual al 250 % pero inferior o igual al 900 % | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7529 | ex 3920 99 59 | 75 | Hoja de resina de etilenopropileno fluorado (CAS RN 25067-11-2) con:   |  |  | | --- | --- | | — | un espesor no inferior a 0,010 mm ni superior a 0,80 mm, | | — | una anchura no inferior a 1 219 mm ni superior a 1 575 mm, y | | — | un punto de fusion de 252 °C (medido según ASTM D-3418) | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4095 | ex 3920 99 90 | 20 | Película conductora anisotrópica, en rollos, con una anchura mínima de 1,2 mm y máxima de 3,15 mm, y una longitud máxima de 300 m, utilizada para unir componentes electrónicos en la producción de pantallas LCD o de plasma | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3318 | ex 3921 13 10 | 10 | Hoja de espuma de poliuretano, con un espesor de 3 mm (± 15 %) y una densidad superior o igual a 0,09435 pero inferior a 0,10092 | 0 % | m³ | 31.12.2024 |
| 0.5815 | ex 3921 13 10 | 20 | Rollos de espuma de poliuretano de estructura celular abierta:   |  |  | | --- | --- | | — | de un espesor de 2,29 mm (± 0,25 mm), | | — | tratados en superficie con un agente de adhesividad foraminoso, y | | — | laminados con una película de poliéster y una capa de material textil | | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6066 | ex 3921 19 00 | 30 | Bloques de estructura celular, con un contenido en peso:   |  |  | | --- | --- | | — | de poliamida-6 o poli(epoxi anhídrido), | | — | de politetrafluoroetileno, si se encuentra presente, igual o superior al 7 %, pero no superior al 9 %, | | — | - de materiales de relleno inorgánicos, igual o superior al 10 %, pero no superior al 25 % | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6911 | ex 3921 19 00 | 40 | Película de polietileno transparente, microporosa, injertada de ácido acrílico, en forma de rollos, con:   |  |  | | --- | --- | | — | una anchura superior o igual a 98 mm pero inferior o igual a 170 mm, | | — | un espesor superior o igual a 15 µm pero inferior o igual a 36 µm, |   del tipo utilizado para la fabricación de separadores de baterías alcalinas | 3.2 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7263 | ex 3921 19 00 | 45 | Película monocapa microporosa de polipropileno o película tricapa microporosa de polipropileno, polietileno y polipropileno, cada película con:   |  |  | | --- | --- | | — | retracción nula en la dirección de producción transversal (TD), | | — | un espesor total igual o superior a 8 μm pero inferior o igual a 50 μm, | | — | una anchura igual o superior a 15 mm pero inferior o igual a 900 mm, | | — | una longitud superior a 200 m pero inferior o igual a 8 000 m, | | — | un tamaño de poro medio de entre 0,02 μm y 0,1 μm | | — | incluso estratificada con una tela sin tejer de polipropileno de un espesor comprendido entre 50 y 200 µm | | — | incluso recubierta de agente tensoactivo | | — | incluso recubierta por una o ambas caras con una capa de cerámica de un espesor mínimo igual o superior a 1 µm pero inferior o igual a 5 µm | | — | incluso recubierta por una o ambas caras con un aglutinante pegajoso, de tipo PVdF o similar, de un grosor mínimo igual o superior a 0,5 µm, pero inferior o igual a 5 µm | | 3.2 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7132 | ex 3921 19 00 | 50 | Membrana porosa de politetrafluoroetileno (PTFE) laminada a una tela no tejida obtenida por hilado directo de poliéster con:   |  |  | | --- | --- | | — | un espesor total superior a 0,05 mm pero inferior o igual a 0,20 mm, | | — | una presión de entrada de agua entre 5 y 200 kPa según la norma ISO 811, y | | — | una permeabilidad al aire igual o superior a 0,08 cm³/cm²/s según la norma ISO 5636-5 | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7280 | ex 3921 19 00 | 60 | Lámina de separación constituida de varios estratos multiporosos con:   |  |  | | --- | --- | | — | un estrato de polietileno microporoso entre dos estratos de polipropileno microporoso, incluso recubierto de óxido de aluminio por las dos caras, | | — | una anchura igual o superior a 65 mm pero no superior a 170 mm, | | — | un grosor total igual o superior a 0,01 mm pero no superior a 0,03 mm, | | — | una porosidad igual o superior a 0,25 pero no superior a 0,65 | | 0 % | m² | 31.12.2022 |
| 0.7309 | ex 3921 19 00 | 70 | Membranas microporosas de politetrafluoroetileno expandido (ePTFE) en rollos, con:   |  |  | | --- | --- | | — | una anchura igual o superior a 1 600 mm pero inferior o igual a 1 730 mm, y | | — | un espesor de membrana igual o superior a 15 μm pero inferior o igual a 50 μm |   destinadas a utilizarse en la fabricación de una membrana de ePTFE de dos componentes   (1) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.3314 | ex 3921 19 00 | 93 | Banda de politetrafluoretileno microporoso sobre un soporte de tela sin tejer, destinada a utilizarse en la fabricación de filtros para equipos de diálisis renal   (1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3002 | ex 3921 19 00 | 95 | Hoja de polietersulfona, de espesor inferior o igual a 200 µm | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3003 | ex 3921 90 10 | 10 | Placa compuesta de poli(tereftalato de etileno) o de poli(tereftalato de butileno), armada con fibras de vidrio | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4379 | ex 3921 90 10 | 20 | Película de politereftalato de etileno reforzada por una o ambas superficies con una capa de fibras unidireccionales de politereftalato de etileno e impregnada de poliuretano o resina epoxídica | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6156 | ex 3921 90 10 | 30 | Hoja estratificada compuesta de:   |  |  | | --- | --- | | — | una película de tereftalato de polietileno con un espesor superior a 100 µm pero inferior o igual a 150 µm, | | — | una imprimación de material fenólico de espesor superior a 8 µm pero inferior o igual a 15 µm, | | — | una capa adhesiva de goma sintética de espesor superior a 20 µm pero inferior o igual a 30 µm, | | — | y un revestimiento transparente de tereftalato de polietileno de espesor superior a 35 µm pero inferior o igual a 40 µm | | 0 % | m² | 31.12.2023 |
| 0.4844 | ex 3921 90 55  ex 7019 61 00  ex 7019 61 00  ex 7019 65 00  ex 7019 65 00  ex 7019 66 00  ex 7019 66 00  ex 7019 90 00  ex 7019 90 00 | 25  21  29  21  29  21  29  21  29 | Hojas o rollos preimpregnados compuestos de resina de poliamida | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7510 | ex 3921 90 55 | 35 | Fibra de vidrio impregnada de resina epoxídica destinada a la fabricación de tarjetas inteligentes   (1) | 0 % | m² | 31.12.2023 |
| 0.6742 | ex 3921 90 55 | 40 | Lámina de tejido de tres capas, en bobinas,   |  |  | | --- | --- | | — | con una capa central de tafetán con el 100 % de nailon o de tafetán con mezcla de nailon y poliéster, | | — | revestida, por ambos lados, con poliamida, | | — | de un espesor total inferior o igual a 135 μm | | — | de un peso total inferior o igual a 80 g/m2 | | 0 % | m² | 31.12.2025 |
| 0.3312 | ex 3921 90 60 | 35 | Membranas intercambiadoras de iones basadas en un tejido recubierto por ambos lados de un material plástico fluorado, destinadas a utilizarse en las células electrolíticas cloro-alcalinas   (1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5396 | ex 3923 10 90 | 10 | Cajas de láminas o fotomáscaras:   |  |  | | --- | --- | | — | compuestas de materiales antiestáticos o de mezclas de termoplásticos dotados de propiedades específicas de descarga electrostática y de desgasificación, | | — | dotadas de propiedades de superficie no porosas, resistentes a la abrasión o a los impactos, | | — | equipadas con un sistema de retención especialmente concebido para proteger la fotomáscara o las láminas de daños superficiales o estéticos, y | | — | equipadas o no con una junta de estanqueidad, |   del tipo utilizado en la producción fotolitográfica o de otros semiconductores para albergar las láminas o fotomáscaras | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7630 | ex 3926 30 00 | 40 | Manilla interior de plástico para puerta utilizada en la fabricación de vehículos de motor   (1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7335 | ex 3926 30 00  ex 3926 90 97 | 50  48 | Elementos decorativos galvanizados interiores o exteriores compuestos por:   |  |  | | --- | --- | | — | un copolímero de acrilonitrilo-butadieno-estireno (ABS), combinado o no con policarbonato, y | | — | una lámina de PVC, | | — | sin capas de cobre, níquel o cromo, |   para su uso en la fabricación de carrocerías de vehículos automóviles de las partidas 8701 a 8705   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2022 |
| 0.2764 | ex 3926 90 97 | 10 | Microesferas de polímero de divinilbenceno, de diámetro superior o igual a 4,5 µm pero inferior o igual a 80 µm | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3756 | ex 3926 90 97 | 15 | Ballestas transversales, de plástico reforzado con fibra de vidrio, destinadas a la fabricación de sistemas de suspensión para vehículos de motor (1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2978 | ex 3926 90 97 | 20 | Películas u hojas reflejantes compuestas por una cara superior de poli(cloruro de vinilo) que presente impresiones regulares en forma de pirámides, termoselladas en líneas paralelas o en forma de rejilla con una cara dorsal de material plástico o de material tricotado cubierto por un lado con material plástico | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6717 | ex 3926 90 97 | 23 | Cubierta de plástico con elementos de fijación para el espejo retrovisor exterior de vehículos de motor | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.7445 | ex 3926 90 97 | 27 | Junta de espuma de polietileno, destinada al relleno del espacio entre la carrocería de un vehículo automóvil y la base de un retrovisor | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5474 | ex 3926 90 97 | 30 | Piezas de panel frontal de radio y aire acondicionado para vehículos   |  |  | | --- | --- | | — | de acrilonitrilo-butadieno-estireno con o sin policarbonato, | | — | revestidas con capas de cobre, níquel y cromo, | | — | con un revestimiento cuyo espesor total es superior o igual a 5,54 µm pero no superior a 49,6 µm | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6301 | ex 3926 90 97 | 33 | Carcasas, componentes de carcasas, cilindros, ruedas de ajuste, armazones, cubiertas, pieza superior, placa de diseño y otros componentes de acrilonitrilo-butadieno-estireno, policarbonato, polimetilmetacrilato o poliuretano termoplástico del tipo utilizado para la fabricación de mandos a distancia | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.7061 | ex 3926 90 97 | 40 | Estructura de silicona para implantes mamarios | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.3850 | ex 3926 90 97 | 43 | Mezcla de agua con un contenido en peso igual o superior al 19 % pero no superior al 35 % de microesferas huecas expandibles de un copolímero de acrilonitrilo, metacrilonitrilo y metacrilato de isobornilo u otro metacrilato, de diámetro igual o superior a 3 µm pero no superior a 4,95 µm | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6166 | ex 3926 90 97 | 50 | Botón frontal de un autorradio compuesto de policarbonato de bisfenol A, en envases inmediatos de contenido neto no inferior a 300 unidades | 0 % | p/st | 31.12.2023 |
| 0.8118 | ex 3926 90 97 | 58 | Casquillos y/o clavijas de plástico:   |  |  | | --- | --- | | — | reforzados o no con una anilla de acero inoxidable, | | — | capaces de soportar una presión de trabajo máxima igual o superior a 2,7 MPa pero inferior o igual a 114 MPa, |   para tuberías con:   |  |  | | --- | --- | | — | un diámetro exterior igual o superior a 0,33 mm pero inferior o igual a 3,3 mm, | | — | capaces de soportar una presión de trabajo máxima igual o superior a 2,7 MPa pero inferior o igual a 114 MPa, | | — | adecuadas para todas las soluciones utilizadas en cromatografía, |   destinadas a la fabricación de sistemas cromatográficos   (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7196 | ex 3926 90 97 | 77 | Anillo de desacoplamiento de silicona con un diámetro interior igual o superior a 14,7 mm pero no superior a 16,0 mm, en envases inmediatos de 2 500 unidades o más, del tipo utilizado en los sistemas de sensores de asistencia al aparcamiento | 0 % | p/st | 31.12.2026 |
| 0.3046 | ex 4007 00 00 | 10 | Hilos y cuerdas, de caucho vulcanizado siliconado | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6708 | ex 4009 42 00 | 20 | Manguera de freno de caucho con:   |  |  | | --- | --- | | — | cordones de materia textil, | | — | un espesor de pared de 3,2 mm, | | — | una contera metálica hueca aplastada en los dos extremos y | | — | uno o varios soportes de fijación |   destinada a la fabricación de productos del capítulo 87   (1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7042 | ex 4010 31 00  ex 4010 33 00  ex 4010 39 00 | 10  10  10 | Correa de transmisión sin fin de caucho vulcanizado, de sección trapeizoidal (correa en V), con estrías longitudinales en V en su lado interior, para su utilización en la fabricación de productos del capítulo 87   (1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6844 | ex 4016 93 00 | 30 | Junta de caucho de etileno-propileno-dieno, en forma de rectángulo, con:   |  |  | | --- | --- | | — | una longitud igual o superior a 72 mm, pero no superior a 825 mm, | | — | una anchura igual o superior a 18 mm pero no superior a 155 mm, | | — | una temperatura máxima igual o superior a 150ºC pero no superior a 240ºC, | | — | una salida admisible de material en el lugar de la división del molde no superior a 0,3 mm | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7170 | ex 4016 99 57 | 10 | Tubo de entrada de aire para el suministro de aire a la parte de combustión del motor, con inclusión al menos de:   |  |  | | --- | --- | | — | un tubo flexible de caucho, | | — | un tubo de plástico, y | | — | patas metálicas, | | — | incluso con un resonador |   destinado a la fabricación de productos del capítulo 87   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2026 |
| 0.7357 | ex 4016 99 57 | 30 | Casquillo guía de pinza del freno hecho de caucho vulcanizado con:   |  |  | | --- | --- | | — | un diámetro interior igual o superior a 5 mm y un diámetro exterior inferior o igual a 35 mm, | | — | una altura igual o superior a 15 mm pero inferior o igual a 40 mm, y | | — | un diseño con acanaladuras |   destinado a la fabricación de productos del capítulo 87   (1) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.5148 | ex 4016 99 97 | 30 | Cámara de aire para el moldeado de neumáticos | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5842 | ex 4104 41 19 | 10 | Cuero de búfalos, dividido, curtido al cromo, recurtido sintético (*crust*), seco | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.2555 | 4105 10 00  4105 30 90 |  | Pieles depiladas de ovino, preparadas, curtidas o recurtidas pero sin preparación posterior, incluso divididas, excepto las de la partida 4114 | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2553 | 4106 21 00  4106 22 90 |  | Pieles depiladas de caprino, preparadas, curtidas o recurtidas pero sin preparación posterior, incluso divididas, excepto las de la partida 4114 | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2554 | 4106 31 00  4106 32 00  4106 40 90  4106 92 00 |  | Pieles depiladas de los demás animales y pieles de animales sin pelo, preparadas, solamente curtidas, excepto las de la partida 4114 | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6223 | ex 4408 39 30 | 10 | Hojas de chapas de madera de okumé:   |  |  | | --- | --- | | — | de longitud igual o superior a 1 270 mm, pero no superior a 3 200 mm, | | — | de anchura igual o superior a 150 mm, pero no superior a 2 000 mm, | | — | de espesor igual o superior a 0,5 mm, pero no superior a 4 mm, | | — | sin lijar y | | — | sin cepillar | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4217 | ex 5004 00 10 | 10 | Hilados de seda (salvo los hilados de desperdicios de seda) sin acondicionar para la venta al por menor, crudos, descrudados o blanqueados, íntegramente de seda | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.2551 | ex 5005 00 10  ex 5005 00 90 | 10  10 | Hilados totalmente de desperdicios de seda (schappe) sin acondicionar para la venta al por menor | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2544 | 5208 11 10 |  | Gasas para compresas | 5.2 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7372 | ex 5311 00 90 | 10 | Tafetán de hilados de papel pegados sobre una capa de papel tisú:   |  |  | | --- | --- | | — | con un peso igual o superior a 190 g/m2, pero no superior a 280 g/m2, y | | — | cortado en rectángulos con una longitud igual o superior a 40 cm, pero no superior a 140 cm | | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7515 | ex 5311 00 90 | 20 | Sisal tejido en rollos con:   |  |  | | --- | --- | | — | una longitud igual o superior a 20 metros pero no superior a 30 metros y | | — | una anchura máxima de 2,5 metros |   para su uso en la fabricación de artículos de cocina de acero inoxidable   (1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7608 | ex 5402 44 00 | 10 | Hilo de filamento elastomérico sintético:   |  |  | | --- | --- | | — | sin torcer o con una torsión que no exceda de 50 vueltas por metro con una medida igual o superior a 300 decitex pero inferior o igual a 1 000 decitex, | | — | compuesto de poliuretanoureas a base de un copoliéter-glicol de tetrahidrofurano y 3-metiltetrahidrofurano, |   destinado a utilizarse en la fabricación de productos de higiene desechables de la partida 9619           (1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2975 | ex 5402 49 00 | 30 | Hilos de un copolímero de ácido glicólico y ácido láctico, destinados a la fabricación de suturas quirúrgicas (1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3098 | ex 5402 49 00 | 50 | Hilos de poli(alcohol vinílico), no tejidos | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3096 | ex 5402 49 00 | 70 | Hilados de filamentos sintéticos, no retorcidos, con un contenido de acrilonitrilo superior o igual al 85 % en peso, en forma de mecha con 1 000 filamentos continuos o más pero no más de 25 000 filamentos contínuos, de peso por metro superior o igual a 0,12 g pero inferior o igual a 3,75 g y de longitud superior o igual a 100 m, destinados a la fabricación de hilos de fibras de carbono   (1) | 0 % | m | 31.12.2023 |
| 0.8108 | ex 5403 31 00 | 10 | Hilados de filamentos de rayón viscosa continuos de título igual o superior a 105 decitex, pero inferior o igual a 117 decitex, compuestos de un número de monofilamentos igual o superior a 36, pero inferior o igual a 40 | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6884 | ex 5403 39 00 | 10 | Monofilamento biodegradable (norma EN 14995) de título inferior o igual a 33 decitex, con un contenido mínimo del 98 % en peso de polilactida (PLA), destinado a la fabricación de tejidos para filtración en la industria alimentaria   (1) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.2481 | ex 5404 19 00 | 50 | Monofilamentos de poliéster o poli(tereftalato de butileno), de cuya mayor dimensión de la sección transversal igual o superior a 0,5mm sin exceder de 1 mm destinado a la fabricación de cierres de cremallera   (1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.8225 | ex 5404 19 00 | 60 | Filamentos sintéticos de poliéster ahusados químicamente:   |  |  | | --- | --- | | — | con un diámetro superior o igual a 0,1 mm pero inferior a 0,6 mm, | | — | de longitud superior o igual a 30 mm, pero inferior a 120 mm, |   destinados a la fabricación de pinceles   (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.3311 | ex 5404 90 90 | 20 | Láminas de poliimida | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4258 | ex 5407 10 00 | 10 | Tejido constituido por hilos de urdimbre de poliamida-6,6 y por hilos de trama de poliamida-6,6, de poliuretano y de un copolímero de ácido tereftálico, de *p*-fenilendiamina y de 3,4’-oxibis(fenilenamina) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.3090 | ex 5503 11 00  ex 5601 30 00 | 10  40 | Fibras sintéticas discontinuas de un copolímero de ácido tereftálico, de *p*-fenilendiamina y de 3,4’-oxibis(fenilenamina), de longitud inferior o igual a 7 mm | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3214 | ex 5503 90 00  ex 5506 90 00  ex 5601 30 00 | 20  10  10 | Fibras de poli(alcohol vinílico), incluso acetiladas | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3212 | ex 5603 11 10  ex 5603 11 90  ex 5603 12 10  ex 5603 12 90  ex 5603 91 10  ex 5603 91 90  ex 5603 92 10  ex 5603 92 90 | 10  10  10  10  10  10  10  10 | Telas sin tejer de poli(alcohol vinílico), en piezas o simplemente cortadas en forma cuadrada o rectangular:   |  |  | | --- | --- | | — | de espesor superior o igual a 200 µm pero inferior o igual a 280 µm y | | — | de peso superior o igual a 20 g/m2 pero inferior o igual a 50 g/m2 | | 0 % | m² | 31.12.2023 |
| 0.2552 | ex 5603 12 90  ex 5603 13 90  ex 5603 14 90  ex 5603 92 90  ex 5603 93 90  ex 5603 94 90 | 30  30  10  60  40  30 | Telas sin tejer, en piezas o simplemente cortadas en forma cuadrada o rectangular, de poliamida aromática obtenida mediante policondensación de *m*-fenilendiamina y ácido isoftálico | 0 % | m² | 31.12.2023 |
| 0.2548 | ex 5603 12 90  ex 5603 13 90 | 60  60 | Telas sin tejer de fibras de polietileno obtenidas por hilado directo, de peso superior a 60g/m2 pero inferior o igual a 80g/m2 y de resistencia al aire (Gurley) superior o igual a 8segudos pero inferior o igual a 36segundos (según la norma ISO5636/5) | 0 % | m² | 31.12.2023 |
| 0.5059 | ex 5603 13 10 | 20 | Telas sin tejer de fibras de polietileno, con un revestimiento,   |  |  | | --- | --- | | — | de peso superior a 80 g/m² pero inferior o igual a 105 g/m² y | | — | y de resistencia al aire (Gurley) de 8s como mínimo y 75 s como máximo (según la norma ISO 5636/5) | | 0 % | m² | 31.12.2025 |
| 0.8024 | ex 5603 14 10 | 20 | Telas sin tejer, compuestas por filamentos unidos por hilatura (spunbonded) de politereftalato de polietileno:   |  |  | | --- | --- | | — | de un peso igual o superior a 160 g/m² pero no superior a 300 g/m², | | — | estratificadas, por una cara, con una membrana o con una membrana y aluminio | | — | con una eficacia de filtrado conforme a la que procura el filtro de clase M mínimo de la norma DIN 60335-2-69:2008 | | — | plisables | | 0 % | m² | 31.12.2023 |
| 0.5987 | ex 5603 14 90 | 60 | Telas sin tejer, compuestas por filamentos unidos por hilatura (spunbonded) de politereftalato de polietileno:   |  |  | | --- | --- | | — | de un peso igual superior a 160 g/m² pero inferior o igual a 300 g/m², | | — | sin estratificar | | — | con una eficacia de filtrado conforme a la que procura el filtro de clase M mínimo de la norma DIN 60335-2-69:2008 | | — | plisables | | 0 % | m² | 31.12.2023 |
| 0.3041 | ex 5603 92 90  ex 5603 93 90 | 20  20 | Telas sin tejer constituidas por una capa central, obtenida por pulverización de un elastómero termoplástico fundido y termosellada en cada cara a una capa de filamentos de polipropileno | 0 % | m² | 31.12.2023 |
| 0.3042 | ex 5603 92 90  ex 5603 94 90 | 70  40 | Telas sin tejer, formadas por capas múltiples de una mezcla de fibras obtenidas por pulverización del polímero fundido y de fibras discontinuas de polipropileno y de poliéster, estratificadas o no, en una o ambas caras, con filamentos de polipropileno no tejidos hilados | 0 % | m² | 31.12.2023 |
| 0.5197 | ex 5603 92 90  ex 5603 93 90 | 80  50 | Tela no tejida de poliolefina, compuesta por una capa elastomérica, estratificada a cada lado con filamentos de poliolefina:   |  |  | | --- | --- | | — | de un peso igual o superior a 25 g/m2 pero no superior a 150 g/m2, | | — | en piezas o simplemente cortada en forma cuadrada o rectangular, | | — | no impregnada, | | — | con propiedades de elasticidad en dirección longitudinal o en dirección transversal, |   destinada a ser utilizada en la fabricación de productos para el cuidado de bebés o niños   (1) | 0 % | m² | 31.12.2026 |
| 0.6135 | ex 5603 93 90 | 60 | Tela sin tejer de fibras de poliéster,   |  |  | | --- | --- | | — | con un peso de 85 g/m2, | | — | un espesor constante de 95 µm (± 5 µm), | | — | no recubierta ni revestida, | | — | en rollos de 1 m de anchura y de 2 000 m a 5 000 m de longitud, |   idónea para el revestimiento de membranas en la fabricación de filtros para ósmosis y filtros para ósmosis inversa   (1) | 0 % | m² | 31.12.2023 |
| 0.3210 | ex 5603 94 90 | 20 | Varitas de fibras acrílicas, de longitud inferior o igual a 50 cm, destinadas a la fabricación de puntas de rotuladores   (1) | 0 % | m² | 31.12.2023 |
| 0.3406 | ex 5607 50 90 | 10 | Cordeles, no estériles, de poli(ácido glicólico) o de poli(ácido glicólico) y sus copolímeros con ácido láctico, trenzados, enfundados, destinados a la fabricación de suturas quirúrgicas   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2415 | ex 5803 00 10 | 91 | Tejido de gasa de vuelta de algodón, de anchura inferior a 1 500 mm | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7081 | ex 5903 20 90 | 20 | Tejido laminado con plástico de dos capas con   |  |  | | --- | --- | | — | una capa de tejido de punto o de ganchillo de poliéster, | | — | otra capa de espuma de poliuretano, | | — | de un peso igual o superior a 150 g/m2, pero igual o inferior a 500 g/m2, | | — | un grosor igual o superior a 1 mm, pero igual o inferior a 5 mm, |   utilizado para la fabricación del techo retráctil de vehículos de motor   (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.2417 | ex 5906 99 90 | 10 | Tejido cauchutado, constituido por hilos de urdimbre de poliamida-6,6 y por hilos de trama de poliamida-6,6, de poliuretano y de un copolímero de ácido tereftálico, de *p*-fenilendiamina y de 3,4’-oxibis(fenilenamina) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.8213 | ex 5906 99 90 | 30 | Telas cauchutadas, tejidas y revestidas, con las características siguientes:   |  |  | | --- | --- | | — | de tres capas, | | — | las capas externas constan de un compuesto de caucho natural, EPDM y caucho clorado, | | — | la capa intermedia consta de un tejido de poliéster, |   destinadas a utilizarse en la fabricación de balsas salvavidas   (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.2453 | ex 5907 00 00 | 10 | Tejidos bañados con una materia adhesiva en la que están incorporadas microesferas de diámetro inferior o igual a 150 µm | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.3207 | ex 5911 90 99  ex 8421 99 90 | 30  92 | Partes de aparatos de filtración o purificación del agua mediante ósmosis inversa, constituidos esencialmente por membranas de materia plástica y reforzadas internamente por telas tejidas o no, enrolladas alrededor de un tubo perforado y encerrado en un cilindro de materia plástica, cuyo espesor de pared no sea superior a 4 mm, encerrado o no en un cilindro cuyo espesor de pared no sea inferior a 5 mm | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4638 | ex 5911 90 99 | 40 | Almohadillas de poliéster para pulido, de varias capas, sin tejer, impregnadas de poliuretano | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7340 | ex 5911 90 99 | 50 | Amortiguador de vibraciones para altavoces, elaborado con un tejido redondo, ondulado, flexible y a medida de fibras textiles de poliéster, algodón, aramida o una combinación de estas, del tipo utilizado en altavoces para automóviles | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6469 | ex 6804 21 00 | 20 | Discos   |  |  | | --- | --- | | — | de diamantes sintéticos, aglomerados con una aleación metálica, una aleación cerámica o una aleación plástica, | | — | que poseen un efecto autoafilante merced a la liberación constante de diamantes, | | — | idóneos para el corte por abrasión de obleas, | | — | incluso con orificio central, | | — | incluso con soporte, | | — | de un peso máximo de 377 g por pieza, y | | — | con un diámetro exterior no superior a 206 mm | | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.2755 | ex 6813 89 00 | 20 | Guarniciones de fricción, de espesor inferior a 20 mm, sin montar, destinadas a la fabricación de componentes de fricción   (1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5931 | ex 6814 10 00 | 10 | Mica aglomerada con un grosor máximo de 0,15 mm, en rollos, calcinada o no, reforzada con fibras de arámida o no | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2546 | ex 6903 90 90 | 40 | Tubos y soportes de reactores de carburo de silicio con una temperatura de servicio máxima igual o superior a 1 370.°C | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4978 | ex 6909 19 00 | 20 | Bolas o rodillos de nitruro de silicio (Si3N4) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6071 | ex 6909 19 00 | 25 | Agentes de sostén de cerámica compuestos de óxido de aluminio, óxido de silicio y óxido de hierro | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3403 | ex 6909 19 00 | 30 | Soportes para catalizadores consistentes en elementos cerámicos porosos de cordierita o de mullita, con un volumen global inferior o igual a 65 l, provistos al menos de un canal continuo, con ambos extremos abiertos o bien uno de ellos cerrado, por cm2 de la superficie de la sección del elemento | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.8028 | ex 6909 19 00 | 40 | Cartuchos de absorción o adsorción de carbono de cerámica para sistemas de alimentación de combustible de vehículos de motor, con las siguientes características:   |  |  | | --- | --- | | — | estructura cilíndrica multicelular ligada con cerámica cocida extrudida, | | — | igual o superior al 5 % pero inferior o igual al 70 % en peso de carbón activo, | | — | igual o superior al 30 % pero inferior o igual al 90 % en peso de aglutinante de cerámica, | | — | con un diámetro igual o superior a 29 mm pero inferior o igual a 41 mm, | | — | con una longitud inferior o igual a 150 mm, | | — | cocido a una temperatura igual o superior a 800 °C | | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.2538 | ex 6909 19 00  ex 6914 90 00 | 50  20 | Manufacturas de cerámica hechas de filamentos continuos de óxidos cerámicos, con un contenido, en peso, de:   |  |  | | --- | --- | | — | trióxido de diboro superior o igual al 2 %, | | — | dióxido de silicio inferior o igual al 28 % y | | — | trióxido de dialuminio superior o igual al 60 % | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3766 | ex 6909 19 00 | 60 | Soportes para catalizadores, compuestos de piezas de cerámica porosa de una mezcla de carburo de silicio y silicio, con una dureza inferior a 9 en la escala de Mohs, un volumen total inferior o igual a 65 litros y, por cada centímetro cuadrado de la superficie de la sección transversal, uno o varios canales cerrados en el extremo | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4582 | ex 6909 19 00 | 70 | Soportes para catalizadores o filtros, de cerámica porosa compuesta principalmente de óxidos de aluminio y de titanio, con un volumen total no superior a 65 litros y dotados, como mínimo, de un poro (abierto por uno o ambos extremos) por cm2 de sección transversal | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3404 | ex 6914 90 00 | 30 | Microesferas de cerámica, transparentes, obtenidas a partir de dióxido de silicio y de dióxido de zirconio, de diámetro superior a 125 µm | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6286 | ex 7006 00 90 | 25 | Oblea de vidrio de borosilicato flotado   |  |  | | --- | --- | | — | con una variación total de espesor inferior o igual a 1 µm, y | | — | grabada con láser | | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.7619 | ex 7006 00 90 | 40 | Placas de vidrio sódico-cálcico o borosilicatado de calidad STN (Super Twisted Nematic) o TN (Twisted Nematic) con:   |  |  | | --- | --- | | — | una longitud igual o superior a 300 mm, pero no superior a 1 500 mm, | | — | una anchura igual o superior a 300 mm, pero no superior a 1 500 mm, | | — | un espesor igual o superior a 0,5 mm, pero no superior a 1,1 mm, | | — | un revestimiento de óxido de estaño e indio con una resistencia igual o superior a 80 Ohms, pero no superior a 160 Ohms en una cara, | | — | incluso con una capa de pasivación de dióxido de silicona (SiO2) entre la capa de óxido de estaño e indio y la superficie de vidrio, | | — | incluso con un revestimiento antirreflectante multicapa en la otra cara, y | | — | los bordes trabajados (biselados) | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6380 | ex 7009 10 00 | 30 | Vidrio estratificado con capacidad de oscurecimiento mecánico por diferencia en los ángulos de incidencia de la luz:   |  |  | | --- | --- | | — | con o sin una capa de cromo, | | — | con cinta adhesiva resistente a la rotura o adhesivo termofusible y | | — | con una película de protección amovible en la cara anterior y un papel protector en la cara posterior, |   del tipo utilizado para los retrovisores interiores de los vehículos | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.6870 | ex 7009 10 00 | 40 | Retrovisor interior con atenuación automática por efecto electrocrómico, consistente en:   |  |  | | --- | --- | | — | un soporte del espejo | | — | una carcasa de plástico | | — | un circuito integrado |   destinado a la fabricación de vehículos de motor del capítulo 87   (1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5789 | ex 7009 10 00 | 50 | Espejo de atenuación automática (electrocrómico), inacabado, para espejos retrovisores de vehículos automóviles:   |  |  | | --- | --- | | — | incluso equipado con una placa de soporte de plástico, | | — | incluso equipado con un elemento de calentamiento, | | — | incluso equipado con un módulo de punto ciego (BSM) de visualización | | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.3400 | ex 7014 00 00 | 10 | Elementos de óptica de vidrio (excepto los de la partida7015), sin trabajar ópticamente, excepto vidrio para señalización | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3161 | ex 7019 12 00  ex 7019 12 00 | 02  22 | "Rovings", de título igual o superior a 650 tex pero inferior o igual a 2 500 tex, recubiertos de una capa de poliuretano, mezclado con otras materias o no | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5750 | ex 7019 12 00  ex 7019 12 00 | 05  25 | Rovings de entre 1980 y 2033 tex, compuestos por filamentos de vidrio continuos de 9 μm (±0,5µm) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.2532 | ex 7019 13 00 | 10 | Hilos de 33 tex o de un múltiplo de 33 tex (± 7,5 %), obtenidos a partir de fibras de vidrio continuas hilables de diámetro nominal de 3,5 µm o de 4,5 µm, en las que la mayoría presentan un diámetro superior o igual a 3 µm pero inferior o igual a 5,2 µm, distintos de los hilos tratados para la fijación de elastómeros | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5749 | ex 7019 13 00 | 15 | Hilado de vidrio S de 33 tex o un múltiplo de 33 tex (± 13 %) constituido por filamentos de vidrio continuos hilables con fibras de un diámetro de 9 µm (- 1 µm / + 1,5 µm) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.5021 | ex 7019 13 00 | 20 | Hilos de 10,3 tex o más, pero sin superar 11,9 tex, obtenidos de filamentos de vidrio continuos en los que predominan los de un diámetro de 4,83 µm o más, pero sin superar los 5,83 µm | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5020 | ex 7019 13 00 | 25 | Hilos de 5,1 tex o más, pero sin superar 6,0 tex, obtenidos de filamentos de vidrio continuos en los que predominan los de un diámetro de 4,83 µm o más, pero sin superar los 5,83 µm | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.2535 | ex 7019 13 00 | 30 | Hilos de 22 tex (± 1,6 tex), obtenidos a partir de fibras de vidrio continuas hilables de diámetro nominal de 7 µm, en las que la mayoría presentan un diámetro superior o igual a 6,35 µm pero inferior o igual a 7,61 µm | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4848 | ex 7019 13 00 | 50 | Hilo de 11 tex o de un múltiplo de 11 tex (± 7,5 %) obtenido a partir de fibras de vidrio continuas hilables, con un contenido de dióxido de silicio superior o igual al 93 % en peso, y un diámetro nominal de 6 µm o 9 µm, distinto de los hilos tratados | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.2872 | ex 7019 13 00 | 55 | Trama de vidrio impregnada en caucho o materia plástica, obtenida a partir de filamentos de vidrio K o U, compuesta:   |  |  | | --- | --- | | — | de óxido de magnesio en un porcentaje equivalente o superior al 9 % pero no superior al 16 %, | | — | de óxido de aluminio en un porcentaje igual o superior al 19 % pero no superior al 25 %, | | — | de óxido de boro en un porcentaje no superior al 2 %, | | — | sin óxido de calcio, |   cubierta con un látex compuesto, al menos, de resina resorcinol-formaldehído y de polietileno clorosulfonado | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4476 | ex 7019 61 00  ex 7019 61 00  ex 7019 65 00  ex 7019 65 00  ex 7019 66 00  ex 7019 66 00  ex 7019 90 00  ex 7019 90 00 | 11  19  11  19  11  19  11  19 | Tejido de mechas impregnado de resina epoxi, con un coeficiente de expansión térmica entre 30°C y 120°C (según el método IPC-TM-650) igual o superior a:   |  |  | | --- | --- | | — | 10 ppm por°C, pero no superior a 12ppm por°C en longitud y en anchura, igual o superior a | | — | 20ppm por°C, pero no superior a 30ppm por°C en espesor, y una temperatura de transición vítrea igual o superior a 152°C, pero no superior a 153°C (según el método IPC-TM-650) | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7056 | ex 7019 61 00  ex 7019 63 00 | 70  30 | Tejidos de fibra de vidrio E:   |  |  | | --- | --- | | — | de un peso superior o igual a 20 g/m² pero inferior o igual a 214 g/m², | | — | impregnados de silano, | | — | en rollos, | | — | con un contenido de humedad en peso inferior o igual al 0,13 % y | | — | con un contenido inferior o igual a 3 fibras huecas por cada 100 000 fibras, |   destinados exclusivamente a la fabricación de productos preimpregnados y laminados revestidos de cobre   (1) | 0 % | m² | 31.12.2026 |
| 0.7647 | ex 7019 64 00 | 40 | Tejido de vidrio revestido de resina epoxi, con un contenido en peso:   |  |  | | --- | --- | | — | superior o igual al 91 %, pero no superior al 93 % de fibras de vidrio, | | — | superior o igual al 7 %, pero no superior al 9 % de resina epoxi | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4059 | ex 7019 71 00  ex 7019 72 00 | 50  50 | Producto no tejido de fibra de vidrio no textil, para la fabricación de filtros de aire o catalizadores (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.3940 | ex 7019 90 00 | 10 | Fibras de vidrio no textiles en las que la mayoría presentan un diámetro inferior a 4,6µm | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3153 | ex 7019 90 00 | 20 | Trama de vidrio impregnada en caucho o materia plástica, obtenida a partir de hilos de filamento de vidrio retorcido, cubierta con un látex compuesto al menos de una resina resorcinol-formaldehído-vinilpiridina y un caucho acrilonitrilo-butadieno (NBR) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4024 | ex 7019 90 00 | 30 | Cuerda de vidrio de módulo alto (de tipo K), impregnada de caucho, obtenida a partir de hilos de filamento de vidrio retorcido de módulo alto, recubierta con un látex compuesto de una resina de resorcinol-formaldehído, con o sin vinilpiridina y/o caucho de acrilonitrilo-butadieno hidrogenado (HNBR) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5348 | ex 7020 00 10  ex 7616 99 90 | 10  77 | Soporte de pie para televisor, con o sin dispositivo de sujeción, para la fijación y estabilización del aparato | 0 % | p/st | 31.12.2026 |
| 0.7266 | ex 7020 00 10 | 20 | Materia prima para elementos ópticos de dióxido de silicio fundido con:   |  |  | | --- | --- | | — | un grosor igual o superior a 10 cm pero no superior a 40 cm, y | | — | un peso igual o superior a 100 kg | | 0 % | p/st | 31.12.2022 |
| 0.4127 | ex 7201 10 11 | 10 | Lingotes de fundición en bruto con una longitud no superior a 350 mm, una anchura no superior a 150 mm y una altura no superior a 150 mm | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4128 | ex 7201 10 30 | 10 | Lingotes de fundición en bruto con una longitud no superior a 350 mm, una anchura no superior a 150 mm, y una altura no superior a 150 mm, con un contenido de silicio no superior al 1 % en peso | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.3353 | 7202 50 00 |  | Ferrosilicocromo | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4853 | ex 7202 99 80 | 10 | Ferrodisprosio, con un contenido en peso del:   |  |  | | --- | --- | | — | 78 % o más de disprosio, y | | — | 18 % o más, pero no más del 22 %, de hierro | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7235 | ex 7315 11 90 | 10 | Cadena de distribución de acero de tipo de rodillos con un límite de fatiga de 2 kN a una velocidad igual o superior a 7 000 rpm destinada a utilizarse en la fabricación de motores de vehículos automóviles   (1) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7502 | ex 7318 24 00 | 40 | Elementos para junta de retención en forma de tubo:   |  |  | | --- | --- | | — | de acero inoxidable, según la especificación 17-4PH, o de acero, según la especificación tool steel S7, | | — | moldeados por inyección, | | — | con una dureza Rockwell de 38 (±1) o 53 (+2/-1), | | — | con una dimensión igual o superior a 7 mm x 4 mm x 5 mm, pero no superior a 40 mm x 20 mm x 10 mm | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4548 | ex 7320 90 10 | 91 | Resortes espirales planos de acero templado, con:   |  |  | | --- | --- | | — | un espesor igual o superior a 2,67mm, pero no superior a 4,11mm, | | — | una anchura igual o superior a 12,57mm, pero no superior a 16,01mm, | | — | un par igual o superior a 18,05Nm, pero no superior a 73,5Nm, | | — | un ángulo entre la posición libre y la posición nominal en ejercicio igual o superior a 76°, pero no superior a 218°, |   destinados a utilizarse en la fabricación de tensores de correas de transmisión, para motores de combustión interna   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2023 |
| 0.4126 | ex 7326 20 00 | 20 | Fieltro metálico que consiste en una masa de alambres de acero inoxidable cuyo diámetro oscila entre 0,001 mm y 0,070 mm, compactado mediante sinterización y laminado | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7414 | ex 7326 90 92 | 40 | Carcasa de tubuladuras de acero con brida integrada de una sola pieza forjada con estampa abierta a partir de 4 piezas de fundición, trabajada y mecanizada, con:   |  |  | | --- | --- | | — | un diámetro igual o superior a 5 752 mm pero inferior o igual a 5 758 mm, | | — | una altura igual o superior a 3 452 mm, pero inferior o igual a 3 454 mm, | | — | un peso total igual o superior a 167 875 kg pero inferior o igual a 168 125 kg, |   del tipo utilizado para la fabricación de vasijas de reactor nuclear | 0 % | p/st | 31.12.2022 |
| 0.7891 | ex 7326 90 94 | 40 | Cuello de bola de acero estampado, labrado y tratado térmicamente o pretratado, con un ángulo entre el centro de la cabeza cónica y el brazo de menos de 90 º, o con un ángulo entre el centro de la bola y el brazo de menos de 90 º, destinado a la fabricación de enganches de remolques para turismos   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6680 | ex 7326 90 98  ex 7907 00 00 | 40  10 | Pesos en hierro, acero y/o aleación de cinc:   |  |  | | --- | --- | | — | con un peso no superior a 500 gramos y unas dimensiones no superiores a 107 mm x 107 mm x 11 mm, | | — | incluso con partes de otro material, | | — | incluso con partes de otros metales, | | — | incluso con superficie sin tratar, | | — | incluso impresos, |   del tipo utilizado en la fabricación de mandos a distancia | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7401 | ex 7409 19 00  ex 7410 21 00 | 10  70 | Placas u hojas:   |  |  | | --- | --- | | — | con al menos una capa de fibra de vidrio tejida, impregnada con una resina ignífuga artificial o sintética con una temperatura de transición vítrea (Tg) igual o superior a 130 °C, medida según IPC-TM-650, método 2.4.25, | | — | recubiertas por una o por las dos caras con una película de cobre de un espesor inferior o igual a 3,2 mm, |   y que contengan al menos una de las siguientes sustancias:   |  |  | | --- | --- | | — | poli(tetrafluoroetileno) (CAS RN 9002-84-0) | | — | poli(oxi-(2,6-dimetil)-1,4-fenileno) (CAS RN 25134-01-4) | | — | resina epoxídica con una expansión térmica inferior o igual a 10 ppm en longitud y en anchura, e inferior o igual a 25 ppm en altura |   destinadas a la fabricación de placas de circuitos   (1) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.3352 | ex 7410 21 00 | 10 | Planchas o placas de politetrafluoroetileno, que contengan óxido de aluminio o dióxido de titanio como materias de relleno o armadas con un tejido de fibras de vidrio, recubiertas por las dos caras de una película de cobre | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7509 | ex 7410 21 00 | 20 | Rollos compuestos por una lámina de vidrio epoxídico de 100 µm colaminada por uno o dos lados con hojas o tiras delgadas de cobre refinado de 35 µm destinados a la fabricación de tarjetas inteligentes   (1) | 0 % | m² | 31.12.2023 |
| 0.3005 | ex 7410 21 00 | 30 | Hoja de poliimida, con o sin resina epoxídica y/o fibras de vidrio, recubierta por una o ambas superficies de una película de cobre | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3926 | ex 7410 21 00 | 40 | Hojas o planchas   |  |  | | --- | --- | | — | compuestas, como mínimo, de una lámina central de papel o de una hoja central de cualquier tipo de fibra sin tejer, recubierta a cada lado de un tejido de fibra de vidrio e impregnada de resina epóxido, o | | — | compuestas de múltiples láminas de papel impregnadas de resina fenólica, |   recubiertas por uno o ambos lados de una película de cobre de un grosor máximo de 0,15 mm | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4479 | ex 7410 21 00 | 50 | Láminas:   |  |  | | --- | --- | | — | compuestas, como mínimo, por una capa de tejido de fibra de vidrio impregnado con resina termoendurecible, | | — | recubiertas por uno o ambos lados con una película de cobre de un espesor no superior a 0,15mm y, | | — | con una constante dieléctrica (DK) inferior a 3,9 y un factor de pérdida (Df) inferior a 0,015 a una frecuencia de medición de 10 GHz, según el método IPC-TM-650 | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7341 | ex 7413 00 00 | 20 | Membrana de altavoz, compuesta de uno o más amortiguadores de vibraciones y un mínimo de 2 cables de cobre sin aislar entrelazados o incrustados en ellos | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.2447 | ex 7419 80 90  ex 7616 99 90 | 91  60 | Disco con materiales de deposición, constituido por siliciuro de molibdeno:   |  |  | | --- | --- | | — | con un contenido de sodio inferior o igual a 1mg/kg y | | — | montado sobre un soporte de cobre o de aluminio | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7911 | ex 7506 20 00 | 10 | Chapas y tiras enrolladas de aleación de níquel C276 (EN 2.4819) con   |  |  | | --- | --- | | — | un espesor igual o superior a 0,5 mm, pero no superior a 3 mm, | | — | una anchura igual o superior a 770 mm, pero no superior a 1 250 mm | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7913 | ex 7506 20 00 | 20 | Chapas y tiras enrolladas de aleación de níquel conforme a la norma ASME SB-582/UNS N06030 con:   |  |  | | --- | --- | | — | un espesor igual o superior a 0,5 mm pero no superior a 3 mm, | | — | una anchura igual o superior a 250 mm pero no superior a 1 219 mm | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5890 | 7601 20 20 |  | Bloques y palanquillas de aleaciones de aluminio en bruto | 4 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7752 | ex 7604 21 00 | 10 | Perfiles huecos con:   |  |  | | --- | --- | | — | una cámara cerrada de aleación de aluminio 6063-T5 o 6060-T5; | | — | un espesor de pared inferior o igual a 0,7 mm, y | | — | una capa anodizada en la superficie de 10 µm, |   destinados a la fabricación de bordes de pizarras digitales, de pizarras de corcho, de pizarras de caballete, de pizarras para aulas y de vitrinas   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5029 | ex 7604 29 10  ex 7606 12 99  ex 7606 12 99 | 10  21  25 | Hojas y barras de aleaciones de aluminio y litio | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6417 | ex 7604 29 10 | 40 | Barras y perfiles de aleaciones de aluminio con un contenido en peso:   |  |  | | --- | --- | | — | igual o superior al 0,25 % pero inferior o igual al 7 % de zinc, e | | — | igual o superior al 1 % pero inferior o igual al 3 % de magnesio, e | | — | igual o superior al 1 % pero inferior o igual al 5 % de cobre, e | | — | igual o inferior al 1 % de manganeso |   conformes con las especificaciones para materiales AMS QQ-A-225, del tipo utilizado en la industria aeroespacial (conformes entre otros con el NADCAP y el AS9100) y obtenidos mediante proceso de laminado | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2410 | ex 7605 19 00 | 10 | Alambre de aluminio sin alear, de diámetro superior o igual a 2 mm pero inferior o igual a 6 mm, cubierto de una capa de cobre de espesor superior o igual a 0,032 mm pero inferior o igual a 0,117 mm | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6418 | ex 7605 29 00 | 10 | Alambre de aleaciones de aluminio con un contenido en peso:   |  |  | | --- | --- | | — | igual o superior al 0,10 % pero inferior o igual al 5 % de cobre, e | | — | igual o superior al 0,2 % pero inferior o igual al 6 % de magnesio, e | | — | igual o superior al 0,10 % pero inferior o igual al 7 % de zinc, e | | — | igual o inferior al 1 % de manganeso |   conforme con las especificaciones para materiales AMS QQ-A-430, del tipo utilizado en la industria aeroespacial (conforme entre otros con el NADCAP y el AS9100) y obtenido mediante proceso de laminado | 0 % | m | 31.12.2024 |
| 0.5487 | ex 7607 11 90  ex 7607 11 90  ex 7607 11 90  ex 7607 11 90  ex 7607 11 90  ex 7607 11 90 | 48  49  51  52  53  56 | Hoja de aluminio en rollos:   |  |  | | --- | --- | | — | con una pureza del 99,99 % en peso, | | — | un espesor superior o igual a 0,021 mm pero no superior a 0,2 mm, | | — | una anchura de 500 mm, | | — | con una capa de óxido en superficie de 3 a 4 nm de espesor, | | — | con una textura cúbica superior al 95 % | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4050 | ex 7607 11 90  ex 7607 11 90 | 65  67 | Hojas y tiras de aluminio sencillas con los siguientes parámetros:   |  |  | | --- | --- | | — | un contenido de aluminio superior o igual al 99,98 % | | — | un espesor superior o igual a 0,070 mm, aunque no superior a 0,125 mm | | — | una textura cúbica |   del tipo usado para el grabado de alta tensión | 3.7 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7698 | ex 7607 20 99 | 10 | Papel de aluminio, en rollos:   |  |  | | --- | --- | | — | revestido de polipropileno o polipropileno y polipropileno modificado por ácido por una cara y de poliamida y tereftalato de polietileno por la otra, con capas adhesivas en medio, | | — | con una anchura superior o igual a 200 mm, pero no superior a 400 mm, | | — | con un espesor superior o igual a 0,138 mm, pero no superior a 0,168 mm |   para su uso en la fabricación de fundas para celdas de baterías de iones de litio   (1) | 3.7 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7746 | ex 7608 20 81 | 20 | Tubos sin soldadura de aleación de aluminio extruidos (aluminio 6061F según la norma ASTM B241) con:   |  |  | | --- | --- | | — | un diámetro exterior de entre 320 mm, como mínimo, y 400 mm, como máximo, y | | — | un espesor de la pared de entre 8 mm, como mínimo, y 10 mm, como máximo, |   destinados a la fabricación de depósitos de alta presión   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6138 | ex 7608 20 89 | 30 | Tubos de aleación de aluminio extruidos sin soldadura con:   |  |  | | --- | --- | | — | un diámetro exterior de entre 60 mm, como mínimo, y 420 mm, como máximo, y | | — | un espesor de la pared de entre 10 mm, como mínimo, y 80 mm, como máximo | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7747 | ex 7608 20 89 | 40 | Tubos sin soldadura que formen tubos de aluminio aleados (aluminio 6061A según la norma ISO 7866) con:   |  |  | | --- | --- | | — | un diámetro exterior de entre 378 mm, como mínimo, y 385 mm, como máximo, y | | — | un espesor de la pared de entre 4 mm, como mínimo, y 7 mm, como máximo |   destinados a la fabricación de depósitos de alta presión   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8194 | ex 7609 00 00  ex 8415 90 00 | 30  45 | Bloques de conexión de aluminio para los sistemas de aire acondicionado de los automóviles, con   |  |  | | --- | --- | | — | endurecido T6, | | — | provistos de espigas redondas con ranura exterior circunferencial, | | — | con orificios pasantes o no pasantes, hechos con perfiles de radio superior igual o superior a 8 mm pero inferior a 11 mm, y radio inferior igual o superior a 12 mm pero inferior a 17 mm, | | — | una distancia entre los orificios igual o superior a 15 mm pero inferior a 22 mm, | | — | con tomas diseñadas para soldadura fuerte o fijación, | | — | con orificios de montaje para tornillos de montaje M6 o M8, roscados o no, | | — | de una anchura superior o igual a 5 mm pero inferior a 16 mm, | | — | para conectar un compresor, un condensador, un evaporador, un enfriador y otras conducciones | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.2445 | ex 7613 00 00 | 20 | Recipiente de aluminio, sin soldadura, para gas natural comprimido o hidrógeno comprimido, enfundado completamente en una cobertura de compuesto epoxi-fibras de carbono, de capacidad de 172 l (± 10 %) y de tara no superior a 64 kg | 0 % | p/st | 31.12.2023 |
| 0.3928 | ex 7616 99 90 | 15 | Bloques de aluminio de forma alveolar destinados a la fabricación de piezas de aeronaves   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2023 |
| 0.6534 | ex 7616 99 90 | 25 | Película metalizada:   |  |  | | --- | --- | | — | integrada por un mínimo de ocho capas de aluminio (CAS RN 7429-90-5), de una pureza igual o superior al 99,8 %, | | — | con una densidad óptica máxima de 3.0 por capa de aluminio, | | — | con las capas separadas entre sí por una capa de resina, | | — | sobre una película de soporte de PET, y | | — | en rollos de una longitud máxima de 50 000 metros | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7997 | ex 7616 99 90 | 35 | Placa de aluminio con:   |  |  | | --- | --- | | — | una longitud igual o superior a 36 mm, pero inferior o igual a 49 mm, | | — | una anchura igual o superior a 29,8 mm, pero inferior o igual a 45,2 mm, | | — | un espesor igual o superior a 0,18 mm, pero inferior o igual a 0,66 mm, |   equipada con una cinta de polipropileno con:   |  |  | | --- | --- | | — | una longitud igual o superior a 6,5 mm, pero inferior o igual a 16,5 mm, | | — | una anchura igual o superior a 39 mm, pero inferior o igual a 56 mm, | | — | característica que permite lograr, por proceso de fundido, una sólida unión con la capa exterior de la bolsa, garantizando la estanqueidad de la celda frente a la presión y las fugas, | | — | resistencia a la influencia de los electrolitos, |   destinada a la fabricación de celdas de batería de iones de litio para baterías de automóviles   (1) | 3 % | - | 31.12.2022 |
| 0.5357 | ex 7616 99 90  ex 8482 80 00  ex 8807 30 00 | 70  10  40 | Elementos de conexión destinados a la producción de árboles de rotor trasero de helicópteros   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2026 |
| 0.6730 | ex 8101 96 00 | 10 | Alambre de wolframio con un contenido en peso de wolframio igual o superior al 99 % con:   |  |  | | --- | --- | | — | la mayor dimensión de la sección transversal inferior o igual a 50 µm | | — | una resistencia igual o superior a 40 Ohm, pero no superior a 300 Ohm por metro | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7245 | ex 8101 96 00 | 20 | Alambre de volframio   |  |  | | --- | --- | | — | con un contenido en peso de volframio igual o superior al 99,95 %, y | | — | con una sección transversal máxima inferior o igual a 1,02 mm | | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.5694 | ex 8102 10 00 | 10 | Molibdeno en polvo   |  |  | | --- | --- | | — | con una pureza en peso igual o superior al 99 %, y | | — | con una granulometría igual o superior a 1,0 µm pero no superior a 5,0 µm | | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.5097 | ex 8104 30 00 | 35 | Polvo de magnesio:   |  |  | | --- | --- | | — | con una pureza en peso superior al 99,5 %, y | | — | un tamaño de partícula igual o inferior a 0,8 mm, | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3417 | ex 8104 90 00 | 10 | Chapas de magnesio esmeriladas y pulidas, de dimensiones inferiores o iguales a 1500 mm × 2000 mm, revestidas en una cara de resina epoxi insensible a la luz | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5838 | ex 8105 90 00 | 10 | Barras o cables de aleación de cobalto con un contenido, en peso,   |  |  | | --- | --- | | — | de cobalto, del 35 % (± 2 %), | | — | de níquel, del 25 % (± 1 %), | | — | de cromo, del 19 % (± 1 %) y | | — | de hierro, del 7 % (± 2 %) |   conforme con las especificaciones para materiales AMS 5842 | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3416 | ex 8108 20 00 | 10 | Titanio esponjoso | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4553 | ex 8108 20 00 | 30 | Titanio en polvo con una fracción no retenida en tamiz de una abertura de malla de 0,224 mm superior o igual al 90 % en peso | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7310 | ex 8108 20 00 | 70 | Placa de aleación de titanio, con   |  |  | | --- | --- | | — | una altura igual o superior a 20,3 cm pero inferior o igual a 23,3 cm, | | — | una longitud igual o superior a 246,1 cm pero inferior o igual a 289,6 cm, | | — | una anchura igual o superior a 40,6 cm pero inferior o igual a 46,7 cm, | | — | un peso igual o superior a 820 kg pero inferior o igual a 965 kg, |   con un contenido en peso de elementos de la aleación:   |  |  | | --- | --- | | — | igual o superior al 5,2 % pero inferior o igual al 6,2 % de aluminio, | | — | igual o superior al 2,5 % pero inferior o igual al 4,8 % de vanadio | | 0 % | p/st | 31.12.2022 |
| 0.3211 | ex 8108 30 00 | 10 | Desperdicios y desechos de titanio y de aleaciones de titanio, excepto los que contienen en peso de aluminio superior o igual al 1 % pero inferior al 2 % | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4363 | ex 8108 90 30 | 10 | Barras de aleación de titanio conformes a las normas EN 2002-1, EN 4267 o DIN 65040 | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7330 | ex 8108 90 30 | 15 | Varillas y alambre de aleación de titanio con:   |  |  | | --- | --- | | — | una sección maciza y constante en forma de cilindro, | | — | un diámetro igual o superior a 0,8 mm pero inferior o igual a 5 mm, | | — | un contenido de aluminio en peso igual o superior al 0,3 % pero inferior o igual al 0,7 %, | | — | un contenido de silicio en peso igual o superior al 0,3 % pero inferior o igual al 0,6 %, | | — | un contenido de niobio en peso igual o superior al 0,1 pero inferior o igual al 0,3 % y | | — | un contenido de hierro en peso inferior o igual al 0,2 % | | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7942 | ex 8108 90 30 | 35 | Barras y cables de titanio con un contenido de titanio igual o superior al 98,8 % pero no superior al 99,9 %, de un diámetro inferior a 20 mm | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4904 | ex 8108 90 30 | 45 | Cables de aleación de titanio-aluminio-vanadio (TiAI6V4), de un diámetro inferior a 20 mm y que cumplen las normas AMS 4928, 4965 o 4967 | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8105 | ex 8108 90 30 | 55 | Alambres de aleación de titanio:   |  |  | | --- | --- | | — | con un contenido de niobio igual o superior al 42 %, pero inferior o igual al 47 % en peso | | — | de diámetro inferior o igual a 6 mm, | | — | conformes con la norma AMS 4982, |   destinados a la fabricación de elementos de fijación para el sector aeroespacial   (1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7077 | ex 8108 90 30 | 60 | Barras cilíndricas forjadas de titanio con:   |  |  | | --- | --- | | — | una pureza igual o superior al 99,995 % en peso, | | — | un diámetro igual o superior a 140 mm pero no superior a 200 mm, | | — | un peso igual o superior a 5 kg pero no superior a 300 kg | | 0 % | p/st | 31.12.2026 |
| 0.5351 | ex 8108 90 30 | 70 | Alambre de aleación de titanio, con un contenido en peso:   |  |  | | --- | --- | | — | del 22 % (± 1 %) de vanadio y | | — | del 4 % (± 0,5 %) de aluminio; |   o   |  |  | | --- | --- | | — | del 15 % (± 1 %) de vanadio, | | — | del 3 % (± 0,5 %) de cromo, | | — | del 3 % (± 0,5 % de estaño y | | — | del 3 % (± 0,5 %) de aluminio. | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7285 | ex 8108 90 50 | 45 | Chapas, hojas y tiras de titanio sin alear laminadas en caliente o en frío con:   |  |  | | --- | --- | | — | un grosor igual o superior a 0,4 mm pero inferior o igual a 100 mm, | | — | una longitud inferior o igual a 14 m, y | | — | una anchura inferior o igual a 4 m | | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.5352 | ex 8108 90 50 | 55 | Chapas, hojas, tiras y hojas finas de aleación de titanio | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6524 | ex 8108 90 50 | 80 | Chapas, hojas y tiras de titanio sin alear   |  |  | | --- | --- | | — | de anchura superior a 750 mm | | — | de espesor inferior a 3 mm | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6500 | ex 8108 90 50 | 85 | Hojas y tiras de titanio sin alear:   |  |  | | --- | --- | | — | con un contenido de peso en oxígeno (O2) de 0,07 %, | | — | de un grosor de 0,4 mm o más, pero no superior a 2,5 mm, | | — | de una dureza Vickers HV1 no superior a 170, |   del tipo utilizado en la fabricación de tubos soldados para condensadores de centrales nucleares | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5353 | ex 8108 90 90  ex 9003 90 00 | 30  20 | Partes de monturas o armazones de gafas, incluidos:   |  |  | | --- | --- | | — | patillas, | | — | lentes brutas del tipo utilizado para la fabricación de partes de gafas, y | | — | tornillos del tipo utilizado en monturas o armazones de gafas, |   de aleación de titanio | 0 % | p/st | 31.12.2026 |
| 0.2515 | ex 8109 21 00  ex 8109 29 00 | 10  10 | Esponjas o lingotes de circonio no aleado, con un contenido en peso de hafnio superior al 0,01 % para su utilización en la fabricación de tubos, barras o lingotes ampliados mediante refundición para la industria química   (1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3415 | ex 8110 10 00 | 10 | Antimonio en forma de lingotes | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3413 | ex 8112 99 50 | 10 | Aleaciones de niobio (colombio) y titanio, en forma de barras | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5354 | ex 8113 00 20 | 10 | Bloques de cermet con un contenido en peso igual o superior al 60 % de aluminio e igual o superior al 5 % de carburo de boro | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4316 | ex 8113 00 90 | 10 | Placa portadora de carburo de silicio y aluminio (AlSiC-9) para circuitos electrónicos | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6805 | ex 8113 00 90 | 20 | Separador cúbico hecho de compuesto de carburo de silicio y aluminio (AlSiC) utilizado para empaquetado en módulos IGBT | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6416 | ex 8207 19 10 | 10 | Plaquitas para taladradoras con los elementos funcionales en diamante aglomerado | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.5570 | ex 8207 30 10 | 10 | Conjunto de herramientas de prensa de transferencia y/o en tándem para conformar en frío, embutir, estampar, cortar, punzonar, curvar, calibrar, rebordear y terrajar hojas de metal, destinado a la fabricación de partes de bastidores o partes del cuerpo de automóviles   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2022 |
| 0.7693 | ex 8301 20 00 | 10 | Bloqueo mecánico o electromecánico de la columna de dirección:   |  |  | | --- | --- | | — | de una altura de 10,5 cm (± 3 cm), | | — | de una anchura de 6,5 cm (± 3 cm), | | — | en una carcasa metálica, | | — | con o sin soporte, |   destinado a utilizarse en la fabricación de productos del capítulo 87     (1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5024 | ex 8301 60 00  ex 8419 90 85  ex 8479 90 70  ex 8481 90 00  ex 8485 90 90  ex 8503 00 99  ex 8515 90 80  ex 8537 10 98  ex 8538 90 99  ex 8708 99 10  ex 8708 99 97 | 30  40  30  50  30  43  40  55  70  55  22 | Teclados de silicona o de plástico, que incluyan:   |  |  | | --- | --- | | — | piezas de metal común, y | | — | con o sin piezas de plástico, | | — | resina epoxi reforzada con fibra de vidrio o madera, | | — | incluso impresos o tratados en superficie, | | — | equipados o no con conductores eléctricos, | | — | con o sin película pegada al teclado, | | — | con o sin película de protección de una o varias capas | | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.7666 | ex 8302 30 00 | 10 | Piezas de soporte para sistemas de escape:   |  |  | | --- | --- | | — | con una anchura superior o igual a 0,7 mm, pero no superior a 1,3 mm, | | — | de acero inoxidable de clase 1.4310 y 1.4301 con arreglo a la norma EN 10088, | | — | con o sin orificios de montaje, |   para su uso en la fabricación de sistemas de escape para automóviles   (1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2602 | ex 8309 90 90 | 10 | Tapas para latas de aluminio:   |  |  | | --- | --- | | — | con un diámetro igual o superior a 99,00 mm pero no superior a 136,5 mm (± 1 mm), | | — | con o sin sistema de apertura total por tirada de anilla | | 0 % | p/st | 31.12.2023 |
| 0.3947 | ex 8401 30 00 | 20 | Cartucho combustible hexagonal sin irradiar utilizado en los reactores nucleares   (1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6319 | ex 8401 40 00 | 10 | Barras de control absorbentes de acero inoxidable, rellenas de elementos químicos de absorción de neutrones | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.8012 | ex 8406 82 00 | 10 | |  |  | | --- | --- | | — | Turbina industrial de vapor, con: | | — | una producción igual o superior a 5 MW pero no superior a 40 MW, | | — | diseñada para una presión no superior a 140 bar y una temperatura no superior a 540 ° C, | | — | equipada con válvulas de doble asiento en el lado de vapor directo, que funcionan con una servoválvula hidráulica no superior a 12 bar | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3830 | ex 8407 33 20  ex 8407 33 80  ex 8407 90 80  ex 8407 90 90 | 10  10  10  10 | Motores de émbolo alternativo o rotativo, de encendido por chispa (motores de explosión), de cilindrada igual o superior a 300 cm3 y potencia igual o superior a 6 kW, pero inferior o igual a 20,0 kW, para la fabricación:   |  |  | | --- | --- | | — | de cortadoras de césped de las subpartidas 8433 11, 8433 19 y 8433 20, | | — | de tractores de las subpartidas 8701 91 90 y 8701 92 90 cuya función principal sea la de cortar el césped | | — | de cortadoras con un motor de cuatro tiempos de una cilindrada igual o superior a 300 cm³ de la subpartida 8433 20 10 o | | — | de quitanieves de la subpartida 8430 20 |    (1) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.3828 | ex 8407 90 10 | 10 | Motores de gasolina de cuatro tiempos, de cilindrada no superior a 250 cm³, destinados a la fabricación de equipos de jardinería de las partidas 8432, 8433, 8436 u 8508   (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4996 | ex 8407 90 90 | 20 | Motor compacto para gases licuados del petróleo con:   |  |  | | --- | --- | | — | seis cilindros, | | — | una potencia mínima de 75 kW y una potencia máxima de 80 kW, y | | — | válvulas de admisión y de escape modificadas para funcionar continuamente en aplicaciones que requieren alta resistencia, |   destinado a utilizarse en la fabricación de vehículos de la partida 8427   (1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.2598 | ex 8408 90 41 | 20 | Motores diesel de potencia no superior a 15 kW, con 2 o 3 cilindros, destinados a utilizarse en la fabricación de sistemas de regulación de la temperatura instalados en vehículos   (1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2595 | ex 8408 90 43 | 20 | Motores diesel de potencia no superior a 30 kW, de 4 cilindros, destinados a utilizarse en la fabricación de sistemas de regulación de la temperatura instalados en vehículos (1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5544 | ex 8408 90 43  ex 8408 90 45  ex 8408 90 47 | 40  30  50 | Motor de cuatro cilindros, cuatrociclos, encendido por comprensión yrefrigeración por líquido, con:   |  |  | | --- | --- | | — | una cilindradamáxima de 3 850 cm³ y | | — | unapotencia nominaligual o superior a 15 kW pero no superior a 85 kW, |   destinado a la fabricación de los vehículos de la partida 8427   (1) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7670 | ex 8409 91 00 | 25 | Módulo de admisión de aire de los cilindros del motor que consta de:   |  |  | | --- | --- | | — | un tubo de succión, | | — | un sensor de presión, | | — | un acelerador eléctrico, | | — | mangueras, | | — | soportes, |   destinado a la fabricación de motores para automóviles   (1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.8216 | ex 8409 91 00 | 35 | Tubo de distribución de combustible completo compuesto de rampa de inyección, sensor de alta presión e inyectores para la inyección directa de gasolina, con:   |  |  | | --- | --- | | — | una presión de funcionamiento inferior a 22,5 MPa, | | — | un inyector directo de solenoide, | | — | un sensor de presión analógico para una presión máxima de 22,5 MPa | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7027 | ex 8409 91 00 | 40 | Inyector de combustible con válvula electromagnética para optimizar la atomización en la cámara de combustión, destinado a la fabricación de motores de émbolo (pistón) de encendido por chispa (motores de explosión) de vehículos automóviles   (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7234 | ex 8409 91 00  ex 8409 99 00 | 45  70 | Válvula de admisión y de escape de aleación metálica con una dureza Rockwell HRC superior o igual a 20 pero inferior a 50, destinada a la fabricación de motores de encendido por chispa o encendido por compresión de vehículos automóviles   (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6752 | ex 8409 91 00  ex 8409 99 00 | 50  55 | Colector de escape con caja de turbina de turbocompresores, con:   |  |  | | --- | --- | | — | una resistencia térmica no superior a 1 050 C y | | — | un orificio para introducir una rueda de turbina, el cual tiene un diámetro igual o superior a 28 mm pero no superior a 181 mm | | 0 % | p/st | 31.12.2023 |
| 0.7667 | ex 8409 91 00  ex 8409 99 00 | 53  65 | Conjunto de recirculación de gases de escape que consta de:   |  |  | | --- | --- | | — | una unidad de control, | | — | una válvula de mariposa, | | — | un tubo de admisión, | | — | una manguera de salida, |   destinado a la fabricación de motores de combustión de encendido por chispa o encendido por compresión de vehículos automóviles   (1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7961 | ex 8409 91 00  ex 8481 90 00 | 55  60 | Cuerpo de boquilla para la regulación del ángulo y la distribución de la inyección de combustible:   |  |  | | --- | --- | | — | de forma cilíndrica, | | — | elaborada de acero inoxidable, | | — | con un número de aberturas igual o superior a 4, pero no superior a 16, | | — | con un caudal igual o superior a 100 cm3/minuto, pero no superior a 500 cm3/minuto | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7661 | ex 8409 91 00 | 70 | Colector de admisión, exclusivamente para su uso en la fabricación de vehículos de motor, con:   |  |  | | --- | --- | | — | una anchura superior o igual a 40 mm, pero no superior a 70 mm, | | — | válvulas de una longitud superior o igual a 250 mm, pero no superior a 350 mm, | | — | un volumen de aire de 5,2 litros, y | | — | un sistema de control del flujo eléctrico que alcance un rendimiento máximo a más de 3200 rpm |    (1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7965 | ex 8409 91 00 | 75 | Carcasa de válvula de inyección de combustible para la generación de un campo electromagnético que active la válvula de inyección, con:   |  |  | | --- | --- | | — | un diámetro de entrada igual o superior a 2 mm, pero no superior a 10 mm, | | — | un diámetro de salida igual o superior a 2 mm, pero no superior a 10 mm, | | — | una bobina eléctrica con una resistencia igual o superior a 10 Ohm, pero no superior a 15 Ohm, terminada en una conexión eléctrica, | | — | una cobertura de plástico moldeada alrededor de un tubo de acero inoxidable | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7967 | ex 8409 91 00  ex 8481 90 00 | 80  70 | Aguja de boquilla para la apertura y el cierre del flujo de combustible en el motor, con:   |  |  | | --- | --- | | — | 2 aberturas, | | — | 4 aberturas de equilibrio, | | — | un diámetro igual o superior a 3 mm, pero no superior a 6 mm, | | — | una longitud igual o superior a 25 mm, pero no superior a 35 mm, | | — | hecha de acero inoxidable con cromado duro | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5199 | ex 8409 99 00  ex 8479 90 70 | 10  85 | Inyectores de válvula electromagnética para una atomización optimizada en la cámara de combusión del motor | 0 % | p/st | 31.12.2026 |
| 0.7851 | ex 8409 99 00 | 25 | Conjunto de tubos flexibles para el retorno de combustible desde los inyectores a una unidad de combustible del motor que incluya, como mínimo:   |  |  | | --- | --- | | — | tres tubos de caucho, estén o no provistos de mangas trenzadas protectoras, | | — | tres conectores para la conexión de los inyectores de combustible, | | — | cinco grapas metálicas, | | — | una articulación de plástico en forma de T, |   destinado a la fabricación de motores para automóviles   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7236 | ex 8409 99 00 | 60 | Colector de admisión del aire de alimentación de los cilindros del motor, compuesto, como mínimo, por:   |  |  | | --- | --- | | — | un regulador, | | — | un sensor de presión de sobrealimentación |   para su utilización en la fabricación de motores de encendido por compresión de vehículos de motor   (1) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7718 | ex 8409 99 00 | 75 | Rampa de inyección de alta presión de acero galvanizado de ferrita y perlina con:   |  |  | | --- | --- | | — | un sensor de presión y una válvula, como mínimo, | | — | una longitud igual o superior a 314 mm, pero no superior a 322 mm, | | — | una presión de funcionamiento no superior a 225 MPa, | | — | una temperatura de entrada no superior a 95 ºC, | | — | una temperatura ambiente igual o superior a -45 ºC pero no superior a 145 ºC, |   destinada a la fabricación de motores de encendido por compresión de vehículos automóviles   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7233 | ex 8409 99 00 | 80 | Surtidor de aceite de alta presión para refrigerar y lubricar el pistón del motor, con:   |  |  | | --- | --- | | — | una presión de apertura igual o superior a 1 bar pero inferior o igual a 3 bar, | | — | una presión de cierre superior a 0,7 bar, | | — | una válvula unidireccional |   destinado a la fabricación de motores de encendido por compresión de vehículos automóviles   (1) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6751 | ex 8411 99 00 | 20 | Componente de turbina de gas en forma de rueda, con álabes, del tipo utilizado en los turbocompresores:   |  |  | | --- | --- | | — | compuesto por una aleación a base de níquel de fundición de precisión conforme a la norma DIN G- NiCr13Al6MoNb o DIN G- NiCr13Al16MoNb o DIN G- NiCo10W10Cr9AlTi o DIN G- NiCr12Al6MoNb o AMS AISI:686, | | — | con una resistencia al calor inferior o igual a los 1 100 °C; | | — | con un diámetro igual o superior a 28 mm pero no superior a 180 mm; | | — | con una altura igual o superior a 20 mm pero inferior o igual a 150 mm | | 0 % | p/st | 31.12.2022 |
| 0.7225 | ex 8411 99 00 | 30 | Caja de turbina de turbocompresores con:   |  |  | | --- | --- | | — | una resistencia térmica igual o inferior a 1 050 °C y | | — | un orificio para introducir una rueda de turbina, el cual tiene un diámetro igual o superior a 28 mm pero no superior a 181 mm | | 0 % | p/st | 31.12.2026 |
| 0.5975 | ex 8412 39 00 | 20 | Accionador de turbocompresor monofásico:   |  |  | | --- | --- | | — | con o sin extremos conductores y manguitos de conexión integrados, dotado de una distancia operativa igual o superior a 20 mm, pero no superior a 40 mm, | | — | de longitud no superior a 350 mm, | | — | de diámetro no superior a 75 mm, | | — | de altura no superior a 110 mm | | 0 % | p/st | 31.12.2023 |
| 0.8148 | ex 8412 90 80 | 20 | Bancada de fundición dúctil reforzada por solución (SSDI), para anclar y alinear el tren de transmisión (caja de cambios, cojinete del pedestal, árbol de rotor) de una turbina eólica, con:   |  |  | | --- | --- | | — | una longitud igual o superior a 3,5 m, pero inferior o igual a 4,5 m, | | — | una anchura igual o superior a 2 m pero inferior o igual a 4,2 m, | | — | una altura de 1 m o más, pero que no supere los 1,3 m, | | — | un peso igual o superior a 11 toneladas, pero inferior o igual a 21,5 toneladas, | | — | orificios de montaje para motor de guiñada, | | — | brida de montaje para soporte de caja de cambios, | | — | soporte del tren de transmisión, | | — | bases de rosca diferentes | | 0 % | p/st | 01.12.2022 |
| 0.8079 | ex 8412 90 80 | 30 | Soporte de caja de cambios utilizado como componente de soporte y transporte de carga entre la caja de cambios y la bancada de una turbina eólica, hecho de fundición dúctil reforzada por solución (SSDI), con:   |  |  | | --- | --- | | — | un diámetro igual o superior a 2 m pero inferior o igual a 5 m, | | — | un peso igual o superior a 2 toneladas pero inferior o igual a 7 toneladas | | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.7161 | ex 8413 30 20 | 30 | Bomba monocilíndrica de alta presión de pistones radiales para inyección directa de gasolina con:   |  |  | | --- | --- | | — | una presión de funcionamiento igual o superior a 200 bar pero inferior o igual a 350 bar, | | — | un control de flujo, y | | — | una válvula de seguridad, |   destinada a la fabricación de motores de los vehículos automóviles   (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7969 | ex 8413 30 20 | 40 | Bomba de émbolo sumergido de alta presión para inyección directa de diésel, con:   |  |  | | --- | --- | | — | una presión de funcionamiento no superior a 275 MPa, | | — | un árbol de levas, | | — | una descarga de fluidos igual o superior a 15 cm3 por minuto, pero no superior a 1 800 cm3 por minuto, | | — | una válvula reguladora de la presión eléctrica | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7970 | ex 8413 30 20 | 50 | Bomba de émbolo sumergido de alta presión para inyección directa de diésel:   |  |  | | --- | --- | | — | con una presión de funcionamiento igual o superior a 275 MPa, | | — | diseñada para estar en contacto con el cigüeñal, | | — | con una válvula electromagnética | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8215 | ex 8413 30 20 | 60 | Bomba de émbolo de alta presión para inyección directa de gasolina:   |  |  | | --- | --- | | — | con una presión de funcionamiento igual o inferior a 90 MPa, | | — | diseñada para estar en contacto con el cigüeñal, | | — | con una válvula electromagnética | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8185 | ex 8413 70 51 | 20 | Motor eléctrico de corriente continua sin escobillas, con impulsor centrífugo de una sola entrada con bomba de flujo radial montado en el eje del motor, y voluta con calefactor integrado de potencia nominal de 1 800 W y dispositivos de seguridad soldados, monobloque con el motor, con:   |  |  | | --- | --- | | — | un orificio de salida de diámetro igual o superior a 20 mm, | | — | un estator de 9 ranuras, | | — | un rotor de 6 polos, | | — | una potencia nominal de 95 W, | | — | una voluta con salida recta, | | — | una cámara del rotor sin filtro de arena | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8186 | ex 8413 70 51 | 30 | Motor eléctrico de corriente continua sin escobillas, con impulsor centrífugo de una sola entrada con bomba de flujo radial montado en el eje del motor, y voluta con calefactor integrado de potencia nominal de 1 800 W y dispositivos de seguridad soldados, monobloque con el motor, con:   |  |  | | --- | --- | | — | un orificio de salida de diámetro igual o superior a 20 mm, | | — | un estator de 9 ranuras, | | — | un rotor de 6 polos, | | — | una potencia nominal de 95 W, | | — | una voluta con la salida de la manguera de caucho sujetada con abrazaderas, | | — | una cámara del rotor sin filtro de arena | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8187 | ex 8413 70 51 | 40 | Motor eléctrico de corriente continua sin escobillas, con impulsor centrífugo de una sola entrada con bomba de flujo radial montado en el eje del motor, monobloque con el motor, voluta con calefactor integrado, con:   |  |  | | --- | --- | | — | un orificio de salida de diámetro igual o superior a 20 mm, | | — | un estator de 9 ranuras de polo cuadrado o en cadena, | | — | un rotor de 6 polos, | | — | imanes ferríticos o de tierras raras, | | — | una potencia nominal de 95 W o 80 W, | | — | un calefactor de potencia nominal de 1 800 W y dispositivos de seguridad soldados o con soldadura láser, | | — | voluta con la salida de la manguera de caucho sujetada o no con abrazaderas, | | — | cámara del rotor con filtro de arena unido por soldadura ultrasónica | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6346 | ex 8413 91 00 | 30 | Tapa para bomba de combustible:   |  |  | | --- | --- | | — | compuesta de aleaciones de aluminio, | | — | de un diámetro de 38 mm o 50 mm, | | — | con dos ranuras anulares concéntricas en la superficie, | | — | anodizada, |   del tipo de las usadas en vehículos automóviles con motor de gasolina | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.7669 | ex 8414 10 25 | 30 | Bomba en tándem, formada por:   |  |  | | --- | --- | | — | una bomba de aceite con desplazamiento de 21,6 cc/rev (± 2 cc/rev) y una presión de trabajo de 1,5 bar a 1 000 revoluciones por minuto, | | — | bomba de vacío con un desplazamiento de 120 cc/rev (± 12 cc/rev) y un rendimiento de -666 mbar en 6 segundos a 750 revoluciones por minuto, |   para su uso en la fabricación de motores para vehículos de motor   (1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7691 | ex 8414 10 89 | 30 | Bomba de vacío eléctrica con:   |  |  | | --- | --- | | — | red de área de controlador (bus CAN), | | — | con o sin manguera de goma, | | — | cable de conexión con conector, | | — | soporte de montaje, |   destinada a utilizarse en la fabricación de productos del capítulo 87     (1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.8111 | ex 8414 30 20 | 20 | Compresor alternativo para refrigeración hermético, para isobutano:   |  |  | | --- | --- | | — | con un motor trifásico de imanes permanentes, sin escobillas, | | — | con una conexión de succión lateral izquierda y un inversor con corrección del factor de potencia, | | — | con una capacidad frigorífica máxima igual o superior a 150 W pero inferior o igual a 240 W, en condiciones ASHRAE | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8112 | ex 8414 30 20 | 30 | Compresor alternativo para refrigeración hermético que utiliza isobutano como refrigerante:   |  |  | | --- | --- | | — | con un motor trifásico de imanes permanentes, sin escobillas, | | — | con una conexión de succión lateral izquierda y un inversor con corrección del factor de potencia, que puede funcionar a una velocidad de entre 1 300 rpm y 4 500 rpm, | | — | con una capacidad frigorífica máxima igual o superior a 150 W pero inferior o igual a 240 W, en condiciones ASHRAE | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8134 | ex 8414 30 20 | 40 | Compresor alternativo hermético que utiliza isobutano como refrigerante con:   |  |  | | --- | --- | | — | motor monofásico de arranque por resistencia y condensador de marcha (RSCR), | | — | un coeficiente general de rendimiento no inferior a 1,93 en condiciones ASHRAE, | | — | una capacidad frigorífica máxima igual o superior a 150 W pero inferior o igual a 180 W, en condiciones ASHRAE | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8135 | ex 8414 30 20 | 50 | Compresor alternativo hermético que utiliza isobutano como refrigerante con:   |  |  | | --- | --- | | — | motor monofásico de arranque por resistencia y condensador de marcha (RSCR), | | — | un coeficiente general de rendimiento no superior a 1,5 en condiciones ASHRAE, | | — | una capacidad frigorífica máxima igual o superior a 150 W pero inferior o igual a 180 W, en condiciones ASHRAE | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4727 | ex 8414 30 81 | 50 | Compresor de espiral eléctrico de velocidad variable, hermético o semihermético, con una potencia nominal igual o superior a 0,5 kW pero no superior a 5 kW, y una cilindrada no superior a 35 cm3, del tipo utilizado en los equipos de refrigeración | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6160 | ex 8414 30 81  ex 8414 80 73 | 60  30 | Compresores rotativos herméticos para refrigerantes hidrofluorocarbonos (HFC) o hidrocarbonos:   |  |  | | --- | --- | | — | con motores de velocidad variable de corriente alterna monofásica (AC) o de corriente continua sin escobillas (BLDC), | | — | con una potencia nominal inferior o igual a 1,5 kW, | | — | con una tensión nominal igual o superior a 100 V pero inferior o igual a 240 V, | | — | de altura inferior o igual a 300 mm, | | — | con un diámetro exterior inferior o igual a 150 mm, | | — | con un peso por unidad inferior o igual a 15 kg, |   destinados a la fabricación de bombas de calor para electrodomésticos, como secadoras de ropa   (1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2593 | ex 8414 30 89 | 20 | Pieza del sistema de aire acondicionado para vehículos, que consiste en un compresor alternativo de árbol abierto, de potencia superior a 0,4 kW, pero que no exceda los 10 kW | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7694 | ex 8414 30 89 | 30 | Compresor de espiral de árbol abierto con embrague, de una potencia superior a 0,4 kW, para sistemas de aire acondicionado de vehículos, para su uso en la fabricación de vehículos de motor del capítulo 87   (1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7595 | ex 8414 59 35 | 20 | Ventilador radial, con:   |  |  | | --- | --- | | — | unas dimensiones de 25mm (altura) x 85mm (anchura) x 85mm (profundidad), | | — | un peso de 120 g, | | — | una tensión nominal de 13,6 VDC (tensión de corriente continua), | | — | una tensión de servicio superior o igual a 9 VDC, pero no superior a 16 VDC (tensión de corriente continua), | | — | una corriente nominal de 1,1 A (TYP), | | — | una potencia nominal de 15 W, | | — | una velocidad de rotación superior o igual a 500 RPM (revoluciones por minuto), pero no superior a 4800 RPM (revoluciones por minuto) (flujo libre), | | — | un flujo de aire no superior a 17,5 litro/s, | | — | una presión del aire no superior a 16 mm H2O ≈ 157 Pa, | | — | un nivel de presión sónica global no superior a 58 dB(A) a 4800 RPM (revoluciones por minuto), y |   con una interfaz FIN (Fan Interconnect Network) para la comunicación con la unidad de control de la calefacción y el aire acondicionado usado en sistemas de ventilación de asientos de automóviles | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.8207 | ex 8414 59 35 | 30 | Soplador eléctrico para enfriar la batería de alta tensión de un automóvil híbrido de pasajeros con:   |  |  | | --- | --- | | — | una unidad de control, | | — | un inversor MOSFET, | | — | una tensión superior o igual a 9 V pero inferior a 16 V, | | — | una temperatura ambiente igual o superior a -40 °C, pero inferior o igual a 80 °C, |   destinado a la fabricación de automóviles híbridos   (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7317 | ex 8414 80 22 | 20 | Compresor de aire de membrana con:   |  |  | | --- | --- | | — | un caudal igual o superior a 4,5 l/min pero inferior o igual a 7 l/min, | | — | una potencia de entrada inferior o igual a 8,1 W, y | | — | una sobrepresión inferior o igual a 400 hPa (0,4 bar) |   del tipo utilizado en la fabricación de asientos de vehículos de motor | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.8133 | ex 8414 80 73 | 40 | Compresor de bomba de calor hermético, que utiliza R134A o R450A como refrigerante:   |  |  | | --- | --- | | — | con motor de inducción monofásico con condensador dividido permanente, | | — | con conexión de succión lateral inferior y conexión de descarga lateral superior, | | — | con un desplazamiento de 8,1 cm3 u 8,2 cm3, | | — | que funciona a 3 000 rpm, | | — | con una capacidad frigorífica igual o superior a 920 W, pero inferior o igual a 970 W en condiciones ASHRAE | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.2507 | ex 8414 90 00 | 20 | Pistones de aluminio, destinados a incorporarse en compresores de acondicionadores de aire de vehículos automóviles   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.3386 | ex 8414 90 00 | 30 | Sistema de regulación de presión, destinada a incorporarse en compresores de acondicionadores de aire de vehículos automóviles   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2023 |
| 0.4027 | ex 8414 90 00 | 40 | Elemento de transmisión destinado a formar parte de compresores de máquinas para acondicionamiento de aire en los vehículos automóviles (1) | 0 % | p/st | 31.12.2023 |
| 0.6842 | ex 8415 90 00 | 60 | Bloque de aluminio soldado con soplete, para la conexión del tubo con el condensador en los sistemas de aire acondicionado de los automóviles, con   |  |  | | --- | --- | | — | líneas de conexión curvas extruidas de aluminio con un diámetro exterior igual o superior a 5 mm pero inferior o igual a 25 mm, | | — | un peso igual o superior a 0,02 kg, pero inferior o igual a 0,25 kg | | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.6860 | ex 8415 90 00 | 65 | Secador receptor extraíble soldado por arco, de aluminio, con elementos de poliamida y cerámica, con:   |  |  | | --- | --- | | — | una longitud igual o superior a 143 mm pero no superior a 292 mm, | | — | un diámetro igual o superior a 31 mm pero no superior a 99 mm, | | — | un peso no inferior a 0,12 kg y no superior a 0,9 kg, | | — | una longitud de lentejuela no superior a 0,2 mm y un espesor no superior a 0,06 mm, y | | — | un diámetro de partículas sólidas no superior a 0,06 mm |   del tipo utilizado en los sistemas de aire acondicionado de los automóviles   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2022 |
| 0.7996 | ex 8418 99 90 | 20 | Bloque de conexión de aluminio para conectar con un distribuidor del condensador en un proceso de soldadura explosiva:   |  |  | | --- | --- | | — | templada a un revenido T6 o T5, | | — | con un peso no superior a 150 g, | | — | con una longitud igual o superior a 20 mm pero no superior a150 mm, | | — | con un riel de fijación de una sola pieza | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8004 | ex 8418 99 90 | 30 | Perfil secador receptor para la conexión con un distribuidor del condensador en un proceso de soldadura explosiva, con:   |  |  | | --- | --- | | — | una planicidad de la soldadura no superior a 0,2 mm, | | — | un peso igual o superior a 100 g pero no superior a 600 g, | | — | un riel de fijación de una sola pieza | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6231 | ex 8421 21 00 | 20 | Sistema de pretratamiento de aguas integrado por uno o varios de los siguientes elementos, ya incorpore o no módulos para la esterilización y desinfección de esos elementos:   |  |  | | --- | --- | | — | sistema de ultrafiltrado | | — | sistema de filtrado de carbono | | — | sistema de ablandamiento de agua |   destinado a usos de laboratorio farmacéutico | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.3375 | ex 8421 99 90 | 91 | Piezas de equipos para la depuración de agua por ósmosis inversa, consistentes en un grupo de fibras huecas de materia plástica artifical de paredes permeables, sumergidas por un extremo en un bloque de materia plástica artificial y que atraviesan un bloque de materia plástica artificial por el otro extremo, incluso presentado el conjunto encerrado en un cilindro | 0 % | p/st | 31.12.2023 |
| 0.5831 | ex 8431 20 00 | 30 | Ensamblaje de eje motor provisto de diferencial, engranajes reductores, rueda de corona, árboles de transmisión, cubos de ruedas, frenos y brazos de montaje sobre poste, para su utilización en la fabricación de vehículos de la partida 8427   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2022 |
| 0.6193 | ex 8431 20 00 | 40 | Radiador de núcleo de aluminio y depósito de plástico con una estructura de soporte integral de acero y un núcleo abierto de diseño de onda cuadrada, con 9 aletas por pulgada (2,54 cm) de longitud de núcleo, para la fabricación de vehículos de la partida 8427   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2023 |
| 0.6821 | ex 8436 99 00 | 10 | Pieza que contiene:   |  |  | | --- | --- | | — | un motor monofásico de corriente alterna, | | — | un engranaje epicicloidal, | | — | una cuchilla para cortar, |   y ya contenga o no:   |  |  | | --- | --- | | — | un condensador, | | — | una pieza fijada con un tornillo de rosca |   destinada a la fabricación de trituradoras de jardín   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.3374 | ex 8439 99 00 | 10 | Rodillos aspirantes producidos mediante moldeo por centrifugación, sin perforar, en forma de tubos de acero aleado, con una longitud igual o superior a 3 000 mm y un diámetro exterior igual o superior a 550 mm | 0 % | p/st | 31.12.2023 |
| 0.2599 | ex 8477 80 99 | 10 | Máquinas para colar o para modificar la superficie de las membranas de plástico de la partida 3921 | 0 % | p/st | 31.12.2023 |
| 0.8123 | ex 8479 89 97 | 28 | Unidad de freno eléctrica integrada para la generación inmediata de presión hidráulica durante el frenado, con control electrónico completo del freno y que permite el frenado regenerativo de los vehículos automóviles con:   |  |  | | --- | --- | | — | asistentes de frenado electrónicos, | | — | una unidad hidráulica accionada por un motor eléctrico sin escobillas, | | — | un depósito de líquido de frenos, |   destinada a la fabricación de turismos híbridos enchufables   (1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7517 | ex 8479 89 97 | 35 | Unidad mecánica que mueve el árbol de levas, con:   |  |  | | --- | --- | | — | 6 u 8 cámaras de aceite, | | — | una gama de ajuste de fase no inferior a 18° ni superior a 62°, | | — | un piñón de acero o de aleación de acero, | | — | un rotor de acero o de aleación de acero o de aleación de aluminio | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.8206 | ex 8479 89 97  ex 8501 31 00 | 38  68 | Accionador del árbol de levas para el control del ritmo de apertura de la válvula utilizando un motor eléctrico en un sistema continuo de regulación variable de las válvulas de un motor de combustión interna de pistones, con:   |  |  | | --- | --- | | — | una longitud igual o superior a 110 mm, pero inferior o igual a 140 mm, | | — | una anchura igual o superior a 90 mm, pero inferior o igual a 130 mm, | | — | una altura de 80 mm o más, pero que no supere los 110 mm | | — | destinado a la fabricación de motores de vehículos automóviles |    (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7979 | ex 8479 89 97 | 55 | Línea de maquinaria llave en mano automatizada e integrada para la fabricación de «rollos de gelatina» para celdas de baterías cilíndricas de iones de litio mediante bobinado, ensamblado y corte de cátodo, separador y ánodo | 0.8 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6230 | ex 8479 89 97 | 60 | Biorreactor para cultivo celular biofarmacéutico   |  |  | | --- | --- | | — | con superficies interiores de acero inoxidable austenítico, y | | — | con una capacidad de procesado de hasta 15 000 litros, | | — | combinado o no con un sistema de «limpiado en el proceso» y/o un recipiente específico emparejado de medios | | 0 % | p/st | 31.12.2026 |
| 0.7982 | ex 8479 89 97 | 65 | Línea de maquinaria llave en mano automatizada e integrada para el ensamblado de celdas de batería en baterías cilíndricas de iones de litio con una velocidad de 300 partes por minuto y por línea de producción | 0.8 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6573 | ex 8479 89 97 | 70 | Máquina para alinear y fijar con precisión lentes en un conjunto de cámara, con capacidad de realizar la alineación en cinco ejes, y para fijarlas en posición correcta con resina epoxi de dos componentes | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.7964 | ex 8479 90 70 | 40 | Carcasa de la parte del rotor de la unidad mecánica que garantiza el ajuste del movimiento del árbol de levas con respecto al del cigüeñal:   |  |  | | --- | --- | | — | de forma circular, | | — | fabricada en aleación de acero mediante un proceso de sinterización, | | — | con un número de cámaras de aceite no superior a 8, | | — | con una dureza Rockwell igual o superior a 55, | | — | con una densidad igual o superior a 6,5 g/cm3, pero inferior o igual a 6,7 g/cm3 | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7962 | ex 8479 90 70 | 50 | Pieza del rotor de la unidad mecánica que garantiza el ajuste del movimiento del árbol de levas con respecto al del cigüeñal:   |  |  | | --- | --- | | — | con 4 palas que terminan en surcos, | | — | fabricada en aleación de acero mediante un proceso de sinterización | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7375 | ex 8481 10 99 | 20 | Válvula electromagnética reductora de presión con:   |  |  | | --- | --- | | — | un pistón, | | — | una hermeticidad interna igual o superior a 275 mPa, | | — | un conector de plástico con 2 clavijas de estaño o plata | | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7424 | ex 8481 10 99 | 40 | Válvulas reductoras de presión en cuerpo de latón con:   |  |  | | --- | --- | | — | una longitud inferior o igual a 30 mm (± 1 mm), | | — | una anchura inferior o igual a 18 mm (± 1 mm), |   del tipo destinado a su incorporación en los módulos de alimentación de combustible de los vehículos de motor | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7968 | ex 8481 30 91  ex 8481 30 99 | 30  50 | Válvula de control mecánico (no retornable) para la apertura y el cierre del flujo de combustible:   |  |  | | --- | --- | | — | con una presión de funcionamiento no superior a 250 MPa, | | — | con un caudal igual o superior a 45 cm3/minuto, pero no superior a 55 cm3/minuto, | | — | con 4 aberturas de entrada, cada uno de ellos con un diámetro igual o superior a 1,2 mm, pero no superior a 1,6 mm, | | — | hecha de acero | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4668 | ex 8481 30 91 | 91 | Válvulas antirretorno de acero con:   |  |  | | --- | --- | | — | una presión de apertura máxima de 800 kPa | | — | un diámetro exterior máximo de 37 mm | | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.7850 | ex 8481 30 99 | 30 | Válvula antirretorno del servomotor auxiliar de freno que incluya al menos:   |  |  | | --- | --- | | — | tres mangueras de caucho vulcanizado, | | — | una válvula de membrana, | | — | dos abrazaderas metálicas, | | — | un soporte metálico, | | — | que conecte o no tubos metálicos, |   destinada a la fabricación de vehículos automóviles   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3363 | ex 8481 80 59 | 10 | Válvula de regulación de aire, constituida por un motor paso a paso y una pinza de válvula, para el ajuste del ralentí para motores de inyección de carburante | 0 % | p/st | 31.12.2023 |
| 0.7155 | ex 8481 80 59 | 20 | Válvula reguladora de la presión destinada a incorporarse a compresores de émbolo de aparatos de acondicionamiento de aire de vehículos automóviles   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2026 |
| 0.7380 | ex 8481 80 59 | 30 | Válvula bidireccional de control del flujo con carcasa y:   |  |  | | --- | --- | | — | un número de aberturas de salida igual o superior a 5, pero no superior a 16, de diámetro igual o superior a 0,05 mm pero no superior a 0,5 mm, | | — | un caudal igual o superior a 330 cm3/minuto, pero no superior a 5 000 cm3/minuto, | | — | una presión de funcionamiento igual o superior a 19, pero no superior a 300 MPa | | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7377 | ex 8481 80 59 | 40 | Válvula de control del flujo:   |  |  | | --- | --- | | — | de acero, | | — | con un orificio de salida de diámetro igual o superior a 0,05 mm, pero no superior a 0,5 mm, | | — | con un orificio de entrada de diámetro igual o superior a 0,1 mm pero no superior a 1,3 mm, | | — | con revestimiento de nitruro de cromo, | | — | con una rugosidad de la superficie de Rp 0,4 | | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7381 | ex 8481 80 59 | 50 | Válvula electromagnética de control de cantidad con:   |  |  | | --- | --- | | — | un émbolo | | — | un solenoide con resistencia de bobina igual o superior a 1,85 Ohm, pero no superior a 8,2 Ohm, | | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7382 | ex 8481 80 59 | 60 | Válvula electromagnética de control de cantidad:   |  |  | | --- | --- | | — | con un solenoide con resistencia de bobina igual o superior a 0,19 Ohm pero inferior o igual a 0,66 Ohm, y con una inductancia inferior o igual a 1 mH | | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7960 | ex 8481 80 59  ex 8481 90 00 | 70  80 | Válvula de control de flujo   |  |  | | --- | --- | | — | hecha de acero, | | — | con una abertura de salida de un diámetro igual o superior a 0,05 mm, pero no superior a 0,5 mm, | | — | con un orificio de entrada de un diámetro igual o superior a 0,1 mm, pero no superior a 1,3 mm | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5575 | ex 8481 80 69 | 60 | Válvula de inversión de cuatro vías para refrigerantes compuesta por:   |  |  | | --- | --- | | — | una electroválvula piloto de solenoide | | — | un cuerpo de válvula de latón con corredera y conectores de cobre |   con una presión de servicio de hasta 4,5 MPa | 0 % | p/st | 31.12.2022 |
| 0.7519 | ex 8481 80 73  ex 8481 80 99 | 20  70 | Válvula de control del flujo y la presión controlada mediante un electroimán externo:   |  |  | | --- | --- | | — | de acero o aleación de acero, | | — | sin circuito integrado, | | — | con una presión de funcionamiento no superior a 1000 kPa, | | — | con un volumen de flujo no superior a 5 l/min, | | — | sin electroimán | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7637 | ex 8481 80 79  ex 8481 80 99 | 30  30 | Válvula de servicio que se adapta al gas R410A o R32 mientras se conectan unidades interiores y exteriores con:   |  |  | | --- | --- | | — | presión de resistencia del cuerpo de la válvula de 6,3 MPa, | | — | relación de fuga de menos de 1,6 g/a, | | — | relación de impurezas de menos de 1,2 mg/PCS, | | — | presión hermética del cuerpo de la válvula de 4,2 MPa, |   destinada a utilizarse en la fabricación de acondicionadores de aire     (1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7518 | ex 8481 90 00 | 40 | Armadura de válvula:   |  |  | | --- | --- | | — | para el cierre y la apertura del flujo de combustible, | | — | compuesta por un eje y un álabe, | | — | con un número de aberturas en el álabe igual o superior a 3, pero no superior a 8, | | — | de metal o de aleación o aleaciones metálica(s) | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6391 | ex 8482 10 10  ex 8482 10 90  ex 8482 50 00 | 10  10  10 | Rodamientos de bolas y de rodillos cilíndricos:   |  |  | | --- | --- | | — | con un diámetro exterior igual o superior a 28 mm pero no superior a 140 mm, | | — | con una tensión térmica operativa de más de 150 °C a una presión de servicio no superior a 14 MPa, |   para fabricación de maquinaria destinada a la protección y control de reactores nucleares en centrales nucleares   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.7735 | ex 8482 10 10 | 15 | Rodamientos de bolas con:   |  |  | | --- | --- | | — | un diámetro interior igual o superior a 4 mm pero inferior o igual a 9 mm, | | — | un diámetro exterior inferior o igual a 26 mm, | | — | una anchura inferior o igual a 8 mm, |   para su utilización en la fabricación de electromotores con un intervalo igual o superior a 40 000 rpm pero inferior o igual a 80 000 rpm   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7707 | ex 8482 10 10  ex 8482 10 90 | 25  40 | Cartuchos de doble fila de bolas o de rodamiento de bolas:   |  |  | | --- | --- | | — | con un diámetro interior igual o superior a 3 mm pero no superior a 9 mm, | | — | con un diámetro exterior igual o superior a 17 mm pero no superior a 36 mm, | | — | con una anchura superior o igual a 6 mm, pero no superior a 69 mm, | | — | fabricados con arreglo a la norma ISO 492 - clase 5 o DIN 620 - P5 o ANSI, norma 20 - ABEC 5, | | — | con bolas cerámicas |   para su uso en turbocompresores   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8098 | ex 8482 50 00 | 20 | Rodamientos axiales de rodillos, de acero:   |  |  | | --- | --- | | — | cuyo retenedor es de acero laminado en frío con un contenido de carbono de hasta el 0,25 %, conforme con la norma ASTM A109-98, | | — | cuyos rodillos son de acero antifricción conforme con la norma ASTM 295-94, | | — | con un diámetro exterior igual o superior a 63 mm pero inferior o igual a 66 mm, | | — | con un diámetro interior igual o superior a 44 mm pero inferior o igual a 46 mm, | | — | con un peso igual o superior a 23 g, pero inferior o igual a 27 g, | | — | con un número de rodillos igual o superior a 36, pero inferior o igual a 38, | | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.8088 | ex 8482 99 00 | 40 | Anillos interiores y exteriores de acero, sin pulir, con una pista de rodadura interior, de diámetro:   |  |  | | --- | --- | | — | igual o superior a 14,66 mm pero inferior o igual a 76,2 mm en el caso del anillo interior, e | | — | igual o superior a 26 mm pero inferior o igual a 100 mm en el caso del anillo exterior | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5744 | ex 8483 30 32  ex 8483 30 38 | 30  60 | Caja de cojinetes del tipo utilizado en los turbocompresores:   |  |  | | --- | --- | | — | de fundición gris de precisión conforme a la norma DIN EN 1561 o de hierro de fundición maleable de precisión conforme a la norma DIN EN 1560, | | — | con cámaras de aceite, | | — | sin cojinetes, | | — | con un diámetro igual o superior a 50 mm pero inferior o igual a 250 mm, | | — | con una altura igual o superior a 40 mm pero inferior o igual a 150 mm, | | — | incluso con cámaras de agua y conectores | | 0 % | p/st | 31.12.2022 |
| 0.5202 | ex 8483 40 29 | 50 | Juego de engranajes cicloides con:   |  |  | | --- | --- | | — | un par nominal superior o igual a 50 Nm pero inferior o igual a 9 000 Nm, | | — | una relación nominal superior o igual a 1:50 pero inferior o igual a 1:475, | | — | un huelgo inferior o igual a un minuto de arco, | | — | una eficiencia igual o superior al 80 % |   del tipo utilizado en los brazos de robots | 0 % | p/st | 31.12.2026 |
| 0.5977 | ex 8483 40 29 | 60 | Engranaje epicicloidal, del tipo utilizado en herramientas eléctricas manuales, con:   |  |  | | --- | --- | | — | un par nominal igual o superior a 25 Nm, pero no superior a 70 Nm, | | — | una relación de engranajes estándar igual o superior a 1:12,7 pero no superior a 1:64,3 | | 0 % | p/st | 31.12.2023 |
| 0.2503 | ex 8483 40 51 | 20 | Cajas de cambios, con diferencial con eje de ruedas, destinadas a utilizarse en la fabricación de cortadoras de césped autopropulsadas, con asiento, de la subpartida 8433 11 51   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2023 |
| 0.7920 | ex 8483 40 59 | 30 | Variador de velocidad hidrostático:   |  |  | | --- | --- | | — | con una bomba hidráulica y un diferencial con el eje de la rueda, | | — | provista o no de un ventilador lanzador o de una polea, |   destinado a la fabricación de cortadoras de césped de las subpartidas 8433 11 y 8433 19 o de otras guadañadoras de la subpartida 8433 20   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.7249 | ex 8483 40 90 | 20 | Transmisión hidrostática con:   |  |  | | --- | --- | | — | medidas (sin árboles) inferiores o iguales a 154 mm x 115 mm x 108 mm, | | — | un peso inferior o igual a 3,3 kg, | | — | una velocidad de rotación máxima del árbol primario igual o superior a 2 700 pero inferior o igual a 3 200 rpm, | | — | un par del árbol secundario inferior o igual a 10,4 Nm, | | — | una velocidad de rotación del árbol secundario inferior o igual a 930 rpm a 2 800 rpm de velocidad del árbol primario, y | | — | una temperatura de funcionamiento igual o superior a -5 °C pero inferior o igual a +40 °C |   destinada a la fabricación de cortadoras de césped de uso manual de la partida 8433 11 90   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2022 |
| 0.7248 | ex 8483 40 90 | 30 | Transmisión hidrostática con:   |  |  | | --- | --- | | — | una reducción igual o superior a 20,63:1 pero inferior o igual a 22,68:1, | | — | una velocidad de entrada igual o superior a 1 800 rpm cuando esté cargada pero inferior o igual a 3 000 rpm cuando esté descargada, | | — | un par de salida continuo igual o superior a 142 Nm pero inferior o igual a 156 Nm, | | — | un par de salida intermitente igual o superior a 264 Nm pero inferior o igual a 291 Nm, y | | — | un árbol de eje de diámetro igual o superior a 19,02 mm pero inferior o igual a 19,06 mm, | | — | incluso provista de un ventilador lanzador o de una polea con ventilador lanzador integrado |   destinado a la producción de cortadoras de césped autopropulsadas con asiento de la subpartida 8433 11 51, y de tractores de la subpartida 8701 91 90, cuya función principal sea la de cortadora de césped   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2022 |
| 0.4997 | ex 8483 40 90 | 80 | Caja de cambios con:   |  |  | | --- | --- | | — | tres velocidades como máximo, | | — | un sistema de deceleración automática, y | | — | un sistema de marcha atrás, |   destinada a la fabricación de vehículos de la partida 8427   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.8100 | ex 8483 50 80 | 20 | Polipasto de acero no fundido:   |  |  | | --- | --- | | — | de acero estructural al carbono conforme a la norma JIS G4051, | | — | con un diámetro exterior igual o superior a 114 mm pero inferior o igual a 118 mm, | | — | con un diámetro interior igual o superior a 33 mm pero inferior o igual a 37 mm, | | — | con una anchura igual o superior a 29 mm, pero inferior o igual a 33 mm, | | — | con un peso igual o superior a 0,6 kg, pero inferior o igual a 0,9 kg, | | — | con 6 surcos trapezoidales | | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.8209 | ex 8483 90 89 | 20 | Piñón para sistema de distribución de válvulas variable continuo para optimizar el proceso de llenado de los cilindros de un motor de combustión interna con:   |  |  | | --- | --- | | — | caja, | | — | rotor, | | — | al menos 4 tornillos, | | — | muelle, | | — | un diámetro exterior igual o superior a 80 mm pero igual o inferior a 95 mm, | | — | un espesor superior o igual a 25 mm pero igual o inferior a 35 mm, |   destinado a la fabricación de motores de vehículos automóviles   (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7156 | ex 8484 20 00 | 10 | Retén de eje mecánico destinado a incorporarse a compresores rotatorios para la fabricación de aparatos de acondicionamiento de aire de vehículos automóviles   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2026 |
| 0.7604 | ex 8484 20 00 | 20 | Dispositivo mecánico de junta de anillo compuesto por dos anillos móviles (uno de cerámica de acoplamiento, con una conductividad térmica inferior a 80W/Mk, y el otro deslizante de carbón), un muelle y un sellador de nitrilo en la cara externa | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6854 | ex 8501 10 10 | 20 | Motor sincrónico para lavavajillas con mecanismo de control del flujo de agua con las siguientes dimensiones:   |  |  | | --- | --- | | — | una longitud sin ejes de 24 mm (± 0,3), | | — | un diámetro de 49,3 mm (± 0,3), | | — | una tensión nominal de corriente alterna superior o igual a 220 V, pero inferior o igual a 240 V, | | — | una frecuencia nominal superior o igual a 50 Hz pero inferior o igual a 60 Hz, | | — | una potencia de entrada no superior a 4 W, | | — | una velocidad de rotación superior o igual a 4 rpm, pero no superior a 4,8 rpm, | | — | un par de salida de no menos de 10 kgf / cm | | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7601 | ex 8501 10 10 | 30 | Motores para bombas de aire con:   |  |  | | --- | --- | | — | una tensión de funcionamiento igual o superior a 9 VCC, pero inferior o igual a 24 VCC, | | — | una escala de temperaturas de funcionamiento de entre -40 °C y 80 °C, | | — | una potencia inferior o igual a 18 W, |   destinados a utilizarse en la fabricación de soportes neumáticos y sistemas de ventilación para asientos de automóviles     (1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7857 | ex 8501 10 10 | 40 | Motor síncrono híbrido de velocidad gradual con:   |  |  | | --- | --- | | — | una potencia no superior a 18 W, | | — | dos fases, | | — | una intensidad nominal no superior a 2,5 A/fase, | | — | una tensión nominal no superior a 20 V, | | — | con o sin eje roscado, |   destinado a la fabricación de impresoras 3D   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7197 | ex 8501 10 99 | 56 | Motor de corriente continua:   |  |  | | --- | --- | | — | con una velocidad de rotación inferior o igual a 7 000 rpm (sin carga), | | — | con una tensión nominal de 12 V (± 4 V), | | — | con una potencia máxima de 13,78 W (a 3,09 A), | | — | con unas temperaturas especificadas comprendidas entre -40°C y 160°C, | | — | con una conexión de engranajes, | | — | con una interfaz de conexión mecánica, | | — | con 2 conexiones eléctricas, | | — | con un par máximo de 100 Nm | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7198 | ex 8501 10 99 | 58 | Motor de corriente continua:   |  |  | | --- | --- | | — | con una velocidad de rotación inferior o igual a 6 500 rpm (sin carga), | | — | con una tensión nominal de 12 V (± 4 V), | | — | con una potencia máxima inferior a 20 W, | | — | con unas temperaturas especificadas comprendidas entre -40°C y 160°C, | | — | con una transmisión por engranajes sinfín, | | — | con una interfaz de conexión mecánica, | | — | con 2 conexiones eléctricas, | | — | con un par máximo de 75 Nm | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5846 | ex 8501 10 99 | 60 | Motor de corriente continua:   |  |  | | --- | --- | | — | con una velocidad del rotor igual o superior a 3 500 rpm, pero no superior a 5 000 rpm con carga y no superior a 6 500 rpm sin carga | | — | con una tensión de alimentación igual o superior a 100 V, pero no superior a 240 V |   para utilización en la fabricación de freidoras eléctricas   (1) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6858 | ex 8501 10 99 | 64 | Motor de corriente continua para controlar la posición angular de la solapa para ajustar el caudal de gas en válvula de mariposa y la válvula EGR:   |  |  | | --- | --- | | — | con un estándar de protección contra la penetración (IP) de IP69, | | — | con una velocidad del rotor inferior a 6 500 rpm sin carga, | | — | con una tensión nominal de 12,0 V (± 0,1), | | — | con unas temperaturas especificadas comprendidas entre – 40 °C y + 165 °C, ambas incluidas, | | — | incluso con piñón de conexión, | | — | incluso con conector de motor, | | — | incluso con brida, | | — | con un diámetro inferior a 40 mm (sin incluir la brida), | | — | con una altura total inferior a 90 mm (desde la base hasta el piñón) | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6880 | ex 8501 10 99 | 65 | Accionador de turbocompresor eléctrico, con:   |  |  | | --- | --- | | — | un motor de corriente continua, | | — | un mecanismo integrado de cambios, | | — | una fuerza (de tracción) igual o superior a 200 N a una temperatura ambiente elevada mínima de 140 °C, | | — | una fuerza (de tracción) igual o superior a 250 N en cada posición de su carrera, | | — | una carrera efectiva igual o superior a 15 mm, pero inferior o igual a 25 mm, | | — | incluso con interfaz de diagnóstico a bordo | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6115 | ex 8501 10 99 | 70 | Motor paso a paso de corriente continua:   |  |  | | --- | --- | | — | con bobina de dos fases, | | — | con una potencia nominal superior o igual a 9 V pero inferior a 16,0 V, | | — | con unas temperaturas especificadas comprendidas entre - 40 °C y + 105 °C, ambas incluidas, | | — | incluso con piñón de conexión, | | — | incluso con motor conector, | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6627 | ex 8501 10 99 | 75 | Motor de corriente continua de excitación permanente con   |  |  | | --- | --- | | — | bobinado multifásico, | | — | un diámetro externo superior o igual a 28 mm pero no superior a 35 mm, | | — | una velocidad de giro nominal inferior o igual a 12 000 rpm, | | — | una tensión de alimentación superior o igual a 8 V pero no superior a 27 V | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.2838 | ex 8501 10 99 | 79 | Motor de corriente continua con escobillas y rotor interno con bobinado trifásico, equipado o no con un tornillo sin fin, con una temperatura de servicio especificada que cubra como mínimo desde - 20 °C hasta + 70 °C | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4555 | ex 8501 10 99 | 80 | Motor pasoa paso de corriente continua, con:   |  |  | | --- | --- | | — | un ángulo de paso de 7,5 º (±0,5°), | | — | un par de desenganche a 25ºC igual o superior a 25mNm, | | — | una frecuencia de impulsos de enganche superior o igual a 1 500 impulsos por segundo, | | — | bobinado de dos fases y | | — | una tensión nominal de 10,5V o más, pero no superior a 16,0V | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7250 | ex 8501 20 00 | 30 | Motores universales de corriente continua o alterna:   |  |  | | --- | --- | | — | de una potencia nominal de 1,2 kW, | | — | de una tensión de alimentación de 230 V, y | | — | con freno de motor, | | — | montados con un engranaje reductor con árbol secundario, alojado en una caja de plástico |   destinados a servir como propulsión eléctrica de hojas de cortadoras de césped   (1) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.5954 | ex 8501 31 00 | 45 | Motores de corriente continua sin escobillas, con:   |  |  | | --- | --- | | — | un diámetro externo igual o superior a 90 mm, pero no superior a 110 mm, | | — | una velocidad nominal no superior a 3 680 rpm, | | — | una potencia igual o superior a 600 W pero no superior a 740 W a 2 300 rpm y 80 °C, | | — | una tensión de alimentación de 12 V, | | — | un par no superior a 5,67 Nm, | | — | dotados de un sensor de la posición del rotor, | | — | un relé electrónico de estrella, | | — | destinados a módulos eléctricos de dirección asistida | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5577 | ex 8501 31 00 | 50 | Motores de corriente continua, sin escobillas:   |  |  | | --- | --- | | — | con un diámetro exterior igual o superior a 80 mm, pero no superior a 200 mm, | | — | con una tensión de alimentación igual o superior a 9 V, pero no superior a 16 V, | | — | con una potencia de salida a 20 ºC igual o superior a 300 W, pero no superior a 750 W, | | — | con un par a 20 ºC igual o superior a 2,00 Nm, pero no superior a 7,00 Nm, | | — | con una velocidad nominal a 20 ºC igual o superior a 600 rpm, pero no superior a 3 100 rpm, | | — | con o sin polea, | | — | con o sin un sensor/controlador electrónico de servodirección | | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.5978 | ex 8501 31 00  ex 8501 32 00 | 55  40 | Motor de CC con o sin conmutador, con   |  |  | | --- | --- | | — | un diámetro externo igual o superior a 24,2 mm, pero inferior o igual a 140 mm, | | — | una velocidad nominal igual o superior a 3300 rpm, pero inferior o igual a 26200 rpm, | | — | una tensión de alimentación nominal igual o superior a 3,6 V, pero inferior o igual a 230 V, | | — | una potencia de salida superior a 37,5 W pero inferior o igual a 2400 W, | | — | una intensidad de corriente a rotor libre de 20,1 A, | | — | una eficiencia máxima igual o superior al 50 %, |   para impulsar herramientas eléctricas de mano o cortadoras de césped | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4731 | ex 8501 31 00 | 58 | Motor de corriente continua de excitación permanente:   |  |  | | --- | --- | | — | de diámetro externo no inferior a 30 mm ni superior a 90 mm, incluida la brida de montaje, | | — | una velocidad nominal inferior a 15 000 rpm, | | — | una potencia de salida no inferior a 45 W ni superior a 400 W, y | | — | con una tensión de alimentación no inferior a 9 V ni superior a 50 V, | | — | con o sin bobinado multifásico, | | — | con o sin disco de transmisión, | | — | con o sin cárter, | | — | con o sin ventilador, | | — | con o sin conjunto de remate, | | — | con o sin engranaje epicicloidal, | | — | con o sin codificador de velocidad y dirección rotacional, | | — | con o sin sensor de velocidad o dirección rotacional de tipo transformador de coordenadas (resolver) o de tipo efecto «Hall», | | — | con o sin brida de montaje, | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6809 | ex 8501 31 00  ex 8501 32 00 | 63  65 | Listo para su instalación en vehículos o equipos de las partidas 8432 y 8433, motor de corriente continua sin escobillas, de excitación permanente, con:   |  |  | | --- | --- | | — | una velocidad especificada inferior a 4 100 rpm, | | — | una potencia mínima de salida de 400 W pero inferior a 1,3 kW (a 12 V) o con una potencia mínima de salida de 750 W pero inferior a 1,55 kW (a 36 V), | | — | bridas de un diámetro superior o igual a 85 mm pero inferior a 200 mm, | | — | una longitud máxima de 335 mm, medida desde el comienzo del árbol hasta el extremo exterior, | | — | una carcasa con una longitud inferior a 265 mm, medida desde la brida hasta el extremo exterior, | | — | una carcasa de aluminio moldeado a presión o chapa de acero en un máximo de dos piezas (la carcasa básica que incluye componentes eléctricos y la brida con un mínimo de 2 y un máximo de 11 perforaciones), incluso con un elemento de estanqueidad (ranura con una junta tórica y lubrificante), | | — | un estator de un solo diente en forma de T y bobinas simples con topología 9/6 o 12/8 e | | — | imanes de superficie, | | — | con o sin un controlador electrónico de servodirección, | | — | incluso con polea, | | — | incluso con sensor de posición del rotor | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4855 | ex 8501 33 00  ex 8501 40 80  ex 8501 53 50 | 30  50  10 | Transmisión eléctrica para vehículos de motor, de una potencia máxima de 315 kW:   |  |  | | --- | --- | | — | con un motor de corriente alterna o de corriente continua con o sin transmisión, | | — | con o sin electrónica de potencia | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8188 | ex 8501 40 20 | 35 | Motor de corriente alterna, monofásico, con:   |  |  | | --- | --- | | — | una potencia nominal superior o igual a 120 W pero inferior a 150 W, | | — | una potencia de entrada superior o igual a 280 W pero inferior a 350 W, | | — | un diámetro externo sin conector de soporte ni polea igual o superior a 145 mm pero igual o inferior a 160 mm, | | — | una velocidad nominal superior o igual a 2 680 rpm pero inferior a 3 000 rpm, | | — | un peso superior o igual a 4,2 kg pero inferior a 4,6 kg, | | — | poleas, eje y tacómetro, |   destinado a la fabricación de aparatos domésticos   (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8189 | ex 8501 40 20 | 45 | Motor de corriente alterna, monofásico, con:   |  |  | | --- | --- | | — | una potencia nominal superior o igual a 275 W pero inferior a 325 W, | | — | una potencia de entrada superior o igual a 600 W pero inferior a 700 W, | | — | un diámetro externo sin soporte ni conector igual o superior a 150 mm pero igual o inferior a 170 mm, | | — | una velocidad nominal superior o igual a 15 000 rpm pero inferior a 20 000 rpm, | | — | un peso igual o superior a 4,2 kg, | | — | polea y tacómetro, |   destinado a la fabricación de aparatos domésticos   (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8191 | ex 8501 40 20 | 50 | Motor de corriente alterna, monofásico, con:   |  |  | | --- | --- | | — | una potencia nominal superior o igual a 300 W pero inferior a 370 W, | | — | una potencia de entrada superior o igual a 600 W pero inferior a 700 W, | | — | un diámetro externo sin soporte ni conector igual o superior a 150 mm pero igual o inferior a 170 mm, | | — | una velocidad nominal superior o igual a 15 000 rpm pero inferior a 19 000 rpm, | | — | un peso igual o superior a 4,8 kg, | | — | una polea, |   destinado a la fabricación de aparatos domésticos   (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8192 | ex 8501 40 20 | 55 | Motor de corriente alterna, monofásico, con:   |  |  | | --- | --- | | — | una potencia nominal superior o igual a 275 W pero inferior a 325 W, | | — | una potencia de entrada superior o igual a 600 W pero inferior a 700 W, | | — | un diámetro externo sin soporte ni conector igual o superior a 160 mm pero igual o inferior a 180 mm, | | — | una velocidad nominal superior o igual a 15 000 rpm pero inferior a 19 000 rpm, | | — | un peso inferior a 4,4 kg, | | — | una polea, |   destinado a la fabricación de aparatos domésticos   (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8193 | ex 8501 40 20 | 60 | Motor de corriente alterna, monofásico, con:   |  |  | | --- | --- | | — | una potencia nominal superior o igual a 275 W pero inferior a 325 W, | | — | una potencia de salida superior o igual a 550 W pero inferior a 600 W, | | — | una potencia de entrada superior o igual a 800 W pero inferior a 1 000 W, | | — | de diámetro externo superior a 150 mm pero inferior a 170 mm, sin el soporte, | | — | una velocidad nominal superior a 16 000 rpm pero inferior a 18 000 rpm, | | — | un peso superior o igual a 3,4 kg pero inferior a 3,7 kg, | | — | una polea, |   destinado a la fabricación de aparatos domésticos   (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5329 | ex 8501 51 00  ex 8501 52 20 | 30  50 | Servomotor sincrónico de corriente alterna con un sensor y freno para una velocidad máxima inferior o igual a 6 000 rpm, con:   |  |  | | --- | --- | | — | una potencia superior o igual a 340 W pero inferior o igual a 7,4 kW, | | — | una brida de dimensión inferior o igual a 180 mm × 180 mm, y | | — | una longitud desde la brida al extremo del sensor inferior o igual a 271 mm | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8190 | ex 8501 51 00 | 40 | Motor de corriente alterna, trifásico, con:   |  |  | | --- | --- | | — | una potencia nominal superior o igual a 280 W pero inferior a 320 W, | | — | una potencia de salida superior o igual a 480 W pero inferior a 540 W, | | — | una potencia de entrada superior o igual a 800 W pero inferior a 900 W, | | — | un diámetro externo superior o igual a 150 mm pero inferior a 170 mm, | | — | una velocidad nominal superior o igual a 15 000 rpm pero inferior a 20 000 rpm, | | — | un peso superior o igual a 6 kg pero inferior a 6,4 kg, | | — | polea y tacómetro, |   destinado a la fabricación de aparatos domésticos   (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6511 | ex 8501 53 50 | 20 | Motor de tracción de CA del tipo de motor síncrono de imán permanente interno (IPSM) con:   |  |  | | --- | --- | | — | un par de salida igual o superior a 200 Nm pero inferior o igual a 400 Nm, | | — | una potencia de salida igual o superior a 50 kW pero no superior a 200 kW, | | — | una velocidad no superior a 15 000 rpm, |   para su uso en la fabricación de vehículos eléctricos   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8129 | ex 8501 53 50 | 30 | Motor de tracción síncrono de imán permanente, con:   |  |  | | --- | --- | | — | una potencia nominal superior o igual a 110 kW pero inferior a 180 kW, | | — | sistema de refrigeración por líquido, | | — | de longitud superior o igual a 500 mm, pero inferior a 650 mm, | | — | de una anchura total superior o igual a 600 mm, pero inferior a 700 mm, | | — | una altura total superior o igual a 550 mm pero inferior a 650 mm, | | — | un peso inferior a 350 kg, | | — | 3 puntos de suspensión | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5633 | ex 8501 62 00 | 30 | Sistema de pilas de combustible   |  |  | | --- | --- | | — | que comprende al menos pilas de combustible de ácido fosfórico, | | — | en una carcasa con un sistema integrado de gestión del agua y tratamiento de gases, | | — | el suministro permanente y fijo de energía | | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.8130 | ex 8501 62 00 | 40 | Generador de corriente alterna trifásico, con:   |  |  | | --- | --- | | — | una potencia continua igual o superior a 147 kVA, pero inferior o igual a 222 kVA, | | — | un par continuo igual o superior a 650 Nm pero inferior o igual a 900 Nm, | | — | una velocidad de trabajo máxima de 2700 revoluciones por minuto (rpm), | | — | un sistema de refrigeración por líquido, | | — | una longitud igual o superior a 100 mm, pero inferior o igual a 200 mm, | | — | una anchura igual o superior a 550 mm pero inferior o igual a 650 mm, | | — | una altura igual o superior a 550 mm, pero inferior o igual a 650 mm, | | — | de peso inferior o igual a 150 kg | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.2837 | ex 8503 00 91  ex 8503 00 99 | 31  32 | Rotor, que tenga interiormente 1 o 2 anillos magnéticos (uniformes o por secciones) incluidos o no en un anillo de acero o rodamiento montado en una carcasa de acero | 0 % | p/st | 31.12.2023 |
| 0.2836 | ex 8503 00 99 | 31 | Colector estampado de un motor eléctrico, con un diámetro exterior inferior o igual a 16 mm | 0 % | p/st | 31.12.2023 |
| 0.4599 | ex 8503 00 99 | 33 | Estator para motor sin escobillas de dirección asistida eléctrica con una tolerancia de ovalización de 50 μm | 0 % | p/st | 31.12.2026 |
| 0.4601 | ex 8503 00 99 | 34 | Rotor para motor sin escobillas de dirección asistida eléctrica con una tolerancia de ovalización de 50 μm | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.7496 | ex 8503 00 99 | 37 | Rotor para motor eléctrico, con cuerpo cilíndrico de ferrita aglomerada y plásticos y eje de metal con:   |  |  | | --- | --- | | — | un cuerpo de diámetro igual o superior a 17 mm pero no superior a 37 mm, | | — | un cuerpo de longitud igual o superior a 12 mm pero no superior a 36 mm, | | — | un eje de longitud igual o superior a 52 mm pero no superior a 82 mm | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5783 | ex 8503 00 99 | 40 | Membrana para pilas de combustible, en rollos o en hojas, de anchura igual o inferior a 150 cm, destinada a la fabricación de pilas de combustible de la partida 8501   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2022 |
| 0.6161 | ex 8503 00 99 | 55 | Estator para motor sin escobillas con:   |  |  | | --- | --- | | — | un diámetro interior de 206,6 mm (± 0,5), | | — | un diámetro exterior de 265,0 mm (± 0,2), y | | — | una anchura igual o superior a 37,2 mm pero inferior o igual a 47,8 mm, |   del tipo de los utilizados para la fabricación de lavadoras, lavadoras-secadoras o secadoras equipadas con tambores de transmisión directa | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.6379 | ex 8503 00 99 | 60 | Cubierta de motor para sistema electrónico de dirección por correa de transmisión realizada en acero galvanizado, de un grosor no superior a 2,5 mm (± 0,25 mm) | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.7760 | ex 8503 00 99 | 65 | Cuerpo de rotor de chapa eléctrica apilada, con:   |  |  | | --- | --- | | — | un diámetro igual o superior a 18 mm, pero inferior o igual a 35 mm, y | | — | una longitud igual o superior a 20 mm pero inferior o igual a 65 mm, | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7761 | ex 8503 00 99 | 75 | Cuerpo de estator de chapa eléctrica apilada con:   |  |  | | --- | --- | | — | un diámetro interior superior o igual a 18 mm pero inferior a 35 mm, | | — | un diámetro exterior superior o igual a 35 mm pero inferior a 65 mm, y | | — | una longitud superior o igual a 20 mm pero inferior a 65 mm, | | — | incluso en una carcasa | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7758 | ex 8503 00 99 | 80 | Carcasa de motor de acero con:   |  |  | | --- | --- | | — | un diámetro interior igual o superior a 35 mm pero inferior o igual a 65 mm, | | — | un diámetro exterior igual o superior a 35 mm pero inferior o igual a 70 mm, y | | — | una longitud igual o superior a 35 mm pero inferior o igual a 150 mm, | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7549 | ex 8504 31 80 | 15 | Transformador eléctrico con   |  |  | | --- | --- | | — | una capacidad de 192 o 216 vatios | | — | dimensiones no superiores a 27,1 x 26,6 x 18 mm | | — | un rango de temperatura de funcionamiento entre – 40 °C y + 125 °C | | — | tres o cuatro bobinas de hilos de cobre de acoplamiento inductivo, y | | — | 9 patillas de conexión en la parte inferior | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7548 | ex 8504 31 80 | 25 | Transformador eléctrico con   |  |  | | --- | --- | | — | una capacidad de 432 vatios | | — | dimensiones no superiores a 24 mm x 21 mm x19 mm | | — | un rango de temperatura de funcionamiento entre – 20 °C y + 85 °C | | — | dos bobinas y | | — | 5 patillas de conexión en la parte inferior | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4450 | ex 8504 31 80 | 30 | Transformadores de conmutación con una capacidad de aceptar potencias igual o inferior a 1 kVA para la fabricación de convertidores estáticos   (1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7547 | ex 8504 31 80 | 35 | Transformador eléctrico con   |  |  | | --- | --- | | — | una capacidad de 433 vatios | | — | dimensiones no superiores a 37,3 x 38,2 x 28,5 mm | | — | un rango de temperatura de funcionamiento entre – 40 °C y + 125 °C | | — | cuatro bobinas de hilos de cobre de acoplamiento inductivo y |   13 patillas de conexión en la parte inferior | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5598 | ex 8504 31 80 | 40 | Transformadores eléctricos:   |  |  | | --- | --- | | — | de capacidad inferior o igual a 1 kVA | | — | sin enchufes ni cables, |   para uso interno en la fabricación de descodificadores y aparatos de televisión   (1) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7551 | ex 8504 31 80 | 45 | Transformador eléctrico con:   |  |  | | --- | --- | | — | una capacidad de 0,2 vatios | | — | dimensiones no superiores a 15 x 15,5 x 14 mm, | | — | un rango de temperatura de funcionamiento entre – 10 °C y + 125 °C, | | — | dos bobinas de hilos de cobre de acoplamiento inductivo, | | — | 5 patillas de conexión en la parte inferior, y | | — | un blindaje de cobre | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7000 | ex 8504 31 80 | 50 | Transformadores destinados a la fabricación de controladores electrónicos, dispositivos de control y fuentes de luz LED para la industria de la iluminación   (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7764 | ex 8504 31 80 | 55 | Transformador eléctrico con:   |  |  | | --- | --- | | — | una capacidad igual o superior a 0,24 kVA, pero no superior a 0,24 kVA, | | — | una escala de temperaturas de funcionamiento igual o superior a + 10 ºC, pero no superior a + 125 °C, | | — | 4 o 5 bobinas de hilos de cobre de acoplamiento inductivo, | | — | 11 o 12 patillas de conexión en la parte inferior y | | — | unas dimensiones no superiores a 32 mm × 37,8 mm × 25,8 mm | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7029 | ex 8505 11 00 | 47 | Artículos de forma triangular, cuadrada o rectangular, incluso conformados o con esquinas redondeadas, destinados a convertirse en imanes permanentes tras su magnetización, que contienen neodimio, hierro y boro, con las dimensiones siguientes:   |  |  | | --- | --- | | — | una longitud igual o superior a 9 mm, pero no superior a 105 mm, | | — | una anchura igual o superior a 5 mm, pero no superior a 105 mm, y | | — | una altura igual o superior a 2 mm, pero no superior a 55 mm | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5584 | ex 8505 11 00 | 50 | Barras especialmente conformadas, destinadas a ser imantadas permanentemente, que contengan neodimio, hierro y boro y de las siguientes dimensiones:   |  |  | | --- | --- | | — | una longitud igual o superior a 15 mm pero no superior a 52 mm, | | — | una anchura igual o superior a 5 mm pero no superior a 42 mm, |   del tipo utilizado en la fabricación de servomotores eléctricos para automatización industrial | 0 % | p/st | 31.12.2022 |
| 0.7567 | ex 8505 11 00 | 53 | Imanes permanentes de una aleación de neodimio en forma cilíndrica con muesca con rosca interior por un lado, con   |  |  | | --- | --- | | — | una longitud igual o superior a 97,5 mm, pero no superior a 225 mm | | — | un diámetro igual o superior a 19 mm, pero no superior a 25 mm | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5585 | ex 8505 11 00 | 63 | Anillos, tubos, casquillos o collarines fabricados con una aleación de neodimio, hierro y boro, con   |  |  | | --- | --- | | — | un diámetro exterior inferior o igual a 45 mm, | | — | una altura inferior o igual a 45 mm, |   del tipo utilizado en la fabricación de imanes permanentes | 0 % | p/st | 31.12.2022 |
| 0.3740 | ex 8505 11 00 | 65 | Imanes permanentes consistentes en una aleación de neodimio, hierro y boro, bien en forma de rectángulo, incluso redondeado, con sección rectangular o trapezoidal, de:   |  |  | | --- | --- | | — | una longitud inferior o igual a 140 mm, | | — | una anchura inferior o igual a 90 mm y | | — | un espesor inferior o igual a 55 mm, |   bien en forma de rectángulo curvado (tipo teja) de:   |  |  | | --- | --- | | — | una longitud inferior o igual a 75 mm, | | — | una anchura inferior o igual a 40 mm, | | — | un espesor inferior o igual a 7 mm, y | | — | un radio de curvatura superior a 86 mm pero inferior o igual a 241 mm, |   o bien en forma de disco de diámetro inferior o igual a 90 mm, incluso horadado en el centro | 0 % | p/st | 31.12.2023 |
| 0.7788 | ex 8505 11 00 | 68 | Bloques compuestos de neodimio, hierro y boro, o de una aleación de samario y cobalto, incluso recubiertos de cinc, destinados a convertirse en imanes permanentes tras su magnetización, con:   |  |  | | --- | --- | | — | una longitud igual o superior a 13,8 mm, pero no superior a 45,2 mm, | | — | una anchura igual o superior a 7,8 mm, pero no superior a 25,2 mm, | | — | una altura igual o superior a 1,3 mm pero no superior a 4,7 mm, | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5948 | ex 8505 11 00 | 70 | Disco compuesto por una aleación de neodimio, hierro y boro, recubierto de níquel o cinc, convertido, una vez magnetizado, en imán permanente   |  |  | | --- | --- | | — | con o sin orificio central, | | — | con un diámetro de no más de 90 mm, |   del tipo utilizado en los altavoces de automóviles | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6857 | ex 8505 11 00  ex 8505 19 90 | 73  35 | Artículos en forma de barra plana, barra en arco o cuarto de manguito, de ferrita, cobalto o samario u otros metales de tierras raras, o sus aleaciones, incluso sobremoldeados con polímeros, destinados a convertirse en imanes permanentes tras su magnetización, con:   |  |  | | --- | --- | | — | una longitud igual o superior a 5 mm, pero no superior a 60 mm, | | — | una anchura igual o superior a 5 mm, pero no superior a 40 mm, | | — | un espesor igual o superior a 3 mm, pero no superior a 15 mm, | | 0 % | p/st | 31.12.2022 |
| 0.6347 | ex 8505 11 00 | 75 | Artículo en forma de cuarto de manguito, destinado a servir de imán permanente tras ser magnetizado,   |  |  | | --- | --- | | — | compuesto de al menos neodimio, hierro y boro, | | — | de una anchura igual o superior a 9,1 mm pero inferior o igual a 10,5 mm, | | — | de una longitud igual o superior a 20 mm pero inferior o igual a 30,1 mm, |   del tipo utilizado en los rotores para la fabricación de bombas de combustible | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.7789 | ex 8505 19 10 | 20 | Segmentos de arco de imán permanente de ferrita aglomerada con:   |  |  | | --- | --- | | — | una longitud igual o superior a 16,8 mm, pero inferior o igual a 110,2 mm; | | — | una anchura igual o superior a 14,8 mm, pero no inferior o igual a 75,2 mm, | | — | un espesor igual o superior a 4,8 mm, pero inferior o igual a 13,2 mm, |   destinados a la fabricación de rotores de electromotor para sistemas de ventilación y de aire acondicionado   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5937 | ex 8505 19 90 | 30 | Artículos de ferrita aglomerada en forma de disco, con un diámetro inferior o igual a 120 mm, un agujero en el centro, y destinados a convertirse en imanes permanentes una vez magnetizados, con una remanencia comprendida entre 245 mT y 470 mT | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7299 | ex 8505 19 90 | 50 | Artículo de ferrita aglomerada en forma de prisma rectangular, destinado a convertirse en imán permanente una vez magnetizado:   |  |  | | --- | --- | | — | incluso con cantos biselados, | | — | de una longitud igual o superior a 27 mm pero inferior o igual a 32 mm (± 0,15 mm), | | — | de una anchura igual o superior a 8,5 mm pero inferior o igual a 9,5 mm (+0,05 mm / -0,09 mm), | | — | de un grosor igual o superior a 5,5 mm pero inferior o igual a 5,8 mm (+0/-0,2 mm), y | | — | de un peso igual o superior a 6,1 g pero inferior o igual a 8,3 g | | 0 % | p/st | 31.12.2022 |
| 0.7511 | ex 8505 19 90 | 60 | Artículo de ferrita aglomerada en forma de medio manguito o de cuarto de manguito, o con esquinas redondeadas, destinado a servir de imán permanente una vez magnetizado   |  |  | | --- | --- | | — | de longitud igual o superior a 10 mm, pero no superior a 100 mm (± 1 mm) | | — | de anchura igual o superior a 10 mm, pero no superior a 100 mm (± 1 mm) | | — | de espesor igual o superior a 2 mm, pero no superior a 15 mm (± 0,15 mm) | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.4029 | ex 8505 20 00 | 30 | Embrague electromagnético destinado a la fabricación de compresores de máquinas para acondicionamiento de aire en los vehículos automóviles (1) | 0 % | p/st | 31.12.2023 |
| 0.8095 | ex 8505 90 90 | 20 | Bobina de embrague electromagnético alojada en una carcasa de metal cilíndrica, con las siguientes características:   |  |  | | --- | --- | | — | la carcasa metálica es de acero laminado en caliente conforme a la norma JIS G 3131 - SPHE, | | — | la bobina es de alambre de cobre, | | — | con un peso igual o superior a 0,4 kg, pero inferior o igual a 0,7 kg, | | — | de anchura igual o superior a 22 mm, pero inferior o igual a 25 mm, | | — | con una placa reforzada unida a la bobina («contrachapa de bobina»), con un diámetro interior igual o superior a 44 mm pero inferior o igual a 46 mm, | | — | con un diámetro exterior igual o superior a 88 mm pero inferior o igual a 96 mm, | | — | sin émbolo, | | — | con un conector | | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.6855 | ex 8506 50 10 | 10 | Pilas cilíndricas de litio con:   |  |  | | --- | --- | | — | un diámetro superior o igual a 14,0 mm pero inferior o igual a 26,0 mm, | | — | una longitud superior o igual a 2,2 mm, pero inferior o igual a 51 mm, | | — | una tensión superior o igual a 1,5 V pero inferior o igual a 3,6 V, | | — | una capacidad superior o igual a 0,15 Ah pero inferior o igual a 5,00 Ah |   destinadas a la fabricación de productos sanitarios y de telemetría, contadores electrónicos o mandos a distancia   (1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7416 | ex 8506 50 30 | 10 | Pila de litio y dióxido de manganeso, con:   |  |  | | --- | --- | | — | un diámetro igual o superior a 20 mm pero inferior o igual a 25 mm, | | — | una longitud igual o superior a 3 mm pero inferior o igual a 6 mm, | | — | una tensión igual o superior a 3 V pero inferior o igual a 3,4 V, | | — | una capacidad igual o superior a 200 mAh pero inferior o igual a 600 mAh, | | — | un intervalo de temperaturas de ensayo de automoción de -40 °C a +125 °C |   para su utilización como componente en la fabricación de sistemas de medición de la presión de los neumáticos (TPMS, por sus siglas en inglés)   (1) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.2490 | ex 8506 50 90 | 10 | Pila de litio-yodo cuyas dimensiones no superen 9 mm × 23 mm × 45 mm, de una tensión inferior o igual a 2,8 V | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2488 | ex 8506 50 90 | 30 | Pila de litio-yodo cuyas dimensiones no superen 28 mm × 45 mm × 15 mm, con una capacidad igual o superior a 1,05 Ah | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5180 | ex 8506 90 00 | 10 | Cátodo, en rollos, para pilas de botón de cinc-aire (pilas para audífonos)   (1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6685 | ex 8507 60 00 | 15 | Módulos o acumuladores cilíndricos de iones de litio con:   |  |  | | --- | --- | | — | una capacidad nominal superior o igual a 8,8 Ah, pero inferior o igual a 18 Ah, | | — | una tensión nominal superior o igual a 36 V, pero inferior o igual a 48 V, | | — | una potencia superior o igual a 300 Wh, pero no superior a 648 Wh |   destinados a la fabricación de bicicletas eléctricas   (1) | 1.3 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6625 | ex 8507 60 00 | 17 | Batería de arranque de iones de litio, compuesta por cuatro células secundarias recargables de iones de litio, con:   |  |  | | --- | --- | | — | un voltaje nominal de 12 V, | | — | una longitud superior o igual a 350 mm, pero no superior a 355 mm, | | — | una anchura superior o igual a 170 mm, pero no superior a 180 mm, | | — | una altura superior o igual a 180 mm, pero no superior a 195 mm, | | — | de un peso superior o igual a 10 kg, pero no superior a 15 kg, | | — | una carga nominal superior o igual a 60 Ah, pero no superior a 80 Ah | | 1.3 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7663 | ex 8507 60 00 | 18 | Acumulador de polímeros de iones de litio equipado con un sistema de gestión de baterías e interfaz de bus CAN con:   |  |  | | --- | --- | | — | una longitud no superior a 1600 mm, | | — | una anchura no superior a 448 mm, | | — | una altura no superior a 395 mm, | | — | una tensión nominal igual a superior a 280 V, pero no superior a 400 V, | | — | una capacidad nominal igual o superior a 9,7 Ah, pero no superior a 10,35 Ah, | | — | una tensión de carga igual o superior a 110 V, pero no superior a 230 V, y | | — | compuesto por 6 módulos con un número de celdas igual o superior a 90, pero no superior a 96, encapsulados en una caja de acero |   destinado a la fabricación de vehículos que pueden ser cargados mediante enchufado a una fuente externa de energía eléctrica, de la partida 8703   (1) | 1.3 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7717 | ex 8507 60 00 | 22 | Sistema de batería integrado, alojado en una carcasa metálica con asas, compuesto de:   |  |  | | --- | --- | | — | una batería de iones de litio, con una tensión de 48 V (± 5 V) y una capacidad de 0,44 kWh (± 0,05 kWh), | | — | un Sistema de Gestión de Baterías; | | — | un relé, | | — | un convertidor de baja tensión (DC/DC), | | — | un conector, como mínimo, |   destinado a la fabricación de vehículos de motor híbridos   (1) | 1.3 % | - | 31.12.2022 |
| 0.2907 | ex 8507 60 00 | 30 | Acumulador o módulo cilíndrico de iones de litio, con una longitud no inferior a 63 mm y un diámetro no inferior a 17,2 mm, con una capacidad nominal no inferior a 1 200 mAh, destinado a la fabricación de baterías recargables   (1) | 1.3 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6703 | ex 8507 60 00 | 33 | Acumulador de iones de litio con:   |  |  | | --- | --- | | — | una longitud igual o superior a 150 mm, pero no superior a 1 000 mm, | | — | una anchura igual o superior a 100 mm, pero no superior a 1 000 mm, | | — | una altura igual o superior a 200 mm, pero no superior a 1 500 mm, | | — | un peso igual o superior a 75 kg, pero no superior a 200 kg, | | — | una capacidad nominal igual o superior a 150 Ah, pero no superior a 500 Ah | | — | una tensión nominal de salida de 230 V AC (línea no neutra) o una tensión nominal de 64 V (± 10 %). | | 1.3 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6702 | ex 8507 60 00 | 37 | Acumulador de iones de litio con:   |  |  | | --- | --- | | — | una longitud igual o superior a 1 200 mm, pero no superior a 2 000 mm, | | — | una anchura igual o superior a 800 mm, pero no superior a 1 300 mm, | | — | una altura igual o superior a 2 000 mm, pero no superior a 2 800 mm, | | — | un peso superior o igual a 1 800 kg, pero no superior a 3 000 kg, | | — | una capacidad nominal igual o superior a 2 800 Ah, pero no superior a 7 200 Ah | | 1.3 % | - | 31.12.2022 |
| 0.8115 | ex 8507 60 00 | 48 | Sistema de batería integrado, alojado en una carcasa metálica con asas, compuesto de:   |  |  | | --- | --- | | — | una batería de iones de litio con una tensión igual o superior a 36 V pero inferior o igual a 50,4 V y una potencia de 0,6 kWh, | | — | un Sistema de Gestión de Baterías, | | — | un relé de potencia, | | — | un sistema de refrigeración, | | — | cuatro conectores, |   destinado a la fabricación de vehículos híbridos ligeros (mHEV)   (1) | 1.3 % | - | 31.12.2022 |
| 0.5548 | ex 8507 60 00 | 50 | Módulos para el ensamblaje de baterías de acumuladores eléctricos de iones de litio con:   |  |  | | --- | --- | | — | una longitud igual o superior a 298 mm, pero no superior a 500 mm, | | — | una anchura igual o superior a 33,5 mm, pero no superior a 209 mm, | | — | una altura igual o superior a 75 mm, pero no superior a 228 mm, | | — | un peso igual o superior a 3,6 kg, pero no superior a 17 kg, y | | — | una potencia igual o superior a 458 Wh, pero no superior a 2 158 Wh | | 1.3 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7641 | ex 8507 60 00 | 58 | Acumulador eléctrico prismático de iones de litio, con:   |  |  | | --- | --- | | — | una anchura igual o superior a 120,0 mm pero inferior o igual a 305,0 mm, | | — | un espesor igual o superior a 12,0 mm, pero inferior o igual a 67,0 mm, | | — | una altura igual o superior a 72,0 mm, pero inferior o igual a 126,0 mm, | | — | una tensión nominal igual o superior a 3,6 V, pero inferior o igual a 3,75 V, y | | — | una capacidad nominal superior o igual a 6,9 Ah, pero inferior o igual a 265 Ah, |   para su uso en la fabricación de baterías para vehículos eléctricos recargables   (1) | 1.3 % | - | 31.12.2022 |
| 0.5342 | ex 8507 60 00 | 65 | Batería de ion de litio cilíndrica, con:   |  |  | | --- | --- | | — | un diámetro nominal superior o igual a 9,8 mm pero inferior a 14,5 mm, | | — | una tensión nominal superior o igual a 3,0 VCC, pero inferior a 4,0 VCC, | | — | una capacidad nominal superior o igual a 200 mAh, pero inferior a 1 200 mAh | | 1.3 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7888 | ex 8507 60 00 | 68 | Acumulador de iones de litio en carcasa de metal con:   |  |  | | --- | --- | | — | una longitud igual o superior a 65 mm, pero no superior a 225 mm, | | — | una anchura igual o superior a 10 mm, pero no superior a 75 mm, | | — | una altura igual o superior a 60 mm, pero no superior a 285 mm, | | — | una tensión nominal igual o superior a 2,1 V, pero no superior a 3,8 V, y | | — | una capacidad nominal igual o superior a 2,5 Ah, pero no superior a 325 Ah | | 1.3 % | - | 31.12.2022 |
| 0.5356 | ex 8507 60 00 | 75 | Acumulador de ión de litio rectangular, con:   |  |  | | --- | --- | | — | una carcasa metálica, | | — | una longitud igual o superior a 147,85 mm, pero inferior o igual a 173,15 mm, | | — | una anchura igual o superior a 17,4 mm pero inferior o igual a 21,1 mm, | | — | una altura igual o superior a 90,85 mm, pero inferior o igual a 95,15 mm, y | | — | una tensión nominal superior o igual a 3,3 V, pero inferior a 3,65 V, y | | — | una capacidad nominal igual o superior a 17,5 Ah | | 1.3 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6753 | ex 8507 60 00 | 77 | Baterías recargables de iones de litio, con:   |  |  | | --- | --- | | — | una longitud igual o superior a 700 mm, pero no superior a 2 820 mm, | | — | una anchura igual o superior a 935 mm, pero no superior a 1 660 mm, | | — | una altura igual o superior a 85 mm, pero no superior a 700 mm, | | — | un peso igual o superior a 250 kg, pero no superior a 700 kg | | — | una energía no superior a 175 kWh, | | — | una tensión nominal de 400 V | | 1.3 % | - | 31.12.2022 |
| 0.5014 | ex 8508 70 00  ex 8537 10 98 | 20  98 | Tarjetas de circuito electrónico que:   |  |  | | --- | --- | | — | están conectadas entre sí y con la tarjeta de control de motor por cable o por radiofrecuencia, y | | — | regulan el funcionamiento (apagado/encendido y capacidad de aspiración) de los aspiradores conforme a un programa grabado, | | — | están o no equipadas de indicadores del funcionamiento del aspirador (capacidad de aspiración y/o indicador de bolsa llena y/o de filtro saturado) | | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.6304 | ex 8511 30 00 | 30 | Conjunto de bobinas con encendedor integrado con:   |  |  | | --- | --- | | — | un encendedor, | | — | un conjunto de bobinas en bujía con un soporte de fijación integrado, | | — | una carcasa, | | — | una longitud igual o superior a 90 mm pero no superior a 200 mm (± 5 mm), | | — | una temperatura de funcionamiento igual o superior a -40 °C pero no superior a +130 °C, | | — | una tensión igual o superior a 10,5 V pero no superior a 16 V | | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.7024 | ex 8511 30 00 | 55 | Bobina de encendido:   |  |  | | --- | --- | | — | con una longitud igual o superior a 50 mm pero inferior o igual a 200 mm, | | — | con una temperatura de funcionamiento igual o superior a – 40 °C pero inferior o igual a 140 °C, y | | — | con una tensión igual o superior a 9 V pero inferior o igual a 16 V, | | — | incluso con cable de conexión, |   destinada a la fabricación de motores de vehículos automóviles   (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6856 | ex 8512 20 00 | 30 | Módulo de iluminación, compuesto al menos por:   |  |  | | --- | --- | | — | dos LED, | | — | lentes de cristal o plástico, que focalizan/dispersan la luz emitida por los LED, | | — | reflectores que redirigen la luz emitida por los LED, |   en una carcasa de aluminio con un radiador, montado en un soporte con accionador | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.6503 | ex 8512 20 00 | 40 | Faros antiniebla con una superficie interna galvanizada e integrados por:   |  |  | | --- | --- | | — | un soporte de plástico con tres o más piezas de fijación, | | — | una o varias bombillas de 12 V, | | — | un conector, | | — | una tapa de protección de plástico, | | — | incluso con cable de conexión |   destinados a la fabricación de productos del capítulo 87   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.6562 | ex 8512 20 00 | 60 | Pantalla de información que indica:   |  |  | | --- | --- | | — | como mínimo la hora, la fecha y el estado de los dispositivos de seguridad en un vehículo, o | | — | información sobre seguridad en la conducción por el carril, ángulo muerto, distancia al vehículo delantero, velocidad actual, límite de velocidad, |   con una tensión de servicio superior o igual a 12 V pero inferior a 14,4 V, del tipo utilizado en la fabricación de productos del capítulo 87 | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.6504 | ex 8512 30 90 | 10 | Conjunto de bocina que funciona según un principio piezomecánico para la generación de una señal acústica específica, con una tensión de 12 V, y que comprende:   |  |  | | --- | --- | | — | una bobina, | | — | un imán, | | — | una membrana metálica, | | — | un conector, | | — | un soporte para su incorporación a vehículos de motor |   del tipo utilizado en la fabricación de productos del capítulo 87 | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.6863 | ex 8512 30 90 | 20 | Zumbador de aviso para el sistema del sensor de aparcamiento en una carcasa de plástico, basado en el principio piezo-mecánico, integrado por:   |  |  | | --- | --- | | — | una tarjeta de circuito impreso, | | — | un conector, | | — | con o sin un soporte metálico, |   destinado a la fabricación de productos del capítulo 87   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2022 |
| 0.7361 | ex 8512 30 90 | 30 | Dispositivo de alarma acústica antirrobo:   |  |  | | --- | --- | | — | con una temperatura de funcionamiento igual o superior a -45 °C pero inferior o igual a +95 °C, | | — | con una tensión igual o superior a 9 V pero inferior o igual a 16 V, | | — | en una carcasa de plástico, | | — | con o sin un soporte metálico, |   destinado a la fabricación de vehículos de motor   (1) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.5983 | ex 8512 40 00  ex 8516 80 20 | 10  20 | Lámina térmica para retrovisores de vehículos:   |  |  | | --- | --- | | — | con dos contactos eléctricos, | | — | con capa adhesiva en ambas caras (en la del soporte plástico del espejo y en la del espejo), | | — | con película de papel protector a ambos lados | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6522 | ex 8514 20 80  ex 8516 50 00  ex 8516 60 80 | 10  10  10 | Ensamblaje con cavidad compuesto como mínimo por:   |  |  | | --- | --- | | — | un transformador con una tensión de entrada no superior a 240 V y una potencia de salida no superior a 3 000 W | | — | un motor de ventilación de corriente alterna o de corriente continua con una potencia de salida no superior a 42 W | | — | una carcasa de acero inoxidable | | — | equipado o no con un magnetrón con una potencia de salida de microondas no superior a 900 W |   destinado a ser utilizado en la fabricación de productos encastrados de las partidas 8514 2080, 8516 5000 y 8516 6080   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.4732 | ex 8516 90 00 | 60 | Subconjunto de ventilación de freidora eléctrica   |  |  | | --- | --- | | — | equipado de un motor con una potencia de 8 W a 4 600 rpm, | | — | regulado mediante un circuito electrónico, | | — | que funciona a una temperatura ambiente de 110 °C o superior, | | — | equipado de termostato | | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.5845 | ex 8516 90 00 | 70 | Recipiente interior:   |  |  | | --- | --- | | — | con aberturas laterales y centrales, | | — | de aluminio recocido, | | — | con revestimiento cerámico, resistente a una temperatura superior a 200 ° centígrados, |   para utilización en la fabricación de freidoras eléctricas   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2022 |
| 0.6521 | ex 8516 90 00 | 80 | Bloque de puerta que incorpora un elemento de estanqueidad capacitivo y una bobina de choque, destinado a utilizarse en la fabricación de los productos empotrables de las partidas 8514 2080, 8516 5000 y 8516 6080   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.4733 | ex 8521 90 00 | 20 | Grabador de vídeo digital:   |  |  | | --- | --- | | — | sin unidad de disco duro, | | — | con o sin DVD-RW, | | — | con detección de movimiento o capacidad de detección de movimiento mediante conexión IP a través de un conector LAN | | — | con o sin puerto serie USB, |   destinado a la fabricación de sistemas de vigilancia por circuito cerrado de televisión (CCTV)   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7972 | ex 8527 29 00 | 40 | Módulo receptor de radio por satélite:   |  |  | | --- | --- | | — | de forma rectangular con unas dimensiones de 41,7 mm x 32,4 mm x 3,85 mm (± 25 %), | | — | compuesto por un disipador de calor y una placa de circuito impreso con resistencias, condensadores, transistores, bobinas, diodos e IC, | | — | capaz de procesar señales de radiofrecuencia, | | — | con una unidad de frecuencia media, |   para la fabricación de productos comprendidos en las partidas 8527, 8528 o 8529   (1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6316 | ex 8528 59 00 | 20 | Videomonitores en colores con un dispositivo de pantalla de cristal líquido en un armazón de soporte,   |  |  | | --- | --- | | — | excluidos aquellos combinados con otros aparatos, | | — | con pantalla táctil, circuito impreso con circuito de mando y tensión de alimentación, |   utilizados para su integración o montaje permanente en sistemas de entretenimiento para vehículos   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6689 | ex 8529 90 65 | 28 | Conjunto electrónico compuesto como mínimo por:   |  |  | | --- | --- | | — | una tarjeta de circuito impreso con | | — | una o más FPGA (matriz de puertas programable in situ) y/o procesadores de aplicaciones multimedia y de procesado de señales de vídeo, | | — | memoria operativa, | | — | con o sin memoria *flash*, | | — | incluso con una o más interfaces USB, HDMI, VGA, RJ-45 y/u otras interfaces multimedia, | | — | incluso con conectores para la conexión a una pantalla LCD, una lámpara LED y un panel de control | | 0 % | p/st | 31.12.2022 |
| 0.2434 | ex 8529 90 65  ex 8548 00 90 | 30  44 | Partes de aparatos de televisión, con funciones de microprocesador y videoprocesador, que contengan como mínimo una microunidad de mando y un videoprocesador, instalados en un conductor soporte y contenidos en una caja de plástico | 0 % | p/st | 31.12.2023 |
| 0.4140 | ex 8529 90 65 | 50 | Sintonizador que transforma las señales de alta frecuencia en señales de frecuencia media, utilizado para la fabricación de productos de las partidas 8528   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2026 |
| 0.4893 | ex 8529 90 65  ex 8529 90 92 | 65  53 | Placa de circuito impreso para la distribución de tensión de alimentación y señales de control directamente a un circuito de control en una pantalla de vidrio TFT de un módulo LCD | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.4305 | ex 8529 90 65 | 75 | Módulos que comprenden, al menos, chips semiconductores para:   |  |  | | --- | --- | | — | la generación de señales de dirección para el manejo de píxeles, o | | — | el control de píxeles de direccionamiento | | 0 % | p/st | 31.12.2022 |
| 0.3966 | ex 8529 90 92  ex 8548 00 90 | 15  60 | Módulos LCD,   |  |  | | --- | --- | | — | consistentes únicamente en una o más láminas de TFT o plásticos, | | — | no combinados con la posibilidad de pantalla táctil, | | — | con una o más placas de circuito impreso con control electrónico solo para el manejo de píxeles, | | — | con o sin unidad de iluminación posterior y | | — | con o sin rectificadores | | 0 % | p/st | 31.12.2023 |
| 0.4890 | ex 8529 90 92 | 25 | Módulos LCD, sin posibilidad de pantalla táctil, consistentes únicamente en:   |  |  | | --- | --- | | — | una o más láminas TFT de vidrio o plástico, | | — | un disipador térmico moldeado, | | — | una unidad de iluminación posterior, | | — | una tarjeta de circuito impreso con microcontrolador, e | | — | interfaz de señal diferencial de bajo voltaje (LVDS), |   destinados a la fabricación de radios para vehículos de motor   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.7369 | ex 8529 90 92 | 33 | Módulos LCD con prestaciones de pantalla táctil:   |  |  | | --- | --- | | — | consistentes únicamente en una o más láminas TFT, | | — | con una diagonal de pantalla igual o superior a 10,7 cm pero inferior o igual a 36 cm, | | — | con o sin retroiluminación LED, | | — | con componentes electrónicos de control para el direccionamiento de píxeles solamente, | | — | sin una EPROM (memoria ROM programable y borrable), | | — | con interfaz digital RVA e interfaz de pantalla táctil, |   destinados solamente a la instalación en vehículos de motor del capítulo 87   (1) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6654 | ex 8529 90 92 | 37 | Soportes de cobertura y fijación en aleación de aluminio que contenga:   |  |  | | --- | --- | | — | silicio y magnesio, | | — | de longitud superior o igual a 300 mm, pero no superior a 2 200 mm, |   especialmente concebidos para su utilización en la fabricación de aparatos de televisión   (1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.2425 | ex 8529 90 92 | 42 | Radiadores y aletas refrigeradoras de aluminio, destinados a mantener la temperatura de servicio en transistores y circuitos integrados utilizados para la fabricación de productos de las partidas 8527 o 8528   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2023 |
| 0.3198 | ex 8529 90 92 | 43 | Módulo de plasma monitor equipado únicamente con electrodos de dirección y visualización, con o sin excitador y/o electrónica de control sólo para dirección de píxeles y con fuente de alimentación o sin ella | 0 % | p/st | 31.12.2023 |
| 0.4030 | ex 8529 90 92 | 45 | Módulo constituido por circuitos integrados con funcionalidad de recepción de TV que contenga un chip descodificador de canales, un chip sintonizador, un chip para gestión de la energía, filtros GSM y elementos de circuito pasivos discretos e incorporados para la recepción de señales de vídeo digitales emitidas en formatos DVB-T y DVB-H | 0 % | p/st | 31.12.2023 |
| 0.4609 | ex 8529 90 92 | 47 | Sensores de imagen (sensor CCD de transferencia interlínea y barrido progresivo o sensor CMOS) para cámaras de vídeo digitales, en forma de circuito integrado monolítico, analógico o digital, dotado de píxeles con una superficie máxima de 12 µm × 12 µm, en versión monocroma con un conjunto de microlentes, cada una de ellas montada sobre un píxel individual, o en versión polícroma con un filtro de color y también un conjunto de microlentes, cada una de ellas montada sobre un píxel individual | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.4616 | ex 8529 90 92  ex 8536 69 90 | 49  83 | Toma de corriente alterna con un filtro antiparásitos, compuesta por:   |  |  | | --- | --- | | — | toma de corriente alterna (para cable de alimentación) de 230 V, | | — | filtro antiparásitos integrado compuesto por condensadores e inductores, | | — | cable para conectar una toma de corriente alterna a la fuente de alimentación de un televisor de pantalla de plasma (PDP), |   incluso con soporte metálico que una la toma de corriente al televisor de pantalla de plasma. | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.7489 | ex 8529 90 92 | 51 | Módulos OLED, consistentes en una o más láminas TFT de vidrio o de plástico,   |  |  | | --- | --- | | — | una diagonal de pantalla igual o superior a 121 cm, pero no superior a 224 cm, | | — | de espesor no superior a 55 mm, | | — | que contengan material orgánico, | | — | con componentes electrónicos de control para el direccionamiento de píxeles solamente, | | — | con una interfaz V-by-One con o sin clavija de alimentación eléctrica, | | — | con o sin cubierta posterior, |   del tipo utilizado en la fabricación de televisores y monitores | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6343 | ex 8529 90 92 | 55 | Módulos OLED, consistentes en:   |  |  | | --- | --- | | — | una o varias láminas TFT de vidrio o plástico, que contengan material orgánico, | | — | con o sin prestaciones combinadas de pantalla táctil y | | — | una o varias placas de circuitos impresos, con componentes electrónicos de control para el direccionamiento de píxeles, |   destinados a la fabricación de televisores y monitores o de vehículos del capítulo 87   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.5187 | ex 8529 90 92 | 57 | Soporte, elemento de fijación o refuerzo interno de metal para su utilización en la fabricación de televisiones, monitores o reproductores de vídeo   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2026 |
| 0.6629 | ex 8529 90 92 | 63 | Módulo LCD:   |  |  | | --- | --- | | — | con una diagonal de pantalla igual o superior a 14,5 cm pero inferior o igual a 38,5 cm, | | — | incluso con pantalla táctil, | | — | con retroiluminación LED, | | — | con una tarjeta de circuito impreso con EEPROM, microcontrolador, receptor LVDS y otros componentes activos y pasivos, | | — | con una ficha para alimentación eléctrica e interfaces CAN y LVDS, | | — | incluso con componentes electrónicos para ajuste dinámico del color, | | — | en una carcasa, incluso con funciones de control mecánico, táctil o sin contacto, e incluso con un sistema de refrigeración activo, |   adecuado para su instalación en vehículos automóviles del capítulo 87   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.5018 | ex 8529 90 92 | 67 | Pantalla de cristal líquido en color (LCD) para monitores LCD de la partida 8528:   |  |  | | --- | --- | | — | con una diagonal de pantalla igual o superior a 14,48 cm pero inferior o igual a 31,24 cm, | | — | incluso con pantalla táctil, | | — | con retroiluminación, microcontrolador, | | — | con un sistema de control CAN (*Controllerareanetwork*, red de zona del controlador) dotado de una o varias interfaces LVDS (*Low-VoltageDifferentialSignalling*, señal diferencial de baja tensión) y de uno o varios conectores CAN/tomas de corriente, o con un controlador APIX *Automotive Pixel Link*, enlace de píxeles en automoción) dotado de interfaz APIX, | | — | en una carcasa incluso equipada de un disipador térmico en su parte posterior, | | — | sin módulo de tratamiento de la señal, | | — | incluso con retroalimentación táctil o acústica, |   destinada a utilizarse en la fabricación de vehículos del capítulo 87   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.5788 | ex 8529 90 92 | 70 | Bastidor rectangular de cobertura y sujeción   |  |  | | --- | --- | | — | de una aleación de aluminio compuesta por silicio y magnesio, | | — | de longitud igual o superior a 500 mm, pero no superior a 2 200 mm, | | — | de anchura igual o superior a 300 mm, pero no superior a 1 500 mm, |   del tipo utilizado en la fabricación de televisores | 0 % | p/st | 31.12.2022 |
| 0.8140 | ex 8529 90 92 | 73 | Sensor de imagen CMOS   |  |  | | --- | --- | | — | con una microlente sobre cada píxel (cobertura mínima de la microlente del 99 % de todos los píxeles) | | — | para captar luz infrarroja reflejada por objetos |   con el fin de captar imágenes de profundidad en cámaras para medir la distancia (cámaras de tiempo de vuelo) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6781 | ex 8529 90 92 | 85 | Módulo LCD de color en una carcasa:   |  |  | | --- | --- | | — | de una diagonal de pantalla igual o superior a 14,48 cm, pero no superior a 26 cm, | | — | sin pantalla táctil, | | — | con retroiluminación y microcontrolador, | | — | con un sistema de control CAN (Controller Area Network, red de zona del controlador), una interfaz LVDS (Low-Voltage Differential Signalling, señal diferencial de bajo voltaje) y un conector CAN/alimentación, | | — | sin módulo de tratamiento de la señal, | | — | con componentes electrónicos de control para el direccionamiento de píxeles solamente, | | — | con un mecanismo motorizado para mover la pantalla de visualización, |   para su instalación permanente en vehículos del capítulo 87   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.7048 | ex 8536 41 10 | 20 | Relé fotoeléctrico (relé fotovoltaico) compuesto por un diodo emisor de luz GaAIA, un circuito receptor con aislamiento galvánico con generador fotovoltaico y un MOSFET de potencia (como conmutador de salida) en una carcasa con conexiones, para una tensión máxima de 60 voltios y una intensidad máxima de 2 amperios | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6180 | ex 8536 41 90 | 40 | Relé de potencia con:   |  |  | | --- | --- | | — | una función de conmutación electromecánica y/o electromagnética, | | — | una intensidad de corriente igual o superior a 3A, pero inferior o igual a 16 A, | | — | una tensión del control igual o superior a 5 V pero inferior o igual a 24 V, y | | — | una distancia entre clavijas de conmutación inferior o igual a 15,6 mm | | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.7052 | ex 8536 49 00 | 40 | Relé fotoeléctrico (relé fotovoltaico) compuesto por dos diodos emisores de luz GaAIA, dos circuitos receptores con aislamiento galvánico con generador(es) fotovoltaico(s) y cuatro transistores MOSFET de potencia (como conmutadores de salida) en una carcasa con conexiones, para una tensión superior a 60 voltios | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7796 | ex 8536 49 00 | 50 | Relé con:   |  |  | | --- | --- | | — | una capacidad de transmisión de corriente de contacto igual o superior a 5 A pero inferior o igual a 15 A, | | — | una tensión nominal igual o superior a 80 V, pero inferior o igual a 270 V, y | | — | dimensiones exteriores de 19 mm x 15,2 mm x 15,5 mm |   destinado a la fabricación de paneles de control para aparatos domésticos   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5795 | ex 8536 69 90 | 51 | Conectores de tipo SCART, alojados en una carcasa de plástico o metal, con 21 pines en dos filas, para su utilización en la fabricación de productos clasificados en las partidas 8521 y 8528   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2022 |
| 0.6849 | ex 8536 69 90 | 60 | Clavijas y tomas de corriente eléctrica con una longitud inferior o igual a 12,7 mm o de diámetro inferior o igual a 10,8 mm, destinadas a la fabricación de audífonos y procesadores de voz   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2022 |
| 0.4614 | ex 8536 69 90 | 82 | Conector modular macho o hembra para redes de área local, combinado o no con otros conectores hembra, compuesto como mínimo por:   |  |  | | --- | --- | | — | un transformador de impulsos, con un núcleo de ferrita de banda ancha, | | — | una bobina de modo común, | | — | una resistencia, | | — | un condensador, |   para la fabricación de productos comprendidos en las partidas 8521 o 8528   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.5028 | ex 8536 69 90 | 84 | Conector hembra o macho USB ("Universal Serial Bus") simple o múltiple para la conexión con otros dispositivos USB, destinado a la fabricación de mercancías de las partidas 8521 o 8528   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.5318 | ex 8536 69 90 | 85 | Conector hembra o machoalojado en una carcasa de plástico o metal, con 96 pines como máximo, para su utilización en la fabricación de productos clasificados en las partidas 8521 o 8528   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2026 |
| 0.5316 | ex 8536 69 90 | 86 | Clavija o enchufe de tipo Interfaz Multimedios de Alta Definición (HDMI), insertado en una carcasa de plástico o metal, con 19 o 20pines en 2 filas, para su utilización en la fabricación de productos clasificados en las partidas 8521 o 8528   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2026 |
| 0.5181 | ex 8536 70 00 | 10 | Toma de tierra, enchufe o conector ópticos, para su utilización en la fabricación de mercancías correspondientes a las partidas 8521 o 8528   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2026 |
| 0.7873 | ex 8537 10 91 | 20 | Conjunto electrónico que contiene:   |  |  | | --- | --- | | — | un microprocesador, | | — | memoria programable y otros componentes electrónicos montados en un circuito impreso, | | — | con o sin indicadores de diodos electroluminiscentes (LED) o con pantalla de cristal líquido (LCD), |   destinado a la fabricación de productos de las subpartidas 8418 21, 8418 29, 8421 12, 8422 11, 8450 11, 8450 12, 8450 19, 8451 21, 8451 29 y 8516 60   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8085 | ex 8537 10 91 | 45 | Controlador principal de sistema híbrido, para diagnóstico y control de los elementos de un sistema híbrido de propulsión, con:   |  |  | | --- | --- | | — | memoria programable, | | — | un microprocesador, | | — | un conector compuesto, como mínimo, | | — | una tensión de 24 V, | | — | una longitud igual o superior a 350 mm, pero inferior o igual a 400 mm, | | — | una anchura superior o igual a 200 mm, pero inferior o igual a 250 mm, | | — | una altura igual o superior a 80 mm pero inferior o igual a 120 mm, | | — | en una carcasa metálica | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6864 | ex 8537 10 91 | 50 | Módulo de control de fusibles en una carcasa de plástico con soportes de montaje, compuesto por:   |  |  | | --- | --- | | — | tomas de corriente con o sin fusibles, | | — | puertos de conexión, | | — | una tarjeta de circuito impreso con microprocesador, microinterruptor y relé incorporados |   del tipo utilizado en la fabricación de productos del capítulo 87 | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.7627 | ex 8537 10 91 | 57 | Placa de control de memoria programable con:   |  |  | | --- | --- | | — | 4 o más controladores de motores paso a paso, | | — | 4 o más salidas con transistores MOSFET, | | — | procesador principal, | | — | 3 o más entradas para sensores de temperatura, | | — | para una tensión igual o superior a 10 V pero inferior o igual a 30 V, |   destinada a utilizarse en la fabricación de impresoras 3D     (1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7609 | ex 8537 10 91 | 59 | Unidades de control electrónico para controlar la transferencia de par entre ejes en vehículos con tracción en todas las ruedas, con:   |  |  | | --- | --- | | — | una placa de circuito impreso con controlador de memoria programable, | | — | un solo conector, y | | — | que funcionan a 12 V | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6163 | ex 8537 10 91  ex 8537 10 98 | 60  45 | Unidades de control electrónico, fabricadas con arreglo a la clase 2 de la norma IPC-A-610E, con al menos:   |  |  | | --- | --- | | — | una potencia de entrada superior o igual a 208 V CA, pero inferior o igual a 400 V, | | — | una potencia de entrada lógica de 24 V CC, | | — | un disyuntor automático, | | — | un interruptor principal de corriente, | | — | conectores eléctricos y cables internos o externos, | | — | en una carcasa cuyas dimensiones sean iguales o superiores a 281 x 180 x 75 mm, pero no superiores a 630 x 420 x 230 mm, |   del tipo utilizado para la fabricación de máquinas de reciclado o separación | 0 % | p/st | 31.12.2023 |
| 0.7610 | ex 8537 10 91 | 63 | Unidades de control electrónico capaces de controlar la transmisión variable continua automática en vehículos de pasajeros, con:   |  |  | | --- | --- | | — | una placa de circuito impreso con controlador de memoria programable, | | — | una carcasa metálica, | | — | un solo conector, | | — | que funcionan a 12V | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7360 | ex 8537 10 91 | 65 | Unidad de control electrónico de optimización del rendimiento del motor:   |  |  | | --- | --- | | — | con una memoria programable, | | — | con una tensión igual o superior a 8 V pero inferior o igual a 16 V, | | — | con al menos un conector compuesto, | | — | en una carcasa metálica, | | — | con o sin soportes metálicos, |   destinado a la fabricación de vehículos de motor   (1) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7660 | ex 8537 10 91 | 67 | Unidad de control electrónico del motor (ECU) con:   |  |  | | --- | --- | | — | una placa de circuito impreso, | | — | tensión de 12 voltios, | | — | función reprogramable, | | — | un microprocesador capaz de controlar, evaluar y administrar las funciones de servicio de asistencia en automóviles (valores de avance de encendido e inyección de combustible y caudal de aire), |   destinada a utilizarse en la fabricación de productos del capítulo 87     (1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7251 | ex 8537 10 91 | 70 | Controlador de memoria del motor programable para una tensión no superior a 1 000 V, con contenga al menos:   |  |  | | --- | --- | | — | un circuito impreso con componentes activos y pasivos, | | — | una carcasa de aluminio, y | | — | múltiples conectores | | 0 % | p/st | 31.12.2022 |
| 0.6140 | ex 8537 10 98 | 30 | Circuitos integrados de puentes de motor sin memoria programable, consistentes en:   |  |  | | --- | --- | | — | uno o varios circuitos integrados, no interconectados, en rejillas de conexión separadas, | | — | con transistores de efecto de campo de óxido de metal semiconductor (MOSFET) discretos para controlar los motores de corriente continua de los automóviles, | | — | montados en una carcasa de plástico | | 0 % | p/st | 31.12.2023 |
| 0.7194 | ex 8537 10 98 | 33 | Palanca del módulo de control bajo el volante:   |  |  | | --- | --- | | — | con varios interruptores eléctricos de una o varias posiciones (de botón pulsador, giratorios o de otro tipo), | | — | equipada con placas de circuito impreso y/o cables eléctricos, | | — | para una tensión superior o igual a 9 V pero inferior a 16 V, |   del tipo utilizado en la fabricación de vehículos automóviles del capítulo 87 | 0 % | p/st | 31.12.2026 |
| 0.6889 | ex 8537 10 98 | 35 | Unidad de control electrónico sin memoria, para una tensión de 12 V, destinada a los sistemas de intercambio de información de vehículos (para la conexión de audio, telefonía, navegación, cámara y servicios inalámbricos de vehículos) con:   |  |  | | --- | --- | | — | 2 mandos rotatorios | | — | un mínimo de 27 teclas de pulsar | | — | luces LED | | — | 2 circuitos integrados de recepción y envío de señales de control a través del LIN-BUS | | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.6508 | ex 8537 10 98 | 40 | Unidad de control electrónico para controlar la presión de los neumáticos de los automóviles, consistente en una carcasa de plástico con una placa de circuito impreso en su interior y con o sin soporte de metal, de las siguientes dimensiones:   |  |  | | --- | --- | | — | una longitud igual o superior a 50 mm, pero no superior a 120 mm, | | — | una anchura igual o superior a 20 mm, pero no superior a 40 mm, | | — | una altura igual o superior a 30 mm, pero no superior a 120 mm |   del tipo utilizado en la fabricación de productos del capítulo 87 | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.6507 | ex 8537 10 98 | 50 | Unidad de control electrónico BCM (módulo de control de la carrocería)   |  |  | | --- | --- | | — | con una carcasa de plástico con placa de circuito impreso y un soporte de metal, | | — | con una tensión igual o superior a 9V, pero no superior a 16V, | | — | capaz de controlar, evaluar y gestionar las funciones de los servicios de asistencia en un automóvil y, como mínimo, el temporizador del limpiaparabrisas, el desempañador de cristales, la iluminación interior y el indicador del cinturón de seguridad |   del tipo utilizado en la fabricación de productos del capítulo 87 | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.6520 | ex 8537 10 98 | 60 | Conjunto electrónico formado por:   |  |  | | --- | --- | | — | un microprocesador, | | — | indicadores de diodos electroluminiscentes (LED)o con pantalla de cristal líquido (LCD), | | — | componentes electrónicos montados en un circuito impreso, |   destinado a utilizarse en la fabricación de productos empotrables de las partidas 8514 20 80, 8516 50 00 y 8516 60 80   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.7171 | ex 8537 10 98 | 75 | Unidad de control para el acceso sin llaves al vehículo y el arranque del vehículo, con dispositivo de conmutación eléctrica, en una carcasa de plástico, para una tensión de 12 V, incluso con:   |  |  | | --- | --- | | — | una antena, | | — | un conector, | | — | un soporte metálico, |   para su utilización en la fabricación de mercancías del capítulo 87   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2023 |
| 0.8132 | ex 8537 10 98 | 80 | Sistema de control de la propulsión con al menos:   |  |  | | --- | --- | | — | un inversor CC/CA, | | — | una potencia igual o superior a 190 kW pero inferior o igual a 220 kW | | — | circuitos de alta tensión con interfaces de corriente alterna y corriente continua para conectar un motor de tracción, un generador y un sistema de almacenamiento de energía, | | — | un control integral de todas las funciones del sistema de tracción con generador y motor de accionamiento, | | — | una interfaz de comunicaciones CAN con unidad de control del sistema, | | — | un sistema de refrigeración por líquido, | | — | una longitud igual o superior a 300 mm, pero inferior o igual a 950 mm, | | — | una anchura igual o superior a 350 mm pero inferior o igual a 600 mm, | | — | una altura igual o superior a 200 mm, pero inferior o igual a 350 mm, y | | — | de un peso superior o igual a 40 kg, pero no superior a 90 kg | | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.8124 | ex 8537 10 98 | 88 | Cuadro de control para radio o control de navegación de automóviles, con:   |  |  | | --- | --- | | — | componentes electrónicos pasivos, | | — | dos conmutadores, como mínimo, | | — | LED, - un conector, como mínimo, | | — | incluso con un interruptor triangular de advertencia, | | — | para una tensión inferior o igual a 16 V, |   destinado a la fabricación de productos del Capítulo 87   (1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3663 | ex 8537 10 98 | 93 | Unidad de control electrónico para una tensión de 12 V, destinada a utilizarse en la fabricación de sistemas de regulación de la temperatura instalados en vehículos   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2023 |
| 0.6866 | ex 8538 90 91  ex 8538 90 99 | 20  50 | Antena de interior destinada a sistemas de bloqueo de puertas de automóviles, con:   |  |  | | --- | --- | | — | un módulo de antena en una carcasa de plástico, | | — | un cable de conexión con clavija, | | — | al menos dos soportes de montaje, | | — | con o sin tarjeta de circuito impreso con circuitos integrados, diodos y transistores |   destinada a la fabricación de productos del capítulo 87   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.6397 | ex 8538 90 99  ex 8547 20 00 | 30  10 | Estuches y fundas de policarbonato o acrilonitrilo-butadieno-estireno para mandos de conexión en el volante recubiertos o no exteriormente con pintura resistente a los arañazos | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.6399 | ex 8538 90 99 | 40 | Botones de interfaces de control de policarbonato para mandos de conexión en el volante recubiertos exteriormente con pintura resistente a los arañazos, en envases inmediatos de 500 unidades o más | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.7195 | ex 8538 90 99 | 60 | Panel de control frontal, en forma de caja de plástico, con guías de luz, interruptores rotativos, interruptores de presión e interruptores de botón, o interruptores de otro tipo, sin ningún componente eléctrico, del tipo utilizado en el salpicadero de vehículos automóviles del capítulo 87 | 0 % | p/st | 31.12.2026 |
| 0.2580 | ex 8540 20 80 | 91 | Fotomultiplicador | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.3959 | ex 8540 71 00 | 20 | Magnetrón de onda continua y frecuencia fija de 2 460 MHz, imán integrado, salida de sonda, para la fabricación de las mercancías clasificadas en la subpartida 8516 50 00   (1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3445 | ex 8540 89 00 | 91 | Indicador, en forma de un tubo que consiste en una cápsula de vidrio montada sobre un cuadro cuyas dimensiones, con exclusión del cable, no superen 300 mm × 350 mm. El tubo contiene una o algunas filas de caracteres o líneas dispuestas en filas. Cada uno de los caracteres o líneas se compone de elementos fluorescentes o fosforescentes. Estos elementos están montados sobre un soporte metalizado recubierto de sustancias fluorescentes o de sales fosforescentes que se iluminan cuando están sometidas a un bombardeo de electrones | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3443 | ex 8540 89 00 | 92 | Tubo de visualización fluorescente de vacío | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7409 | ex 8540 91 00 | 20 | Fuente de electrones termiónicos (punto emisor) de hexaboruro de lantano (CAS RN 12008-21-8) o de hexaboruro de cerio (CAS RN 12008-02-5), en una carcasa metálica con conectores eléctricos, que tenga:   |  |  | | --- | --- | | — | una pantalla de carbón grafítico instalada en un sistema de tipo mini-Vogel, | | — | bloques separados de carbón pirolítico que sirvan como elementos térmicos y | | — | un cátodo de temperatura inferior a 1800 K para una corriente en filamento de 1,26 A | | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7130 | ex 8543 70 90 | 15 | Película electrocrómica laminada formada por:   |  |  | | --- | --- | | — | dos capas externas de poliéster, | | — | una capa intermedia de polímero acrílico y silicona, y | | — | dos terminales de conexión eléctrica | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.2826 | ex 8543 70 90 | 30 | Amplificador, constituido por elementos activos y pasivos fijados sobre un circuito impreso, encerrado en una cápsula | 0 % | p/st | 31.12.2023 |
| 0.7055 | ex 8543 70 90 | 33 | Amplificador de alta frecuencia compuesto por uno o varios circuitos integrados y uno o varios microcircuitos de condensadores discretos, incluso con dispositivos pasivos integrados (IPD) sobre una brida metálica alojados en una carcasa | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.2822 | ex 8543 70 90 | 35 | Modulador de frecuencias radio (RF), operativo en una gama de frecuencias de 43 MHz a 870 MHz, que permita la conmutación de señales VHF y UHF, constituido con elementos activos y pasivos fijados sobre un circuito impreso, encerrado en una cápsula | 0 % | p/st | 31.12.2023 |
| 0.2590 | ex 8543 70 90 | 45 | Oscilador de cristal piezoeléctrico de frecuencia fija, en una banda de frecuencia de 1,8 MHz a 67 MHz, encerrado en una cápsula | 0 % | p/st | 31.12.2023 |
| 0.3131 | ex 8543 70 90 | 55 | Circuito optoelectrónico compuesto de uno o varios diodos emisores de luz, incluso equipados con un circuito integrado de control, y de un fotodiodo con circuito amplificador, incluso con circuito integrado de puertas lógicas o uno o varios diodos emisores de luz y al menos dos fotodiodos con circuito amplificador, incluso con circuito integrado de puertas lógicas u otros circuitos integrados, encerrado en una cápsula | 0 % | p/st | 31.12.2023 |
| 0.2820 | ex 8543 70 90 | 80 | Osciladores de compensación térmica, que comprendan un circuito impreso sobre el cual estén montados al menos un cristal piezoeléctrico y un condensador regulable, encerrados en una cápsula | 0 % | p/st | 31.12.2023 |
| 0.2816 | ex 8543 70 90 | 85 | Osciladores controlados por tensión (VCO), a excepción de los osciladores por compensación térmica, constituidos con elementos activos y pasivos montados sobre un circuito impreso, encerrados en una cápsula | 0 % | p/st | 31.12.2023 |
| 0.4464 | ex 8544 20 00  ex 8544 42 90  ex 8544 49 93 | 10  20  20 | Cable flexible aislado con PET/PVC, con   |  |  | | --- | --- | | — | una tensión inferior o igual a 60 V, | | — | una intensidad inferior o igual a 1 A, | | — | una resistencia térmica inferior o igual a 105 °C, | | — | hilos de un espesor inferior o igual a 0,1 mm (± 0,01 mm) y de una anchura inferior o igual a 0,8 mm (± 0,03 mm), | | — | una distancia entre conductores inferior o igual a 0,5 mm y | | — | y una separación (distancia entre ejes de los conductores) inferior o igual a 1,25 mm | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6709 | ex 8544 20 00 | 30 | Cable de conexión de antena para la transmisión de señales de radio (AM/FM), incluso de señales de GPS, con:   |  |  | | --- | --- | | — | un cable coaxial, | | — | dos o más conectores, y | | — | tres o más patas de plástico de fijación al salpicadero, |   del tipo utilizado en la fabricación de los artículos del capítulo 87 | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6194 | ex 8544 30 00 | 30 | Haz de cables de medidas múltiples, de una tensión mínima de 5 V y máxima de 90 V, capaz de medir:   |  |  | | --- | --- | | — | una velocidad de desplazamiento máxima de 24 km/h | | — | una velocidad de motor máxima de 4 500 rpm | | — | una presión hidráulica máxima de 25 Mpa | | — | una masa máxima de 50 toneladas métricas |   utilizado en la fabricación de vehículos de la partida 8427   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2023 |
| 0.6377 | ex 8544 30 00  ex 8544 42 90 | 40  40 | Haz de cables del sistema de dirección con una tensión de servicio de 12 V, equipado con conectores a ambos lados, dotado de al menos tres grapas de amarre de plástico para su montaje en la caja de cambios del vehículo automóvil | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.7848 | ex 8544 30 00 | 45 | Cable de siete conductores para conectar el sensor de medición de la presión (sensor de presión de sobrealimentación) en el colector de aspiración del motor y las bujías de resistencia eléctrica con el conector común, con cuatro tomas de corriente y dos conectores, destinado a la fabricación de motores de émbolo de encendido por compresión de turismos   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7847 | ex 8544 30 00 | 55 | Cable de conexión de cinco conductores con conectores para acoplar el sensor de temperatura y el sensor de diferencia de presión en el colector de escape con el conector común, destinado a la fabricación de motores de émbolo de encendido por compresión de turismos.   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6710 | ex 8544 30 00  ex 8544 42 90 | 60  50 | Cable de conexión de cuatro núcleos con dos conectores hembra para la transmisión de señales digitales de sistemas de navegación y de audio a un conector USB, destinado a la fabricación de productos del capítulo 87   (1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6323 | ex 8544 30 00 | 70 | Haz de cables de medidas variables:   |  |  | | --- | --- | | — | de una tensión igual o superior a 5 V pero no superior a 90 V, | | — | capaz de transmitir información, |   para la fabricación de vehículos de la partida 8711   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.6867 | ex 8544 30 00 | 85 | Cable alargador bifilar con dos conectores, que contenga por lo menos:   |  |  | | --- | --- | | — | una arandela de caucho, | | — | un soporte metálico de fijación |   del tipo utilizado para conectar sensores de velocidad de vehículos en la fabricación de vehículos del capítulo 87 | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.4980 | ex 8544 42 90 | 10 | Cable de transmisión de datos con una velocidad de transmisión igual o superior a 600Mbit/s y:   |  |  | | --- | --- | | — | una tensión de 1,25V (±0,25V) | | — | conectores a un extremo o ambos, uno de los cuales, como mínimo, con patillas dispuestas a una distancia de1mm, | | — | blindaje (apantallamiento) exterior, |   utilizado exclusivamente para la comunicación entre una pantalla LCD, PDP o OLED y circuitos electrónicos de tratamiento de vídeo | 0 % | p/st | 31.12.2023 |
| 0.7545 | ex 8544 42 90 | 15 | Cable flexible aislado de ocho hilos de PVC con:   |  |  | | --- | --- | | — | una longitud no superior a 2 100 mm | | — | una tensión de funcionamiento no inferior a 5V ni superior a 35V | | — | una resistencia al calor no superior a 80°C | | — | un conector macho redondo 270 DIN de 7 patillas, un conector macho A1101 de 6 patillas o un conector macho A1101 de 8 patillas sobremoldeado en un extremo | | — | al menos dos cables estañados y descubiertos | | — | en su caso, un taco de goma con protector integrado | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7538 | ex 8544 42 90 | 25 | Cable flexible aislado de PVC con:   |  |  | | --- | --- | | — | una longitud no superior a 1 800 mm | | — | una tensión de funcionamiento no inferior a 5V ni superior a 35V | | — | una resistencia al calor no superior a 80°C | | — | un conector macho MiniFit de 8 patillas, sobremoldeado en un extremo | | — | bien una base MiniFit de 6 patillas, o bien dos conectores AMP sobremoldeados en el otro extremo | | — | una resistencia sobremoldeada dentro del conector y | | — | un protector moldeado sobre el cable | | — | en su caso, un diodo sobremoldeado dentro de un conector | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7544 | ex 8544 42 90 | 35 | Cable flexible aislado de seis u ocho hilos de PVC con:   |  |  | | --- | --- | | — | una longitud no superior a 1 300 mm | | — | una tensión de funcionamiento no inferior a 5V ni superior a 35V | | — | una resistencia al calor no superior a 80°C | | — | bien un conector macho MiniFit de 8 patillas, o bien un conector macho DIN de 6 patillas sobremoldeado en un extremo | | — | bien una base MiniFit de 8 patillas, o bien un conector macho MiniFit de 8 patillas sobremoldeado en el otro extremo | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6853 | ex 8544 42 90 | 70 | Conductores eléctricos:   |  |  | | --- | --- | | — | de tensión inferior o igual a 80 V, | | — | de longitud inferior o igual a 120 cm, | | — | provistos de conectores, |   destinados a la fabricación de audífonos, equipos accesorios y procesadores de voz     (1) | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.7173 | ex 8544 42 90 | 80 | Cable de conexión de 12 hilos con dos conectores   |  |  | | --- | --- | | — | de una tensión de 5 V, | | — | de una longitud inferior o igual a 300 mm |   destinado a utilizarse en la fabricación de productos del capítulo 87   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2023 |
| 0.2424 | ex 8544 49 93 | 10 | Elementos de conexión de elastómeros, de caucho o silicona, con uno o varios elementos conductores | 0 % | p/st | 31.12.2023 |
| 0.6861 | ex 8544 49 93 | 30 | Conductores eléctricos:   |  |  | | --- | --- | | — | de tensión inferior o igual a 80 V, | | — | de aleación de platino-iridio, | | — | recubiertos de poli(tetrafluoroetileno), | | — | sin conectores, |   destinados a la fabricación de audífonos, equipos accesorios y procesadores de voz   (1) | 0 % | m | 31.12.2025 |
| 0.3144 | ex 8548 00 90 | 41 | Unidad constituida por un resonador con una gama de frecuencias entre 1,8 MHz y 40 MHz y un condensador, encerrada en una cápsula | 0 % | p/st | 31.12.2023 |
| 0.3193 | ex 8548 00 90 | 43 | Detector de imágenes por contacto | 0 % | p/st | 31.12.2023 |
| 0.3763 | ex 8548 00 90 | 48 | Unidad óptica, formada al menos por   |  |  | | --- | --- | | — | un diodo láser y un fotodiodo que opera a una longitud de onda de 635 nm o más, pero sin exceder de 815 nm | | — | una lente óptica | | — | un circuito integrado fotodetector de grabación | | — | un actuador de enfoque y seguimiento | | 0 % | p/st | 31.12.2026 |
| 0.3965 | ex 8548 00 90 | 65 | Módulos LCD,   |  |  | | --- | --- | | — | consistentes únicamente en una o más láminas TFT de vidrio o de plástico, | | — | combinados con la posibilidad de pantalla táctil, | | — | con una o más placas de circuito impreso con control electrónico solo para el manejo de píxeles, | | — | con o sin unidad de iluminación posterior y | | — | con o sin rectificadores | | 0 % | p/st | 31.12.2023 |
| 0.5183 | ex 8549 13 20  ex 8549 14 20 | 10  10 | Acumuladores eléctricos de níquel e hidruro metálico o de iones de litio usados | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7165 | ex 8708 10 10  ex 8708 10 90 | 10  10 | Tapa de plástico para cubrir el espacio situado entre los faros antiniebla y el parachoques, incluso con una tira de cromo, destinada a utilizarse en la fabricación de productos del capítulo 87   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2026 |
| 0.6513 | ex 8708 30 10  ex 8708 30 91  ex 8708 30 99 | 20  60  10 | Unidad motopropulsada de accionamiento del freno   |  |  | | --- | --- | | — | con una tensión nominal de 13,5 V (± 0,5 V) y | | — | un mecanismo de rosca de bola para controlar la presión del líquido de frenos en el cilindro maestro |   destinada a la fabricación de vehículos de motor eléctricos   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.6590 | ex 8708 30 10  ex 8708 30 91 | 40  30 | Cuerpo de freno de disco en versión BIR (*Ball in Ramp,* mecanismo de rampa de bolas) o EPB (*Electronic Parking Brake*, freno de estacionamiento electrónico) o con función hidráulica solamente, equipado con aberturas funcionales y de montaje y con ranuras de guía, del tipo utilizado en la fabricación de productos del capítulo 87 | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.6502 | ex 8708 30 10  ex 8708 30 91 | 60  20 | Pastillas orgánicas sin amianto para frenos y cuyo material de fricción va montado sobre una placa posterior de acero, destinadas a ser utilizadas en la fabricación de productos del capítulo 87   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.6707 | ex 8708 30 10  ex 8708 30 91 | 70  40 | Pinza de freno de hierro de fundición maleable, del tipo utilizado en la fabricación de productos del capítulo 87 | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.6869 | ex 8708 40 20  ex 8708 40 50 | 20  10 | Caja de cambios automática e hidrodinámica:   |  |  | | --- | --- | | — | con un convertidor hidráulico de par, | | — | sin caja de transferencia y árbol de transmisión, | | — | incluso con diferencial delantero, |   para su utilización en la fabricación de vehículos automóviles del capítulo 87   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.7253 | ex 8708 40 20 | 30 | Caja de cambios automática con un convertidor hidráulico de par con:   |  |  | | --- | --- | | — | al menos ocho piñones, | | — | un par de motor igual o superior a 300 Nm, e | | — | instalación transversal o longitudinal |   destinada a la fabricación de motores de vehículos automóviles de la partida 8703   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2022 |
| 0.7383 | ex 8708 40 20  ex 8708 40 50 | 50  40 | Conjunto de transmisión que contiene otros 3 árboles de transmisión y ofrece un conmutador giratorio para el cambio de marchas consistente en:   |  |  | | --- | --- | | — | caja de aluminio fundido, | | — | engranaje diferencial, | | — | 2 motores eléctricos y cajas de cambios, |   con las dimensiones siguientes:   |  |  | | --- | --- | | — | una anchura igual o superior a 280 mm, pero inferior o igual a 470 mm, | | — | una altura igual o superior a 350 mm pero inferior o igual a 595 mm, | | — | una longitud igual o superior a 410 mm pero inferior o igual a 690 mm; una longitud igual o superior a 410 mm, pero no superior a 690 mm; |   destinado a la fabricación de vehículos de motor del capítulo 87   (1) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7655 | ex 8708 40 20  ex 8708 40 50 | 60  50 | Conjunto de transmisión automática con palanca de cambio rotativa con:   |  |  | | --- | --- | | — | carcasa de fundición de aluminio, | | — | engranaje diferencial, | | — | 9 velocidades automáticas, | | — | sistema de selección de marcha Electronic Range Select, |   y las siguientes dimensiones:   |  |  | | --- | --- | | — | una anchura igual o superior a 330 mm pero inferior o igual 420 mm, | | — | una altura igual o superior a 380 mm pero inferior o igual a 450 mm, | | — | una longitud igual o superior a 580 mm pero inferior o igual a 690 mm, |   destinado a utilizarse en la fabricación de vehículos del capítulo 87   (1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7856 | ex 8708 40 20  ex 8708 40 50 | 70  60 | Caja de cambios manual en una carcasa de aluminio fundido para instalación transversal con:   |  |  | | --- | --- | | — | una anchura no superior a 480 mm, | | — | una altura no superior a 400 mm, | | — | una longitud no superior a 550 mm, | | — | cinco o seis marchas, | | — | un engranaje diferencial, | | — | un par del motor igual o inferior a 400 Nm, |   destinada a la fabricación de vehículos automóviles de la partida 8703   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7987 | ex 8708 50 20  ex 8708 50 55 | 15  50 | Jaula esférica para rodamiento de bolas para junta homocinética exterior, parte del sistema de accionamiento del vehículo, hecha de material que puede carburarse, con un contenido en carbono igual o superior al 0,14 % pero no superior al 0,57 %, forjada, torneada, perforada, fresada y endurecida | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6648 | ex 8708 50 20  ex 8708 50 99 | 20  10 | Árbol de transmisión en plástico reforzado con fibra de carbono, que consta de una única pieza sin juntas en el medio   |  |  | | --- | --- | | — | de una longitud superior o igual a 1 m pero no superior a 2 m, | | — | de un peso superior o igual a 6 kg, pero no superior a 9 kg | | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.7988 | ex 8708 50 20  ex 8708 50 99 | 25  45 | Casquillo de tipo bolas para junta homocinética exterior para transmitir un par del motor y la transmisión a las ruedas de los vehículos a motor, en forma de anillo exterior, con:   |  |  | | --- | --- | | — | un número de ranuras para las bolas igual o superior a 6 pero no superior a 8, con | | — | un hilo, | | — | un acanalado en involuta externo con un número de dientes igual o superior a 21, pero no superior a 38, | | — | para funcionar con esferas para rodamiento hechas de acero con un contenido en carbono igual o superior al 0,48 % pero no superior al 0,57 %, | | — | forjado, torneado, fresado y endurecido | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7989 | ex 8708 50 20  ex 8708 50 99 | 35  50 | Casquillo trípode de la junta homocinética interior, con:   |  |  | | --- | --- | | — | un diámetro exterior igual o superior a 67,0 mm pero no superior a 99,0 mm, | | — | 3 raíles de rodillo calibrados en frío, con un diámetro igual o superior a 29,95 mm pero no superior a 49,2 mm, | | — | un acanalado externo con un número de dientes igual o superior a 21, pero no superior a 41, | | — | forjado, torneado, cilindrado y endurecido | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7990 | ex 8708 50 20  ex 8708 50 99 | 45  55 | Anillo interior de la junta homocinética exterior, parte del sistema de accionamiento del vehículo, con:   |  |  | | --- | --- | | — | un número de ranuras para las bolas igual o superior a 6, pero no superior a 8, adecuado para bolas de rodamiento con un diámetro igual o superior a 12,0 mm pero no superior a 24,0 mm, | | — | forjado, torneado, fresado y endurecido | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7359 | ex 8708 50 20  ex 8708 50 55  ex 8708 50 91  ex 8708 50 99 | 50  20  10  40 | Rodamiento de doble brida de 3ª generación, para vehículos de motor,   |  |  | | --- | --- | | — | con rodamientos de doble fila de bolas, | | — | con o sin arandela de empuje (codificador), | | — | con o sin sensor del sistema antibloqueo de frenos (ABS), | | — | con o sin tornillos montados, |   destinada a la fabricación de productos del capítulo 87   (1) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7991 | ex 8708 50 20  ex 8708 50 99 | 55  60 | Araña trípode de la junta homocinética interior, parte del sistema de accionamiento del vehículo, con:   |  |  | | --- | --- | | — | 3 muñones con un diámetro igual o superior a 17,128 mm pero no superior a 25,468 mm, | | — | forjada, torneada, brochada y endurecida | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7581 | ex 8708 50 20  ex 8708 50 99 | 60  15 | Caja de transferencia para automóvil con una entrada y dos salidas, para distribuir el par entre los ejes delantero y trasero en una carcasa de aluminio y con dimensiones que no excedan de 565 x 570 x 510 mm, que contenga:   |  |  | | --- | --- | | — | al menos un actuador, | | — | con o sin una distribución interior por cadena | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7692 | ex 8708 50 20  ex 8708 50 99 | 65  20 | Eje intermedio de acero que conecta la caja de cambios con el semieje con:   |  |  | | --- | --- | | — | una longitud igual o superior a 300 mm pero inferior o igual a 650 mm, | | — | un extremo acanalado en ambos lados, | | — | con o sin un cojinete presionado en la caja, | | — | con o sin un soporte, |   destinado a utilizarse en la fabricación de productos del capítulo 87     (1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7593 | ex 8708 50 20  ex 8708 50 99 | 70  25 | Carcasa de la junta interior de trípode de medio eje para transmitir un par de torsión del motor y la transmisión a las ruedas de vehículos de motor con:   |  |  | | --- | --- | | — | un diámetro externo igual o superior a 67,0 mm pero inferior o igual a 84,5 mm, | | — | 3 raíles de rodillos calibrados en frío con un diámetro igual o superior a 29,90 mm pero inferior o igual a 36,60 mm; | | — | un diámetro de sellado igual o superior a 34,0 mm pero inferior o igual a 41,0 mm, sin ángulo de avance, | | — | acanalado con una cantidad igual o superior a 21 dientes pero inferior o igual a 35, | | — | un diámetro del asiento del cojinete igual o superior a 25,0 mm pero inferior o igual a 30,0 mm, con o sin ranuras para aceite | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7640 | ex 8708 50 20  ex 8708 50 99 | 75  35 | Conjunto de junta externa para transmitir un par de torsión del motor y la transmisión a las ruedas de vehículos de motor, que consta de:   |  |  | | --- | --- | | — | anillo interno con 6 pistas de bolas para funcionar con bolas de rodamiento de un diámetro igual o superior a 15,0 mm pero inferior o igual a 20,0 mm, | | — | un anillo externo con 6 pistas de bolas para funcionar con bolas de rodamiento, fabricado de acero con un contenido de carbono igual o superior al 0,45 % pero inferior o igual al 0,58 %, con rosca y un acanalado con una cantidad igual o superior a 26 dientes pero inferior o igual a 38, | | — | jaula esférica que mantiene las bolas de rodamiento en las pistas del anillo externo y el anillo interno en la posición angular adecuada, fabricada con material adecuado para carburación con un contenido de carbono igual o superior al 0,14 % pero inferior o igual al 0,25 %, y | | — | con un compartimento de grasa, |   capaz de funcionar a velocidad constante con un ángulo de articulación variable no superior a 50 grados | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6711 | ex 8708 80 20  ex 8708 80 35 | 10  10 | Parte superior del puntal, incluido:   |  |  | | --- | --- | | — | un soporte metálico con tres tornillos de montaje, y | | — | una suspensión de caucho, |   destinada a la fabricación de productos del capítulo 87   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.7607 | ex 8708 80 99 | 20 | Brazo de suspensión de aluminio, de las siguientes dimensiones:   |  |  | | --- | --- | | — | una altura igual o superior a 50 mm pero inferior o igual a 150 mm, | | — | una anchura igual o superior a 10 mm pero inferior o igual a 100 mm, | | — | una longitud igual o superior a 100 mm pero inferior o igual a 600 mm, | | — | una masa igual o superior a 1000 g pero inferior o igual a 3000 g |   equipado con al menos dos bujes de una aleación de aluminio con las siguientes características:   |  |  | | --- | --- | | — | una resistencia a la tracción igual o superior a 200 MPa, | | — | una resistencia igual o superior a 19 kN, | | — | una rigidez igual o superior a 5 kN/mm pero inferior o igual a 9 kN/mm, | | — | una frecuencia igual o superior a 400 Hz pero inferior o igual a 600 Hz | | 0 % | p/st | 31.12.2023 |
| 0.7365 | ex 8708 80 99 | 30 | Vástago de pistón de acero con superficie endurecida para amortiguadores hidráulicos o hidroneumáticos de vehículos de motor, con:   |  |  | | --- | --- | | — | un revestimiento de cromo, | | — | un diámetro igual o superior a 11 mm, pero no superior a 28 mm, | | — | una longitud igual o superior a 80 mm, pero no superior a 600 mm, |   con un extremo roscado o un mandril para soldadura por resistencia | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6509 | ex 8708 91 20  ex 8708 91 35 | 20  10 | Refrigerador de aluminio de aire comprimido, con un diseño de acanaladuras, del tipo utilizado en la fabricación de productos del capítulo 87 | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.6859 | ex 8708 91 20  ex 8708 91 99 | 30  30 | Cámara de aire de entrada o salida, de aleación de aluminio, de intercambiadores de calor para sistemas de refrigeración de automóviles, fabricada según la norma EN AC 42100 o la EN AC 43000 T6 con:   |  |  | | --- | --- | | — | una planicidad de la superficie aislante inferior a 0,1 mm, | | — | una cantidad admisible de partículas de 0,3 mg por cámara, | | — | una distancia entre poros superior o igual a 2 mm, | | — | un tamaño de poro inferior a 0,4 mm y | | — | no más de 3 poros de tamaño superior a 0,2 mm, | | — | de un peso superior o igual a 0,2 kg pero inferior a 3 kg | | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.7716 | ex 8708 91 35 | 20 | Conducto de refrigeración de turbocompresor que contenga:   |  |  | | --- | --- | | — | un conducto de aleación de aluminio con un soporte de metal, como mínimo, y dos orificios de montaje, como mínimo, | | — | una tubería de caucho con clips, | | — | una brida de acero inoxidable muy resistente a la corrosión [SUS430JIL], |   destinado a la fabricación de motores de encendido por compresión de vehículos automóviles   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7231 | ex 8708 91 99  ex 8708 99 97 | 40  55 | Ensamblaje para el suministro de aire comprimido, incluso equipado con resonador, compuesto como mínimo por:   |  |  | | --- | --- | | — | un tubo de aluminio sólido, incluso equipado con un soporte de fijación, | | — | un tubo flexible de caucho, y | | — | una pinza metálica |   destinado a utilizarse en la fabricación de productos del capítulo 87   (1) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7665 | ex 8708 92 99 | 10 | Revestimiento interior del sistema de escape:   |  |  | | --- | --- | | — | con un grosor de pared igual o superior a 0,7 mm pero inferior o igual a 1,3 mm, | | — | fabricado con bobina o chapa de acero inoxidable clase 1.4310 y 1.4301 según la norma EN 10088, | | — | con o sin agujeros de montaje, |   destinado a utilizarse en la fabricación de sistemas de escape para automóviles     (1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7664 | ex 8708 92 99 | 20 | Tubo para evacuar los gases de escape del motor de combustión:   |  |  | | --- | --- | | — | de diámetro igual o superior a 40 mm pero inferior o igual a 100 mm, | | — | de longitud igual o superior a 90 mm pero inferior o igual a 410 mm, | | — | con un grosor de pared igual o superior a 0,7 mm pero inferior o igual a 1,3 mm, | | — | de acero inoxidable, |   destinado a utilizarse en la fabricación de sistemas de escape para automóviles     (1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7696 | ex 8708 92 99 | 30 | Tapa final del sistema de escape:   |  |  | | --- | --- | | — | con un grosor de pared igual o superior a 0,7 mm pero inferior o igual a 1,3 mm, | | — | fabricada con acero inoxidable clase 1.4310 y 1.4301 según la norma EN 10088, | | — | con o sin revestimiento interior, | | — | con o sin tratamiento de superficie, |   destinada a utilizarse en la fabricación de sistemas de escape para automóviles     (1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.7849 | ex 8708 93 10  ex 8708 93 90 | 40  40 | Pedal de embrague con conexión al freno de estacionamiento electrónico (EPB, *Electronic Parking Brake*), con o sin función de señal de emisión para:   |  |  | | --- | --- | | — | el reajuste del control de crucero, | | — | la liberación del freno de estacionamiento electrónico, | | — | la gestión de parada y arranque del motor con arreglo al sistema de parada y arranque automático, |   destinado a la fabricación de vehículos de pasajeros   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6526 | ex 8708 94 20  ex 8708 94 35 | 10  20 | Rack steering gear in aluminium housing with inner tie rod joints (axial joints) or with tie rods for use in the manufacture of goods of Chapter 87   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.8210 | ex 8708 94 20 | 20 | Eje telescópico de acero (eje de dirección) para conectar una columna de dirección con la dirección por cremallera de vehículos automóviles:   |  |  | | --- | --- | | — | con una junta de cardán en ambos extremos, | | — | con un acoplamiento en ambos extremos con dentado interno, | | — | de una longitud superior o igual a 20 mm pero inferior a 100 mm, |   destinado a utilizarse en la fabricación de productos del capítulo 87   (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6687 | ex 8708 95 10  ex 8708 95 99 | 10  20 | Almohada de seguridad inflable de fibra de poliamida de alta resistencia:   |  |  | | --- | --- | | — | cosida, | | — | plegada en tres dimensiones presentada en forma de paquete indeformable, fijada térmicamente, o almohada de seguridad plana (sin plegar), con o sin formación térmica | | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.6688 | ex 8708 95 10  ex 8708 95 99 | 20  30 | Almohada de seguridad inflable de fibra de poliamida de alta resistencia:   |  |  | | --- | --- | | — | cosida | | — | plegada, | | — | con aplicación de silicona en tres dimensiones, lo que permite formar la cámara del airbag y la estanqueidad del airbag en función de la carga | | — | adecuada para tecnología de gas frío (cool inflator) | | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.7444 | ex 8708 99 10  ex 8708 99 97 | 25  45 | Guía de aire de plástico, para dirigir el flujo de aire hacia la superficie del intercambiador de calor, destinada a la fabricación de vehículos de motor   (1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6583 | ex 8708 99 10  ex 8708 99 97 | 60  50 | Soporte de motor, de aluminio, de las siguientes dimensiones:   |  |  | | --- | --- | | — | una altura superior a 10 mm, pero igual o inferior a 200 mm, | | — | una anchura superior a 10 mm, pero igual o inferior a 250 mm, | | — | una longitud superior a 10 mm, pero igual o inferior a 200 mm, |   provisto, con mínimo, de dos agujeros de fijación de aleación de aluminio ENAC-46100 o ENAC-42100 (de conformidad con la norma EN:1706) y con las siguientes características:   |  |  | | --- | --- | | — | porosidad interna no superior a 1 mm, | | — | porosidad externa no superior a 2 mm, | | — | dureza Rockwell de HRB 10 o superior |   del tipo utilizado en la fabricación de sistemas de suspensión para motores de automóviles | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.7921 | ex 8708 99 97 | 18 | Variador de velocidad hidrostático:   |  |  | | --- | --- | | — | con una bomba hidráulica y un diferencial con el eje de la rueda, | | — | incluso provista de un ventilador lanzador o de una polea, |   destinado a la fabricación de tractores de las subpartidas 8701 91 90 y 8701 92 90, cuya función principal sea la de cortar el césped   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2023 |
| 0.8127 | ex 8708 99 97 | 28 | Conjunto de cilindros de tipo 4 H2, conformes con la norma CE 79, compuesto de dos a ocho cilindros sobre bastidores de aluminio:   |  |  | | --- | --- | | — | cilindros de un compuesto de polietileno de alta densidad (HDPE) reforzado con un trenzado de fibras de vidrio y de carbono en resina epoxi, | | — | con una presión de funcionamiento no inferior a 35 MPa, | | — | con una durabilidad declarada por el fabricante no inferior a 20 años, | | — | con una capacidad por cilindro igual o superior a 180 litros pero inferior o igual a 375 litros, | | — | equipado con un conjunto de válvulas de solenoide, manuales y de seguridad (de alivio de presión), | | — | de una anchura total igual o superior a 800 mm, pero inferior o igual a 2 300 mm, | | — | de una altura igual o superior a 400 mm pero inferior o igual a 500 mm, | | — | de una longitud igual o superior a 1 200 mm, pero inferior o igual a 3 600 mm, | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8128 | ex 8708 99 97 | 38 | Conjunto de cilindros de gas natural comprimido de tipo GNC-4, conformes con la norma ECE R110, compuesto de cuatro o cinco cilindros sobre bastidores de aluminio:   |  |  | | --- | --- | | — | de un compuesto de polietileno de alta densidad (PEAD) reforzado con un trenzado de fibras de vidrio y de carbono en resina epoxi, | | — | con una presión de funcionamiento no inferior a 20 MPa, | | — | con una vida útil declarada por el fabricante no inferior a 20 años, | | — | con una capacidad por cilindro igual o superior a 315 litros pero inferior o igual a 375 litros, | | — | equipado con un conjunto de válvulas de solenoide, manuales y de seguridad (de alivio de presión), | | — | con una anchura total igual o superior a 2 200 mm, pero inferior o igual a 2 300 mm, | | — | con una altura total igual o superior a 450 mm pero inferior o igual a 460 mm, | | — | con una longitud total igual o superior a 3 500 mm, pero inferior o igual a 3 600 mm | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7282 | ex 8708 99 97 | 85 | Zonas galvanizadas interiores o exteriores compuestas por   |  |  | | --- | --- | | — | un copolímero de acrilonitrilo-butadieno-estireno (ABS), combinado o no con policarbonato, y | | — | capas de cobre, níquel y cromo |   para su uso en la fabricación de carrocerías de vehículos automóviles de las partidas 8701 a 8705   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2022 |
| 0.6686 | ex 8714 10 90 | 10 | Tubos interiores de la horquilla de motocicleta:   |  |  | | --- | --- | | — | de acero al carbono SAE1541, | | — | recubiertos de una capa de cromado endurecido de 20 μm (+ 15 μm/– 5 μm), | | — | con un espesor de pared igual o superior a 1,3 mm, pero no superior a 1,6 mm, | | — | con una elongación de ruptura del 15 %, | | — | perforados | | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.6848 | ex 8714 10 90 | 70 | Radiadores del tipo utilizado en motocicletas para fijación de herrajes, en envíos de 100 unidades o más | 0 % | p/st | 31.12.2022 |
| 0.6172 | ex 8714 91 30  ex 8714 91 30  ex 8714 91 30 | 25  35  72 | Horquillas delanteras, excepto las horquillas delanteras rígidas (no telescópicas), hechas totalmente de acero, destinadas a la fabricación de bicicletas (incluidas las bicicletas eléctricas)   (1) | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6879 | ex 8714 96 10 | 10 | Pedales destinados a la fabricación de bicicletas (incluidas las eléctricas)   (1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7421 | ex 8714 99 10  ex 8714 99 10 | 20  89 | Manillares de bicicleta:   |  |  | | --- | --- | | — | incluso con potencia integrada, | | — | de fibras de carbono y resina sintética o de aluminio, |   destinados a la fabricación de bicicletas (incluidas las eléctricas)   (1) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7710 | ex 8714 99 50  ex 8714 99 50 | 11  91 | Cambios de marcha formados por:   |  |  | | --- | --- | | — | un cambio de marcha trasero y artículos de montaje, | | — | incluso con cambio de marcha frontal, |   destinados la fabricación de bicicletas (incluidas las eléctricas)   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6878 | ex 8714 99 90 | 30 | Sillines, destinados a la fabricación de bicicletas (incluidas las eléctricas)   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.7708 | ex 8714 99 90 | 40 | Vástago de manillar de bicicleta destinado a la fabricación de bicicletas (incluidas las eléctricas)   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3191 | ex 9001 10 90 | 10 | Invertidor de imágenes constituido por un conjunto de fibras ópticas | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5358 | ex 9001 10 90 | 30 | Fibra óptica de polímero con:   |  |  | | --- | --- | | — | un núcleo de polimetilmetacrilato, | | — | un revestimiento de polímero fluorado, | | — | un diámetro no superior a 3,0 mm, y | | — | una longitud superior a 150m |   de un tipo utilizado en la fabricación de cables de fibra de polímero | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6402 | ex 9001 50 41  ex 9001 50 49 | 40  40 | Lentes correctivas orgánicas, sin cortar, trabajadas por ambas caras, que van a sufrir un proceso de recubrimiento, coloración, canteado, montado u otro proceso sustancial, destinadas a la fabricación de gafas graduadas   (1) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6401 | ex 9001 50 80 | 30 | Lentes correctoras para gafas, redondas, orgánicas, sin cortar, acabadas por una sola cara, del tipo utilizado en la fabricación de lentes acabadas | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7590 | ex 9002 11 00 | 18 | Conjunto de lentes compuesto por una cubierta cilíndrica de metal o plástico y elementos ópticos con:   |  |  | | --- | --- | | — | un campo visual horizontal de hasta un máximo de 120 grados, | | — | un campo visual diagonal de hasta un máximo de 105 grados, | | — | una longitud focal de hasta un máximo de 7,50 mm, | | — | una apertura relativa de un máximo de F/2,90, | | — | un diámetro máximo de 22 mm | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.5692 | ex 9002 11 00 | 20 | Objetivos:   |  |  | | --- | --- | | — | de unas dimensiones máximas de 95 mm × 55 mm × 50 mm, | | — | con una resolución de 160 líneas/mm o más y | | — | un factor de zoom de 3 o más | | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.7973 | ex 9002 11 00 | 23 | Objetivos con:   |  |  | | --- | --- | | — | foco motorizado, zoom, apertura, | | — | filtro de corte infrarrojo electrónicamente intercambiable, | | — | una longitud focal ajustable no inferior a 2,7 mm y no superior a 55 mm, | | — | un peso no superior a 100 g, | | — | una longitud inferior a 70 mm, | | — | un diámetro no superior a 60 mm | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7103 | ex 9002 11 00 | 45 | Unidad óptica de infrarrojos   |  |  | | --- | --- | | — | con lentes de silicio, de germanio o de vidrio de calcogenuro de un diámetro inferior o igual a 62 mm (± 0,05 mm), | | — | incluso montada en un soporte de aleación de aluminio mecanizado |   del tipo utilizado en las cámaras de formación de imágenes térmicas o de cámaras de red de IP   (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.3177 | ex 9002 11 00 | 50 | Objetivo:   |  |  | | --- | --- | | — | de longitud focal igual o superior a 25 mm pero no superior a 150 mm, | | — | constituido por lentes de vidrio o de plástico, con un diámetro igual o superior a 60 mm pero no superior a 190 mm | | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.6572 | ex 9002 11 00 | 85 | Conjunto de lentes con:   |  |  | | --- | --- | | — | un campo visual horizontal superior o igual a 20 grados pero inferior a 200 grados, | | — | una distancia focal superior o igual a 1,16 mm pero inferior a 20 mm, | | — | una apertura relativa superior o igual a F/1,2 pero inferior a F/4, | | — | un diámetro superior o igual a 5 mm pero inferior a 40 mm, |   destinado a la fabricación de cámaras CMOS para vehículos automóviles o a la fabricación de cámaras de red IP   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3140 | ex 9002 90 00 | 30 | Unidad óptica, que comprende 1 ó 2 filas de fibras ópticas de vidrio en forma de lentillas con un diámetro de 0,85 mm o más pero no superior a 1,15 mm, encerrado entre 2 placas de materia plástica | 0 % | p/st | 31.12.2023 |
| 0.5807 | ex 9002 90 00 | 40 | Lentes montadas fabricadas a partir de vidrio de calcogenuro transmisor de rayos infrarrojos o de una combinación de vidrio de calcogenuro transmisor de rayos infrarrojos y de otros materiales para la fabricación de lentes | 0 % | p/st | 31.12.2022 |
| 0.5955 | ex 9025 80 40 | 30 | Sensor de presión barométrico electrónico de semiconductores alojado en una carcasa, compuesto principalmente de:   |  |  | | --- | --- | | — | la combinación de uno o varios circuitos integrados monolíticos de aplicación específica (ASIC) y | | — | uno o varios sensores microelectromagnéticos (MEMS) fabricados mediante tecnología de semiconductores, con componentes mecánicos integrados en estructuras tridimensionales sobre el material semiconductor | | 0 % | p/st | 31.12.2023 |
| 0.6288 | ex 9025 80 40 | 50 | Sensor de semiconductores electrónicos para medir al menos dos de los siguientes parámetros:   |  |  | | --- | --- | | — | presión atmosférica, temperatura (también para la compensación de temperatura), humedad o compuestos orgánicos volátiles, | | — | en una carcasa adaptada a la impresión automática de placas conductoras o tecnología sin encapsular (Bare Die), compuesto por: | | — | uno o varios circuitos integrados monolíticos de aplicación específica (ASIC), | | — | uno o varios elementos sensores microelectromecánicos (MEMS) fabricados mediante tecnología de semiconductores, con componentes mecánicos organizados en estructuras tridimensionales sobre el material semiconductor, |   del tipo destinado a ser incorporado en productos de los capítulos 84 a 90 y del capítulo 95 | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.3292 | ex 9032 89 00 | 30 | Mando electrónico de servodirección eléctrica (EPS controller) | 0 % | p/st | 31.12.2023 |
| 0.4253 | ex 9032 89 00 | 40 | Controlador digital de válvulas para controlar líquidos y gases | 0 % | p/st | 31.12.2022 |
| 0.7004 | ex 9032 89 00 | 50 | Paneles de gas para regular y controlar el caudal de los gases, con tecnología de plasma, formados por:   |  |  | | --- | --- | | — | un regulador electrónico de flujo de masas, adecuado para recibir y enviar señales analógicas y digitales | | — | cuatro transductores de presión, | | — | dos o más válvulas de presión, | | — | interfaces eléctricas, y | | — | varios conectores para conducciones de gas | | — | adecuado para procesos de unión por plasma *in-situ* o para procesos de activación de uniones multifrecuencia | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5025 | ex 9401 99 90 | 10 | Ruedas de trinquete destinadas a la fabricación de asientos reclinables para automóvil   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.4846 | ex 9503 00 75  ex 9503 00 95 | 10  10 | Modelos a escala de teleféricos de material plástico, incluso con motor, para impresión   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.6950 | ex 9607 20 10 | 10 | Cursores, cinta estrecha en la que se han montado dientes, herretes/cajas y otras partes de cierres de cremallera, de metal común, destinados a la fabricación de cremalleras   (1) | 0 % | - | 31.12.2022 |
| 0.6949 | ex 9607 20 90 | 10 | Cintas estrechas en las que se han montado dientes de plástico en cadena, destinadas a la fabricación de cremalleras   (1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3286 | ex 9608 91 00 | 10 | Puntas, no fibrosas, de materia plástica, para rotuladores, con un canal interno | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.3289 | ex 9608 91 00 | 20 | Puntas de fieltro u otras puntas porosas para rotuladores | 0 % | - | 31.12.2023 |
| 0.2737 | ex 9612 10 10 | 10 | Cintas entintadas, de plástico, con segmentos de distintos colores, en las que las sustancias colorantes penetran por calor en un soporte (proceso denominado sublimación de las sustancias colorantes) | 0 % | - | 31.12.2023 |

|  |  |
| --- | --- |
| (1) | La suspensión de derechos está sujeta al control aduanero del destino final de conformidad con el artículo 254 del Reglamento (UE) n.º 952/2013 del Parlamento Europeo y del Consejo, de 9 de octubre de 2013, por el que se establece el código aduanero de la Unión (DO L 269 de 10.10.2013, p. 1). |
| (2) | Sin embargo, la suspensión de derechos arancelarios no se aplica cuando el tratamiento es realizado por empresas de venta al por menor o de restauración. |
| (3) | Solo se suspende el derecho ad valorem. El derecho específico seguirá siendo aplicable. |
| (4) | Se establecerá una vigilancia de las importaciones de mercancías acogidas a la presente suspensión arancelaria de conformidad con el procedimiento establecido en los artículos 55 y 56 del Reglamento de Ejecución (UE) 2015/2447 de la Comisión, de 24 de noviembre de 2015, por el que se establecen normas de desarrollo de determinadas disposiciones del Reglamento (UE) n.º 952/2013 del Parlamento Europeo y del Consejo por el que se establece el código aduanero de la Unión (DO L 343 de 29.12.2015, p. 558). |
| (5) | Se asigna un número CUS (unión aduanera y estadísticas) a cada registro ECICS (producto).ECICS (Inventario Aduanero Europeo de Sustancias Químicas) es una herramienta de información gestionada por la Dirección General de Fiscalidad y Unión Aduanera de la Comisión Europea.Puede accederse a más información en el siguiente enlace: http://ec.europa.eu/taxation\_customs/common/databases/ecics/index\_en.htm |