

ПРИЛОЖЕНИЕ

„ПРИЛОЖЕНИЕ

| Сериен номер | Код по КН | ТАРИК | Описание | Ставка на автономното мито | Допълнителна мерна единица | Предвиждана дата за задължително преразглеждане |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 0.6748 | ex 0709 53 00 | 10 | Пресни или охладени гъби пачи крак за обработка, различна от обикновено препакетиране за продажба на дребно   (1)(2) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3349 | \*ex 0710 80 95 | 50 | Бамбукови филизи (бамбукови връхчета), замразени, непригодени за продажба на дребно | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2829 | ex 0711 59 00 | 11 | Гъби, различни от гъбите от видовете Agaricus, Calocybe, Clitocybe, Lepista, Leucoagaricus, Leucopaxillus, Lyophyllum и Tricholoma, временно консервирани в саламура, сулфурирана вода или в други консервиращи разтвори, негодни за директна консумация в това състояние, за консервната промишленост (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.2463 | \*ex 0712 32 00  ex 0712 33 00  ex 0712 34 00  ex 0712 39 00 | 10  10  31  31 | Гъби, освен гъбите от вида *Agaricus*, изсушени, цели, на резенки или на еднакви парчета, предназначени да претърпят обработка, различна от тази да бъдат просто пригодени за продажба на дребно   (1)(2) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3347 | \*ex 0804 10 00 | 30 | Фурми, пресни или сушени, за употреба в производството на напитки или храни (без опаковките)   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3228 | \*ex 0811 90 95 | 20 | Boysenberries (кръстоска между различни видове къпини и малини), замразени, без добавка на захар, непригодени за продажба на дребно | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2409 | \*ex 0811 90 95 | 30 | Ананаси (*Ananas comosus*), на парчета, замразени | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2408 | \*ex 0811 90 95 | 40 | Плодове от шипка, неварени или варени във вода или на пара, замразени, без добавка на захар или други подсладители | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2864 | ex 1511 90 19  ex 1511 90 91  ex 1513 11 10  ex 1513 19 30  ex 1513 21 10  ex 1513 29 30 | 20  20  20  20  20  20 | Палмово масло, кокосово масло (масло от копра), палмистово масло за производство на:   |  |  | | --- | --- | | — | промишлени монокарбоксилни мастни киселини от подпозиция 3823 19 10, | | — | метилови естери на мастни киселини от позиция 2915 или 2916, | | — | мастни алкохоли от подпозиции 2905 17, 2905 19 и 3823 70, използвани за производството на козметични препарати, миещи средства или фармацевтични продукти, | | — | мастни алкохоли от подпозиция 2905 16, чисти или смесени, използвани за производството на козметични препарати, миещи средства или фармацевтични продукти, | | — | стеаринова киселина от подпозиция 3823 11 00 | | — | продукти от позиция 3401, или | | — | мастни киселини с висока чистота от позиция 2915 |    (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8443 | ex 1515 60 99 | 10 | Микробно масло, рафинирано или полурафинирано, с тегловно съдържание на арахидонова киселина 35 % или повече, но непревишаващо 70 % или на докозахексаенова киселина 35 % или повече, но непревишаващо 50 % | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3341 | \*ex 1515 90 99 | 92 | Растително масло, рафинирано или полурафинирано, с тегловно съдържание на арахидонова киселина 35 % или повече, но непревишаващо 57 % или на докозахексаенова киселина 35 % или повече, но непревишаващо 50 % | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7686 | \*1516 20 10 |  | Хидрогенирано рициново масло, наречено „opalwax“ | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4708 | ex 1516 20 96 | 20 | Масло от жожоба, хидрогенирано и интерестерифицирано, без по-нататъшна химична модификация и не подложено на текстуриране | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4080 | ex 1517 90 99 | 10 | Рафинирано растително масло, съдържащо тегловно 25 % или повече, но не повече от 50 % арахидонова киселина или 12 % или повече, но не повече от 65 % докозахексаенова киселина и стандартизирано със слънчогледово масло с високо съдържание на олеинова киселина (HOSO - High oleic sunflower oil) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8569 | \*ex 1517 90 99 | 20 | Хранителна смес от животински и растителни масла, съдържаща тегловно 99 % или повече рибено масло изключително от тихоокеанска сайда (*Gadus chalcogrammus*):   |  |  | | --- | --- | | — | съдържащи тегловно 90 % или повече триглицериди, като 50 тегловни % или повече от неговите мастни киселини са омега-3 мастни киселини, | | — | съдържащи тегловно 0,15 % или повече, но не повече от 0,25 % токофероли и растителни масла, | | — | в директни опаковки в стоманени барабани с нетно тегло над 180 kg, но непревишаващо 200 kg/нетно тегло, |   за употреба при производството на добавки, съдържащи омега-3, на основата на рибено масло под формата на меки гел капсули   (1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6182 | \*ex 1901 90 99  ex 2106 90 98 | 39  45 | Препарат под формата на прах с тегловно съдържание:   |  |  | | --- | --- | | — | 15 % или повече, но не повече от 35 % на малтодекстрин, добит от пшеница, | | — | 15 % или повече, но не повече от 35 % на суроватка (млечен серум), | | — | 10 % или повече, но не повече от 30 % на рафинирано, избелено, дезодоризирано и нехидрогенирано слънчогледово масло, | | — | 10 % или повече, но не повече от 30 % на смесено, старо, пулверизационно сушено сирене, | | — | 5 % или повече, но не повече от 15 % на мътеница и | | — | 0,1 % или повече, но не повече от 10 % на натриев казеинат, динатриев фосфат, млечна киселина | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2423 | \*ex 1902 30 10 | 40 | Стъклена юфка, съдържаща тегловно 60 % или повече скорбяла от боб мунг, в директни опаковки от 5 kg или повече, непригодена за продажба на дребно | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2866 | \*ex 2005 91 00 | 10 | Бамбукови филизи (бамбукови връхчета), пригодени или консервирани, в директни опаковки с нетно съдържание, превишаващо 5 kg | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5884 | \*ex 2007 99 50  ex 2007 99 50  ex 2007 99 93 | 83  93  10 | Концентрирано пюре от манго, приготвено чрез варене:   |  |  | | --- | --- | | — | от рода *Mangifera* spp., | | — | с тегловно съдържание на захар от не повече от 30 %, |   за употреба в производството на храни и напитки   (1) | 6 % (3) | - | 31.12.2024 |
| 0.5875 | \*ex 2007 99 50  ex 2007 99 50 | 84  94 | Концентрирано пюре от папая, приготвено чрез варене:   |  |  | | --- | --- | | — | от рода *Carica spp.*, | | — | с тегловно съдържание на захар от 13 % или повече, но не повече от 30 %, |   за употреба в производството на храни и напитки   (1) | 7.8 % (3) | - | 31.12.2024 |
| 0.5867 | \*ex 2007 99 50  ex 2007 99 50 | 85  95 | Концентрирано пюре от гуаява, получено чрез варене:   |  |  | | --- | --- | | — | от рода *Psidium spp.,* | | — | с тегловно съдържание на захар от 13 % или повече, но не повече от 30 %, |   за употреба в производството на храни и напитки   (1) | 6 % (3) | - | 31.12.2024 |
| 0.4716 | ex 2008 93 91 | 20 | Подсладени сушени червени боровинки за производство на продукти на хранително-преработвателната промишленост, с изключение на преработката, състояща се единствено в опаковане   (4) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.5004 | \*ex 2008 99 48 | 94 | Пюре от манго:   |  |  | | --- | --- | | — | не от концентрат; | | — | от род *Mangifera*; | | — | със стойност Брикс 14 или повече, но непревишаваща 20, |   за употреба в производството на напитки   (1) | 6 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4709 | ex 2008 99 49  ex 2008 99 99 | 30  40 | Пюре от бойзенова ягода, без семена, без добавен алкохол, дори съдържащо добавена захар | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5587 | ex 2008 99 49  ex 2008 99 99 | 70  11 | Бланширани лозови листа от вида Karakishmish, в саламура съдържащатегловно:   |  |  | | --- | --- | | — | повече от 6 % концентрация на сол, | | — | 0,1 % или повече, но не повече от 1,4 % киселинност изразена, като лимонена киселина монохидрат, и | | — | несъдържащ или съдържащ не повече от 2000 mg/kgнатриев бензоат, съгласно CODEXSTAN192-1995, |   предназначени за производството на лозови сaрми с ориз   (1) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.6723 | ex 2008 99 91 | 20 | Китайски водни кестени (*Eleocharis dulcis* или *Eleocharis tuberosa*) обелени, измити, бланширани, охладени и поотделно бързо замразени за употреба при производството на продукти на хранително-вкусовата промишленост, предназначени за обработка, различна от обикновено препакетиране   (1)(2) | 0 % (3) | - | 31.12.2025 |
| 0.7767 | ex 2008 99 99 | 35 | Замразен пулп от асаи (акай) бери:   |  |  | | --- | --- | | — | хидратирани и пастьоризирани, | | — | отделени от костилките чрез добавяне на вода, | | — | със стойност Брикс, по-малко от 6 и | | — | със съдържание на захар по-малко от 5,6 % | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4992 | ex 2009 41 92  ex 2009 41 99 | 20  70 | Сок от ананас:   |  |  | | --- | --- | | — | не от концентрат; | | — | от род *Ananas*; | | — | със стойност Брикс 11 или повече, но непревишаваща 16, |   за употреба в производството на напитки   (1) | 8 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4664 | ex 2009 49 30 | 91 | Сок от ананас, който не е под формата на прах:   |  |  | | --- | --- | | — | със стойност Брикс, по-висока от 20, но непревишаваща 67; | | — | със стойност, превишаваща 30 EUR на 100 kg нетно тегло; | | — | съдържащ прибавена захар, |   за употреба в производството на напитки   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4623 | ex 2009 81 31 | 10 | Концентриран сок от червена боровинка:   |  |  | | --- | --- | | — | със стойност Брикс 40 или повече, но непревишаваща 66; | | — | в директни опаковки с обем 50 l или повече | | 0 % | l | 31.12.2024 |
| 0.6356 | ex 2009 89 73  ex 2009 89 73 | 11  13 | Сок от маракуя и концентрат от сок от маракуя, дори замразени:   |  |  | | --- | --- | | — | със стойност Брикс 13,7 или повече, но не повече от 55, | | — | на стойност над 30 EUR на 100 kg нетно тегло; | | — | в директни опаковки със съдържание 50 l или повече, и | | — | с добавена захар |   за употреба в производството на хранително-вкусовата промишленост   (1) | 0 % | l | 31.12.2024 |
| 0.4159 | \*ex 2009 89 79 | 20 | Замразен концентриран сок от бойзенова ягода със стойност Брикс 61 или повече, но не повече от 67, в директни опаковки със съдържание 50 литра или повече | 0 % | l | 31.12.2024 |
| 0.6050 | \*ex 2009 89 79 | 30 | Замразен концентриран сок от барбадоска вишня:   |  |  | | --- | --- | | — | със стойност Брикс, по-висока от 48, но непревишаваща 67, | | — | в директни опаковки с обем 50 l или повече | | 0 % | l | 31.12.2024 |
| 0.5206 | ex 2009 89 79 | 85 | Концентриран сок от асаи:   |  |  | | --- | --- | | — | от вида *Euterpe oleracea,* | | — | замразен, | | — | неподсладен, | | — | не на прах, | | — | със стойност 23 или повече по Брикс, но непревишаваща 32, |   в опаковки за непосредствено използване, със съдържание от 10 кg или повече | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6365 | ex 2009 89 97  ex 2009 89 97 | 21  29 | Сок от маракуя и концентрат от сок от маракуя, дори замразени:   |  |  | | --- | --- | | — | със стойност Брикс 10 или повече, но не повече от 13,7, | | — | настойност над 30 EUR на 100 kg нетно тегло; | | — | в директни опаковки с обем от 50 l или повече, и | | — | без добавена захар |   за употреба в производствототона хранително-вкусовата промишленост   (1) | 0 % | l | 31.12.2024 |
| 0.4157 | ex 2009 89 99 | 96 | Кокосова водa   |  |  | | --- | --- | | — | неферментирала, | | — | без прибавка на алкохол или захар, и | | — | в директни опаковки със съдържание 20 литра или повече |    (2) | 0 % | l | 31.12.2026 |
| 0.6152 | \*ex 2106 10 20 | 20 | Соеви протеинови концетрати с тегловно съдържание на протеини, изчислено  в сухото вещество 65 % или повече, но не повече от 90 %, в прахообразна или текстурирана форма | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3340 | \*ex 2106 10 20 | 30 | Препарат на основата на соев протеинов изолат, съдържащ тегловно 6,6 % или повече, но не повече от 8,6 % калциев фосфат | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7284 | ex 2106 90 92  ex 3504 00 90 | 50  10 | Хидролизат от казеинов белтък, състоящ се от:   |  |  | | --- | --- | | — | 20 % тегловно или повече, но не повече от 70 % свободни аминокиселини, и | | — | пептони, от които повече от 90 % тегловно с молекулно тегло не повече от 2 000 Da | | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.5246 | ex 2519 90 10 | 10 | Електростопен магнезиев оксид с чистота тегловни 94 % или повече | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6330 | ex 2707 50 00  ex 2707 99 80 | 20  10 | Смес от изомери на ксиленола и етилфенола с общо тегловно съдържание на ксиленол 62 % или повече, но по-малко от 95 % | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6168 | \*ex 2707 99 99 | 10 | Тежки и средни масла със съдържание на ароматни съставки, надвишаващо съдържанието на неароматни съставки, за използване като суровини за нефтопреработвателни заводи за някоя от операциите по специфична преработка, посочени в Допълнителна забележка 5 от Глава 27   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8144 | ex 2710 12 25 | 20 | Смес от алифатни въглеводороди с дължина на въглеродната верига С6 (CAS RN 92112-69-1), съдържащи тегловно 60 % или повече, но не повече от 80 % n-хексан (CAS RN 110-54-3), с:   |  |  | | --- | --- | | — | относителна плътност 0,666 или повече, но не повече от 0,686, | | — | общо карбонилни съединения по-малко от 1 ppm, | | — | общо ацетиленови съединения по-малко от 2 ppm, | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7823 | \*ex 2710 19 81  ex 2710 19 99 | 30  50 | Каталитично хидроизомеризирано и депарафинирано базово масло, съставено от хидрогенирани, високо изопарафинови въглеводороди, съдържащo:   |  |  | | --- | --- | | — | 90 % тегловно или повече наситени съединения и | | — | не повече от 0,03 % тегловно сяра, |   както и с   |  |  | | --- | --- | | — | вискозитетен индекс 80 или повече, но по-малко от 120, както и | | — | кинематичен вискозитет по-малко от 5,0 cSt при 100°C или повече от 13 cSt при 100°C | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7822 | ex 2710 19 81  ex 2710 19 99 | 40  60 | Каталитично хидроизомеризирано и депарафинирано базово масло, съставено от хидрогенирани, високо изопарафинови въглеводороди, съдържащo:   |  |  | | --- | --- | | — | 90 % тегловно или повече наситени съединения и | | — | не повече от 0,03 % тегловно сяра, |   с вискозитетен индекс 120 или повече | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6495 | ex 2710 19 99 | 20 | Каталитично депарафинирано базово масло, получено чрез синтез от газообразни въглеводороди, последван от процес на преобразуване на тежките парафини (HPC), което съдържа:   |  |  | | --- | --- | | — | не повече от 1 mg/kg сяра | | — | над 99 тегл. % наситени въглеводороди | | — | над 75 тегл. % n- и iso- парафинови въглеводороди с дължина на въглеродната верига 18 или повече, но не повече от 50; и | | — | кинематичен вискозитет при 40°C повече от 6,5 mm2/s, или | | — | кинематичен вискозитет при 40°C повече от 11 mm2/s с вискозитетен индекс 120 или повече | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7393 | ex 2712 90 99 | 10 | Смес от 1-алкени съдържаща тегловно 90 % или повече 1-алкени с дължина на веригата 24 въглеродни атома или повече, но не повече от 1 % 1-алкени с дължина на веригата, повече от 70 въглеродни атома | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.4531 | \*ex 2804 50 90 | 40 | Телур (CAS RN 13494-80-9) с чистота 99,99 % тегловно или повече, но не повече от 99,999 % тегловно въз основа на метални онечиствания, измерена чрез анализ с индуктивносвързана плазма (ICP) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8021 | 2804 70 10 |  | Червен фосфор | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8022 | \*2804 70 90 |  | Фосфор, различен от червен фосфор | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6658 | ex 2805 12 00 | 10 | Калций с чистота 98 % тегловно или по-голяма, на прах или под формата на тел (CAS RN 7440-70-2) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5609 | ex 2805 19 90 | 20 | Литий (метал) (CAS RN 7439-93-2) с чистота 98,8 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.2559 | \*ex 2805 30 10 | 10 | Сплав от церий и други редкоземни метали, съдържаща тегловно 47 % или повече церий | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4979 | 2805 30 21  2805 30 29  2805 30 31  2805 30 39  2805 30 40 |  | Редкоземни метали, скандий и итрий с чистота 95 тегл. % или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7769 | ex 2809 20 00 | 10 | Воден разтвор на фосфорна киселина (CAS RN 7664-38-2), съдържащ тегловно 85 % или повече фосфорна киселина | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2407 | \*ex 2811 22 00 | 10 | Силициев диоксид (CAS RN 7631-86-9), под формата на прах, предназначен за производството на високо ефективни течни хроматографски колони (HPLC) и на патрони за пробоподготовка   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6836 | ex 2811 22 00 | 15 | Аморфен силициев диоксид (CAS RN 60676-86-0),   |  |  | | --- | --- | | — | в прахообразна форма | | — | с чистота тегловно 99,0 % или повече, | | — | с медианен размер на частиците 0,7 μm или повече, но непревишаващ 2,1μm | | — | където 70 % от частиците са с диаметър, непревишаващ 3 µm | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7292 | ex 2811 29 90 | 10 | Телуров диоксид (CAS RN 7446-07-3) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.3308 | \*ex 2812 90 00 | 10 | Азотен трифлуорид (CAS RN 7783-54-2) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5747 | ex 2816 40 00 | 10 | Бариев хидроксид (CAS RN 17194-00-2) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7594 | \*ex 2818 10 11 | 10 | Зол-гел корунд (CAS RN 1302-74-5) с 99,6 % или повече тегловно съдържание на алуминиев оксид и с микрокристална структура под формата на пръти, с отношение на размерите 1,3 или повече, но не повече от 6,0 | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5110 | ex 2818 10 91 | 20 | Синтерован корунд с микрокристална структура, състоящ се оталуминиев оксид (CAS RN 1344-28-1), магнезиев алуминат (CAS RN 12068-51-8) и редкоземни алуминати на итрия, лантана и неодима, със следното тегловно съдържание(изчислено като оксиди):   |  |  | | --- | --- | | — | 94 % или повече, но не повече от 98,5 % алуминиев оксид, | | — | 2 % (± 1,5 %) магнезиев оксид, | | — | 1 % (± 0,6 %) итриев оксид, |   и   |  |  | | --- | --- | | — | или 2 % (± 1,2 %) лантанов оксид или | | — | 2 % (± 1,2 %) лантанов оксид и неодимов оксид, |   като за по-малко от 50 % от общото тегло частиците са с размер над 10 mm | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8425 | ex 2818 10 91 | 30 | Синтерован корунд с микрокристална структура, състоящ се от алуминиев оксид (CAS RN 1344-28-1) и магнезиев алуминат (CAS RN 12068-51-8), с тегловно съдържание (изчислено като оксиди):   |  |  | | --- | --- | | — | 92 % или повече, но не повече от 94 % алуминиев оксид и | | — | 7 % (± 1 %) магнезиев оксид | | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.4640 | ex 2818 20 00 | 10 | Активиран диалуминиев триоксид със специфична повърхност не по-малка от 350 m2/g | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6837 | ex 2818 30 00 | 20 | Алуминиев хидроксид (CAS RN 21645-51-2)   |  |  | | --- | --- | | — | в прахообразна форма | | — | с чистота тегловно 99,5 % или повече | | — | с точка на разлагане от 263°C или повече | | — | с размер на частиците от 4 µm (± 1 µm) | | — | с общо тегловно съдържание на Na2O не повече от 0,06 % | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3306 | \*ex 2818 30 00 | 30 | Алуминиев хидроксид оксид, под формата на бьомит или псевдо-бьомит (CAS RN 1318-23-6) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5369 | ex 2819 90 90 | 10 | Дихромен триоксид (CAS RN 1308-38-9), за употреба в металургията   (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5752 | ex 2823 00 00 | 10 | Титанов диоксид (CAS RN 13463-67-7):   |  |  | | --- | --- | | — | с чистота тегловно 99,9 % или повече, | | — | със среден размер на частиците 0,7 μm или повече, но непревишаващ 2,1μm | | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.5576 | ex 2825 10 00 | 10 | Хидроксиламониев хлорид (CAS RN 5470-11-1) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7897 | \*ex 2825 20 00 | 10 | Литиев хидроксид монохидрат (CAS RN 1310-66-3) | 2.6 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3800 | 2825 30 00 |  | Ванадиеви оксиди и хидроксиди | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.3303 | \*ex 2825 50 00 | 20 | Меден (I или II) оксид, съдържащ тегловно 78 % или повече мед и не повече от 0,03 % хлорид | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6819 | ex 2825 50 00 | 30 | Меден(II) оксид (CAS RN 1317-38-0), с размер на частиците, непревишаващ 100 nm | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5555 | ex 2825 60 00 | 10 | Циркониев диоксид (CAS RN 1314-23-4) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7193 | ex 2825 70 00 | 20 | Молибденова киселина (CAS RN 7782-91-4) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5055 | ex 2826 19 90 | 10 | Волфрамов хексафлуорид (CAS RN  7783-82-6) с чистота 99,9 тегловни % или по-висока | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8296 | \*ex 2826 90 80 | 30 | Литиев хексафлуорофосфат (CAS RN 21324-40-3) с чистота 99 % тегловно или повече | 2.7 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2865 | \*ex 2827 39 85 | 10 | Меден монохлорид (CAS RN 7758-89-6) с чистота 96 % тегловно или повече, но непревишаваща 99 % | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4180 | ex 2827 39 85 | 20 | Антимонов пентахлорид (CAS RN 7647-18-9) с чистота 99 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6143 | \*ex 2827 39 85 | 40 | Бариев хлорид дихидрат (CAS RN  10326-27-9) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4423 | \*ex 2827 49 90 | 10 | Хидратиран циркониев дихлорид оксид (CAS RN 7699-43-6) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6463 | ex 2827 60 00 | 10 | Натриев йодид (CAS RN 7681-82-5) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7596 | \*ex 2828 10 00 | 10 | Калциев хипохлорит (CAS RN 7778-54-3) с 65 % или повече съдържание на активен хлор | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3302 | \*ex 2830 10 00 | 10 | Динатриев тетрасулфид (CAS RN 12034-39-8), съдържащ тегловно 38 % или по-малко натрий, изчислено върху сухо вещество | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3859 | \*ex 2833 29 80 | 20 | Манганов сулфат монохидрат (CAS RN 10034-96-5) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4338 | ex 2835 10 00 | 10 | Натриев хипофосфит монохидрат (CAS RN 10039-56-2) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.6144 | \*ex 2835 10 00 | 20 | Натриев хипофосфит  (CAS RN 7681-53-0) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7452 | \*ex 2835 10 00 | 30 | Алуминиев фосфинат (CAS RN 7784-22-7) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8448 | ex 2835 10 00 | 40 | Калциев фосфинат (CAS RN 7789-79-9) с чистота 98 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.2524 | \*ex 2836 91 00 | 20 | Литиев карбонат, съдържащ един или повече от следните примеси със съответните концентрации:   |  |  | | --- | --- | | — | 2 mg/kg или повече арсен, | | — | 200 mg/kg или повече калций, | | — | 200 mg/kg или повече хлориди, | | — | 20 mg/kg или повече желязо, | | — | 150 mg/kg или повече магнезий, | | — | 20 mg/kg или повече тежки метали, | | — | 300 mg/kg или повече калий, | | — | 300 mg/kg или повече натрий, | | — | 200 mg/kg или повече сулфати, |   определени в съответствие с методите от Европейската Фармакопея | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2863 | \*ex 2836 99 17 | 30 | Основен циркониев(IV) карбонат (CAS RN 57219-64-4 или 37356-18-6), с чистота 96 тегловни % или повече | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3300 | \*ex 2837 19 00 | 20 | Меден цианид (CAS RN 544-92-3) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4078 | ex 2837 20 00 | 10 | Тетранатриев хексацианоферат (ІІ) (CAS RN 13601-19-9) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.2861 | \*ex 2839 90 00 | 20 | Калциев силикат (CAS RN 1344-95-2) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6632 | ex 2840 20 90 | 10 | Цинков борат (CAS RN 12767-90-7) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8520 | ex 2840 20 90 | 20 | Бариев борат (CAS RN 13701-59-2) с чистота 99 тегл. % или повече | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7288 | ex 2841 50 00 | 11 | Калиев дихромат (CAS RN 7778-50-9) с чистота 99 % тегловно или повече, за използване като междинен продукт при производството на хром   (1) | 2 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6142 | \*ex 2841 70 00 | 10 | Диамониевтетраоксомолибдат(2-) (CAS RN 13106-76-8) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6482 | ex 2841 70 00 | 30 | Хексаамониев хептамолибдат, безводен (CAS RN 12027-67-7) или като тетрахидрат (CAS RN 12054-85-2) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4323 | ex 2841 80 00 | 10 | Диамониев волфрамат (амониев параволфрамат) (CAS RN 11120-25-5) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8441 | ex 2841 80 00 | 20 | Динатриев волфрамат (CAS RN 13472-45-2) с:   |  |  | | --- | --- | | — | чистота тегловно 99 % или по-висока, | | — | съдържание на хлор по-малко от 100 ppm | | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7301 | ex 2841 90 30 | 10 | Калиев метаванадат (CAS RN 13769-43-2) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.5936 | \*ex 2841 90 85 | 20 | Калиево-титаниев оксид (CAS RN 12056-51-8) в прахообразна форма с чистота 99 % или повече | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4416 | \*ex 2842 10 00 | 10 | Синтетичен бета- зеолит на прах | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4588 | ex 2842 10 00 | 20 | Синтетичен хабасит зеолит на прах | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7397 | ex 2842 10 00 | 50 | Флуорфлогопит (CAS RN 12003-38-2) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7097 | ex 2842 10 00 | 60 | Алуминосиликат (CAS RN 1318-02-1) с   |  |  | | --- | --- | | — | чистота тегловно 94 % или по-висока, | | — | зеолитна структура на алуминофосфат-осемнадесет (АЕІ) и | | — | с чистота на фазата 90 % или повече |   за употреба в производството на меден зеолит   (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4642 | ex 2842 90 10 | 10 | Натриев селенат  (CAS RN 13410-01-0) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3295 | \*2845 10 00 |  | Тежка вода (деутериев оксид) (*Euratom*) (CAS RN 7789-20-0) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4189 | 2845 40 00 |  | Хелий-3 (CAS RN 14762-55-1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.3297 | \*2845 90 10 |  | Деутерий и деутериеви съединения; водород и неговите съединения, обогатени с деутерий; смеси и разтвори, съдържащи тези продукти (*Euratom*) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8237 | ex 2845 90 10 | 10 | 4-(*трет*-Бутилов)-2-(2-(метил-d3)пропан-2-ил-1,1,1,3,3,3-d6)фенол (CAS RN 2342594-40-3) с чистота 98 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4191 | \*ex 2845 90 90 | 20 | Вода, обогатена до 95 % или повече тегловно с кислород-18 (CAS RN 14314-42-2) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4190 | ex 2845 90 90 | 30 | (13C)Въглероден моноксид (CAS RN 1641-69-6) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8426 | ex 2845 90 90 | 50 | Итербиев оксид (CAS RN 1380743—42—9), с чистота 99 % тегловно или повече, обогатен до 99,0 % или повече, но не повече от 99,8 % итербий-176 | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.2859 | \*ex 2846 10 00  ex 3824 99 96 | 10  53 | Редкоземен концентрат, съдържащ тегловно 60 % или повече, но не повече от 95 % редкоземни оксиди и не повече от 1 % циркониев оксид, алуминиев оксид или железен оксид, и със загуба при изгаряне 5 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3296 | \*ex 2846 10 00 | 20 | Дицериев трикарбонат (CAS RN  537-01-9) , дори хидратиран | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3420 | \*ex 2846 10 00 | 30 | Цериев лантанов карбонат, дори хидратиран | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3227 | \*2846 90 30  2846 90 40  2846 90 50  2846 90 60  2846 90 70  2846 90 90 |  | Неорганични или органични съединения на редкоземните метали, на итрия или на скандия или на техните смеси, с изключение на тези от подпозиция 2846 10 00 | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3418 | \*ex 2850 00 20 | 10 | Силан (CAS RN 7803-62-5) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5497 | ex 2850 00 20 | 40 | Германиев тетрахидрид (CAS RN 7782-65-2) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7302 | ex 2850 00 20 | 60 | Дисилан (CAS RN 1590-87-0) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7555 | \*ex 2850 00 20 | 70 | Кубичен борен нитрид (CAS RN 10043-11-5) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3419 | ex 2850 00 20 | 80 | Арсин (CAS RN 7784-42-1) с чистота 99,999 тегловни % или по-висока | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4492 | \*ex 2850 00 60 | 10 | Натриев азид (CAS RN 26628-22-8) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3421 | \*ex 2853 90 90 | 20 | Фосфин (CAS RN 7803-51-2) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8282 | ex 2903 19 00 | 20 | 1,3-Дихлоропропан (CAS RN 142-28-9) с чистота 99 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6633 | 2903 42 00 |  | Дифлуорометан (CAS RN 75-10-5) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6007 | ex 2903 44 00 | 10 | Пентафлуороетан (CAS RN 354-33-6) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3674 | ex 2903 45 00 | 30 | 1,1,1,2-тетрафлуороетан (CAS RN 811-97-2) в съответствие със следните спецификации:   |  |  | | --- | --- | | — | не повече от 600 ppm тегловно HFC-134 (1,1,2,2-тетрафлуороетан), | | — | не повече от 5 ppm тегловно HFC-143a (1,1,1-трифлуороетан), | | — | не повече от 2 ppm тегловно HFC-125 (пентафлуороетан), | | — | не повече от 100 ppm тегловно HСFC-124 (1,2,2,2-тетрафлуоро-1-хлороетан), | | — | не повече от 30 ppm тегловно СFC-114 (1,2-тетрафлуородихлороетан), | | — | не повече от 50 ppm тегловно СFC-114a (1,1-тетрафлуородихлороетан), | | — | не повече от 250 ppm тегловно НСFC-133a (2,2,2-трифлуоро-1-хлороетан), | | — | не повече от 2 ppm тегловно НСFC-22 (дифлуорохлорометан), | | — | не повече от 2 ppm тегловно СFC-115 (пентафлуорохлороетан), | | — | не повече от 2 ppm тегловно СFC-12 (дифлуородихлорометан), | | — | не повече от 20 ppm тегловно НСС-40 (метилхлорид), | | — | не повече от 20 ppm тегловно HFC-245cb (1,1,1,2,2-пентафлуоропропан), | | — | не повече от 20 ppm тегловно Н-12B1 (бромодифлуорохлорометан), | | — | не повече от 20 ppm тегловно HFC-32 (дифлуорометан), | | — | не повече от 15 ppm тегловно НСFC-31 (флуорохлорометан), | | — | не повече от 10 ppm тегловно НFC-152a (1,1-дифлуороетан), | | — | не повече от 20 ppm тегловно НFО-1131 (2- флуоро-1-хлороетилен), | | — | не повече от 20 ppm тегловно НСFО-1122 (2,2-дифлуоро-1-хлороетилен), | | — | не повече от 3 ppm тегловно НFО-1234yf (2,3,3,3-тетрафлуоропропен), | | — | не повече от 3 ppm тегловно НFО-1243zf (3,3,3-трифлуоропропен), | | — | не повече от 3 ppm тегловно НСFО-1122a (1,2-дифлуоро-1-хлороетилен), | | — | не повече от 4,5 ppm тегловно НFО-1234yf+НСFО-1122a+НFО-1243zf (2,3,3,3-тетрафлуоропропен+1,2-дифлуоро-1-хлороетилен+3,3,3-трифлуоропропен), | | — | не повече от 3 ppm тегловно от всяко отделно непосочено/непознато химическо вещество, | | — | не повече от 10 ppm тегловно общо от всички непосочени/непознати химически вещества, | | — | не повече от 10 ppm тегловно вода, | | — | с киселинност не повече от 0,1 ppm тегловно, | | — | без халиди, | | — | не повече от 0,01 % обемно вещества с висока температура на кипене, | | — | без никаква миризма (без неприятна миризма), |   за използване със или без по-нататъшно пречистване като HFC-134a с качество за вдишване, произведен при спазване на ДПП (добра производствена практика), при производството на изтласкващ газ за медицински аерозоли, чието съдържание се абсорбира в устната или носната кухина, и/или дихателните пътища   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2542 | \*ex 2903 47 00 | 20 | 1,1,1,3,3-Пентафлуорпропан (HFC-245fa) (CAS RN 460-73-1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2854 | \*ex 2903 49 30 | 10 | Тетрафлуорметан (CAS RN 75-73-0) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2852 | \*ex 2903 49 30 | 20 | Перфлуоретан (CAS RN 76-16-4) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6077 | \*ex 2903 49 30 | 30 | 1H-Перфлуорохексан (CAS RN 355-37-3) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5803 | ex 2903 51 00 | 10 | 2,3,3,3-Тетрафлуоропроп-1-ен (2,3,3,3-тетрафлуоропропен) (CAS RN 754-12-1) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.4517 | \*ex 2903 51 00 | 20 | *Транс*-1,3,3,3-тетрафлуоропроп-1-ен  (*Транс*-1,3,3,3-тетрафлуоропропен)(CAS RN 29118-24-9) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6076 | \*ex 2903 59 00 | 20 | (Перфлуоробутил)етилен (CAS RN 19430-93-4) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4066 | ex 2903 59 00 | 30 | Хексафлуоропропен (CAS RN 116-15-4) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7324 | ex 2903 59 00 | 40 | 1,1,2,3,4,4-хексафлуоробута-1,3-диен (CAS RN 685-63-2) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8553 | \*ex 2903 69 19 | 25 | (*E*)-1,4-дибромбут-2-ен (CAS RN 821-06-7) с чистота 98 тегловни % или повече | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.8525 | \*ex 2903 69 19 | 35 | 2,2-дибромопропан (CAS RN 594-16-1) с чистота 99 тегловни % или повече | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.7974 | ex 2903 69 19 | 40 | 3-(бромометил)пентан (CAS RN 3814-34-4) с чистота 99 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8318 | ex 2903 69 19 | 50 | Винилбромид (CAS RN 593—60—2) с чистота 98 % тегловно или повече или като разтвор в тетрахидрофуран (CAS RN 109—99—9), съдържащ тегловно 23 % или повече, но не повече от 26 % винилбромид | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8151 | ex 2903 69 19 | 60 | 1-бромо-2-метилпропан (CAS RN 78-77-3) с чистота 99 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7895 | ex 2903 72 00 | 10 | Дихлоро-1,1,1-трифлуороетан (CAS RN 306-83-2) с чистота 99 тегловни % или по-висока | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3675 | \*ex 2903 77 60 | 10 | 1,1,1-Трихлортрифлуоретан (CAS RN 354-58-5) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5212 | ex 2903 77 90 | 10 | Хлоротрифлуороетилен (CAS RN 79-38-9) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7513 | \*ex 2903 78 00 | 10 | 1,4-дийодо-октафлуоробутан (CAS RN 375-50-8) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7755 | ex 2903 78 00 | 20 | Трифлуоройодометан (CAS RN 2314-97-8) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6485 | ex 2903 79 30 | 10 | Транс-1-хлоро-3,3,3-трифлуоропропен (CAS RN 102687-65-0) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7826 | ex 2903 79 30 | 30 | 1-бромо-5-хлоропентан (CAS RN 54512-75-3) с чистота 99 тегловни % или по-висока | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5765 | ex 2903 89 80 | 50 | Хлороциклопентан (CAS RN 930-28-9) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7304 | ex 2903 89 80 | 60 | Октафлуороциклобутан (CAS RN 115-25-3) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.6611 | ex 2903 99 80 | 15 | 4-Бромо-2-хлоро-1-флуоробензен (CAS RN 60811-21-4) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8492 | ex 2903 99 80 | 18 | 1-флуоронафтален (CAS RN 321-38-0) с чистота 99 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.3410 | \*ex 2903 99 80 | 20 | 1,2-Бис(пентабромфенил)етан (CAS RN 84852-53-9) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8557 | \*ex 2903 99 80 | 23 | 3,5-*бис*(трифлуорометил) бензилбромид (CAS RN 32247-96-4) с чистота 95 тегловни % или повече | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.8017 | ex 2903 99 80 | 25 | 2,2'-дибромобифенил (CAS RN 13029-09-9) с чистота 95 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8018 | ex 2903 99 80 | 35 | 2-бромо-9,9'-спироби[9Н-флуорен] (CAS RN 171408-76-7) с чистота 95 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3411 | \*ex 2903 99 80 | 40 | 2,6-Дихлортолуен (CAS RN 118-69-4), с чистота 99 % тегловно или повече и съдържащ:   |  |  | | --- | --- | | — | 0,001 mg/kg или по-малко тетрахлордибензодиоксини, | | — | 0,001 mg/kg или по-малко тетрахлордибензофурани, | | — | 0,2 mg/kg или по-малко тетрахлорбифенили | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8076 | ex 2903 99 80 | 45 | 1-бромо-4-(*транс*-4-пропилциклохексил)бензен (CAS RN 86579-53-5) с чистота 95 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4529 | \*ex 2903 99 80 | 50 | Флуоробензен (CAS RN 462-06-6) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8101 | ex 2903 99 80 | 55 | 1-бромо-4-(*транс*-4-етилциклохексил)бензен (CAS RN 91538-82-8) с чистота 95 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8166 | ex 2903 99 80 | 65 | 2,6-дифлуоробензилбромид (CAS RN 85118-00-9) с чистота 97 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8177 | ex 2903 99 80 | 70 | 2-метил-1-[хлоро(фенил)метил]бензен (CAS RN 41870-52-4) с чистота 99 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6235 | ex 2903 99 80 | 75 | 3-Хлор-алфа,алфа,алфа-трифлуортолуен (CAS RN 98-15-7) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5917 | \*ex 2903 99 80 | 80 | 1-Бромо-3,4,5-трифлуоробензен (CAS RN 138526-69-9) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3407 | ex 2904 10 00 | 30 | Натриев *p*-стиренсулфонат (CAS RN 2695-37-6) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4686 | ex 2904 10 00 | 50 | Натриев 2-метилпроп-2-ен-1-сулфонат (CAS RN 1561-92-8) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3409 | ex 2904 20 00 | 10 | Нитрометан (CAS RN 75-52-5) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3391 | ex 2904 20 00 | 20 | Нитроетан (CAS RN 79-24-3) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.3408 | ex 2904 20 00 | 30 | 1-Нитропропан (CAS RN 108-03-2) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3390 | ex 2904 20 00 | 40 | 2-Нитропропан (CAS RN 79-46-9) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2526 | ex 2904 99 00 | 20 | 1-Хлор-2,4-динитробензен (CAS RN 97-00-7) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6612 | ex 2904 99 00 | 25 | Дифлуорометансулфонилов хлорид (CAS RN 1512-30-7) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3388 | ex 2904 99 00 | 30 | Тозил хлорид (CAS RN 98-59-9) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6613 | ex 2904 99 00 | 35 | 4-Нитро-1-флуоробензен (CAS RN 350-46-9) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5745 | ex 2904 99 00 | 40 | 4-Хлоробензенсулфонилхлорид (CAS RN 98-60-2) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7507 | \*ex 2904 99 00 | 45 | 2-нитробензенсулфонил хлорид (CAS RN 1694-92-4) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6001 | \*ex 2904 99 00 | 50 | Етансулфонилов хлорид  (CAS RN 594-44-5) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7957 | ex 2904 99 00 | 55 | 2,4-дихлоро-1,3-динитро- 5-(трифлуорометил) бензен (CAS RN 29091-09-6) с чистота 96 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6407 | ex 2904 99 00 | 60 | 4,4'-Динитростилбен-2,2'-дисулфонова киселина (CAS RN 128-42-7) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8160 | ex 2904 99 00 | 65 | 4-нитротолуен-2-сулфонова киселина (CAS RN 121-03-9) в прахообразна форма, с чистота 80 % тегловно или повече и съдържание на вода 15 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6270 | ex 2904 99 00 | 70 | 1-Хлор-4-нитробензен (CAS RN 100-00-5) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6560 | ex 2904 99 00 | 80 | 1-Хлоро-2-нитробензен (CAS RN 88-73-3) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6186 | \*ex 2905 11 00 | 10 | Метанол(CAS RN 67-56-1) с чистота 99,85 % тегловно, или повече | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2967 | \*ex 2905 19 00 | 11 | Калиев трет-бутанолат (CAS RN 865-47-4), дори под формата на разтвор в тетрахидрофуран, в съответствие със забележка 1, буква д) към глава 29 от КН | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6118 | \*ex 2905 19 00 | 20 | Бутилтитанат монохидрат, хомополимер (CAS RN 162303-51-7) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6119 | \*ex 2905 19 00 | 25 | Тетра-(2-етилхексил) титанат (CAS RN 1070-10-6) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3384 | \*ex 2905 19 00 | 30 | 2,6-Диметилхептан-4-ол (CAS RN 108-82-7) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4793 | ex 2905 19 00 | 40 | 2,6-Диметилхептан-2-ол (CAS RN 13254-34-7) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5534 | ex 2905 19 00 | 70 | Титанов тетрабутанолат  (CAS RN 5593-70-4) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.5533 | ex 2905 19 00 | 80 | Титанов тетраизопропоксид (CAS RN 546-68-9) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.6002 | \*ex 2905 19 00 | 85 | Титанов тетраетанолат (CAS RN 3087-36-3) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6464 | ex 2905 22 00 | 10 | Линалоoл (CAS RN 78-70-6), съдържащ тегловно 90,7 % или повече (3R)-(-)-линалоoл (CAS RN 126-91-0) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7114 | ex 2905 22 00 | 20 | 3,7-Диметилокт-6-ен-1-ол (CAS RN 106-22-9) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7388 | ex 2905 29 90 | 10 | *цис*-Хекс-3-ен-1-ол (CAS RN 928-96-1) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7674 | \*ex 2905 32 00 | 20 | (2S)-пропан-1,2-диол (CAS RN 4254-15-3) с чистота 98 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8544 | \*ex 2905 39 95 | 15 | 2,5-диметилхексан-2,5-диол (CAS RN 110-03-2) с чистота 98 тегловни % или повече | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.5255 | ex 2905 39 95 | 30 | 2,4,7,9-Тетраметил-4,7-декандиол (CAS RN 17913-76-7) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5847 | ex 2905 39 95 | 40 | Декан-1,10-диол (CAS RN 112-47-0) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.5908 | \*ex 2905 39 95 | 50 | 2-Метил-2-пропилпропан-1,3-диол (CAS RN 78-26-2) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7701 | ex 2905 39 95 | 60 | Додекан-1,12-диол (CAS RN 5675-51-4) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7914 | ex 2905 39 95 | 70 | 2-метилпропан-1,3-диол (CAS RN 2163-42-0) с чистота 98  тегловни % или по-висока | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8370 | ex 2905 39 95 | 80 | Пентан-1,5-диол (CAS RN 111-29-5) с чистота 97 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.4624 | ex 2905 59 98 | 20 | 2,2,2-Трифлуоретанол (CAS RN 75-89-8) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3378 | \*ex 2906 19 00 | 10 | Циклохекс-1,4-илендиметанол (CAS RN 105-08-8) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3380 | \*ex 2906 19 00 | 20 | 4,4’-Изопропилидендициклохексанол (CAS RN 80-04-6) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6257 | ex 2906 19 00 | 50 | 4-*трет*-Бутилциклохексанол (CAS RN 98-52-2) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8231 | ex 2906 19 00 | 60 | 5-метил-2-(проп-1-ен-2-ил)циклохексанол, смес от изомери (CAS RN 7786-67-6) с чистота 90 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.3681 | \*ex 2906 29 00 | 20 | 1-Хидроксиметил-4-метил-2,3,5,6-тетрафлуорбензен (CAS RN 79538-03-7) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7373 | ex 2906 29 00 | 50 | 2,2′-(*m*-Фенилен)дипропан-2-ол (CAS RN 1999-85-5) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7806 | ex 2906 29 00 | 60 | 3-[3-(Трифлуорометил)фенил]пропан-1-ол (CAS RN 78573-45-2) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7963 | ex 2906 29 00 | 70 | 1,2,3,4-тетрахидро-1-нафтол (CAS RN 529-33-9) с чистота 95 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6757 | ex 2906 29 00 | 80 | 2-Бромо-5-йодобензенметанол (CAS RN 946525-30-0) с чистота 98 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5855 | ex 2906 29 00 | 85 | 2-Фенилетанол (CAS RN 60-12-8) с чистота 95 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.6329 | ex 2907 12 00 | 20 | Смес от *m*-крезол (CAS RN 108-39-4) и *p*-крезол (CAS RN 106-44-5) с чистота 99 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6559 | ex 2907 12 00 | 30 | p-Крезол (CAS RN 106-44-5) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5216 | ex 2907 15 90 | 10 | 2-Нафтол (CAS RN 135-19-3) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6256 | ex 2907 19 10 | 10 | 2,6-Ксиленол (CAS RN 576-26-1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4480 | \*ex 2907 19 90 | 20 | Бифенил-4-ол (CAS RN 92-69-3) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7753 | ex 2907 19 90 | 30 | 2-метил-5-(пропан-2-ил)фенол (CAS RN 499-75-2) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3372 | \*ex 2907 21 00 | 10 | Резорцинол (CAS RN 108-46-3) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8482 | ex 2907 29 00 | 13 | 4,4'-метиленди-2,6-ксиленол (CAS RN 5384-21-4) с чистота 98,5 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.6026 | \*ex 2907 29 00 | 15 | 6,6'-Ди-*трет*-бутил-4,4'-бутилиденди-m-крезол (CAS RN 85-60-9) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3369 | \*ex 2907 29 00 | 20 | 4,4'-(3,3,5-Триметилциклохексилиден)дифенол (CAS RN 129188-99-4) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6454 | ex 2907 29 00 | 25 | 4-Хидроксибензилов алкохол (CAS RN 623-05-2) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3367 | \*ex 2907 29 00 | 30 | 4,4',4''-Етилидинтрифенол (CAS RN 27955-94-8) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5432 | ex 2907 29 00 | 45 | 2-Метилхидрохинон (CAS RN 95-71-6) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.3368 | \*ex 2907 29 00 | 50 | 6,6',6"-Трициклохексил-4,4',4"-бутан-1,1,3-триилтри(*m*-крезол) (CAS RN 111850-25-0) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6558 | ex 2907 29 00 | 65 | 2,2'-Метиленбис(6-циклохексил-*p*-крезол) (CAS RN 4066-02-8) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2584 | \*ex 2907 29 00 | 70 | 2,2’,2’’,6,6’,6’’-Хекса-*третичен*-бутил-*α,α’,α’’*-(мезитилен-2,4,6-триил)три- *p*-крезол (CAS RN 1709-70-2) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7402 | \*ex 2907 29 00 | 75 | Бифенил-4,4′-диол (CAS RN 92-88-6) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3848 | \*ex 2907 29 00 | 85 | Флороглуцинол, дори хидратиран | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5903 | \*ex 2908 19 00 | 10 | Пентафлуорофенол (CAS RN 771-61-9) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5914 | \*ex 2908 19 00 | 20 | 4,4'-(Перфлуороизопропилиден)дифенол (CAS RN 1478-61-1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6260 | ex 2908 19 00 | 30 | 4-Хлорфенол (CAS RN 106-48-9) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6782 | ex 2908 19 00 | 40 | 3,4,5-Трифлуорофенол (CAS RN 99627-05-1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6915 | ex 2908 19 00 | 50 | 4-Флуорофенол (CAS RN 371-41-5) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7720 | ex 2908 19 00 | 60 | 2,2ʹ,6,6ʹ-тетрабромо-4,4ʹ-изопропилидендифенол (CAS RN 79-94-7) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8204 | ex 2908 19 00 | 70 | 2,3,6-трифлуорофенол (CAS RN 113798-74-6) с чистота 98 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.3361 | \*ex 2909 19 90 | 20 | Бис(2-хлоретил) етер (CAS RN 111-44-4) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3359 | \*ex 2909 19 90 | 30 | Смес от изомери на нонафлуорбутил метилов етер или нонафлуорбутил етилов етер, с чистота 99 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4035 | ex 2909 19 90 | 50 | 3-Етокси-перфлуоро-2-метилхексан (CAS RN 297730-93-9) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5407 | ex 2909 20 00 | 10 | 8-Метоксикедран (CAS RN 19870-74-7) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5503 | ex 2909 30 38 | 20 | 1,1’-Пропан-2,2-диилбис[3,5-дибромо-4-(2,3-дибромопропокси)бензен] (CAS RN 21850-44-2) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6649 | ex 2909 30 38 | 30 | 1,1'-(1-Метилетилиден)бис[3,5-дибромо-4-(2,3-дибромо-2-метилпропокси)]-бензен (CAS RN 97416-84-7) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7454 | \*ex 2909 30 38 | 40 | 4-бензилоксибромобензен (CAS RN 6793-92-6) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7828 | ex 2909 30 38 | 50 | 2-(1-адамантил)-4-бромоанизол (CAS RN 104224-63-7) с чистота 99 тегловни % или повече | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4710 | ex 2909 30 90 | 10 | 2-(Фенилметокси)нафтален (CAS RN 613-62-7) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7176 | ex 2909 30 90 | 15 | {[(2,2-Диметилбут-3-ин-1-ил)окси]метил}бензен (CAS RN 1092536-54-3) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4711 | ex 2909 30 90 | 20 | 1,2-Бис(3-метил-фенокси)етан (CASRN54914-85-1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7115 | ex 2909 30 90 | 25 | 1,2-Дифеноксиетан (CAS RN 104-66-5) под формата на прах или като водна дисперсия, съдържаща тегловно 30 % или повече, но не повече от 60 % 1,2-дифеноксиетан | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5117 | ex 2909 30 90 | 30 | 3,4,5-Триметокситолуен (CAS RN 6443-69-2) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7580 | \*ex 2909 30 90 | 35 | 1-Хлоро-2-(4-етоксибензил)-4-йодо бензен (CAS RN 1103738-29-9) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6614 | ex 2909 30 90 | 40 | 2,5-Диметокси-1-хлоробензен (CAS RN 2100-42-7) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8167 | ex 2909 30 90 | 45 | 5-бромо-2-(трифлуорометокси)-1,3-дифлуоробензен (CAS RN 115467-07-7) с чистота 95 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6783 | ex 2909 30 90 | 50 | 1-Етокси-2,3-дифлуоробензен (CAS RN 121219-07-6) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6784 | ex 2909 30 90 | 60 | 1-Бутокси-2,3-дифлуоробензен (CAS RN 136239-66-2) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6994 | ex 2909 30 90 | 70 | *O*,*O*,*O*-1,3,5-триметилрезорцинол (CAS RN 621-23-8) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7706 | ex 2909 44 00 | 10 | 2-Пропоксиетанол (CAS RN 2807-30-9) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6927 | ex 2909 49 80 | 10 | 1-Пропоксипропан-2-ол (CAS RN 1569-01-3) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8241 | ex 2909 49 80 | 30 | 3,4-Диметоксибензилов алкохол (CAS RN 93-03-8) с чистота 98 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8531 | \*ex 2909 49 80 | 40 | 2,2'-*p*-фенилендиоксидиетанол (CAS RN 104-38-1) с чистота 99 тегловни % или повече | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.3484 | \*ex 2909 50 00 | 10 | 4-(2-Метоксиетил)фенол (CAS RN 56718-71-9) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7846 | ex 2909 50 00 | 40 | 2-метокси-4-(трифлуорометокси)фенол (CAS RN 166312-49-8) с чистота 98 тегловни % или по-висока | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3682 | \*ex 2909 60 90 | 10 | Бис(α,α-диметилбензил) пероксид (CAS RN 80-43-3) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6489 | ex 2909 60 90 | 30 | 3,6,9-Триетил-3,6,9-триметил-1,4,7-трипероксонан (CAS RN 24748-23-0), разтворен в изопарафинови въглеводороди | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7910 | ex 2909 60 90 | 50 | Разтвор на 3,6,9-(етил и/или пропил)-3,6,9-триметил-1,2,4,5,7,8-хексоксонани (CAS RN 1613243-54-1) в минерален терпентин (CAS RN 1174522-09-8), съдържащ 25 тегловни % или повече, но не повече от 41 % хексоксонани | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7744 | ex 2910 90 00 | 10 | 2-[(2-Метоксифенокси)метил]оксиран (CAS RN 2210-74-4) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5940 | \*ex 2910 90 00 | 15 | 1,2-епоксициклохексан (CAS RN 286-20-4) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7672 | \*ex 2910 90 00 | 25 | Фенилоксиран (CAS RN 96-09-3) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2649 | \*ex 2910 90 00 | 30 | 2,3-Епоксипропан-1-ол (глицидол) (CAS RN 556-52-5) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8042 | ex 2910 90 00 | 40 | [(2*R*)-оксиран-2-ил]метилов 3-нитробензенсулфонат (CAS RN 115314-17-5) с чистота 97 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6660 | ex 2910 90 00 | 50 | 2,3-Епоксипропилфенилов етер (CAS RN 122-60-1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4361 | ex 2910 90 00 | 80 | Алилглицидилетер (CAS RN 106-92-3) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7116 | ex 2912 19 00 | 10 | Ундеканал (CAS RN 112-44-7) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8073 | ex 2912 19 00 | 20 | Акрилалдехид (CAS RN 107-02-8) с чистота 98 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6968 | ex 2912 29 00 | 15 | 2,6,6-Триметилциклохексенкарбалдехид (смес от алфа-бета изомери) (CAS RN 52844-21-0) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7314 | ex 2912 29 00 | 35 | Канелен алдехид (CAS RN 104-55-2) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.5755 | \*ex 2912 29 00 | 50 | 4-Изобутилбензалдехид (CAS RN 40150-98-9) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7612 | \*ex 2912 29 00 | 55 | Циклохекс-3-ен-1-карбалдехид (CAS RN 100-50-5) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6072 | \*ex 2912 29 00 | 70 | 4-*трет*-Бутилбензалдехид (CAS RN 939-97-9) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6073 | \*ex 2912 29 00 | 80 | 4-Изопропилбензалдехид (CAS RN 122-03-2) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8147 | 2912 42 00 |  | Етилванилин (3-етокси-4-хидроксибензалдехид) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3479 | \*ex 2912 49 00 | 10 | 3-Феноксибензалдехид (CAS RN 39515-51-0) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5135 | ex 2912 49 00 | 30 | Салицилалдехид (CAS RN 90-02-8) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6678 | ex 2912 49 00 | 40 | 3-Хидрокси-p-анизалдехид (CAS RN 621-59-0) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7353 | ex 2912 49 00 | 50 | 2,6-Дихидроксибензалдехид (CAS RN 387-46-2) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8582 | \*ex 2912 49 00 | 60 | 4-хидроксибензалдехид (CAS RN 123-08-0) с чистота 96 тегловни % или повече | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.7712 | ex 2913 00 00 | 10 | 2-Нитробензалдехид (CAS RN 552-89-6) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8328 | ex 2913 00 00 | 20 | 4-(Дифлуорометокси)-3-хидроксибензалдехид (CAS RN 151103-08-1) с чистота 98 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8552 | \*ex 2913 00 00 | 30 | 2-хидрокси-5-нитробензалдехид (CAS RN 97-51-8) с чистота 95 тегловни % или повече | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.4228 | ex 2914 19 90 | 20 | Хептан-2-он (CAS RN 110-43-0) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.4274 | ex 2914 19 90 | 30 | 3-Mетилбутанон (CAS RN 563-80-4) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.4275 | ex 2914 19 90 | 40 | Пентан-2-он (CAS RN 107-87-9) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7554 | \*ex 2914 19 90 | 60 | Цинков ацетилацетонат (CAS RN 14024-63-6) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7568 | \*ex 2914 29 00 | 15 | Естр-5(10)-ен-3,17-дион (CAS RN 3962-66-1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3475 | \*ex 2914 29 00 | 20 | Циклохексадек-8-енон (CAS RN 3100-36–5) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7450 | \*ex 2914 29 00 | 25 | Циклохекс-2-енон (CAS RN 930-68-7) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4933 | ex 2914 29 00 | 30 | (R)-*р*-Мента-1(6),8-диен-2-он (CAS RN 6485-40-1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8015 | ex 2914 29 00 | 35 | 4-(*транс*-4-пропилциклохексил) циклохексанон (CAS RN 82832-73-3) с чистота 95 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3480 | \*ex 2914 29 00 | 40 | Kамфор | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8058 | ex 2914 29 00 | 45 | 4-пропилциклохексан-1-он (CAS RN 40649-36-3) с чистота 95 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7389 | ex 2914 29 00 | 55 | 1-(кедр-8-ен-9-ил)етанон (CAS RN 32388-55-9) с чистота над 90 % тегловно | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6265 | ex 2914 39 00 | 15 | 2,6-Диметил-1-инданон (CAS RN 66309-83-9) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6447 | ex 2914 39 00 | 25 | 1,3-Дифенилпропан-1,3-дион (CAS RN 120-46-7) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4227 | ex 2914 39 00 | 30 | Бензофенон (CAS RN 119-61-9) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.4429 | \*ex 2914 39 00 | 50 | 4-Фенилбензофенон (CAS RN 2128-93-0) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4428 | \*ex 2914 39 00 | 60 | 4-Метилбензофенон (CAS RN 134-84-9) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5739 | ex 2914 39 00 | 70 | Бензил (CAS RN 134-81-6) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5535 | ex 2914 39 00 | 80 | 4'-Метилацетофенон (CAS RN 122-00-9) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8288 | ex 2914 40 90 | 10 | Бензоин (CAS RN 119-53-9) с чистота 99 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7824 | ex 2914 50 00 | 15 | 1,1-диметоксиацетон (CAS RN 6342-56-9) с чистота 98 тегловни % или по-висока | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8168 | ex 2914 50 00 | 18 | 4'-хидроксиацетофенон (CAS RN 99-93-4) с чистота 99 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4932 | ex 2914 50 00 | 20 | 3’-Хидроксиацетофенон (CAS RN 121-71-1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8179 | ex 2914 50 00 | 23 | 1-[2-(оксиран-2-илметокси)фенил]-3-фенилпропан-1-он (CAS RN 22525-95-7) с чистота 99 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5943 | \*ex 2914 50 00 | 25 | 4’-Метоксиацетофенон (CAS RN 100-06-1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8195 | ex 2914 50 00 | 28 | 1,1'-{(2-хидроксипропан-1,3-диил)бис[окси(6-хидроксибензен-2,1-диил)]}диетанон (CAS RN 16150-44-0) с чистота 98 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6762 | ex 2914 50 00 | 33 | 7-Хидрокси-3,4-дихидро-1(2*H*)-нафталенон (CAS RN 22009-38-7) с чистота 98 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7797 | ex 2914 50 00 | 35 | 2-Хидрокси-1-[4-[4-(2-хидрокси-2-метилпропаноил)фенокси]фенил]-2-метилпропан-1-он (CAS RN 71868-15-0) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5904 | \*ex 2914 50 00 | 36 | 2,7-Дихидрокси-9-флуоренон (CAS RN 42523-29-5) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5435 | ex 2914 50 00 | 40 | 4-(4-Хидроксифенил)бутан-2-он (CAS RN 5471-51-2) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5809 | ex 2914 50 00 | 45 | 3,4-Дихидроксибензофенон (CAS RN 10425-11-3) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.4235 | ex 2914 50 00 | 60 | 2,2-Диметокси-2-фенилацетофенон (CAS RN 24650-42-8) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.4385 | \*ex 2914 50 00 | 80 | 2’,6’-Дихидроксиацетофенон (CAS RN 699-83-2) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2647 | \*ex 2914 69 80 | 10 | 2-Етилантрахинон (CAS RN 84-51-5) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2643 | \*ex 2914 69 80 | 30 | 1,4-Дихидроксиантрахинон (CAS RN 81-64-1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5430 | \*ex 2914 69 80 | 40 | *p*-Бензохинон (CAS RN 106-51-4) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6481 | ex 2914 69 80 | 50 | Реакционна маса от 2-(1,2-диметилпропил)антрахинон (CAS RN 68892-28-4) и 2-(1,1-диметилпропил)антрахинон (CAS RN 32588-54-8) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7736 | ex 2914 79 00 | 18 | 2-Хлоро-1-циклопропилетанон (CAS RN 7379-14-8) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5782 | ex 2914 79 00 | 20 | 2,4'-Дифлуоробензофенон (CAS RN 342-25-6) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7732 | ex 2914 79 00 | 23 | 5-Хлоро-2-хидроксибензофенон (CAS RN 85-19-8) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7751 | ex 2914 79 00 | 27 | (2-Хлоро-5-йодо-фенил)-(4-флуоро-фенил) метанон (CAS RN 915095-86-2) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7467 | \*ex 2914 79 00 | 30 | 5-метокси-1-[4-(трифлуорометил)фенил]пентан-1-он  (CAS RN 61718-80-7) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8338 | ex 2914 79 00 | 33 | (4*R*)-4-(2-Флуорофенил)-3,4-дихидро-2*H*-нафтален-1-он (CAS RN 1234356-88-7) с чистота 99 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7442 | \*ex 2914 79 00 | 35 | 1-[4-(бензилокси)фенил]-2-бромопропан-1-он (CAS RN 35081-45-9) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3474 | \*ex 2914 79 00 | 40 | Перфлуор(2-метилпентан-3-он) (CAS RN 756-13-8) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8563 | \*ex 2914 79 00 | 43 | 5-хлоропентан-2-он (CAS RN 5891-21-4) с чистота 95 тегловни % или повече | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.8591 | \*ex 2914 79 00 | 48 | 2-хлоро-3',4'-дихидроксиацетофенон (CAS RN 99-40-1) с чистота 99 тегловни % или повече | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.2640 | \*ex 2914 79 00 | 50 | 3’-Хлорпропиофенон (CAS RN 34841-35-5) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4948 | ex 2914 79 00 | 60 | 4’-*терт*-Бутил-2’,6’-диметил-3’,5’-динитроацетофенон (CAS RN 81-14-1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5237 | ex 2914 79 00 | 70 | 4-Хлоро-4’-хидроксибензофенон (CAS RN 42019-78-3) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6120 | \*ex 2914 79 00 | 80 | Тетрахлоро-*p*-бензохинон (CAS RN 118-75-2) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7955 | ex 2915 24 00 | 10 | Оцетен анхидрид (CAS RN 108-24-7) с чистота 97 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8543 | \*ex 2915 39 00 | 15 | 4-(2,2-дихлороциклопропил)фенилов ацетат (CAS RN 144900-34-5) с чистота 97 тегловни % или повече | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.6155 | \*ex 2915 39 00 | 25 | 2-Метилциклохексил ацетат (CAS RN 5726-19-2) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7433 | ex 2915 39 00 | 35 | *цис*-3-Хексенилов ацетат (CAS RN 3681-71-8) с чистота 95 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.2957 | \*ex 2915 39 00 | 40 | *третичен*-Бутилов ацетат (CAS RN 540-88-5) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7423 | ex 2915 39 00 | 45 | 4-*трет*-Бутилциклохексилов ацетат (CAS RN 32210-23-4) с чистота 95 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.5119 | ex 2915 39 00 | 60 | Додек-8-енил ацетат (CAS RN 28079-04-1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5121 | ex 2915 39 00 | 65 | Додека-7,9-диенил ацетат (CAS RN 54364-62-4) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5120 | ex 2915 39 00 | 70 | Додек-9-енил ацетат (CAS RN 16974-11-1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5289 | ex 2915 39 00 | 75 | Изоборнил ацетат (CAS RN 125-12-2) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5301 | ex 2915 39 00 | 80 | 1-фенилетил ацетат (CAS RN 93-92-5) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5909 | \*ex 2915 39 00 | 85 | 2-*Трет*-бутилциклохексилацетат (CAS RN 88-41-5) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7834 | ex 2915 40 00 | 10 | Етилов трихлороацетат (CAS RN 515-84-4) с чистота 98 тегловни % или повече | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7830 | ex 2915 40 00 | 20 | Натриев трихлороацетат (CAS RN 650-51-1) с чистота 96 тегловни % или повече | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5858 | ex 2915 60 19 | 20 | Етилов бутират (CAS RN 105-54-4) с чистота 95 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7540 | \*ex 2915 70 40 | 10 | Метилов палмитат (CAS RN 112-39-0) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7541 | ex 2915 90 30 | 10 | Метилов лаурат (CAS RN 111-82-0) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8495 | ex 2915 90 30 | 20 | хлорометилов додеканоат (CAS RN 61413-67-0) с чистота 97 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7899 | ex 2915 90 70 | 18 | Литиева сол на миристиновата киселина (CAS RN 20336-96-3) с чистота 95 тегловни % или по-висока | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7407 | ex 2915 90 70 | 20 | Метилов (*R*)-2-флуоропропионат (CAS RN 146805-74-5) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7542 | \*ex 2915 90 70 | 25 | Метилов октаноат (CAS RN 111-11-5), метилов деканоат (CAS RN 110-42-9) или метилов миристат (CAS RN 124-10-7) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6003 | \*ex 2915 90 70 | 27 | Триетилов ортоформат (CAS RN 122-51-0) с чистота 99 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5767 | ex 2915 90 70 | 30 | 3,3-Диметилбутирил хлорид (CAS RN 7065-46-5) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8154 | ex 2915 90 70 | 33 | Етилов 8-бромооктаноат (CAS RN 29823-21-0) с чистота 98 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5536 | \*ex 2915 90 70 | 35 | 2,2-диметилбутаноилхлорид (CAS RN 5856-77-9) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8423 | ex 2915 90 70 | 43 | Трифлуорооцетен анхидрид (CAS RN 407-25-0) с чистота 98 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.6255 | ex 2915 90 70 | 45 | Триметилортоформиат (CAS RN 149-73-5) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4791 | ex 2915 90 70 | 50 | Алилхептаноат (CAS RN 142-19-8) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8457 | ex 2915 90 70 | 53 | 3-Хлоро-2,2-диметилпропаноил хлорид (CAS RN 4300-97-4) с чистота 98 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.4954 | ex 2915 90 70 | 60 | Етил-6,8-дихлорооктаноат (CAS RN 1070-64-0) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.2585 | \*ex 2916 12 00 | 10 | 2-*третичен*-Бутил-6-(3-третичен-бутил-2-хидрокси-5-метилбензил) -4-метилфенил акрилат (CAS RN 61167-58-6) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3977 | \*ex 2916 12 00 | 40 | 2,4-Ди-третичен-пентил-6-[1-(3,5-ди-третичен-пентил-2-хидроксифенил)етил]фенилакрилат (CAS RN 123968-25-2) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3466 | ex 2916 13 00 | 30 | Цинков монометакрилат на прах (CAS RN 63451-47-8), дори съдържащ тегловно не повече от 17 % производствени онечиствания | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3468 | \*ex 2916 13 00 | 40 | Цинков диметакрилат (CAS RN 13189-00-9) под формата на прах с чистота 99 % тегловно или повече, с не повече от 1 % стабилизатор | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2638 | \*ex 2916 14 00 | 10 | 2,3-Епоксипропил метакрилат (CAS RN 106-91-2) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6190 | \*ex 2916 14 00 | 20 | Етил метакрилат (CAS RN 97-63-2) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2951 | \*ex 2916 19 95 | 20 | Метилов 3,3-диметилпент-4-еноат (CAS RN 63721-05-1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5991 | \*ex 2916 19 95 | 40 | Сорбинова киселина  (CAS RN 110-44-1) за употреба в производството на храни за животни   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6238 | ex 2916 19 95 | 50 | Метил 2-флуоракрилат (CAS RN 2343-89-7) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7980 | ex 2916 19 95 | 60 | Метилов 2-флуоропроп-2-еноат (CAS RN 2343-89-7) с чистота 93 % тегловно или повече, съдържащ или несъдържащ не повече от 7 % стабилизатор 2,6-ди-*трет*-бутил-p-крезол (CAS RN 128-37-0) и тетрабутиламониев нитрит (CAS RN 26501-54-2) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7940 | ex 2916 19 95 | 70 | Метилов 3-метил-2-бутеноат (CAS RN 924-50-5) с чистота 99,0 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7023 | ex 2916 20 00 | 15 | Трансфлутрин (ISO) (CAS RN 118712-89-3) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7931 | ex 2916 20 00 | 25 | Циклохексанкарбонил хлорид (CAS RN 2719-27-9) с чистота 99 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7933 | ex 2916 20 00 | 35 | 2-циклопропилоцетна киселина (CAS RN 5239-82-7) с чистота 95 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8057 | ex 2916 20 00 | 45 | Циклопентанкарбоксилна киселина (CAS RN 3400-45-1) с чистота 98 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3463 | \*ex 2916 20 00 | 50 | Етилов 2,2-диметил-3-(2-метилпропенил)циклопропанкарбоксилат (CAS RN 97-41-6) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8336 | ex 2916 20 00 | 55 | Метилов 2,2-диметил-3-(2-метилпроп-1-ен-1-ил)циклопропан-1-карбоксилат (CAS RN 5460-63-9) с чистота 90 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.4931 | ex 2916 20 00 | 60 | 3-Циклохексилпропионова киселина  (CAS RN 701-97-3) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8352 | ex 2916 20 00 | 65 | Тефлутрин (ISO) (CAS RN 79538-32-2) с чистота 96 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7531 | \*ex 2916 20 00 | 70 | Циклопропанкарбонилхлорид (CAS RN 4023-34-1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5421 | ex 2916 31 00 | 10 | Бензилбензоат (CAS RN 120-51-4) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8214 | ex 2916 31 00 | 20 | Фенетилов бензоат (CAS RN 94-47-3) чистота 95 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6248 | ex 2916 39 90 | 13 | 3,5-Динитробензоена киселина(CAS RN 99-34-3) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5214 | ex 2916 39 90 | 15 | 2-Хлоро-5-нитробензоена киселина (CAS RN 2516-96-3) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7929 | ex 2916 39 90 | 16 | 3-флуоро-5-йодо- 4-метилбензоена киселина (CAS RN 861905-94-4) с чистота 97 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.2636 | \*ex 2916 39 90 | 20 | 3,5-Дихлорбензоилхлорид (CAS RN 2905-62-6) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7845 | ex 2916 39 90 | 22 | 6-бромо-2-флуоро-3-(трифлуорометил)бензоена киселина (CAS RN 1026962-68-4) с чистота 95 тегловни % или по-висока | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6557 | ex 2916 39 90 | 23 | (2,4,6-Триметилфенил)ацетил хлорид (CAS RN 52629-46-6) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4951 | ex 2916 39 90 | 25 | 2-Метил-3-(4-флуорофенил)-пропионилхлорид (CAS RN 1017183-70-8) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7827 | ex 2916 39 90 | 27 | Метилов 6-бромо-2-нафтоат (CAS RN 33626-98-1) с чистота 99 тегловни % или по-висока | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4930 | ex 2916 39 90 | 30 | 2,4,6-Триметилбензоил хлорид (CAS RN 938-18-1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5944 | \*ex 2916 39 90 | 35 | Метил 4-*трет*-бутилбензоат (CAS RN 26537-19-9) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8489 | ex 2916 39 90 | 40 | Етилов 4-бромо-3-(бромометил)бензоат (CAS RN 347852-72-6) с чистота 97 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.6794 | ex 2916 39 90 | 41 | 4-Бромо-2,6-дифлуоробензоил хлорид (CAS RN 497181-19-8) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7734 | ex 2916 39 90 | 43 | 2-(3,5-Бис(трифлуорометил)фенил) -2-метилпропанова киселина (CAS RN 289686-70-0) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6121 | \*ex 2916 39 90 | 48 | 3-Флуоробензоил хлорид (CAS RN 1711-07-5) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2634 | \*ex 2916 39 90 | 50 | 3,5-Диметилбензоилхлорид (CAS RN 6613-44-1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6661 | ex 2916 39 90 | 53 | 5-Лодо-2-метилбензоена киселина (CAS RN 54811-38-0) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4238 | ex 2916 39 90 | 55 | 4-*третична*-бутилбензоена киселина (CAS RN 98-73-7 ) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7678 | \*ex 2916 39 90 | 57 | 2-Фенилпроп-2-енова киселина (CAS RN 492-38-6) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8169 | ex 2916 39 90 | 63 | 2-фенилмаслена киселина (CAS RN 90-27-7) с чистота 99 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8369 | ex 2916 39 90 | 67 | Нитробензоена киселина (CAS RN 62-23-7) с чистота 99 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.3462 | \*ex 2916 39 90 | 70 | Ибупрофен (INN) (CAS RN 15687-27-1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7117 | ex 2916 39 90 | 73 | (2,4-Дихлорофенил)ацетил хлорид (CAS RN 53056-20-5) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5541 | ex 2916 39 90 | 75 | *m*-Толуилова киселина (CAS RN 99-04-7) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8039 | ex 2916 39 90 | 78 | (2,5-дибромофенил)оцетна киселина (CAS RN 203314-28-7) с чистота 98,0 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5543 | ex 2916 39 90 | 85 | (2,4,5-Трифлуорофенил)оцетна киселина (CAS RN 209995-38-0) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.3457 | \*ex 2917 11 00 | 20 | Бис(*p*-метилбензил) оксалат (CAS RN 18241-31-1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4746 | ex 2917 11 00 | 30 | Кобалтов оксалат (CAS RN 814-89-1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7563 | \*ex 2917 12 00 | 20 | Бис(3,4-епоксициклохексилметилов) адипат (CAS RN 3130-19-6) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4684 | ex 2917 19 10 | 10 | Диметилмалонат (CAS RN 108-59-8) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5602 | ex 2917 19 10 | 20 | Диетилмалонат (CAS RN 105-53-3) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.6089 | \*ex 2917 19 80 | 15 | Диметилов бут-2-индиоат (CAS RN 762-42-5) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4790 | ex 2917 19 80 | 30 | Етиленбрасилат (CAS RN 105-95-3) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7451 | \*ex 2917 19 80 | 35 | Диетилов метилмалонат (CAS RN 609-08-5) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7880 | ex 2917 19 80 | 45 | Железен фумарат (CAS RN 141-01-5) с чистота 93 тегловни % или по-висока | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4918 | ex 2917 19 80 | 50 | Тетрадекандиова киселина (CAS RN 821-38-5) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8302 | \*ex 2917 19 80 | 55 | Малеинова киселина (CAS RN 110-16-7) с чистота 99 % тегловно или повече | 3.2 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8530 | \*ex 2917 19 80 | 60 | Оксалил дихлорид (CAS RN 79-37-8) с чистота 99 тегловни % или повече | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.3454 | \*ex 2917 19 80 | 70 | Итаконова киселина (CAS RN 97-65-4) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8534 | \*ex 2917 19 80 | 80 | Етилов хлороглиоксилат (CAS RN 4755-77-5) с чистота 98 тегловни % или повече | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.2631 | \*ex 2917 20 00 | 30 | 1,4,5,6,7,7-Хексахлор-8,9,10-тринорборн-5-ен-2,3-дикарбоксилов анхидрид (CAS RN 115-27-5) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2627 | \*ex 2917 20 00 | 40 | 3-Метил-1,2,3,6-тетрахидрофталов анхидрид (CAS RN 5333-84-6) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2954 | \*ex 2917 34 00 | 10 | Диалилфталат (CAS RN 131-17-9) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4945 | ex 2917 39 85 | 20 | Дибутил -1,4-бензендикарбоксилат (CAS RN 1962-75-0) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6796 | ex 2917 39 85 | 25 | Нафтален-1,8-дикарбоксилен анхидрид (CAS RN 81-84-5) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3640 | ex 2917 39 85 | 30 | Бензен-1,2:4,5-тетракарбоксилов дианхидрид (CAS RN 89-32-7) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6800 | ex 2917 39 85 | 35 | 1-Метил-2-нитротерефталат (CAS RN 35092-89-8) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6123 | \*ex 2917 39 85 | 40 | Диметил 2-нитротерефталат (CAS RN 5292-45-5) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8255 | ex 2917 39 85 | 45 | 3-(4-Хлорофенил)глутарова киселина (CAS RN 35271-74-0) с чистота 98 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6553 | ex 2917 39 85 | 50 | 1,8-Моноанхидрид на 1,4,5,8-нафталентетракарбоксилната киселина(CAS RN 52671-72-4) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8526 | \*ex 2917 39 85 | 55 | 3-нитрофталова киселина (CAS RN 603-11-2) с чистота 98 тегловни % или повече | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.6554 | ex 2917 39 85 | 60 | Перилен-3,4:9,10-тетракарбоксилен дианхидрид (CAS RN 128-69-8) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6366 | ex 2918 19 30 | 10 | Холoва киселина (CAS RN 81-25-4) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6367 | ex 2918 19 30 | 20 | 3-α,12-α-Дихидрокси-5-β-холанова-24-киселина (деоксихолова киселина) (CAS RN 83-44-3) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2950 | \*ex 2918 19 98 | 20 | L-Ябълчна киселина (CAS RN 97-67-6) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8509 | ex 2918 19 98 | 25 | (*S*)-2-хидрокси-2-фенилоцетна киселина (CAS RN 17199-29-0) с чистота 99 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7702 | ex 2918 19 98 | 30 | Етилов 1-хидроксициклопентанкарбоксилат (CAS RN 41248-23-1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7703 | ex 2918 19 98 | 40 | Етилов 1-хидроксициклохексанкарбоксилат (CAS RN 1127-01-1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7907 | ex 2918 19 98 | 50 | 12-хидроксиоктадеканова киселина (CAS RN 106-14-9) с чистота 90 % или по-висока за производството на полиглицеролови естери на поли(12-хидроксиоктадекановата киселина)   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8044 | ex 2918 19 98 | 60 | *(R)-трет*-бутилов 2'-(1-хидроксиетил)-3-метил-[1,1'-бифенил]-4-карбоксилат (CAS RN 1246560-92-8) с чистота 98 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8422 | ex 2918 19 98 | 70 | *рац*-*трет*-Бутилов 3-хидрокси-4-пентеноат (CAS RN 122763-67-1) с чистота 98 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.3637 | \*ex 2918 29 00 | 10 | Монохидроксинафтоени киселини | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5781 | ex 2918 29 00 | 35 | Пропил 3,4,5-трихидроксибензоат (CAS RN 121-79-9) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8008 | ex 2918 29 00 | 40 | 3-хидрокси-4-нитробензоена киселина (CAS RN 619-14-7) с чистота над 96,5 % тегловно | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3638 | \*ex 2918 29 00 | 50 | Хексаметилен бис[3-(3,5-ди-*третичен*-бутил-4-хидроксифенил)пропионат] (CAS RN 35074-77-2) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5220 | ex 2918 29 00 | 60 | Метил-, етил-, пропил- или бутилестери на 4-хидроксибензоената киселина или техните натриеви соли (CAS RN 35285-68-8, 99-76-3, 5026-62-0, 94-26-8, 94-13-3, 35285-69-9, 120-47-8, 36457-20-2 or 4247-02-3) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6456 | ex 2918 29 00 | 70 | 3,5-Дийодосалицилова киселина (CAS RN 133-91-5) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7605 | \*ex 2918 30 00 | 25 | (*E*)-1-Eтокси-3-оксобут-1-ен-1-олат; 2-метилпропан-1-олат; титанов(4+) (CAS RN 83877-91-2) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4427 | \*ex 2918 30 00 | 30 | Метил-2-бензоилбензоат (CAS RN 606-28-0) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7864 | ex 2918 30 00 | 35 | 3-оксоциклобутан-1-карбоксилна киселина с чистота 98 тегловни % или по-висока (CAS RN 23761-23-1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8075 | ex 2918 30 00 | 45 | метилов 5-оксо-6,7,8,9-тетрахидро-5H-бензо[7]анулен-2-карбоксилат (CAS RN 150192-89-5) чистота 96 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8256 | ex 2918 30 00 | 55 | Метилов 3-оксо-пентаноат (CAS RN 30414-53-0) с чистота 98 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6250 | ex 2918 30 00 | 60 | 4-Оксовалерианова киселина(CAS RN 123-76-2) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6455 | ex 2918 30 00 | 70 | 2-[4-Хлоро-3-(хлоросулфонил)бензоил]бензоена киселина (CAS RN 68592-12-1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8342 | ex 2918 30 00 | 75 | Метилов 2-((1*S*,2*R*)-3-оксо-2-пентилциклопентил)ацетат (CAS RN 151716-35-7) с чистота 99 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7062 | ex 2918 30 00 | 80 | Метил бензоилформат (CAS RN 15206-55-0) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7344 | ex 2918 30 00 | 85 | 2-Флуоро-5-формилбензоена киселина (CAS RN 550363-85-4) с чистота 98 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5857 | ex 2918 30 00 | 87 | Етилов ацетоацетат (CAS RN 141-97-9) с чистота 98 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.2946 | \*ex 2918 99 90 | 10 | 3,4-Епоксициклохексилметил 3,4-епоксициклохексанкарбоксилат (CAS RN 2386-87-0) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6814 | ex 2918 99 90 | 13 | 2-Метил-3-метоксибензоил хлорид (CAS RN 24487-91-0) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5856 | ex 2918 99 90 | 15 | Етил 2,3-епокси-3-фенилбутират (CAS RN 77-83-8) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.6901 | ex 2918 99 90 | 18 | Етилов 2-(4-феноксифенил)-2-хидроксипропаноат (CAS RN 132584-17-9) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.2949 | ex 2918 99 90 | 20 | Метилов 3-метоксиакрилат (CAS RN 5788-17-0) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6147 | \*ex 2918 99 90 | 25 | Метилов (*E*)-3-метокси-2-(2-хлорометилфенил)-2-пропеноат (CAS RN 117428-51-0) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7256 | ex 2918 99 90 | 27 | Етилов 3-етоксипропионат (CAS RN 763-69-9) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.2948 | \*ex 2918 99 90 | 30 | Метилов 2-(4-хидроксифенокси)пропионат (CAS RN 96562-58-2) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7597 | \*ex 2918 99 90 | 33 | Ванилинова киселина (CAS RN 121-34-6), съдържаща:   |  |  | | --- | --- | | — | не повече от 10 ppm паладий (CAS RN 7440-05-3), | | — | не повече от 10 ppm бисмут (CAS RN 7440-69-9), | | — | не повече от 14 ppm формалдехид (CAS RN 50-00-0), | | — | не повече от 1,3 % тегловно 3,4-дихидроксибензоена киселина (CAS RN 99-50-3), | | — | не повече от 0,5 % тегловно ванилин (CAS RN 121-33-5) | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6342 | ex 2918 99 90 | 35 | p*-*Анизова киселина (CAS RN 100-09-4) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7358 | ex 2918 99 90 | 38 | Диклофоп-метил (ISO) (CAS RN 51338-27-3) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.2945 | \*ex 2918 99 90 | 40 | *транс*-4-Хидрокси-3-метоксиканелена киселина (CAS RN 1135-24-6) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7934 | ex 2918 99 90 | 43 | Ванилинова киселина (CAS RN 121-34-6) с чистота 98,5 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6224 | ex 2918 99 90 | 45 | 4-Метилкатехолдиметилацетат (CAS RN 52589-39-6) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8066 | ex 2918 99 90 | 48 | 2-бромо-5-метоксибензоена киселина (CAS RN 22921-68-2) с чистота 98 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.2947 | \*ex 2918 99 90 | 50 | Метилов 3,4,5-триметоксибензоат (CAS RN 1916-07-0) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6552 | ex 2918 99 90 | 55 | Стеарил глициретинат (CAS RN 13832-70-7) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2943 | \*ex 2918 99 90 | 60 | 3,4,5-Триметоксибензоена киселина (CAS RN 118-41-2) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6523 | ex 2918 99 90 | 65 | Амониева сол на дифлуоро[1,1,2,2-тетрафлуоро-2-(пентафлуороетокси)етокси]оцетна киселина (CAS RN 908020-52-0) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4742 | ex 2918 99 90 | 70 | Алил-(3-метилбутокси)ацетат (CAS RN 67634-00-8) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6747 | ex 2918 99 90 | 85 | Тринексапак-етил (ISO) (CAS RN 95266-40-3) с чистота 96 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7723 | ex 2919 90 00 | 25 | Трифенил фосфат (CAS RN 115-86-6) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2940 | \*ex 2919 90 00 | 30 | Алуминиев хидроксибис[2,2’-метиленбис(4,6-ди-*третичен*-бутилфенил)фосфат] (CAS RN 151841-65-5) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2942 | \*ex 2919 90 00 | 35 | Мононатриева сол на 2,2ʹ-метиленбис(4,6-ди-*трет*-бутилфениловия) фосфат (CAS RN 85209-91-2) с чистота 95 тегловни % или повече, с частици с размер над 100µm, използвана в производството на агенти за образуване на центрове на кристализация с размер на частиците (D90), не по-голям от 35 µm, измерен чрез техника с разсейване на светлината   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3867 | \*ex 2919 90 00 | 40 | Три-n-хексилфосфат (CAS RN 2528-39-4) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5495 | ex 2919 90 00 | 50 | Триетилфосфат (CAS RN 78-40-0) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6188 | \*ex 2919 90 00 | 60 | Бисфенол-А бис(дифенил фосфат) (CAS RN 5945-33-5) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6413 | ex 2919 90 00 | 70 | Трис(2-бутоксиетил)фосфат (CAS RN 78-51-3) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6253 | ex 2920 19 00 | 30 | 2,2‘-Оксибис(5,5-диметил-1,3,2-диоксафосфоринан)-2,2‘-дисулфид(CAS RN 4090-51-1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2941 | \*ex 2920 19 00 | 40 | Толклофос-метил (ISO) (CAS RN 57018-04-9) с чистота 96 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3634 | \*2920 23 00 |  | Триметилфосфит (CAS RN 121-45-9) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4158 | 2920 24 00 |  | Триетилфосфит (CAS RN 122-52-1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.2626 | \*ex 2920 29 00 | 10 | *O,O΄*-Диоктадецил пентаеритритол бис(фосфит) (CAS RN 3806-34-6) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5038 | ex 2920 29 00 | 20 | Трис(метилфенил)фосфит (CAS RN 25586-42-9) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5045 | ex 2920 29 00 | 40 | Бис(2,4-дикумилфенил)пентаеритритол дифосфит (CAS RN 154862-43-8) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6004 | \*ex 2920 29 00 | 50 | Фосетил-алуминий (CAS RN 39148-24-8) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7898 | ex 2920 29 00 | 80 | 2,4,8,10-тетракис(1,1-диметилетил)-6-(2-етилхексилокси)-12*H*-дибензо[*d*,*g*][1,3,2]диоксафосфоцин (CAS RN 126050-54-2), със съдържание 95 тегловни % или по-високо (CAS RN 126050-54-2) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8522 | \*ex 2920 90 10 | 13 | Тетраетилов ортокарбонат(CAS RN 78-09-1) с чистота 99 тегловни % или повече | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.7559 | \*ex 2920 90 10 | 15 | Етилметилов карбонат (CAS RN 623-53-0) | 3.2 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2605 | \*ex 2920 90 10 | 20 | Диалил 2,2’-оксидиетил дикарбонат (CAS RN 142-22-3) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3685 | \*ex 2920 90 10 | 40 | Диметилкарбонат (CAS RN 616-38-6) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8297 | \*ex 2920 90 10 | 45 | Етилен карбонат (CAS RN 96-49-1) с чистота 99 % тегловно или повече | 3.2 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3868 | \*ex 2920 90 10 | 50 | Ди-*третичен*-бутил дикарбонат (CAS RN 24424-99-5) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8298 | \*ex 2920 90 10 | 55 | Винилен карбонат (CAS RN 872-36-6) с чистота 99,9 % тегловно или повече | 3.2 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8299 | \*ex 2920 90 10 | 65 | Винил етилен карбонат (CAS RN 4427-96-7) с чистота 99 % тегловно или повече | 3.2 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8511 | \*ex 2920 90 10 | 85 | Диетилов карбонат (CAS RN 105-58-8) с чистота 99,9 % тегловно или повече | 3.2 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8542 | \*ex 2920 90 70 | 10 | *Трис*-(2-пропилхептилов) борат (CAS RN 1488321-95-4) с чистота 90 тегловни % или повече | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.7588 | \*ex 2920 90 70 | 20 | Диетилов фосфорохлоридат (CAS RN 814-49-3) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7465 | \*ex 2920 90 70 | 30 | 2-изопропокси-4,4,5,5-тетраметил-1,3,2-диоксаборолан (CAS RN 61676-62-8) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5947 | \*ex 2920 90 70 | 60 | Бис(неопентилгликолато)дибор (CAS RN 201733-56-4) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8490 | ex 2920 90 70 | 70 | 4,4,5,5-тетраметил-1,3,2-диоксаборолан (CAS RN 25015-63-8) с чистота 97 % тегловно или повече, съдържащ не повече от 1 % стабилизатор триетиламин (CAS RN 121-44-8) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.6598 | ex 2920 90 70 | 80 | Бис(пинаколато)дибор (CAS RN 73183-34-3) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5668 | ex 2921 13 00 | 10 | Воден разтвор, съдържащ тегловно 63 % или повече, но не повече от 67 % 2-(*N*,*N*-Диетиламино)етилхлорид хидрохлорид | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3629 | \*ex 2921 19 99 | 20 | Етил(2-метилалил)амин (CAS RN 18328-90-0) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3631 | \*ex 2921 19 99 | 30 | Алиламин (CAS RN 107-11-9) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8477 | ex 2921 19 99 | 35 | *N*-етил-*N*-изопропилпропан-2-аминов 2-(дифлуорометокси)ацетат с чистота 98 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7073 | ex 2921 19 99 | 45 | 2-Хлоро-*N*-(2-хлороетил)етанамин хидрохлорид (CAS RN 821-48-7) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8562 | \*ex 2921 19 99 | 55 | 2,2,2-трифлуороетиламинхидрохлорид (CAS RN 373-88-6) с чистота 99 тегловни % или повече | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.6269 | ex 2921 19 99 | 80 | Таурин (CAS RN 107-35-7), с 0,5 % добавка на антислепващ агент силициев диоксид (CAS RN 112926-00-8) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8045 | ex 2921 29 00 | 15 | (2S)-пропан-1,2-диамин дихидрохлорид (CAS RN 19777-66-3) с чистота 98 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3630 | \*ex 2921 29 00 | 20 | Трис[3-(диметиламино)пропил]амин (CAS RN 33329-35-0) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8067 | ex 2921 29 00 | 25 | *N,N'*-диалилпропан-1,3-диамин дихидрохлорид (CAS RN 205041-15-2) с чистота 96 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3625 | \*ex 2921 29 00 | 30 | Бис[3-(диметиламино)пропил]метиламин (CAS RN 3855-32-1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8170 | ex 2921 29 00 | 35 | Пентаметилендиамин (CAS RN 462-94-2) с чистота 99 % тегловно или повече, също и като воден разтвор, съдържащ тегловно повече от 50 % пентаметилендиамин | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4917 | ex 2921 29 00 | 40 | Декаметилендиамин (CAS RN 646-25-3) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5256 | ex 2921 29 00 | 50 | *N*’-[3-(диметиламино)пропил]-*N,N*-диметилпропан-1,3-диамин, (CAS RN 6711-48-4) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7947 | ex 2921 29 00 | 70 | N,N,N',N'-тетраметилетилендиамин (CAS RN 110-18-9) с чистота 99 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7488 | \*ex 2921 30 10 | 10 | Циклохекcиламинова сол на 2-(4-(циклопропанкарбонил)фенил)-2-метилпропановата киселина (CAS RN 1690344-90-1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5768 | ex 2921 30 99 | 40 | Циклопропиламин (CAS RN 765-30-0) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7750 | ex 2921 30 99 | 50 | Бицикло[1.1.1]пентан-1-амин хидрохлорид (CAS RN 22287-35-0) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8529 | \*ex 2921 30 99 | 60 | Амантадин хидрохлорид (CAS RN 665-66-7) с чистота 97 тегловни % или повече | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.3909 | \*ex 2921 42 00 | 25 | Натриев хидроген 2-аминобензен-1,4-дисулфонат (CAS RN 24605-36-5) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3978 | \*ex 2921 42 00 | 35 | 2-Нитроанилин (CAS RN 88-74-4) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3979 | \*ex 2921 42 00 | 45 | 2,4,5-Трихлоранилин (CAS RN 636-30-6) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2620 | \*ex 2921 42 00 | 50 | 3-Аминобензенсулфонова киселина (CAS RN 121-47-1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7739 | ex 2921 42 00 | 55 | 4-Хлороанилин (CAS RN 106-47-8) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3623 | ex 2921 42 00 | 70 | 2-Аминобензен-1,4-дисулфонова киселина (CAS RN 98-44-2) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3622 | \*ex 2921 42 00 | 80 | 4-Хлор-2-нитроанилин (CAS RN 89-63-4) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3687 | \*ex 2921 42 00 | 85 | 3,5-Дихлоранилин (CAS RN 626-43-7) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5616 | ex 2921 42 00 | 86 | 2,5-Дихлороанилин (CAS RN 95-82-9) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.5603 | ex 2921 42 00 | 87 | *N*-Метиланилин (CAS RN 100-61-8) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.5617 | ex 2921 42 00 | 88 | 3,4-Дихлороанилин-6-сулфонова киселина (CAS RN 6331-96-0) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.2617 | \*ex 2921 43 00 | 20 | 4-Амино-6-хлортолуен-3-сулфонова киселина (CAS RN 88-51-7) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8433 | ex 2921 43 00 | 25 | 6-Хлоро-α,α,α-трифлуоро -*m*-толуидин (CAS RN 121-50-6) с чистота 98 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.2615 | \*ex 2921 43 00 | 30 | 3-Нитро-*p*-толуидин (CAS RN 119-32-4) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8568 | \*ex 2921 43 00 | 35 | 3-хлоро-*o*-толуидин (CAS RN 87-60-5) с чистота 95 тегловни % или повече | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.3980 | ex 2921 43 00 | 40 | 4-Аминотолуен-3-сулфонова киселина (CAS RN 88-44-8) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5124 | ex 2921 43 00 | 60 | 3-Аминобензотрифлуорид (CAS RN 98-16-8) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7583 | \*ex 2921 43 00 | 70 | 5-Бромо-4-флуоро-2-метиланилин (CAS RN 627871-16-3) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3621 | \*ex 2921 44 00 | 20 | Дифениламин (CAS RN 122-39-4) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2618 | ex 2921 45 00 | 20 | 2-аминонафтален-1,5-дисулфонова киселина (CASRN117-62-4) или някоя от нейните натриеви соли (CASRN19532-03-7) или (CASRN62203-79-6) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7628 | \*ex 2921 45 00 | 30 | (5 или 8)-Аминонафтален-2-сулфонова киселина (CAS RN 51548-48-2) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5994 | ex 2921 45 00 | 50 | 7-Аминонафтален-1,3,6-трисулфонова киселина (CAS RN 118-03-6) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7316 | ex 2921 45 00 | 60 | 1-Нафтиламин (CAS RN 134-32-7) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7629 | \*ex 2921 45 00 | 80 | 2-Аминонафтален-1-сулфонова киселина (CAS RN 81-16-3) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3618 | \*ex 2921 49 00 | 20 | Пендиметалин (ISO) (CAS RN 40487-42-1) | 3.5 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7705 | ex 2921 49 00 | 30 | 4-Изопропиланилин (CAS RN 99-88-7) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7592 | \*ex 2921 49 00 | 35 | 2-Етиланилин (CAS RN 578-54-1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2609 | \*ex 2921 49 00 | 40 | *N*-1-Нафтиланилин (CAS RN 90-30-2) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8019 | ex 2921 49 00 | 45 | 2-(4-бифенилил)амино-9,9-диметилфлуорен (CAS RN 897671-69-1) с чистота 95 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8020 | ex 2921 49 00 | 55 | 2-(2-бифенилил)амино-9,9-диметилфлуорен (CAS RN 1198395-24-2) с чистота 95 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6825 | ex 2921 49 00 | 60 | 2,6-Диизопропиланилин (CAS RN 24544-04-5) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8059 | ex 2921 49 00 | 65 | бис-(9,9-диметилфлуорен-2-ил)амин (CAS RN 500717-23-7) с чистота 95 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8558 | \*ex 2921 49 00 | 75 | *N*-метил-1-(1-нафтил)метанамин (CAS RN 14489-75-9) с чистота 99 тегловни % или повече | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.3981 | \*ex 2921 51 19 | 30 | 2-Метил-*p*-фенилендиамин сулфат (CAS RN 615-50-9) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4184 | ex 2921 51 19 | 40 | *p*-Фенилендиамин (CAS RN 106-50-3) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4498 | ex 2921 51 19 | 50 | Моно- и дихлоропроизводни на *р-*фенилендиамин и *p-*диаминотолуен | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5995 | ex 2921 51 19 | 60 | 2,4-Диаминобензенсулфонова киселина (CAS RN 88-63-1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7894 | ex 2921 51 90 | 10 | *N*-(4-хлорофенил)бензен-1,2-диамин (CAS RN 68817-71-0) с чистота 97 тегловни % или по-висока | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2612 | \*ex 2921 59 90 | 15 | Смес от изомери на 3,5-диетилтолуендиамин (CAS RN 68479-98-1) | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.3785 | ex 2921 59 90 | 30 | 3,3’-Дихлорбензидин дихидрохлорид (CAS RN 612-83-9) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.3870 | \*ex 2921 59 90 | 40 | 4,4’-Диаминостилбен-2,2’-дисулфонова киселина (CAS RN 81-11-8) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7860 | ex 2922 19 00 | 15 | Воден разтвор със съдържание:   |  |  | | --- | --- | | — | 73 тегловни % или повече 2-амино-2-метил-1-пропанол (CAS RN 124-68-5), | | — | 4,5 тегловни % или повече, но не повече от 27 тегловни % вода (CAS RN 7732-18-5), | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5757 | ex 2922 19 00 | 20 | 2-(2-Метоксифенокси)етиламин хидрохлорид (CAS RN 64464-07-9) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7946 | ex 2922 19 00 | 29 | N-метил-N-(2-хидроксиетил)-p-толуидин (CAS RN 2842-44-6) с чистота 99 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3617 | \*ex 2922 19 00 | 30 | *N,N,N’,N’*-Тетраметил-2,2’-оксибис(етиламин) (CAS RN 3033-62-3) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8337 | ex 2922 19 00 | 33 | 2-Метоксиетан-1-амин (CAS RN 109-85-3) с чистота 98 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.6947 | ex 2922 19 00 | 35 | 2-[2-(Диметиламино)етокси]етанол (CAS RN 1704-62-7) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7179 | ex 2922 19 00 | 40 | (*R*)-1-((4-Aмино-2-бромо-5-флуорофенил)амино)-3-(бензилокси)пропан-2-ол 4-метилбензенсулфонат (CAS RN 1294504-64-5) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7480 | \*ex 2922 19 00 | 45 | 2-метоксиметил-p-фенилендиамин (CAS RN 337906-36-2) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3616 | ex 2922 19 00 | 53 | 2-(2-Метоксифенокси)етанамин (CAS RN 1836-62-0) с чистота 98 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7587 | \*ex 2922 19 00 | 55 | 3-Аминоадамантан-1-ол (CAS RN 702-82-9) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3871 | \*ex 2922 19 00 | 60 | *N,N,N’*-Триметил-*N’*-(2-хидрокси-етил) 2,2’-оксибис(етиламин), (CAS RN 83016-70-0) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5905 | \*ex 2922 19 00 | 65 | *Транс*-4-аминоциклохексанол (CAS RN 27489-62-9) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7935 | ex 2922 19 00 | 70 | 2-бензиламиноетанол (CAS 104-63-2) с чистота 98 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5986 | \*ex 2922 19 00 | 75 | 2-Етоксиетиламин (CAS RN 110-76-9) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4665 | ex 2922 19 00 | 80 | *N*-[2-[2-(Диметиламино)етокси]етил]-*N*-метил-1,3-пропандиамин (CAS RN 189253-72-3) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5911 | \*ex 2922 19 00 | 85 | (1S,4R)-*цис*-4-амино-2-циклопентен-1-метанол-D-тартарат (CAS RN 229177-52-0) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5996 | ex 2922 21 00 | 10 | 2-Амино-5-хидроксинафтален-1,7-дисулфонова киселина (CAS RN 6535-70-2) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2703 | ex 2922 21 00 | 30 | 6-Амино-4-хидроксинафтален-2-сулфонова киселина (CAS RN 90-51-7) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2704 | \*ex 2922 21 00 | 40 | 7-Амино-4-хидроксинафтален-2-сулфонова киселина (CAS RN 87-02-5) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3873 | ex 2922 21 00 | 50 | Натриев хидроген 4-амино-5-хидроксинафтален-2,7-дисулфонат (CAS RN 5460-09-3) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5997 | \*ex 2922 21 00 | 60 | 4-Амино-5-хидроксинафтален-2,7-дисулфонова киселина с чистота 80 % тегловно или по-висока (CAS RN 90-20-0) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8564 | \*ex 2922 29 00 | 13 | 2-(4-хлорофенокси)-5-(трифлуорометил)анилин (CAS RN 349-20-2) с чистота 98 тегловни % или повече | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.2702 | \*ex 2922 29 00 | 20 | 3-Аминофенол (CAS RN 591-27-5) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3982 | \*ex 2922 29 00 | 25 | 5-Амино-*o*-крезол (CAS RN 2835-95-2) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6624 | ex 2922 29 00 | 30 | 1,2-Бис(2-аминофенокси)етан (CAS RN 52411-34-4) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7642 | \*ex 2922 29 00 | 33 | o-Фенетидин (CAS RN 94-70-2) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6634 | ex 2922 29 00 | 63 | Аклонифен (ISO) (CAS RN 74070-46-5) с чистота 97 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4627 | ex 2922 29 00 | 65 | 4-Трифлуорметоксианилин (CAS RN 461-82-5) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7481 | \*ex 2922 29 00 | 67 | 4-хлоро-2,5-диметоксианилин (CAS RN 6358-64-1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2692 | \*ex 2922 29 00 | 70 | 4-Нитро-*o*-анизидин (CAS RN 97-52-9) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7026 | ex 2922 29 00 | 73 | Трис(4-аминофенил) тиофосфат (CAS RN 52664-35-4) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4956 | ex 2922 29 00 | 75 | 4-(2-Аминоетил)фенол (CAS RN 51-67-2) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.2696 | \*ex 2922 29 00 | 80 | 3-Диетиламинофенол (CAS RN 91-68-9) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5898 | \*ex 2922 29 00 | 85 | 4-Бензилоксианилин хидрохлорид (CAS RN 51388-20-6) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2690 | \*ex 2922 39 00 | 10 | 1-Амино-4-бром-9,10-диоксоантрацен-2-сулфонова киселина и нейните соли | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4914 | ex 2922 39 00 | 20 | 2-Амино-5-хлоробензофенон (CAS RN 719-59-5) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7713 | ex 2922 39 00 | 30 | (2-Флуорофенил)-[2-(метиламино)-5-нитрофенил]метанон (CAS RN 735-06-8) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6761 | ex 2922 39 00 | 35 | 2-(Метиламино)-5-хлоробензофенон (CAS RN 1022-13-5) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7800 | ex 2922 39 00 | 40 | 4,4ʹ-Бис(диетиламино)бензофенон (CAS RN 90-93-7) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7371 | ex 2922 39 00 | 45 | 2-Амино-3,5-дибромобензалдехид (CAS RN 50910-55-9) с чистота 98 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3546 | \*ex 2922 43 00 | 10 | Антранилова киселина (CAS RN 118-92-3) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3547 | \*ex 2922 49 85 | 10 | Орнитин аспартат (INNM) (CAS RN 3230-94-2) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7853 | ex 2922 49 85 | 13 | Бензил глицинат—4-метилбензен-1-сулфонова киселина (1/1) (CAS RN 1738-76-7) с чистота 93 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5037 | ex 2922 49 85 | 17 | Глицин (CAS RN 56-40-6) с чистота 95  тегловни % или повече, дори с не повече от 5 % добавка от антислепващ агент силициев диоксид (CAS RN 112926-00-8) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5619 | ex 2922 49 85 | 20 | 3-Амино-4-хлорбензоена киселина (CAS RN 2840-28-0) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8162 | ex 2922 49 85 | 23 | 2-етилхексилов 4-аминобензоат (CAS RN 26218-04-2) с чистота 99 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6340 | ex 2922 49 85 | 25 | Диметил 2-аминобензен-1,4-дикарбоксилат (CAS RN 5372-81-6) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8234 | ex 2922 49 85 | 33 | 4-Амино-2-хлоробензоена киселина (CAS RN 2457-76-3) с чистота 98 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.3544 | \*ex 2922 49 85 | 40 | Норвалин | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8236 | ex 2922 49 85 | 43 | (Е)-Етил 4-(диметиламино)бут-2-еноат малеат (CAS RN 1690340-79-4) с чистота 98 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.3983 | ex 2922 49 85 | 50 | D-(-)-Дихидрофенилглицин (CAS RN 26774-88-9) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8340 | ex 2922 49 85 | 53 | (*S*)-Етилов 3-амино-3-фенилпропаноат хеми((2*R*,3*R*)-2,3-дихидроксисукцинат) с чистота 98 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.4239 | ex 2922 49 85 | 60 | Етил-4-диметиламинобензоат (CAS RN 10287-53-3) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.6650 | ex 2922 49 85 | 65 | Диетилов аминомалонат хидрохлорид (CAS RN 13433-00-6) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4426 | \*ex 2922 49 85 | 70 | 2-Етилхексил-4-диметиламинобензоат (CAS RN 21245-02-3) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7254 | ex 2922 49 85 | 75 | Изопропилов естер на L-аланина, хидрохлорид (CAS RN 62062-65-1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6100 | \*ex 2922 49 85 | 80 | 12-Аминододеканова киселина (CAS RN 693-57-2) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7020 | ex 2922 50 00 | 10 | 2-(2-(2-Аминоетокси)етокси)оцетна киселина хидрохлорид (CAS RN 134979-01-4) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7257 | ex 2922 50 00 | 15 | 3,5-Дийодотиронин (CAS RN 1041-01-6) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.4702 | ex 2922 50 00 | 20 | 1-[2-Амино-1-(4-метоксифенил)-етил]-циклохексанол хидрохлорид (CAS RN 130198-05-9) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8445 | ex 2922 50 00 | 25 | L-треонин (CAS RN 72-19-5) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7523 | \*ex 2922 50 00 | 35 | Хидрохлорид на (2S)-2-амино-3-(3,4-диметоксифенил)-2-метилпропанов киселина (CAS RN 5486-79-3) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8473 | ex 2922 50 00 | 45 | (*S*)-2-амино-2-(3-флуоро-5-метоксифенил)етанол хидрохлорид (CAS RN 2095692-22-9) с чистота 98 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8364 | ex 2922 50 00 | 55 | 1-{[4-(Бензилокси)фенил]-2-(диметиламино)етил}циклохексанол (CAS RN 93413-61-7) с чистота 98 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8325 | ex 2922 50 00 | 65 | [4-[2-(Диметиламино)етокси]фенил](4-хидроксифенил)метанон (CAS RN 173163-13-8) с чистота 98 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.2681 | \*ex 2922 50 00 | 70 | 2-(1-Хидроксициклохексил)-2-(4-метоксифенил)етиламониев ацетат | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6226 | ex 2923 10 00 | 10 | Калциев фосфорил холин хлорид тетра хидрат (CAS RN 72556-74-2) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3543 | \*ex 2923 90 00 | 10 | Тетраметиламониев хидроксид под формата на воден разтвор, съдържащ тегловно 25 % (± 0,5 %) тетраметиламониев хидроксид | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4499 | \*ex 2923 90 00 | 25 | Тетракис(диметилдитетрадециламониев) молибдат, (CAS RN  117342-25-3) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8159 | ex 2923 90 00 | 30 | Тетрабутиламониев тетрахидроборат (CAS RN 33725-74-5) с чистота 97 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7879 | ex 2923 90 00 | 50 | Бетаин хидрохлорид (CAS RN 590-46-5) с чистота 93 тегловни % или по-висока | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7089 | ex 2923 90 00 | 55 | Тетрабутиламониев бромид (CAS RN 1643-19-2) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7615 | \*ex 2923 90 00 | 65 | *N,N,N*-Триметил-трицикло[3.3.1.13,7]декан-1-аминиев хидроксид (CAS RN 53075-09-5) под формата на воден разтвор, съдържащ тегловно 17,5 % или повече, но не повече от 27,5 % *N,N,N*-Триметил-трицикло[3.3.1.13,7]декан-1-aминиев хидроксид | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3538 | \*ex 2923 90 00 | 70 | Тетрапропиламониев хидроксид, под формата на воден разтвор съдържащ:   |  |  | | --- | --- | | — | 40 % (± 2 %) тегловно тетрапропиламониев хидроксид, | | — | 0,3 % тегловно или по-малко карбонат, | | — | 0,1 % тегловно или по-малко трипропиламин, | | — | 500 mg/kg или по-малко бромид и | | — | 25 mg/kg или по-малко калий и натрий взети заедно | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5063 | ex 2923 90 00 | 75 | Teтраетиламониев хидроксид под формата на воден разтвор, съдържащ:   |  |  | | --- | --- | | — | 35 тегловни % (± 0,5 тегловни %) тетраетиламониев хидроксид, | | — | не повече от 1000 mg/kg хлорид, | | — | не повече от 2 mg/kg желязо и | | — | не повече от 10 mg/kg калий | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3536 | \*ex 2923 90 00 | 80 | Диалилдиметиламониев хлорид (CAS RN 7398-69-8), под формата на воден разтвор, съдържащ тегловно 63 % или повече, но не повече от 67 % диалилдиметиламониев хлорид | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6410 | ex 2923 90 00 | 85 | N,N,N-Триметиланилинов хлорид (CAS RN 138-24-9) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2678 | \*ex 2924 19 00 | 10 | 2-Aкриламидо-2-метилпропансулфонова киселина (CAS RN 15214-89-8) или нейната натриева сол (CAS RN 5165-97-9) или нейната амониева сол (CAS RN 58374-69-9) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8561 | \*ex 2924 19 00 | 13 | *N*-(*трет*-бутоксикарбонил)глицин (CAS RN 4530-20-5) с чистота 98 тегловни % или повече | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.6227 | ex 2924 19 00 | 15 | *N*-Етил *N*-метилкарбамоилхлорид (CAS RN 42252-34-6) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8000 | ex 2924 19 00 | 18 | 2-(((бутиламино)карбонил)окси)етилов акрилат (CAS RN 63225-53-6) с чистота 97 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8027 | ex 2924 19 00 | 28 | (2*S*)-2-амино-5-(карбамоиламино)пентанова киселина ; 2-хидроксибутандиова киселина (2:1) (CAS RN 54940-97-5) с чистота 98 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3535 | \*ex 2924 19 00 | 30 | Метил 2-ацетамидо-3-хлорпропионат (CAS RN 87333-22-0) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8030 | ex 2924 19 00 | 33 | (2*S*)-2-амино-5-(карбамоиламино)пентанова киселина ; 2-хидроксибутандиова киселина (1:1) (CAS RN 70796-17-7) с чистота 98,5 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6549 | ex 2924 19 00 | 35 | Ацетамид (CAS RN 60-35-5) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8041 | ex 2924 19 00 | 38 | Диетилов ацетамидомалонат (CAS RN 1068-90-2) с чистота 98 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8049 | ex 2924 19 00 | 43 | Метилов естер на N6-(*трет*-бутоксикарбонил)-L-лизин хидрохлорид (CAS RN 2389-48-2) с чистота 98 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8283 | ex 2924 19 00 | 48 | *N,N*-Диметилкарбамоил хлорид (CAS RN 79-44-7) с чистота 99 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8429 | ex 2924 19 00 | 53 | Воден разтвор на пропамокарб хидрохлорид (ISOM) (CAS RN 25606-41-1), съдържащ тегловно 64 % или повече, но не повече от 68 % пропамокарб хидрохлорид | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7060 | ex 2924 19 00 | 55 | 2-Пропинил бутилкарбамат (CAS RN 76114-73-3) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4160 | ex 2924 19 00 | 60 | *N,N*-Диметилакриламид (CAS RN 2680-03-7) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7482 | \*ex 2924 19 00 | 65 | 2,2,2-трифлуороацетамид (CAS RN 354-38-1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4380 | \*ex 2924 19 00 | 70 | Метилкарбамат (CAS RN 598-55-0) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5605 | ex 2924 19 00 | 80 | Тетрабутилуреа (CAS RN 4559-86-8) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.5998 | ex 2924 21 00 | 20 | (3-Aминофенил)карбамид хидрохлорид (CAS RN 59690-88-9) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3533 | \*2924 25 00 |  | Алахлор (ISO), (CAS RN 15972-60-8) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6047 | ex 2924 29 70 | 12 | 4-(Ацетиламино)-2-аминобензенлсулфонова киселина (CAS RN 88-64-2) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3534 | \*ex 2924 29 70 | 15 | Ацетохлор (ISO), (CAS RN 34256-82-1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6266 | ex 2924 29 70 | 17 | 2-(Трифлуорметил)бензамид (CAS RN 360-64-5) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6363 | ex 2924 29 70 | 19 | 2-[[2-(Бензилоксикарбониламино)ацетил]амино]пропионова киселина (CAS RN 3079-63-8) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4685 | ex 2924 29 70 | 20 | 2-Xлоро-*N*-(2-етил-6-метилфенил)-*N*-(пропан-2-илоксиметил)ацетамид (CAS RN  86763-47-5) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6568 | ex 2924 29 70 | 23 | Беналаксил-M (ISO) (CAS RN 98243-83-5) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8153 | ex 2924 29 70 | 25 | 2-[2-(метоксикарбонилфениламино)фенил]оцетна киселина (CAS RN 353497-35-5) с чистота 98 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7118 | ex 2924 29 70 | 30 | Натриев 4-(4-метил-3-нитробензоиламино)бензенсулфонат (CAS RN 84029-45-8) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8235 | ex 2924 29 70 | 32 | *N*-(4-Амино-2-етоксифенил)ацетамид (CAS RN 848655-78-7) с чистота 98 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8161 | ex 2924 29 70 | 35 | 4-амино-N-(1,1-диметилетил)бензамид (CAS RN 93483-71-7) с чистота 99 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8258 | ex 2924 29 70 | 36 | *N,N*ʹ-(5-Метил-2-хлоро-1,4-фенилен)бис[3-оксобутирамид] (CAS RN 41131-65-1) с чистота 97 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6110 | \*ex 2924 29 70 | 37 | Бефлубутамид (ISO)  (CAS RN 113614-08-7) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8595 | \*ex 2924 29 70 | 38 | 2-метил-2-пропанил{(2*S*,3*R*)-3-хидрокси-4-[(2-метилпропил)амино]-1-фенил-2-бутанилов} карбамат (CAS RN 160232-08-6) с чистота 97 тегловни % или повече | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.5066 | ex 2924 29 70 | 40 | N,N’-1,4-Фениленбис[3-оксобутирамид], (CAS RN 24731-73-5) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5127 | ex 2924 29 70 | 45 | Пропоксур (ISO) (CAS RN 114-26-1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8183 | ex 2924 29 70 | 46 | S-метолахлор (ISO) (CAS RN 87392-12-9) с чистота 98 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7841 | ex 2924 29 70 | 47 | (S)-*трет*-бутилов (1-амино-3-(4-йодофенил)-1-оксопропан-2-ил)карбамат (CAS RN 868694-44-4) с чистота 95 тегловни % или по-висока | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8381 | ex 2924 29 70 | 48 | (3*R*)-*N*-(*трет*-Бутоксикарбонил)-3-амино-4-(2,4,5-трифлуорофенил)бутанова киселина (CAS RN 486460-00-8) с чистота 97 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8346 | ex 2924 29 70 | 49 | *трет*-Бутилов [(1*R*,2*S*,5*S*)-2-амино-5-(диметилкарбамоил)циклохексил]карбамат етандиоат (CAS RN 1210348-34-7) с чистота 95 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8184 | ex 2924 29 70 | 52 | Зоксамид (ISO) (CAS RN 156052-68-5) с чистота 97 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5622 | ex 2924 29 70 | 53 | 4-Амино-*N*-[4-(аминокарбонил)фенил]бензамид (CAS RN 74441-06-8) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8362 | ex 2924 29 70 | 54 | 2-[4-(Бензилокси)фенил]-*N*,*N*-диметилацетамид (CAS RN 919475-15-3) с чистота 98 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.5069 | ex 2924 29 70 | 55 | N,N’-(2,5-Диметил-1,4-фенилен)бис[3-оксобутирамид] (CAS RN 24304-50-5) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8315 | ex 2924 29 70 | 56 | Валифеналат (ISO) (CAS RN 283159-90-0) с чистота 98 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8043 | ex 2924 29 70 | 58 | 2-хлоро-*N*-[1-(3-флуорофенил-4-хлоро)-2-метилпропан-2-ил]ацетамид (CAS RN 787585-35-7) с чистота 98 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6767 | ex 2924 29 70 | 62 | 2-Хлоробензамид (CAS RN 609-66-5) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6766 | ex 2924 29 70 | 64 | N-(5-Флуоро-3',4'-дихлоро [1,1’-бифенил]-2-ил)-ацетамид (CAS RN 877179-03-8) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7632 | \*ex 2924 29 70 | 67 | *N*,*N*′-(2,5-Дихлоро-1,4-фенилен)бис[3-оксобутирамид] (CAS RN 42487-09-2) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7582 | \*ex 2924 29 70 | 70 | *N*-[(Бензилокси)карбонил]глицил-*N*-[(2*S*)-1-{4-[(трет-бутоксикарбонил)окси]фенил}-3-хидроксипропан-2-ил]-L-аланинамид | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6480 | ex 2924 29 70 | 73 | Напропамид (ISO) (CAS RN 15299-99-7) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2672 | \*ex 2924 29 70 | 75 | 3-Амино-*p*-анисанилид (CAS RN 120-35-4) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8060 | ex 2924 29 70 | 78 | 5-амино-3-(4-хлорофенил)-5-оксопентанова киселина (CAS RN 1141-23-7) с чистота 98 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.2673 | \*ex 2924 29 70 | 85 | *p*-Аминобензамид (CAS RN 2835-68-9) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4495 | \*ex 2924 29 70 | 88 | 5’-Хлоро-3-хидрокси-2’-метил-2-нафтанилид (CAS RN 135-63-7) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4493 | \*ex 2924 29 70 | 89 | Флутоланил (ISO) (CAS RN 66332-96-5) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3690 | \*ex 2924 29 70 | 91 | 3-Хидрокси-2’-метокси-2-нафтанилид (CAS RN 135-62-6) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3691 | ex 2924 29 70 | 92 | 3-Хидрокси-2-нафтанилид (CAS RN 92-77-3) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3692 | \*ex 2924 29 70 | 93 | 3-Хидрокси-2'-метил-2-нафтанилид (CAS RN 135-61-5) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3693 | \*ex 2924 29 70 | 94 | 2’-Етокси-3-хидрокси-2-нафтанилид (CAS RN 92-74-0) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3863 | \*ex 2924 29 70 | 97 | 1,1-Циклохександиоцетна киселина моноамид (CAS RN 99189-60-3) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3526 | \*ex 2925 11 00 | 20 | Захарин и неговата натриева сол | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2674 | \*ex 2925 19 95 | 10 | *N*-Фенилмалеимид (CAS RN 941-69-5) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5612 | ex 2925 19 95 | 20 | 4,5,6,7-Тетрахидроизоиндол-1,3-дион (CAS RN 4720-86-9) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.5740 | ex 2925 19 95 | 30 | *N,N'*-(*m*-Фенилен)дималеимид (CAS RN 3006-93-7) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8013 | ex 2925 19 95 | 40 | *N*-йодосукцинимид (CAS RN 516-12-1) с чистота 98,5 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.2934 | \*ex 2925 29 00 | 10 | Дициклохексилкарбодиимид (CAS RN 538-75-0) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5891 | \*ex 2925 29 00 | 20 | N-[3-(Диметиламино)пропил]-N'-етилкарбодиимид хидрохлорид (CAS RN 25952-53-8) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8339 | ex 2925 29 00 | 25 | 1-(3-(2-Хидроксиетил)фенил)гуанидиниев метансулфонат (CAS RN 2101429-50-7) с чистота 99 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7749 | ex 2925 29 00 | 40 | *N*-Амидиносаркозин (CAS RN 57-00-1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7832 | ex 2925 29 00 | 50 | (Хлорометилен)диметилиминиев хлорид (CAS RN 3724-43-4) с чистота 95 тегловни % или по-висока | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8033 | ex 2925 29 00 | 60 | Формамидин ацетат (CAS RN 3473-63-0) с чистота 99 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8040 | ex 2925 29 00 | 70 | Бромометилиден(диметил)азаниев бромид (CAS RN 24774-61-6) с чистота 97 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6258 | ex 2926 90 70 | 16 | Метилов естер на 4-циано-2-нитробензоена киселина (CAS RN 52449-76-0) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6934 | ex 2926 90 70 | 17 | Циперметрин (ISO) с неговите стереоизомери (CAS RN 52315-07-8) с чистота 90 тегловни % или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7408 | ex 2926 90 70 | 18 | Флуметрин (ISO) (CAS RN 69770-45-2) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7466 | \*ex 2926 90 70 | 19 | 2-(4-амино-5-метил-2-хлорофенил)-2-(4-хлорофенил)ацетонитрил (CAS RN 61437-85-2) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2668 | ex 2926 90 70 | 20 | 2-(*m*-Бензоилфенил)пропиононитрил (CAS RN 42872-30-0) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7458 | \*ex 2926 90 70 | 21 | 4-бромо-2-хлоробензонитрил (CAS RN 154607-01-9) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7514 | \*ex 2926 90 70 | 22 | Ацетонитрил (CAS RN 75-05-8) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6109 | \*ex 2926 90 70 | 23 | Акринатрин (ISO) (CAS RN 101007-06-1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7805 | ex 2926 90 70 | 24 | 2-Хидрокси2-метилпропиононитрил (CAS RN 75-86-5) с чистота 99 % тегловно или по-голяма | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5227 | ex 2926 90 70 | 25 | 2,2-Дибром-3-нитрилопропионамид (CAS RN 10222-01-2) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6259 | ex 2926 90 70 | 26 | Цифлутрин (ISO) (CAS RN 68359-37-5) с чистота 95,5 тегловни % или повече за употреба при производството на биоцидни продукти   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6149 | \*ex 2926 90 70 | 27 | Цихалофоп-бутил (ISO) (CAS RN 122008-85-9) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8321 | ex 2926 90 70 | 28 | 3-Бромо-6-хлоро-2-флуоробензонитрил (CAS RN 943830-79-3) с чистота 98 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7430 | ex 2926 90 70 | 29 | 2-Циклохексилиден-2-фенилацетонитрил (CAS RN 10461-98-0) с чистота 95 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7201 | ex 2926 90 70 | 30 | 3,6-Диоксо-4,5-дихлоро-циклохекса-1,4-диен-1,2-дикарбонитрил (CAS RN 84-58-2) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8462 | ex 2926 90 70 | 31 | Ламбда-цихалотрин (ISO) (CAS RN 91465-08-6) с чистота 97 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7406 | ex 2926 90 70 | 33 | Делтаметрин (ISO) (CAS RN 52918-63-5) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7034 | ex 2926 90 70 | 35 | 2-Метокси-4-цианобензалдехид (CAS RN 21962-45-8) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6970 | \*ex 2926 90 70 | 40 | 2-(4-Цианофениламино)оцетна киселина (CAS RN 42288-26-6) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3522 | \*ex 2926 90 70 | 50 | Алкилни или алкоксиалкилни естери на цианооцетната киселина | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8217 | ex 2926 90 70 | 56 | Метилов 2-пропил-2-цианопентаноат (CAS RN 66546-92-7) с чистота 97 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4182 | ex 2926 90 70 | 61 | *m*-(1-Цианоетил)бензоена киселина (CAS RN 5537-71-3) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4644 | ex 2926 90 70 | 64 | Есфенвалерат (CAS RN 66230-04-4) с чистота 83 тегловни % или повече, в смес със собствените си изомери | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4802 | ex 2926 90 70 | 70 | Метакрилонитрил (CAS RN 126-98-7) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2543 | ex 2926 90 70 | 74 | Хлорталонил (ISO) (CAS RN 1897-45-6) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3521 | ex 2926 90 70 | 75 | Етил 2-циано-2-етил-3-метилхексаноат (CAS RN 100453-11-0) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3516 | \*ex 2926 90 70 | 80 | Етил 2-циано-2-фенилбутират (CAS RN 718-71-8) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3514 | \*ex 2926 90 70 | 86 | Етилендиаминтетраацетонитрил (CAS RN 5766-67-6) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3515 | \*ex 2926 90 70 | 89 | Бутиронитрил (CAS RN 109-74-0) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2667 | \*ex 2927 00 00 | 10 | 2,2'-Диметил-2,2'-азодипропионамидин дихидрохлорид | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2665 | \*ex 2927 00 00 | 20 | 4-Анилин-2-метоксибензендиазониев хидрогенсулфат (CAS RN 36305-05-2) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7337 | ex 2927 00 00 | 25 | 2,2′-Азобис(4-метокси-2,4-диметилвалеронитрил) (CAS RN 15545-97-8) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.2810 | \*ex 2927 00 00 | 30 | 4’-Аминоазобензен-4-сулфонова киселина (CAS RN 104-23-4) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6306 | ex 2927 00 00 | 35 | C.C’-Aзоди(формамид) (CAS RN 123-77-3) под формата на жълт прах с температура на разграждане 180°C или повече, но не повече от 220°C, използван като пенообразувател при производството на термопластични смоли, еластомер и напречно свързана полиетиленова пяна | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3984 | \*ex 2927 00 00 | 60 | 4,4’-Дициано-4,4’-азодивалерианова киселина (CAS RN 2638-94-0) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2661 | \*ex 2928 00 90 | 10 | 3,3΄-Бис(3,5-ди-*третичен*-бутил-4-хидроксифенил)-*N,N΄*-бипропионамид (CAS RN 32687-78-8) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6479 | ex 2928 00 90 | 13 | Цимоксанил (ISO) (CAS RN 57966-95-7) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6548 | ex 2928 00 90 | 18 | Ацетон оксим (CAS RN 127-06-0) с чистота 99 % тегловно или по-висока | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6871 | ex 2928 00 90 | 23 | Метобромурон (ISO) (CAS RN 3060-89-7) с чистота 98 тегловни % или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4929 | ex 2928 00 90 | 25 | Ацеталдехид оксим (CAS RN 107-29-9) във воден разтвор | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6985 | ex 2928 00 90 | 28 | Пентан-2-он оксим (CAS RN 623-40-5) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5438 | ex 2928 00 90 | 30 | *N*-Изопропилхидроксиламин (CAS RN 5080-22-8) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7448 | \*ex 2928 00 90 | 33 | 4-хлорофенилхидразин хидрохлорид (CAS RN 1073-70-7) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8061 | ex 2928 00 90 | 38 | Воден разтвор на метоксиамониев хлорид (CAS-RN 593-56-6), съдържащ тегловно:   |  |  | | --- | --- | | — | 30 % или повече, но не повече от 40 % метоксиамониев хлорид | | — | не повече от 4 % солна киселина | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.2659 | \*ex 2928 00 90 | 40 | *O*-Етилхидроксиламин, под формата на воден разтвор (CAS RN 624-86-2) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8093 | ex 2928 00 90 | 43 | 2-(3-метокси-3-оксопропил)-1,1,1-триметилхидразиниев бромид (CAS RN 106966-25-0) с чистота 99 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5919 | \*ex 2928 00 90 | 45 | Тебуфенозид (ISO) (CAS RN 112410-23-8) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8158 | ex 2928 00 90 | 48 | 1-{[(1H-флуорен-9-илметокси)карбонил]окси}пиролидин-2,5-дион (CAS RN 82911-69-1) с чистота 98 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6635 | ex 2928 00 90 | 50 | Воден разтвор на динатриева сол на 2,2’-(хидроксиимино) бисетансулфонова киселина (CAS RN 133986-51-3) с тегловно съдържание повече от 33,5 %, но не повече от 36,5 % | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8474 | ex 2928 00 90 | 53 | Етилов хлоро[(4-метоксифенил)хидразоно]ацетат (CAS RN 27143-07-3) с чистота 98 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.5918 | \*ex 2928 00 90 | 55 | Аминогванидинов хидроген карбонат (CAS RN 2582-30-1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6364 | ex 2928 00 90 | 65 | 2-Амино-3-(4-хидроксифенил) пропанал семикарбазон хидрохлорид | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4544 | \*ex 2928 00 90 | 70 | Бутанон оксим (CAS RN 96-29-7) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5228 | ex 2928 00 90 | 75 | Метафлумизон (ISO) (CAS RN 139968-49-3) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.3510 | \*ex 2928 00 90 | 80 | Цифлуфенамид (ISO) (CAS RN 180409-60-3) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4714 | ex 2929 10 00 | 15 | 3,3’-Диметилбифенил-4,4’-диилдиизоцианат (CAS RN 91-97-4) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5827 | ex 2929 10 00 | 20 | Бутилов изоцианат (CAS RN 111-36-4) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.4188 | ex 2929 10 00 | 35 | 1,3-Бис(изоцианатометил)бензен (CAS RN 3634-83-1) с чистота 99 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2660 | \*ex 2929 10 00 | 40 | *m*-Изопропенил-*α,α*-диметилбензил изоцианат (CAS RN 2094-99-7) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5033 | ex 2929 10 00 | 45 | 2,5 (и 2,6)-Бис(изоцианатометил)бицикло[2.2.1]хептан (CAS RN 74091-64-8) с чистота 99 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2657 | \*ex 2929 10 00 | 50 | *m*-Фенилендиизопропилиден диизоцианат (CAS RN 2778-42-9) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3509 | \*ex 2929 10 00 | 60 | Смес от изомери на триметилхексаметилен диизоцианат | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8451 | ex 2929 10 00 | 65 | Етилов изоцианат (CAS RN 109-90-0) с чистота 98 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8171 | ex 2929 90 00 | 40 | N-бутилфосфоротиов триамид (CAS RN 94317-64-3) с чистота 97 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8172 | ex 2929 90 00 | 50 | N-пропилфосфоротиов триамид (CAS RN 916809-14-8) с чистота 97 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4298 | ex 2930 20 00 | 40 | просулфокарб (ISO) (CAS RN 52888-80-9) с чистота 97 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.5278 | ex 2930 20 00 | 50 | 2-изопропилетилтиокарбамат (CAS RN 141-98-0) с чистота 95 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8036 | ex 2930 90 98 | 11 | Бензилов (2*S*)-2-амино-3-[3-(метансулфонилфенил)]пропаноат хидрохлорид (CAS RN 1194550-59-8) с чистота 98 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7483 | \*ex 2930 90 98 | 12 | 4,4′-Сулфонилдифенол (CAS RN 80-09-1), използван в производството на полиарилсулфони или полиарилетерсулфони   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8047 | ex 2930 90 98 | 14 | (E)-N'-(2-циано-4-(3-(1-хидрокси-2-метилпропан-2-yl)тиоуреидо)фенил)-N,N-диметил-формимидамид (CAS RN 1429755-57-6) с чистота 98 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.2932 | \*ex 2930 90 98 | 15 | Етопрофос (ISO) (CAS RN 13194-48-4) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6551 | ex 2930 90 98 | 16 | 3-(Диметоксиметилсилил)-1-пропантиол (CAS RN 31001-77-1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5999 | ex 2930 90 98 | 17 | 2-(3-Аминофенилсулфонил)етилхидрогенсулфат (CAS RN 2494-88-4) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7748 | ex 2930 90 98 | 18 | Диметил сулфон (CAS RN 67-71-0) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8050 | ex 2930 90 98 | 19 | 4-амино-5-(етансулфонил)-2-метоксибензоена киселина (CAS RN 71675-87-1) с чистота 98 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7799 | ex 2930 90 98 | 20 | 4-(4-Метилфенилтио)бензофенон (CAS RN 83846-85-9) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6750 | ex 2930 90 98 | 21 | [2,2’-Тио-бис(4-*третичен*-октилфенолато)]-n-бутиламин никел (CAS RN 14516-71-3) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6769 | ex 2930 90 98 | 22 | Темботрион (ISO) (CAS RN 335104-84-2) с чистота 94,5 тегловни % или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5899 | \*ex 2930 90 98 | 23 | Диметил[(метилсулфанил)метилилиден]бискарбамат (CAS RN 34840-23-8) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7714 | ex 2930 90 98 | 24 | Фенил винил сулфон (CAS RN 5535-48-8) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2930 | \*ex 2930 90 98 | 25 | Тиофанат-метил (ISO), (CAS RN 23564-05-8) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6873 | ex 2930 90 98 | 26 | Фолпет (ISO)(CAS RN 133-07-3) с чистота 97,5 тегловни % или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6585 | ex 2930 90 98 | 27 | 2-[(4-Aмино-3-метоксифенил)сулфонил]етил хидроген сулфат (CAS RN 26672-22-0) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8069 | ex 2930 90 98 | 28 | Месотрион (ISO) (CAS RN 104206-82-8) под формата на влажна утайка или овлажнена паста, или в неговата кристална форма, с   |  |  | | --- | --- | | — | чистота 74 % тегловно или повече и | | — | максимално съдържание на вода 23 % тегловно | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7859 | ex 2930 90 98 | 29 | 4-амино-5-(етилсулфанил)-2-метоксибензоена киселина (CAS RN 71675-86-0) с чистота 98 тегловни % или повече | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2933 | \*ex 2930 90 98 | 30 | 4-(4-Изопропоксифенилсулфонил)фенол (CAS RN 95235-30-6) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7833 | ex 2930 90 98 | 31 | (*p*-толуенсулфонил)метилов изоцианид (CAS RN 36635-61-7) с чистота 98 тегловни % или повече | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8152 | ex 2930 90 98 | 32 | 2-метокси-N-[2-нитро-5-(фенилсулфанил)фенил]ацетамид (CAS RN 63470-85-9) с чистота 96 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6584 | ex 2930 90 98 | 33 | 2-Амино-5-{[2-(сулфоокси)етил]сулфонил}бензенсулфонова киселина (CAS RN 42986-22-1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5035 | ex 2930 90 98 | 34 | 2,3-Бис((2-меркаптоетил)тио)-1-пропантиол (CAS RN 131538-00-6) с чистота 85 % тегловно или повече, но не повече от 95 % | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3811 | ex 2930 90 98 | 35 | Глутатион (CAS RN 70-18-8) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8510 | ex 2930 90 98 | 36 | Бeзводен калиев *О*-изопентилдитиокарбонат (CAS RN 928-70-1) с чистота 90 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7682 | \*ex 2930 90 98 | 38 | Алилов изотиоцианат (CAS RN 57-06-7) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8447 | ex 2930 90 98 | 39 | Тиодиоцетна киселина (CAS RN 123-93-3) с чистота 98 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.2928 | \*ex 2930 90 98 | 40 | 3,3΄-Тиоди(пропионова киселина) (CAS RN 111-17-1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8481 | ex 2930 90 98 | 41 | 2,2'-диалил-4,4'-сулфонилдифенол (CAS RN 41481-66-7) с чистота 96 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.6167 | \*ex 2930 90 98 | 43 | Триметилсулфоксониев йодид (CAS RN 1774-47-6) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2931 | ex 2930 90 98 | 45 | 2-[(*p*-Аминофенил)сулфонил]етил хидрогенсулфат (CAS RN 2494-89-5) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7689 | \*ex 2930 90 98 | 50 | 3-Меркаптопропионова киселина (CAS RN 107-96-0) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6617 | ex 2930 90 98 | 53 | Бис(4-хлорофенил)сулфон (CAS RN 80-07-9) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5114 | ex 2930 90 98 | 55 | Тиокарбамид (CAS RN 62-56-6) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.2929 | \*ex 2930 90 98 | 60 | Метил фенил сулфид (CAS RN 100-68-5) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4629 | ex 2930 90 98 | 64 | 3-Хлор-2-метилфенил метил сулфид (CAS RN 82961-52-2) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4296 | ex 2930 90 98 | 68 | Клетодим (ISO) (CAS RN 99129-21-2) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.3986 | \*ex 2930 90 98 | 77 | 4-[4-(2-Пропенилокси)фенилсулфонил]фенол (CAS RN 97042-18-7) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4187 | ex 2930 90 98 | 78 | 4-Mеркаптометил-3,6-дитиа-1,8-октандитиол (CAS RN 131538-00-6) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.2999 | \*ex 2930 90 98 | 80 | Каптан (ISO) (CAS RN 133-06-2) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4694 | ex 2930 90 98 | 81 | Динатриев хексаметилен-1,6-бистиосулфат дихидрат (CAS RN 5719-73-3) | 3 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7985 | ex 2930 90 98 | 88 | 1-{4-[(4-бензоилфенил)сулфанил]фенил}-2-метил-2-[(4-метилфенил)сулфонил]пропан-1-он (CAS RN 272460-97-6) с чистота 94 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4094 | ex 2930 90 98 | 89 | Натриева или калиева сол на O-етил-, O-изопропил-, O-бутил-, O-изобутил- или O-пентил-дитиокарбонати | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7070 | ex 2930 90 98 | 93 | 1-Хидразино-3-(метилтио)пропан-2-ол (CAS RN 14359-97-8) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7078 | ex 2930 90 98 | 95 | *N*-(циклохексилтио)фталимид (CAS RN 17796-82-6) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7086 | ex 2930 90 98 | 97 | Дифенилсулфон (CAS RN 127-63-9) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5741 | ex 2931 49 90 | 08 | Натриев диизобутилдитиофосфинат (CAS RN 13360-78-6), под формата на воден разтвор | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8546 | \*ex 2931 49 90 | 10 | Триетилов фосфоноацетат (CAS RN 867-13-0) с чистота 98 тегловни % или повече | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.5492 | ex 2931 49 90 | 13 | Триоктилфосфинов оксид (CAS RN 78-50-2) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6088 | \*ex 2931 49 90 | 23 | Ди-*трет*-бутилфосфан (CAS RN 819-19-2) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5758 | ex 2931 49 90 | 25 | (*Z*)-Проп-1-ен-1-ил фосфонoва киселина (CAS RN 25383-06-6) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.3497 | \*ex 2931 49 90 | 30 | Бис(2,4,4-триметилпентил)фосфинова киселина (CAS RN 83411-71-6) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7533 | \*ex 2931 49 90 | 35 | Етилфенил(2,4,6-триметилбензоил)фосфинат (CAS RN 84434-11-7) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2656 | ex 2931 49 90 | 38 | *N*-(фосфонометил)иминодиоцетна киселина (CAS RN 5994-61-6) със съдържание на не повече от 15 тегловни % вода и чистота 97 тегловни % или по-висока, изчислена на база сухо вещество | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5229 | ex 2931 49 90 | 40 | Тетракис(хидроксиметил)фосфониев хлорид (CAS RN 124-64-1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.3492 | ex 2931 49 90 | 48 | Тетрабутилфосфониев ацетат, под формата на воден разтвор (CAS RN 30345-49-4) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3987 | \*ex 2931 49 90 | 55 | 3-(Хидроксифенилфосфиноил)пропионова киселина (CAS RN 14657-64-8) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7709 | ex 2931 59 90 | 50 | 2-Хлороетилфосфонова киселина (CAS RN 16672-87-0) твърда или във воден разтвор с тегловно съдържание 65 % или повече на 2-хлороетилфосфонова киселина | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3504 | \*ex 2931 90 00 | 03 | Бутилетилмагнезий (CAS RN 62202-86-2), под формата на разтвор в хептан | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4515 | ex 2931 90 00 | 15 | Метилциклопентадиенил манган трикарбонил (CAS RN 12108-13-3) с тегловно съдържание на циклопентадиенил манган трикарбонил непревишаващо 4,9 % | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8051 | ex 2931 90 00 | 23 | Иксазомиб цитрат (INNM) (CAS RN 1239908-20-3) с чистота 95 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7951 | ex 2931 90 00 | 25 | N-(3-(диметоксиметилсилил)пропил)етилендиамин (CAS RN 3069-29-2) с чистота 98 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8063 | ex 2931 90 00 | 28 | Триетокси(3-изоцианатопропил)силан (CAS RN 24801-88-5) с чистота 96 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8272 | ex 2931 90 00 | 30 | *трет*-Бутилхлородиметилсилан (CAS RN 18162-48-6) с чистота 99 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.3499 | ex 2931 90 00 | 33 | Диметил[диметилсилилдиинденил]хафний (CAS RN 220492-55-7) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2654 | ex 2931 90 00 | 35 | *N,N*-Диметиланилинов тетракис(пентафлуорфенил)борат (CAS RN 118612-00-3) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8316 | ex 2931 90 00 | 38 | 2-(Триметилсилил)етоксиметил хлорид (CAS RN 76513-69-4) с чистота 98 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8442 | ex 2931 90 00 | 40 | Хлоротриметилсилан (CAS RN 75-77-4) с чистота 98 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.4121 | ex 2931 90 00 | 50 | Триметилсилан (CAS RN 993-07-7) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8554 | \*ex 2931 90 00 | 55 | 3-(хидроксиметил)фенилборонова киселина (CAS RN 87199-15-3) с чистота 95 тегловни % или повече | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.3486 | \*ex 2932 13 00 | 10 | Тетрахидрофурфурилов алкохол (CAS RN 97-99-4) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4590 | ex 2932 14 00 | 10 | 1,6-Дихлор-1,6-дидеокси-*β*-D-фруктофуранозил-4-хлор-4-деокси-*α*-D-галактопиранозид (CAS RN 56038-13-2) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3488 | ex 2932 19 00 | 40 | Фуран (CAS RN 110-00-9) с чистота 99 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4514 | ex 2932 19 00 | 41 | 2,2-ди(тетрахидрофурил)пропан (CAS RN 89686-69-1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8252 | ex 2932 19 00 | 55 | (3*S*)-3-[4-[(5-Бромо-2-хлорофенил)метил]фенокси]тетрахидрофуран (CAS RN 915095-89-5) с чистота 97 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7614 | \*ex 2932 19 00 | 65 | Тефурилтрион (ISO) (CAS RN 473278-76-1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3487 | ex 2932 19 00 | 70 | Фурфуриламин (CAS RN 617-89-0) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3611 | \*ex 2932 19 00 | 75 | Тетрахидро-2-метилфуран (CAS RN 96-47-9) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5240 | ex 2932 19 00 | 80 | 5-Нитрофурфурилиден ди(ацетат) (CAS RN 92-55-7) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.2775 | \*ex 2932 20 90 | 10 | 2΄-Анилино-6΄-[етил(изопентил)амино]-3΄-метилспиро[изобензофуран -1(3*H*),9΄-ксантен]-3-он (CAS RN 70516-41-5) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5257 | ex 2932 20 90 | 15 | Кумарин (CAS RN 91-64-5) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7958 | ex 2932 20 90 | 18 | 4-хидроксикумарин (CAS-RN 1076-38-6) с чистота 98 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7984 | ex 2932 20 90 | 23 | 1,4-диоксан-2,5-дион (CAS RN 502-97-6) с чистота 99,5 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8478 | ex 2932 20 90 | 28 | (*R*)-3-(3,4-дифлуоро-2-метоксифенил)-4,5-диметил-5-(трифлуорометил)фуран-2(5*H*)-он (CAS RN 2875066-35-4) с чистота 98 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8532 | \*ex 2932 20 90 | 33 | 6-циклохексил-4-метил-2*Н*-пиран-2-он (CAS RN 14818-35-0) с чистота 99 тегловни % или повече | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.5611 | ex 2932 20 90 | 40 | (*S*)-(−)-α-Амино-γ-бутиролактонов хидробромид (CAS RN 15295-77-9) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.6094 | \*ex 2932 20 90 | 45 | 2,2-Диметил-1,3-диоксан-4,6-дион (CAS RN 2033-24-1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7283 | \*ex 2932 20 90 | 50 | L-лактид (CAS RN 4511-42-6), D-лактид (CAS RN 13076-17-0), дилактид (CAS RN 95-96-5) или мезо-лактид (CAS RN 13076-19-2), всеки с чистота 90 тегловни % или повече | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7838 | ex 2932 20 90 | 53 | (*R*)-4-пропилдихидрофуран-2(3*H*)-он (CAS RN 63095-51-2) с чистота 98 тегловни % или по-висока | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2765 | \*ex 2932 20 90 | 55 | 6-Диметиламино-3,3-бис(4-диметиламинофенил)фталид (CAS RN 1552-42-7) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4162 | ex 2932 20 90 | 60 | 6’-(Диетиламино)-3’-метил-2’-(фениламино)-спиро[изобензофуран-1(3*H*),9’-[9*H*]ксантен]-3-он (CAS RN 29512-49-0) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7812 | ex 2932 20 90 | 63 | Селамектин (INN) 5*Z*-изомер (CAS RN 220119-17-5) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6620 | ex 2932 20 90 | 65 | Натриев 4-(метоксикарбонил)-5-оксо-2,5-дихидрофуран-3-олат (CAS RN 1134960-41-0) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4161 | ex 2932 20 90 | 71 | 6’-(Дибутиламино)-3’-метил-2’-(фениламино)-спиро[изобензофуран-1(3*H*),9’-[9*H*]ксантен]-3-он (CAS RN 89331-94-2) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7599 | \*ex 2932 20 90 | 75 | 3-Ацетил-6-метил-2*H*-пиран-2, 4(3*H*)-дион (CAS RN 520-45-6) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3990 | \*ex 2932 20 90 | 80 | Гиберелинова киселина с чистота минимум 88 % тегловно (CAS RN 77-06-5) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4403 | \*ex 2932 20 90 | 84 | Декахидро-3a,6,6,9a-тетраметилнафт [2,1-b] фуран-2 (1H)-он (CAS RN 564-20-5) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8528 | \*ex 2932 99 00 | 03 | 3,4-дихидро-2-метокси-2*Н*-пиран (CAS RN 4454-05-1) с чистота 99  тегловни % или повече | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.3610 | \*ex 2932 99 00 | 10 | Бендиокарб (ISO) (CAS RN 22781-23-3) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7202 | ex 2932 99 00 | 13 | (3-(4-Етоксибензил)-4-хлорофенил)((3a*S*,5*R*,6*S*,6a*S*)-2,2-диметил-6-хидрокситетрахидрофуро[2,3-*d*][1,3]диоксол-5-ил)метанон (CAS RN 1103738-30-2) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5269 | ex 2932 99 00 | 15 | 1,3,4,6,7,8-Хексахидро-4,6,6,7,8,8-хексаметилиндено [5,6-*c*]пиран (CAS RN 1222-05-5) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7178 | ex 2932 99 00 | 18 | 4-(4-Бромо-3-((тетрахидро-2*H*-пиран-2-илокси)метил)фенокси)бензонитрил (CAS RN 943311-78-2) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7431 | ex 2932 99 00 | 23 | 2-Етил-3-хидрокси-4-пирон (CAS RN 4940-11-8) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.5759 | ex 2932 99 00 | 25 | 1-(2,2-Дифлуоробензо [d] [1,3] диоксол-5-ил)циклопропaн-карбоксилова киселина (CAS RN 862574-88-7) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7639 | \*ex 2932 99 00 | 27 | (2-бутил-3-бензофуранил)(4-хидрокси-3,5-дийодофенил)метанон (CAS RN 1951-26-4) с чистота 99 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8257 | ex 2932 99 00 | 28 | 1,4,7,10,13-Пентаоксациклопентадекан (CAS RN 33100-27-5) с чистота 90 % тегловно или повече, като остатъкът се състои главно от линейни прекурсори | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7535 | \*ex 2932 99 00 | 33 | 3-хидрокси-2-метил-4-пирон (CAS RN 118-71-8) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8035 | ex 2932 99 00 | 38 | 1-бензофуран-6-карбоксилна киселина (CAS RN 77095-51-3) с чистота 98 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6243 | ex 2932 99 00 | 43 | Етофумезат (ISO) (CAS RN 26225-79-6)  с чистота 97 % тегловноили повече | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5915 | ex 2932 99 00 | 45 | 2-Бутилбензофуран (CAS RN 4265-27-4) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7766 | ex 2932 99 00 | 47 | 12*H*-[1]Бензофуро[3,2-*c*][1]бензоксепин-6-он (CAS RN 28763-77-1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8384 | ex 2932 99 00 | 48 | (20*R*,25*R*)-спирост-5-ен-3β-ол (CAS RN 512-04-9) с чистота 95 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.4907 | \*ex 2932 99 00 | 50 | 7-Метил-3,4-дихидро-2*H*-1,5-бензодиоксепин-3-он (CAS RN 28940-11-6) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4063 | ex 2932 99 00 | 51 | 3-(3,4-Метилендиоксифенил)-2-метилпропанал (CAS RN 1205-17-0) с чистота 98 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.6113 | \*ex 2932 99 00 | 53 | 1,3-Дихидро-1,3-диметоксиизобензофуран (CAS RN 24388-70-3) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6771 | ex 2932 99 00 | 65 | 4,4-Диметил-3,5,8-триоксабицикло[5,1,0]октан (CAS RN 57280-22-5) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7978 | ex 2932 99 00 | 68 | 3,9-диетилиден-2,4,8,10-тетраоксаспиро[5.5]ундекан (CAS RN 65967-52-4) с чистота 98 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7930 | ex 2932 99 00 | 73 | 5-флуоро-3-метилбензофуран-2-карбоксилова киселина (CAS RN 81718-76-5) с чистота 97 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7936 | ex 2932 99 00 | 78 | Метилов 2,2-дифлуоро-1,3-бензодиоксол-5-карбоксилат (CAS RN 773873-95-3) с чистота 98 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4106 | \*ex 2932 99 00 | 80 | 1,3:2,4-бис-*O*-(4-Метилбензилиден)-*D*-глюцитол (CAS RN 81541-12-0) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7954 | ex 2932 99 00 | 83 | 6,11-дихидродибенз[b,e]оксепин-11-он (CAS RN 4504-87-4) с чистота 98 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3697 | \*ex 2932 99 00 | 85 | 1,3:2,4-Бис-O-(3,4-диметилбензилиден)-D-глюцитол (CAS RN 135861-56-2) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7903 | ex 2933 19 90 | 13 | 3-(дифлуорометил)-5-флуоро-1-метил- -1*H*-пиразол-4-карбонил флуорид (CAS RN 1255735-07-9) с чистота 95 тегловни % или по-висока | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6262 | ex 2933 19 90 | 15 | Пирасулфотол (ISO) (CAS RN 365400-11-9)  с чистота 96 % тегловноили повече | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7835 | ex 2933 19 90 | 17 | 1,3-диметил-1*H*-пиразол (CAS RN 694-48-4) с чистота 98 тегловни % или по-висока | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7918 | ex 2933 19 90 | 23 | Флуиндапир (ISO) (CAS RN 1383809-87-7) с чистота 96 тегловни % или по-висока | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6261 | ex 2933 19 90 | 25 | 3-Дифлуорметил-1-метил-1*H*-пиразол-4-карбоксилна киселина(CAS RN 176969-34-9) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7836 | ex 2933 19 90 | 27 | 3-(3,3,3-трифлуоро-2,2-диметил-пропокси)-1*H*-пиразол-4-карбоксилна киселина (CAS RN 2229861-20-3) с чистота 95 тегловни % или по-висока | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3699 | \*ex 2933 19 90 | 30 | 3-Метил-1-*p*-толил-5-пиразолон (CAS RN 86-92-0) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7811 | ex 2933 19 90 | 33 | Фипронил (ISO) (CAS RN 120068-37-3) с чистота 95 тегловни % или по-висока за употреба при производството на ветеринарни медикаменти   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8353 | ex 2933 19 90 | 38 | 4,5-Диметил-1*H*-пиразол-3-карбоксилна киселина (CAS RN 89831-40-3) с чистота 98 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.3877 | \*ex 2933 19 90 | 40 | Едаравон (INN) (CAS RN 89-25-8) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7938 | ex 2933 19 90 | 43 | *трет*-бутилов 2-(3,5-диметил-1Н-пиразол-4-ил)ацетат (CAS RN 1082827-81-3) с чистота 95 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7119 | ex 2933 19 90 | 45 | 5-Амино-1-[4-(трифлуорометил)-2,6-дихлорофенил]-1*H*-пиразол-3-карбонитрил (CAS RN 120068-79-3) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8046 | ex 2933 19 90 | 48 | 1-(3-йодо-1-изопропил-1H-пиразол-4-ил)етанон (CAS RN 1269440-49-4) с чистота 98 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3992 | ex 2933 19 90 | 50 | Фенпироксимат (ISO) (CAS RN 134098-61-6) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8240 | ex 2933 19 90 | 53 | 3-[2-(Диспиро[2.0.24.13]хептан-7-ил)етокси]-1*H*-пиразол-4-карбоксилна киселина (CAS RN 2608048-67-3) с чистота 98 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4494 | ex 2933 19 90 | 60 | Пирафлуфен-етил (ISO) (CAS RN 129630-19-9) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7576 | \*ex 2933 19 90 | 65 | 4-Бромо-1-(1-етоксиетил)-1*H*-пиразол (CAS RN 1024120-52-2) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4404 | \*ex 2933 19 90 | 70 | 4,5-Диамино-1-(2-хидроксиетил)-пиразол сулфат (CAS RN 155601-30-2) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8312 | ex 2933 21 00 | 45 | Натриев (5*S*,8*S*)-8-метокси-2,4-диоксо-1,3-диазаспиро[4.5]декан-3-ид (CAS RN 1400584-86-2) с чистота 90 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4084 | ex 2933 21 00 | 50 | 1-Бромо-3-хлоро-5,5-диметилхидантоин (CAS RN 16079-88-2)/ (CAS RN 32718-18-6) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6835 | ex 2933 21 00 | 55 | 1-Аминохидантоин хидрохлорид (CAS RN 2827-56-7) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4088 | ex 2933 21 00 | 60 | DL-*p*-Хидроксифенилхидантоин (CAS RN 2420-17-9) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5115 | ex 2933 21 00 | 80 | 5,5-Диметилхидантоин (CAS RN 77-71-4) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5972 | \*ex 2933 29 90 | 15 | Етилов 4-(1-хидрокси-1-метилетил)-2-пропилимидазол-5-карбоксилат (CAS RN 144689-93-0) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7527 | \*ex 2933 29 90 | 18 | 2-(2-хлорофенил)-1-[2-(2-хлорофенил)-4,5-дифенил-2H-имидазол-2-ил]-4,5-дифенил-1H-имидазол (CAS RN 7189-82-4) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8150 | ex 2933 29 90 | 20 | трет-бутилов (2S)-2-(5-бромо-1H-имидазол-2-ил)пиролидин-1-карбоксилат (CAS RN 1007882-59-8) с чистота 98 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7937 | ex 2933 29 90 | 23 | 1,1'-тиокарбонилбис(имидазол) (CAS RN 6160-65-2) с чистота 95 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5920 | \*ex 2933 29 90 | 28 | Прохлораз (ISO) (CAS RN 67747-09-5) с чистота 97 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8452 | ex 2933 29 90 | 38 | Циазофамид (ISO) (CAS RN 120116-88-3) с чистота 94 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.5921 | \*ex 2933 29 90 | 45 | Прохлораз меден хлорид (ISO) (CAS RN 156065-03-1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2752 | \*ex 2933 29 90 | 50 | 1,3-Диметилимидазолидин-2-он (CAS RN 80-73-9) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6263 | ex 2933 29 90 | 55 | Фенамидон (ISO) (CAS RN 161326-34-7) с чистота 97 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5215 | ex 2933 29 90 | 60 | 1-Циано-2-метил-1-[2-(5-метилимидазол-4-илметилтио)етил]изотиоуреа (CAS RN 52378-40-2) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7120 | ex 2933 29 90 | 75 | 2,2'-Азобис[2-(2-имидазолин-2-ил)пропан]дихидрохлорид (CAS RN 27776-21-2) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5821 | ex 2933 29 90 | 80 | Имазалил (ISO) (CAS RN 35554-44-0) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.6415 | 2933 39 50 |  | Флуроксипир (ISO), метилов естер (CAS RN 69184-17-4) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8574 | \*ex 2933 39 99 | 04 | Метилов 4-аминопиколинат (CAS RN 71469-93-7) с чистота 98 тегловни % или повече | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.8524 | \*ex 2933 39 99 | 05 | 2,6-*бис*-[1-(2-*трет*-бутилфенилимино)-етил]пиридин (CAS RN 204203-17-8) с чистота 95 тегловни % или повече | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.8576 | \*ex 2933 39 99 | 06 | *Трет*-бутилов (3*S*)-3-хидроксипиперидин-1-карбоксилат (CAS RN 143900-44-1) с чистота 97 тегловни % или повече | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.8535 | \*ex 2933 39 99 | 07 | 5-Бромо-2-метоксипиридин (CAS RN 13472-85-0) с чистота 99 тегловни % или повече | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.8485 | ex 2933 39 99 | 08 | Флуазинам (ISO) (CAS RN 79622-59-6) с чистота 97 тегловни % или повече | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7186 | ex 2933 39 99 | 10 | 2-Аминопиридин-4-ол хидрохлорид (CAS RN 1187932-09-7) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6462 | ex 2933 39 99 | 11 | 2-(Хлорометил)-4-(3-метоксипропокси)-3-метилпиридин  хидрохлорид  (CAS RN 153259-31-5) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5608 | ex 2933 39 99 | 12 | 2,3-Дихлоропиридин (CAS RN 2402-77-9) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8238 | ex 2933 39 99 | 15 | *(S*)-6-Бромо-2-(4-(3-(1,3-диоксоизоиндолин-2-ил)пропил)-2,2-диметилпиролидин-1-ил)никотинамид (CAS RN 2606972-45-4) с чистота 98 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8239 | ex 2933 39 99 | 18 | Перфлуорофенил 6-флуоропиридин-2-сулфонат (CAS RN 2608048-81-1) с чистота 98 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6545 | ex 2933 39 99 | 21 | Боскалид (ISO) (CAS RN 188425-85-6) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8329 | ex 2933 39 99 | 22 | *N*-(5-Бромо-3-метилпиридин-2-ил)-*N*-метилбензамид (CAS RN 446299-80-5) с чистота 98 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.4594 | ex 2933 39 99 | 24 | 2-Хлорметил-4-метокси-3,5-диметилпиридин хидрохлорид (CAS RN 86604-75-3) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3604 | \*ex 2933 39 99 | 25 | Имазетапир (ISO) (CAS RN 81335-77-5) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7091 | ex 2933 39 99 | 27 | Пиридин-2,6-дикарбоксилна киселина (CAS RN 499-83-2) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6368 | ex 2933 39 99 | 28 | Етил-3-[(3-амино-4-метиламинобензоил)пиридин-2-иламино]пропионат(CAS RN 212322-56-0) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8068 | ex 2933 39 99 | 30 | 4-амино-3-(4-феноксифенил)-1-[(3R)-пиперидин-3-ил]-1,3-дихидро-2H-имидазо[4,5-c]пиридин-2-он (CAS RN 1971921-35-3) моно оксалат с чистота 70 % тегловно на свободната основа или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6458 | ex 2933 39 99 | 31 | 2-(Хлорометил)-3-метил-4-(2,2,2-трифлуороетокси) пиридин хидрохлорид (CAS RN 127337-60-4) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5241 | ex 2933 39 99 | 32 | 2-Хлорометил-3,4-диметоксипиридин хлорид (CAS RN 72830-09-2) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7181 | ex 2933 39 99 | 33 | 3-Метокси-5-(3-хлорофенил)-пиридин-2-карбонитрил (CAS RN 1415226-39-9) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8420 | ex 2933 39 99 | 34 | Пиридин-3-ол (CAS RN 109-00-2) с чистота 98 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.3878 | \*ex 2933 39 99 | 35 | Аминопиралид (ISO) (CAS RN 150114-71-9) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7296 | ex 2933 39 99 | 36 | 1-[2-[5-Метил-3-(трифлуорометил)-1*H*-пиразол-1-ил]ацетил]пиперидин-4-карботиоамид (CAS RN 1003319-95-6) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.5230 | ex 2933 39 99 | 37 | Воден разтвор на пиридин-2-тиол-1-оксид, натриева сол (CAS RN 3811-73-2) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7348 | ex 2933 39 99 | 38 | (2-Хлоропиридин-3-ил)метанол (CAS RN 42330-59-6) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8356 | ex 2933 39 99 | 40 | 2-Хидроксипиридин-*N*-оксид (CAS RN 13161-30-3) с чистота 98 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8266 | ex 2933 39 99 | 42 | Гласдегиб малеат (Glasdegib maleate) (INN) (CAS RN 2030410-25-2) с чистота 98 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7121 | ex 2933 39 99 | 46 | Флуопиколид (ISO) (CAS RN 239110-15-7) с тегловно съдържание 97 % или повече | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4706 | ex 2933 39 99 | 47 | (-)-*Транс*-4-(4’-флуорфенил)-3-хидроксиметил-*N*-метилпиперидин (CAS RN 105812-81-5) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4749 | ex 2933 39 99 | 48 | Флоникамид (ISO) (CAS RN 158062-67-0) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8335 | ex 2933 39 99 | 49 | 2-Фенил-2-(2-пиридил)ацетамид (CAS RN 7251-52-7) с чистота 98 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.6812 | ex 2933 39 99 | 50 | *N,*4-Диметил-1-(фенилметил)- 3-пиперидинамин хидрохлорид (1:2) (CAS RN 1228879-37-5) с чистота 98 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5610 | \*ex 2933 39 99 | 52 | 3-Нитро-6-хлоропиридин-2-иламин (CAS RN 27048-04-0) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4646 | ex 2933 39 99 | 55 | Пирипроксифен (ISO) (CAS RN 95737-68-1) с чистота 97 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5760 | ex 2933 39 99 | 57 | *Терт*-бутил 3-(6-амино-3-метилпиридин-2-ил) бензоат (CAS RN 1083057-14-0) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7598 | \*ex 2933 39 99 | 59 | Хлорпирифос-Метил (ISO) (CAS RN 5598-13-0) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2750 | \*ex 2933 39 99 | 60 | 2-Флуор-6-(трифлуорметил)пиридин (CAS RN 94239-04-0) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7584 | \*ex 2933 39 99 | 61 | 6-Бромопиридин-2-амин (CAS RN 19798-81-3) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7577 | \*ex 2933 39 99 | 62 | Етилов 2,6-дихлороникотинат (CAS RN 58584-86-4) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8527 | \*ex 2933 39 99 | 63 | 1-метил-4-пиперидон (CAS RN 1445-73-4) с чистота 97 тегловни % или повече | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.7617 | \*ex 2933 39 99 | 64 | Метилов 1-(3-хлоропиридин-2-ил)-3-хидроксиметил-1*H*-пиразол-5-карбоксилат (CAS RN 960316-73-8) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3602 | \*ex 2933 39 99 | 65 | Ацетамиприд (ISO) (CAS RN 135410-20-7) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5946 | \*ex 2933 39 99 | 67 | (1R,3S,4S)-*трет*-бутил 3-(6-бромо-1H-бензо[d]имидазол-2-ил)-2-азабицикло[2.2.1]хептан-2-карбоксилат (CAS RN 1256387-74-2) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7616 | \*ex 2933 39 99 | 68 | 1-(3-Хлоропиридин-2-ил)-3-[[5-(трифлуорометил)-2*H*-тетразол-2-ил]метил]-1*H*-пиразол-5-карбоксилна киселина (CAS RN 1352319-02-8) с чистота 85 тегловни % или повече | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5494 | ex 2933 39 99 | 70 | 2,3-Дихлоро-5-трифлуорметилпиридин (CAS RN 69045-84-7) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7704 | ex 2933 39 99 | 71 | Дифлуфеникан (ISO) (CAS RN 83164-33-4) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7737 | ex 2933 39 99 | 73 | 6-Хлоро-4-(4-флуоро-2-метилфенил)пиридин-3-амин хидрохлорид | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7844 | ex 2933 39 99 | 74 | 4-аминопиридин-2-карбоксамид (CAS RN 100137-47-1) с чистота 98  тегловни % или по-висока | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8072 | ex 2933 39 99 | 75 | клодинафоп-пропаргил (ISO) (CAS RN 105512-06-9) с чистота 90 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7813 | ex 2933 39 99 | 76 | Апалутамид (INN) (CAS RN 956104-40-8) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5922 | \*ex 2933 39 99 | 77 | Имазамокс (ISO) (CAS RN 114311-32-9) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7818 | ex 2933 39 99 | 78 | Нирапариб тозилат монохидрат (INNM) (CAS RN 1613220-15-7) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7754 | ex 2933 39 99 | 79 | Авибактам (INN) – натрий (CAS RN 1192491-61-4) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8074 | ex 2933 39 99 | 80 | *трет*-бутилов (3R)-3-(4-амино-2-оксо-2,3-дихидро-1H-имидазо[4, 5-c]пиридин-1-ил)пиперидин-1-карбоксилат (CAS RN 1971921-33-1) с чистота 95 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7906 | ex 2933 39 99 | 81 | 4-хидрокси-3-пиридинсулфонова киселина (CAS RN 51498-37-4) с чистота 98 тегловни % или по-висока | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7866 | ex 2933 39 99 | 82 | Пиклорам (ISO) (CAS RN 1918-02-1) със съдържание на не повече от 15 тегловни % вода и чистота 92 тегловни % или по-висока, изчислена на база сухо вещество | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7976 | ex 2933 39 99 | 83 | 2-хидрокси-4-азониаспиро[3,5]нонан хлорид (CAS RN 15285-58-2) с чистота 97 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7925 | ex 2933 39 99 | 84 | Диетил(3-пиридил)боран (CAS RN 89878-14-8) с чистота 98 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5129 | ex 2933 39 99 | 85 | 2-Хлоро-5-хлорометилпиридин (CAS RN 70258-18-3) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7981 | ex 2933 39 99 | 86 | 3-(*N*-хидроксикарбамимидоил)пиридин 1-оксид (CAS RN 92757-16-9) с чистота 97 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7939 | ex 2933 39 99 | 87 | 6-хлоро-N-(2,2-диметилпропил)пиридин-3-карбоксамид (CAS RN 585544-20-3) с чистота 97 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8096 | ex 2933 39 99 | 89 | 1-бензил-4-фенилпиперидин-4-карбонитрил монохидрохлорид (CAS RN 71258-18-9) с чистота 98 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3603 | \*ex 2933 49 10 | 10 | Хинмерак (ISO) (CAS RN 90717-03-6) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4525 | \*ex 2933 49 10 | 20 | 3-Хидрокси-2-метилхинолин-4-карбоксилна киселина (CAS RN 117-57-7) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6339 | ex 2933 49 10 | 40 | 4,7-Дихлорхинолин (CAS RN 86-98-6) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6773 | ex 2933 49 10 | 50 | 1,4-Дихидро-6,7,8-трифлуоро-1-циклопропил-4-оксо-3-хинолинкарбоксилна киселина (CAS RN 94695-52-0) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7098 | ex 2933 49 90 | 25 | Клохинтоцет-мексил (ISO) (CAS RN 99607-70-2) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4927 | ex 2933 49 90 | 30 | Хинолин (CAS RN 91-22-5) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7524 | \*ex 2933 49 90 | 45 | 6,7-диметокси-3,4-дихидроизохинолин хидрохлорид (CAS RN 20232-39-7) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8037 | ex 2933 49 90 | 55 | 2-(*трет*-бутоксикарбонил)-5,7-дихлоро-1,2,3,4-тетрахидроизохинолин-6-карбоксилна киселина (CAS RN 851784-82-2) с чистота 98 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3880 | \*ex 2933 49 90 | 70 | Хинолин-8-ол (CAS RN 148-24-3) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8358 | ex 2933 49 90 | 75 | 2-Метил-4-(1-метил-1*H*-1,2,4-триазол-5-ил)хинолин-8-ол (CAS RN 1174132-59-2) с чистота 98 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8556 | \*ex 2933 49 90 | 85 | (2*R*,4*S*)-2-етил-6-(трифлуорометил)-1,2,3,4-тетрахидрохинолин-4-аминов метансулфонат (CAS RN 952582-02-4) с чистота 95 тегловни % или повече | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.4043 | ex 2933 52 00 | 10 | Малонилуреа (барбитурова киселина) (CAS RN 67-52-7) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7631 | \*ex 2933 54 00 | 10 | 5,5'-(1,2-диазендиил)бис [2,4,6 (1*H*, 3*H*, 5*H*)-пиримидинтрион] (CAS RN 25157-64-6) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6468 | ex 2933 59 95 | 10 | 6-Амино-1,3-диметилурацил (CAS RN 6642-31-5) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6151 | \*ex 2933 59 95 | 13 | 2-Диетиламино-6-хидрокси-4-метилпиримидин (CAS RN 42487-72-9) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8597 | \*ex 2933 59 95 | 14 | 2-хлоро-7-циклопентил-*N,N*-диметил-7*H*-пироло[2,3-d]пиримидин-6-карбоксамид (CAS RN 1211443-61-6) с чистота 97 тегловни % или повече | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.2578 | \*ex 2933 59 95 | 15 | Ситаглиптин фосфат монохидрат (CAS RN 654671-77-9) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8580 | \*ex 2933 59 95 | 16 | *трет*-бутилов 4-(6-аминопиридин-3-ил)пиперазин-1-карбоксилат (CAS RN 571188-59-5) с чистота 98 тегловни % или повече | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.8555 | \*ex 2933 59 95 | 19 | *Трет*-бутилов 4-[(2-хлоропиримидин-5-ил)окси]бутаноат (CAS RN 945771-55-1) с чистота 95 тегловни % или повече | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.2745 | \*ex 2933 59 95 | 20 | 2,4-Диамино-6-хлоропиримидин (CAS RN 156-83-2) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6763 | ex 2933 59 95 | 21 | N-(2-оксо-1,2-дихидропиримидин-4-ил)бензамид (CAS RN 26661-13-2) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5912 | \*ex 2933 59 95 | 27 | 2-[(2-Aмино-6-оксо-1,6-дихидро-9H-пурин-9-ил)метокси]-3-хидроксипропилацетат (CAS RN 88110-89-8) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7810 | ex 2933 59 95 | 28 | 6,8-Дифлуоро-1-(метиламино)-7-(4-метилпиперазин-1-ил)-4-оксо- 1,4-дихидрохинолин-3-карбоксилна киселина (CAS RN 100276-37-7) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8157 | ex 2933 59 95 | 29 | трет-бутилов естер на 2-амино-4-(4-метилпиперазин-1-ил)бензоената киселина (CAS RN 1034975-35-3) с чистота 95 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.3600 | \*ex 2933 59 95 | 30 | Мепанипирим (ISO) (CAS RN 110235-47-7) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8376 | ex 2933 59 95 | 31 | Соторасиб (INN) (CAS RN 2296729-00-3) с чистота 99 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8456 | ex 2933 59 95 | 32 | 5-Хлоро-3-нитропиразоло[1,5-*a*]пиримидин (CAS RN 1363380-51-1) с чистота 98 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.6240 | ex 2933 59 95 | 33 | 4,6-Дихлор-5-флуорпиримидин (CAS RN 213265-83-9) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7370 | ex 2933 59 95 | 34 | 6-хлоро-1,3-диметилурацил (CAS RN 6972-27-6) с чистота 97 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7345 | ex 2933 59 95 | 36 | 1-(Циклопропилкарбонил)пиперазин хидрохлорид (CAS RN 1021298-67-8) с чистота 98 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6419 | ex 2933 59 95 | 37 | 6-Йодо-3-пропил-2-тиоксо-2,3-дихидрохиназолин-4(1*H*)-он(CAS RN 200938-58-5) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8248 | ex 2933 59 95 | 38 | 5-(2-етоксифенил-5-хлоросулфонил)-1-метил-3-пропил-1,6-дихидро-7H-пиразоло[4,3-d]пиримидин-7-он (CAS № 139756-22-2) с чистота 98 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8243 | ex 2933 59 95 | 41 | 2-(4-Феноксифенил)-7-(пиперидин-4-ил)-4,5,6,7-тетрахидропиразоло[1,5-*a*]пиримидин-3-карбонитрил (CAS RN 2190506-57-9) с чистота 98 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8056 | ex 2933 59 95 | 42 | 2-хлоропиримидин (CAS RN 1722-12-9) с чистота 98 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8484 | ex 2933 59 95 | 44 | 1,4,5,6-тетрахидро-1,2-диметилпиримидин (CAS RN 4271-96-9) с чистота 98 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.4704 | ex 2933 59 95 | 45 | 1-[3-(Xидроксиметил)пиридин-2-ил]-4-метил-2-фенилпиперазин (CAS RN 61337-89-1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8488 | ex 2933 59 95 | 46 | Трилациклиб (CAS RN 1374743-00-6) с чистота 99 тегловни % или повече | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.6677 | ex 2933 59 95 | 47 | 6-Метил-2-оксоперхидропиримидин-4-илурея (CAS RN 1129-42-6) с чистота 94 % или по-голяма | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4699 | ex 2933 59 95 | 50 | 2-(2-Пиперазин-1-илетокси)етанол (CAS RN 13349-82-1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6987 | ex 2933 59 95 | 52 | 6-бензиладенин (CAS RN 1214-39-7) с чистота 97 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.2744 | \*ex 2933 59 95 | 60 | 2,6-Дихлор-4,8-дипиперидинопиримидо[5,4-*d*]пиримидин (CAS RN 7139-02-8) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7578 | \*ex 2933 59 95 | 63 | 1-(3-Хлорофенил) пиперазин (CAS RN 6640-24-0) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4772 | ex 2933 59 95 | 65 | 1-Хлорметил-4-флуор-1,4-диазониабицикло[2.2.2]октан бис(тетрафлуорборат), (CASRN140681-55-6) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7825 | ex 2933 59 95 | 68 | Гуанин (CAS RN 73-40-5) с чистота 99 тегловни % или по-висока | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2735 | \*ex 2933 59 95 | 70 | *N*-(4-Етил-2,3-диоксопиперазин-1-илкарбонил)-D-2-фенилглицин (CAS RN 63422-71-9) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5542 | ex 2933 59 95 | 77 | 3-(Трифлуорометил)-5,6,7,8-тетрахидро[1,2,4]триазоло[4,3-a]пиразинов хидрохлорид (1:1) (CAS RN 762240-92-6) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7071 | ex 2933 59 95 | 87 | 5-Бромо-2,4-дихлоропиримидин (CAS RN 36082-50-5) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6774 | ex 2933 69 80 | 13 | Метрибузин (ISO) (CAS RN 21087-64-9) с чистота 93 тегловни % или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6621 | ex 2933 69 80 | 15 | 2-Хлоро-4,6-диметокси-1,3,5-триазин (CAS RN 3140-73-6) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6951 | ex 2933 69 80 | 17 | Бензогуанамин (CAS RN 91-76-9) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7721 | ex 2933 69 80 | 23 | 1,3,5-Трис(2,3-дибромопропил)-1,3,5-триазинан-2,4,6-трион (CAS RN 52434-90-9) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7600 | \*ex 2933 69 80 | 27 | Натриев троклозен дихидрат (INNM) (CAS RN 51580-86-0) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7952 | ex 2933 69 80 | 33 | 2,4,6-трихлоро-1,3,5-триазин (CAS RN 108-77-0) с чистота 99 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5272 | ex 2933 69 80 | 40 | Натриев троклозен (INNM) (CAS RN 2893-78-9) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7464 | \*ex 2933 69 80 | 45 | 2-(4,6-бис-(2,4-диметилфенил)-1,3,5-триазин-2-ил)-5-(октилокси)-фенол (CAS RN 2725-22-6) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5131 | ex 2933 69 80 | 55 | Тербутрин (ISO) (CAS RN 886-50-0) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4957 | ex 2933 69 80 | 60 | Цианурова киселина (CAS RN 108-80-5) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6127 | \*ex 2933 69 80 | 65 | Тринатриева сол на 1,3,5-триазин-2,4,6(1*H*,3*H*,5*H*)-тритион (CAS RN 17766-26-6) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6477 | ex 2933 69 80 | 75 | Метамитрон (ISO) (CAS RN 41394-05-2) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3882 | \*ex 2933 69 80 | 80 | Трис(2-хидроксиетил)-1,3,5-триазинтрион (CAS RN 839-90-7) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6960 | ex 2933 79 00 | 15 | Етил *N*-(*трет*-бутоксикарбонил)-L-пироглутамат (CAS RN 144978-12-1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7346 | ex 2933 79 00 | 25 | Метил 2-оксо-2,3-дихидро-1*H*-индол-6-карбоксилат (CAS RN 14192-26-8) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4294 | ex 2933 79 00 | 30 | 5-винил-2-пиролидон (CAS RN 7529-16-0) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7453 | \*ex 2933 79 00 | 35 | 1-*трет*-бутилов 2-метил(2S)-5-оксопиролидин-1,2-дикарбоксилат (CAS RN 108963-96-8) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8038 | ex 2933 79 00 | 45 | 1-фенил-3H-индол-2-он (CAS RN 3335-98-6) с чистота 99 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4524 | \*ex 2933 79 00 | 50 | 6-Бромо-3-метил-3Н-дибенз(f,ij)изохинолин-2,7-дион (CAS RN 81-85-6) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8203 | ex 2933 79 00 | 55 | (3S,4R)-3-амино-4-хидроксипиролидин-2-он хидрохлорид (CAS RN 2446872-13-3) с чистота 98 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8212 | ex 2933 79 00 | 65 | 1-додецил-2-пиролидон (CAS RN 2687-96-9) с чистота 98 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4985 | ex 2933 79 00 | 70 | (*S*)-*N*-[(диетиламино)метил]-алфа-етил-2-оксо-1-пиролидинацетамид L-(+)-тартрат, (CAS RN  754186-36-2) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8351 | ex 2933 79 00 | 75 | *N*-(*n*-Октил)-2-пиролидон (CAS RN 2687-94-7) с чистота 99 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8354 | ex 2933 79 00 | 80 | (*S*)-2-Амино-3-[(*S*)-2-оксопиролидин-3-ил]пропанамид хидрохлорид (CAS RN 2628280-48-6) с чистота 98 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8545 | \*ex 2933 79 00 | 85 | 3,5-дибромо-1-метил-2(1*Н*)-пиридинон (CAS RN 14529-54-5) с чистота 97 тегловни % или повече | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.8547 | \*ex 2933 99 80 | 01 | 3-цианоиндол (CAS RN 5457-28-3) с чистота 98 тегловни % или повече | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.8548 | \*ex 2933 99 80 | 02 | (*S*)-1-бензил-3-пиролидинол (CAS RN 101385-90-4) с чистота 98 тегловни % или повече | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.8581 | \*ex 2933 99 80 | 03 | *трет*-бутилов 4-формил-5-метокси-7-метил-1*H*-индол-1-карбоксилат (CAS RN 1481631-51-9) с чистота 97 тегловни % или повече | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.8523 | \*ex 2933 99 80 | 04 | 1-*трет*-бутилов естер, 2-метилов естер на (*S*)-2,5-дихидро-пирол-1,2-дикарбоксилна киселина (CAS RN 74844-93-2) с чистота 97 тегловни % или повече | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.3580 | \*ex 2933 99 80 | 06 | Метконазол (ISO) (CAS RN 125116-23-6) с чистота 98 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8156 | ex 2933 99 80 | 07 | 4-(2-оксо-2,3-дихидро-1H-бензимидазол-1-ил)бутанова киселина (CAS RN 3273-68-5) с чистота 98 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8180 | ex 2933 99 80 | 08 | Протиоконазол (ISO) (CAS RN 178928-70-6) с чистота 98 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8202 | ex 2933 99 80 | 09 | 5,7-дифлуоро-2-(4-флуорофенил)-1H-индол (CAS RN 901188-04-3) с чистота 98 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8324 | ex 2933 99 80 | 10 | (*R*)-2-(2,5-Дифлуорофенил)пиролидин хидрохлорид (CAS RN 1218935-60-4) с чистота 98 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.6563 | ex 2933 99 80 | 11 | Фенбуконазол (ISO) (CAS RN 114369-43-6) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6564 | ex 2933 99 80 | 12 | Миклобутанил (ISO) (CAS RN 88671-89-0) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5243 | ex 2933 99 80 | 13 | 5-Дифлуорметокси-2-меркапто-1-H-бензимидазол (CAS RN 97963-62-7) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6146 | \*ex 2933 99 80 | 14 | 2-(2*H*-бензотриазол-2-ил)-4-метил-6-(2-метилпроп-2-ен-1-ил)фенол (CAS RN 98809-58-6) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6872 | ex 2933 99 80 | 16 | Пиридат (ISO)(CAS RN 55512-33-9) с чистота 90 тегловни % или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8359 | ex 2933 99 80 | 17 | (1*R*,2*S*,5*S*)-3-[(*S*)-3,3-диметил-2-(2,2,2-трифлуороацетамидо)бутаноил]-6,6-диметил-3-азабицикло[3.1.0]хексан-2-карбоксилна киселина (CAS RN 2755812-45-2) с чистота 98 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8290 | ex 2933 99 80 | 18 | 2-(2-Етоксифенил)-5-метил-7-пропилимидазоло[5,1-*f*][1,2,4]-триазин-4(3H)-он (CAS RN 224789-21-3) с чистота 95 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6567 | ex 2933 99 80 | 19 | 2-(2,4-Дихлорофенил)-3-(1H-1,2,4-триазол-1-ил)  пропан-1-ол  (CAS RN 112281-82-0) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2732 | \*ex 2933 99 80 | 20 | 2-(2*H*-Бензотриазол-2-ил)-4,6-бис(1-метил-1-фенилетил)фенол (CAS RN 70321-86-7) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6829 | ex 2933 99 80 | 21 | 1-(Бис(диметиламино)метилен)-1H-[1,2,3]триазоло[4,5-b]пиридинов 3-оксид хексафлуорофосфат(V) (CAS RN 148893-10-1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8249 | ex 2933 99 80 | 22 | Дибенз[*b,f*]азепин-5-карбонил хлорид (CAS RN 33948-22-0) с чистота 98 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6244 | ex 2933 99 80 | 23 | Тебуконазол (ISO) (CAS RN 107534-96-3)  с чистота 95 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5625 | ex 2933 99 80 | 24 | 1,3-Дихидро-5,6-диамино-2*H*-бензимидазол-2-он (CAS RN 55621-49-3) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8089 | ex 2933 99 80 | 25 | 6-(4-бензиламино-3-нитрофенил)-5-метил-4.5-дихидро-2H-пиридазин-3-он (CAS RN 77469-62-6) с чистота 95 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8418 | ex 2933 99 80 | 26 | Бензотриазол-1-ил-окси-трис-пиролидинофосфониев хексафлуорофосфат (CAS RN 128625-52-5) с чистота 97 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.6409 | ex 2933 99 80 | 27 | 5,6-Диметилбензимидазол (CAS RN 582-60-5) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8357 | ex 2933 99 80 | 28 | 7-(2-Метил-4-нитрофенокси)-[1,2,4]-триазоло[1,5-a]пиридин (CAS RN 937263-44-0) с чистота 98 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.3593 | \*ex 2933 99 80 | 30 | Хизалофоп-P-етил (ISO) (CAS RN 100646-51-3) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8284 | ex 2933 99 80 | 32 | 1H-1,2,3-Триазол (CAS RN 288-36-8) или 2H-1,2,3-триазол (CAS RN 288-35-7) с чистота 99 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6249 | ex 2933 99 80 | 33 | Пенконазол (ISO) (CAS RN 66246-88-6) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7043 | ex 2933 99 80 | 34 | 4-Метил-5-метокси-2,4-дихидро-3*H*-1,2,4-триазол-3-он (CAS RN 135302-13-5) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6958 | \*ex 2933 99 80 | 36 | 2-(1,1-Дифлуоро-3-бутен-1-ил)-6-метокси-3-хлоро хиноксалин (CAS RN 1799733-46-2) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4695 | ex 2933 99 80 | 37 | 8-Хлор-5,10-дихидро-11*H*-дибензо [*b,e*] [1,4]диазепин-11-он (CAS RN 50892-62-1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7045 | ex 2933 99 80 | 38 | (4a*S*,7a*S*)-Октахидро-1*H*-пироло[3,4-b]пиридин (CAS RN 151213-40-0) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.3591 | \*ex 2933 99 80 | 40 | *транс*-4-Хидрокси-L-пролин (CAS RN 51-35-4) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7273 | ex 2933 99 80 | 41 | 5-[4′-(бромометил)бифенил-2-ил] -1-тритил-1*H*-тетразол (CAS RN 124750-51-2) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7185 | ex 2933 99 80 | 42 | (*S*)-2,2,4-Триметилпиролидин хидрохлорид (CAS RN 1897428-40-8) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8455 | ex 2933 99 80 | 43 | 4-([1,2,4]Триазоло[1,5-*a*]пиридин-7-илокси)-3-метиланилин (CAS RN 937263-71-3) с чистота 98 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.3582 | \*ex 2933 99 80 | 45 | Малеинов хидразид (ISO) (CAS RN 123-33-1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7269 | ex 2933 99 80 | 46 | (*S*)-индолин-2-карбоксилна киселина (CAS RN 79815-20-6) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.5818 | ex 2933 99 80 | 47 | Паклобутразол (ISO) (CAS RN 76738-62-0) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7410 | ex 2933 99 80 | 48 | 5-Амино-6-метил-2-бензимидазолон (CAS RN 67014-36-2) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.5945 | \*ex 2933 99 80 | 53 | Калиев (*S*)-5-(*трет*-бутоксикарбонил)-5-азаспиро[2.4]хептан-6-карбоксилат (CAS RN 1441673-92-2)   (5) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6599 | ex 2933 99 80 | 54 | 3-(Cалицилоиламино)-1,2,4-триазол (CAS RN 36411-52-6) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4585 | ex 2933 99 80 | 55 | Пиридабен (ISO) (CAS RN 96489-71-3) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7457 | \*ex 2933 99 80 | 56 | Метилов 3,5-диамино-6-хлоропиразин-2-карбоксилат (CAS RN 1458-01-1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5901 | \*ex 2933 99 80 | 57 | 2-(5-Метоксииндол-3-ил)етиламин  (CAS RN 608-07-1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7649 | \*ex 2933 99 80 | 58 | Ипконазол (ISO) (CAS RN 125225-28-7) с чистота 90 тегловни % или повече | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7673 | \*ex 2933 99 80 | 59 | Хидрати на хидроксибензотриазола (CAS RN 80029-43-2 и CAS RN 123333-53-9) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7927 | ex 2933 99 80 | 60 | 2-[(6,11-дихидро-5Н-дибенз[b,e]азепин-6-ил)-метил]-1Н-изоиндол-1,3(2Н)-дион (CAS RN 143878-20-0) с чистота 99 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7624 | \*ex 2933 99 80 | 61 | (1*R*,5*S*)-8-Бензил-8-азабицикло(3.2.1)октан-3-он хидрохлорид (CAS RN 83393-23-1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7680 | \*ex 2933 99 80 | 63 | L-Пролинамид (CAS RN 7531-52-4) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7839 | ex 2933 99 80 | 66 | (6-(4-флуоробензил)-3,3-диметил-2,3-дихидро-1*H*-пироло[3,2-*b*]пирид-5-ил)метанол (CAS RN 1799327-42-6) с чистота 98 тегловни % или по-висока | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5468 | ex 2933 99 80 | 67 | Етилов естер на кандесартан (INNM) (CAS RN 139481-58-6) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7679 | \*ex 2933 99 80 | 68 | 5-((1S,2S)-2-((2R,6S,9S,11R,12R,14aS,15S,16S,20R,23S,25aR)-9-амино-20-((R)-3-амино-1-хидрокси-3-оксопропил)-2,11,12,15-тетрахидрокси-6-((R)-1-хидроксиетил)-16-метил-5,8,14,19,22,25-хексаоксотетракозахидро-1H-дипироло[2,1-c:2',1'-l][1,4,7,10,13,16]хексаазациклохеникозин-23-ил)-1,2-дихидроксиетил)-2-хидроксифенилов хидроген сулфат (CAS RN 168110-44-9) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8053 | ex 2933 99 80 | 69 | 5-формил-2,4-диметил-1H-пирол-3-карбоксилна киселина (CAS RN 253870-02-9) с чистота 96 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7971 | ex 2933 99 80 | 70 | Етилов естер на 5-(бис-(2-хидроксиетил)-амино)-1-метил-1Н-бензимидазол-2-бутанова киселина (CAS RN 3543-74-6) с чистота 98 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4384 | \*ex 2933 99 80 | 71 | 10-Метоксииминостилбен (CAS RN 4698-11-7) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4503 | \*ex 2933 99 80 | 72 | 1,4,7-триметил-1,4,7-триазациклононан (CAS RN 96556-05-7) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7759 | ex 2933 99 80 | 75 | 1-[Бис(диметиламино)метилен]-1*H*-бензотриазолиев хексафлуорофосфат(1-) 3-оксид (CAS RN 94790-37-1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8054 | ex 2933 99 80 | 76 | 2-метилиндолин (CAS RN 6872-06-6) с чистота 98 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8064 | ex 2933 99 80 | 77 | 9-[1,1′-бифенил]-3-ил-9′-[1,1′-бифенил]-4-ил-3,3′-би-9H-карбазол (CAS RN 1643479-47-3) с чистота 95 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4382 | \*ex 2933 99 80 | 78 | 3-Амино-3-азабицикло (3.3.0) октан хидрохлорид (CAS RN 58108-05-7) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8014 | ex 2933 99 80 | 80 | Пирол-2-карбоксалдехид (CAS RN 1003-29-8) с чистота 97 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4164 | ex 2933 99 80 | 81 | 1,2,3-Бензотриазол (CAS RN 95-14-7) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4165 | \*ex 2933 99 80 | 82 | Толилтриазол (CAS RN 29385-43-1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6933 | ex 2933 99 80 | 87 | Карфентразон-етил (ISOM) (CAS RN 128639-02-1) с чистота 90 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3579 | \*ex 2934 10 00 | 10 | Хекситиазокс (ISO)  (CAS RN 78587-05-0) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2725 | \*ex 2934 10 00 | 20 | 2-(4-Метилтиазол-5-ил)етанол (CAS RN 137-00-8) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5538 | ex 2934 10 00 | 35 | (2-Изопропилтиазол-4-ил)-*N*-метилметанаминов дихидрохлорид (CAS RN 1185167-55-8) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.6264 | ex 2934 10 00 | 45 | 2-Цианимино-1,3-тиазолидин (CAS RN 26364-65-8) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4750 | ex 2934 10 00 | 60 | Фостиазат (ISO) (CAS RN 98886-44-3) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7312 | ex 2934 20 80 | 15 | Бентиаваликарб-изопропил (ISO) (CAS RN 177406-68-7) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.4346 | ex 2934 20 80 | 25 | 1,2-бензизотиазол-3(2*H*)-он (CAS RN 2634-33-5) под формата на прах с чистота 95  тегловни % или по-висока, или в смес с вода, съдържаща 20 тегловни % или повече 1,2-бензизотиазол-3(2*H*)-он | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.4910 | ex 2934 20 80 | 70 | *N,N*-бис(1,3-бензотиазол-2-илсулфанил)-2-метилпропан-2-амин (CAS RN 3741-80-8) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5537 | ex 2934 30 90 | 10 | 2-Метилтиофенотиазин (CAS RN 7643-08-5) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8571 | \*ex 2934 99 90 | 04 | Силтиофам (ISO) (CAS RN 175217-20-6) с чистота 98 тегловни % или повече | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.8551 | \*ex 2934 99 90 | 05 | (*S*)-2-метил-1-(6-нитропиридин-3-ил)-4-(оксетан-3-ил)пиперазин (CAS RN 1895867-67-0) с чистота 97 тегловни % или повече | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.8560 | \*ex 2934 99 90 | 06 | *Цис*-[2-(2,4-дихлородифенил)-2-(1*H*-имидазол-1-илметил)-1,3-диоксолан-4-ил]метил-4-метилбензенсулфонат (CAS RN 134071-44-6) с чистота 99 тегловни % или повече | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.8487 | ex 2934 99 90 | 07 | Цедазуридин (INN) (CAS RN 1141397-80-9) с чистота 99 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8472 | ex 2934 99 90 | 08 | (*R*)-*трет*-бутилов 2-(6-(5-хлоро-2-((тетрахидро-2H-пиран-4-ил)амино)пиримидин-4-ил)-1-оксоизоиндолин-2-ил)пропаноат (CAS RN 2095665-45-3) с чистота 98 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8449 | ex 2934 99 90 | 09 | 3-[2-{(2*R*,3*S*)-3-[(1*R*)-1-{[*трет*-бутил(диметил)силил]окси}етил]-4-оксоазетидин-2-ил}пропаноил]-4,4-диметил-1,3-оксазолидин-2-он (смес от изомери с CAS RNs 114341-89-8 и 114418-63-2) с чистота 99 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.6492 | ex 2934 99 90 | 10 | Флураланер (INN) (CAS RN 864731-61-3) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8388 | ex 2934 99 90 | 11 | Воден разтвор на d(P-тио)(T-G-A-C-T-G-T-G-A-A-C-G-T-T-C-G-A-G-A-T-G-A)деоксирибонуклеинова киселина (CAS RN 937402-51-2), съдържащ тегловно 15 % или повече, но не повече от 25 % олигодеоксинуклеотид | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.5924 | \*ex 2934 99 90 | 12 | Диметоморф (ISO) (CAS RN 110488-70-5) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8348 | ex 2934 99 90 | 13 | (6*S*)-6-Метил-5,6-дихидро-4*H*-тиено[2,3-b]тиопиран-4-он-7,7-диоксид (CAS RN 148719-91-9) с чистота 98 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8326 | ex 2934 99 90 | 14 | 2-Меркаптоаденозин (CAS RN 43157-50-2) с чистота 98 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.3577 | \*ex 2934 99 90 | 15 | Kарбоксин (ISO) (CAS RN 5234-68-4) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6476 | ex 2934 99 90 | 16 | Дифеноконазол (ISO) (CAS RN 119446-68-3) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7843 | ex 2934 99 90 | 17 | (*S*)-4-(*трет*-бутоксикарбонил)-1,4-оксазепан-2-карбоксилна киселина (CAS RN 1273567-44-4) с чистота 95 тегловни % или по-висока | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8250 | ex 2934 99 90 | 18 | Метил (1*R*,3*R*)-1-(1,3-бензодиоксол-5-ил)-2-(2-хлороацетил)-1,3,4,9-тетрахидропиридо[5,4-*b*]индол-3-карбоксилат (CAS RN 171489-59-1) с чистота 99 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4715 | ex 2934 99 90 | 20 | Тиофен (CAS RN 110-02-1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8253 | ex 2934 99 90 | 22 | 4-(Оксиран-2-илметокси)-9*H*-карбазол (CAS RN 51997-51-4) с чистота 97 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5263 | ex 2934 99 90 | 23 | Бромуконазол (ISO) с чистота 96 % тегловно или по-висока (CAS RN 116255-48-2) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6241 | ex 2934 99 90 | 24 | Флуфенацет (ISO) (CAS RN 142459-58-3)  с чистота 95 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4942 | ex 2934 99 90 | 25 | 2,4-Диетил-9*H*-тиоксантен-9-он (CAS RN 82799-44-8) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6252 | ex 2934 99 90 | 26 | 4-Mетилморфолин4-оксид  във воден разтвор (CAS RN 7529-22-8) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6362 | ex 2934 99 90 | 27 | 2-(4-Хидроксифенил)-1-бензотиофен-6-ол (CAS RN 63676-22-2) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5242 | ex 2934 99 90 | 28 | 11-(Пиперазин-1-ил)дибензо[b,f][1,4]тиазепин дихидрохлорид (CAS RN 111974-74-4) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7837 | ex 2934 99 90 | 29 | (2*R*,5*S*)-*трет*-бутилов 4-бензил-2-метил-5-(((R)-3-метилморфолино)метил)пиперазин-1-карбоксилат (CAS RN 1403902-77-1) с чистота 98  тегловни % или по-висока | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4700 | ex 2934 99 90 | 30 | Дибензо[b,f][1,4]тиазепин-11(10H)-он (CAS RN 3159-07-7) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7840 | ex 2934 99 90 | 33 | (2*R*,3*R*,5*R*)-5-(4-амино-2-оксопиримидин-1(2*H*)-ил)-2-((бензоилокси)метил)-4,4-дифлуоротетрахидрофуран-3-илов бензоат (CAS RN 134790-39-9) с чистота 98 тегловни % или по-висока | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8267 | ex 2934 99 90 | 35 | Нусинерсен натрий (INNM) (CAS RN 1258984-36-9) с чистота 95 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5813 | ex 2934 99 90 | 37 | 4-Пропан-2-илморфолин (CAS RN 1004-14-4) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.6824 | ex 2934 99 90 | 39 | 4-(Оксиран-2-илметокси)-9H-карбазол (CAS RN 51997-51-4) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8094 | ex 2934 99 90 | 40 | 2,3-пиразиндикарбоксилен анхидрид (CAS RN 4744-50-7) с чистота 95 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6823 | ex 2934 99 90 | 41 | 11-[4-(2-Хлороетил)-1-пиперазинил]дибензо(b,f)(1,4)тиазепин (CAS RN 352232-17-8) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6922 | ex 2934 99 90 | 42 | 1-(Морфолин-4-ил)проп-2-ен-1-он (CAS RN 5117-12-4) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8176 | ex 2934 99 90 | 43 | Флудиоксонил (ISO) (CAS RN 131341-86-1) с чистота 99 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6893 | ex 2934 99 90 | 44 | Пропиконазол (ISO) (CAS RN 60207-90-1) с чистота 92 тегловни % или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8380 | ex 2934 99 90 | 45 | 4-[4-[(5*S*)-5-(Аминометил)-2-оксо-3-оксазолидинил]фенил]-3-морфолинон хидрохлорид (CAS RN 898543-06-1) с чистота 98 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.5453 | ex 2934 99 90 | 48 | Пропан-2-ол -- 2-метил-4-(4-метилпиперазин-1-ил)-10*H*-тиено[2,3-b][1,5]бензодиазепин (1:2) дихидрат (CAS RN 864743-41-9) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7188 | ex 2934 99 90 | 49 | Цитидин 5′-(динатриев фосфат) (CAS RN 6757-06-8) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8330 | ex 2934 99 90 | 51 | Уридин 5′-трифосфат тринатриева сол (CAS RN 19817-92-6) с чистота 90 % тегловно на база сухо тегло или повече | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7259 | ex 2934 99 90 | 52 | Епоксиконазол (ISO) (CAS RN 133855-98-8) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8031 | ex 2934 99 90 | 55 | уридин (CAS RN 58-96-8) с чистота 98 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7297 | ex 2934 99 90 | 56 | 1-[5-(2,6-Дифлуорофенил)-4,5-дихидро-1,2-оксазол-3-ил]етанон (CAS RN 1173693-36-1) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.3575 | \*ex 2934 99 90 | 58 | Диметенамид-P (ISO) (CAS RN 163515-14-8) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7387 | ex 2934 99 90 | 59 | Долутегравир (INN) (CAS RN 1051375-16-6) или долутегравир натрий (CAS RN 1051375-19-9) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.2718 | \*ex 2934 99 90 | 60 | DL-Хомоцистеин тиолактон хидрохлорид  (CAS RN 6038-19-3) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7459 | \*ex 2934 99 90 | 61 | 5-(1,2-дитиолан-3-ил)валерианова киселина (CAS RN 1077-28-7) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7536 | \*ex 2934 99 90 | 62 | (2b,3a,5a,16b,17b)-2-(морфолин-4-ил)-16-(пиролидин-1-ил)андростан-3,17-диол 17-ацетат (CAS RN 119302-24-8) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7537 | \*ex 2934 99 90 | 63 | (2b,3a,5a,16b,17b)-2-(морфолин-4-ил)-16-(пиролидин-1-ил)андростан-3,17-диол (CAS RN 119302-20-4) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7449 | \*ex 2934 99 90 | 64 | 2-бромо-5-бензоилтиофен (CAS RN 31161-46-3) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7926 | ex 2934 99 90 | 65 | Бензо[b]тиофен-10-метоксициклохептанон (CAS RN 59743-84-9) с чистота 98 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4512 | \*ex 2934 99 90 | 66 | Тетрахидротиофен-1,1-диоксид (CAS RN 126-33-0) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7809 | ex 2934 99 90 | 68 | Афатиниб дималеат (INNM) (CAS RN 850140-73-7) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7842 | ex 2934 99 90 | 69 | 3-метил-5-(4,4,5,5-тетраметил-1,3,2-диоксаборолан-2-ил)бензо[*d*]оксазол-2(3*H*)-он (CAS RN 1220696-32-1) с чистота 95 тегловни % или по-висока | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7944 | ex 2934 99 90 | 70 | 1,3,4-тиадиазолидин-2,5-дитион (CAS RN 1072-71-5) с чистота 95 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8289 | ex 2934 99 90 | 71 | 3,4-Дихлоро-1,2,5-тиадиазол (CAS RN 5728-20-1) с чистота 99 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8317 | ex 2934 99 90 | 72 | 2-Трифлуорометил-9-алил-9-тиоксантен-ол (CAS RN 850808-70-7) с чистота 98 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7731 | ex 2934 99 90 | 73 | Тетрахидроуридин (CAS RN 18771-50-1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4249 | ex 2934 99 90 | 74 | 2-изопропилтиоксантон (CAS RN 5495-84-1) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.4052 | ex 2934 99 90 | 75 | (4R-цис)-1,1-Диметилетил-6-[2[2-(4-флуорофенил)-5-(1-изопропил)-3-фенил-4-[(фениламино)карбонил]-1H-пирол-1-ил]етил]-2,2-диметил-1,3-диоксан-4-ацетат (CAS RN 125971-95-1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8221 | ex 2934 99 90 | 77 | Таземетостат (INN) (CAS 1403254-99-8) с чистота 99 % тегловно или повече и неговите соли | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4388 | \*ex 2934 99 90 | 79 | Тиофен-2-етанол (CAS RN 5402-55-1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7657 | \*ex 2934 99 90 | 80 | 2-(диметиламино)-2-[(4-метилфенил)метил]-1-[4-(морфолин-4-ил)фенил]бутан-1-он (CAS RN 119344-86-4) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8048 | ex 2934 99 90 | 81 | 1-(4-аминофенил)-5-(морфолин-4-ил)-2,3-дихидропиридин-6-он (CAS RN 1267610-26-3) с чистота 98 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7815 | ex 2934 99 90 | 82 | Rel-(3a*R*,12b*R*)-11-хлоро-2,3,3a,12b-тетрахидро-2-метил-1H-дибенз[2,3:6,7]оксепино[4,5-*c*]пирол-1-он (CAS RN 129385-59-7) с чистота 97 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4643 | ex 2934 99 90 | 83 | Флумиоксазин (ISO) (CAS RN 103361-09-7) с чистота 96 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4645 | ex 2934 99 90 | 84 | Етоксазол (ISO) (CAS RN 153233-91-1) с чистота 94,8 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8222 | ex 2934 99 90 | 85 | Гилтеритиниб (INN) (CAS 1254053-43-4) с чистота 98 % тегловно или повече и неговите соли | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5133 | ex 2934 99 90 | 86 | Дитианон (ISO) (CAS RN 3347-22-6) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5136 | ex 2934 99 90 | 87 | 2,2’-(1,4-Фенилен) бис(4H-3,1-бензоксазин-4-он) (CAS RN 18600-59-4) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7738 | ex 2934 99 90 | 88 | (7*S*,9a*S*)-7-((бензилокси)метил) октахидропиразино[2,1-*c*][1,4]оксазин диоксалат (CAS RN 1268364-46-0) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6486 | ex 2935 90 90 | 10 | Флорасулам(ISO) (CAS RN 145701-23-1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3566 | \*ex 2935 90 90 | 15 | Флупирсулфурон-метил-натрий (ISO) (CAS RN 144740-54-5) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8479 | ex 2935 90 90 | 16 | 2-бромо-*N*-(4,5-диметил-1,2-оксазол-3-ил)-*N*-(метоксиметил) бензен-1-сулфонамид (CAS RN 415697-57-3) с чистота 97 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8173 | ex 2935 90 90 | 18 | 4-амино-2,5-диметокси-N-метилбензенсулфонамид (CAS RN 49701-24-8) с чистота 98 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8174 | ex 2935 90 90 | 19 | 4-амино-2,5-диметокси-N-фенилбензенсулфонамид (CAS RN 52298-44-9) с чистота 98 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.3565 | \*ex 2935 90 90 | 20 | Толуенсулфонамиди | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8224 | ex 2935 90 90 | 21 | Енкорафениб (INN) (CAS 1269440-17-6) с чистота 99 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8276 | ex 2935 90 90 | 22 | Метил 4-(метилсулфонамидометил)-2-(хлоросулфонил)бензоат (CAS RN 393509-79-0) с чистота 90 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5239 | ex 2935 90 90 | 23 | *N*-[4-(2-Хлороацетил)фенил]метансулфонамид (CAS RN 64488-52-4) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8277 | ex 2935 90 90 | 24 | 3-({[(4-метилфенил)сулфонил]карбамоил}амино)фенил 4-метилбензенсулфонат (CAS RN 232938-43-1) с чистота 99 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.3563 | \*ex 2935 90 90 | 25 | Трифлусулфурон-метил (ISO) (CAS RN 126535-15-7) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8467 | ex 2935 90 90 | 26 | 5-(2-флуорофенил)-1-(пиридин-3-илсулфонил)-1*H*-пирол-3-карбалдехид (CAS RN 881677-11-8) с чистота 97 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.5261 | ex 2935 90 90 | 27 | Метил (3R,5S,6E)-7-{4-(4-флуорофенил)-6-изопропил-2-[метил(метилсулфонил)амино]пиримидин-5-ил]-3,5-дихидроксихепт-6-еноат (CAS RN 147118-40-9) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5894 | \*ex 2935 90 90 | 28 | N-Флуоробензенсулфонимид (CAS RN 133745-75-2) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8350 | ex 2935 90 90 | 29 | Вемурафениб (INN) (CAS RN 918504-65-1) с чистота 98 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7183 | ex 2935 90 90 | 30 | 6-Аминопиридин-2-сулфонамид (CAS RN 75903-58-1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8413 | ex 2935 90 90 | 31 | 5-(*N*-3-Метилфенил-сулфониламидо)-(*N*′,*N*′′-бис(3-метилфенил)-изофталова киселина-диамид) (CAS RN 2375645-78-4) с чистота 95 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7677 | \*ex 2935 90 90 | 33 | 4-Хлоро-3-пиридинсулфонамид (CAS RN 33263-43-3) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3564 | \*ex 2935 90 90 | 35 | Хлорсулфурон (ISO) (CAS RN 64902-72-3) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7572 | \*ex 2935 90 90 | 37 | 1,3-Диметил-1H-пиразол-4-сулфонамид (CAS RN 88398-53-2) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7438 | ex 2935 90 90 | 40 | Венетоклакс (INN) (CAS 1257044-40-8) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.5036 | ex 2935 90 90 | 42 | Пеноксулам (ISO) (CAS RN 219714-96-2) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6370 | ex 2935 90 90 | 43 | Оризалин (ISO) (CAS RN 19044-88-3) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7928 | ex 2935 90 90 | 44 | 4-[2-(7-метокси-4,4-диметил-1,3-диоксо-3,4-дихидроизохинолин-2(1Н)-ил) етил]бензенсулфонамид (CAS RN 33456-68-7) с чистота 99,5 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3562 | \*ex 2935 90 90 | 45 | Римсулфурон (ISO) (CAS RN 122931-48-0) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6242 | ex 2935 90 90 | 47 | Халосулфурон-метил (ISO) (CAS RN 100784-20-1) с чистота 98 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5451 | ex 2935 90 90 | 48 | (3R,5S,6E)-7-[4-(4-Флуорофенил)-2-[метил(метилсулфонил)амино]-6-(пропан-2-ил)пиримидин-5-ил]-3,5-дихидроксихепт-6-енова киселина -- 1-[(R)-(4-хлорофенил)(фенил)метил]пиперазин (1:1) (CAS RN 1235588-99-4) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.2843 | \*ex 2935 90 90 | 50 | 4,4'-Оксиди(бензенсулфонохидразид) (CAS RN 80-51-3) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4636 | ex 2935 90 90 | 53 | 2,4-Дихлор-5-сулфамоилбензоена киселина (CAS RN 2736-23-4) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6777 | ex 2935 90 90 | 54 | Пропоксикарбазон-натрий (ISO) (CAS RN 181274-15-7) с чистота 95 тегловни % или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3560 | \*ex 2935 90 90 | 55 | Тифенсулфурон-метил (ISO) (CAS RN 79277-27-3) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6802 | ex 2935 90 90 | 56 | N-(p-Толуенсулфонил)-N'-(3-(p-толуенсулфонилокси)фенил)уреа (CAS RN 232938-43-1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6903 | ex 2935 90 90 | 57 | N-{2-[(фенилкарбамоил)амино]фенил}бензенсулфонамид (CAS RN 215917-77-4) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6664 | ex 2935 90 90 | 59 | Флазасулфурон (ISO)(CAS RN 104040-78-0) с чистота 94 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7676 | \*ex 2935 90 90 | 60 | 4-[(3-Метилфенил)амино]пиридин-3-сулфонамид (CAS RN 72811-73-5) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4586 | ex 2935 90 90 | 63 | Никосулфурон (ISO), (CAS RN 111991-09-4) с чистота 91 тегловни % или повече | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3561 | \*ex 2935 90 90 | 65 | Трибенурон-метил (ISO) (CAS RN 101200-48-0) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5539 | ex 2935 90 90 | 68 | (2*S*)-2-Бензил-*N*,*N*-диметилазиридин-1-сулфонамид (CAS RN 902146-43-4) с чистота 95,5 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7854 | ex 2935 90 90 | 70 | (4*S*)-4-хидрокси-2-(3-метоксипропил)-3,4-дихидро-2*H*-тиено[3,2-*e*]тиазин-6-сулфонамид-1,1-диоксид (CAS RN 154127-42-1) с чистота 97 тегловни % или по-висока | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3559 | \*ex 2935 90 90 | 75 | Метсулфурон-метил (ISO) (CAS RN 74223-64-6) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8055 | ex 2935 90 90 | 80 | 4-хлоро-3-сулфамоилбензоена киселина (CAS RN 1205-30-7) с чистота 97 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.2844 | ex 2935 90 90 | 85 | *N*-[4-(Изопропиламиноацетил)фенил]метансулфонамид хидрохлорид | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3704 | \*ex 2935 90 90 | 88 | N-(2-(4-Амино-N-етил-m-толуидино)етил)метансулфонамид сескисулфат монохидрат(CAS RN25646-71-3) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4048 | ex 2935 90 90 | 89 | 3-(3-Бромо-6-флуоро-2-метилиндол-1-илсулфонил)-*N,N*-диметил-1,2,4-триазол-1-сулфонамид (CAS RN 348635-87-0) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4944 | ex 2938 90 30 | 10 | Амониев глициризат  (CAS RN 53956-04-0) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3554 | \*ex 2938 90 90 | 10 | Хесперидин (CAS RN 520-26-3) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5927 | \*ex 2938 90 90 | 20 | Етилванилин-бета-D-глюкопиранозид (CAS RN 122397-96-0) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7329 | ex 2938 90 90 | 30 | Ребаудиозид А (CAS RN 58543-16-1) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8178 | ex 2939 79 90 | 50 | 1-алфа-H,5-алфа-H-нортропан-3-алфа-ол (CAS RN 538-09-0) с чистота 99 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7456 | \*ex 2939 79 90 | 60 | 4-метил-2-пиридиламин (CAS RN 695-34-1) с чистота 98 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7047 | ex 2940 00 00 | 30 | D(+)-Трехалоза дихидрат (CAS RN 6138-23-4) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7757 | ex 2940 00 00 | 50 | 2,3,4,6-Тетракис-*O*-(фенилметил)-D-галактопираноза (CAS RN 6386-24-9) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8424 | ex 2940 00 00 | 60 | Метилов α-D-манопиранозид (CAS RN 617-04-9) с чистота 98 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.5233 | ex 2941 20 30 | 10 | Дихидрострептомицин сулфат (CAS RN 5490-27-7) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6984 | ex 2942 00 00 | 10 | Натриев триацетоксиборохидрид (CAS RN 56553-60-7) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.3555 | \*3201 20 00 |  | Екстракт от мимоза | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7943 | ex 3201 90 20 | 10 | Воден екстракт на шикалка от Rhus chinensis (*Gallachinensis*) с тегловно съдържание на танин 85 % или по-малко | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3553 | \*ex 3201 90 90 | 20 | Дъбилни екстракти, получени от гамбир и плодове от миробалан | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6183 | \*ex 3204 11 00 | 15 | Багрило C.I. Disperse Blue 360 (CAS RN 70693-64-0) и препарати на базата на него, със съдържание 99 тегл. % или повече на багрило C.I. Disperse Blue 360 | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6277 | ex 3204 11 00 | 25 | *N*-(2-хлороетил)-4-[(2,6-дихлоро-4-нитрофенил)азо]-*N*-етил-*m*-толуидин (CAS RN 63741-10-6) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5134 | ex 3204 11 00 | 45 | Препарат от дисперсни багрила, съдържащ:   |  |  | | --- | --- | | — | C.I. Дисперсно оранжево 61 (CAS RN 12270-45-0) или дисперсно оранжево 288 (CAS RN 96662-24-7), | | — | C.I. Дисперсно синьо 291:1 (CAS RN 872142-01-3), | | — | C.I. Дисперсно виолетово 93:1 (CAS RN 122463-28-9), |   дори съдържащ C.I. Дисперсно червено 54 (CAS RN 6657-37-0) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5264 | ex 3204 11 00 | 50 | Багрило C.I. Disperse Blue 72 (CAS RN 81-48-1) и препарати на базата на него, със съдържание 95 тегл. % или повече на багрило C.I. Disperse Blue 72 | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.6972 | ex 3204 12 00 | 15 | Багрило C.I. Кисело кафяво (Acid Brown) 75 (CAS RN 8011-86-7) и препарати на негова основа със съдържание на багрило C.I. Кисело кафяво (Acid Brown) 75 от 75 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6975 | ex 3204 12 00 | 17 | Багрило C.I. Кисело кафяво (Acid Brown) 355 (CAS RN 84989-26-4 или 60181-77-3) и препарати на негова основа със съдържание на багрило C.I. Кисело кафяво (Acid Brown) 355 от 75 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7021 | ex 3204 12 00 | 25 | Багрило C.I. Кисело черно (Acid Black) 210 (CAS RN 85223-29-6 или 99576-15-5) и препарати на негова основа със съдържание на багрило C.I. Кисело черно (Acid Black) 210 от 50 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6976 | ex 3204 12 00 | 27 | Багрило C.I. Кисело кафяво (Acid Brown) 425 (CAS RN 75234-41-2 или 119509-49-8) и препарати на негова основа със съдържание на багрило C.I. Кисело кафяво (Acid Brown) 425 със съдържание от 75 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6963 | ex 3204 12 00 | 35 | Багрило C.I. Кисело черно (Acid Black) 234 (CAS RN 157577-99-6) и препарати на негова основа със съдържание на багрило C.I. Кисело черно (Acid Black)234 от 75 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6964 | ex 3204 12 00 | 37 | Багрило C.I. Кисело черно (Acid Black) 210 натриева сол (CAS RN 201792-73-6) и препарати на негова основа със съдържание на багрило C.I. Кисело черно (Acid Black) 210 натриева сол от 50 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5925 | \*ex 3204 12 00 | 40 | Течен препарат на базата на багрила, съдържащ анионно кисело багрило C.I. AcidBlue182 (CASRN12219-26-0) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6965 | ex 3204 12 00 | 45 | Багрило C.I. Кисело синьо (Acid Blue) 161/193 (CAS RN 12392-64-2) и препарати на негова основа със съдържание на багрило C.I. Кисело синьо (Acid Blue) 161/193 от 75 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6971 | ex 3204 12 00 | 47 | Багрило C.I. Кисело кафяво (Acid Brown) 58 (CAS RN 70210-34-3 или 12269-87-3) и препарати на негова основа със съдържание на багрило C.I. Кисело кафяво (Acid Brown) 58 от 75 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6973 | ex 3204 12 00 | 55 | Багрило C.I. Кисело кафяво (Acid Brown)165 (CAS RN 61724-14-9) и препарати на негова основа със съдържание на багрило C.I. Кисело кафяво (Acid Brown) 165 от 75 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6974 | ex 3204 12 00 | 57 | Багрило C.I. Кисело кафяво (Acid Brown) 282 (CAS RN 70236-60-1 или 12219-65-7) и препарати на негова основа със съдържание на багрило C.I. Кисело кафяво (Acid Brown) 282 от 75 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6535 | ex 3204 12 00 | 60 | Багрило C.I. Acid Red 52 (CAS RN 3520-42-1) и препарати на базата на него, със съдържание 97 тегл. % или по-голямо на багрило C.I. Acid Red 52 | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6977 | ex 3204 12 00 | 65 | Багрило C.I. Кисело кафяво (Acid Brown) 432 (CAS RN 119509-50-1) и препарати на негова основа със съдържание на багрило C.I. Кисело кафяво (Acid Brown) 432 от 75 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6652 | ex 3204 12 00 | 70 | Багрило C.I. Acid blue 25 (CAS RN 6408-78-2) и препарати на негова база, съдържащи тегловно 80 % или повече багрило C.I. Acid blue 25 | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4065 | \*ex 3204 13 00 | 10 | Багрило C.I. Basic Red 1 (CAS RN 989-38-8) и препарати на базата на него, със съдържание 50 тегл. % или повече на багрило C.I. Basic Red 1 | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7394 | ex 3204 13 00 | 15 | Багрило C.I. основно синьо 41 (CAS RN 12270-13-2) и препарати на базата на това багрило, със съдържание 50 тегл. % или повече на багрило C.I. основно синьо 41 | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.5804 | \*ex 3204 13 00 | 30 | Багрило C.I. Basic Blue 7 (CAS RN 2390-60-5) и препарати на базата на него, със съдържание 50 тегл. % или повече на багрило C.I. Basic Blue 7 | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7396 | ex 3204 13 00 | 35 | Багрило C.I. основно жълто 28 (CAS RN 54060-92-3) и препарати на негова основа с тегловно съдържание 50 % или повече на багрило C.I. основно жълто 28 | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.5805 | ex 3204 13 00 | 40 | Багрило C.I. Basic Violet 1 (CAS RN 603-47-4 или CAS RN 8004-87-3) и препарати на базата на него, със съдържание 90 тегл. % или по-голямо на багрило C.I. Basic Violet 1 | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.6474 | ex 3204 13 00 | 50 | Багрило C.I. Basic Violet 11 (CAS RN 2390-63-8) и препарати на базата на него, със съдържание 90 тегл. % или по-голямо на багрило C.I. Basic Violet 11 | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7775 | ex 3204 13 00 | 55 | Багрило C.I. основно виолетово 16 (CAS RN 6359-45-1) и препарати на негова основа с тегловно съдържание на багрило C.I. основно виолетово 16 от 60 % или повече | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6475 | ex 3204 13 00 | 60 | Багрило C.I. Basic Red 1:1 (CAS RN 3068-39-1) и препарати на базата на него, със съдържание 90 тегл. % или по-голямо на багрило C.I. Basic Red 1:1 | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7776 | ex 3204 13 00 | 65 | Багрило C.I. основно синьо 3 (CAS RN 33203-82-6) и препарати на негова основа с тегловно съдържание на багрило C.I. основно синьо 3 (CAS RN 33203-82-6) от 50 % или повече, но не повече от 80 % | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7777 | ex 3204 13 00 | 70 | Смес от багрила C.I. основно жълто 28 (CAS RN 54060-92-3), C.I. основно червено 46 (CAS RN 12221-69-1) и C.I. основно синьо 159 (CAS RN 105953-73-9) и препарати на нейна основа с тегловно съдържание 60 % или повече на багрила C.I. основно жълто 28, C.I. основно червено 46 и C.I. основно синьо 159, взети заедно | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7778 | ex 3204 13 00 | 75 | Багрило C.I. основно червено 18:1 (CAS RN 12271-12-4) и препарати на негова основа, с тегловно съдържание 40 % или повече | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7779 | ex 3204 13 00 | 80 | Багрило C.I. основно жълто (CAS RN 83949-75-1) и препарати на негова основа, с тегловно съдържание 40 % или повече | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6569 | ex 3204 14 00 | 10 | Багрило C.I. Direct Black 80 (CAS RN 8003-69-8) и препарати на базата на него, със съдържание 90 тегл. % или по-голямо на багрило C.I. Direct Black 80 | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6570 | ex 3204 14 00 | 20 | Багрило C.I. Direct Blue 80 (CAS RN 12222-00-3) и препарати на базата на него, със съдържание 90 тегл. % или по-голямо на багрило C.I. Direct Blue  80 | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6571 | ex 3204 14 00 | 30 | Багрило C.I. Direct Red 23 (CAS RN 3441-14-3) и препарати на базата на него, със съдържание 90 тегл. % или по-голямо на багрило C.I. Direct Red 23 | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8537 | \*ex 3204 15 00 | 15 | Багрило C.I. Vat Blue 1 (CAS RN 482-89-3) и препарати на негова основа с багрило C.I., със съдържание 94 тегловни % или повече на багрило Vat Blue | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.3997 | \*ex 3204 15 00 | 60 | Багрило C.I. Vat Blue 4 (CAS RN 81-77-6) и препарати на базата на него, със съдържание 50 тегл. % или повече на багрило C.I. Vat Blue 4 | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6129 | \*ex 3204 15 00 | 70 | Багрило C.I. Vat Red 1 (CAS RN 2379-74-0) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6325 | ex 3204 16 00 | 30 | Препарати на базата на багрило реактивоспособно черно 5 (CAS RN 17095-24-8), с тегловно съдържание най-малко 60 %, но не повече от 75 %, и включващи една или повече от следните позиции:   |  |  | | --- | --- | | — | Багрило реактивоспособно жълто 201 (CAS RN 27624-67-5), | | — | динатриева сол на 4-амино-3-[[4-[[2-(сулфоокси)етил]сулфонил]фенил]азо]-1-нафталенсулфоновата киселина (CAS RN 250688-43-8), или | | — | натриева сол на 3,5-диамино-4-[[4-[[2-(сулфоокси)етил]сулфонил]фенил]азо]-2-[[2-сулфо-4-[[2-(сулфоокси)етил]сулфонил]фенил]азобензоената киселина (CAS RN 906532-68-1) | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7367 | ex 3204 16 00 | 40 | Воден разтвор на багрило C.I. реактивно червено 141 (CAS RN 61931-52-0)   |  |  | | --- | --- | | — | с тегловно съдържание на багрило C.I. реактивно червено141 от 13 % или повече и | | — | съдържащ консервант | | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.2517 | \*ex 3204 17 00 | 10 | Багрило C.I. Pigment Yellow 81 (CAS RN 22094-93-5) и препарати на базата на него, със съдържание 50 тегл. % или повече на багрило C.I. Pigment Yellow 81 | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5433 | ex 3204 17 00 | 15 | Багрило C.I. Pigment Green 7 (CAS RN 1328-53-6) и препарати на базата на него, със съдържание 40 тегл. % или повече на багрило C.I. Pigment Green 7 | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7092 | ex 3204 17 00 | 18 | Багрило C.I. Оранжев пигмент (Pigment Orange) 16 (CAS RN 6505-28-8) и препарати на негова основа със съдържание на багрило C.I. Оранжев пигмент (Pigment Orange) 16 от 90 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6130 | \*ex 3204 17 00 | 19 | Багрило C.I. Червен пигмент (Pigment Red) 48:2 (CAS RN 7023-61-2) и препарати на негова основа със съдържание на багрило Червен пигмент (Pigment Red) 48:2 от 85 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5505 | ex 3204 17 00 | 20 | Багрило C.I. Pigment Blue 15:3 (CAS RN 147-14-8) и препарати на базата на него, със съдържание 35 тегл. % или повече на багрило C.I. Pigment Blue 15:3 | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6279 | ex 3204 17 00 | 21 | Багрило C.I. Син пигмент (Pigment Blue) 15:4 (CAS RN 147-14-8) и препарати на негова основа със съдържание на багрило Син пигмент (Pigment Blue) 15:4 от 35 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5259 | ex 3204 17 00 | 22 | Багрило C.I. Pigment Red 169 (CAS RN 12237-63-7) и препарати на негова база, със съдържание 50 тегл. % или по-голямо на багрило C.I. Pigment Red 169 | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6246 | ex 3204 17 00 | 23 | БагрилоC.I. Pigment Brown 41 (CAS RN 211502-16-8 или CAS RN 68516-75-6) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6453 | \*ex 3204 17 00 | 24 | Багрило C.I. Пигментно червено 57:1 (CAS RN 5281-04-9) и препарати на базата на това багрило, съдържащи тегловно 20 % или повече багрило C.I. Пигментно червено 57:1 | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5427 | ex 3204 17 00 | 25 | Багрило C.I. Pigment Yellow 14 (CAS RN 5468-75-7) и препарати на базата на него, със съдържание 25 тегл. % или повече на багрило C.I. Pigment Yellow 14 | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7261 | ex 3204 17 00 | 26 | Багрило C.I. Пигментно оранжево 13 (CAS RN 3520-72-7) и препарати на негова основа, с тегловно съдържание на багрило C.I. Пигментно оранжево 13 от 80 % или повече | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7659 | \*ex 3204 17 00 | 31 | Багрило C.I. Pigment Red 63:1 (CAS RN 6417-83-0) и препарати на базата на него, със съдържание 50 тегловни % или повече на багрило C.I. Pigment Red 63:1 70тегловни  % или повече | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6603 | ex 3204 17 00 | 33 | Багрило C.I. Pigment Blue 15:1 (CAS RN 147-14-8) и препарати на негова база , съдържащи тегловно 35 % или повече багрило C.I. Pigment Blue 15:1 | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5426 | ex 3204 17 00 | 35 | Багрило C.I. Pigment Red 202 (CAS RN 3089-17-6) и препарати на базата на него, със съдържание 70 тегл. % или повече на багрило C.I. Pigment Red 202 | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7565 | \*ex 3204 17 00 | 37 | Багрило C.I. пигментно червено 81:2 (CAS RN 75627-12-2) и препарати на базата на това багрило, съдържащи тегловно 30 % или повече багрило C.I. пигментно червено 81:2 | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4630 | ex 3204 17 00 | 40 | Багрило C.I. Pigment Yellow 120 (CAS RN 29920-31-8) и препарати на базата на това багрило, със съдържание 50 тегл. % или повече на багрило C.I. Pigment Yellow 120 | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6452 | \*ex 3204 17 00 | 48 | Препарат под формата на екструдирани гранули, с тегловно съдържание:   |  |  | | --- | --- | | — | 60 % или повече, но не повече от 70 % багрило C.I. Багрило Pigment Yellow 174 (CAS RN 78952-72-4), | | — | 30 % или повече, но не повече от 40 % диспропорциониран колофон (CAS RN 8050-09-7), | | — | дори със съдържание на каолин | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5832 | ex 3204 17 00 | 75 | Багрило C.I. Pigment Orange 5 (CAS RN 3468-63-1) и препарати на базата на него, със съдържание 80 тегл. % или повече на багрило C.I. Pigment Orange 5 | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.5700 | ex 3204 17 00 | 85 | Багрило C.I. Pigment Blue 61 (CAS RN 1324-76-1) и препарати на базата на него, със съдържание 35 тегл. % или повече на багрило C.I. Pigment Blue 61 | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.5680 | ex 3204 17 00 | 88 | Багрило C.I. Pigment Violet 3 (CAS RN 1325-82-2 или CAS RN 101357-19-1) и препарати на базата на него, със съдържание 90 тегл. % или повече на багрило C.I. Pigment Violet 3 | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.6979 | ex 3204 19 00 | 13 | Багрило C.I. Sulphur Black 1 (CAS RN 1326-82-5) и препарати на негова основа със съдържание на багрило Sulphur Black 1 от 75 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6406 | ex 3204 19 00 | 14 | Червен багрилен препарат, под форма на влажна паста, с тегловно съдържание  на:   |  |  | | --- | --- | | — | 35 % или повече, но не повече от 40 % метилови производни на 1-[[4-(фенилазо)фенил]азо]нафтален-2-ол (CAS RN 70879-65-1) | | — | не повече от 3 % 1-(фенилазо)нафтален-2-ол (CAS RN 842-07-9) | | — | не повече от 3 % 1-[(2-метилфенил)азо]нафтален-2-ол (CAS RN 2646-17-5) | | — | 55 % или повече, но не повече от 65 % вода | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5100 | ex 3204 19 00 | 73 | Багрило C.I. Solvent Blue 104 (CAS RN 116-75-6) и препарати на базата на него, със съдържание 97 тегл. % или повече на багрило C.I. Solvent Blue 104 | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5282 | ex 3204 19 00 | 77 | Багрило C.I. Solvent Yellow 98 (CAS RN 27870-92-4 или CAS RN 12671-74-8) и препарати на базата на него, със съдържание 95 тегл. % или повече на багрило C.I. Solvent Yellow 98 | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4058 | ex 3204 20 00 | 10 | Багрило C.I. Fluorescent Brightener 184 (CAS RN 7128-64-5) и препарати на негова основа, със съдържание на багрило C.I. Съдържание на Fluorescent Brightener 184 20 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5395 | ex 3204 20 00 | 30 | Багрило C.I. Fluorescent Brightener 351 (CAS RN 27344-41-8) и препарати на базата на него, със съдържание 90 тегл. % или повече на багрило C.I. Fluorescent Brightener 351 | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6473 | ex 3204 90 00 | 10 | Багрило C.I Solvent Yellow 172 (известно и като C.I. Solvent Yellow 135) (CAS RN 68427-35-0) и препарати на базата на него със съдържание 90 тегловни % или повече на багрило C.I Solvent Yellow 172 (известно и като C.I. Solvent Yellow 135) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3707 | \*ex 3205 00 00 | 10 | Алуминиеви лакове, приготвени от багрила, за производство на пигменти за фармацевтичната промишленост (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7658 | \*ex 3205 00 00 | 20 | Багрило C.I. Solvent Red 48 (CAS RN 13473-26-2), препарат под формата на сух прах, съдържащ тегловно:   |  |  | | --- | --- | | — | 16 % или повече, но не повече от 25 % багрило C.I. Solvent Red 48 (CAS RN 13473-26-2) | | — | 65 % или повече, но не повече от 75 % алуминиев хидроксид (CAS RN 21645-51-2) | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7699 | \*ex 3205 00 00 | 30 | Багрило C.I. Pigment Red 174 (CAS RN 15876-58-1), препарат под формата на сух прах, съдържащ тегловно:   |  |  | | --- | --- | | — | 16 % или повече, но не повече от 21 % багрило C.I. Pigment Red 174 (CAS RN 15876-58-1) | | — | 65 % или повече, но не повече от 69 % алуминиев хидроксид (CAS RN 21645-51-2) | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3550 | \*ex 3206 11 00 | 10 | Титанов диоксид, покрит с изопропоксититанов триизостеарат, съдържащ тегловно 1,5 % или повече, но не повече от 2,5 % изопропоксититанов триизостеарат | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5378 | ex 3206 19 00 | 10 | Препарат с тегловно съдържание:   |  |  | | --- | --- | | — | 72 % (± 2 %) слюда (CAS RN 12001-26-2) и | | — | 28 % (± 2 %) титанов диоксид (CAS RN 13463-67-7) | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.3551 | \*ex 3206 42 00 | 10 | Литопон (CAS RN 1345-05-7) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6245 | ex 3206 49 70 | 20 | Багрило C.I. Pigment Blue 27 (CAS RN 14038-43-8) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7390 | ex 3206 49 70 | 40 | Багрило C.I. пигментно синьо 27 (CAS RN 25869-00-5) и препарати на базата на това багрило, със съдържание 85 тегл. % или повече багрило C.I. пигментно синьо 27 | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8211 | ex 3206 49 70 | 50 | Концентрирана смес от пигменти (концентрат) под формата на пелети, съдържащи тегловно:   |  |  | | --- | --- | | — | 50 % или повече, но не повече от 70 % полиамид-6.6 (CAS RN 32131-17-2), | | — | 15 % или повече, но не повече от 20 % прахообразно желязо (CAS RN 7439-89-6), | | — | 5 % или повече, но не повече от 15 % бариев сулфат (CAS RN 7727-43-7) и | | — | 5 % или повече, но не повече от 10 % син пигмент, състоящ се от смес на титанов диоксид (CAS RN 13463-67-7) и меден(II) фталоцианин (CAS RN 147-14-8) | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.3673 | \*3206 50 00 |  | Неорганични продукти от видовете, използвани като луминофори | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6233 | ex 3207 30 00 | 20 | Пастаза печатане, съдържаща   |  |  | | --- | --- | | — | тегловно 30 % или повече, но не повече от 50 % сребро и | | — | тегловно 8 % или повече, но не повече от 17 % паладий | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2511 | \*ex 3208 20 10 | 10 | Съполимер на *N*-винилкапролактам, *N*-винил-2-пиролидон и диметиламиноетил метакрилат, под формата на разтвор в етанол, съдържащ тегловно 34 % или повече, но не повече от 40 % съполимер | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4511 | \*ex 3208 20 10 | 20 | Разтвор за повърхностни покрития, нанасяни с потапяне, с тегловно съдържание 0,5 % или повече, но не повече от 15 % съполимери от акрилат-метакрилат-алкенсулфонат с флуориране в страничните вериги, в разтвор на n-бутанол и/или 4-метил-2-пентанол и/или диизоамилетер | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8412 | ex 3208 20 10  ex 3905 91 00 | 50  25 | Съполимер на винилкапролактама и винилпиролидона (CAS RN 51987-20-3) под формата на разтвор в 2-бутоксиетанол (CAS RN 111-76-2), съдържащ тегловно 45 % или повече, но не повече от 58 % съполимер | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8137 | ex 3208 90 19  ex 3911 90 99 | 13  63 | Смес, съдържаща тегловно:   |  |  | | --- | --- | | — | 20 % или повече, но не повече от 40 % съполимер на винилметилов етер и монобутилов малеат (CAS RN 25119-68-0), | | — | 7 % или повече, но не повече от 20 % съполимер на винилметилов етер и моноетилов малеат (CAS RN 25087-06-3), | | — | 40 % или повече, но не повече от 65 % етанол (CAS RN 64-17-5), | | — | 1 % или повече, но не повече от 7 % бутан-1-ол (CAS RN 71-36-3) | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3967 | \*ex 3208 90 19 | 15 | Хлорираниполиолефини, в разтвор | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2504 | \*ex 3208 90 19 | 40 | Полимер на метилсилоксана, под формата на разтвор в смес от ацетон, бутанол, етанол и изопропанол, съдържащ тегловно 5 % или повече, но не повече от 11 % полимер на метилсилоксана | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6154 | \*ex 3208 90 19  ex 3824 99 92 | 45  63 | Полимер, състоящ се от поликондензат от формалдехид и нафталендиол, химически модифициран чрез реакция с халидна алкин, разтворен в ацетат на метилпропиленгликолов етер | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6989 | ex 3208 90 19 | 47 | Разтвор, съдържащ тегловно:   |  |  | | --- | --- | | — | 0,1 % или повече, но не повече от 20 % алкокси групи, съдържащи силоксанов полимер с алкилни или арилни заместители | | — | 75 % или повече органичен разтворител, съдържащ един или повече от пропилен гликол етилов етер (CAS RN 1569-02-4), пропилен гликол моно метилов етер ацетат (CAS RN 108-65-6) или пропилен гликол пропилов етер (CAS RN 1569-01-3) | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.2502 | \*ex 3208 90 19 | 50 | Разтвор, съдържащ тегловно:   |  |  | | --- | --- | | — | (65 ± 10) % *γ*-бутиролактон, | | — | (30 ± 10) % полиамидна смола, | | — | (3,5 ± 1,5) % производно на нафтохинонов естер и | | — | (1,5 ± 0,5) % арилсилициева киселина | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6726 | ex 3208 90 19 | 55 | Препарат с тегловно съдържание 5 % или повече, но не повече от 20 % съполимер на пропилен и малеинов анхидрид или смес от полипропилен и съполимер на пропилен и малеинов анхидрид, или смес на полипропилен и съполимер на пропилен, изобутен и малеинов анхидрид в органичен разтворител | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4037 | ex 3208 90 19 | 60 | Съполимер на хидроксистирен с едно или повече от следните съединения:   |  |  | | --- | --- | | — | стирен, | | — | алкоксистирен, | | — | алкилакрилати, |   разтворени в етиллактат | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6005 | ex 3208 90 19 | 65 | Силикони, съдържащи 50 % тегловно или повече ксилен и не повече от 25 % кварц, от вид, използван при производството на трайни хирургически импланти | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5777 | ex 3215 19 00 | 20 | Мастило:   |  |  | | --- | --- | | — | състоящо се от полиестерен полимер и дисперсия на сребро (CAS RN 7440-22-4) и сребърен хлорид (CAS RN 7783-90-6) в метилпропилкетон (CAS RN 107-87-9), | | — | с общо тегловно съдържание на твърдо вещество 55 % или повече, но не повече от 57 %, и | | — | с относителна плътност 1,40 g/cm3 или повече, но не повече от 1,60 g/cm3, |   предназначено за производството на електроди   (1) | 0 % | l | 31.12.2027 |
| 0.2506 | \*ex 3215 90 70 | 10 | Мастила, предназначени за производство на касети за печатарски машини, работещи с мастилена струя ( ink-jet)   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2501 | \*ex 3215 90 70 | 20 | Термочувствителни мастила, фиксирани върху пластмасово фолио | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4533 | \*ex 3215 90 70 | 30 | Мастило за касета за еднократна употреба, с тегловно съдържание:   |  |  | | --- | --- | | — | 1 % или повече, но не повече от 10 % аморфен силициев двуокис или | | — | 3,8 % или повече багрило от вида C.I. Solvent Black7 в органични разтворители, |   предназначено за маркиране на интегрални схеми   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5031 | ex 3215 90 70 | 40 | Суха прахообразна боя с основа хибридна смола (направена от полистиренова акрилна смола и полиестерна смола), смесена със:   |  |  | | --- | --- | | — | восък; | | — | полимер на основата на винил и | | — | багрило |   за използване в производството на контейнери с тонер за фотокопирни машини, факсове, печатащи устройства и многофункционални устройства   (1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3661 | \*3301 12 10 |  | Етерично масло от портокал, необезтерпенено | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4863 | ex 3402 39 90 | 10 | Натриев лауроил метил изетионат | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4002 | \*ex 3402 42 00 | 10 | Повърхностноактивен винилов съполимер на базата на полипропилен гликол | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4277 | ex 3402 42 00 | 20 | Повърхностно активен препарат, съдържащ 1,4-диметил-1,4-*бис*(2-метилпропил)-2-бутин-1,4-диилов етер, полимеризиран с оксиран, с терминален фрагмент метил | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.6285 | ex 3402 90 10 | 10 | Повърхностноактивнасмес от метилтри-(C8-C10)- алкиламониевихлориди | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3660 | \*ex 3402 90 10 | 20 | Смес от натриев докузат (INN) и натриев бензоат | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4676 | ex 3402 90 10 | 70 | Повърхностно активен препарат, съдържащ етоксилиран 2,4,7,9-тетраметил-5-декин-4,7-диол (CAS RN 9014-85-1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7508 | \*ex 3501 90 90 | 10 | Неядивен натриев казеинат (CAS RN 9005-46-3) под формата на прах с тегловно съдържание на белтък 88 % за употреба при производството на термопластични гранули | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2498 | \*ex 3506 91 90 | 10 | Лепило на базата на водна дисперсия на смес от димеризиран колофон и съполимер на етилена и винилацета (EVA) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4003 | \*ex 3506 91 90 | 30 | Двукомпонентно микрокапсулирано епоксидно лепило, диспергирано в разтворител | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4313 | ex 3506 91 90 | 40 | Акрилен, залепващ се при натиск материал, с дебелина по-голяма или равна на 0,076 mm, но не по-голяма от 0,127 mm, навит на ролки със ширина по-голяма или равна на 45,7 cm, но не повече от 132 cm, доставян на отделяща се подложка с първоначална стойност на силата на отделяне не по-малка от 15N/25 mm (измерена по ASTM D3330) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6725 | \*ex 3506 91 90 | 50 | Препарат с тегловно съдържание:   |  |  | | --- | --- | | — | 15 % или повече, но не повече от 60 % съполимери на стирена и бутадиена или на стирена и изопрена, и | | — | 10 % или повече,но не повече от 30 % полимери на пинена или съполимери на пентадиена |   Разтворен в:   |  |  | | --- | --- | | — | Етилметилкетон (CAS RN 78-93-3) | | — | Хептан (CAS RN 142-82-5), и | | — | Толуен (CAS RN 108-88-3) или солвент-нафта, лека алифатна (CAS RN 64742-89-8) | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6293 | ex 3507 90 90 | 10 | Препарат от протеаза от *Achromobacter lyticus* (CAS RN 123175-82-6) за употреба в производство на продукти на основата на човешки инсулин и инсулинови аналози   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7050 | ex 3507 90 90 | 30 | Салицилат 1-монооксигеназен (CAS RN 9059-28-3) във воден разтвор с   |  |  | | --- | --- | | — | концентрация на ензими 6,0 U/ml или повече, но непревишаваща 7,4 U/ml , | | — | с тегловна концентрация на натриев азид (CAS RN 26628-22-8) не повече от 0,09 % и | | — | със стойност на pH 6,5 или повече, но непревишаваща 8,5 | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4922 | ex 3601 00 00 | 20 | Пиротехническа смес, оформена като цилиндър, или в гранулирана форма, съставена от стронциев нитрат или меден нитрат, или основен меден нитрат в матрица от нитрогуанидин или гуанидинов нитрат, която също съдържа свързващо вещество и добавки, използвана като компонент на нагнетатели за въздушни възглавници   (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7318 | ex 3603 50 00 | 10 | Възпламенители за газови генератори с обща максимална дължина 20,34 mm или повече, но не повече от 29,4 mm, и с дължина на щифта 6,68 mm (± 0,3 mm) или повече, но не повече от 7,54 mm (± 0,3 mm) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7994 | \*ex 3801 10 00 | 20 | Изкуствен графит (CAS RN 7782-42-5) на прах със:   |  |  | | --- | --- | | — | специфична повърхност (измерена по метода BET) 0,8 m2/g (± 0,25), | | — | плътност след слягане: 0,85 g/cm3 (± 0,10), | | — | размер на частиците, представен със стойност d50 от 21,0 µm (± 2,0), | | — | специфична разрядна способност of 351,0 mAh/g (±3,0), | | — | начална ефективност 94,0 % (± 2,0) | | 1.8 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7975 | \*ex 3801 10 00 | 30 | Изкуствен графит на прах (CAS RN 7782-42-5) с:   |  |  | | --- | --- | | — | със или без повърхностно покритие, | | — | с размер на частиците, представен със стойност d50 — 15 μm (± 4), | | — | специфична повърхност (измерена по метода BET) по-малка от 3,5 m2/g, | | — | плътност след слягане: 1,3 g/m3 (± 0,5), | | — | специфична разрядна способност 348 mAh/g (± 13), | | — | Начална ефективност над 93,0 % | | 1.8 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5465 | ex 3801 90 00 | 10 | Експандиран графит (CAS RN 90387-90-9 и CAS RN 12777-87-6) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6759 | ex 3802 10 00 | 10 | Смес от активен въглен и полиетилен, в прахообразна форма | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7368 | ex 3802 10 00 | 40 | Химично активиран въглен за абсорбция и десорбция на пари, в определена или неправилна форма с ефективен бутанов капацитет 5 g бутан/100 ml или повече (съгласно ASTM D 5228)   (1) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.2987 | \*3805 90 10 |  | Борово масло (Pine oil) | 1.7 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2990 | \*ex 3808 91 90 | 10 | Индоксакарб (ISO) и неговият (*R*) изомер, фиксирани върху носител от силициев диоксид | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2988 | ex 3808 91 90 | 30 | Препарат, съдържащ ендоспори или спори и протеинови кристали, получени от:   |  |  | | --- | --- | | — | *Bacillus thuringiensis Berliner* подвидове *aizawai* и *kurstaki* или, | | — | *Bacillus thuringiensis* подвид *kurstaki* или, | | — | *Bacillus thuringiensis* подвид *israelensis* или, | | — | *Bacillus thuringiensis* подвид *aizawai* или, | | — | *Bacillus thuringiensis* подвид *tenebrionis* | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2983 | \*ex 3808 91 90 | 40 | Спиносад (ISO) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5710 | ex 3808 91 90 | 60 | Спинеторам (ISO) (CAS RN 935545-74-7), препарат, състоящ се от два компонента на основата на спинозин (3’-етокси-5,6-дихидроспинозин J) и (3’-етоксиспинозин L) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.6874 | ex 3808 92 30 | 10 | Манкозеб (ISO) (CAS RN 8018-01-7) внасян в директни опаковки със съдържание 500 kg или повече   (2) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.2986 | \*ex 3808 92 90 | 10 | Фунгицид под формата на прах, съдържащ тегловно 65 % или повече, но не повече от 75 % химексазол (ISO), непригоден за продажба на дребно | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2984 | \*ex 3808 92 90 | 30 | Препарат, състоящ се от суспензия от пиритион цинк (INN) във вода, с тегловно съдържание:   |  |  | | --- | --- | | — | 24 % или повече, но не повече от 26 % пиритион цинк (INN) или | | — | 39 % или повече, но не повече от 41 % пиритион цинк (INN) | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4843 | ex 3808 92 90 | 50 | Препарати на основата на мед-пиритион (CAS RN 14915-37-8) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4753 | ex 3808 93 90 | 10 | Препарат под формата на гранули, с тегловно съдържание:   |  |  | | --- | --- | | — | 38,8 % или повече, но не повече от 41,2 % гиберелин А3, или | | — | 9,5 % или повече, но не повече от 10,5 % гиберелин А4 и А7 | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5048 | ex 3808 93 90 | 20 | Препарат, състоящ се от бензил(пурин-6-ил)амин в разтвор на гликол, с тегловно съдържание:   |  |  | | --- | --- | | — | 1,88 % или повече, но не повече от 2,00 % бензил(пурин-6-ил)амин |    от вида, използван в регулаторите на растежа на растенията | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6532 | ex 3808 94 20 | 30 | Бромохлоро-5,5-диметилимидазолидин-2,4-дион (CAS RN 32718-18-6), съдържащ:   |  |  | | --- | --- | | — | 1,3-дихлоро-5,5-диметилимидазолидин-2,4-дион (CAS RN 118-52-5), | | — | 1,3-дибромо-5,5-диметилимидазолидин-2,4-дион (CAS RN 77-48-5), | | — | 1-бромо-3-хлоро-5,5-диметилимидазолидин-2,4-дион (CAS RN 16079-88-2) и/ или | | — | 1-хлоро-3-бромо -5,5-диметилимидазолидин-2,4-дион (CAS RN 126-06-7) | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2557 | \*ex 3809 91 00 | 10 | Смес от 5-етил-2-метил-2-оксо-1,3,2*λ*5-диоксафосфоран-5-илметил метил метилфосфонат и бис(5-етил-2-метил-2-оксо-1,3,2*λ*5-диоксафосфоран-5-илметил) метилфосфонат | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4406 | \*ex 3810 10 00 | 10 | Паста за запояване или заваряване, състояща се от смес от метали и смола, с тегловно съдържание:   |  |  | | --- | --- | | — | 70 % или повече, но не повече от 90 % калай | | — | не повече от 10 % от един или повече от металите сребро, мед, бисмут, цинк или индий, |   за употреба в електротехническата промишленост   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4510 | ex 3811 19 00 | 10 | Разтвор с тегловно съдържание от 61 % или повече, но не повече от 63 % метилциклопентадиенил манган трикарбонил в разтворител от ароматни въглеводороди, с тегловно съдържание не повече от:   |  |  | | --- | --- | | — | 4,9 % 1,2,4-триметил-бензен, | | — | 4,9 % нафтален и | | — | 0,5 % 1,3,5-триметил-бензен | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3448 | \*ex 3811 21 00 | 10 | Соли на динонилнафталенсулфоновата киселина, под формата на разтвор в минерални масла | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7223 | \*ex 3811 21 00 | 11 | Диспергиращ агент и инхибитор на окисляването, съдържащ:   |  |  | | --- | --- | | — | o-аминополиизобутиленфенол (CAS RN 78330-13-9), | | — | тегловно над 30 %, но не повече от 50 % минерални масла, |   предназначен за употреба при производството на смеси от добавки за смазочни масла   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6904 | ex 3811 21 00 | 12 | Диспергиращ агент, съдържащ:   |  |  | | --- | --- | | — | естери на полиизобутинилянтарна киселина и пентаеритритол (CAS RN 103650-95-9), | | — | тегловно повече от 35 %, но не повече от 55 % минерални масла и | | — | с тегловно съдържание на хлор, непревишаващо 0,05 %, |   предназначен за употреба при производството на смеси от добавки за смазочни масла   (1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6018 | ex 3811 21 00 | 13 | Добавки, съдържащи:   |  |  | | --- | --- | | — | бориранимагнезиеви алкилбензенсулфонати(C16-C24) и | | — | Минерални масла, |   с общо алкално число (TBN) над250, но не повече от 350,  за употреба в производството на смазочни масла   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6906 | ex 3811 21 00 | 14 | Диспергиращ агент:   |  |  | | --- | --- | | — | съдържащ полиизобутен янтарен имид, получен от продуктите на реакцията на полиетиленполиамини с полиизобутенилянтарен анхидрид (CAS RN 147880-09-9), | | — | съдържащ тегловно повече от 35 %, но не повече от 55  % минерални масла, | | — | с тегловно съдържание на хлор, непревишаващо 0,05  %, | | — | с общо алкално число по-ниско от 15, |   предназначен за употреба при производството на смеси от добавки за смазочни масла   (1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6907 | ex 3811 21 00 | 16 | Детергент, съдържащ:   |  |  | | --- | --- | | — | Калциева сол на бета-аминокарбонилалкилфенол (манихова база като продукт от реакция с алкилфенол) | | — | съдържащ тегловно повече от 40 %, но не повече от 60 % минерални масла и | | — | с общо алкално число по-високо от 120, |   предназначен за употреба при производството на смеси от добавки за смазочни масла   (1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6905 | ex 3811 21 00 | 18 | Детергент, съдържащ:   |  |  | | --- | --- | | — | дълговерижни алкилтолуенкалциеви сулфонати, | | — | тегловно повече от 30 %, но не повече от 50  % минерални масла и | | — | с общо алкално число по-високо от 310, но по-ниско от 340 |   предназначен за употреба при производството на смеси от добавки за смазочни масла   (1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6430 | ex 3811 21 00 | 19 | Добавки, съдържащи:   |  |  | | --- | --- | | — | смес на основата на полиизобутиленов сукцинимид, и | | — | тегловно над 30 %, но не повече от 50 % минерални масла, |   с общо алкално число от повече от 40, предназначени за използване в производството на смазочни масла   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3449 | \*ex 3811 21 00 | 20 | Добавки за смазочни масла, на основата на комплексни органични молибденови съединения, под формата на разтвор в минерално масло | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8583 | \*ex 3811 21 00 | 21 | Добавка, съдържаща тегловно:   |  |  | | --- | --- | | — | 90 % или повече, но не повече от 97 % продукти от реакцията на бутил-циклохекс-3-енкарбоксилат и сяра (CAS RN 160305-95-3), | | — | 3 % или повече, но не повече от 10 % минерално масло, |   предназначена за употреба при производството на смеси от добавки за смазочни масла   (1) | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.8196 | ex 3811 21 00 | 22 | Добавка, състояща се основно от:   |  |  | | --- | --- | | — | Полиизобутенил янтарен анхидрид (CAS RN 192662-34-3) продукт от реакцията с N,N-диетиламиноетанол (CAS RN 100-37-8), | | — | 25 % тегловно или повече, но не повече от 40 % минерално масло, |   предназначена за употреба при производството на смеси от добавки за смазочни масла   (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8197 | ex 3811 21 00 | 24 | Добавка, състояща се основно от:   |  |  | | --- | --- | | — | Полиизобутенилянтарен анхидрид, продукт от реакцията с полиетиленполиамини, бориран (CAS RN 134758-95-5), със съдържание на хлор 0,05 % тегловно или повече, но не повече от 0,25 % и общо алкално число (TBN) по-високо от 20, | | — | 45 % тегловно или повече, но не повече от 55 % минерално масло, |   предназначена за употреба при производството на смеси от добавки за смазочни масла   (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6012 | ex 3811 21 00 | 25 | Добавки, съдържащи:   |  |  | | --- | --- | | — | съполимер на алкилов полиметакрилат (C8-18)с  *N*-[3-(диметиламино)пропил]метакриламид, със средна относителна молекулна маса(Mw) над 10 000, но не повече от 20 000, и | | — | повече от15 %, но не повече от30 % тегловноминерални масла, |   за употреба в производството на смазочни масла   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8198 | ex 3811 21 00 | 26 | Добавка, състояща се основно от:   |  |  | | --- | --- | | — | смес от O,O-бис(1,3-диметилбутилови и изопропилови) естери на фосфородитиовата киселина, цинкови соли (CAS RN 84605-29-8), | | — | 7 % тегловно или повече, но не повече от 12 % минерално масло, |   предназначена за употреба при производството на смеси от добавки за смазочни масла   (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6022 | ex 3811 21 00 | 27 | Добавки, съдържащи:   |  |  | | --- | --- | | — | 10 тегл. % или повече етилен-пропиленов съполимер, химически модифициран с групи янтарен анхидрид, реагирали с 3-нитроанилин, и | | — | минерални масла, |   за употреба в производството на смазочни масла   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8199 | ex 3811 21 00 | 28 | Добавка, състояща се основно от:   |  |  | | --- | --- | | — | бис(O,O-бис(2-етилхексилов)) цинков бис(дитиофосфат) (CAS RN 4259-15-8); | | — | трифенилфосфит (CAS RN 101-02-0) повече от 0,5 % тегловно, но не повече от 6 %, | | — | O,O,O-трифенилов фосфоротиоат (CAS RN 597-82-0) повече от 0,5 % тегловно, но не повече от 6 %, и не повече от 7,5 % тегловно от комбинацията трифенилфосфорни съединения | | — | 10 % тегловно или повече, но не повече от 20 % минерални масла, |   предназначена за употреба при производството на смеси от добавки за смазочни масла   (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5717 | ex 3811 21 00 | 30 | Добавки за смазочни масла, съдържащи минерални масла, състоящи се от калциеви соли на продукти от реакцията на полиизобутилензаместен фенол със салицилова киселина и формалдехид, използвани като концентрирана добавка за производството на моторни масла чрез процес на смесване | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8201 | ex 3811 21 00 | 32 | Добавка, състояща се основно от:   |  |  | | --- | --- | | — | O,O,O',O'-тетракис(1,3-диметилбутилов) цинков бис(фосфородитиоат) (CAS RN 2215-35-2), | | — | 4 % тегловно или повече, но не повече от 12 % минерално масло, |   предназначена за употреба при производството на смеси от добавки за смазочни масла   (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6013 | ex 3811 21 00 | 33 | Добавки, съдържащи:   |  |  | | --- | --- | | — | калциеви соли на продукти на продукти от реакцията на хептилфенол с формалдехид (CAS RN 84605-23-2), и | | — | минерални масла, |   с общо алкално число (TBN) над 40, но не повече от 100,  за употреба в производството на смазочни масла или силно алкални детергенти за употреба в смазочни масла   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6016 | ex 3811 21 00 | 37 | Добавки, съдържащи:   |  |  | | --- | --- | | — | съполимер на стирен и малеинов анхидрид, естерифициран с C4-C20 алкохоли с модифициран с  аминопропилморфолин, и | | — | повече от 50 %, но не повече от 75 % тегловно минерални масла, |   за употреба в производството на смазочни масла   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6435 | ex 3811 21 00 | 48 | Добавки, съдържащи:   |  |  | | --- | --- | | — | магнезиеви алкилбензенсулфонати (с C20-C24) (CAS RN 231297-75-9) с високо алкално число и | | — | тегловно повече от 25 %, но не повече от 50 % минерални масла, |   с общо алкално число, по-високо от 350, но не по-високо от 450, за използване при производството на смазочни масла   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5727 | ex 3811 21 00 | 50 | Добавки за смазочни масла,   |  |  | | --- | --- | | — | на основата на калциеви алкилбензенсулфонати с дължина на алкилната верига C16-24 (CAS RN 70024-69-0), | | — | съдържащи минерални масла, |   използвани като концентрирана добавка за производството на моторни масла чрез процес на смесване | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.6437 | ex 3811 21 00 | 53 | Добавки,съдържащи:   |  |  | | --- | --- | | — | калциева сол на нефтена сулфонова киселина с високо алкално число (CAS 68783-96-0) с тегловно съдържание на сулфонат от 15 % или повече, но не повече от 30 %, и | | — | тегловно повече от 40 % , но не повече от 60 % минерално масло, |   с общо алкално число 280 или по-високо, но не по-високо от 420, за използване при производството на смазочни масла   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6434 | ex 3811 21 00 | 55 | Добавки,съдържащи:   |  |  | | --- | --- | | — | калциев полипропилбензенсулфонат с ниско алкално число (CAS RN 75975-85-8) и | | — | тегловно повече от 40 %, но не повече от60 % минерални масла, |   с общо алкално число по-високо от 10, но не по-високо от 25, за използване при производството на смазочни масла   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5724 | ex 3811 21 00 | 60 | Добавки за смазочни масла, съдържащи минерални масла,   |  |  | | --- | --- | | — | на основата на полипропиленилзаместен калциев бензенсулфонат (CAS RN 75975-85-8) с тегловно съдържание 25 % или повече, но не повече от 35 %, | | — | с общо алкално число (TBN) от 280 или повече, но не повече от 320, |   използвани като концентрирана добавка за производството на моторни масла чрез процес на смесване | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.6431 | ex 3811 21 00 | 63 | Добавки, съдържащи:   |  |  | | --- | --- | | — | смес от калциеви соли на нефтена сулфонова киселинас високо алкално число (CAS RN 61789-86-4) и синтетични калциеви алкилбензенсулфонати(CAS RN 68584-23-6 и CAS RN 70024-69-0)  с общо тегловно съдържание на сулфонати от 15 % или повече, но не повече от 25 % и | | — | тегловно повече от 40 %, но повече от 60 % минерални масла, |   с общо алкално число 280 или повече, но не повече от320, за използване при производството на смазочни масла   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6429 | ex 3811 21 00 | 65 | Добавки, съдържащи:   |  |  | | --- | --- | | — | смес наосновата наполиизобутиленов сукцинимид, и (CAS RN 160610-76-4), и | | — | повече от 35 %, но не повече от 50 тегл. % минерални масла, |   със съдържание на сяра над 0,7 %, но не повече от 1,3 тегл. %, с общо алкално число над 8, предназначени за употреба в производството на смазочни масла   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5711 | ex 3811 21 00 | 70 | Добавки за смазочни масла,   |  |  | | --- | --- | | — | съдържащи полиизобутиленов сукцинимид, получени от продукти от реакцията на полиетиленполиамини с полиизобутенилов янтарен анхидрид (CAS RN 84605-20-9), | | — | съдържащи минерални масла, | | — | с тегловно съдържание на хлор от 0,05 % или повече, но не повече от 0,25 %, | | — | с общо алкално число (TBN) повече от 20, |   използвани като концентрирана добавка за производството на моторни масла чрез процес на смесване | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.6017 | \*ex 3811 21 00 | 73 | Добавки, съдържащи:   |  |  | | --- | --- | | — | борирани сукцинимидни съединения (CAS RN 134758-95-5), | | — | минерални масла и | | — | с общо алкално число (TBN) над 40, |   за употреба в производството на смес от добавки за смазочни масла   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6671 | ex 3811 21 00 | 75 | Добавки, съдържащи:   |  |  | | --- | --- | | — | калциеви (C10-C14) диалкилбензенсулфонати, | | — | с тегловно съдържание на минерални масла над 40 %, но не повече от 60 %, |   с общо алкално число не по-високо от 10, предназначени за производството на смеси от добавки за смазочни масла   (1) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.6669 | ex 3811 21 00 | 77 | Антипенни добавки, съдържащи:   |  |  | | --- | --- | | — | съполимер на 2-етилхексилакрилат и етилакрилат, и, | | — | минерални масла, с тегловно съдържание над 50 %, но не повече от 80 %, |   предназначени за производството на смеси от добавки за смазочни масла   (1) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.6666 | ex 3811 21 00 | 80 | Добавки, съдържащи:   |  |  | | --- | --- | | — | сукцинимид от полиизобутилен и ароматен полиамин | | — | минерални масла, с тегловно съдържание над 40 %, но не повече от 60 %, |   с тегловно съдържание на азот над 0,6 %, но не повече от 0,9 %, предназначени за производството на смеси от добавки за смазочни масла   (1) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.6498 | ex 3811 21 00 | 83 | Добавки, съдържащи:   |  |  | | --- | --- | | — | полиизобутенов сукцинимид, получен от продукти от реакцията на полиетиленполиамини с полиизобутенилов сукцинов анхидрид (CAS RN 84605-20-9), | | — | минерални масла ,с тегловно съдържание над 31,9 %, но не повече от 43,3 %, | | — | хлор, с тегловно съдържание , непревишаващо 0,05 %, и | | — | с общо алкално число (TBN) над 20, |   използвани в производството на смеси от добавки за смазочни масла   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5718 | ex 3811 21 00 | 85 | Добавки:   |  |  | | --- | --- | | — | с тегловно съдържание над 20 %, но не повече от 45 % минерални масла | | — | на основата на смес от калциеви соли на разклонен додецилфенолсулфид, дори карбонирани, , |   употребявани в производството на смеси от добавки   (1) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7512 | \*ex 3811 29 00 | 18 | Добавка, състояща се от диестери на дихидроксибутандиовата киселина (смесени C12-16-алкилови и богати на C13 C11-14-изоалкилови) от вида, използван при производството на масла за двигатели   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5721 | ex 3811 29 00 | 20 | Добавки за смазочни масла, състоящи се от продуктите на реакцията на бис(2-метилпентан-2-ил)дитиофосфорна киселина с пропиленоксид, фосфорен оксид и амини с С12—14 алкилови вериги ,,използвани като концентрирана добавка за производство на смазочни масла | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.6432 | ex 3811 29 00 | 25 | Добавки, съдържащи поне соли на първични амини и моно- и ди-алкилфосфорни киселини, предназначени за употреба в производството на смазочни масла или греси   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5723 | ex 3811 29 00 | 30 | Добавки за смазочни масла, състоящи се от продукти от реакцията на бутилциклохекс-3-енкарбоксилат, сяра и трифенилфосфит (CAS RN 93925-37-2), използвани като концентрирана добавка за производството на моторни масла чрез процес на смесване | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.6433 | ex 3811 29 00 | 35 | Добавки, състоящи се от смес на основата на имидазолин (CAS RN 68784-17-8), предназначени за употреба в производството на смазочни масла   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5728 | ex 3811 29 00 | 40 | Добавки за смазочни масла, състоящи се от продуктите на реакцията на 2-метилпроп-1-ен със серен монохлорид и натриев сулфид (CAS RN 68511-50-2) с тегловно съдържание на хлор 0,01 % или по-високо, но не по-високо от 0,5 %, използвани като концентрирана добавка за производство на смазочни | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.6436 | ex 3811 29 00 | 45 | Добавки, състоящи се от смес от диалкиладипати (C7-C9), в която съдържанието на диизооктиладипат (CAS RN 1330-86-5) е над 85 тегловни % от сместа, за употреба в производството на смазочни масла   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5719 | ex 3811 29 00 | 50 | Добавки за смазочни масла, състоящи се от смес от *N,N*-диалкил-2-хидроксиацетамиди с дължина на алкилната верига C12-18 (CAS RN 866259-61-2), използвани като концентрирана добавка за производството на моторни масла чрез процес на смесване | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.6020 | ex 3811 29 00 | 70 | Добавки, състоящи се от диалкилфосфити (в които алкиловите групи са с тегловно съдържание на олеилови, палмитилови и стеарилови групи над 80 %, за употреба в производството на смазочни масла   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7205 | \*ex 3811 29 00 | 75 | Забавител на окисляването, съдържащ главно смес от изомери на 1-(*трет*-додецилтио)пропан-2-ол (CAS RN 67124-09-8),, употребяван в производството на смеси от добавки за смазочни масла   (1) | 0 % (1) | - | 31.12.2024 |
| 0.6023 | ex 3811 29 00 | 85 | Добавки, състоящи се от богата на C10смес от  3-((C9-11)-изоалкилокси)тетрахидротиофен-1,1-диоксид (CASRN398141-87-2), за употреба в производството на смазочни масла   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3730 | \*ex 3811 90 00 | 10 | Сол на динонилнафтилсулфоновата киселина, под формата на разтвор в минерално масло | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5565 | ex 3811 90 00 | 40 | Разтвор на четвъртична амониева сол на основата на полиизобутенилов сукцинимид, съдържащ тегловно 10 % или повече, но не повече от 29,9 % 2-етилхексанол | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7204 | ex 3811 90 00 | 50 | Забавител на корозията, съдържащ:   |  |  | | --- | --- | | — | полиизобутенилянтарна киселина и | | — | над 5 % тегловно, но не повече от 20 % тегловно минерални масла |   употребяван в производството на смеси от добавки за горива   (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5147 | ex 3812 10 00 | 10 | Ускорител за вулканизация на каучук на основа на дифенилгуанидин на гранули (CAS RN 102-06-7) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6045 | \*ex 3812 20 90 | 10 | Пластификатор, съдържащ:   |  |  | | --- | --- | | — | бис(2-етилхексил)-1,4-бензендикарбоксилат(CAS RN 6422-86-2) | | — | повече от10 % но неповече от 60 % тегловно дибутилтерефталат (CAS RN 1962-75-0) | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3444 | \*ex 3812 39 90 | 20 | Смес съдържаща главно бис(2,2,6,6-тетраметил-1-октилокси-4-пиперидил) себакат | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6055 | \*ex 3812 39 90 | 25 | УВ фотостабилизатор, съдържащ:   |  |  | | --- | --- | | — | α-[3-[3-(2H-бензотриазол-2-ил)-5-(1,1-диметилетил)-4-хидроксифенил]-1-оксопропил]-ω-хидроксиполи(окси-1,2-етандиил) (CAS RN 104810-48-2); | | — | α-[3-[3-(2H-бензотриазол-2-ил)-5-(1,1-диметилетил)-4-хидроксифенил]-1-оксопропил]-ω-[3-[3-(2H-бензотриазол-2-ил)-5-(1,1-диметилетил)-4-хидроксифенил]-1-оксопропокси]поли(окси-1,2-етандиил) (CAS RN 104810-47-1); | | — | полиетиленгликол със среднотегловно молекулно тегло (Mw), равно на 300 (CAS RN 25322-68-3) | | — | бис(1,2,2,6,6-пентаметил-4-пиперидил)себакат (CAS RN 41556-26-7), и | | — | метил-1,2,2,6,6-пентаметил-4-пиперидил себакат (CAS RN 82919-37-7) | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3446 | ex 3812 39 90 | 30 | Сложни стабилизатори съдържащи тегловно 15 % или повече, но не повече от 40 % натриев перхлорат и не повече от 70 % 2-(2-метоксиетокси)етанол | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6054 | \*ex 3812 39 90 | 35 | Смес с тегловно съдържание:   |  |  | | --- | --- | | — | 25 % или повече, но не повече от 55 % смес от C15-18 тетраметилпиперидинилови естери (CAS RN 86403-32-9) | | — | не повече от 20 % други органични съединения | | — | върху подложка от полипропилен (CAS RN 9003-07-0) или аморфен силициев диоксид (CAS RN 7631-86-9 или 112926-00-8) | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4861 | \*ex 3812 39 90 | 40 | Смес от:   |  |  | | --- | --- | | — | 80 % (±10 %) тегловно 2-етилхексил 10-етил-4,4-диметил-7-оксо-8-окса-3,5-дитиа-4-станатетрадеканоат и (CAS RN 57583-35-4) | | — | 20 % (±10 %) тегловно 2-етилхексил 10-етил-4[[2-[(2-етилхексил)окси]-2-оксоетил]тио]-4-метил-7-оксо-8-окса-3,5-дитиа-4-станатетрадеканоат (CAS RN 57583-34-3) | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8273 | ex 3812 39 90 | 45 | Продукти от реакции на 2-аминоетанол с циклохексан и пероксидиран N-бутил-2,2,6,6-тетраметил-4-пиперидинамин-2,4,6-трихлоро-1,3,5-триазин (CAS RN 191743-75-6) с чистота тегловно 99 % или повече | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5477 | ex 3812 39 90 | 55 | Ултравиолетов стабилизатор, съдържащ:   |  |  | | --- | --- | | — | 2-(4,6-бис(2,4-диметилфенил)-1,3,5-триазин-2-ил)-5-(октилокси)-фенол (CAS RN 2725-22-6) и | | — | N,N’-бис(1,2,2,6,6-пентаметил-4-пиперидинил)-1,6-хександиамин, полимер с 2,4-дихлоро-6-(4-морфолинил)-1,3,5-триазин (CAS RN 193098-40-7) или | | — | N,N’-бис(2,2,6,6-тетраметил-4-пиперидинил)-1,6-хександиамин, полимер с 2,4-дихлоро-6-(4-морфолинил)-1,3,5-триазин (CAS RN 82451-48-7) | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5483 | ex 3812 39 90 | 65 | Стабилизатор на пластмаси, съдържащ:   |  |  | | --- | --- | | — | 2-етилхексил 10-етил-4,4-диметил-7-оксо-8-окса-3,5-дитиа-4-станатетрадеканоат (CAS RN 57583-35-4), | | — | 2-етилхексил 10-етил-4-[[2-[(2-етилхексил) окси]-2-оксоетил]тио]-4-метил-7-оксо-8-окса-3,5-дитиа-4-станатетрадеканоат (CAS RN 57583-34-3) и | | — | 2-етилхексил меркаптоацетат (CAS RN 7659-86-1) | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8533 | \*ex 3812 39 90 | 75 | Ултравиолетов стабилизатор, съдържащ смес от:   |  |  | | --- | --- | | — | разклонени и линейни C7 до C9 алкилови естери на [3-(2*H*-бензотриазол-2-ил)-5-(1,1-диметилетил)-4-хидрокси]-1-фенилпропанова киселина (CAS RN 127519-17-9) в количество 95 тегловни % или повече, и | | — | 2-метокси-1-метилетилацетат (CAS RN 108-65-6) в количество не повече от 5 тегловни % | | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.5822 | ex 3812 39 90 | 80 | Ултравиолетов стабилизатор, съдържащ:   |  |  | | --- | --- | | — | Възпрепятстващамин: *N,N'*-бис(1,2,2,6,6-пентаметил-4-пиперидинил)-1,6-хександиамин, полимерс2,4- дихлоро-6-(4-морфолинил)-1,3,5-триазин(CAS RN 193098-40-7) и | | — | o-хидроксифенил триазинов абсорбер за ултравиолетова светлина или | | — | химически модифицирано фенолно съединение | | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.3441 | \*ex 3814 00 90 | 20 | Смес съдържаща тегловно:   |  |  | | --- | --- | | — | 69 % или повече, но не повече от 71 % 1-метоксипропан-2-ол, (CAS RN 107-98-2) | | — | 29 % или повече, но не повече от 31 % 2-метокси-1-метилетил ацетат (CAS RN 108-65-6) | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3731 | \*ex 3814 00 90 | 40 | Азеотропни смеси съдържащи изомери на нонафлуоробутил метилов етер и/или нонафлуоробутил етилов етер | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2800 | \*ex 3815 12 00 | 10 | Kатализатор, под формата на гранули или пръстени с диаметър 3 mm или повече, но непревишаващ 10 mm, съставен от сребро фиксирано върху носител от алуминиев оксид и съдържащ тегловно 8 % или повече, но не повече от 40 % сребро | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7574 | \*ex 3815 12 00 | 20 | Сферичен катализатор, състоящ се от подложка от алуминиев оксид с покритие от платина, с   |  |  | | --- | --- | | — | диаметър 1,4 mm или повече, но не повече от 2,0 mm, както и | | — | тегловно съдържание на платина от 0,2 % или повече, но не повече от 0,5 % | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7585 | \*ex 3815 12 00 | 30 | Катализатор   |  |  | | --- | --- | | — | съдържащ 0,3 грам на литър или повече, но не повече от 7 грам на литър благородни метали, | | — | отложен върху керамична структура от шестоъгълни клетки, покрита с алуминиев оксид или цериев/циркониев оксид, като структурата от шестоъгълни клетки има: | | — | тегловно съдържание на никел от 1,26 % или повече, но не повече от 1,29 %, | | — | 62 клетки на cm² или повече, но не повече от 140 клетки на cm², | | — | диаметър 100 mm или повече, но не повече от 120 mm, както, и | | — | дължина равна на 60 mm или по-голяма, но не по-голяма от 150 mm, |   за използване при производството на моторни превозни средства   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5508 | ex 3815 19 90 | 10 | Kатализатор, съставен от хромен триоксид, дихромен триоксид или органометални съединения на хрома, фиксиран върху носител от силициев диоксид с обем на порите 2 cm3/g или повече (определен чрез азотен абсорбционен метод) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.2799 | \*ex 3815 19 90 | 15 | Kатализатор, под формата на прах, съставен от смес от метални оксиди, фиксирана върху носител от силициев диоксид, съдържащ тегловно 20 % или повече, но не повече от 40 % молибден, бисмут и желязо изчислени заедно, предназначен за производството на акрилонитрил   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2798 | \*ex 3815 19 90 | 20 | Kатализатор,   |  |  | | --- | --- | | — | под формата на твърди сфери, | | — | с диаметър 4 mm или повече, но непревишаващ 12 mm, и | | — | съставен от смес от молибденов оксид и други метални оксиди, фиксирана върху носител от силициев диоксид и/или алуминиев оксид, |   предназначен за производството на акрилова киселина   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6049 | \*ex 3815 19 90 | 25 | Катализатор във форма на сфери с диаметър 4,2 mmили повече, но не повече от 9 mm, състоящ се от смес от метални оксиди, съдържаща главнооксиди на молибдена, никела, кобалта и желязото, върху носител от алуминиев оксид, за употреба при производството на акрил алдехид   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3435 | \*ex 3815 19 90 | 30 | Kатализатор, съдържащ титанов тетрахлорид, фиксиран върху носител от магнезиев дихлорид, предназначен за производството на полипропилен   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7566 | \*ex 3815 19 90 | 35 | Катализатор, състоящ се от хидрат на силиковолфрамова киселина (CAS RN 12027-43-9), с който е напоена прахообразна подложка от силициед диоксид | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2792 | \*ex 3815 19 90 | 65 | Kатализатор, съставен от фосфорна киселина, химически свързана с носител от силициев диоксид | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2791 | \*ex 3815 19 90 | 70 | Kатализатор, съставен от органометални съединения на алуминий и цирконий, фиксирани върху носител от силициев диоксид | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2790 | \*ex 3815 19 90 | 75 | Kатализатор, съставен от органометални съединения на алуминий и хром, фиксирани върху носител от силициев диоксид | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2793 | \*ex 3815 19 90 | 80 | Kатализатор, съставен от органометални съединения на магнезий и титан, фиксирани върху носител от силициев диоксид, под формата на суспензия в минерално масло | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2788 | \*ex 3815 19 90 | 85 | Kатализатор, съставен от органометални съединения на алуминий, магнезий и титан, фиксирани върху носител от силициев диоксид, под формата на прах | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3899 | \*ex 3815 19 90 | 86 | Kатализатор, съдържащ титанов тетрахлорид, фиксиран върху носител от магнезиев дихлорид, предназначен за производството на полиолефини (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4005 | ex 3815 90 90 | 16 | Инициатор на базата на диметиламинопропил уреа | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7528 | \*ex 3815 90 90 | 25 | Катализатор, съдържащ тегловно:   |  |  | | --- | --- | | — | 30 % или повече, но не повече от 33 % бис[4-(дифенилсулфонио)фенил]сулфид бис(хексафлуорофосфат) (CAS RN 74227-35-3), и | | — | 24 % или повече, но не повече от 27 % дифенил(4-фенилтио)фенилсуфониум хексафлуорофосфат (CAS RN 68156-13-8) |   в пропиленкарбонат (CAS RN 108-32-7) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5062 | ex 3815 90 90 | 30 | Катализатор под формата на суспензия в минерално масло на:   |  |  | | --- | --- | | — | тетрахидрофуранови комплекси на магнезиев хлорид и титанов(ІІІ) хлорид; както и | | — | силициев диоксид | | — | с тегловно съдържание 6,6 % (± 0,6 %) магнезий, и | | — | с тегловно съдържание 2,3 % (± 0,2 %) титан | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7526 | \*ex 3815 90 90 | 35 | Катализатор, съдържащ тегловно:   |  |  | | --- | --- | | — | 25 % или повече, но не повече от 27,5 % бис[4-(дифенилсуфонио)фенил]сулфид бис(хексафлуороантимонат) (CAS RN 89452-37-9), и | | — | 20 % или повече, но не повече от 22,5 % дифенил(4-фенилтио)фенилсуфониум хексафлуороантимонат (CAS RN 71449-78-0) |   в пропиленкарбонат (CAS RN 108-32-7) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7998 | ex 3815 90 90 | 38 | Фотоинициатор, съдържащ тегловно:   |  |  | | --- | --- | | — | 80 % или повече полиетилен гликол ди[β-4-[4-(2-диметиламино-2-бензил)бутаноилфенил]пиперазин]пропионат (CAS RN 886463-10-1), | | — | не повече от 17 % полиетилен гликол [β-4-[4-(2-диметиламино-2-бензил)бутаноилфенил]пиперазин]пропионат | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6006 | \*ex 3815 90 90 | 40 | Катализатор:   |  |  | | --- | --- | | — | съдържащ молибденов оксид и други оксиди на метали в матрица на силициев диоксид, | | — | под формата на кухи цилиндрични твърди тела с дължина 4 mm или повече, но не повече от 12 mm |   за употреба при производството на акрилова киселина   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7243 | ex 3815 90 90 | 43 | Катализатор под формата на прах, съставен тегловно от   |  |  | | --- | --- | | — | 92,50 % (± 2) % титанов диоксид (CAS RN 13463-67-7), | | — | 5 % (± 1) % силициев диоксид (CAS RN 112926-00-8), и | | — | 2,5 % (± 1,5) % серен триоксид (CAS RN 7446-11-9) | | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7999 | ex 3815 90 90 | 48 | Фотоинициатор, съдържащ тегловно:   |  |  | | --- | --- | | — | 88 % или повече α-(2-бензоилбензоил)-ω-[(2-бензоилбензоил)окси]-поли(окси-1,2-етандиил) (CAS RN 1246194-73-9), | | — | не повече от 12 % α-(2-бензоилбензоил)-ω-хидрокси-поли(окси-1,2-етандиил) (CAS RN 1648797-60-7) | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3433 | \*ex 3815 90 90 | 50 | Kатализатор съдържащ титанов трихлорид, под формата на хексанова или хептанова суспензия, съдържащ тегловно (изчислено без хексана или хептана) 9 % или повече, но не повече от 30 % титан | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2783 | ex 3815 90 90 | 80 | Kатализатор, съставен главно от динонилнафталендисулфонова киселина, под формата на разтвор в изобутанол | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3430 | \*ex 3815 90 90 | 81 | Kатализатор, съдържащ тегловно 69 % или повече, но не повече от 79 % (2-хидрокси-1-метилетил)триметиламониев 2-етилхексаноат | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2782 | ex 3815 90 90 | 85 | Kатализатор на основата на алуминосиликат (зеолит), за алкилиране на ароматни въглеводороди, за трансалкилиране на алкилароматни въглеводороди или олигомеризация на олефини   (1) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.2909 | \*ex 3815 90 90 | 86 | Kатализатор, под формата на кръгли пръчки, съставен от алуминосиликат (зеолит), съдържащ тегловно 2 % или повече, но не повече от 3 % редкоземни метални оксиди и по-малко от 1 % динатриев оксид | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3732 | \*ex 3815 90 90 | 88 | Kатализатор, съставен от титанов тетрахлорид и магнезиев хлорид, с тегловно съдържание (изчислено без да се отчита маслото и хексана):   |  |  | | --- | --- | | — | 4 % или повече, но не повече от 10 % титан и | | — | 10 % или повече, но не повече от 20 % магнезий | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3733 | ex 3815 90 90 | 89 | Бактерия Rhodococcus rhodocrous J1, съдържаща суспензия на ензими в полиакриламиден гел или във вода, предназначена за употреба като катализатор при производството на акриламид чрез хидратиране на акрилонитрил   (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4408 | \*ex 3817 00 50 | 10 | Смес от алкилбензени (С14-26), с тегловно съдържание:   |  |  | | --- | --- | | — | 35 % или повече, но не повече от 60 % ейкозилбензен, | | — | 25 % или повече, но не повече от 50 % докозилбензен, | | — | 5 % или повече, но не повече от 25 % тетракозилбензен | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3427 | \*ex 3817 00 80 | 10 | Смес от алкилнафталени, съдържаща тегловно:   |  |  | | --- | --- | | — | 88 % или повече, но не повече от 98 % хексадецилнафтален | | — | 2 % или повече, но не повече от 12 % дихексадецилнафтален | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4581 | \*ex 3817 00 80 | 20 | Смес от разклонени алкилбензени, съдържащи предимно додецилбензени | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5479 | ex 3817 00 80 | 30 | Алкилнафталенови смеси, модифицирани с алифатни вериги, с дължина на веригата от 12 до 56 въглеродни атома | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4006 | \*ex 3819 00 00 | 20 | Незапалима хидравлична течност на базата на фосфатен естер | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7922 | ex 3823 19 10 | 20 | 12-хидроксиоктадеканова киселина (CAS RN 106-14-9) за производството на полиглицеролови естери на поли(12-хидроксиоктадекановата киселина)   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6038 | \*ex 3823 19 30  ex 3823 19 30 | 20  30 | позицияДестилат от палмови мастни киселини, хидрогениран или не, със съдържание на свободни мастни киселини 80 % или повече, за употреба при производството на:   |  |  | | --- | --- | | — | промишлени монокарбоксилни мастни киселини от позиция 3823, | | — | стеаринова киселина от позиция 3823, | | — | стеаринова киселина от позиция 2915, | | — | палмитинова киселина от позиция 2915 или | | — | препарати от позиция 2309, използвани за храна на животни |    (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6037 | \*ex 3823 19 90  ex 3823 19 90 | 20  30 | Масла получени при рафиниране на палмови киселини, за употреба при производството на:   |  |  | | --- | --- | | — | промишлени монокарбоксилни мастни киселини от позиция 3823, | | — | стеаринова киселина от позиция 3823, | | — | стеаринова киселина от позиция 2915, | | — | палмитинова киселина от позиция 2915 или | | — | препарати от позиция 2309, използвани за храна на животни |    (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2908 | \*ex 3824 99 15 | 10 | Kисел алуминосиликат (изкуствен зеолит от Y тип) в натриева форма, съдържащ тегловно не повече от 11 % натрий изчислен като натриев оксид, под формата на кръгли пръчки | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8365 | \*ex 3824 99 92 | 22 | Разтвор, съдържащ:   |  |  | | --- | --- | | — | 30 % или повече, но не повече от 40 тегловни % литиев хексафлуорофосфат (CAS RN 21324-40-3) и | | — | 60 % или повече, но не повече от 70 тегловни % етилметилов карбонат (CAS RN 623-53-0) или диметилов карбонат (CAS RN 616-38-6) | | 3.2 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6810 | ex 3824 99 92 | 23 | Бутилфосфатни комплекси на титан(IV) (CAS RN 109037-78-7), разтворени в етанол и пропан-2-ол | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4909 | ex 3824 99 92 | 29 | Препарат, съдържащ тегловно:   |  |  | | --- | --- | | — | 85 % или повече, но не повече от 99 % полиетиленгликолов етер на бутиловия 3-(4-хидрокси-3-метоксифенил)-2-цианоакрилат, и | | — | 1 % или повече, но не повече от 15 % полиоксиетилен (20) сорбитан триолеат | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7618 | \*ex 3824 99 92 | 31 | Смеси от течни кристали за използване при производството на LCD (течнокристални дисплеи) модули   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4707 | ex 3824 99 92 | 32 | Смес от изомери на дивинилбензен и изомери на етилвинилбензен, съдържаща тегловно 56 % или повече, но не повече от 85 % дивинилбензен (CASRN1321-74-0) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3083 | \*ex 3824 99 92  ex 3824 99 93  ex 3824 99 96 | 33  40  40 | Антикорозионни препарати, съставени от соли на динонилнафталенсулфоновата киселина:   |  |  | | --- | --- | | — | фиксирани върху носител от минерален восък, дори химически модифициран, или | | — | под формата на разтвор в органичен разтворител | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4153 | \*ex 3824 99 92 | 35 | Препарати съдържащи тегловно не по-малко от 92 %, но не повече от 96,5 % 1,3:2,4 *бис-O*-(4-метилбензилиден)-*D*-глюцитол и производни на карбонова киселина, както и алкилсулфат | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4523 | \*ex 3824 99 92 | 37 | Смес от ацетати на 3-бутен-1,2-диола, с тегловно съдържание от 65 % или повече на диацетат на 3-бутен-1,2-диола (CAS RN 18085-02-4) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4152 | \*ex 3824 99 92 | 39 | Препарати, съдържащи тегловно не по- малко от 47 % 1,3:2,4-*бис-O*-бензилиден-D-глуцитол | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6779 | ex 3824 99 92 | 40 | Разтвор на 2-хлоро-5-(хлорометил)-пиридин (CAS RN 70258-18-3) в органичен разредител | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6091 | \*ex 3824 99 92 | 42 | Препарат от тетрахидро-α-(1-нафтилметил)фуран-2-пропионова киселина(CASRN25379-26-4) в толуен | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7724 | ex 3824 99 92 | 43 | Препарат, съдържащ тегловно:   |  |  | | --- | --- | | — | 65 % или повече, но не повече от 95 % изопропилиран триарил фосфат (CAS RN 68937-41-7) и | | — | 5 % или повече, но не повече от 35 % трифенил фосфат (CAS RN 115-86-6) | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3067 | \*ex 3824 99 92 | 45 | Препарат, съставен главно от *γ*-бутиролактон и кватернерни амониеви соли, предназначен за производството на електролитни кондензатори   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4279 | ex 3824 99 92 | 49 | Препарат на основата на 2,5,8,11-тетраметил-6-додецин-5,8-диолов етоксилат (CAS RN 169117-72-0) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.3065 | \*ex 3824 99 92 | 51 | Смес, съдържаща тегловно 40 % или повече, но не повече от 50 % 2-хидроксиетил метакрилат и 40 % или повече, но не повече от 50 % глицеролов естер на борната киселина | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7742 | \*ex 3824 99 92 | 52 | Електролит, съдържащ:   |  |  | | --- | --- | | — | 5 % или повече, но не повече от 20 % литиев хексафлуорофосфат (CAS RN 21324-40-3) или литиев тетрафлуороборат (CAS RN 14283-07-9), | | — | 60 % или повече, но не повече от 90 % смес от етиленкарбонат (CAS RN 96-49-1), диметилкарбонат (CAS RN 616-38-6) и/или етилметилкарбонат (CAS RN 623-53-0), | | — | 0,5 % или повече, но не повече от 20 % 1,3,2-Диоксатиолан 2,2-диоксид (CAS RN 1072-53-3) |   за използване в производството на батерии за моторни превозни средства   (1) | 3.2 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3061 | \*ex 3824 99 92 | 53 | Препарати, съставени главно от етилен гликол и:   |  |  | | --- | --- | | — | или диетилен гликол, додекандиова киселина и амонячна вода, | | — | или N,N-диметилформамид, | | — | или γ-бутиролактон, | | — | или силициев оксид, | | — | или амониев хидроген азелат, | | — | или амониев хидроген азелат и силициев оксид, | | — | или додекандиова киселина, амонячна вода и силициев оксид, |   за производството на електролитни кондензатори   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4434 | ex 3824 99 92 | 54 | Поли(тетраметилен гликол) бис[(9-oксо-9H-тиоксантен-1-илокси)ацетат] със средна дължина на полимерната верига по-малко от 5 мономерни звена (CAS RN 813452-37-8) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6025 | \*ex 3824 99 92 | 55 | Добавки за бои и покрития, съдържащи:   |  |  | | --- | --- | | — | смес от естери на фосфорната киселина, получени при реакцията на фосфорен анхидрид с 4-(1,1-диметилпропил)фенол, и съполимери на стиреналилов алкохол (CAS RN 84605-27-6), и | | — | 30 % тегловно или повече, но не повече от 35 % изобутилов алкохол | | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.4431 | ex 3824 99 92 | 56 | Поли(тетраметилен гликол) бис[(2-бензоил-фенокси)ацетат] със средна дължина на полимерната верига непревишаваща 5 мономерни звена | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4425 | ex 3824 99 92 | 57 | Поли(етиленгликол) бис(*р-*диметил)аминобензоат със средна дължина на полимерната верига непревишаваща 5 мономерни звена | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6067 | \*ex 3824 99 92 | 59 | Калиев *трет*-бутанолат (CAS RN 865-47-4) под формата на разтвор в тетрахидрофуран | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5050 | ex 3824 99 92 | 61 | 3’,4’,5’-Трифлуоробифенил-2-амин, под формата на разтвор в толуен, с тегловно съдържание 80 % или повече, но не повече от 90 % 3’,4’,5’-трифлуоробифенил-2-амин | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7831 | ex 3824 99 92 | 62 | Разтвор на 9-борабицикло[3.3.1]нонан (CAS RN 280-64-8) в тетрахидрофуран (CAS RN 109-99-9), със съдържание на 9-борабицикло[3.3.1]нонан от 6 тегловни % или по-високо | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3122 | ex 3824 99 92 | 65 | Смес от първични *третични*-алкиламини | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6720 | ex 3824 99 92 | 68 | Препарат, с тегловно съдържание:   |  |  | | --- | --- | | — | 20 % (±1 %) ((3-(втор-бутил)-4-(децилокси)фенил)метантриил)трибензен (CAS RN 1404190-37-9), |   Разтворен в:   |  |  | | --- | --- | | — | 10 % (± 5 %) 2-втор-бутилфенол (CAS RN 89-72-5) | | — | 64 %( ±7 %) Солвент нафта (нефтена), тежка ароматна фракция (CAS RN 64742-94-5) и | | — | 6 % (± 1,0 %) нафтален (CAS RN 91-20-3) | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6719 | ex 3824 99 92 | 69 | Препарат с тегловно съдържание:   |  |  | | --- | --- | | — | 80 % или повече, но не повече от 92 % бис(дифенилфосфат) на бисфенол-А (CAS RN 5945-33-5) | | — | 7 % или повече, но не повече от 20 % олигомери на бис(дифенилфосфат) на бисфенол-А и | | — | не повече от 1 % трифенилфосфат (CAS RN 115-86-6) | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4409 | ex 3824 99 92 | 70 | Смес от 80 % (± 10 %) 1-[2-(2-аминобутокси)етокси]бут-2-иламин и 20 % (± 10 %) 1-({[2-(2-аминобутокси)етокси]метил} пропокси)бут-2-иламин | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6198 | \*ex 3824 99 92 | 72 | Деривати на N-(2-фенилетил)-1,3-бензендиметанамин (CAS RN 404362-22-7) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8471 | ex 3824 99 92 | 73 | три-C8-10-алкиламини (CAS RN 68814-95-9) с чистота 95 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8463 | ex 3824 99 92 | 74 | Реакционна маса, съдържаща тегловно:   |  |  | | --- | --- | | — | 22,4 % или повече, но не повече от 26,4 % 3-метилфенил дифенилфосфат (CAS RN 69500-28-3) | | — | 17,3 % или повече, но не повече от 21,3 % 4-метилфенил дифенилфосфат (CAS RN 78-31-9) | | — | 5 % или повече, но не повече от 9 % бис(3-метилфенил) фенилфосфат (CAS RN 34909-68-3) | | — | 8,9 % или повече, но не повече от 12,9 % 3-метилфенил 4- метилфенил фенилфосфат (CAS RN 222165-66-4) | | — | 26,9 % или повече, но не повече от 30,9 % трифенил фосфат (CAS RN 115-86-6) | | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8486 | ex 3824 99 92 | 75 | Смес, съдържаща тегловно:   |  |  | | --- | --- | | — | не повече от 75 % тетрабутилкалай (CAS RN 1461-25-2), | | — | не повече от 20 % трибутилкалаен хлорид (CAS RN 1461-22-9) | | — | не повече от 4 % дибутилкалаен дихлорид (CAS RN 683-18-1) |   за употреба в производството на бутилкалаени съединения, използвани в производството на стъкло, и трибутилкалаен хлорид, използван като катализатор във фармацевтичната промишленост   (1) | 3.2 % | - | 31.12.2027 |
| 0.6114 | \*ex 3824 99 92 | 76 | Препарат, съдържащ тегловно:   |  |  | | --- | --- | | — | 74 % или повече, но не повече от 90 % (S)-α-хидрокси-3-фенокси-бензенацетонитрил (CAS RN 61826-76-4) и | | — | 10  % или повече, но не повече от 26  % толуен (CAS RN 108-88-3) | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8506 | ex 3824 99 92 | 79 | Смес, съдържаща тегловно:   |  |  | | --- | --- | | — | трибутилкален хлорид (CAS RN 1461-22-9) с чистота 80 % тегловно или повече, | | — | не повече от 5 % тетрабутилкалай (CAS RN 1461-25-2), | | — | не повече от 6 % дибутилкалаен дихлорид (CAS RN 683-18-1) | | — | не повече от 11 % o-ксилен (CAS RN 95-47-6), |   за употреба в производството на трибутилкалаен хлорид, използван като катализатор във фармацевтичната промишленост   (1) | 3.2 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7462 | \*ex 3824 99 92 | 81 | Реакционна маса от 3-[(дифеноксифосфорил)окси]фенилтрифенил-1,3-фениленбис(фосфат) и тетрафенил 1,3-фениленбис(фосфат) | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.6546 | ex 3824 99 92 | 82 | Разтвор от T-бутилхлориддиметилсилан (CAS RN 18162-48-6) в толуол | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8517 | ex 3824 99 92 | 83 | 1-(кедр-8-ен-9-ил)етанон (CAS RN 32388-55-9) с чистота над 70 % тегловно или повече, но не повече от 90 % | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3074 | \*ex 3824 99 92 | 84 | Препарат, съставен тегловно от 83 % или повече 3a,4,7,7a-тетрахидро-4,7-метаноинден (дициклопентадиен), синтетичен каучук, дори съдържащ тегловно 7 % или повече трициклопентадиен, и:   |  |  | | --- | --- | | — | алуминиево-алкилно съединение, | | — | или органичен комплекс на волфрама | | — | или органичен комплекс на молибдена | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8499 | ex 3824 99 92 | 86 | Мастни *N*,*N*-диметиламиди от талово масло (CAS RN 68308-74-7) с чистота 99 тегл. % или повече | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.3069 | ex 3824 99 92 | 88 | 2,4,7,9-тетраметилдец-5-ин-4,7-диол, хидроксиетилиран (CAS RN 9014-85-1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8083 | ex 3824 99 92 | 92 | Разтвор от   |  |  | | --- | --- | | — | 50 (± 2) % тегловно натриев ментолат (CAS RN 19321-38-1), и | | — | 50 (± 2) % тегловно лека алифатна солвент-нафта(нефтена) (CAS RN 64742-89-8) | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8121 | \*ex 3824 99 92 | 93 | Разтвор от не повече от 15 % тегловно литиев хексафлуорофосфат (CAS RN 21324-40-3) в смес от етиленов карбонат (CAS RN 96–49–1), диметилов карбонат (CAS RN 616—38—6) и етилметилов карбонат (CAS RN 623-53-0), съдържа органични карбонатни производни като добавки | 3.2 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8278 | ex 3824 99 92 | 94 | ({[2-(трифлуорометил)фенил]карбонил}амино)метилов ацетат (CAS RN 895525-72-1) със съдържание най-малко 45 % тегловно, разтворен в *N,N*-диметилацетамид (CAS RN 127-19-5) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8287 | ex 3824 99 92 | 95 | Разтвор на метилов цис-1-{[(2,5-диметилфенил)ацетил]амино}-4-метоксициклохексанкарбоксилат (CAS RN 203313-47-7) в *N,N*-диметилацетамид (CAS RN 127-19-5), съдържащ тегловно 25 % или повече, но не повече от 45 % от карбоксилата | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5961 | ex 3824 99 93 | 30 | Смес под формата на прах, съдържаща тегловно:   |  |  | | --- | --- | | — | 85 % или повече цинков диакрилат (CAS RN 14643-87-9) | | — | не повече от 5 % от 2,6-ди-трет-бутил-алфа-диметиламино-p-крезол (CAS RN 88-27-7), и | | — | не повече от 10 % цинков стеарат (CAS RN 557-05-1) | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8498 | ex 3824 99 93 | 33 | Препарат, съдържащ тегловно:   |  |  | | --- | --- | | — | 60 % или повече, но не повече от 70 % калциев *отн*-(1*R*,2*S*)-циклохексан-1,2-дикарбоксилат (CAS RN 491589-22-1) | | — | 30 % или повече, но не повече от 40 % цинков стеарат (CAS RN 557-05-1), | | — | 1 % или повече, но не повече от 5 % багрило CI Pigment Blue 29 (CAS RN 57455-37-5) и | | — | 1 % или повече, но не повече от 5 % багрило CI Pigment Violet 15 (CAS RN 12769-96-9) | | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.4719 | ex 3824 99 93 | 35 | Парафин, със степен на хлориране от 70 % или повече (CAS RN 63449-39-8) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8497 | ex 3824 99 93 | 36 | Препарат, съдържащ тегловно 60 % или повече, но не повече от 70 % калциев  *отн*-(1*R*,2*S*)-циклохексан-1,2-дикарбоксилат (CAS RN 491589-22-1) и 30 % или повече, но не повече от 40 % цинков стеарат (CAS RN 557-05-1) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.4527 | \*ex 3824 99 93 | 42 | Смес от бис{4-(3-(3-феноксикарбониламино)толил)уреидо}фенилсулфон, дифенилтолуен-2,4-дикарбамат и 1-[4-(4-аминобензенсулфонил)-фенил]-3-(3-феноксикарбониламино-толил)-уреа | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7153 | ex 3824 99 93 | 45 | Натриев хидроген-3-аминонафтален-1,5-дисулфонат (CAS RN 4681-22-5) с тегловно съдържание на:   |  |  | | --- | --- | | — | не повече от 20 % динатриев сулфат и | | — | не повече от 10 % натриев хлорид | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7786 | ex 3824 99 93 | 48 | Нехалогенирани забавители на горенето, съдържащи тегловно:   |  |  | | --- | --- | | — | 50 % или повече, но не повече от 65 % пиперазин пирофосфат (CAS RN 66034-17-1), | | — | 35 % или повече, но не повече от 45 % производно на фосфорната киселина, и | | — | не повече от 6 % цинков оксид (CAS RN 1314-13-2) | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8062 | ex 3824 99 93 | 51 | Трис(хидроксиметил)фосфинов оксид (CAS RN 1067-12-5) с чистота 85 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6215 | \*ex 3824 99 93 | 53 | Цинков диметакрилат (CAS RN 13189-00-9), съдържащ не повече от 2,5 % тегловно 2,6-ди-трет-бутил-алфа-диметил амино-p-крезол (CAS RN 88-27-7), под формата на прах | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7497 | \*ex 3824 99 93 | 60 | Смес от фитостероли, съдържаща тегловно:   |  |  | | --- | --- | | — | 35 % или повече, но не повече от 88 % ситостероли, | | — | 20 % или повече, но не повече от 63 % кампестероли, | | — | 14 % или повече, но не повече от 38 % стигмастероли, | | — | не повече от 13 % брасикастероли, | | — | не повече от 10 % други станоли, и | | — | не повече от 10 % други стероли | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2939 | \*ex 3824 99 93 | 61 | Динатриев 7,7'-(карбонилдиимино)*бис*(4-хидроксинафтален-2-сулфонат) (CAS RN 20324-87-2) с чистота 80 тегловни % или повече | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.4290 | ex 3824 99 93 | 63 | Смес от фитостероли, в непрахообразна форма, с тегловно съдържание на:   |  |  | | --- | --- | | — | стероли – 75 % или повече, | | — | станоли – не повече от 25 %, |   използвана за производството на станоли и стероли или станолови/стеролови естери   (1) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7460 | \*ex 3824 99 93 | 65 | Реакционна маса от 1,1'-(изопропилиден)бис[3,5-дибромо-4-(2,3-дибромо-2-метилпропокси)бензен] (CAS RN 97416-84-7) и 1,3-дибромо-2-(2,3-дибромо-2-метилпропокси)-5-{2-[3,5-дибромо-4-(2,3,3-трибромо-2-метилпропокси)фенил]пропан-2-ил}бензен | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3117 | ex 3824 99 93 | 70 | Олигомерен реакционен продукт, съставен от бис(4-хидроксифенил) сулфон и 1,1’-оксибис(2-хлороетан) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8366 | ex 3824 99 93 | 72 | Продукт от реакцията на метилов естер на октадекановата киселина с 1-(2-хидрокси-2-метилпропокси) -2,2,6,6-тетраметил-4-пиперидинол (CAS RN 300711—92—6) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8371 | ex 3824 99 93 | 74 | Продукти от реакцията на 1,3-Пропандиамин, N1,N1'-1,2-етандиилбис с циклохексан и пероксидиран N-бутил-2,2,6,6-тетраметил-4-пиперидинамин-2,4,6-трихлоро-1,3,5-триазин (CAS RN 191680-81-6) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.3112 | ex 3824 99 93 | 75 | Смес от фитостероли, във вид на люспи и сфери, съдържаща тегловно 80 % или повече стероли и не повече от 4 % станоли | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3049 | \*ex 3824 99 93  ex 3824 99 96 | 85  57 | Частици от силициев диоксид, върху които са ковалентно свързани органични съединения, предназначени за производството на високо ефективни течни хроматографски колони (HPLC) и на патрони за пробоподготовка   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4336 | ex 3824 99 93 | 88 | Смес от фитостероли, съдържаща тегловно:   |  |  | | --- | --- | | — | 60 % или повече, но не повече от 80 % ситостероли, | | — | не повече от 15 % кампестероли, | | — | не повече от 5 % стигмастероли, и | | — | не повече от 15 % бетаситостаноли | | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7420 | ex 3824 99 96 | 30 | Редкоземен концентрат, съдържащ тегловно:   |  |  | | --- | --- | | — | цериев оксид (CAS RN 1306-38-3) от 20 % или повече, но не повече от 30 %, | | — | лантанов оксид (CAS RN 1312-81-8) от 2 % или повече, но не повече от 10 %, | | — | итриев оксид (CAS RN 1314-36-9) от 10 % или повече, но не повече от 15 %, | | — | циркониев оксид (CAS RN 1314-23-4), включващ срещащ се по естествен път хафниев оксид, от не повече от 65 % | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3078 | \*ex 3824 99 96 | 35 | Калциниран боксит (огнеупорен) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4542 | ex 3824 99 96 | 37 | Структуриран композит на силициев диоксид/диалуминиев триоксид/фосфат | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8514 | ex 3824 99 96 | 43 | Силикагел, функционализиран с 2-(етилтио)етантиол с чистота 98 % тегловно или повече | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7313 | \*ex 3824 99 96 | 45 | Алуминиев кобалтов литиев никелов оксид на прах (CAS RN 177997-13-6) с:   |  |  | | --- | --- | | — | размер на частиците по-малко от 10 μm, | | — | чистота повече от 98 тегловни % | | 3.2 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6628 | ex 3824 99 96 | 46 | Манганов цинков ферит на гранули с тегловно съдържание:   |  |  | | --- | --- | | — | 52 % или повече, но не повече от 76 % железен(III) оксид, | | — | 13 % или повече, но не повече от 42 % манганов(II) оксид и | | — | 2 % или повече, но не повече от 22 % цинков оксид | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3064 | \*ex 3824 99 96 | 47 | Смесени метални оксиди, под формата на прах, съдържащи тегловно:   |  |  | | --- | --- | | — | 5 % или повече барий, неодим или магнезий и 15 % или повече титан, | | — | или 30 % или повече олово и 5 % или повече ниобий, |   предназначени за производството на диелектрични слоеве, или за употреба като диелектрични материали в производството на многослойни керамични кондензатори   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6749 | ex 3824 99 96 | 48 | Циркониев оксид (ZrO2), стабилизиран с калциев оксид (CAS RN 68937-53-1) с тегловно съдържание на циркониев оксид 92 % или повече, но не повече от 97 % | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5607 | ex 3824 99 96 | 50 | Никелов хидроксид, легиран с 12 % или повече, но не повече от 18 % тегловно цинков хидроксид и кобалтов хидроксид, от вида, използван за производството на положителни електроди за акумулатори | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.6145 | \*ex 3824 99 96 | 55 | Помощно вещество (носител) под формата на прах, съдържащо:   |  |  | | --- | --- | | — | ферит (железен оксид) (CAS RN 1309-37-1) | | — | манганов оксид (CAS RN 1344-43-0) | | — | магнезиев оксид (CAS RN 1309-48-4) | | — | стиролакрилатен съполимер |   Смесва се с тонер на прах при производството на напълняеми бутилки или касети за мастило/тонер, използвани за факсови апарати, компютърни принтери и копирни машини   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5141 | ex 3824 99 96 | 60 | Електростопен магнезиев оксид, съдържащ тегловно 15 % или повече дихромов триоксид | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8587 | \*ex 3824 99 96 | 62 | Вискозен препарат, съдържащ основно:   |  |  | | --- | --- | | — | тегловно повече от 5 %, но не повече от 15 % поли(винилов алкохол) (CAS RN 9002-89-5), | | — | тегловно повече от 10 %, но не повече от 20 % 1-метокси-2-пропанол (CAS RN 107-98-2), | | — | вода, |   за използване като защитно покритие за полупроводникови пластини по време на процеса на рязане при производството на полупроводници   (1) | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.3050 | \*ex 3824 99 96 | 65 | Алуминиево натриев силикат, под формата на сфери с диаметър:   |  |  | | --- | --- | | — | или 1,6mm или повече, но непревишаващ 3,4mm, | | — | или 4mm или повече, но непревишаващ 6mm | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8122 | \*ex 3824 99 96 | 68 | Литиев никелов диоксид (CAS RN 12325-84-7) съдържащ тегловно:   |  |  | | --- | --- | | — | по-малко от 5 % литиев хидроксид (CAS RN 1310-65-2), | | — | по-малко от 5 % литиев карбонат (CAS RN 554-13-2) и | | — | по-малко от 15 % никелов оксид (CAS RN 11099-02-8) | | 3.2 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3119 | ex 3824 99 96 | 73 | Реакционен продукт, съдържащ тегловно:   |  |  | | --- | --- | | — | 1 % или повече, но не повече от 40 % молибденов оксид, | | — | 10 % или повече, но не повече от 50 % никелов оксид, | | — | 30 % или повече, но не повече от 70 % волфрамов оксид | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7010 | ex 3824 99 96 | 74 | Смес с нестехиометричен състав:   |  |  | | --- | --- | | — | с кристална структура, | | — | съдържаща eлектростопен магнезиево-алуминиев шпинел и добавки на силикатни фази и алуминати, от които най-малко 75 тегл. % са съставени от фракции с размер на частиците от 1 до 3 mm, а най-много 25 % — от фракции с размер на частиците от 0 до 1 mm | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7147 | ex 3824 99 96 | 80 | Смес, състояща се от:   |  |  | | --- | --- | | — | 64 % или повече, но не повече от 74 тегл. % аморфен силициев диоксид (CAS RN 7631-86-9) | | — | 25 % или повече, но не повече от 35 тегл. % бутанон (CAS RN 78-93-3) и | | — | не повече от 1 тегл. % 3-(2,3-епоксипропокси)пропилтриметоксисилан (CAS RN 2530-83-8) | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7553 | \*ex 3824 99 96 | 83 | Кубичен борен нитрид (CAS RN 10043-11-5) с покритие от никел и/или никелов фосфид (CAS RN 12035-64-2) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5820 | ex 3824 99 96 | 87 | Платинов оксид (CAS RN 12035-82-4), фиксиран върху пореста подложкаот алуминиев оксид (CASRN1344-28-1), съдържащ тегловно:   |  |  | | --- | --- | | — | 0,1 % или повече, но не повече от 1 % платина и | | — | 0,5 % или повече, но не повече от 5 % етилалуминиев дихлорид (CAS RN 563-43-9) | | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.5939 | \*ex 3826 00 10  ex 3826 00 10 | 20  29 | Смес от метилови естери на мастни киселини, съдържаща тегловно най-малко:   |  |  | | --- | --- | | — | 65 % или повече, но не повече от 75 % C12 FAME, | | — | 21 % или повече, но не повече от 28 % C14 FAME, | | — | 4 % или повече, но не повече от 8 % C16 FAME, |   за употреба при производството на детергенти и на продукти за поддържане на дома и за лична хигиена   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5941 | \*ex 3826 00 10  ex 3826 00 10 | 50  59 | Смес от метилови естери на мастни киселини, съдържаща тегловно най-малко:   |  |  | | --- | --- | | — | 50 % или повече, но не повече от 58 % C8-FAME | | — | 35 % или повече, но не повече от 50 % C10-FAME |   за производството на мастна киселина C8 или C10 с висока чистота или смеси от тези мастни киселини или на метилов естер с висока чистота на мастните киселини C8 или C10   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7756 | ex 3827 68 00 | 05 | Смес от халогенопроизводни, съдържащи тегловно:   |  |  | | --- | --- | | — | 30 % или повече, но не повече от 60 % дифлуорометан (CAS RN 75-10-5), | | — | 30 % или повече, но не повече от 60 % трифлуоройодометан (CAS RN 2314-97-8), | | — | 10 % или повече, но не повече от 30 % пентафлуороетан (CAS RN 354-33-6) | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6132 | ex 3901 10 10  ex 3901 40 00 | 20  10 | Линеен полиетилен-1-бутен с висок индекс на стопилка и ниска плътност / LLDPE (CAS RN 25087-34-7) под формата на прах, с   |  |  | | --- | --- | | — | индекс на стопилка (MFR 190 °C / 2,16 kg) 16 g / 10 min или повече, но не повече от 24 g / 10 min и | | — | плътност (ASTM D 1505) 0,922 g/cm3 или повече, но не повече от 0,926 g/cm3 и | | — | температура на размекване по Vicat най-малко 94 °С | | 0 % | m³ | 31.12.2024 |
| 0.8378 | ex 3901 10 10  ex 3901 40 00 | 50  50 | Съполимер на етилен и 1-бутен (CAS RN 25087-34-7) със:   |  |  | | --- | --- | | — | плътност (ASTM D 1505) 0,924 g/cm³ или повече, но не повече от 0,928 g/cm³ | | — | индекс на стопилка (melt flow rate) (190 °C/2,16 kg) 48 g/10 min или повече, но не повече от 52 g/10 min, и | | — | пикова температура на топене (peak melting temperature) от 120 °C или повече, но непревишаваща 124 °C | | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8379 | \*ex 3901 10 10  ex 3901 40 00 | 60  60 | Съполимер на етилен и 1-бутен (CAS RN 25087-34-7) с:   |  |  | | --- | --- | | — | плътност (ASTM D 1505) 0,922 g/cm3 или повече, но не повече от 0,926 g/cm3, и | | — | индекс на стопилка (melt flow rate) (190 °C/2,16 kg) 18 g/10 min или повече, но не повече от 22 g/10 min | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5142 | ex 3901 10 90 | 30 | Полиетилен на гранули, съдържащ тегловно 10 % или повече, но не повече от 25 % мед | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6897 | ex 3901 40 00 | 30 | Октенов линеен полиетилен с ниска плътност (LLDPE), произвеждан чрез метод с използване на катализатор на Циглер-Ната, под формата на пелети, със:   |  |  | | --- | --- | | — | повече от 10 %, но не повече от 20 % тегловни съполимер, | | — | индекс на стопилка (MFR 190°C/2,16 kg) 0.7 g / 10 min, но не повече от 0,9 g / 10 min и | | — | плътност (ASTM D4703) 0,911 g/cm³ или повече, но не повече от 0,913 g/cm³ |   за използване в процеса на ко-екструзия на фолио за гъвкави опаковки на храни   (1) | 0 % | m³ | 31.12.2025 |
| 0.6920 | ex 3901 90 80 | 53 | Съполимер на етилен и акрилова киселина (CAS RN 9010-77-9) със:   |  |  | | --- | --- | | — | съдържание на акрилова киселина 18,5 % или повече, но не повече от 49,5 % тегловно (ASTM D4094), и | | — | индекс на стопилка (melt flow rate) 10 g/10 min или повече (125°C/2,16 kg, ASTM D1238) | | 0 % | m³ | 31.12.2025 |
| 0.6734 | ex 3901 90 80 | 55 | Цинкова или натриева сол на съполимер на етилен и акрилова киселина с:   |  |  | | --- | --- | | — | тегловно съдържание на акрилова киселина 6 % или повече, но не повече от 50 % и | | — | индекс на стопилка 1g/10 min или повече при 190 °C/2,16 kg (определен по метод ASTM D1238) | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5049 | ex 3901 90 80 | 67 | Съполимер, получен изключително от мономерите етилен и метакрилова киселина, в който тегловното съдържание на метакрилова киселина е 11 % или повече | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6998 | ex 3901 90 80 | 73 | Смес с тегловно съдържание на   |  |  | | --- | --- | | — | 80 % или повече, но не повече от 94 % хлориран полиетилен (CAS RN 64754-90-1) и | | — | 6 % или повече, но не повече от 20 % стирен-акрилов съполимер (CAS RN 27136-15-8) | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.2902 | \*ex 3901 90 80 | 91 | Йономерна смола, съставена от сол на съполимер на етилен с метакрилова киселина | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3906 | \*ex 3901 90 80 | 92 | Хлорсулфониран полиетилен | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2899 | \*ex 3901 90 80 | 93 | Съполимер на етилен, винилацетат и въглероден монооксид, за използване като пластификатор при производството на листове за покриви   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3186 | \*ex 3901 90 80 | 94 | Смеси от А-В блок съполимер на полистирен и етилен-бутиленов съполимер и А-В-А блок съполимер на полистирен, етилен-бутиленов съполимер и полистирен, съдържащи тегловно не повече от 35 % стирен | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2898 | \*ex 3901 90 80 | 97 | Хлориран полиетилен, под формата на прах | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2895 | \*ex 3902 10 00 | 20 | Пропилен, несъдържащ пластификатор,   |  |  | | --- | --- | | — | с точка на топене по-висока от 150 °C (определенa по метод ASTM D 3417), | | — | с топлина на стапяне 15 J/g или повече, но непревишаваща 70 J/g, | | — | с удължение при скъсване 1 000 % или повече (определено по метод ASTM D 638), | | — | с модул на еластичност 69 MPa или повече, но непревишаващ 379 MPa (определен по метод ASTM D 638) | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4591 | ex 3902 10 00 | 40 | Полипропилен, несъдържащ пластификатор:   |  |  | | --- | --- | | — | с якост на опън: 32-77 MPa (определена по метода ASTM D638); | | — | с якост на огъване 50-105 MPa (определена по метода ASTM D790); | | — | с индекс на стопилка (MFR) при 230 °C/2,16 kg от 5-15 g/10 min (определен по метода ASTM D1238); | | — | съдържащ тегловно 40 % или повече, но не повече от 80 % полипропилен, | | — | съдържащ тегловно 10 % или повече, но не повече от 30 % стъклени влакна, | | — | съдържащ тегловно 10 % или повече, но не повече от 30 % слюда | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3180 | \*ex 3902 20 00 | 10 | Полиизобутилен, със средно бройно молекулно тегло (Mn) 700 или повече, но непревишаващо 800 | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3179 | \*ex 3902 20 00 | 20 | Хидрогениран полиизобутен, в течна форма | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8125 | ex 3902 30 00 | 20 | хидрогениран блок съполимер на стирен и изопрен (CAS RN 68648-89-5), съдържащ по-малко от 37 % тегловно стирен | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8232 | ex 3902 30 00 | 30 | Хидрогениран стирен-изопрен-бутадиенов съполимер, съдържащ 28 % тегловно или повече, но не повече от 55 % пропилен | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.3181 | \*ex 3902 30 00 | 91 | А-В Блок съполимер на полистирен и етиленпропиленов съполимер, съдържащ тегловно 40 % или по-малко стирен, в една от формите, указани в Забележка 6 б) към Глава 39 | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5143 | ex 3902 30 00 | 95 | Блок съполимер от вида А-В-А, съдържащ се от:   |  |  | | --- | --- | | — | етилен-пропиленов съполимер и | | — | 21 % (± 3 %) тегловно полистирен | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5138 | ex 3902 30 00 | 97 | Течен съполимер на етиленпропилен с:   |  |  | | --- | --- | | — | температура на възпламеняване 250 °C или повече, | | — | индекс на вискозитет 150 или повече, | | — | средночислено молекулно тегло (Mn) 650 или повече | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4424 | \*ex 3902 90 90 | 52 | Аморфна поли-алфа-олефинова съполимерна смес от поли(пропилен-съ-1-бутен) и нефтена въглеводородна смола | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4509 | \*ex 3902 90 90 | 55 | Термопластичен еластомер с A-B-A блок съполимерна структура от полистирен, полиизобутилен и полистирен, с тегловно съдържание на полиснирен 10 % или повече, но не повече от 35 % | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4768 | ex 3902 90 90 | 60 | 100 % алифатна нехидрогенирана смола (полимер) със следните характеристики:   |  |  | | --- | --- | | — | течна при стайна температура | | — | получена чрез катионна полимеризация на мономери на алкени С-5 | | — | със средночислено молекулно тегло (Mn) 370 (± 50) | | — | със среднотегловно молекулно тегло (Mw) 500 (± 100) | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7950 | ex 3902 90 90 | 65 | Бромиран бутадиен-стиренов съполимер (CAS RN 1195978-93-8) със съдържание на бром 60 % тегловно или повече, но не повече от 68 %, във форми, дефинирани в забележка 6(б) към глава 39 | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4040 | ex 3902 90 90 | 70 | Синтетичен поли-алфа-олефин с вискозитет 3 или повече, но не повече от 9 сантистокса (измерен при 100 ° Целзий, съгласно метод ASTM D 445), получен чрез полимеризация на додецен със или без:   |  |  | | --- | --- | | — | не повече от 40 % тегловно тетрадецен и/или | | — | не повече от 2 % тегловно децен и/или | | — | не повече от 2 % тегловно хексадецен, | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6422 | ex 3902 90 90  ex 3911 90 99 | 75  28 | Натриева поликарбоксилатна сол на 2,5-фурандион и 2,4,4-триметилпентен, под формата на прах | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2900 | \*ex 3902 90 90 | 92 | Полимери на 4-метилпент-1-ен | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6214 | \*ex 3902 90 90 | 94 | Хлорирани полиолефини, дори под формата на разтвор или дисперсия | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4166 | ex 3903 19 00 | 40 | Кристален полистирен с:   |  |  | | --- | --- | | — | температура на топене 268 °C или повече, но не повече от 272 °C | | — | температура на втвърдяване 232 °C или повече, но не повече от 247 °C, | | — | дори съдържащ добавки и пълнители | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5175 | \*ex 3903 90 90 | 15 | Съполимер под формата на гранули, с тегловно съдържание:   |  |  | | --- | --- | | — | 78 (± 4 %) стирен, | | — | 9 (± 2 %) N-бутилакрилат, | | — | 11 (± 3 %) N-бутилметакрилат, | | — | 1.5 (± 0,7 %) метакрилова киселинаи | | — | 0,01 % или повече, но не повече от 2,5 % полиолефинов восък | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5176 | ex 3903 90 90 | 20 | Съполимер под формата на гранули, с тегловно съдържание:   |  |  | | --- | --- | | — | 83 ±3 % стирен, | | — | 7 ±2 % N-бутилакрилат, | | — | 9 ±2 % N-бутилметакрилат и | | — | 0,01 % или повече, но не повече от 1 % полиолефинов восък | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7861 | ex 3903 90 90 | 33 | Съполимер на стирен, дивинилбензен и хлорометилстирен (CAS RN 55844-94-5) с чистота 99 тегловни % или по-висока | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2891 | \*ex 3903 90 90  ex 3911 90 99 | 35  43 | Съполимер на *α*-метилстирен и стирен, с точка на размекване, превишаваща 113 ºC | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7417 | ex 3903 90 90  ex 3904 69 80 | 38  88 | Политетрафлуороетилен (CAS RN 9002-84-0), капсулиран с акрилонитрил-стиренов съполимер (CAS RN 9003-54-7) с тегловно съдържание на всеки полимер 50 % (± 1) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8415 | ex 3903 90 90 | 43 | Смес от полимери, съдържаща тегловно:   |  |  | | --- | --- | | — | 10 % или повече, но не повече от 30 % стирен-етилен-бутилен-стиренов блок съполимер (CAS RN 66070-58-4), | | — | 25 % или повече, но не повече от 45 % минерално масло (CAS RN 8042-47-5), | | — | 25 % или повече, но не повече от 45 % калциев карбонат (CAS RN 1317-65-3), | | — | 10 % или повече, но не повече от 20 % полипропилен (CAS RN 9003-07-0) и | | — | 1 % или повече, но не повече от 3 % съполимер на α-метилстирена и винилтолуена (CAS RN 9017-27-0) | | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.6565 | ex 3903 90 90 | 45 | Препарат под формата на прах, с тегловно съдържание:   |  |  | | --- | --- | | — | 86 % или повече, но не повече от 90 % стирен-акрилов съполимер и | | — | 9 % или повече, но не повече от 11 % етоксилат на мастна киселина (CAS RN 9004-81-3) | | 0 % | m³ | 31.12.2024 |
| 0.5473 | ex 3903 90 90  ex 3911 90 99 | 60  60 | Съполимер от стирен с малеинов анхидрид, частично естерифициран или изцяло химически променен, със средно молекулно тегло (Mn) не повече от 4500, на люспи или във вид на прах | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6736 | ex 3903 90 90 | 65 | Съполимер на стирен с 2,5-фурандион и (1-метилетил)бензен под формата на люспи или прах (CAS RN 26762-29-8) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6804 | ex 3903 90 90 | 70 | Съполимер под формата на гранули, съдържащ тегловно:   |  |  | | --- | --- | | — | 75 % (± 7 %) стирен и | | — | 25 % (± 7 %) метилметакрилат | | 0 % | m³ | 31.12.2025 |
| 0.3910 | \*ex 3903 90 90 | 80 | Гранули от съполимер на стирена и дивинилбензена с диаметър минимум 150 μm и максимум 800 μm, съдържащи тегловно:   |  |  | | --- | --- | | — | минимум 65 % стирен, | | — | максимум 25 % дивинилбензен, |   предназначени за производство на йонообменни смоли   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4410 | \*ex 3903 90 90 | 86 | Смес, съдържаща тегловно:   |  |  | | --- | --- | | — | 45 % или повече, но не повече от 65 % полимери на стирена, | | — | 30 % или повече, но не повече от 45 % поли(фениленетер), и | | — | не повече от 11 % други добавки | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2887 | \*ex 3904 30 00  ex 3904 40 00 | 30  91 | Съполимер на винилхлорид с винилацетат и винилалкохол, съдържащ тегловно:   |  |  | | --- | --- | | — | 87 % или повече, но не повече от 92 % винилхлорид, | | — | 2 % или повече, но не повече от 9 % винилацетат и | | — | 1 % или повече, но не повече от 8 % винил алкохол, |   под една от формите, упоменати в Забележка 6 а) или б) към Глава 39, за производство на стоки от позиция 3215 или 8523 или предназначени за производство на покрития за съдове и средства за затваряне, от видовете използвани за консервиране на храни и напитки   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2885 | \*ex 3904 61 00 | 20 | Съполимер на тетрафлуоретилен и трифлуоро(хептафлуорпропокси) етилен, съдържащ тегловно 3,2 % или повече, но не повече от 4,6 % трифлуоро(хептафлуорпропокси) етилен и по-малко от 1 mg/kg екстрахируеми флуорни йони | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7675 | \*ex 3904 69 80 | 20 | Съполимер на тетрафлуороетилен, хептафлуоро-1-пентен и етен (CAS RN 94228-79-2) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7626 | \*ex 3904 69 80 | 30 | Съполимер на тетрафлуороетилен, хексафлуоропропен и етен | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4981 | ex 3904 69 80 | 81 | Поли(винилиден флуорид) (CAS RN 24937-79-9) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5560 | ex 3904 69 80 | 85 | Съполимер на етилен и трифлуорохлороетилен, дори модифициран с хексафлуороизобутилен, дори и с пълнители | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.3285 | \*ex 3904 69 80 | 94 | Съполимер на етилен и тетрафлуоретилен | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2883 | \*ex 3904 69 80 | 96 | Полихлортрифлуоретилен, под една от формите, упоменати в Забележка 6 а) и б) към глава 39 | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3745 | ex 3904 69 80 | 97 | Съполимер на хлортрифлуоретилен и винилиден дифлуорид | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8414 | ex 3905 91 00 | 35 | Воден разтвор на съполимер на винилпиролидона и *N*,*N*-диметиламинопропилметакриламид сулфата (CAS RN 175893-71-7), съдържащ тегловно 8 % или повече, но не повече от 12 % съполимер | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.5774 | ex 3905 91 00 | 40 | Водоразтворим съполимер на етилена и виниловия алкохол (CAS RN 26221-27-2), съдържащ тегловно не повече от 38 % мономерното звено етилен | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8126 | ex 3905 91 00 | 50 | Воден разтвор с тегловно съдържание:   |  |  | | --- | --- | | — | 10 % или повече, но не повече от 20 % на съполимер на винил пиролидон, *N,N*-диметиламинопропилметакриламид и 3-(метакрилоиламино)пропиллаурилдиметиламониев хлорид (CAS RN 306769-73-3), | | — | не повече от 1 % консерванти | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8145 | ex 3905 91 00 | 60 | Съполимер на винилпиролидон, винилкапролактам и диметиламиноетилов метакрилат (CAS RN 102972-64-5) в твърда форма или във воден разтвор с тегловно съдържание:   |  |  | | --- | --- | | — | 27 % или повече, но не повече от 33 % съполимер, | | — | не повече от 1,5 % етанол (CAS RN 64-17-5), | | — | не повече от 1 % консерванти | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8138 | ex 3905 91 00 | 70 | Воден разтвор с тегловно съдържание:   |  |  | | --- | --- | | — | 25 % или повече, но не повече от 35 % на съполимер на винил капролактам, винил пиролидон, *N,N*-диметиламинопропилметакриламид и 3-(метакрилоиламино)пропиллаурилдиметиламониев хлорид (CAS RN 748809-45-2), | | — | 10 % или повече, но не повече от 16 % етанол (CAS RN 64-17-5), дори денатуриран с *трет*-бутилов алкохол (CAS RN 75-65-0) и/или денатониев бензоат (CAS RN 3734-33-6) | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8139 | ex 3905 91 00 | 80 | Съполимер на винилпиролидон, акрилова киселина и додецилов метакрилат (CAS RN 83120-95-0) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3283 | \*ex 3905 99 90 | 95 | Хексадецилиран или ейкозилиран поливинилпиролидон | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2880 | \*ex 3905 99 90 | 96 | Полимер на винилформала, под една от формите, упоменати в Забележка 6 б) към глава 39, със средно тегловно молекулно тегло (Mw) 25 000 или повече, но непревишаващо 150 000 и съдържащ тегловно:   |  |  | | --- | --- | | — | 9,5 % или повече, но не повече от 13 % ацетилни групи, изчислени като винилацетат и | | — | 5 % или повече, но не повече от 6,5 % хидрокси групи, изчислени като винил алкохол | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3282 | \*ex 3905 99 90 | 97 | Повидон (INN)-йод (CAS RN 25655-41-8) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3278 | \*ex 3905 99 90 | 98 | Поли (винил пиролидон), частично заместен с триаконтилни групи, съдържащ тегловно 78 % или повече, но не повече от 82 % триаконтилни групи | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3276 | \*3906 90 60 |  | Съполимер на метилакрилат с етилен и мономер, съдържащ като заместител некрайна карбоксилна група, съдържащ тегловно 50 % или повече метилакрилат, дори смесен със силициев диоксид | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3279 | \*ex 3906 90 90 | 10 | Продукт от полимеризация на акрилова киселина с малки количества полиненаситен мономер, за производство на медикаменти от позиция 3003 или 3004 (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7347 | ex 3906 90 90 | 23 | Съполимер на мeтилметакрилат, бутилакрилат, глицидил метакрилат и стирен (CAS RN 37953-21-2) с епоксиден еквивалент тегловно, не по-голям от 500, под формата на смлени люспи с размер на частиците, не по-голям от 1 cm | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.6672 | ex 3906 90 90 | 33 | Съполимер на бутилов акрилат и алкилов метакрилат, от вида ядро-обвивка (core-shell), с размер на частиците 5µm или повече, но не повече от 10µm | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6663 | ex 3906 90 90 | 37 | Съполимер на триметилолпропанов триметакрилат и метилов метакрилат (CAS RN 28931-67-1) с микросферична форма с диаметър средно 3 µm | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4667 | ex 3906 90 90 | 41 | Поли(алкил акрилат) с естер алкилна верига от C10 до C30 | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7125 | ex 3906 90 90 | 43 | Съполимер на метакрилови естери, бутилакрилат и циклени диметилсилоксани (CAS RN 143106-82-5) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.2886 | \*ex 3906 90 90 | 50 | Полимери от естери на акриловата киселина с един или повече от следните мономери във веригата:   |  |  | | --- | --- | | — | хлорометил винил етер, | | — | хлороетил винил етер, | | — | хлорометилстирен, | | — | винил хлороацетат, | | — | метакрилова киселина, | | — | монобутилов естер на бутендиовата киселина, | | — | моноциклохексилов естер на бутендиовата киселина, |   съдържащи тегловно не повече от 5 % от всяка мономерна единица | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8579 | \*ex 3906 90 90 | 58 | Смес от полимери, съдържаща тегловно:   |  |  | | --- | --- | | — | 77 % или повече, но не повече от 81 % полиакриламид (CAS RN 9003-05-8) | | — | 18 % или повече, но не повече от 21 % полиетиленгликол (CAS RN 25322-68-3) | | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.7499 | \*ex 3906 90 90 | 60 | Водна дисперсия, съдържаща тегловно:   |  |  | | --- | --- | | — | повече от 10 %, но не повече от 15 % етанол, и | | — | повече от 7 %, но не повече от 11 % продукт от реакцията на поли(епоксиалкилметакрилат-ко-дивинилбензен) с глицеролово производно | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6425 | ex 3906 90 90 | 73 | Препарат, съдържащ тегловно:   |  |  | | --- | --- | | — | 33 % или повече, но не повече от 37 % бутилметакрилат — съполимер на метакрилната киселина | | — | 24 % или повече, но не повече от 28 % пропиленгликол, и | | — | 37 % или повече, но не повече от 41 % вода | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6891 | ex 3907 10 00 | 20 | Полиоксиметилен с ацетилни краища, съдържащ полидиметилсилоксан и влакна от съполимер на терефталовата киселина и 1,4-фенилдиамина | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3272 | \*ex 3907 29 11 | 10 | Поли(етилен оксид) със средно бройно молекулно тегло (Mn) 100 000 или повече | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4378 | \*ex 3907 29 11 | 20 | Бис[метоксиполи[етилен гликол)]-малеимидопропионамид, химически модифициран с лизин, със средно бройно молекулно тегло (Mn) 40 000 | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7099 | \*ex 3907 29 20 | 25 | Съполимер на пропилен оксид и бутилен оксид, монододецил етер, съдържащ тегловно:   |  |  | | --- | --- | | — | 48 % или повече, но не повече от 52 % пропилен оксид и | | — | 48 % или повече, но не повече от 52 % бутилен оксид | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2876 | \*ex 3907 29 20 | 30 | Смес, съдържаща тегловно 70 % или повече, но не повече от 80 % полимер на глицерол и 1,2-епоксипропан и 20 % или повече, но не повече от 30 % съполимер на дибутилмалеат и *N*-винил-2-пиролидон | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7532 | \*ex 3907 29 20 | 35 | Смес, съставена тегловно от:   |  |  | | --- | --- | | — | 5 % или повече, но не повече от 15 % кополимер на глицерол, пропиленов оксид и етиленов оксид (CAS RN 9082-00-2), и | | — | 85 % или повече, но не повече от 95 % кополимер от захароза, пропиленов оксид и етиленов оксид (CAS RN 26301-10-0) | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4013 | \*ex 3907 29 20 | 40 | Съполимер на тетрахидрофурана и тетрахидро-3-метилфурана (CAS RN 38640-26-5) със средно бройно молекулно тегло (Mn) 900 или повече, но не повече от 3 600 | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.6351 | ex 3907 29 20 | 50 | Поли(*p*-фенилен оксид) под формата на прах с:   |  |  | | --- | --- | | — | температура на встъкляване 210 °C или повече, | | — | със среднотегловно молекулно тегло (Mw) 35 000 или повече, но не повече от 80 000, | | — | с присъщ вискозитет 0,2 или повече, но не повече от 0,6 dl/g | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3271 | \*ex 3907 29 99 | 15 | Поли(оксипропилен) съдържащ алкоксилни крайни групи | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7478 | \*ex 3907 29 99 | 20 | 2,3-бис(метилполиоксиетилен-окси)-1-[(3-малеимидо-1-оксопропил)амино]пропилоксипропан (CAS RN 697278-30-1) със средно-бройна молекулна маса (Mn) най-малко 20 kDa, дори модифициран с химична единица за свързване с PEG и протеин или пептид | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2920 | \*ex 3907 29 99 | 30 | Хомополимер на 1-хлоро-2,3-епоксипропан (епихлорхидрин) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7484 | \*ex 3907 29 99 | 40 | N-(метоксиполи(етиленгликол)-N-(1-ацетил-(2-метоксиполи(етиленгликол))-глицин (CAS RN 600169-00-4) със средно-бройна молекулна маса (Mn) на полиетиленгликола 40 kDa | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3269 | \*ex 3907 29 99 | 45 | Съполимер на етилен оксид и пропилен оксид, с аминопропил и метокси крайни групи | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4536 | \*ex 3907 29 99 | 50 | Полимер на перфлуорополиетер с винил-силилови крайни групи или комбинация от две съставки, състоящи се основно от същия полимер на перфлуорополиетер с винил-силилови крайни групи | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4546 | \*ex 3907 29 99 | 55 | Сукцинимидилов естер на метокси поли(етилен гликол)пропионова киселина със средно бройно молекулно тегло (Mn) 5 000 | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5144 | ex 3907 29 99 | 60 | Политетраметиленоксид-ди-p-аминобензоат | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8491 | ex 3907 29 99 | 70 | Поли(окси-1,4-фениленокси-1,4-фениленкарбонил-1,4-фенилен) (CAS RN 29658-26-2), съдържащ тегловно не повече от 35 % добавки | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.6839 | ex 3907 30 00 | 15 | Епоксидна смола, безхалогенна,   |  |  | | --- | --- | | — | с тегловно съдържание на фосфор, надвишаващо 2 %, изчислено на основата на съдържанието на химически свързани в епоксидната смола твърди вещества, | | — | несъдържаща хидролизуеми хлориди или със съдържание на хидролизуеми хлориди по-малко от 300 ppm, и | | — | съдържаща разтворители |   предназначена за употреба при производството на препрег на листове или рулони от вид, използван при производството на печатни платки   (1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6840 | ex 3907 30 00 | 25 | Епоксидна смола   |  |  | | --- | --- | | — | съдържаща тегловно 21 % или повече бром, | | — | несъдържаща хидролизуеми хлориди или със съдържание на хидролизуеми хлориди по-малко от 500 ppm, и | | — | съдържаща разтворители | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.2759 | \*ex 3907 30 00 | 40 | Епоксидна смола, съдържаща тегловно 70 % или повече силициев диоксид, предназначена за капсуловане на стоки от позиции 8504, 8533, 8535, 8536, 8541, 8542 или 8548   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7427 | ex 3907 30 00 | 70 | Препарат от епоксидна смола (CAS RN 29690-82-2) и фенолна смола (CAS RN 9003-35-4), съдържащ тегловно:   |  |  | | --- | --- | | — | 65 % или повече, но не повече от 75 % силициев диоксид (CAS RN 60676-86-0) и | | — | несъдържащ или съдържащ тегловно не повече от 0,5 % сажди (CAS RN 1333-86-4) | | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.2541 | \*ex 3907 40 00 | 35 | *α*-Феноксикарбонил-*ω*-феноксиполи[окси(2,6-дибромо-1,4-фенилен)изопропилиден(3,5-дибромо-1,4-фенилен)оксикарбонил](CAS RN 94334-64-2) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2564 | \*ex 3907 40 00 | 45 | α-(2,4,6-Трибромофенил)-ω-(2,4,6-трибромофенокси)поли[окси(2,6-дибромо-1,4-фенилен)изопропилиден(3,5-дибромо-1,4-фенилен)оксикарбонил] (CAS RN 71342-77-3) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6352 | ex 3907 40 00 | 70 | Поликарбонат на фосген и бисфенол А:   |  |  | | --- | --- | | — | с тегловно съдържание на 12 % или повече, но не повече от 26 % на съполимер на изофталоил хлорид, терефталоил хлорид и резорцинол, | | — | с крайни групи на p-кумилфенол и | | — | със средно тегловно молекулно тегло (Mw) 29 900 или повече, но не повече от 31 900 | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6355 | ex 3907 40 00 | 80 | Поликарбонат на въглероден дихлорид, 4,4'-(1-метил етилиден)бис[2,6-дибромофенол] и 4,4'-(1-метил етилиден)бис[фенол] с крайни групи на 4-(1-метил-1-фенилетил)фенол | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3263 | \*ex 3907 69 00 | 10 | Съполимер на терефталова киселина и изофталова киселина с етиленгликол, бутан-1,4-диол и хексан-1,6-диол | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2980 | \*3907 70 00 |  | Поли(млечна киселина) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2918 | ex 3907 91 90 | 10 | Предполимер на диалилфталат, под формата на прах | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2977 | \*ex 3907 99 80 | 10 | Поли(окси-1,4-фениленкарбонил) (CAS RN 26099-71-8), под формата на прах | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5639 | ex 3907 99 80 | 25 | Съполимер, съдържащ тегловно 72 % или повече терефталова киселина и/или нейни изомери и циклохександиметанол | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.4940 | ex 3907 99 80  ex 3913 90 00 | 30  20 | Поли(хидроксиалканоат), състоящ се главно от поли(3-хидроксибутират) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7491 | \*ex 3907 99 80 | 35 | Съполимер под формата на бистра, бледожълта течност, състояща се от   |  |  | | --- | --- | | — | изомери на фталовата киселина и/или алифатни дикарбоксилни киселини, | | — | алифатни диоли, и | | — | крайни групи от мастни киселини |   със:   |  |  | | --- | --- | | — | хидроксилно число 120 mg KOH или повече, но не повече от 350 mg KOH, | | — | вискозитет при 25 °C 2000 cPs или повече, но не повече от 8000 cPs, и | | — | киселинност не повече от 10 mg KOH/g | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5057 | ex 3907 99 80 | 80 | Съполимер, състоящ се тегловно от 72 % или повече терефталова киселина и/или нейни производни и циклохександиметанол, допълван с линейни и/или циклични диоли | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.2923 | \*ex 3908 90 00 | 10 | Поли(иминометилен-1,3-фениленметилениминоадипоил), под една от формите, упоменати в Забележка 6 б) към Глава 39 | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3261 | \*ex 3908 90 00 | 30 | Реакционен продукт на смес от октадеканкарбоксилни киселини, полимеризирани с алифатен полиетердиамин | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7428 | ex 3909 20 00 | 10 | Смес от полимери, съдържаща тегловно:   |  |  | | --- | --- | | — | 60 % или повече, но не повече от 75 % меламинова смола (CAS RN 9003-08-1), | | — | 15 % или повече, но не повече от 25 % силициев диоксид (CAS RN 14808-60-7 или 60676-86-0), | | — | 5 % или повече, но не повече от 15 % целулоза (CAS RN 9004-34-6) и | | — | 1 % или повече, но не повече от 15 % фенолна смола (CAS RN 25917-04-8) | | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.5032 | ex 3909 40 00 | 20 | Прах от термореактивна смола, в който равномерно са разпределени магнитни частици, за употреба в производството на мастило за фотокопирни машини, факсмашини, печатащи и многофункционални устройства   (1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7865 | ex 3909 40 00 | 70 | Полимер под формата на люспи, съставени от 98 тегловни % или повече фенолна смола (бромиран октилфенолформалдехид) с температура на размекване 80 °C или повече, но непревишаваща 95 °C съгласно стандарт ASTM E28-92 (CAS RN 112484-41-0) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4595 | ex 3909 50 90 | 10 | Течен водоразтворим фотополимер, втвърдяващ се под въздействието на UV лъчи, състоящ се от смес, съдържаща тегловно:   |  |  | | --- | --- | | — | 60 % или повече двуфункционални акрилат-полиуретанови олигомери и | | — | 30 % (± 8 %) монофункционални и трифункционални  (мет)акрилати, и | | — | 10 % (± 3 %) хидроксил функционализирани монофункционални (мет)акрилати | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6423 | ex 3909 50 90 | 20 | Препарат, съдържащ тегловно:   |  |  | | --- | --- | | — | 14 % или повече, но не повече от 18 % етоксилиран полиуретан, модифициран с хидрофобни групи, | | — | 3 % или повече, но не повече от 5 % ензимно модифицирано нишесте, и | | — | 77 % или повече, но не повече от 83 % вода | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6420 | ex 3909 50 90 | 30 | Препарат, съдържащ тегловно:   |  |  | | --- | --- | | — | 16 % или повече, но не повече от 20 % етоксилиран полиуретан, модифициран с хидрофобни групи, | | — | 19 % или повече, но не повече от 23 % диетилен гликол бутилов етер, и | | — | 60 % или повече, но не повече от 64 % вода | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6424 | ex 3909 50 90 | 40 | Препарат,съдържащтегловно:   |  |  | | --- | --- | | — | 34 % или повече, но не повече от 36 % етоксилиран полиуретан, модифициран с хидрофобни групи, | | — | 37 % или повече, но не повече от 39 % пропиленгликол,и | | — | 26 % или повече, но не повече от 28 % вода | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6921 | ex 3910 00 00 | 15 | Диметил, метил(пропил(полипропилен оксид))силоксан (CAS RN 68957-00-6), с крайна триметилсилокси-група | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.3260 | \*ex 3910 00 00 | 20 | Блок съполимер на поли(метил-3,3,3-трифлуоропропилсилоксан) и поли[метил(винил)силоксан] | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7057 | ex 3910 00 00 | 25 | Препарати, съдържащи тегловно:   |  |  | | --- | --- | | — | 10 % или повече, 2-хидрокси-3-[3-[1,3,3,3-тетраметил-1-[(триметилсилил)окси] дисилоксанил] пропокси] пропил-2-метил-2-пропеноат (CAS RN 69861-02-5) и | | — | 10 % или повече, α-Бутилдиметилсилил- ω -3-[(2-метил-1-оксо-2-пропен-1-ил)окси] пропил-прекъснат силициев полимер (CAS RN 146632-07-7) | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7058 | ex 3910 00 00 | 35 | Препарати, съдържащи тегловно:   |  |  | | --- | --- | | — | 30 % или повече, α -Бутилдиметилсилил- ω-(3-метакрилокси-2-хидроксипропилокси)пропилдиметилсилил-полидиметилсилоксан (CAS RN 662148-59-6) и | | — | 10 % или повече,  N,N-Диметилакриламид (CAS RN 2680-03-7) | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4049 | ex 3910 00 00 | 40 | Силикони от видовете, използвани при производството на трайни хирургически импланти | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7217 | ex 3910 00 00 | 45 | Диметил силоксан, полимер с хидроксилни крайни групи, с вискозитет 38-100 mPa s (CAS RN 70131-67-8) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4300 | ex 3910 00 00 | 50 | Силиконово лепило в разтворител, чувствително на натиск, съдържащо съполимерна (диметилсилоксанова/дифенилсилоксанова) смола | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7218 | ex 3910 00 00 | 55 | Препарат съдържащ тегловно:   |  |  | | --- | --- | | — | 55 % или повече, но не повече от 65 % полидиметилсилоксан с крайна винилна група (CAS RN 68083-19-2), | | — | 30 % или повече, но не повече от 40 % диметилвинилиран и триметилиран силициев диоксид (CAS RN 68988-89-6) и | | — | 1 % или повече, но не повече от 5 % силициева киселина, натриева сол, продукти от реакция на препарата с триметилхлоросилан и изопропилов алкохол (CAS  RN 68988-56-7) | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4845 | ex 3910 00 00 | 60 | Полидиметилсилоксан, дори заместен с полиетиленгликол и трифлуоропропил, с метакрилатни крайни групи | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7953 | ex 3910 00 00 | 65 | Течен съполимер на базата на полидиметилсилоксан с крайни епоксидни групи CAS RN 2102536-93-4) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5926 | \*ex 3910 00 00 | 70 | Пасивиращо силиконово покритие в първична форма, за предпазване на ръбовете и за предотвратяване на къси съединения в полупроводникови прибори | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8097 | ex 3910 00 00 | 75 | Съполимер на 80 % диметилсилоксан, 10 % метилов метакрилат и 10 % бутилов акрилат под формата на бял прах | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6324 | ex 3910 00 00 | 80 | Поли(диметилсилоксан), с крайна група монометакрилоксипропил | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4413 | \*ex 3911 10 00 | 81 | Нехидрогенирана въглеводородна смола, получена чрез полимеризация на:  циклоалифатни алкени C-5-C-12 с тегловен дял над 75 % и ароматни алкени с тегловен дял над 10 %, но не повече от 25 %,  при което се получава въглеводородна смола с:   |  |  | | --- | --- | | — | йодно число над 120 и | | — | цветност по Гарднър не повече от 10 за чистия продуктили | | — | цветност по Гарднър над 8 за 50 %-ов разтвор (тегловно съдържание) в толуол (както е определено по метод D6166 на ASTM). | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8220 | ex 3911 90 19 | 15 | Полиетеримид на 4,4'-[(изопропилиден)бис(p-фениленокси)]дифталов дианхидрид и 1,3-бензендиамин или 1,4-бензендиамин (CAS RN 61128-46-9 или CAS RN 61128-47-0) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7163 | \*ex 3911 90 19 | 20 | Комплект от два компонента, в обемно съотношение 1:1, предназначен за производство на термореактивен полидициклопентадиен след смесване, като двата компонента съдържат:   |  |  | | --- | --- | | — | 83 тегловни % или повече 3a,4,7,7a-тетрахидро-4,7-метаноинден (дициклопентадиен), | | — | синтетичен каучук, | | — | дори съдържащ тегловно 7 % или повече трициклопентадиен. |   а всеки отделен компонент съдържа:   |  |  | | --- | --- | | — | или алуминиево алкилно съединение, | | — | или органичен комплекс с волфрам | | — | или органичен комплекс с молибден | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4280 | ex 3911 90 19 | 30 | Съполимер на етиленимин и етиленимин дитиокарбамат, във воден разтвор на натриев хидроксид | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.5145 | ex 3911 90 19 | 40 | m-Ксилен-формалдехидна смола | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6519 | ex 3911 90 19 | 70 | Препарат, съдържащ:   |  |  | | --- | --- | | — | цианова киселина, C,C'-((1-метилетилиден)ди-4,1-фениленов) естер, хомополимер (CAS RN 25722-66-1), | | — | 1,3-бис(4-цианофенил)пропан (CAS RN 1156-51-0), | | — | в разтвор на бутанон (CAS RN 78-93-3), с тегловно съдържание по-малко от 50 % | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8450 | ex 3911 90 19 | 80 | Поли(окси-1,4-фениленсулфонил-1,4-фенилен) (CAS RN 25608—63—3 и CAS RN 25667—42—9), съдържащ тегловно не повече от 20 % добавки | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8218 | ex 3911 90 99 | 23 | Воден разтвор, състоящ се от 25 % тегловно или повече, но не повече от 40 % поли(изобутиленмалеинов анхидрид), модифициран с:   |  |  | | --- | --- | | — | N,N-диметилпропан-1,3-диамин; | | — | съполимер на етилен оксид и пропилен оксид, с аминопропилови и метокси крайни групи | | — | етанол |   (CAS RN 497926-97-3) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.3257 | \*ex 3911 90 99 | 25 | Съполимер на винилтолуен и *α*-метилстирен | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5109 | ex 3911 90 99 | 35 | Алтерниращ съполимер на етилен и малеинов анхидрид (EMA) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8009 | ex 3911 90 99 | 38 | Смес, съдържаща тегловно:   |  |  | | --- | --- | | — | 90 % (± 1 %) 1,4:5,8-диметанонафтален, 2-етилиден-1,2,3,4,4а,5,8,8а-октахидро-,полимер с 3а,4,7,7а-тетрахидро-4,7-метано-1Н-инден, хидрогениран (CAS RN 881025-72-5), и | | — | 10 % (± 1 %) хидрогениран стирен-бутадиенов съполимер (CAS RN 66070-58-4) | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3221 | \*ex 3911 90 99 | 40 | Смеси на калциева и натриева сол със съполимер на малеиновата киселина и метилвинил етер, с тегловно съдържание на калций 9 % или повече, но не повече от 16 % | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3256 | \*ex 3911 90 99 | 45 | Съполимер на малеиновата киселина и метилвинил етер | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8010 | ex 3911 90 99 | 48 | Смес, съдържаща тегловно:   |  |  | | --- | --- | | — | 90 % (± 1 %) 1,4:5,8-диметанонафтален, 2-етилиден-1,2,3,4,4а,5,8,8а-октахидро-,полимер с 3а,4,7,7а-тетрахидро-4,7-метано-1Н-инден, хидрогениран (CAS RN 881025-72-5), и | | — | 10 % (± 1 %) етилен-пропиленов съполимер (CAS RN 9010-79-1) | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3255 | \*ex 3911 90 99 | 65 | Kалциево-цинкова сол на съполимер на малеинова киселина и метилвинил етер | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4091 | ex 3911 90 99 | 86 | Съполимер на метилвинилов етер и анхидрид на малеиновата киселина (CAS RN 9011-16-9) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4912 | ex 3912 11 00 | 30 | Целулозен триацетат (CAS RN 9012-09-3) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4953 | ex 3912 11 00 | 40 | Целулозен диацетат на прах | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3251 | \*ex 3912 39 85 | 10 | Етилцелулоза, непластифицирана | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3253 | \*ex 3912 39 85 | 20 | Етилцелулоза, под формата на водна дисперсия, съдържаща хексадекан-1-ол и натриев додецилсулфат, съдържаща тегловно (27 ± 3) % етилцелулоза | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3252 | \*ex 3912 39 85 | 30 | Целулоза, хидроксиетилирана и алкилирана с дължина на алкилната верига 3 или повече въглеродни атома | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6718 | ex 3912 39 85 | 50 | Поликватерний 10 (CAS RN 68610-92-4) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4017 | \*ex 3912 90 10 | 20 | Фталат на хидроксипропил метилцелулоза | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3898 | \*ex 3913 90 00 | 30 | Протеин, химически или ензимно модифициран чрез карбоксилиране и/или добавяне на фталова киселина, дори хидролизиран, със средно тегловно молекулно тегло (Mw) под 350 000 | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3749 | \*ex 3913 90 00 | 85 | Стерилен натриев хиалуронат (CAS RN 9067-32-7) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3249 | \*ex 3913 90 00 | 95 | Натриeва сол на хондроитинсярна киселина (CAS RN 9082-07-9) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8323 | ex 3914 00 00 | 10 | Водна суспензия, съдържаща тегловно:   |  |  | | --- | --- | | — | 20 % или повече, но не повече от 30 % микросферична агароза, модифицирана с нитрилотриоцетна киселина и заредена с двувалентни никелови йони (CAS RN 1615227-97-8), и | | — | 20 % или повече, но не повече от 30 % етанол (CAS RN 64-17-5) | | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.4797 | ex 3916 20 00 | 91 | Профили от поли(винилхлорид), използвани при изграждането на шпунтови стени и облицовки и съдържащи следните добавки:   |  |  | | --- | --- | | — | титанов диоксид | | — | поли(метилметакрилат) | | — | калциев карбонат | | — | свързващи вещества | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5988 | \*ex 3916 90 10 | 10 | Пръчки с клетъчна структура, с тегловно съдържание:   |  |  | | --- | --- | | — | на полиамид-6 или поли(епокси-анхидрид), | | — | 7 % или повече, но непревишаващо 9 % при наличие на политетрафлуоретилен, | | — | на неорганични пълнители, 10 % или повече, но непревишаващо 25 % | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8116 | ex 3917 31 00  ex 3917 32 00  ex 3917 39 00 | 30  20  20 | Капилярни тръбички   |  |  | | --- | --- | | — | С външен диаметър 0,33 mm или повече, но не по-голям от 3,3 mm, | | — | С вътрешен диаметър 0,01 mm или повече, но не по-голям от 2,1 mm, | | — | подходящи за максимално работно налягане от 2,7 MPa до 70 MPa, | | — | подходящи за всички използвани в хроматографията решения, | | — | дори със стопен кварц, | | — | дори покрити с поли(етер етер кетон) (PEEK), |   за използване в хроматографски системи   (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8268 | \*ex 3917 32 00 | 30 | Термосвиваема тръба:   |  |  | | --- | --- | | — | съдържаща тегловно 80 % или повече полимер, | | — | с изолационно съпротивление 90 MΩ или повече, | | — | с диелектрична якост 35 kV / mm или повече, | | — | с дебелина на стената 0,04 mm или повече, но не повече от 0,9 mm, | | — | с широчина при сплескване 18 mm или повече, но не повече от 156 mm, |   за употреба при производството на алуминиеви електролитни кондензатори   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8117 | ex 3917 40 00 | 20 | Пластмасови принадлежности (комплект от гайки и пръстени или гайки) и съединители:   |  |  | | --- | --- | | — | с резба, | | — | с основа със или без пръстен от неръждаема стомана, | | — | подходящи за максимално работно налягане от 2,7 MPa до 114 MPa или повече, но не повече от 114 MPa, |   За капилярни тръбички с:   |  |  | | --- | --- | | — | Външен диаметър 0,33 mm или повече, но не по-голям от 3,3 mm, | | — | подходящи за максимално работно налягане от 2,7 MPa до 114 MPa или повече, но не повече от 114 MPa, | | — | подходящи за всички използвани в хроматографията решения, |   за използване при производството на хроматографски системи   (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4641 | ex 3917 40 00 | 91 | Пластмасови съединители, съдържащи О-пръстени,  фиксираща щипка и система за отделяне (на газове), използвани в маркучи за гориво при автомобилите | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2421 | \*ex 3919 10 19  ex 3919 10 80  ex 3919 90 80 | 10  25  31 | Отразяващо фолио, съставено от слой полиуретан, със знак за защита от фалшифициране, подправяне или заменяне на данни или изготвяне на дубликати или официален знак за определена употреба, и вложени стъклени перлички от едната страна, с лепилен слой върху другата страна, покрито от едната или от двете страни с отделящ се защитен лист | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4800 | ex 3919 10 80  ex 3919 90 80 | 27  20 | Полиестерно фолио:   |  |  | | --- | --- | | — | с едностранно покритие от акрилно лепящо вещество с термично отделяне, чиято адхезия се нарушава при температура 90 °C или по-висока, но не по-висока от 200 °C, и с полиестерна подложка, и | | — | от другата страна със или без покритие от акрилно лепящо вещество, залепващо се при натиск, или с акрилно лепящо вещество с термично отделяне, чиято адхезия се нарушава при температура 90 °C или по-висока, но не по-висока от 200 °C, и с полиестерна подложка | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2910 | \*ex 3919 10 80 | 35 | Отразяващо фолио, съставено от слой поли(винилхлорид), слой от алкиден полиестер, със знак за защита от фалшифициране, подправяне или заменяне на данни или изготвяне на дубликати или официален знак за определена употреба, видим само на обратно отразяващо осветление и вложени стъклени перлички, от едната страна, с лепилен слой върху другата страна, покрито от едната или двете страни с отделящ се защитен лист | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4757 | ex 3919 10 80 | 37 | Фолио от политетрафлуоретилен:   |  |  | | --- | --- | | — | с дебелина 100µm или повече, | | — | удължение на разрушаване не повече от 100 %, | | — | с едностранно покритие от силиконово, залепващо се при натиск лепящо вещество | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4303 | ex 3919 10 80  ex 3919 90 80 | 45  45 | Армирана лента от полиетиленова пяна, покрита и от двете страни с акрилно, микроканално, чувствително на натиск лепило, а от едната страна  със слой, вложен с дебелина по-голяма или равна на 0,38 mm, но не повече от 1,53 mm | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8109 | \*ex 3919 10 80 | 48 | Пластмасови ленти от полипропилен,   |  |  | | --- | --- | | — | самозалепващи, | | — | едностранно покрити с лепило акрилен полимер, | | — | на ролки с ширина 20 cm или по-малко, | | — | с дебелина 0,03 mm, включително лепилния слой, или по-малко, |   за използване в производството на литиевойонни акумулаторни батерии   (1) | 3.2 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3035 | \*ex 3919 10 80  ex 3919 90 80  ex 3920 10 89 | 50  41  25 | Залепващо фолио, състоящо се от основа от съполимер на етилен и винилацетат (EVA) с дебелина 70 μm или повече и акрилов лепящ слой с дебелина 5 μm или повече, предназначен за шлифоване и/или нарязване на силициеви дискове (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3036 | ex 3919 10 80  ex 3919 90 80 | 55  53 | Лента от акрилна пяна, покрита от едната страна с топлинноактивиращо се лепило или с чувствително на натиск акрилно лепило, а от другата страна с чувствително на натиск акрилно лепило и отделящ се лист, с пилингова адхезия "peel adhesion" при ъгъл 90 º повече от 25 N/cm (определена по метод ASTM D 3330) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.2416 | \*ex 3919 10 80  ex 3919 90 80  ex 3920 61 00 | 57  30  30 | Отразяващ лист:   |  |  | | --- | --- | | — | от поликарбонатен или акрилен полимерен филм,  с равномерна щампована шарка от едната страна | | — | с един или повече слоеве пластмасово или метализирано покритие от едната или и от двете страни, и | | — | дори покрит от едната страна със самозалепващ се слой и отделящ се лист | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6886 | ex 3919 10 80 | 63 | Отразяващо фолио, съставено от   |  |  | | --- | --- | | — | слой от акрилова смола със знаци за защита от фалшифициране, подправяне или заменяне на данни или изготвяне на дубликати или официален знак за определена употреба, | | — | слой от акрилова смола с вложени стъклени перлички, | | — | слой от акрилова смола, втвърден от меламинов агент за пространствено омрежване, | | — | метално фолио, | | — | акрилов лепящ слой, и | | — | отделящ се защитен лист | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4545 | \*ex 3919 10 80  ex 3919 90 80 | 73  50 | Самозалепващ отразяващ лист, дори под формата на отделни парчета,   |  |  | | --- | --- | | — | дори съдържащ воден знак, | | — | със или без слой от залепваща лента, покрита от едната страна с лепило; |   отразяващият лист се състои от:   |  |  | | --- | --- | | — | слой от акрилов или винилов полимер, | | — | слой от поли(метилметакрилат) или поликарбонат, съдържащ микропризми, | | — | метализиран слой, | | — | залепващ лист, и | | — | отделящ се защитен лист | | — | дори съдържащ допълнителен слой от полиестер | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5166 | ex 3919 10 80  ex 3919 90 80 | 75  80 | Самозалепващо отразяващо покритие, състоящо се от няколко слоя, включващи:   |  |  | | --- | --- | | — | съполимер от акрилна смола, | | — | полиуретан, | | — | метализиран слой, от едната страна с лазерен отпечатък за защита срещу фалшифициране, промяна или замяна на данни, или копиране, или официален знак за определена употреба, | | — | стъклени микросфери, и | | — | лепящ слой с отделяща се подложка от едната или от двете страни | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4799 | ex 3919 10 80  ex 3919 90 80 | 85  28 | Филм от поли(винилхлорид), поли(етилентерефталат), полиетилен или друг полиолефин:   |  |  | | --- | --- | | — | с едностранно покритие от акрилово, лепящо под въздействие на ултравиолетово лъчение вещество, и с подложка | | — | с обща дебелина 65 µm или повече без отделяща се подложка | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4414 | \*ex 3919 90 80 | 19 | Прозрачен самозалепващ филм от поли(eтилен терефталат):   |  |  | | --- | --- | | — | без замърсявания и дефекти, | | — | с покритие от едната страна от акрилно, залепващо при натиск лепящо вещество и защитен слой, а от другата страна с антистатичен слой от органично съединение — холин на йонна основа, | | — | със или без годен за печатане прахозащитен слой от модифицирано органично съединение с дълга верига и алкилни групи, | | — | с обща дебелина (без защитния слой) 54 μm или повече, но не повече от 64 μm, и | | — | с широчина, превишаваща 1 295 mm, но непревишаваща 1 305 mm | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4314 | ex 3919 90 80 | 22 | Полиестерно, полиетиленово или полипропиленово фолио, с покритие от едната или от двете страни от акрилно и/или каучуково (чувствително на натиск) лепило, дори доставяно с отделяща се подложка, навито на роли с широчина 45,7 cm или повече , но не повече от 160 cm | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3243 | \*ex 3919 90 80 | 23 | Фолио, съставено от 1 до 3 ламинирани слоя от поли(етилентерефталат) и съполимер на терефталова киселина, себацинова киселина и етиленгликол, покрито от едната страна с устойчиво на изстриване акрилно покритие, а от другата страна с чувствително на натиск акрилно лепило, водоразтворимо покритие от метилцелулоза и предпазен лист от поли(етилентерефталат) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4760 | ex 3919 90 80 | 24 | Отразяващ ламиниран лист:   |  |  | | --- | --- | | — | състоящ се от слой от епоксиден акрилат, с равномерна щампована шарка от едната страна | | — | с покритие от двете страни от един или повече слоеве от пластмаса и | | — | покрит от едната страна с лепящ слой и отделящ се лист | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4415 | \*ex 3919 90 80 | 33 | Прозрачно самозалепващо се фолио от поли(етилен), без онечиствания или дефекти, покрито от едната страна с акрилов, залепващ се при натиск, адхезив, с дебелина 60 μm или повече, но не повече от 70 μm, и с широчина над 1 245 mm, но не повече от 1 255 mm | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4398 | \*ex 3919 90 80 | 35 | Светлоотразителен слоест лист на ролки, с широчина над 20 cm, с равномерна щампована структура, състоящ се от поливинилхлоридно фолио с едностранно покритие от:   |  |  | | --- | --- | | — | слой от полиуретан, съдържащ стъклени микрогранули | | — | слой от поли(етилен винил ацетат), | | — | лепящ слой и | | — | антиадхезионен (отлепващ се) лист | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7503 | \*ex 3919 90 80 | 37 | Фолио от полиетилен или поликарбонат, нарязано на готови за употреба форми,   |  |  | | --- | --- | | — | с частично отпечатана една страна, като част от отпечатването дава информация за смисъла на светодиодите, видими в неотпечатаните зони, или отбелязва точките, които трябва да се докоснат, за да се управлява системата, | | — | другата страна е частично покрита с лепилен слой, | | — | двете страни са покрити с отделяща се подложка, и | | — | с размери не повече от 14 cm × 2,5 cm, |   за използване в производството на клавиши или бутони за регулируеми мебели на мехатронна система   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4445 | \*ex 3919 90 80 | 49 | Отразяващ ламиниран лист, състоящ се от фолио от поли(метилметакрилат), с постоянен релефен мотив  от едната страна, слой от полимер, съдържащ стъклени микроперлички, лепящ слой и отлепващ се лист | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5507 | \*ex 3919 90 80 | 51 | Биаксиално ориентирано фолио от поли(метилметакрилат) с дебелина 50 μm или повече, но не повече от 90 μm, покрито от едната страна със залепващ слой и отделящ се защитен лист | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4532 | ex 3919 90 80 | 54 | Филм от поли(винилхлорид), с едностранно покритие от   |  |  | | --- | --- | | — | полимерен слой | | — | залепващ се слой | | — | отделящ се лист с едностранен релеф, съдържащ сплеснати сфери; |   дори и покрит от другата страна със залепващ се слой и с метализиран полимерен слой | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4947 | ex 3919 90 80 | 65 | Самозалепващо се фолио с дебелина 40 μm или повече, но не повече от 475 μm, състоящо се от един или повече слоя от прозрачен, метализиран или оцветен поли(етилентерефталат), с покритие, устойчиво на надраскване, от едната страна и със залепващо се при натиск лепящо вещество и отделяща се подложка от другата страна | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4925 | ex 3919 90 80 | 70 | Самозалепващи се полиращи дискове от микропорест полиуретан, дори и с мека подложка | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4964 | ex 3919 90 80 | 82 | Отразяващо фолио, съдържащо:   |  |  | | --- | --- | | — | полиуретанов слой, | | — | слой от стъклени микросфери, | | — | метализиран с алуминий слой и | | — | залепващ слой, покрит едностранно или двустранно с отделяща се подложка | | — | дори слой от поливинилхлорид, | | — | слой, дори съдържащ знаци за сигурност срещу фалшифициране, подправяне или заменяне на данни или изготвяне на дубликати, или официален идентификационен знак за предвидена употреба | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4459 | ex 3919 90 80 | 83 | Отразяващи или разсейващи листове, на ролки,   |  |  | | --- | --- | | — | за защита срещу ултравиолетово или инфрачервено топлинно излъчване, за поставяне върху стъкла или | | — | за равномерно пропускане и разпределение на светлина, предназначени за течнокристални модули | | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.3241 | \*ex 3920 10 25 | 30 | Еднопластово фолио от полиетилен с висока плътност:   |  |  | | --- | --- | | — | съдържащо 99 тегловни % или повече полиетилен, | | — | с дебелина 12 μm или повече, но не повече от 20 μm, | | — | с дължина 4000 m или повече, но не повече от 7000 m, | | — | с ширина 600 mm или повече, но не повече от 900 mm | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8440 | \*ex 3920 10 28 | 20 | Разделително фолио от полиетилен:   |  |  | | --- | --- | | — | покрито от едната страна със слой от алуминиев оксид, | | — | с тегловно съдържание на полиетилен не повече от 70 %, | | — | с тегловно съдържание на алуминиев оксид не повече от 30 %, | | — | с обща дебелина 5 µm или повече, но не повече от 25 µm, |   за употреба при производството на литиевойонни батерии   (1) | 3.2 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4419 | \*ex 3920 10 28 | 91 | Поли(етиленово) фолио с отпечатан върху него графичен мотив, постигнат чрез използването на четири основни цвята мастило плюс специални цветове, за постигане на различни цветове мастило от едната страна на фолиото и един цвятот другата страна на фолиото, като графичният мотив е със следните характеристики:   |  |  | | --- | --- | | — | повтаря се и е равномерно разпределен по дължината на фолиото | | — | е равномерно и видимо подрeден, когато се наблюдава откъм гърба или лицето на фолиото | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6640 | ex 3920 10 40 | 40 | Тръбно слоесто фолио, предимно от полиетилен:   |  |  | | --- | --- | | — | състоящо се от трислойна бариера със среден слой от етилен винилов алкохол, покрит от двете страни със слой полиамид, покрит от двете страни с най-малко един слой полиетилен, | | — | с обща дебелина 55 µm или повече, | | — | с диаметър 500 mm или повече, но не повече от 600 mm | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3754 | ex 3920 10 89 | 40 | Съставен лист с акрилно покритие и наслоен с полиетилен с висока плътност, с обща дебелина 0,8 mm или повече, но непревишаваща 1,2 mm | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8149 | ex 3920 10 89 | 45 | Пластмасово фолио от съполимер от октен и етилен с дебелина 0,45 mm или повече, но не повече от 0,75 mm, за използване в производството на фотоволтаични соларни панели от типа стъкло—стъкло   (1) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.5139 | ex 3920 10 89 | 55 | Фолио от етиленвинилацетат (EVA):   |  |  | | --- | --- | | — | с изпъкнала релефна повърхност с релефно щамповани вълнообразни очертания, | | — | неламинирано, | | — | без напречни химични връзки, както и | | — | с дебелина над 0,3 mm | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5482 | \*ex 3920 20 21 | 40 | Листове от биаксиално ориентирано полипропиленово фолио:   |  |  | | --- | --- | | — | с дебелина не повече от 0,1mm, | | — | със специални покрития от двете страни, позволяващи отпечатването на елементи за сигурност върху банкноти | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8205 | ex 3920 20 21 | 50 | Биаксиално ориентирано фолио от множество слоеве полипропилен, с обща дебелина не повече от 14 микрона | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4394 | \*ex 3920 20 29 | 60 | Моноаксиално ориентирано фолио с обща дебелина, непревишаваща 75μm, съставено от три или четири слоя, всеки от които е съставен от смес от полипропилен и полиетилен, със среден слой, дори съдържащ титанов диоксид, притежаващо:   |  |  | | --- | --- | | — | якост на опън в машинно направление 120 MPa или повече, но не повече от 270 MPa и | | — | якост на опън в напречната посока от 10 MPa или повече, но не повече от 40 MPa |   както е определена по метод на изпитване ASTM D882/ISO 527-3 | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3028 | ex 3920 20 29 | 70 | Моноаксиално ориентирано фолио, съставено от три слоя, всеки от които е съставен от смес от полипропилен и съполимер на етилен и винилацетат, със среден слой, дори съдържащ титанов диоксид:   |  |  | | --- | --- | | — | с дебелина 55 μm или повече, но непревишаваща 97 μm, | | — | с модул на еластичност в машинно направление 0,30 GPa или повече, но непревишаваща 1,45 GPa и | | — | модул на еластичност в напречно направление 0,20 GPa или повече, но непревищаваща 0,70 GPa | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5167 | ex 3920 20 29 | 94 | Моноаксиално ориентирано съекструдирано фолио:   |  |  | | --- | --- | | — | състоящо се от 3 до 5 слоя, | | — | всеки от които се състои основно от полипропилен и/или полиетилен, | | — | и всеки слой съдържа не повече от 10 % тегловно други полимери, | | — | дори съдържащо титанов диоксид в средния слой, | | — | с обща дебелина не повече от 75 μm | | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.3024 | \*ex 3920 43 10 | 92 | Лист от поли(винилхлорид), устойчив на ултравиолетови лъчи, без всякакви отвори, дори микроскопични, с дебелина 60 μm или повече, но непревишаваща 80 μm, съдържащ 30 или повече, но не повече от 40 части пластификатор на 100 части поли(винилхлорид) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3235 | \*ex 3920 43 10  ex 3920 49 10 | 94  93 | Фолио с огледален блясък 70 или повече измерен при ъгъл 60 ° с използване на глосометър (определено по метод ISO 2813:2000), съставено от един или два слоя поли(винилхлорид), покрит от двете страни със слой от пластмаса, с дебелина 0,26 mm или повече, но непревишаващ 1,0 mm, покрит от бляскавата повърхност с предпазно фолио от полиетилен, на роли с широчина 1 000 mm или повече, но не превишаваща 1 450 mm, предназначено за производство на стоки от позиция 9403   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3026 | \*ex 3920 43 10 | 95 | Отразяващ ламиниран лист, съставен от фолио от поли(винилхлорид) и фолио от друга пластмаса, изцяло релефно щапован с правилни пирамидални фигури, покрит от едната страна с отделящ се лист | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5930 | \*ex 3920 49 10 | 30 | Фолио от (поливинил) хлориден съполимер   |  |  | | --- | --- | | — | с тегловно съдържание на пълнители 45 % или повече | | — | върху подложка | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3021 | \*ex 3920 51 00 | 20 | Плоча от поли(метилметакрилат), съдържаща алуминиев трихидроксид, с дебелина 3,5 mm или повече, но непревишаваща 19 mm | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5506 | \*ex 3920 51 00 | 30 | Биаксиално ориентирано фолио от поли(метилметакрилат) с дебелина 50 μm или повече, но не повече от 125 μm | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5753 | \*ex 3920 51 00 | 40 | Листове от полиметилметакрилат, отговарящи на стандарт EN 4366 (MIL-PRF-25690) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7949 | ex 3920 61 00 | 40 | Екструдирани термопластични фолиа или филми от поликарбонат с:   |  |  | | --- | --- | | — | матова повърхностна текстура от двете страни, | | — | дебелина повече от 50 μm, но не повече от 200 μm, | | — | широчина 800 mm или повече, но повече от 1 500 mm и | | — | дължина 300 m или по-голяма, но не по-голяма от 2500 m, | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8274 | ex 3920 61 00 | 50 | Коекструдирано фолио с основен слой от поликарбонат и горен слой от полиметил метакрилат, с:   |  |  | | --- | --- | | — | обща дебелина над 230 μm, но не повече от 270 μm, | | — | дебелина на горния слой над 40 μm, но не повече от 55 μm, | | — | определена грапавост на повърхността на горния слой 0,5 μm или по-малко (съгласно стандарт ISO 4287), | | — | стабилизиран към ултравиолетово лъчение горен слой | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7418 | ex 3920 62 19  ex 3920 62 90 | 05  10 | Фолио от поли(етилентерефталат), на роли:   |  |  | | --- | --- | | — | с дебелина 0,335 mm или повече, но не повече от 0,365 mm, и | | — | с покритие от слой злато с дебелина от 0,03 μm или повече, но не повече от 0,06 μm | | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.3234 | \*ex 3920 62 19 | 08 | Фолио от поли(етилентерефталат), непокрито с лепило, с дебелина непревишаваща 25 μm:   |  |  | | --- | --- | | — | или само оцветен в масата, или | | — | оцветен в масата и метализиран от едната страна | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3017 | \*ex 3920 62 19 | 12 | Фолио само от поли(етилентерефталат), с обща дебелина непревишаваща 120 μm,съставен от един или два слоя, всеки от които съдържа изцяло в масата оцветяващ и/или UV-абсорбиращ материал, непокрито с лепило или друг материал | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3022 | \*ex 3920 62 19 | 18 | Ламинирано фолио само от поли(етилентерефталат), с обща дебелина непревишаваща 120 μm, съставен от един слой само метализиран и един или два слоя, всеки от които съдържа изцяло в масата оцветяващ и/или UV-абсорбиращ материал, непокрито с лепило или друг материал | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3034 | \*ex 3920 62 19 | 20 | Отразяващ полиестерен лист, релефно щампован с пирамидални фигури, предназначен за производство на защитни стикери и знаци, защитни облекла и аксесоари за тях, или училищни чанти, раници и подобни сакове (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8438 | ex 3920 62 19 | 28 | Непрозрачно фолио от поли(етилентерефталат) или поли (винилдифлуорид):   |  |  | | --- | --- | | — | всеки външен слой е с дебелина 7 µm или повече, но не повече от 80 µm, | | — | с якост на опън 300 N/cm2 или повече (ASTM D-882), | | — | с обща дебелина 200 µm или повече, но не повече от 350 µm и | | — | с широчина 600 mm или повече, но не повече от 1 600 mm | | — | покрито от едната страна със слой от флуорополимер, а от другата страна с лепило и слой от поливинилидендифлуорид, или покрито от двете страни с поливинилидендифлуорид или поливинилфлуорид на базата на флуорсъдържащи (флуорирани) полимерни композитни материали | | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.4520 | \*ex 3920 62 19 | 32 | Прозрачно фолио от поли(етилентерефталат):   |  |  | | --- | --- | | — | с дебелина от двете страни 7 nm или повече, но не повече от 80 nm, или дебелина от двете страни 7 μm или повече, но не повече от 80 μm, дори с покритие от органичен материал на основата на акрил, | | — | с повърхностно напрежение 36 Dyne/cm или повече, но не повече от 39 Dyne/cm, или прозрачни 3 или 4 слоя, втори слой от PET и други слоеве, съдържащи флуоркаучук, | | — | с коефициент на пропускане на светлината над 80 %, | | — | с мътност не по-висока от 1,3 %, | | — | с обща дебелина 10 µm или повече, но не повече от 350 µm, | | — | с широчина 800 mm или повече, но не повече от 1 600 mm | | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.3356 | \*ex 3920 62 19 | 38 | Фолио от поли(етилентерефталат), с дебелина, непревишаваща 12 μm, покрито от едната страна със слой от алуминиев оксид с дебелина, непревишаваща 35 nm | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3357 | ex 3920 62 19 | 48 | Листове или рула от поли(етилен терефталат):   |  |  | | --- | --- | | — | покрит от двете страни със слой от акрилна епоксидна смола, | | — | с обща дебелина 37 μm (± 3 μm) | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.2589 | \*ex 3920 62 19 | 52 | Филм от полиетилен терефталат, полиетилен нафталат или подобен полиестер, покрит от едната страна с метал и/или метални оксиди, съдържащ тегловно по-малко от 0,1 % алуминий, с дебелина не повече от 300 μm и повърхностно съпротивление, непревишаващо 10 000 ома (на квадрат) (както е определено по метода ASTM D257) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4344 | ex 3920 62 19 | 60 | Филм от поли(етилентерефталат):   |  |  | | --- | --- | | — | с дебелина не повече от 20µm, | | — | с поне едностранно газово бариерно покритие, съставено от полимерна матрица с диспергиран силициев диоксид или алуминиев оксид с дебелина не повече от 2µm | | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8011 | ex 3920 62 19  ex 3920 62 90 | 68  20 | Филм от поли(етилентерефталат) на рула:   |  |  | | --- | --- | | — | с дебелина 50 μm или повече, но не повече от 350 μm, и | | — | покрито със слой от нанесен с катодна пулверизация благороден метал, като злато или паладий, с дебелина 0,02 μm или повече, но не повече от 0,06 μm | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3328 | \*ex 3920 69 00 | 20 | Фолио от поли(етилен нафтален-2,6-дикарбоксилат) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7882 | ex 3920 69 00 | 30 | Едно- или многослойно напречно ориентирано свиваемо фолио:   |  |  | | --- | --- | | — | със съдържание на повече от 85 тегловни % полимлечна киселина, не повече от 5 тегловни % неорганични или органични добавки и не повече от 10 тегловни % добавки, създадени на основата на биоразградими полиестери, | | — | с дебелина 20 μm или повече, но не повече от 100 μm, | | — | с дължина 2385 m или повече, но не повече от 9075 m, | | — | биоразградимо и поддаващо се на компостиране (както се определя от метод EN 13432) | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6483 | ex 3920 69 00 | 50 | Еднослойно биаксиално ориентирано фолио:   |  |  | | --- | --- | | — | с тегловно съдържание над 85 % на поли(млечна киселина) и не повече от 10,50 % тегл. полимер на базата на модифицирана поли(млечна киселина), полигликолов естер и талк, | | — | с дебелина 20 µm или повече, но не повече от 120 µm | | — | биоразградимо и поддаващо се на компостиране (както се определя от метод  EN 13432) | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6484 | ex 3920 69 00 | 60 | Еднослойно напречно ориентирано свиваемо фолио:   |  |  | | --- | --- | | — | с тегловно съдържание над 80 % на поли(млечна киселина) и не повече от 15,75 % добавка от модифицирана поли(млечна киселина), | | — | с дебелина 45 µm или повече, но не повече от 50 µm, | | — | биоразградимо и поддаващо се на компостиране (както се определя от метод  EN 13432) | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7883 | ex 3920 69 00 | 70 | Едно- или многослойно биаксиално ориентирано фолио:   |  |  | | --- | --- | | — | със съдържание на повече от 85 тегловни % полимлечна киселина, не повече от 5 тегловни % неорганични или органични добавки и не повече от 10 тегловни % добавки, създадени на основата на биоразградими полиестери, | | — | с дебелина 9 μm или повече, но не повече от 120 μm, | | — | с дължина 1395 m или повече, но не повече от 21 560 m, | | — | биоразградимо и поддаващо се на компостиране (както се определя от метод EN 13432) | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6515 | ex 3920 79 10 | 10 | Листове от боядисани вулканизирани плочи от дървесни влакна с дебелина не повече от 1,5 mm | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.4766 | ex 3920 91 00 | 52 | Фолио от поли(винилбутирал):   |  |  | | --- | --- | | — | с тегловно съдържание на триетиленгликол бис(2-етилхексаноат) от 26 % или повече, но не повече от 30 %, като пластификатор, | | — | с дебелина 0,73 mm или повече, но не повече от 1,50 mm | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3329 | \*ex 3920 91 00 | 91 | Фолио от поли(винилбутирал) с градуирана оцветена ивица | 3 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3136 | ex 3920 91 00 | 93 | Фолио от поли(етилентерефталат), неметализирано или метализирано от едната или двете страни, или ламинирано фолио от поли(етилентерефталат), метализирано само от външните страни, със следните характеристики:   |  |  | | --- | --- | | — | пропускливост на видимата светлина 50 % или повече, | | — | покрито от едната страна или от двете странисъс слой от поли(винилбутирал), но непокрит ос лепило или друг материал с изключение на поли(винилбутирал), | | — | с обща дебелина не повече от 0,2 mm, без да се взема предвид на личието наполи(винилбутирал) и с дебелина на наличния поли(винилбутирал) повече от 0,2 mm | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4508 | \*ex 3920 91 00 | 95 | Съекструдирано трислойно фолио от поли(винилбутирал) с градуирана цветна лента, съдържащо тегловно 29 % или повече, но не повече от 31 % 2,2’-етилендиоксидиетил бис(2-етилхексаноат) като пластификатор | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3917 | \*ex 3920 99 28 | 40 | Полимерно фолио, съставено от следните мономери:   |  |  | | --- | --- | | — | Поли (тетраметилен етер гликол), | | — | Bis (4-изоцианотоциклохексил) метан, | | — | 1,4-Бутандиол или 1,3-Бутандиол, | | — | с дебелина 0,25 mm или повече, но не повече от 5,0 mm, | | — | релефно щампован с постоянен мотив от едната страна и | | — | покрит с отделящ се защитен лист | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5938 | ex 3920 99 28 | 45 | Прозрачно полиуретаново фолио, метализирано от едната страна:   |  |  | | --- | --- | | — | с блясъкпо-голям от 90 градуса, съгласно ASTM D2457 | | — | покрито от метализираната страна с лепиленслой (свързван под въздействието на топлина) състоящ се от съполимер на полиетилен/полипропилен | | — | покрито от другата страна със защитно фолио от поли(етилен терефталат) | | — | с обща дебелина, превишаваща 204 µm, но непревишаваща 244 µm | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8005 | ex 3920 99 28 | 48 | Термопластично полиуретаново фолио на рула с:   |  |  | | --- | --- | | — | ширина 900 mm или повече, но непревишаваща 1016 mm, | | — | матирана повърхност, | | — | дебелина 0,4 mm (± 8 %), | | — | удължение при скъсване 480 % или повече (ASTM D412 (Die C)), | | — | якост на опън по посока на машината 470 (± 10) kg/cm² (ASTM D412 (Die C)), | | — | твърдост по Шор А (Shore A) 90 (± 3) (ASTM D2240), | | — | якост на разкъсване 100 (± 10) kg/cm² (ASTM D624 (Die C)), | | — | точка на топене 165°C (± 10°C) | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4192 | ex 3920 99 28 | 50 | Термопластичен полиуретанов филм с дебелина от 250 μm или повече, но не повече от 350 μm, покрито с отстраним защитен филм от едната страна | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6579 | ex 3920 99 28 | 65 | Матирано термопластично полиуретаново фолио на рулони с:   |  |  | | --- | --- | | — | широчина 1640 mm (± 10 mm), | | — | степен на блясък 3,3 или повече, но не повече от 3,8 (определена по метод ASTM D2457), | | — | грапавост 1,9 Ra или повече, но не повече от 2,8 Ra (определена по метода ISO 4287), | | — | с дебелина, превишаваща 365 μm, но непревишаваща 760 μm, | | — | твърдост от 90 (± 4) (определена по метод: Shore A (ASTM D2240)), | | — | с удължение при скъсване 470 % (определено по метод  EN ISO 527) | | 0 % | m² | 31.12.2024 |
| 0.5315 | ex 3920 99 28 | 70 | Листове на рулони, състоящи се от епоксидна смола, с проводникови свойства, съдържащи:   |  |  | | --- | --- | | — | микросфери с метално покритие, дори и сплавени със злато, | | — | залепващ се слой, | | — | с предпазен слой от силикон или поли(етилентерефталат) от едната страна, | | — | с предпазен слой от поли(етилентерефталат) от другата страна, и | | — | с ширина 5 cm или повече, но не повече от 100 cm, и | | — | с дължина не повече от 2 000 m | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.3326 | \*ex 3920 99 59 | 25 | Фолио от поли(1-хлортрифлуоретилен) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7603 | \*ex 3920 99 59 | 30 | Фолио от поли(тетрафлуороетилен), съдържащо тегловно 10 % или повече графит | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2873 | \*ex 3920 99 59 | 55 | Йонообменни мембрани от флуорирани пластмаси | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3135 | \*ex 3920 99 59 | 65 | Фолио от съполимер на винил алкохол, разтворим в студена вода, с дебелина 34 μm или повече, но непревишаваща 90 μm, с якост на опън и скъсване 20 MPa или повече, но непревишаваща 55 MPa и удължение при скъсване 250 % или повече, но не превишаващо 900 % | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7529 | \*ex 3920 99 59 | 75 | Слой от флуорирана етиленпропиленова смола (CAS RN 25067-11-2) с:   |  |  | | --- | --- | | — | дебелина 0,010 mm или повече, но не повече от 0,80 mm, | | — | ширина 1219 mm или повече, но не повече от 1575 mm, и | | — | точка на топене 252 °C (измерена съгласно ASTM D-3418) | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4095 | \*ex 3920 99 90 | 20 | Проводящ анизотропен филм, на ролки, с широчина 1,2 mm или повече, но непревишаваща 3,15 mm и с максимална дължина 300 m, използван за свързване на електронните елементи на течнокристални или плазмени екрани | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3318 | ex 3921 13 10 | 10 | Лист от полиуретан на пяна, с дебелина 3 mm (± 15 %) и относително тегло 0,09435 или повече, но непревишаваща 0,10092 | 0 % | m³ | 31.12.2024 |
| 0.6066 | \*ex 3921 19 00 | 30 | Блокове с клетъчна структура, с тегловно съдържание:   |  |  | | --- | --- | | — | на полиамид-6 или поли(епокси-анхидрид), | | — | превишаващо 7 %, но непревишаващо 9 % при наличие на политетрафлуоретилен, | | — | на неорганични пълнители, превишаващо 10 %, но непревишаващо 25 % | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6911 | \*ex 3921 19 00 | 40 | Прозрачно, микропоресто фолио от полиетилен с присадена акрилова киселина, под формата на роли, със:   |  |  | | --- | --- | | — | ширина 98 mm или повече, но не повече от 170 mm, | | — | дебелина 15 µm или повече, но не повече от 36 µm, |   от видовете, използвани при производството на сепаратори за алкални батерии | 3.2 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7263 | \*ex 3921 19 00 | 45 | Микропоресто еднослойно фолио от полипропилен или микропоресто трислойно фолио от полипропилен, полиетилен и полипропилен, като всеки слой е с:   |  |  | | --- | --- | | — | нулево свиване в напречно направление (TD), | | — | обща дебелина 8 µm или повече, но не повече от 50 µm, | | — | широчина 15 mm или повече, но не повече от 900 mm, | | — | дължина повече от 200 m, но не повече от 8000 m, и | | — | среден размер на порите между 0,02 µm и 0,1 µm, | | — | дори ламинирано с нетъкан мат от полипропилен с дебелина от 50 до 200 µm, | | — | дори покрито с повърхностноактивно вещество, | | — | дори покрито от 1 или от 2 страни с керамичен слой с дебелина поне 1 µm или повече, но не повече от 5 µm, | | — | дори покрито от 1 или от 2 страни с лепкаво свързващо вещество, от вида PVdF или подобно, с дебелина поне 0,5 µm или повече, но не повече от 5 µm | | 3.2 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7132 | ex 3921 19 00 | 50 | Пореста мембрана от политетрафлуоретилен (ПТФЕ), ламинирана с нетъкан текстил от полиестер, изпреден по метода с ежектиране с високоскоростен въздушен поток   |  |  | | --- | --- | | — | обща дебелина, превишаваща 0,05 mm, но непревишаваща 0,20 mm, | | — | входно налягане на водата между 5 и 200 kPa съгласно стандарт ISO 811 и | | — | въздухопропускливост 0,08 cm³/cm²/s или повече съгласно стандарт ISO 5636-5 | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7280 | ex 3921 19 00 | 60 | Многослойно поресто разделително фолио , с:   |  |  | | --- | --- | | — | един микропорест полиетиленов слой между два микропорести полипропиленови слоя , дори с покритие от алуминиев оксид от двете страни, | | — | ширина 65 mm или повече, но не повече от 170 mm, | | — | обща дебелина 0,01 mm или повече, но не повече от 0,03 mm, | | — | порьозност от 0,25 или повече, но не повече от 0,65 | | 0 % | m² | 31.12.2027 |
| 0.3314 | \*ex 3921 19 00 | 93 | Лента от микропорест политетрафлуоретилен, върху подложка от нетъкан текстил, предназначен за производство на филтри за апарати за хемодиализа   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3002 | \*ex 3921 19 00 | 95 | Фолио от полиетерсулфон, с дебелина непревишаваща 200 μm | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3003 | \*ex 3921 90 10 | 10 | Kомпозитна плоча от поли(етилентерефталат) или поли(бутилен терефталат), усилена със стъклени влакна | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4379 | \*ex 3921 90 10 | 20 | Фолио от поли(етилен терефталат), ламинирано от едната страна или от двете страни със слой от еднопосочен нетъкан поли(етилен терефталат) и импрегнирано с полиуретан или епоксидна смола | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6156 | \*ex 3921 90 10 | 30 | Многослойно фолио, състоящо се от:   |  |  | | --- | --- | | — | слой от поли(етилентерефталат) с дебелина над 100 µm, но не повече от 150 µm, | | — | първичен слой от фенолен материал с дебелина над 8 µm, но не повече от 15 µm, | | — | лепящ слой от синтетичен каучук с дебелина над 20 µm, но не повече от 30 µm, | | — | и прозрачна подложка от поли(етилентерефталат) с дебелина над 35 µm, но не повече от 40 µm | | 0 % | m² | 31.12.2024 |
| 0.4844 | ex 3921 90 55 | 25 | Препрег на листове или рулони, със съдържание на полиимидна смола | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7510 | \*ex 3921 90 55 | 35 | Стъклени влакна, импрегнирани с епоксидна смола, за употреба при производството на карти с чип   (1) | 0 % | m² | 31.12.2024 |
| 0.6742 | ex 3921 90 55 | 40 | Трислойно платно, на роли,   |  |  | | --- | --- | | — | със среден слой от 100 % найлонова тафта или смесена найлонова/полиестерна тафта, | | — | покрито от двете страни с полиамид , | | — | с обща дебелина не повече от 135 μm, | | — | с общо тегло не повече от 80 g/m2 | | 0 % | m² | 31.12.2025 |
| 0.8291 | ex 3921 90 55 | 60 | Мембрана, състояща се от слой от полиамид и слой от полисулфон върху целулозна подложка с:   |  |  | | --- | --- | | — | обща дебелина 0,25 mm или повече, но не повече от 0,40 mm, | | — | общо тегло 109 g/m2 или повече, но не повече от 114 g/m2 | | 0 % | m² | 31.12.2026 |
| 0.3312 | \*ex 3921 90 60 | 35 | Йонообменни мембрани, на базата на тъкан, покрита от двете страни с флуорирана пластмаса, предназначени да бъдат използвани в клетки за хлоралкална електролиза   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5396 | ex 3923 10 90 | 10 | Уплътнители за фотошаблони или полупроводникови пластини:   |  |  | | --- | --- | | — | състоящи се от антистатични материали или смесени термопластмаси със специален електростатичен разряд и свойства за освобождаване на газове, | | — | с непорьозна и устойчива на триене или удар повърхност, | | — | снабдени със специално създадена задържаща система, която защитавафотошаблона или полупроводниковите пластиниот повъхностни повреди или леки щети, и | | — | със или без уплътнения, |   от видовете, използвани във фотолитографското производството за поместване на фотошаблониили полупроводникови пластини | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7630 | \*ex 3926 30 00 | 40 | Пластмасова вътрешна дръжка за врата, използвана при производството на моторни превозни средства   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7335 | ex 3926 30 00  ex 3926 90 97 | 50  48 | Декоративни части с покритие за употреба вътре или на открито, състоящи се от:   |  |  | | --- | --- | | — | акрилонитрил-бутадиен-стиренов съполимер (ABS), дори смесен с поликарбонат, и | | — | фолио от PVC, | | — | несъдържащи слоеве от мед, никел или хром, |   за използване при производството на части за моторни превозни средства от позиции 8701 до 8705   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2027 |
| 0.2764 | \*ex 3926 90 97 | 10 | Микросфери от полимер на дивинилбензен, с диаметър 4,5 µm или повече, но не повече от 80 µm | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3756 | \*ex 3926 90 97 | 15 | Листов ресор с напречна траверса от пластмаса, подсилена със стъклени влакна, предназначен за производство на системи за окачване на автомобилни превозни средства (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2978 | \*ex 3926 90 97 | 20 | Отразяващ лист или лента, съставени от лицева повърхност от поли(винилхлорид), релефно щампована с правилни пирамидални форми, горещо слепени в успоредни линии или в мрежеста форма върху поддържаща лента от пластмасов материал, трикотажен плат или тъкан, покрити от едната страна с пластмасов материал | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6717 | ex 3926 90 97 | 23 | Пластмасово покритие за външно огледало за обратно виждане за моторни превозни средства, с носачи | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.7445 | \*ex 3926 90 97 | 27 | Уплътнител от полиетиленова пяна, предназначен да запълва пространството между каросерията на моторно превозно средство и основата на огледалото за обратно виждане | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5474 | ex 3926 90 97 | 30 | Части за предни панели на автомобилни радиоприемници и автомобилни климатизатори   |  |  | | --- | --- | | — | от акрилонитрил-бутадиен-стирен със или без поликарбонат, | | — | покрити със слоеве от мед, никел и хром | | — | с обща дебелина на покритието 5,54 μm или повече, но не повече от 49,6 µm | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6301 | ex 3926 90 97 | 33 | Корпуси, части на корпуса, барабани, колелца за настройка, рамки, капаци, горна част, плоча за оформление на дизайна и други части от акрилонитрил-бутадиен-стирен, поликарбонат, полиметилметакрилат или термопластичен полиуретан, от вид, използван в производството на дистанционни управления | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.7061 | ex 3926 90 97 | 40 | Силиконова обвивка за гръден имплант | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.3850 | \*ex 3926 90 97 | 43 | Смес от вода и 19 % тегловно или повече, но не повече от 35 %, експандирани кухи микросфери от съполимер на акрилонитрил, метакрилонитрил и изоборнилов метакрилат или друг метакрилат с диаметър 3 μm или повече, но непревишаващ 4,95 μm | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6166 | \*ex 3926 90 97 | 50 | Бутон от лицевия панел на радио за автомобил, изработен от поликарбонат на базата на Бисфенол A, в директни опаковки от поне 300 бройки | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.8118 | ex 3926 90 97 | 58 | Пластмасови пръстени и/или тапи:   |  |  | | --- | --- | | — | с основа със или без пръстен от неръждаема стомана, | | — | подходящи за максимално работно налягане от 2,7 MPa или повече, но не повече от 114 MPa, |   За капилярни тръби с:   |  |  | | --- | --- | | — | Външен диаметър 0,33 mm или повече, но не по-голям от 3,3 mm, | | — | подходящи за максимално работно налягане от 2,7 MPa до 114 MPa или повече, но не повече от 114 MPa, | | — | подходящи за всички използвани в хроматографията решения, |   за използване при производството на хроматографски системи   (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7196 | ex 3926 90 97 | 77 | Силиконов разделителен пръстен с вътрешен диаметър 14,7 mm или повече, но не повече от 16 mm, в директни опаковки от 2500 бройки или повече, от вида, използван в сензорните системи в помощ на паркирането | 0 % | p/st | 31.12.2026 |
| 0.3046 | \*ex 4007 00 00 | 10 | Нишки и въжета от вулканизиран каучук със силиконово покритие | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8504 | ex 4009 31 00  ex 4009 32 00 | 10  20 | Многослойни каучукови тръби, подсилени с арамидна тъкан, дори с полиамидни свързващи елементи и стоманени скоби, предназначени за производството на автомобилни топлообменници и/или кондензатори в автомобилни климатични системи   (1) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.6708 | ex 4009 42 00 | 20 | Спирачен маркуч от каучук с:   |  |  | | --- | --- | | — | текстилни нишки, | | — | дебелина на стената 3,2 mm, | | — | пресовани в двата края кухи метални накрайници, и | | — | една или повече монтажни скоби, |   за използване при производството на стоки от глава 87   (1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7042 | \*ex 4010 31 00  ex 4010 33 00  ex 4010 39 00 | 10  10  10 | Безконечен трансмисионен ремък от вулканизиран каучук с трапецовидно напречно сечение (V-образен ремък), с надлъжни V-образни ребра от вътрешната страна, за използване в производството на стоки по глава 87   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6844 | ex 4016 93 00 | 30 | Правоъгълно уплътнение от етилен-пропилен-диенов каучук с:   |  |  | | --- | --- | | — | дължина 72 mm или повече, но непревишаваща 825 mm, | | — | ширина 18 mm или повече, но непревишаваща 155 mm, | | — | максимална температура от 150°C или повече, но непревишаваща 240°C, | | — | допустимо изтичане на материал в мястото на разделяне на формата не повече от 0,3 mm | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7170 | ex 4016 99 57 | 10 | Въздуховод за подаване на въздух към горивната уредба на двигателя, съставен най-малко от:   |  |  | | --- | --- | | — | един гъвкав маркуч от каучук, | | — | един пластмасов маркуч и | | — | метални щипки, | | — | дори и резонатор, |   за използване в производството на стоки от глава 87   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2026 |
| 0.7357 | ex 4016 99 57 | 30 | Маншон на спирачен апарат , изработен от вулканизиран каучук с:   |  |  | | --- | --- | | — | вътрешен диаметър не по-малък от 5 mm и външен диаметър не по-голям от 35 mm, | | — | височина 15 mm или повече, но не повече от 40 mm, и | | — | оребрена конструкция |   за използване при производството на стоки от глава 87   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5148 | ex 4016 99 97 | 30 | Балон за формоване на гуми | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5842 | ex 4104 41 19 | 10 | Биволски лицеви кожи, цепени, хромно издъбени, додъбени със синтетични дъбители („crust“), в сухо състояние | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2555 | \*4105 10 00  4105 30 90 |  | Овчи или агнешки кожи, обезкосмени, дъбени или додъбени, но неподготвяни допълнително, дори цепени, различни от кожите от позиция 4114 | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2553 | \*4106 21 00  4106 22 90 |  | Кожи от кози и ярета, обезкосмени, дъбени или додъбени, но неподготвяни допълнително, дори и нацепени, различни от кожите от позиция 4114 | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2554 | \*4106 31 00  4106 32 00  4106 40 90  4106 92 00 |  | Кожи от други животни, обезкосмени, неподготвяни допълнително освен дъбенето, различни от кожите от позиция 4114 | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6223 | \*ex 4408 39 30 | 10 | Фурнирни листове от окуме:   |  |  | | --- | --- | | — | с дължина 1270 mm или повече, но не повече от 3200 mm, | | — | с широчина 150 mmили повече, но не повече от 2000 mm, | | — | с дебелина 0,5 mmили повече, но не повече от 4 mm, | | — | нешлайфани и | | — | нерендосани | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8372 | ex 4411 12 92 | 10 | Дървесно-влакнеста плоскост:   |  |  | | --- | --- | | — | с дебелина 2,20 mm или повече, но не повече от 2,80 mm, | | — | с плътност 0,95 g/cm3 или повече, | | — | лакирана или покрита с меламиново фолио от двете страни, и | | — | с размери 1300 mm x 1100 mm или по-малко, |   използвана за производството на печатни платки   (1) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.4217 | ex 5004 00 10 | 10 | Прежди от естествена коприна (различни от преждите от копринени отпадъци), непригодени за продажба на дребно, неизбелени, изварени или избелени, изцяло от коприна | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.2551 | \*ex 5005 00 10  ex 5005 00 90 | 10  10 | Прежди изцяло от отпадъци от естествена коприна (дреб), непригодени за продажба на дребно | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2544 | \*5208 11 10 |  | Превързочна марля | 5.2 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7372 | ex 5311 00 90 | 10 | Тъкан от хартиени прежди със сплитка лито, залепена върху слой хартия тип тишу:   |  |  | | --- | --- | | — | с тегло 190 g/m2 или повече, но не повече от 280 g/m2, и | | — | нарязана на правоъгълници с дължина 40 cm или повече, но не повече от 140 cm | | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7515 | \*ex 5311 00 90 | 20 | Сизалови платна на рула с:   |  |  | | --- | --- | | — | дължина 20 метра или повече, но не повече от 30 метра и | | — | максимална ширина 2,5 метра |   за употреба в производството на кухненски съдове от неръждаема стомана   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7608 | \*ex 5402 44 00 | 10 | Прежда от синтетични еластомерни нишки:   |  |  | | --- | --- | | — | без сук или със сук, непревишаващ 50 сука на метър, с линейна плътност 300 dtex или повече, но не повече от 1000 dtex, | | — | съставена от полиуретан уреи, на основата на кополиетер гликол на тетрахидрофурана и 3-метилтетрахидрофурана, |   за използване при производството на продукти за лична хигиена за еднократна употреба от позиция 9619   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2975 | \*ex 5402 49 00 | 30 | Прежди от съполимери на гликолова киселина с млечна киселина, за производство на хирургически конци (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3098 | \*ex 5402 49 00 | 50 | Прежди от нетекстурирани нишки от поли(винил алкохол) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3096 | \*ex 5402 49 00 | 70 | Прежди от синтетични нишки, единични, съдържащи тегловно 85 % или повече акрилонитрил, под формата на фитил съдържащ 1 000 безкрайни нишки или повече, но не повече от 25 000 безкрайни нишки, с тегло на метър 0,12 g или повече, но непревишаващо 3,75 g и дължина 100 m или повече, за производство на прежди от карбонови влакна   (1) | 0 % | m | 31.12.2024 |
| 0.8108 | ex 5403 31 00 | 10 | Непрекъсната нишка от вискозна коприна от 105 dtex или повече, но не повече от 117 dtex, състояща се от 36 монофиламента или повече, но не повече от 40 монофиламента | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.2481 | \*ex 5404 19 00 | 50 | Монофиламенти от полиестер или поли(бутилентерефталат), чието най-голямо напречно сечение е 0,5mm или повече, но непревишава 1mm, за употреба в производството на ципове   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8225 | ex 5404 19 00 | 60 | Химично изтънени синтетични влакна от полиестер с:   |  |  | | --- | --- | | — | диаметър 0,1 mm или повече, но не повече от 0,6 mm, | | — | дължина 30 mm или повече, но не повече от 120 mm, |   използвани в производството на бояджийски четки   (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.3311 | \*ex 5404 90 90 | 20 | Ленти от полиамид | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8382 | ex 5407 30 00 | 10 | Мрежести тъкани, изработени от термично кръстосано- свързани нишки от полиолефин, с плътност 0,94 g/cm³ или повече, със:   |  |  | | --- | --- | | — | тегло 21 g/m2 или повече, но непревишаващо от 24 g/m2, | | — | ширина 560 mm или повече, но непревишаваща 1200 mm, | | — | дебелина 100 μm или повече, но непревишаваща 120 μm, | | — | удължаване при скъсване не повече от 20 % (ASTM D5034, в направление на машината), | | — | удължаване при скъсване не повече от 22 % (ASTM D5034, в напречно направление), | | — | с разтегливост не повече от 100 N/5 cm (ASTM D882, в направление на машината), и | | — | с разтегливост не повече от 130 N/5 cm (ASTM D882, в напречно направление) | | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.3090 | \*ex 5503 11 00  ex 5601 30 00 | 10  40 | Синтетични щапелни влакна от съполимер на терефталова киселина, *p*-фенилендиамин и 3,4’-оксибис(фениленамин), с дължина не превишаваща 7 mm | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3214 | \*ex 5503 90 00  ex 5506 90 00  ex 5601 30 00 | 20  10  10 | Поли(винил алкохол)-ни влакна, дори ацетализирани | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3212 | \*ex 5603 11 10  ex 5603 11 90  ex 5603 12 10  ex 5603 12 90  ex 5603 91 10  ex 5603 91 90  ex 5603 92 10  ex 5603 92 90 | 10  10  10  10  10  10  10  10 | Поли(винил алкохол) нетъкани текстилни материали, на парчета или изрязани в правоъгълна форма   |  |  | | --- | --- | | — | с дебелина 200 μm или повече, но непревишаваща 280 μm и | | — | тегло 20 g/m2 или повече, но непревишаващо 50 g/m2 | | 0 % | m² | 31.12.2024 |
| 0.2552 | \*ex 5603 12 90  ex 5603 13 90  ex 5603 14 80  ex 5603 92 90  ex 5603 93 90  ex 5603 94 80 | 30  30  10  60  40  30 | Нетъкани текстилни материали от ароматни полиамидни влакна, получени чрез поликондензация на *m*- фенилендиамин и изофталова киселина, на парчета или изрязани в правоъгълна форма | 0 % | m² | 31.12.2028 |
| 0.2548 | \*ex 5603 12 90  ex 5603 13 90 | 60  60 | Нетъкани текстилни материали от директно изпреденполиетилен с тегло, превишаващо 60 g/m2, но непревишаващо 80 g/m2 и въздухоустойчивост (Gurley) 8 секундиили повече, но не повече от 36 секунди (определени пометод ISO5636/5) | 0 % | m² | 31.12.2024 |
| 0.5059 | ex 5603 13 10 | 20 | Нетъкани текстилни материали от директно изпреден полиетилен с покритие:   |  |  | | --- | --- | | — | с тегло над 80 g/m², но не повече от 105 g/m² и | | — | и въздухоустойчивост (Gurley) 8s или повече, но непревишаваща 75 s (определена по метода съгласно ISO5636/5) | | 0 % | m² | 31.12.2025 |
| 0.8024 | \*ex 5603 14 10 | 30 | Нетъкани текстилни материали от директно изпреден поли(етилентерефталат):   |  |  | | --- | --- | | — | с тегло 160 g/m2 или повече, но не повече от 300 g/m2, | | — | с ефективност на филтриране клас M или по-добра (съгласно DIN 60335-2-69), | | — | подлежащи на гофриране, |   преминали поне един от следните видове обработка:   |  |  | | --- | --- | | — | покриване или промазване с политетрафлуороетилен (PTFE), | | — | покриване с алуминиеви частици, | | — | покриване със забавители на горенето на основата на фосфор, | | — | покриване с нановлакна от полиамид, полиуретан или флуорсъдържащ полимер | | 0 % | m² | 31.12.2024 |
| 0.5987 | \*ex 5603 14 80 | 60 | Нетъкани текстилни материали от директно изпреден поли(етилентерефталат):   |  |  | | --- | --- | | — | с тегло 160 g/m2 или повече, но не повече от 300 g/m2, | | — | с ефективност на филтриране клас M или по-добра (съгласно DIN 60335-2-69), | | — | подлежащи на гофриране, | | — | със или без мембрана от разпенен политетрафлуороетилен (еPTFE) | | 0 % | m² | 31.12.2028 |
| 0.3041 | \*ex 5603 92 90  ex 5603 93 90 | 20  20 | Нетъкани текстилни материали, състоящи се от среден слой от влакна получени чрез обдухване чрез стопилка термопластичен еластомер, ламиниран от всяка страна с директно изпредени нишки от полипропилен | 0 % | m² | 31.12.2024 |
| 0.3042 | \*ex 5603 92 90  ex 5603 94 80 | 70  40 | Нетъкани текстилни материали, многослойни, от смес от влакна получени чрез пулверизация на стопен полимер и щапелни влакна от полипропилен и полиестер, дори ламинирани от една или от двете страни с директно изпредени нишки от полипропилен | 0 % | m² | 31.12.2028 |
| 0.5197 | ex 5603 92 90  ex 5603 93 90 | 80  50 | Нетъкани полиолефинови платове, представляващи еластомерен слой, ламиниран от всяка страна с полиолефинови влакна:   |  |  | | --- | --- | | — | с тегло 25 g/m2 или повече, но не повече от 150 g/m2, | | — | на парчета или разрязани във формата на квадрати или правоъгълници, | | — | неимпрегнирани, | | — | с еластични свойства в напречно и в машинно направление, |   за използване при производството на продукти за грижи за бебета/деца   (1) | 0 % | m² | 31.12.2026 |
| 0.6135 | \*ex 5603 93 90 | 60 | Нетъкан текстил, изработен от полиестерни влакна,   |  |  | | --- | --- | | — | с тегло 85 g/m2, | | — | с постоянна дебелина 95 µm (± 5 µm), | | — | нито промазан, нито покрит, | | — | наролки с ширина 1 m и дължина от 2 000m до 5 000 m, |   подходящ за обличане на мембрани при производството на филтри за осмоза и обратна осмоза   (1) | 0 % | m² | 31.12.2024 |
| 0.3210 | \*ex 5603 94 80 | 20 | Пръчки от акрилни влакна, имащи дължина не повече от 50 cm, за производство на връхчета за маркери   (1) | 0 % | m² | 31.12.2028 |
| 0.3406 | ex 5607 50 90 | 10 | Kанапи, нестерилизирани, от поли(гликолова киселина) или от поли(гликолова киселина) и нейните съполимери с млечна киселина, плетени, със сърцевина, за производство на хирургически конци   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2415 | \*ex 5803 00 10 | 91 | Тъкани със сплитка гаце от памук, с широчина по-малка от 1 500 mm | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7081 | ex 5903 20 90 | 20 | Двуслойни текстилни изделия, ламинирани с пластмаса, от които:   |  |  | | --- | --- | | — | единият слой се състои от трикотажни или плетени тъкани от полиестер, | | — | другият слой се състои от полиуретанова пяна, | | — | тегло 150 g/m2 или повече, но не повече от 500 g/m2, | | — | дебелина 1 mm или повече, но не повече от 5 mm |   използвани за производството на подвижен покрив на моторни превозни средства   (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.2417 | \*ex 5906 99 90 | 10 | Гумирани тъкани, състоящи се от основни прежди от полиамид-6,6 и вътачни прежди от полиамид-6,6, полиуретан и съполимер на терафталова киселина, *p*-фенилендиамин и 3,4’-оксибис(фениленамин) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8213 | ex 5906 99 90 | 30 | Тъкани и гумирани текстилни тъкани със следните характеристики:   |  |  | | --- | --- | | — | с три слоя, | | — | външните слоеве се състоят от естествен каучук, EPDM и хлоропренова смола компаунд, | | — | средният слой се състои от полиестерна тъкан, |   използвани в производството на спасителни надуваеми съдове   (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.2453 | ex 5907 00 00 | 10 | Тъкани, промазани с лепило в което са вградени сфери с диаметър непревишаващ 150 μm | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.3207 | \*ex 5911 90 99  ex 8421 99 90 | 30  92 | Части за апарати за пречистване или филтриране на вода чрез обратна осмоза, съставени основно от пластмасови мембрани, вътрешно подсилени с тъкани или нетъкани текстилни материали, които са намотани около перфорирана тръба, поставена в пластмасов цилиндър, чиято дебелина на стената не превишава 4 mm, който може да бъде вместен в цилиндър с дебелина на стената 5 mm или повече | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4638 | ex 5911 90 99 | 40 | Кърпи за полиране от многослоен нетъкан полиестер, импрегнирани с полиуретан | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7340 | ex 5911 90 99 | 50 | Виброгасител за високоговорител, направен от кръгла, гофрирана, гъвкава и изрязана в съответствие с размерите тъкан от текстилни влакна от полиестер, памук, арамид или комбинация от тях, от вид, използван в автомобилните високоговорители | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.6469 | ex 6804 21 00 | 20 | Дискове   |  |  | | --- | --- | | — | от синтетични диаманти, които са агломерирани с метална сплав, керамична сплав или пластмасова смес, | | — | със свойството да се самозаточват чрез постоянно отделяне на диамантите, | | — | подходящи за абразивно рязане на полупроводникови пластини, | | — | със или без отвор в центъра, | | — | със или без държач | | — | с тегло не повече от 377 g за един брой и | | — | с външен диаметър не по-голям от 206 mm | | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.2755 | \*ex 6813 89 00 | 20 | Фрикционни гарнитури, с дебелина по-малка от 20 mm, немонтирани, за използване при производство на фрикционни компоненти   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5931 | \*ex 6814 10 00 | 10 | Агломерирана слюда с дебелина не по-голяма от 0,15 mm, на рула, дори и калцинирана, дори и подсилена с арамидни влакна | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2546 | \*ex 6903 90 90 | 40 | Тръби и подложки за реактори от силициев карбид с максимална работна температура 1370 °C или повече | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4978 | ex 6909 19 00 | 20 | Ролки или топчета от силициев нитрид (Si3N4) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6071 | \*ex 6909 19 00 | 25 | Керамични пропанти, съдържащ алуминиев оксид, силициев оксид и железен оксид | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3403 | \*ex 6909 19 00 | 30 | Носители за катализатори, съставени от порести кордиеритни или мулитни керамични парчета, като общия обем не превишава 65 l, имащ, на всеки cm2 от напречните сечения, не по-малко от един безкраен канал, който може да бъде отворен от двата края или затворен от единия край | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8028 | ex 6909 19 00 | 40 | Керамично-въгленови абсорбционни патрони или абсорбционни патрони за горивните уредби на моторните превозни средства със следните характеристики:   |  |  | | --- | --- | | — | екструдирана изпечена многоклетъчна цилиндрична структура, свързана с керамично свързващо вещество, | | — | 5 % тегловно или повече, но не повече от 70 % тегловно активен въглен, | | — | 30 % тегловно или повече, но не повече от 90 % тегловно керамично свързващо вещество, | | — | с диаметър 29 mm или повече, но не повече от 41 mm, | | — | дължина не повече от 150 mm, | | — | изпечен при температура 800 °C или повече, | | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.2538 | \*ex 6909 19 00  ex 6914 90 00 | 50  20 | Изделия от керамика, направени от безкрайни нишки от керамични оксиди, съдържащи тегловно:   |  |  | | --- | --- | | — | 2 % или повече диборен триоксид, | | — | 28 % или по-малко силициев диоксид и | | — | 60 % или повече диалуминиев триоксид | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3766 | \*ex 6909 19 00 | 60 | Носители за катализатори, съставени от порести керамични парчета, комбинирани със силициев карбид и силиций, с твърдост по-малко от 9 по скалата на Моос, с общ обем непревишаващ 65 литра, имащ, на всеки cm² от повърхността на напречните сечения, един или повече затворени канали на задния край | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4582 | \*ex 6909 19 00 | 70 | Подложки за катализатори или филтри, съставени от пореста керамика, изготвена главно от алуминиеви и титанови оксиди; с общ обем не повече от 65 литра и с поне един канал (отворен в единия или и в двата края) на cm² от напречното сечение | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3404 | ex 6914 90 00 | 30 | Kерамични микросфери, прозрачни, получени от силициев диоксид и циркониев диоксид, с диаметър повече от 125 μm | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6286 | ex 7006 00 90 | 25 | Стъклени пластини от боросиликатно флоатно стъкло   |  |  | | --- | --- | | — | с отклонение в общата дебелина от 1 µmили по-малко, и | | — | гравирано с лазер | | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.7619 | \*ex 7006 00 90 | 40 | Плочи от натриево — калциево силикатно стъкло или боросиликатно стъкло с качество STN (за свръхусукани нематични течни кристали) или TN (за усукани нематични течни кристали) с:   |  |  | | --- | --- | | — | дължина 300 mm или повече, но непревишаваща 1500 mm, | | — | ширина 300 mm или повече, но непревишаваща 1500 mm, | | — | дебелина 0,5 mm или повече, но непревишаваща 1,1 mm, | | — | индиево-калаено-оксидно покритие със съпротивление 80 Ω или повече, но непревишаващо 160 Ω от едната страна, | | — | със или без пасивиращ слой от силициев диоксид (SiO2) между индий-калаено-оксидния слой и стъклената повърхност, | | — | със или без многослойно покритие срещу отблясъци от другата страна и | | — | машинно обработени (скосени) ръбове | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8265 | ex 7007 11 10 | 10 | Закалено безопасно (нетрошливо) стъкло със специална форма:   |  |  | | --- | --- | | — | с широчина 200 mm или повече, но не повече от 600 mm, | | — | с височина 150 mm или повече, но не повече от 500 mm |   за употреба при производството на прозоречни модули за моторни превозни средства   (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6380 | ex 7009 10 00 | 30 | Слоесто стъкло със способност за механично затъмняване чрез регулиране на ъгъла на падане, включващо:   |  |  | | --- | --- | | — | или невключващо слой от хром, | | — | лепяща лента за устойчивост на счупване или стопилково лепило и | | — | отделящо се защитно фолио на предната повърхност и защитна хартия върху задната повърхност, |   от вида, използван за вътрешни огледала за обратно виждане в превозни средства | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.5789 | ex 7009 10 00 | 50 | Незавършено електрохромирано огледало с автоматично затъмняване за огледала за обратно виждане за автомобили:   |  |  | | --- | --- | | — | дори оборудвано с пластмасова подложка, | | — | дори оборудвано с нагревателен елемент, | | — | дори оборудвано с Blind Spot Module (BSM) дисплей | | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.6870 | \*ex 7009 10 00 | 60 | Електрохроматично самозатъмняващо се вътрешно огледало за обратно виждане:   |  |  | | --- | --- | | — | с опора за огледало | | — | в пластмасов корпус и | | — | с интегрална схема, | | — | дори с автоматично превключване между къси и дълги светлини, | | — | дори с цифров компас, | | — | дори със система за отваряне на гаражна врата от разстояние, | | — | дори с интегриран модул за пътно таксуване, | | — | дори с камера за следене на водача и/или кабината, | | — | дори с инфрачервен филтър, |   за употреба при производството на моторни превозни средства от глава 87   (1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3400 | \*ex 7014 00 00 | 10 | Стъклени оптични елементи (различни от тези от позиция 7015), необработени оптически, различни от стъклените изделия за сигнализация | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3161 | \*ex 7019 12 00  ex 7019 12 00 | 02  22 | Ровинг с линейна плътност 650 tex или повече, но непревишаваща 2 500 tex, обвит със слой от полиуретан, дори смесен с други материали | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5750 | ex 7019 12 00  ex 7019 12 00 | 05  25 | Ровинг, вариращ от 1980 tex до 2033 tex, съставен от непрекъснати стъклени нишки от 9μm (±0,5µm) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.2532 | \*ex 7019 13 00 | 10 | Прежди с линейна плътност 33 tex или многократно на 33 tex (± 7,5 %), получени от годни за предене безконечни стъклени нишки с номинален диаметър 3,5 μm или 4,5 μm, в които преобладават нишките с диаметър 3 μm или повече, но не превишаващ 5,2 μm, различни от тези, които са обработени за адхезия към еластомери | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5749 | ex 7019 13 00 | 15 | Прежда от стъклени влакна тип S с линейна плътност 33 tex или кратна на 33 tex (± 13 %), получена от непрекъснати нишки за стъклена вата с диаметър 9 μm (- 1 µm / + 1,5 µm) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.5021 | ex 7019 13 00 | 20 | Прежди с линейна плътност 10,3 tex или повече, но непревишаваща 11,9 tex, получени от годни за предене безконечни стъклени нишки, в които преобладават нишките с диаметър 4,83 μm или повече, но непревишаващ 5,83 μm | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5020 | ex 7019 13 00 | 25 | Прежди с линейна плътност 5,1 tex или повече, но непревишаваща 6,0 tex, получени от годни за предене безконечни стъклени нишки, в които преобладават нишките с диаметър 4,83 μm или повече, но непревишаващ 5,83 μm | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.2535 | ex 7019 13 00 | 30 | Прежди с линейна плътност 22 tex (± 1,6 tex), получени от изпредени безконечни стъклени нишки с номинален диаметър 7 μm, в които преобладават нишките с диаметър 6,35 μm или повече, но не превишаващ 7,61 μm | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4848 | ex 7019 13 00 | 50 | Прежди с линейна плътност 11 tex или многократно на 11 tex (±7,5 %), получени от годни за предене безконечни стъклени нишки, съдържащи тегловно 93 % или повече силициев диоксид, с номинален диаметър от 6 µm или 9 µm, различни от тези, които са обработени | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.2872 | ex 7019 13 00 | 55 | Стъклена корда, импрегнирана с каучук или пластмаса, произведена от стъклени нишки K или U, направени от:   |  |  | | --- | --- | | — | 9 % или повече, но не повече от 16 % магнезиев оксид, | | — | 19 % или повече, но не повече от 25 % алуминиев оксид, | | — | 0 % или повече, но не повече от 2 % борен оксид, | | — | без калциев оксид, |   с покритие от латекс, включващо поне резорцин-формалдехидна смола и хлорсулфониран полиетилен | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7056 | ex 7019 61 00  ex 7019 63 00 | 70  30 | Тъкани от влакна от е-стъкло (E-fibre glass fabrics):   |  |  | | --- | --- | | — | с тегло от 20 g/m2 или повече, но не повече от 214 g/m2, | | — | повърхност, обработена с органосиланов свързващ агент, | | — | на роли, | | — | с тегловно съдържание на влага от 0,13 % или по-малко, и | | — | с не повече от 3 кухи влакна на 100 000 влакна, |   за изключителна употреба при производството на предварително импрегнирани стъклени тъкани (препрег) и ламинати с плакирана мед   (1) | 0 % | m² | 31.12.2026 |
| 0.7647 | \*ex 7019 64 00 | 40 | Тъкан от покрити с епоксидна смола стъклени влакна, съдържащ тегловно:   |  |  | | --- | --- | | — | 91 % или повече, но не повече от 93 % стъклени влакна | | — | 7 % или повече, но не повече от 9 % епоксидна смола | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4059 | ex 7019 71 00  ex 7019 72 00 | 50  50 | Нетъкан продукт от нетекстилни стъклени влакна, предназначен за производството на въздушни филтри или катализатори   (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.3940 | \*ex 7019 80 90 | 10 | Стъклена вата, в която преобладават влакна с диаметър по-малък от 4,6 μm | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.3153 | \*ex 7019 90 00 | 20 | Стъклена корда, импрегнирана с каучук или пластмаса, произведена от прежди от усукани стъклени нишки, покрити с латекс, състоящ се от най-малко една резорцинол-формалдехид-винилпиридинова смола и акрилонитрил-бутадиенов каучук (NBR) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4024 | \*ex 7019 90 00 | 30 | Стъклена корда с висок коефициент (К) импрегнирана с каучук, произведена от прежди от усукани нишки от стъкло с висок коефициент, покрити с латекс, състоящ се от най-малко една резорцинол-формалдехидна смола с или без винилпиридин и/или хидрогениран акрилонитрил-бутадиенов каучук (HNBR) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5348 | ex 7020 00 10  ex 7616 99 90 | 10  77 | Телевизионни стойки със или без конзола за закрепване и стабилно поставяне на телевизионна кутия/корпус | 0 % | p/st | 31.12.2026 |
| 0.7266 | ex 7020 00 10 | 20 | Суровина за оптични елементи от стопен силициев диоксид с:   |  |  | | --- | --- | | — | дебелина от 10 cm или повече, но не повече от 40 cm, и | | — | тегло 100 kg или повече | | 0 % | p/st | 31.12.2027 |
| 0.4127 | ex 7201 10 11 | 10 | Блокове от необработен чугун, с дължина ненадвишаваща 350 mm, с широчина ненадвишаваща 150 mm, с височина ненадвишаваща 150 mm | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4128 | ex 7201 10 30 | 10 | Блокове от необработен чугун, с дължина ненадвишаваща 350 mm, с широчина непревишаваща 150 mm, с височина непревишаваща 150 mm, съдържащи тегловно не повече от 1 % силиций | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.3353 | \*7202 50 00 |  | Феросиликохром | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4853 | ex 7202 99 80 | 10 | Сплав от желязо и диспросий с тегловно съдържание:   |  |  | | --- | --- | | — | 78 % или повече диспросий и | | — | 18 % или повече, но не повече от 22 % желязо | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7502 | \*ex 7318 24 00 | 40 | Уякчаващи съединения за тръби и тръбопроводи:   |  |  | | --- | --- | | — | от неръждаема стомана по спецификация 17-4PH или от стомана по спецификацията за инструментална стомана S7, | | — | произведени чрез леене на метал под налягане, | | — | с твърдост по Рокуел 38 HRC (± 1) или 53 HRC (+2/-1), | | — | с размери 7 mm x 4 mm x 5 mm или повече, но непревишаващи 40 mm x 20 mm x 10 mm | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4548 | \*ex 7320 90 10 | 91 | Плоска спирална пружина от закалена стомана, със следните характеристики:   |  |  | | --- | --- | | — | дебелина равна или по-голяма от 2,67mm, но не по-голяма от 4,11mm, | | — | ширина равна или по-голяма от 12,57mm, но не по-голяма от 16,01mm, | | — | усукващ момент равен или по-голям от 18,05Nm, но не по-голям от 73,5Nm, | | — | ъгъл на завъртане между нормалното състояние и номиналното напрегнато състояние на пружината равен или по-голям от 76°, но не по-голям от 218° |   за използване при производството на обтегачи за трансмисионни ремъци на двигатели с вътрешно горене   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.4126 | ex 7326 20 00 | 20 | Метален филц, състоящ се от преплетени тънки жички от неръждаема стомана, с диаметър между 0,001 mm и 0,070 mm, пресован чрез синтероване или валцоване | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7891 | ex 7326 90 94 | 40 | Стоманена шийка със сферична глава, кована, машинно обработена, също и топлинно обработена или с обработена повърхност, с ъгъл между центъра на конусната глава и рамото, по-малък от 90° или с ъгъл между центъра на сферичната глава и рамото по-малък от 90° за употреба в производството на скачващи устройства за ремаркета за леки автомобили   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6680 | ex 7326 90 98  ex 7907 00 00 | 40  10 | Желязо, стомана и/или цинкови сплави:   |  |  | | --- | --- | | — | с тегло не повече от 500 g и размери не повече от 107 mm x 107 mm x 11 mm, | | — | Със или без части от други материали, | | — | Със или без части от други метали, | | — | Със или без повърхностна обработка, | | — | с отпечатване или не, |   от видовете, използвани за производството на дистанционни управления | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8480 | ex 7326 90 98 | 60 | Венец от вида за закрепване на направляващите лопатки :   |  |  | | --- | --- | | — | от желязна или стоманена сплав, | | — | с топлоустойчивост 830 °C или повече, но не повече от 1050 °C | | — | с външен диаметър не повече от 92 mm, | | — | с отвори за закрепване на направляващите газовия поток лопатки, |   за употреба в производството на турбокомпресори   (1) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8512 | ex 7326 90 98 | 70 | Диск от вида, осигуряващ широчината на канала за газовия поток:   |  |  | | --- | --- | | — | от желязна или стоманена сплав, | | — | с топлоустойчивост 830 °C или повече, но не повече от 1050 °C, | | — | с външен диаметър не повече от 92,5 mm, | | — | с вътрешен диаметър не повече от 62 mm, |   за употреба в производството на турбокомпресори   (1) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.3352 | \*ex 7410 21 00 | 10 | Листове или плочи от политетрафлуоретилен, с пълнеж от алуминиев оксид или титанов диоксид или подсилени с тъкан от стъклени влакна, покрити върху двете си страни с медно фолио | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7509 | \*ex 7410 21 00 | 20 | Фолиа, ролки, състоящи се от един слой епоксидно стъкло с дебелина 100 µm, ламиниран с фолио от рафинирана мед от едната или от двете си страни с дебелина 35 µm с допуск от 10 % за употреба при производството на карти с чип   (1) | 0 % | m² | 31.12.2024 |
| 0.3005 | \*ex 7410 21 00 | 30 | Фолио от полиимид, дори съдържащо епоксидна смола и/или стъклени влакна, покрито от едната или от двете страни с медно фолио | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3926 | \*ex 7410 21 00 | 40 | Листове или плочи   |  |  | | --- | --- | | — | състоящи се поне от централен слой от хартия или централен лист от всякакви видове нетъкани влакна, ламиниран върху двете си страни фабрично с тъкан от стъклени влакна и импрегниран с епоксидна смола, или | | — | състоящи се от няколко слоя хартия, импрегнирани с фенолна смола, |   покрити върху едната или двете си страни с медно фолио с максимална дебелина 0,15 mm | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4479 | \*ex 7410 21 00 | 50 | Плочи:   |  |  | | --- | --- | | — | състоящи се от най-малко един слой тъкан от стъкловлакна, импрегниран с термореактивна смола, | | — | покрити от едната или двете страни с медно фолио с дебелина не по-голяма от 0,15 mm, и | | — | с относителна диелектрична проницаемост по-малка от 3,9 и коефициент на диелектричните загуби (тангенс делта) под 0,015 при честота на измерване 10 GHz, при измерване в съответствие с IPC-TM-650 | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7341 | ex 7413 00 00 | 20 | Пръстен за центриране на високоговорител, състоящ се от един или повече виброгасители и минимум 2 неизолирани медни кабела, плетени или пресовани | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.2447 | \*ex 7419 80 90  ex 7616 99 90 | 91  60 | Дискове (targets), съдържащи материал, нанесен чрез отлагане, от молибденов силицид:   |  |  | | --- | --- | | — | съдържащи 1mg/kg или по-малко натрий и | | — | монтирани върху подложка от мед или алуминий | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7911 | ex 7506 20 00 | 10 | Листове или ленти на рулони, от никелова сплав C276 (EN 2.4819) със:   |  |  | | --- | --- | | — | дебелина 0,5 mm или повече, но не повече от 3 mm, | | — | ширина 770 mm или повече, но не повече от 1250 mm, | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7913 | ex 7506 20 00 | 20 | Листове и ленти на рулони от никелова сплав по стандарт ASME SB-582/UNS N06030 с   |  |  | | --- | --- | | — | дебелина 0,5 mm или повече, но непревишаваща 3 mm, | | — | ширина 250 mm или повече, но непревишаваща 1219 mm | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5890 | \*7601 20 30  7601 20 40 |  | Сляби и заготовки от необработени алуминиеви сплави | 4 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7752 | ex 7604 21 00 | 10 | Кух профил с:   |  |  | | --- | --- | | — | една затворена камера от алуминиева сплав 6063-T5 или 6060-T5, | | — | дебелина на стената не повече от 0,7 mm, и | | — | анодиран слой от 10 µm на повърхността, |   за използване при производството на рамки на бели дъски, коркови дъски, дъски на стойка, дъски за преподаване и витрини   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5029 | ex 7604 29 10  ex 7606 12 99  ex 7606 12 99 | 10  21  25 | Листове и прътове от алуминиево-литиеви сплави | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.6417 | ex 7604 29 10 | 40 | Пръти от алуминиеви сплави, с тегловно  съдържание на:   |  |  | | --- | --- | | — | 0,25 % или повече, но не повече от 7 % цинк, и | | — | 1 % или повече, но не повече от 3 % магнезий, и | | — | 1 % или повече, но не повече от 5 % мед, и | | — | не повече от 1 % манган, |   в съответствие със спецификациите за материали AMS QQ-A-225, от вид, използван в авиационната промишленост (наред с другото съответстващи на нормите NADCAP и AS9100),получени чрез валцуване | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2410 | \*ex 7605 19 00 | 10 | Телове от несплавен алуминий, с диаметър равен или по-голям от 2 mm, но непревишаващ 6 mm, с медно покритие с дебелина равна или по-голяма от 0,032 mm, но непревишаваща 0,117 mm | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8344 | ex 7605 21 00 | 10 | Тел от алуминиева сплав с диаметър 9,50 mm или по-голям, но непревишаващ 19,15 mm, навит на бобини, използван в производството на скрепителни елементи за въздухоплаването   (1) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.6418 | ex 7605 29 00 | 10 | Телове от алуминиеви сплави, с тегловно  съдържание на:   |  |  | | --- | --- | | — | 0,10 % или повече, но не повече от 5 % мед, и | | — | 0,2 % или повече, но не повече от 6 % магнезий, и | | — | 0,10 % или повече, но не повече от 7 % цинк, и | | — | не повече от 1 % манган |   в съответствие със спецификациите за материали AMS QQ-A-430, от вид, използван в авиационната промишленост (наред с другото съответстващи на нормите NADCAP и AS9100),получени чрез валцуване | 0 % | m | 31.12.2024 |
| 0.7698 | \*ex 7607 20 99 | 10 | Алуминиево фолио на рула:   |  |  | | --- | --- | | — | с едностранно покритие от полипропилен или полипропилен и модифициран с киселина полипропилен, а от другата страна с покритие от полиамид и полиетилен терефталат, с адхезивни слоеве между тях, | | — | с ширина 200 mm или повече, но непревишаваща 400 mm, | | — | с дебелина 0,138 mm или повече, но непревишаваща 0,168 mm, |   за използване в производството на капаци за литиево-йонни батерии   (1) | 3.7 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7746 | ex 7608 20 81 | 20 | Безшевни екструдирани тръби от сплавен алуминий (алуминий 6061F по стандарт ASTM B241) с:   |  |  | | --- | --- | | — | външен диаметър 320 mm или по-голям, но не по-голям от 400 mm, и | | — | дебелина на стената 8 mm или повече, но не повече от 10 mm, |   за използване при производството на съдове за високо налягане   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6138 | \*ex 7608 20 89 | 30 | Безшевни екструдирани тръби от сплавен алуминий, с:   |  |  | | --- | --- | | — | външен диаметър от 60 mmили повече, но не повече от 420 mm, и | | — | дебелина на стената от 10 mmили повече, но не повече от 80 mm | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7747 | ex 7608 20 89 | 40 | Безшевни, щамповани чрез ротационно изтичане, тръби от сплавен алуминий (алуминий 6061A по стандарт ISO 7866) с:   |  |  | | --- | --- | | — | външен диаметър 378 mm или по-голям, но не по-голям от 385 mm, и | | — | дебелина на стената 4 mm или повече, но не повече от 7 mm |   за използване при производството на съдове за високо налягане   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8194 | ex 7609 00 00  ex 8415 90 00 | 30  45 | Алуминиев свързващ блок за автомобилни системи за кондициониране на въздуха:   |  |  | | --- | --- | | — | със закаляване Т6. | | — | оборудван с кръгли издатъци с канал по външната им окръжност, | | — | с проходни или непроходни отвори, изработени от профили с горен радиус 8 mm или повече, но не повече от 11 mm, и долен радиус 12 mm или повече, но не повече от 17 mm, | | — | с разстояние между отворите 15 mm или повече, но не повече от 22 mm, | | — | с гнезда, предназначени за запояване или притягане, | | — | с монтажни отвори за монтажни винтове M6 или M8, със или без резба, | | — | с широчина 5 mm или повече, но не повече от 16 mm, | | — | за свързване на компресор, кондензатор, изпарител, охладител и други елементи | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8464 | ex 7609 00 00 | 40 | Запоен с газокислороден пламък алуминиев блок за свързване на тръби в автомобилни топлообменници и/или охладители на въздуха с турбокомпресор и/или охладители за автоматични предавателни кутии:   |  |  | | --- | --- | | — | с екструдирани огънати свързващи тръби с външен диаметър 5 mm или повече, но не повече от 25 mm, | | — | с тегло 0,02 kg или повече, но не повече от 0,25 kg, |   за употреба в производството на охладителната уредба на превозните средства от глава 87   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2027 |
| 0.8503 | ex 7609 00 00 | 50 | Обработени с металорежещи машини алуминиеви компоненти:   |  |  | | --- | --- | | — | с тегловно съдържание 0,55 % или повече, но не повече от 0,61 % магнезий, | | — | с тегловно съдържание 0,55 % или повече, но не повече от 0,61 % силиций, | | — | със степен на закаляване T5 или T6, | | — | с тегло 0,05 kg или повече, но не повече от 0,2 kg, |   за използване при производството на охладителни уредби с CO2 за моторни превозни средства   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2027 |
| 0.8493 | ex 7609 00 00 | 60 | Алуминиев свързващ блок:   |  |  | | --- | --- | | — | с тегло 3 g или повече, но не повече от 400 g, | | — | произведени от алуминий марка 6061-T6, 6060-T6 или 6082-T6, | | — | като неразделна част от възел с маркуч за климатична уредба, възел с маркуч за охлаждане на маслен тръбопровод, възел с маркуч за тръбопровод на пневматична спирачка или за възел с маркуч за тръбопровод за водно охлаждане, | | — | с отвори (гнезда) или издатини (направляващи шлици) или резба, които позволяват монтиране в климатична уредба на автомобил или друго превозно средство (разбиран също като детайл от тръбопровод), | | — | с гнезда, предназначени за запояване или притягане, | | — | с най-малко един проходен отвор с диаметър от поне 3 mm, но не повече от 25 mm, |   за производство на автомобилни охладителни и климатични системи   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2027 |
| 0.2445 | \*ex 7613 00 00 | 20 | Безшевни алуминиеви съдове за сгъстен природен газ или втечнен водород, изцяло обвити с композитeн слой от епокси-въглеродни влакна, с вместимост 172 l (±10 %) и тегло в празно състояние, непревишаващо 64 kg | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.3928 | \*ex 7616 99 90 | 15 | Алуминиеви блокове с хексагонална структура, за използване при производство на части за въздухоплавателни средства   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.6534 | ex 7616 99 90 | 25 | Метализирано фолио:   |  |  | | --- | --- | | — | състоящо се от минимум осем слоя алуминий (CAS RN 7429-90-5) с чистота 99,8 % или повече, | | — | с оптична плътност до 3,0 за всеки алуминиев слой, | | — | като всеки алуминиев слой е разделен със слой от смола, | | — | върху носещ филм от PET, и | | — | на ролки с дължина до 50 000 метра | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5357 | ex 7616 99 90  ex 8482 80 00  ex 8807 30 00 | 70  10  40 | Свързващи компоненти, използвани в производството на валове за опашни вертолетни витла   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2026 |
| 0.6730 | ex 8101 96 00 | 10 | Волфрамова жичка, съдържаща 99 тегловни % или повече волфрам с:   |  |  | | --- | --- | | — | максимален напречен размер не повече от 50 µm, | | — | съпротивление 40 Ohm или повече, но не повече от 300 Ohm, при дължина от 1 метър | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7245 | ex 8101 96 00 | 20 | Волфрамова жичка   |  |  | | --- | --- | | — | с тегловно съдържание на волфрам от 99,95 % или повече; и | | — | с максимален размер на напречното сечение не повече от 1,02 mm | | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.5694 | ex 8102 10 00 | 10 | Молибден на прах с   |  |  | | --- | --- | | — | чистота 99 % тегловно или повече и | | — | размер на частиците 1,0 µm или повече, но непревишаващ 5,0 µm | | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.5097 | ex 8104 30 00 | 35 | Магнезий на прах:   |  |  | | --- | --- | | — | с чистота над 99,5 % тегловно, | | — | с размер на частиците от не повече от 0,8 mm | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3417 | \*ex 8104 90 00 | 10 | Плочи от магнезий, шлифовани и полирани, с размери непревишаващи 1500 mm × 2000 mm, покрити върху едната си страна с епоксидна смола, нечувствителна към светлината | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5838 | \*ex 8105 90 00 | 10 | Пръти или тел от кобалтова сплав, съдържаща в тегловни проценти:   |  |  | | --- | --- | | — | 35 % (± 2 %) кобалт, | | — | 25 % (± 1 %) никел, | | — | 19 % (± 1 %) хром и | | — | 7 % (± 2 %) желязо, |   в съответствие със спецификациите за материали AMS 5842 | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3416 | \*ex 8108 20 00 | 10 | Титан с шуплеста структура | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4553 | \*ex 8108 20 00 | 30 | Титан на прах с подситова фракция 90 тегловни % и повече, при размер на ситовия отвор 0,224 mm | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3211 | \*ex 8108 30 00 | 10 | Отпадъци и отломки от титан и титанови сплави, с изключение на тези, които съдържат тегловно 1 % или повече, но не повече от 2 % алуминий | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4363 | ex 8108 90 30 | 10 | Пръти от титанова сплав, в съответствие със стандарта EN 2002-1, EN 4267 или DIN 65040 | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7330 | ex 8108 90 30 | 15 | Пръти и тел от титанова сплав с:   |  |  | | --- | --- | | — | плътно и постоянно напречно сечение във форма на цилиндър, | | — | диаметър 0,8 mm или повече, но не повече от 5 mm, | | — | тегловно съдържание на алуминий 0,3 % или повече, но не повече от 0,7 %, | | — | тегловно съдържание на силиций от 0,3 % или повече, но не повече от 0,6 %, | | — | тегловно съдържание на ниобий от 0,1 % или повече, но не повече от 0,3 %, и | | — | тегловно съдържание на желязо не повече от 0,2 % | | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7942 | ex 8108 90 30 | 35 | Пръти или тел със съдържание на титан 98,8 % или повече, но непревишаващо 99,9 %, с диаметър по-малък от 20 mm | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4904 | ex 8108 90 30 | 45 | Тел от титан-алуминиево-ванадиева сплав (TiAI6V4) с диаметър по-малък от 20 mm, отговарящ на  стандарти AMS 4928, 4965 или 4967 | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8105 | ex 8108 90 30 | 55 | Телове от титанова сплав:   |  |  | | --- | --- | | — | с тегловно съдържание на ниобий 42 % или повече, но не повече от 47 %, | | — | с диаметър 2,36 mm или повече, но не повече от 7,85 mm, | | — | навит на бобини от по 15 kg или повече, но не повече от 45 kg, | | — | съответстващ на стандарт AMS 4982 | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7077 | ex 8108 90 30 | 60 | Ковани цилиндрични титанови пръти със следните характеристики:   |  |  | | --- | --- | | — | чистота равна на 99,995 % (тегловни) или по-голяма, | | — | диаметър равен на 140 mm или по-голям, но не по-голям от 200 mm, | | — | тегло 5 kg или по-голямо, но не по-голямо от 300 kg | | 0 % | p/st | 31.12.2026 |
| 0.5351 | ex 8108 90 30 | 70 | Тел от титанова сплав с тегловно съдържание:   |  |  | | --- | --- | | — | 22 % (± 1 %) ванадий и | | — | 4 % (± 0,5 %) алуминий |   или   |  |  | | --- | --- | | — | 15 % (± 1 %) ванадий, | | — | 3 % (± 0,5 %) хром, | | — | 3 % (± 0,5 % калай и | | — | 3 % (± 0,5 %) алуминий | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7285 | ex 8108 90 50 | 45 | Студено или горещо валцувани ламарини, листове и ленти от несплавен титан, с:   |  |  | | --- | --- | | — | дебелина от 0,4 mm или повече, но не повече от 100 mm, | | — | дължина не повече от 14 m, и | | — | ширина не повече от 4 m | | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.5352 | ex 8108 90 50 | 55 | Ламарини, ленти, листове и фолио от титанова сплав | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6524 | ex 8108 90 50 | 80 | Ламарини, листове, ленти и фолио от несплавен титан   |  |  | | --- | --- | | — | с широчина над 750 mm | | — | с дебелина не по-голяма от 3 mm | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6500 | ex 8108 90 50 | 85 | Лист от несплавен титан:   |  |  | | --- | --- | | — | с тегловно съдържание на кислород (O2) над 0,07 %, | | — | с дебелина 0,4 mm или повече, но не повече от 2,5 mm | | — | отговарящ на стандарт за твърдост по Викерс HV1 не повече от 170 |   от вида, използван за производство на заварени тръби за кондензатори на атомни електрически централи | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5353 | ex 8108 90 90  ex 9003 90 00 | 30  20 | Части от рамки за очила, включително   |  |  | | --- | --- | | — | дръжки, | | — | заготовки от вида, използван за изработване на части на очила и | | — | винтове от вида, използван за рамки за очила, |   от титанова сплав | 0 % | p/st | 31.12.2026 |
| 0.2515 | \*ex 8109 21 00  ex 8109 29 00 | 10  10 | Несплавен цирконий, под формата на гъби или слитъциот несплавен цирконий, съдържащ тегловно повече от 0,01 % хафний, предназначен за производството на тръби, блокове или слитъци, уголемени чрез претопяване, за химическата промишленост   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3415 | \*ex 8110 10 00 | 10 | Блокове от антимон | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3413 | \*ex 8112 99 50 | 10 | Титан - ниобиева (колумбиева) сплав, под формата на пръти | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5354 | \*ex 8113 00 20 | 10 | Металокерамични блокове с тегловно съдържание 60  % или повече алуминий и 5  % или повече борен карбид | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4316 | ex 8113 00 90 | 10 | Полупроводникова подложка от сплав на алуминий и силициев карбид (AlSiC-9) за интегрални схеми | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.6805 | ex 8113 00 90 | 20 | Дистанционен елемент с кубична форма, изготвен от композитен материал алуминий-силициев карбид (AlSiC), предназначен за използване при корпусиране в IGBT-модули | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6416 | ex 8207 19 10 | 10 | Плочки за инструменти за пробиване с работна част от агломерирани диаманти | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.5570 | ex 8207 30 10 | 10 | Набор от инструменти за многопозиционни и/или преси тандем за студено щамповане, пресоване, изтегляне, рязане, щанцоване, огъване, калибриране, кантоване и щамповане на метални листове, за употреба при производството на части на рамата или каросерията на моторни превозни средства   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2027 |
| 0.7693 | \*ex 8301 20 00 | 10 | Механично или електромеханично устройство за блокиране на кормилното управление:   |  |  | | --- | --- | | — | с височина 10,5 cm (± 3 cm), | | — | с ширина 6,5 cm (± 3 cm), | | — | в метален корпус, | | — | дори и с държач, |   за използване при производството на стоки от глава 87   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5024 | ex 8301 60 00  ex 8419 90 85  ex 8479 90 70  ex 8481 90 00  ex 8485 90 90  ex 8503 00 99  ex 8515 90 80  ex 8537 10 98  ex 8538 90 99  ex 8708 99 10  ex 8708 99 97 | 30  40  30  50  30  43  40  55  70  55  22 | Силиконови или пластмасови клавиатури, със:   |  |  | | --- | --- | | — | части от неблагороден метал, | | — | дори съдържащи части от пластмаса, | | — | епоксидна смола, подсилена с фибростъкло или дърво, | | — | дори напечатани или с повърхностна обработка, | | — | със или без електрически проводници, | | — | със или без мембрана, закрепена към клавиатурата | | — | със или без едно- или многослойно защитно покритие | | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.8247 | \*ex 8302 10 00 | 20 | Панта за подлакътник от магнезий с:   |  |  | | --- | --- | | — | дължина 239 mm или повече, но не повече от 270 mm, | | — | широчина 150 mm или повече, но не повече от 175 mm, | | — | височина 110 mm или повече, но не повече от 135 mm, | | — | отвори за монтиране на заключващ механизъм | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7666 | \*ex 8302 30 00 | 10 | Носеща скоба за изпускателната уредба:   |  |  | | --- | --- | | — | с дебелина 0,7 mm или повече, но не повече от 1,3 mm, | | — | изработена от неръждаема стомана клас 1.4310 и 1.4301 съгласно стандарт EN 10088, | | — | дори с монтажни отвори, |   за използване при производството на изпускателни уредби за автомобили   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8304 | \*ex 8302 30 00 | 20 | Две студеноформовани стоманени опори:   |  |  | | --- | --- | | — | с дължина 120 mm или повече, но не повече от 180 mm, | | — | с широчина 50 mm или повече, но не повече от 80 mm | | — | с височина 35 mm или повече, но не повече от 80 mm, | | — | с подвижно съединение с нитове, | | — | дори с еластомерен буфер, | | — | образуващи механизъм за непряко придвижване на механизма на надлъжното устройство за регулиране на положението на автомобилните седалки, взаимодействащ с ключалката за безопасност, | | — | закрепени към механизма на надлъжното устройство за регулиране на положението чрез сменяемо съединение с винтове, чрез нитове, чрез заварка или чрез точкова заварка | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.2602 | \*ex 8309 90 90 | 10 | Алуминиеви капаци за кенове:   |  |  | | --- | --- | | — | с диаметър 99,00 mmили по-голям, но не по-голям от 136,5 mm( ±1mm), | | — | дори с пръстен за отваряне | | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.3947 | \*ex 8401 30 00 | 20 | Необлъчени хексагонални горивни елементи (патрони), предназначени за употреба в ядрените реактори   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6319 | ex 8401 40 00 | 10 | Поглъщащи пръти от неръждаема стомана, запълнени с поглъщащи неутроните химични елементи | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.8012 | ex 8406 82 00 | 10 | Индустриална парна турбина с:   |  |  | | --- | --- | | — | мощност 5 MW или повече, но непревишаваща 40 MW, | | — | проектирана за налягане не повече от 140 бара и температура не по-висока от 540°C, | | — | оборудвана с двойни седлови клапани от страната на прясната пара, които работят с хидравлично сервозадвижване при не повече от 12 бара | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3830 | ex 8407 33 20  ex 8407 33 80  ex 8407 90 80  ex 8407 90 90 | 10  10  10  10 | Двигатели с вътрешно горене, бутални или ротационни, с искрово запалване, с работен обем не по-малък от 300 cm³, и мощност, не по-малка от 6 kW, но непревишаваща 20,0 kW, предназначени за производството на:   |  |  | | --- | --- | | — | косачките за трева от подпозиции 8433 11, 8433 19 и 8433 20, | | — | тракторите от подпозиции 8701 91 90, 8701 92 90, чиято основна функция е тази на косачка за трева, | | — | четиритактовите косачки с двигател с работен обем не по малък от 300 cm³ от подпозиция 8433 20 10 или | | — | машините за почистване на сняг (несамоходни) от подпозиция 8430 20 |    (1) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8260 | ex 8407 34 10 | 10 | Бутални двигатели с възвратно-постъпателно или ротационно действие (Ванкел), с искрово запалване, с:   |  |  | | --- | --- | | — | работен обем 1200 cm3 или повече, но не повече от 2000 cm3 | | — | с мощност 95 kW или повече, но не повече от 135 kW, | | — | тегло не повече от 120 kg, |   за употреба при производството на моторни превозни средства от позиция 8703   (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.3828 | ex 8407 90 10 | 10 | Четиритактови бензинови двигатели с работен обем не повече от 250cm³, използвани за производство на градинско оборудване от № 8432, 8433, 8436 или 8508   (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8403 | ex 8407 90 10 | 40 | Силов агрегат с двутактов двигател с:   |  |  | | --- | --- | | — | мощност 900 W или повече, но непревишаваща 1100 W, | | — | работен обем на цилиндъра над 24 cm³, но не повече от 30 cm³, | | — | честота на въртене 8400 min-1 или повече, но непревишаваща 8600 min-1 при максимална мощност, | | — | честота на въртене на празен ход 2800 min-1 или повече, но непревишаваща 3200 min-1, и | | — | резервоар за гориво с вместимост 0,5 l или повече, |   за използване при производството на градинарски машини и компоненти на градинарски машини   (1) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.4996 | ex 8407 90 90 | 20 | Компактен двигател за втечнен нефтен газ (ВНГ) със:   |  |  | | --- | --- | | — | 6 цилиндъра, | | — | изходна мощност 75 kW или повече, но ненадвишаваща 80 kW, | | — | всмукателни и изпускателни клапани, които са модифицирани за непрекъсната работа при големи натоварвания, |   използван за производството на превозни средства от позиция 8427   (1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.2598 | \*ex 8408 90 41 | 20 | Дизелови двигатели с мощност, непревишаваща 15 kW, с два или три цилиндъра, предназначени да бъдат използвани при производството на системите за регулиране на температурата, които се монтират във превозните средства   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2595 | \*ex 8408 90 43 | 20 | Дизелови двигатели с мощност, непревишаваща 30 kW, с четири цилиндъра, предназначени да бъдат използвани при производството на системите за регулиране на температурата, които се монтират във превозните средства (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5544 | ex 8408 90 43  ex 8408 90 45  ex 8408 90 47 | 40  30  50 | Четирицилиндров четиритактов двигател със запалване чрез компресия, с течностно охлаждане, с   |  |  | | --- | --- | | — | работен обем, непревишаващ 3 850 cm³, и | | — | номинална мощност 15 kW или по-висока, но непревишаваща 85 kW |   предназначен за производството на превозни средства от позиция 8427   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8300 | ex 8408 90 65  ex 8408 90 67  ex 8408 90 81 | 20  20  20 | Бутални двигатели със запалване чрез компресия:   |  |  | | --- | --- | | — | от вида на редовите двигатели, | | — | с работен обем 7000 cm3 или повече, но не повече от 18 100 cm3 | | — | с мощност 205 kW или повече, но не повече от 597 kW, | | — | с модул за последваща обработка на изгорелите газове, | | — | с външни размери на широчина/височина/дълбочина не повече от 1310/1300/1040 mm или 2005/1505/1300 mm или 2005/1505/1800 mm, |   за употреба при производството на машини за раздробяване, пресяване или сортиране или в машини за обръщане на компост   (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7670 | \*ex 8409 91 00 | 25 | Модул за засмукване на въздух за цилиндрите на двигател, състоящ се от:   |  |  | | --- | --- | | — | смукателна тръба, | | — | датчик за налягане, | | — | електрическа дроселна клапа, | | — | маркучи, | | — | скоби, |   за използване при производството на двигатели за моторни превозни средства   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8466 | ex 8409 91 00 | 33 | Държач на разпределителния вал на бутален двигател с вътрешно горене с искрово запалване, изработен от алуминиева сплав ADC12, с:   |  |  | | --- | --- | | — | с тегло 4,0 kg или повече, но не повече от 5,5 kg, | | — | дебелина на стената 2,0 mm или повече, но не повече от 6,0 mm, |   за използване в производството на двигатели за моторни превозни средства   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2027 |
| 0.8216 | ex 8409 91 00 | 35 | Окомплектована гориворазпределителна тръба, включваща тръбопровод за гориво, датчик за високо налягане и дюзи за директно впръскване на бензин с:   |  |  | | --- | --- | | — | работно налягане не повече от 22,5 MPa, | | — | електромагнитна дюза за пряко впръскване, | | — | аналогов датчик за налягане за не повече от 22,5 MPa | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8469 | ex 8409 91 00 | 38 | Картер за 4-цилиндров бутален двигател с вътрешно горене с искрово запалване, изработен от алуминиева сплав ADC12, за използване при производството на двигатели за моторни превозни средства   (1) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7027 | ex 8409 91 00 | 40 | Впръсквач на гориво с електромагнитен клапан за оптимално разпрашаване в горивната камера на двигателя, за използване при производството на бутални двигатели с вътрешно горене с искрово запалване за моторни превозни средства   (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7234 | ex 8409 91 00  ex 8409 99 00 | 45  70 | Смукателен и изпускателен клапан от метална сплав с твърдост по Рокуел по-голяма или равна на HRC 20, за използване при производството на двигатели с искрово запалване или със запалване чрез компресия за моторни превозни средства   (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6752 | \*ex 8409 91 00  ex 8409 99 00 | 50  55 | Изпускателен колектор с кожух за турбината на турбокомпресор, с отвор за вкарване на турбинно колело, като отворът е с диаметър 28 mm или повече, но не повече от 181 mm | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.7667 | \*ex 8409 91 00  ex 8409 99 00 | 53  65 | Механизъм за рециркулация на отработилите газове, състоящ се от:   |  |  | | --- | --- | | — | модул за управление | | — | въздушна клапа, | | — | всмукателна тръба | | — | изпускателен маркуч, |   за използване при производството на двигатели с искрово запалване или запалване чрез компресия, за моторни превозни средства   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7961 | ex 8409 91 00  ex 8481 90 00 | 55  60 | Корпус на дюзата за регулиране на ъгъла и разпределение на впръскването на гориво:   |  |  | | --- | --- | | — | с цилиндрична форма, | | — | изработен от неръждаема стомана, | | — | с 4 или повече, но не повече от 16 отвора, | | — | с дебит 100 cm3/min или повече, но непревишаващ 500 cm3/min, | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7661 | \*ex 8409 91 00 | 70 | Всмукателен колектор, изключително за употреба при производството на моторни превозни средства с:   |  |  | | --- | --- | | — | ширина 40 mm или повече, но не повече от 70 mm, | | — | дължина на клапаните 250 mm или повече, но не повече от 350 mm, | | — | въздушен обем 5,2 литра, и | | — | електрическа уредба за регулиране на дебита, която осигурява максимална ефективност при повече от 3200 min-1 |    (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7965 | ex 8409 91 00 | 75 | Корпус на клапан за впръскване на гориво за генериране на електромагнитно поле за задействане на инжекционния клапан с:   |  |  | | --- | --- | | — | диаметър на входа 2 mm или повече, но непревишаващ 10 mm, | | — | диаметър на изхода 2 mm или повече, но непревишаващ 10 mm, | | — | електрическа намотка със съпротивление 10 Ω или повече, но непревишаващо 15 Ω, която завършва в електрическа връзка, | | — | пластмасово покритие, отлято около тръба от неръждаема стомана | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7967 | ex 8409 91 00  ex 8481 90 00 | 80  70 | Игла за дюзи за отваряне и затваряне на потока гориво в двигателя, с:   |  |  | | --- | --- | | — | 2 отвора, | | — | 4 канала, | | — | диаметър 3 mm или повече, но непревишаващ 6 mm, | | — | дължина 25 mm или повече, но непревишаваща 35 mm, | | — | изработена от неръждаема стомана с твърдо хромирано покритие | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8244 | ex 8409 91 00 | 85 | Заготовка за цилиндрова глава за четирицилиндров двигател с 10 отвора, направена от алуминиева сплав EN AC-45500:   |  |  | | --- | --- | | — | без други компоненти, | | — | с твърдост 52 по Рокуел, скала B, или повече, | | — | с дефекти в отливката с размер не повече от 0,4 mm и не повече от 10 дефекта на cm2, | | — | разстояние между осите на дендритите в горивната камера от не повече от 25 μm, | | — | водна риза на две нива, както и | | — | тегло 18 kg или повече, но не повече от 19 kg, | | — | дължина 506 mm или повече, но не повече от 510 mm, | | — | височина 282 mm или повече, но не повече от 286 mm, | | — | широчина 143,7 mm или повече, но не повече от 144,3 mm, |   в една пратка, състояща се от 1 000 бройки или повече | 0 % | p/st | 31.12.2026 |
| 0.5199 | ex 8409 99 00  ex 8479 90 70 | 10  85 | Инжектори с електромагнитен клапан за оптимизирана пулверизация в горивната камера на двигателя | 0 % | p/st | 31.12.2026 |
| 0.7851 | ex 8409 99 00 | 25 | Набор маркучи за връщане на горивото от впръсквачите към горивния модул на двигателя, състоящ се най-малко от:   |  |  | | --- | --- | | — | три каучукови маркуча, дори със защитна оплетка, | | — | три съединителя за свързване на впръсквачите на гориво, | | — | пет метални щипки, | | — | един Т-образен пластмасов свързващ елемент, |   за употреба при производството на двигатели за моторни превозни средства   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7718 | ex 8409 99 00 | 75 | Релса за подаване с високо налягане от поцинкована перлито-феритна стомана с:   |  |  | | --- | --- | | — | най-малко един датчик за налягане и един вентил, | | — | дължина 314 mm или повече, но не повече от 322 mm, | | — | работно налягане не повече от 225 MPa, | | — | температура на входа не по-висока от 95 °C, | | — | температура на околната среда -45 °C или повече, но не повече от 145 °C, |   за използване при производството на двигатели със запалване чрез компресия за моторни превозни средства   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6751 | ex 8411 99 00 | 20 | Част на газова турбина, с форма на колело, с лопатки, от вид, използван в турбокомпресорите:   |  |  | | --- | --- | | — | от сплав на никелова основа за прецизно леене (прецизна сплав), в съответствие със стандарта DIN G- NiCr13Al6MoNb или DIN G- NiCr13Al16MoNb или DIN G- NiCo10W10Cr9AlTi или DIN G- NiCr12Al6MoNb или AMS AISI:686, | | — | с топлоустойчивост не по-висока от 1100 °C; | | — | с диаметър 28 mm или повече, но не повече от 180 mm; | | — | с височина 20 mm или повече, но не повече от 150 mm | | 0 % | p/st | 31.12.2027 |
| 0.7225 | ex 8411 99 00 | 30 | Кожух за турбината на турбокомпресор с отвор за вкарване на турбинно колело, като отворът е с диаметър 28 mm или повече, но не повече от 181 mm | 0 % | p/st | 31.12.2026 |
| 0.5975 | \*ex 8412 39 00 | 20 | Изпълнителен механизъм за едностъпален турбокомпресор с:   |  |  | | --- | --- | | — | -нагнетателна входна тръба и ръчка за управление с работен ход 15 mm или повече, но не повече от 40 mm, | | — | максимална дължина на изпълнителния механизъм, включително ръчката за управление, не по-голяма от 400 mm, | | — | -максимален диаметър на кутията в най-широката част, не по-голям от 140 mm, и | | — | максимална височина на кутията без ръчката за управление не повече от 140 mm | | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.8148 | ex 8412 90 80 | 20 | Фундамент, изработен от специално усилени отливки от сферографитен чугун (SSDI), за закрепване и центриране на силовото предаване (предавателна кутия, опорен лагер, вал на витлото) на вятърна турбина, с:   |  |  | | --- | --- | | — | дължина 3,5 m или повече, но не повече от 4,5 m, | | — | ширина 2 m или повече, но не повече от 4,2 m, | | — | височина 1 m или повече, но не повече от 1,3 m, | | — | тегло 11 тона или повече, но не повече от 21,5 тона, | | — | монтажни отвори за задвижване за ъглово преместване спрямо вертикалната ос, | | — | монтажен фланец за опората на предавателната кутия, | | — | закрепване на силовото предаване, | | — | различни гнезда за винтове | | 0 % | p/st | 31.12.2027 |
| 0.8079 | ex 8412 90 80 | 30 | Основа за предавателна кутия, използвана за основа и носещ компонент между предавателната кутия и фундамента на вятърна турбина, изработена от специално усилени отливки от сферографитен (SSDI) чугун, с:   |  |  | | --- | --- | | — | диаметър 2 m или повече, но не повече от 5 m, | | — | тегло 2 тона или повече, но не повече от 7 тона, | | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.7161 | ex 8413 30 20 | 30 | Едноцилиндрова радиалнобутална помпа за високо налягане за бензинови двигатели с директно впръскване, със:   |  |  | | --- | --- | | — | eксплоатационно налягане 200 bar или повече, но не повече от 350 bar, | | — | регулиране на дебита и | | — | предпазен изпускателен клапан, |   за използване в производството на двигатели за моторни превозни средства   (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7969 | ex 8413 30 20 | 40 | Бутална помпа за високо налягане за директно впръскване на дизелово гориво с:   |  |  | | --- | --- | | — | работно налягане, непревишаващо 275 MPa, | | — | разпределителен вал, | | — | разход на впръскване на течност 15 cm 3 в минута или повече, но непревишаващ 1800 cm3 в минута, | | — | електрически регулиращ клапан за налягане | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7970 | ex 8413 30 20 | 50 | Бутална помпа за високо налягане за директно впръскване на дизелово гориво:   |  |  | | --- | --- | | — | с работно налягане не повече от 275 MPa, | | — | проектирана за свързване с коляновия вал, | | — | с електромагнитен клапан | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8215 | ex 8413 30 20 | 60 | Бутална помпа за високо налягане за директно впръскване на бензин:   |  |  | | --- | --- | | — | с работно налягане не повече от 90 MPa, | | — | проектирана за свързване с коляновия вал, | | — | с електромагнитен клапан | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8332 | ex 8413 30 80 | 20 | Електрическа водна помпа, осигуряваща работоспособността на водния кръг също и когато двигателят е временно изключен, за работно постоянно напрежение 9 V или повече, но не повече от 16 V, с:   |  |  | | --- | --- | | — | възможности — налягане 0,075 MPa при 3800 min-1, | | — | дебит 12 l/min, | | — | със или без свързващ кабел със съединител, и | | — | скоба за монтиране, |   за използване в производството на стоки от глава 87   (1) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8185 | ex 8413 70 51 | 20 | Електрически безчетков двигател за постоянен ток с едностъпална помпа с радиално оттичане, центробежно работно колело за единичен поток, монтирано на вала на двигателя и спирална камера с вграден нагревател с номинална мощност 1800 W и запоени предпазни устройства, неделими от двигателя, с:   |  |  | | --- | --- | | — | диаметър на изходния отвор 20 mm или повече, | | — | статор с 9 канала, | | — | ротор с 6 полюса, | | — | номинална мощност 95 W, | | — | спирална камера с прав изход, | | — | роторна камера без филтър за пясък | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8186 | ex 8413 70 51 | 30 | Електрически безчетков двигател за постоянен ток с едностъпална помпа с радиално оттичане, центробежно работно колело за единичен поток, монтирано на вала на двигателя, и спирална камера с вграден нагревател с номинална мощност 1800 W и запоени предпазни устройства, неделими от двигателя, с:   |  |  | | --- | --- | | — | диаметър на изходния отвор 20 mm или повече, | | — | статор с 9 канала, | | — | ротор с 6 полюса, | | — | номинална мощност 95 W, | | — | спирална камера със захванат със скоба каучуков изходен маркуч | | — | роторна камера без филтър за пясък | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8187 | ex 8413 70 51 | 40 | Електрически безчетков двигател за постоянен ток с едностъпална помпа с радиално оттичане, центробежно работно колело за единичен поток, монтирано на вала на двигателя, неделимо от двигателя, спирална камера с вграден нагревател:   |  |  | | --- | --- | | — | диаметър на изходния отвор 20 mm или повече, | | — | статор с 9  канала с 4 полюса или последователност от полюси, | | — | ротор с 6 полюса, | | — | феритни или редкоземни магнити | | — | номинална мощност 95 или 80 W, | | — | номинална мощност на нагревателя 1800 W и запоени или лазерно заварени устройства за безопасност, | | — | спирална камера със или без захванат със скоба каучуков изходен маркуч, | | — | роторна камера с ултразвуков заварен филтър за пясък | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6346 | ex 8413 91 00 | 30 | Капак на горивна помпа:   |  |  | | --- | --- | | — | състоящ се от алуминиеви сплави, | | — | с диаметър 38 mm или50 mm, | | — | с два концентрични пръстеновидни улея на повърхността си, | | — | анодиран, |   от вида, използван в моторни превозни средства с бензинови двигатели | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.7669 | \*ex 8414 10 25 | 30 | Сдвоена помпа, състояща се от:   |  |  | | --- | --- | | — | маслена помпа с работен обем 21,6 cm3/об. (± 2 cm3/об.) и работно налягане 1,5 bar при 1000 min-1 | | — | вакуумпомпа с работен обем 120 cm3/об. (± 12 cm3/об) и производителност -666 mbar за 6 секунди при 750 оборота в минута |   за използване при производството на двигатели за моторни превозни средства   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7691 | \*ex 8414 10 89 | 30 | Електрическа вакуумна помпа с:   |  |  | | --- | --- | | — | локална шина (CAN bus), | | — | дори и с маркуч от каучук, | | — | свързващ кабел с конектор, | | — | скоба за монтиране, |   за използване при производството на стоки от глава 87   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4727 | ex 8414 30 81 | 50 | Херметични или полухерметични електрически спирални компресори с регулируеми обороти, с номинална мощност 0,5 kW или по-висока, но не по-висока от 10 kW, с работен обем не по-голям от 35 cm3, от типа, използван за хладилно оборудване | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6160 | \*ex 8414 30 81  ex 8414 80 73 | 60  30 | Херметични ротационни компресори за флуоровъглеводородни(HFC) или въглеводородни хладилни агенти:   |  |  | | --- | --- | | — | задвижвани от монофазни двигатели за променлив ток от вида „on-off” или от безчеткови двигатели за постоянен ток с регулируема честота на въртене, | | — | с номинална мощност не повече от 1,5 kW, | | — | с номинално напрежение 100 V или повече, но не повече от 240 V, | | — | с височина не повече от 300 mm, | | — | с външен диаметър не повече от 150 mm, | | — | с единично тегло не повече от 15 kg, |   за използване при производството на термопомпи за домакински уреди, включително сушилни за дрехи   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2593 | \*ex 8414 30 89 | 20 | Бутални компресори с открит вал, предназначени за производството на системите за регулиране на температурата, инсталирани в превозните средства, с мощност, превишаваща 0,4 kW, но непревишаваща 10  kW | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7694 | \*ex 8414 30 89 | 30 | Спирален компресор с открит вал със съединител, с мощност, по-голяма от 0,4 kW, за системите за климатизация на въздуха, инсталирани в превозните средства, за използване при производството на моторните превозни средства, посочени в глава 87   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7595 | \*ex 8414 59 35 | 20 | Центробежен вентилатор с:   |  |  | | --- | --- | | — | Размери 25 mm (височина) х 85 mm (ширина) х 85 mm (дълбочина ) | | — | тегло 120 g, | | — | номинално напрежение 13,6 V DC, | | — | работно напрежение 9 V DC или повече, но не повече от 16 V DC (постоянно напрежение), | | — | номинален ток 1,1 A (TYP) | | — | номинална мощност 15 W, | | — | честота на въртене 500 min-1 (оборота в минута) или повече, но не повече от 4800 min-1 (оборота в минута) (свободен поток) | | — | Дебит не повече от 17,5 литра/и, | | — | въздушно налягане не повече от 16 mm H2O ≈ 157 Pa, | | — | общо звуково налягане не повече от 58 dB (A) при 4800 min-1 (оборота в минута), и |   с FIN (Fan Interconnect Network, мрежа за свързване на вентилатора) интерфейс за комуникация с модула за управление на нагряването и климатизацията, използван в системите за вентилация на седалките в превозните средства | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8207 | ex 8414 59 35 | 30 | Електрически нагнетателен вентилатор за охлаждане на акумулаторна батерия с високо напрежение на хибриден пътнически автомобил с:   |  |  | | --- | --- | | — | управляващ блок, | | — | инвертор с MOS полеви транзистори, | | — | напрежение 9 V или повече, но не повече от 16 V, | | — | температура на околната среда – 40 °C или повече, но не повече от 80 °C, |   за използване в производството на хибридни пътнически автомобили   (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7317 | ex 8414 80 22 | 20 | Въздушен мембранен компресор с:   |  |  | | --- | --- | | — | дебит 4,5 l/min или повече, но не повече от 12 l/min, | | — | входна мощност не повече от 14 W, и | | — | манометрично налягане не повече от 400 hPa (0,4 bar) |   от вид, използван при производството на седалки за моторни превозни средства | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8133 | ex 8414 80 73 | 50 | Херметичен компресор за термопомпи с хладилен агент R134A или R450A:   |  |  | | --- | --- | | — | незареден с хладилен агент, | | — | предварително зареден със смазочното масло, | | — | с еднофазен асинхронен електродвигател с постоянно включен кондензатор в спомагателната намотка | | — | със съединение за засмукване от долната страна и изходно съединение от горната страна, | | — | с работен обем 8,05 cm3 или по-голям, но не по-голям от 8,25 cm3, | | — | работещ при 2800 min-1 или повече, но не повече от 3100 min-1, и | | — | с максимална охладителна мощност 920 W или повече, но не повече от 990 W, при условия по стандарта ASHRAE | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8483 | ex 8414 90 00 | 15 | Вентилатор, изработен от алуминиева и магнезиева сплав:   |  |  | | --- | --- | | — | с външен диаметър 54 mm или повече, но не повече от 130 mm, | | — | с височина 8 mm или повече, но не повече от 30 mm, | | — | с два диска, свързани с лопатки с еволвентна форма, | | — | със или без щифт и със или без шайба, |   за употреба в производството на електродвигатели   (1) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.2507 | ex 8414 90 00 | 20 | Алуминиеви бутала, предназначени за вграждане в компресора на апаратите за кондициониране на въздуха на автомобилните превозни средства   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.8494 | ex 8414 90 00 | 25 | Корпус за спирален компресор от алуминиева сплав от вида с:   |  |  | | --- | --- | | — | топлоустойчивост 200 °C или повече, но не повече от 250 °C | | — | една или повече точки на закрепване, подходящи за монтиране на изпълнителен механизъм (актуатор), |   за употреба в производството на турбокомпресори   (1) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.3386 | \*ex 8414 90 00 | 30 | Система за регулиране на налягането, предназначена за вграждане в компресора на апаратите за кондициониране на въздуха на автомобилните превозни средства   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.4027 | \*ex 8414 90 00 | 40 | Задвижваща част за въздушни компресори, предназначени за вграждане в климатични инсталации на автомобилни превозни средства (1) | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.8465 | ex 8415 90 00 | 15 | Електрически заварени колектори за кондензатора в автомобилни климатични уредби:   |  |  | | --- | --- | | — | състоящи се от тръба, произведена чрез щамповане на алуминиева лента и съединяване на краищата чрез електродъгово заваряване, | | — | съдържащи вътрешни прегради, осигуряващи правилното протичане на охлаждащия флуид, | | — | с дължина 190 mm или повече, но не повече от 460 mm, | | — | с диаметър 9 mm или повече, но не повече от 42 mm, | | — | с тегло 0,01 kg или повече, но не повече от 0,45 kg, | | — | със или без алуминиеви свързващи блокове, |   използвани в производството на климатични уредби в превозни средства от глава 87   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2027 |
| 0.6842 | ex 8415 90 00 | 60 | Пламъчно запоен алуминиев блок за свързване на тръбата с кондензатора в климатиматични системи за автомобили с:   |  |  | | --- | --- | | — | екструдирани, огънати свързващи линии от алуминий с външен диаметър 5 mm или повече, но не повече от 25 mm, | | — | тегло 0,02 kg или повече, но не повече от 0,25 kg | | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.6860 | ex 8415 90 00 | 65 | Алуминиев електродъгово заварен, сменяем комбиниран ресивер и дехидратор, с полиамидни и керамични елементи, с:   |  |  | | --- | --- | | — | дължина 143 mm или повече, но непревишаваща 292 mm, | | — | диаметър 31 mm или повече, но непревишаващ 99 mm, | | — | тегло не по-малко от 0,12 kg и не повече от 0,9 kg, | | — | дължина на частиците, непревишаваща 0,2 mm, и дебелина, непревишаваща 0,06 mm, и | | — | диаметър на твърдите частици, непревишаващ 0,06 mm, |   за използване при производството на климатични инсталации на автомобили   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.7996 | ex 8418 99 90 | 20 | Алуминиев свързващ блок за свързване към колектора на кондензатор посредством заваряване:   |  |  | | --- | --- | | — | закален до твърдост Т6 или Т5, | | — | с тегло не повече от 150 g, | | — | с дължина 20 mm или повече, но непревишаваща 150 mm, | | — | с фиксираща релса в един детайл | | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.8004 | ex 8418 99 90 | 30 | Профил на ресивер и дехидратор за свързване към колектора на кондензатор посредством заваряване, с:   |  |  | | --- | --- | | — | неравност на спойката, непревишаваща 0,2 mm, | | — | тегло 100 g или повече, но непревишаващо 600 g, | | — | фиксираща релса в един детайл | | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.6231 | ex 8421 21 00 | 20 | Система за предварително третиране на вода, съдържаща един или повече от следните елементи, със или без вградени модули за стерилизация и дезинфекция на тези елементи:   |  |  | | --- | --- | | — | Система за ултрафилтруване | | — | Система за филтруване с активен въглен | | — | Система за омекотяване на водата |   за използване в биофармацевтични лаборатории | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.3375 | \*ex 8421 99 90 | 91 | Части за апаратите за пречистване на вода чрез обратна осмоза, съставени от сноп от кухи пластмасови влакна и с пропускливи стени, потопен от единия край в пластмасов блок и преминаващ от другия край през пластмасов блок, като всичко може да бъде вместено или не в цилиндър | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.6193 | \*ex 8431 20 00 | 40 | Охладителен елемент с алуминиево ядро на пластмасов резервоар, с интегрирани стоманени носачи и квадратна оребрена  конструкция с 9 ребра на всеки 2,54 cm от дължината на ядрото (fins per inch, fpi), използван при производството на превозни средства от позиция 8427   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.6821 | ex 8436 99 00 | 10 | Част, съдържаща:   |  |  | | --- | --- | | — | еднофазен двигател за променлив ток, | | — | планетарен (епициличен) предавателен механизъм, | | — | режещо острие |   съдържаща или не:   |  |  | | --- | --- | | — | кондензатор, | | — | част, снабдена с болт с резба |   предназначена за употреба при производството на моторни градински дробилки   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.3374 | \*ex 8439 99 00 | 10 | Смукателни барабани от легирана стомана, прозведени с центробежно леене, неперфорирани, под формата на тръби от легирана стомана, с дължина превишаваща 3 000 mm и с външен диаметър превишаващ 550 mm | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.2599 | \*ex 8477 80 99 | 10 | Формовачни машини или машини за промяна на повърхността на пластичните мембрани от позиция 3921 | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.8123 | ex 8479 89 97 | 28 | Вграден модул за електрическа спирачка за незабавно генериране на хидравлично налягане по време на задействането на спирането, пълно електронно управление на спирачката и възможност за рекуперативно спиране на моторни превозни средства с:   |  |  | | --- | --- | | — | електронни спирачни асистенти, | | — | хидравличен модул със задвижване от безчетков електродвигател, | | — | резервоар за спирачна течност, |   За използване при производството на хибридни пътнически автомобили с възможност за външно зареждане   (1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7517 | \*ex 8479 89 97 | 35 | Механично устройство, задвижващо разпределителния вал с:   |  |  | | --- | --- | | — | 6 или 8 маслени камери, | | — | обхват на регулиране на фазата от най-малко 18°, но не повече от 62°, | | — | водещо зъбно колело от стомана и/или легирана стомана, | | — | ротор от стомана и/или легирана стомана, и/или алуминиева сплав | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8206 | ex 8479 89 97  ex 8501 31 00 | 38  68 | Задействащо устройство на разпределителния вал, предназначено за управление на момента на отваряне на клапаните чрез електродвигател в безстепенна система за синхронизация на клапаните на бутален двигател с вътрешно горене, с:   |  |  | | --- | --- | | — | дължина 110 mm или повече, но не повече от 140 mm, | | — | ширина 90 mm или повече, но не повече от 130 mm, | | — | височина 80 mm или повече, но не повече от 110 mm, |   за използване при производството на двигатели за моторни превозни средства   (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7979 | \*ex 8479 89 97 | 55 | Интегрирана автоматизирана готова за използване поточна линия за производство на рулони за цилиндрични литиевойонни акумулаторни елементи чрез навиване, сглобяване на пластинчатите клеми, рязане на катода, сепаратора и анода | 0.8 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6230 | ex 8479 89 97 | 60 | Биореактори за биофармацевтични клетъчни култури   |  |  | | --- | --- | | — | с вътрешни повърхности от аустенитна неръждаема стомана, и | | — | с производствена мощност 15 000 литра, | | — | съчетани или не със система за почистване по време на работния процес и/или специален съд за съхранение на сложни хранителни среди | | 0 % | p/st | 31.12.2026 |
| 0.7982 | \*ex 8479 89 97 | 65 | Интегрирана автоматизирана готова за използване поточна линия за сглобяване на цилиндрични литиевойонни батерии от акумулаторни елементи със скорост 300 части на минута на производствена линия | 0.8 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6573 | ex 8479 89 97 | 70 | Машина за точно подравняване и прикрепване на  лещи в камера със способност за подравняване по пет оси и закрепване в правилна позиция с двукомпонентна епоксидна смола | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.7964 | ex 8479 90 70 | 40 | Корпус на въртящата се част на механичния възел, осигуряваща регулирането на движението на разпределителния вал спрямо коляновия вал:   |  |  | | --- | --- | | — | с кръгла форма, | | — | изработена от стоманена сплав чрез процес на синтероване, | | — | с не повече от 8 маслени камери, | | — | с твърдост по Рокуел от 55 или повече, | | — | с плътност 6,5 g/cm³ или повече, но не повече от 6,7 g/cm³ | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7962 | ex 8479 90 70 | 50 | Въртяща се част на механичния възел, осигуряваща регулирането на движението на разпределителния вал спрямо коляновия вал:   |  |  | | --- | --- | | — | с 4 лопатки, завършващи в жлебове | | — | изработена от стомана чрез процес на синтероване, | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7375 | ex 8481 10 19  ex 8481 10 99 | 30  20 | Електромагнитен редуцирвентил   |  |  | | --- | --- | | — | с бутало, | | — | с работно налягане не повече от 325 MPa, | | — | с пластмасово съединение с 2 щифта, които са от сребро или калай, са посребрени или калайдисани или са посребрени и калайдисани | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7424 | ex 8481 10 99 | 40 | Редуцирвентили в месингов корпус с:   |  |  | | --- | --- | | — | дължина не повече от 30 mm (± 1 mm), | | — | широчина не повече от 18 mm (± 1 mm), |   от вид, използван за вграждане в модули за подаване на гориво за моторни превозни средства | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7968 | ex 8481 30 91  ex 8481 30 99 | 30  50 | Механичен контролен (възвратен) клапан за отваряне и затваряне на потока на горивото:   |  |  | | --- | --- | | — | с работно налягане, непревишаващо 250 MPa, | | — | с дебит 45 cm3/минута или повече, но непревишаващ 55 cm3/минута, | | — | с 4 входни отвора, всеки от които с диаметър 1,2 mm или повече, но непревишаващ 1,6 mm, | | — | изработен от стомана | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4668 | ex 8481 30 91 | 91 | Стоманени възвратни (обратни) клапани с:   |  |  | | --- | --- | | — | налягане на отваряне не по-високо от 800 kPa | | — | външен диаметър не повече от 37 mm | | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.7850 | ex 8481 30 99 | 30 | Блок на възвратния клапан на спирачния усилвател, състоящ се най-малко от:   |  |  | | --- | --- | | — | три маркуча от вулканизиран каучук, | | — | мембранен клапан, | | — | пет метални щипки, | | — | един метален държач, | | — | дори със свързваща метална тръба, |   за употреба при производството на моторни превозни средства   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3363 | \*ex 8481 80 59 | 10 | Вентили за регулиране на въздуха, съставени от стъпален електродвигател и иглен вентил, за регулиране на въздуха при празния ход на двигателите с впръскване на гориво | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.7155 | ex 8481 80 59 | 20 | Клапан за регулиране на налягането, за вграждане в бутални компресори на апарати за климатизация на въздуха на моторни превозни средства   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2026 |
| 0.7380 | ex 8481 80 59 | 30 | Двупътен вентил за регулиране на дебита, с корпус и с:   |  |  | | --- | --- | | — | най-малко 5, но не повече от 16 изходни отвора, с диаметър най-малко 0,05 mm, но непревишаващ 0,5 mm, | | — | дебит най-малко 330 cm3/минута, но непревишаващ 5000 cm3/минута | | — | работно налягане най-малко 19, но непревишаващо 300 MPa | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7377 | ex 8481 80 59 | 40 | Вентил за регулиране на потока:   |  |  | | --- | --- | | — | изработен от стомана, | | — | с изходящ отвор с диаметър от поне 0,05 mm, но не повече от 0,5 mm, | | — | с входящ отвор с диаметър от поне 0,1 mm, но не повече от 1,3 mm, | | — | с покритие от хромен нитрид, | | — | с грапавост на повърхността Rp 0,4 | | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7381 | ex 8481 80 59 | 50 | Електромагнитен клапан за регулиране на количеството със:   |  |  | | --- | --- | | — | бутало, | | — | намотка със съпротивление, не по-малко от 1,85 Ω, но не по-голямо от 8,2 Ω, | | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7382 | ex 8481 80 59 | 60 | Електромагнитен клапан за регулиране на количеството   |  |  | | --- | --- | | — | с намотка със съпротивление не по-малко от 0,19 Ω, но не повече от 0,66 Ω, и с индуктивност, непревишаваща 1 mH | | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7960 | ex 8481 80 59  ex 8481 90 00 | 70  80 | Вентил за регулиране на разхода:   |  |  | | --- | --- | | — | изработен от стомана, | | — | с изходящ отвор с диаметър от поне 0,05 mm, но непревишаващ 0,5 mm, | | — | с входящ отвор с диаметър от поне 0,1 mm, но непревишаващ 1,3 mm, | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5575 | ex 8481 80 69 | 60 | Четирипътен възвратен вентил за хладилни агенти, състоящ се от:   |  |  | | --- | --- | | — | електромагнитен управляващ вентил | | — | месингов корпус на вентила, включващ шибърна пластина и медни накрайници |   с работно налягане до 4,5 MPa | 0 % | p/st | 31.12.2027 |
| 0.7519 | \*ex 8481 80 73  ex 8481 80 99 | 20  70 | Вентил за управление на налягането и потока, контролиран от външен електромагнит:   |  |  | | --- | --- | | — | изработен от стомана и/или от легирана стомана(и), | | — | без интегрална схема, | | — | работно налягане до 1000 kPa, | | — | с дебит до 5 l/min, | | — | без електромагнит | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7637 | \*ex 8481 80 79  ex 8481 80 99 | 30  30 | Сервизен клапан, подходящ за газ R410A или R32, за свързване на вътрешни и външни тела със:   |  |  | | --- | --- | | — | съпротивително налягане в корпуса на клапана 6,3 МРа, | | — | отношение на изтичане, по-малко от 1,6 g/a, | | — | отношение на замърсяване, по-малко от 1,2 mg/PCS, | | — | херметично налягане в корпуса на клапана 4,2 МРа, |   за използване при производството на климатици   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7518 | \*ex 8481 90 00 | 40 | Вентил:   |  |  | | --- | --- | | — | за пускане и спиране на дебита на горивото, | | — | състоящ се от дръжка и острие, | | — | с най-малко 3, но не повече от 8 отвора върху острието, | | — | изработен от метал и/или метална(и) сплав(и) | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6391 | ex 8482 10 10  ex 8482 10 90  ex 8482 50 00 | 10  10  10 | Сачмени лагери и цилиндрични плъзгащи лагери:   |  |  | | --- | --- | | — | с външен диаметър 28 mm или повече, но не повече от 140 mm, | | — | с изменения на температурата при работа над 150 ° C при работно налягане не повече от 14 MPa, |   за производство на съоръжения за защита и контрол на ядрени реактори в ядрени електроцентрали   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.7735 | ex 8482 10 10 | 15 | Сачмени лагери с:   |  |  | | --- | --- | | — | вътрешен диаметър 4 mm или повече, но не повече от 9 mm, | | — | външен диаметър не повече от 26 mm, | | — | широчина не повече от 8 mm, |   за използване при производството на електродвигатели с обхват от 40 000 об./мин. или повече, но не повече от 80 000 об./мин.   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7707 | ex 8482 10 10  ex 8482 10 90 | 25  40 | Двуредови сачмени лагери/ лагерни касети със сачмени лагери:   |  |  | | --- | --- | | — | с вътрешен диаметър 3 mm или повече, но не повече от 9 mm, | | — | с външен диаметър 17 mm или повече, но не повече от 36 mm, | | — | с ширина 6 mm или повече, но не повече от 69 mm, | | — | Изработени в съответствие със стандарт ISO 492 – Class 5 или DIN 620-P5 или стандарт ANSI 20 - ABEC 5, | | — | с керамични сачми, |   за употреба в турбокомпресори   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8098 | ex 8482 50 00 | 20 | Осов ролков лагер от стомана:   |  |  | | --- | --- | | — | ограничителят е изработен от студеновалцована стомана със съдържание на въглерод до 0,25 % и съответства на стандарт ASTM A109—98, | | — | ролките са изработени от антифрикционна стомана съгласно стандарт ASTM 295-94, | | — | с външен диаметър 63 mm или повече, но не повече от 66 mm, | | — | с вътрешен диаметър 44 mm или повече, но не повече от 46 mm, | | — | тегло 23 g или повече, но не повече от 27 g, | | — | с 36 ролки или повече, но не повече от 38 ролки, | | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.8588 | \*ex 8483 10 95 | 30 | Шлицов вал от легирана стомана (торзионен вал) с прави зъби с еволвентен профил, с:   |  |  | | --- | --- | | — | външно зъбно зацепване със стандартна цолова диаметрална стъпка, | | — | 17 зъба или повече, но не повече от 50 зъба, | | — | диаметър 35 mm или повече, но не повече от 145 mm, | | — | дължина 200 mm или повече, но не повече от 1345 mm, | | — | твърдост 35 по Рокуел, скала С или повече, но не повече от 45 по Рокуел, скала С | | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.5744 | ex 8483 30 32  ex 8483 30 38 | 30  60 | Лагерна кутия от вид, използван за турбокомпресори:   |  |  | | --- | --- | | — | от прецизно отлят сив чугун, съответстващ на стандарт DIN EN 1561, или от прецизно отлят пластичен чугун, съответстващ на DIN EN 1560, | | — | с маслени камери, | | — | без лагери, | | — | с диаметър по-голям или равен на 50 mm, но не по-голям от 250 mm, | | — | с височина по-голяма или равна на 40 mm, но не по-голяма от 150 mm, | | — | дори с водни камери и съединители | | 0 % | p/st | 31.12.2027 |
| 0.8303 | \*ex 8483 40 25 | 20 | Червячен скоростен регулатор:   |  |  | | --- | --- | | — | в кутия от алуминиева сплав, | | — | с пластмасов или стоманен червяк, | | — | с монтажни отвори, | | — | с предавателен механизъм, който позволява завъртане на 90 градуса в двете посоки, | | — | с предавателно отношение 4:19, | | — | снабден с ходов винт с дължина 310 mm или повече, но не повече от 380 mm, | | — | с направляваща гайка, вградена в монтажната скоба | | — | дори със стойка за ходовия винт, |   за непряко свързване към двигателя за задвижване на системата с водачи за автомобилните седалки   (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5202 | ex 8483 40 29 | 50 | Зъбна предавка с цилиндрични зъбни колела, с:   |  |  | | --- | --- | | — | максимален момент на въртене 50 Nm или повече, но не повече от 9 000 Nm, | | — | предавателни отношения 1:50 или повече, но не повече от 1:475, | | — | мъртъв ход не повече от една дъгова минута, | | — | ефикасност над 80 % |   от вид, използван при ръце на роботи | 0 % | p/st | 31.12.2026 |
| 0.5977 | \*ex 8483 40 29 | 60 | Планетарен предавателен механизъм от вида, използван за задвижване на ръчни електрически уреди, със:   |  |  | | --- | --- | | — | номинален въртящ момент 25 Nm или повече, но непревишаващ 70 Nm, | | — | стандартен коефициент на предаване 1:12,7 или повече, но непревишаващ 1:64,3 | | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.8585 | \*ex 8483 40 29 | 70 | Водило на планетна предавка от лята стомана, с:   |  |  | | --- | --- | | — | външно или вътрешно зъбно зацепване със стандартна цолова диаметрална стъпка, | | — | 27 зъба или повече, но не повече от 70 зъба, | | — | диаметър 300 mm или повече, но не повече от 725 mm, | | — | дължина 225 mm или повече, но не повече от 800 mm, | | — | 3 или 4 сателитни зъбни колела, | | — | твърдост 40 по Рокуел, скала С или повече, но не повече от 45 по Рокуел, скала С | | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.2503 | \*ex 8483 40 51 | 20 | Скоростни кутии с диференциал с оси, предназначени да бъдат използвани за производството на самоходните косачки за тревни площи, оборудвани със седалка от подпозиция 8433 11 51   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.7920 | ex 8483 40 59 | 30 | Хидростатичен регулатор на честотата на въртене:   |  |  | | --- | --- | | — | с хидравлична помпа и диференциал с ос, | | — | дори с вентилаторно работно колело и/или ролка, |   За употреба при производството на косачки за тревни площи от подпозиции 8433 11 и 8433 19, или на други косачки от подпозиция 8433 20   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.4997 | ex 8483 40 90 | 80 | Предавателна кутия със:   |  |  | | --- | --- | | — | не повече от 3 предавки, | | — | автоматична система за забавяне и | | — | система за обръщане на посоката на задвижване |   използвана за производството на стоки от позиция 8427   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.8100 | ex 8483 50 80 | 20 | Полиспастни ролки от нелята стомана:   |  |  | | --- | --- | | — | изработени от конструкционна въглеродна стомана в съответствие със стандарт JIS G4051, | | — | с външен диаметър 114 mm или повече, но не повече от 118 mm, | | — | с вътрешен диаметър 33 mm или повече, но не повече от 37 mm, | | — | с широчина 29 mm или повече, но не повече от 33 mm | | — | тегло 0,6 kg или повече, но не повече от 0,9 kg, | | — | С 6 трапецовидни жлебове | | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.8540 | \*ex 8483 50 80 | 30 | Механичен обтегач за поддържане на опъна на водещите ремъци на двигател на лек автомобил:   |  |  | | --- | --- | | — | с две ролки, изработени от полиамид, всяка от които с диаметър 50 mm или повече, но не повече от 70 mm, | | — | с пружина, изработена от легирана стомана, съдържаща хром и силиций, | | — | с две рамена, изработени от алуминий, | | — | с държател, изработен от алуминий, |   за използване в производството на двигатели за моторни превозни средства   (1) | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.8209 | ex 8483 90 89 | 20 | Водещо зъбно колело за постоянна синхронизация на клапаните за оптимизиране на процеса на пълнене на цилиндрите на двигатели с вътрешно горене, с:   |  |  | | --- | --- | | — | корпус, | | — | ротор, | | — | най-малко 4 винта, | | — | пружина, | | — | с външен диаметър 80 mm или повече, но непревишаващ 95 mm | | — | с дебелина 25 mm или повече, но не повече от 35 mm, |   за използване в производство на двигатели за моторни превозни средства   (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8584 | \*ex 8483 90 89 | 30 | Ковани водещи зъбни колела с външно зъбно зацепване, дори с вътрешни шлици, със стандартна цолова диаметралната стъпка, с:   |  |  | | --- | --- | | — | диаметър 400 mm или повече, но не повече от 630 mm, | | — | 7 зъба или повече, но не повече от 15 зъба, | | — | твърдост на сърцевината на зъба 28 по Рокуел, скала С, или повече, но не повече от 45 по Рокуел, скала С | | — | твърдост на повърхността на зъба 50 по Рокуел, скала С, или повече, но не повече от 60 по Рокуел, скала С | | — | дори с твърдост на шлиците 30 по Рокуел, скала С, или повече, но не повече от 45 по Рокуел, скала С | | — | ефективна дълбочина на овъглеродения цементиран слой 4 mm или повече, но не повече от 5 mm | | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.8541 | \*ex 8483 90 89 | 40 | Зъбни колела от легирана стомана с прави зъби с еволвентен профил, с:   |  |  | | --- | --- | | — | външно и/или вътрешно зъбно зацепване със стандартна цолова диаметрална стъпка, | | — | диаметър 35 mm или повече, но не повече от 600 mm, | | — | 13 зъба или повече, но не повече от 80 зъба, | | — | твърдост на сърцевината на зъба 28 по Рокуел, скала С, или повече, но не повече от 45 по Рокуел, скала С | | — | твърдост на повърхността на зъба 50 по Рокуел, скала С, или повече, но не повече от 65 по Рокуел, скала С | | — | ефективна дълбочина на овъглеродения цементиран слой 1,00 mm или повече, но не повече от 3,1 mm, | | — | твърдост на шпонката 27 по Рокуел, скала С, или повече, но не повече от 62 по Рокуел, скала С | | — | дори в комбинация с вал с твърдост на шпонката 27 по Рокуел, скала С, или повече, но не повече от 62 по Рокуел, скала С | | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.7156 | ex 8484 20 00 | 10 | Механични уплътнения за валове, за вграждане в роторни компресори, използвани в производството на апарати за климатизация на въздуха на моторни превозни средства   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2026 |
| 0.7604 | \*ex 8484 20 00 | 20 | Механично устройство за челно уплътняване, изработено от два подвижни пръстена (единият керамичен пръстен с топлопроводност, по-ниска от 80 W/mK, а другият графитен плъзгащ), пружина и нитрилен уплътнител от външната страна | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6854 | ex 8501 10 10 | 20 | Синхронен двигател за съдомиялни машини с механизъм за регулиране на дебита на водата, с размери:   |  |  | | --- | --- | | — | дължина без вала 24 mm (+/- 0,3), | | — | диаметър 49,3 mm (+/- 0,3) | | — | номинално напрежение ~220 V или повече, но не повече от ~240 V, | | — | номинална честота 50 Hz или повече, но не повече от 60 Hz, | | — | входна мощност не повече от 4 W, | | — | честота на въртене 4 об/мин или повече, но не повече от 4,8 об/мин, | | — | изходен въртящ момент не по-малко от 10kgf/cm | | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7601 | \*ex 8501 10 10 | 30 | Двигатели за въздушни помпи с:   |  |  | | --- | --- | | — | работно напрежение 9 V DC или повече, но не повече от 24 V DC, | | — | работен температурен интервал от -40 °C или повече, но не повече от 80 °C, | | — | с мощност, непревишаваща 18 W, |   за използване при производството на пневматични опори и вентилационни системи за автомобилни седалки   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7857 | ex 8501 10 10 | 40 | Синхронен хибриден стъпков двигател със:   |  |  | | --- | --- | | — | мощност, непревишаваща 18 W, | | — | две фази, | | — | номинален ток, не по-висок от 2,5 A/фаза, | | — | номинално напрежение, не по-високо от 20 V | | — | дори с вал с резба, |   за използване при производството на 3D принтери   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8390 | ex 8501 10 10  ex 8501 10 99 | 50  30 | Линеен изпълнителен механизъм за целите на електрическото регулиране на автомобилни седалки:   |  |  | | --- | --- | | — | състоящ се от двигател за постоянен ток с възбуждане с постоянни магнити с вграден предавателен механизъм и водещ винт, | | — | дори с четки, | | — | дори с електронен блок за управление, | | — | дори с датчик на Хол, | | — | за номинално напрежение, по-голямо или равно на 8 V, но не по-голямо от 16 V, | | — | с номинална изходна механична мощност, непревишаваща 20 W, и | | — | със специфициран температурен интервал от –40 °C до 160 °C, |   за използване в производството на автомобилни компоненти за автомобилни седалки   (1) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8389 | ex 8501 10 10  ex 8501 10 99 | 60  40 | Въртящ се изпълнителен механизъм за целите на електрическото регулиране на автомобилни седалки   |  |  | | --- | --- | | — | състоящ се от двигател за постоянен ток с възбуждане с постоянни магнити с вграден предавателен механизъм, | | — | дори с четки, | | — | дори с електронен блок за управление, | | — | дори с датчик на Хол, | | — | за номинално напрежение, по-голямо или равно на 8 V, но не по-голямо от 16 V, | | — | с номинална изходна механична мощност, непревишаваща 35 W, и | | — | със специфициран температурен интервал от –40 °C до 160 °C, |   за използване в производството на автомобилни компоненти за автомобилни седалки   (1) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8539 | \*ex 8501 10 10 | 70 | Електрически регулатор за жалузи на охладител, с работно постоянно напрежение 9 V или повече, но не повече от 16 V, и максимална мощност по-малка от 18 W, съдържащ най-малко:   |  |  | | --- | --- | | — | печатна платка, | | — | стъпков електродвигател, | | — | конектор, | | — | пластмасов капак, |   за използване в производството на стоки от глава 87   (1) | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.8394 | ex 8501 10 99 | 20 | Двигател с червячен вал за целите на електрическото регулиране на автомобилни седалки:   |  |  | | --- | --- | | — | състоящ се от двигател за постоянен ток с възбуждане с постоянни магнити с червячно зъбно колело, | | — | дори с четки, | | — | дори с електронен блок за управление, | | — | дори с датчик на Хол, | | — | за номинално напрежение, по-голямо или равно на 8 V, но не по-голямо от 16 V, | | — | с номинална изходна механична мощност, непревишаваща 35 W, и | | — | със специфициран температурен интервал от –40 °C до 160 °C, |   за използване в производството на автомобилни компоненти за автомобилни седалки   (1) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8396 | ex 8501 10 99 | 50 | Електродвигател за постоянен ток за задвижване на механизъм за регулиране на височината с:   |  |  | | --- | --- | | — | номинална изходна механична мощност, непревишаваща 35 W, | | — | интегрирана рамка с дължина 156 mm, височина 59 mm, дебелина 36 mm и тегло 500 g, | | — | момент при застопорен ротор 45 Nm и максимален въртящ момент 200 Nm, | | — | максимален ток 15 A, | | — | честота на въртене без товар 7 об./мин. или повече, но не повече от 10 об./мин. | | — | честота на въртене 4000 об./мин. или повече, но не повече от 5600 об./мин, | | — | максимално ниво на шума 42 dB (A), | | — | максимален ъглов свободен ход до 3 градуса, и | | — | модул с 8-зъбно зъбчато колело |   за използване в автомобилостроенето за производство на компоненти за автомобилни седалки   (1) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7197 | \*ex 8501 10 99 | 56 | Двигател за постоянен ток:   |  |  | | --- | --- | | — | с честота на въртене не повече от 7000 об./мин. без товар, | | — | с номинално напрежение не повече от 18 V, | | — | с максимална мощност 24 W, | | — | със специфициран температурен интервал от –40 °C до 160 °C, | | — | дори със зъбен предавателен механизъм, | | — | дори с механичен съединител, | | — | с 2 електрически връзки, | | — | с максимален въртящ момент 100 Nm | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7198 | ex 8501 10 99 | 58 | Двигател за постоянен ток:   |  |  | | --- | --- | | — | с честота на въртене не повече от 6500 об./мин. (без товар), | | — | с номинално напрежение 12 V (± 4 V), | | — | с максимална мощност под 20 W, | | — | с определен температурен диапазон от –40°C до 160°C, | | — | с червячен предавателен механизъм, | | — | с механичен съединител, | | — | с 2 електрически връзки, | | — | с максимален въртящ момент 75 Nm | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5846 | ex 8501 10 99 | 60 | Двигател за постоянен ток   |  |  | | --- | --- | | — | със скорост на въртене на ротора 3 500 об/мин или повече, но не повече от 5 000 об/мин, натоварен, и не повече от 6 500 об/мин, без натоварване. | | — | с напрежение на захранващия ток 100 V или повече, но не повече от 240 V, |   за използване при производството на електрически фритюрници   (1) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.6858 | ex 8501 10 99 | 64 | Двигател за постоянен ток за управление на ъгловото положение на клапата за регулиране на газовия дебит в устройството с дроселна клапа и устройството с клапа за рециркулация на отработили газове (EGR):   |  |  | | --- | --- | | — | със степен на защита на корпуса (IP) IP69, | | — | с честота на въртене на ротора не повече от 6500 оборота в минута без товар, | | — | с номинално напрежение 12,0 V (± 0,1), | | — | при специфициран температурен диапазон от – 40 °C или повече, но не повече от + 165 °C, | | — | със или без свързващо зъбчато колело | | — | със или без съединител за двигателя, | | — | със или без фланец | | — | с диаметър не повече от 40 mm (в който не се включва фланецът), | | — | с обща височина не повече от 90 mm (от основата до зъбчатото колело) | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6880 | ex 8501 10 99 | 65 | Електрически изпълнителен механизъм на турбокомпресор, със:   |  |  | | --- | --- | | — | двигател за постоянен ток, | | — | вграден предавателен механизъм, | | — | сила (на опън) 200 N или повече при най-малко 140 °C повишена температура на околната среда, | | — | сила (на опън) 250 N или повече във всяко положение на хода му, | | — | ефективен ход 15 mm или повече, но не повече от 25 mm, | | — | със или без интерфейс за бордова диагностика | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6115 | \*ex 8501 10 99 | 70 | Стъпков двигател за постоянен ток, с:   |  |  | | --- | --- | | — | двуфазна намотка | | — | за номинално напрежение 9 V или повече, но не повече от 16,0 V, | | — | при специфициран температурен диапазон от – 40 °C или повече, но не повече от + 105 °C; | | — | със или без свързващо зъбчато колело, | | — | със или без съединител за управляване на двигателя | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6627 | ex 8501 10 99 | 75 | Двигател за постоянен ток с възбуждане с постоянни магнити с:   |  |  | | --- | --- | | — | многофазна намотка, | | — | външен диаметър 24 mm или по-голям, но не по-голям от 38 mm, | | — | номинална честота на въртене не повече 12 000 об./мин., | | — | захранващо напрежение 8 V или по-голямо, но не повече от 27 V | | — | дори с шайба, | | — | със или без зъбно колело, | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.2838 | \*ex 8501 10 99 | 79 | Двигател за постоянен ток с четки и вътрешен ротор с трифазна намотка, със или без червяк или малко зъбно колело, със специфициран температурен обхват, покриващ най-малко от – 20 °C до + 70 °C | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4555 | \*ex 8501 10 99 | 80 | Стъпков двигател за постоянен ток, с:   |  |  | | --- | --- | | — | ъгъл на стъпка от 7,5º (± 0,5°), | | — | изключваща мощност при 25°C от 25mNm или повече, | | — | изключваща степен на импулса от 1 500импулса за секунда или повече, | | — | с двуфазна намотка и | | — | с напрежение от 10,5 V или повече, но не повече от 16,0 V | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7250 | ex 8501 20 00 | 40 | Универсален постояннотоков/променливотоков електродвигател с:   |  |  | | --- | --- | | — | номинална изходна мощност 50 W или повече, но не по-голяма от 1,2 kW, | | — | захранващо напрежение 230 V, | | — | -дори с двигателна спирачка, | | — | -дори сглобен с редуктор с изходящ вал, който е поместен в корпус, | | — | дори снабден с орган за управление/прекъсвач за електродвигател, свързан с кабел, и | | — | дори с вентилатор, |   за използване като електрозадвижване за ножове на косачки за трева или домакински уреди   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8345 | ex 8501 20 00 | 50 | Универсален електродвигател за променлив/постоянен ток, въртящ:   |  |  | | --- | --- | | — | за номинално захранващо напрежение 230 V, | | — | с мощност над 37,5 W, но не повече от 2000 W, | | — | с диаметър на напречното сечение на статора 93 mm или повече, но не повече от 103 mm, и дебелина 15 mm или повече, но не повече от 45 mm, и | | — | дори с червяк, зъбни колела или предавателна кутия, |   за подаване на въртящ момент на предавателния вал на малки домакински уреди   (1) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8349 | ex 8501 20 00 | 60 | Универсален електродвигател за променлив/постоянен ток, въртящ:   |  |  | | --- | --- | | — | за номинално захранващо напрежение 230 V, | | — | с мощност над 37,5 W, но не повече от 1200 W, | | — | с диаметър на напречното сечение на статора 65 mm или повече, но не повече от 75 mm, и дебелина 15 mm или повече, но не повече от 45 mm, и | | — | дори с червяк, зъбни колела или предавателна кутия, |   за подаване на въртящ момент на предавателния вал на малки домакински уреди   (1) | 0 % (1) | - | 31.12.2027 |
| 0.8367 | ex 8501 20 00 | 70 | Универсален електродвигател за променлив/постоянен ток, въртящ:   |  |  | | --- | --- | | — | за номинално захранващо напрежение 230 V, | | — | с мощност над 37,5 W, но не повече от 700 W, | | — | с диаметър на напречното сечение на статора 49 mm или повече, но не повече от 59 mm, и дебелина 15 mm или повече, но не повече от 45 mm, и | | — | дори с червяк, зъбни колела или предавателна кутия, |   за подаване на въртящ момент на предавателния вал на малки домакински уреди   (1) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.5954 | \*ex 8501 31 00 | 45 | Безчеткови двигатели за постоянен ток със:   |  |  | | --- | --- | | — | външен диаметър 90 mm или повече, но непревишаващ 110 mm, | | — | номинална скорост, непревишаваща 3 680 rpm, | | — | мощност 600 Wили повече, но непревишаваща 740 W при 2 300 rpm и 8 °C, | | — | захранващо напрежение от 12 V, | | — | въртящ момент, непревишаващ 5,67 Nm, | | — | датчик за положението на ротора, | | — | електронно реле за прекъсване на връзката към звездния център | | — | предназначени за използване с модул за управление на електрическата мощност | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8395 | ex 8501 31 00 | 47 | Двигател за целите на електрическото регулиране на автомобилни седалки:   |  |  | | --- | --- | | — | с изходящ вал от двете страни на двигателя, | | — | съдържащ електродвигател за постоянен ток с възбуждане с постоянни магнити, | | — | дори с четки, | | — | дори с електронен блок за управление, | | — | дори с датчик на Хол, | | — | за номинално напрежение, по-голямо или равно на 8 V, но не по-голямо от 16 V, | | — | с номинална изходна механична мощност, непревишаваща 120 W, и | | — | със специфициран температурен интервал от –40 °C до 160 °C, |   за използване в производството на автомобилни компоненти за автомобилни седалки   (1) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.5577 | ex 8501 31 00 | 50 | Безчеткови двигатели за постоянен ток с:   |  |  | | --- | --- | | — | външен диаметър 80 mm или повече, но непревишаващ 200 mm, | | — | захранващо напрежение 9 V или повече, но непревишаващо 16 V, | | — | мощност при 20 °C от 300 W или повече, но непревишаваща 750 W, | | — | въртящ момент при 20° C от 2,00 Nm или по-голям, но непревишаващ 7,00 Nm, | | — | номинална честота на въртене при 20 °C — 600 min-1 или по-голяма, но непревишаваща 3100 min-1, | | — | дори с ролка, | | — | дори с електронен датчик/контролер за кормилно сервоуправление | | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.5978 | \*ex 8501 31 00  ex 8501 32 00 | 55  40 | Двигател за постоянен ток дори с превключвател, с:   |  |  | | --- | --- | | — | външен диаметър 24,2 mm или повече, но непревишаващ 140 mm, | | — | номинална скорост 3300 rpm или повече, но непревишаваща 26 200 rpm, | | — | номинално захранващо напрежение 3,6 V или повече, но непревишаващо 230 V, | | — | изходна мощност над 37,5 W, но не повече от 2400 W, | | — | ток на празен ход със сила, непревишаваща 20,1 A, | | — | максимален к.п.д. от 50 % или повече, |   за задвижване на ръчни електрически инструменти или косачки за тревни площи | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4731 | \*ex 8501 31 00 | 58 | Двигател за постоянен ток с възбуждане с постоянни магнити с:   |  |  | | --- | --- | | — | външен диаметър 30 mm или повече, но непревишаващ 90 mm, включително монтажния фланец, | | — | номинална честота на въртене не повече 15 000 об./мин., | | — | изходна мощност 45 W или повече, но не повече от 400 W, и | | — | захранващо напрежение 9 V или повече, но не повече от 50 V, | | — | дори с многофазна намотка, | | — | дори със задвижващ диск, | | — | дори с картер, | | — | дори с вентилатор, | | — | дори с капак, | | — | дори с планетно зъбно колело, | | — | дори с кодиращо устройство за честотата и посоката на въртене, | | — | дори с датчик за честотата или посоката на въртене от типа на синус-косинусовия преобразувател или от типа с ефект на Хол, | | — | дори с монтажен фланец |   за използване в производството на седалки с пневматично окачване на трактори, земекопни машини и кари или за използване в производството на задвижващи механизми за мебели с регулируема височина   (1) | 0 % (1) | - | 31.12.2024 |
| 0.6809 | ex 8501 31 00  ex 8501 32 00 | 63  65 | Подготвен за монтаж в превозни средства или в оборудване от позиции 8432 и 8433, безчетков двигател за постоянен ток с постоянни магнити, с:   |  |  | | --- | --- | | — | специфицирана честота на въртене не по-голяма от 4100 оборота в минута, | | — | минимална мощност 400 W, но не повече от 1,3 kW (при 12 V), или с минимална мощност 750 W, но не повече от 1,55 kW (при 36 V), | | — | диаметър на фланеца 85 mm или повече, но не повече от 200 mm, | | — | максимална дължина 335 mm, измерена от началото на вала до външния край, | | — | дължина на корпуса максимум 265 mm, измерена от фланеца до външния край, | | — | корпус, състоящ се от алуминиева отливка, или изработен от листова стомана, от максимум две части (основен корпус, включващ електрически компоненти и фланец с минимум 2 и максимум 11 отвора), със или без уплътнение (канал с O-пръстен и грес), | | — | статор с единичен Т-образен зъб и еднонавивкови намотки, заемащи двойка канали в топология 9/6 или 12/8, и | | — | повърхностни магнити, | | — | със или без елекронен модул за управление на кормилното сервоуправление, | | — | със или без шайба, | | — | със или без датчик за положението на ротора | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4855 | ex 8501 33 00  ex 8501 40 80  ex 8501 53 50 | 30  50  10 | Електрическо задвижване за моторни превозни средства, с изходна мощност непревишаваща 315 kW и:   |  |  | | --- | --- | | — | електродвигател за променлив или постоянен ток, дори с предавателен механизъм, | | — | дори със силова електроника | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8188 | ex 8501 40 20 | 35 | Електрически двигател за променлив ток, еднофазен, с:   |  |  | | --- | --- | | — | номинална мощност 120 W или повече, но не повече от 150 W, | | — | входна мощност 280 W или повече, но не повече от 350 W, | | — | външен диаметър без скоба-съединител и шайба с диаметър 145 mm или повече, но не повече от 160 mm, | | — | номинална честота на въртене 2680 оборота в минута или повече, но не повече от 3000 оборота в минута, | | — | тегло 4,2 kg или повече, но не повече от 4,6 kg, | | — | шайби, шпиндел и тахометър, |   за използване в производството на домакински уреди   (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8189 | ex 8501 40 20 | 45 | Електрически двигател за променлив ток, еднофазен, с:   |  |  | | --- | --- | | — | номинална мощност 275 W или повече, но не повече от 325 W, | | — | входна мощност 600 W или повече, но не повече от 700 W, | | — | външен диаметър без скоба и съединител 150 mm или повече, но не повече от 170 mm, | | — | номинална честота на въртене 15 000 оборота в минута или повече, но не повече от 20 000 оборота в минута, | | — | тегло 4,2 kg или повече, | | — | шайба и тахометър, |   за използване в производството на домакински уреди   (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8191 | ex 8501 40 20 | 50 | Електрически двигател за променлив ток, еднофазен, с:   |  |  | | --- | --- | | — | номинална мощност 300 W или повече, но не повече от 370 W, | | — | входна мощност 600 W или повече, но не повече от 700 W, | | — | външен диаметър без скоба и съединител 150 mm или повече, но не повече от 170 mm, | | — | номинална честота на въртене 15 000 оборота в минута или повече, но не повече от 19 000 оборота в минута, | | — | тегло 4,8 kg или повече, | | — | шайба, |   за използване в производството на домакински уреди   (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8192 | ex 8501 40 20 | 55 | Електрически двигател за променлив ток, еднофазен, с:   |  |  | | --- | --- | | — | номинална мощност 275 W или повече, но не повече от 325 W, | | — | входна мощност 600 W или повече, но не повече от 700 W, | | — | външен диаметър без скоба и съединител 160 mm или повече, но не повече от 180 mm, | | — | номинална честота на въртене 15 000 оборота в минута или повече, но не повече от 19 000 оборота в минута, | | — | тегло не повече от 4,4 kg, | | — | шайба, |   за използване в производството на домакински уреди   (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8193 | ex 8501 40 20 | 60 | Електрически двигател за променлив ток, еднофазен, с:   |  |  | | --- | --- | | — | номинална мощност 275 W или повече, но не повече от 325 W, | | — | изходна мощност 550 W или повече, но не повече от 600 W, | | — | входна мощност 800 W или повече, но не повече от 1 000 W, | | — | външен диаметър повече от 150 mm, но не повече от 170 mm без скобата, | | — | номинална честота на въртене 16 000 оборота в минута или повече, но не повече от 18 000 оборота в минута, | | — | тегло 3,4 kg или повече, но не повече от 3,7 kg, | | — | шайба, |   за използване в производството на домакински уреди   (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5329 | \*ex 8501 51 00  ex 8501 52 20 | 30  50 | Променливотоков синхронен серводвигател с резолвер и спирачка за максимална скорост не повече от 6 000 rpm, с:   |  |  | | --- | --- | | — | мощност 340 W или повече, но не повече от 7,4 kW, | | — | фланец с размери не повече от 180 mm × 180 mm, и | | — | дължина от фланец до края на резолвер не повече от 271 mm | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8190 | ex 8501 51 00 | 40 | Електрически двигател за променлив ток, трифазен, с:   |  |  | | --- | --- | | — | номинална мощност 280 W или повече, но не повече от 320 W, | | — | изходна мощност 480 W или повече, но не повече от 540 W, | | — | входна мощност 800 W или повече, но не повече от 900 W, | | — | външен диаметър 150 mm или по-голям, но не по-голям от 170 mm, | | — | номинална честота на въртене 15 000 оборота в минута или повече, но не повече от 20 000 оборота в минута, | | — | тегло 6 kg или повече, но не повече от 6,4 kg, | | — | шайба и тахометър, |   за използване в производството на домакински уреди   (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8404 | ex 8501 51 00 | 50 | Трифазен синхронен безчетков електродвигател за променлив ток с постоянни магнити с:   |  |  | | --- | --- | | — | мощност 500 W или повече, но непревишаваща 700 W, | | — | външен диаметър 129,7 mm или по-голям, но не по-голям от 180,3 mm, | | — | номинална честота на въртене 16 000 min-1 или повече, но непревишаваща 19 000 min-1, | | — | тегло 2,5 kg или повече, но не повече от 3,1 kg и | | — | с водеща шайба, |   за използване в производството на домакински уреди   (1) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8590 | \*ex 8501 51 00  ex 8501 52 20 | 60  60 | Безчетков синхронен електродвигател за променлив ток, подходящ за вграждане в автомобили, с възбуждане с постоянни магнити, с:   |  |  | | --- | --- | | — | специфицирана честота на въртене не по-голяма от 7 000 об./мин., | | — | номинална мощност 400 W или повече, но не повече от 1,8 kW (при 12 V), | | — | диаметър на фланеца 80 mm или повече, но не повече от 200 mm, | | — | максимална дължина не повече от 220 mm, измерена от началото на вала до външния му край, | | — | дължина на корпуса не повече от 180 mm, измерена от фланеца до външния край, | | — | основен корпус от листова стомана или лят под налягане алуминий, състоящ се от не повече от две части, включително електрически компоненти и фланец с два или повече, но не повече от 11 отвора, дори с уплътняваща връзка (канал с O-пръстен и защитна грес или течностна уплътнителна връзка), | | — | статор с единични формиращи Т-образни зъби, с единична намотка, с топология 12/10 или 12/8 и повърхностни магнити | | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.6511 | ex 8501 53 50 | 20 | Тягов двигател за променлив ток от тип синхронен двигател с вътрешни постоянни магнити (IPMSM):   |  |  | | --- | --- | | — | с изходен въртящ момент 200 Nm или повече, но не повече от 400 Nm | | — | с изходна мощност 50 kW или повече, но не повече от 200 kW | | — | С честота на въртене не по-висока от 15 000 оборота/минута, |   за използване при производството на електрически превозни средства   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8129 | ex 8501 53 50 | 30 | Синхронен тягов електродвигател с постоянни магнити, с:   |  |  | | --- | --- | | — | мощност в продължителен режим 110 kW или повече, но не повече от 180 kW, | | — | течностна охладителна уредба, | | — | с обща дължина 500 mm или повече, но не повече от 650 mm, | | — | с обща ширина 600 mm или повече, но не повече от 700 mm, | | — | с обща височина 550 mm или повече, но не повече от 650 mm, | | — | с тегло, ненадвишаващо 350 kg | | — | 3 точки на окачване | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8285 | ex 8501 53 50 | 40 | Тягов електродвигател за променлив ток с постоянни магнити, с:   |  |  | | --- | --- | | — | мощност в продължителен режим 110 kW или повече, но не повече от 150 kW, | | — | течностна охладителна уредба, | | — | обща дължина 460 mm или повече, но не повече от 590 mm, | | — | обща широчина 450 mm или повече, но не повече от 580 mm, | | — | обща височина 490 mm или повече, но не повече от 590 mm, | | — | тегло не повече от 310 kg, | | — | 4 точки за монтаж | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8458 | ex 8501 53 50 | 50 | Асинхронен тягов двигател с:   |  |  | | --- | --- | | — | мощност в продължителен режим 140 kW или повече, но не повече от 180 kW, | | — | течностна охладителна уредба, | | — | с обща дължина 580 mm или повече, но не повече от 730 mm, | | — | обща широчина 550 mm или повече, но не повече от 670 mm, | | — | с обща височина 510 mm или повече, но не повече от 630 mm, | | — | с тегло не повече от 390 kg, | | — | със или без редуктор, | | — | със или без стартер-генератор, | | — | 2 точки за монтаж, |   за използване при производството на електрическото задвижване на хибридни автобуси   (1) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8130 | ex 8501 62 00 | 40 | Трифазен генератор за променлив ток, с:   |  |  | | --- | --- | | — | мощност в продължителен режим 147 kVA или повече, но не повече от 222 kVA, | | — | въртящ момент в продължителен режим 650 Nm или повече, но не повече от 900 Nm, | | — | максимална работна честота на въртене 2700 rpm, | | — | течностна охладителна система, | | — | дължина 100 mm или повече, но не повече от 200 mm, | | — | ширина 550 mm или повече, но не повече от 650 mm, | | — | височина 550 mm или повече, но не повече от 650 mm, | | — | с тегло, непревишаващо 150 kg | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.2837 | \*ex 8503 00 91  ex 8503 00 99 | 31  32 | Ротор, снабден от вътрешната страна с един или два магнитни пръстена (цели или секционирани), дори вграден в стоманен пръстен, или лагер, монтиран в стоманен корпус | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.2836 | \*ex 8503 00 99 | 31 | Щампован колектор за електрически двигател, с външен диаметър непревишаващ 16 mm | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.4599 | ex 8503 00 99 | 33 | Статор за безчетков двигател на кормилно управление с електрически сервоусилвател, с допуск за кръглост 50 μm | 0 % | p/st | 31.12.2026 |
| 0.4601 | ex 8503 00 99 | 34 | Ротор за безчетков двигател на кормилно управление с електрически сервоусилвател, с допуск за кръглост 50 μm | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.7496 | \*ex 8503 00 99 | 37 | |  |  | | --- | --- | | — | Ротор за електродвигател, с цилиндрично тяло, изработено от агломерират ферит и пластмаса, с вал от метал с: | | — | диаметър на роторното тяло 17 mm или повече, но не повече от 37 mm, | | — | дължина на роторното тяло 12 mm или повече, но не повече от 36 mm, | | — | дължина на вала 52 mm или повече, но не повече от 82 mm | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6161 | ex 8503 00 99 | 55 | Статор за безчетков електродвигател с:   |  |  | | --- | --- | | — | вътрешен диаметър 206,6 mm (± 0,5), | | — | външен диаметър 265,0 mm (± 0,2), и | | — | ширина 37,2 mm или повече, но не повече от 47,8 mm, |   от вида, използван за направата на перални машини, сушилни машини или сушилни с директно задвижване на барабана | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.6379 | ex 8503 00 99 | 60 | Капак за двигател за задвижвана с ремък електронна кормилна уредба, изработен от горещо поцинкована стомана​​с дебелина не повече от 2,5 mm (± 0,25 mm) | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.7760 | ex 8503 00 99 | 65 | Тяло на ротора от шихтована електротехническа листова стомана с:   |  |  | | --- | --- | | — | диаметър 18 mm или по-голям, но не повече от 35 mm и | | — | дължина 20 mm или повече, но не повече от 65 mm | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7761 | ex 8503 00 99 | 75 | Тяло на статора от шихтована електротехническа листова стомана с:   |  |  | | --- | --- | | — | вътрешен диаметър 18 mm или повече, но не повече от 35 mm, | | — | външен диаметър 35 mm или повече, но не повече от 65 mm, и | | — | дължина 20 mm или повече, но не повече от 65 mm, | | — | вграден или не в корпус | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7758 | ex 8503 00 99 | 80 | Стоманен корпус на двигател с:   |  |  | | --- | --- | | — | вътрешен диаметър 35 mm или повече, но не повече от 65 mm, | | — | външен диаметър 35 mm или повече, но не повече от 70 mm, и | | — | дължина 35 mm или повече, но не повече от 150 mm | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7549 | \*ex 8504 31 80 | 15 | Електрически трансформатор с   |  |  | | --- | --- | | — | мощност 192 W или 216 W | | — | размери не повече от 27,1 x 26,6 x 18 mm | | — | работен температурен диапазон от – 40 °C до + 125 °C | | — | три или четири индуктивно свързани медни намотки и | | — | 9 свързващи извода отдолу | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7548 | \*ex 8504 31 80 | 25 | Електрически трансформатор с   |  |  | | --- | --- | | — | мощност 432 W | | — | с размери не повече от 24 mm x 21 mm x 19 mm | | — | работен температурен диапазон от — 20 °C до + 85 °C | | — | две намотки и | | — | 5 свързващи извода отдолу | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4450 | \*ex 8504 31 80 | 30 | Комутативен трансформатор с мощност, непревишаваща 1 kVA, за производството на статични конвертори   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7547 | \*ex 8504 31 80 | 35 | Електрически трансформатор с   |  |  | | --- | --- | | — | мощност 433 W | | — | размери не повече от 37,3 x 38,2 x 28,5 mm | | — | работен температурен диапазон от – 40 °C до + 125 °C | | — | четири индуктивно свързани медни намотки и | | — | 13 свързващи изводa отдолу | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7551 | \*ex 8504 31 80 | 45 | Електрически трансформатор с   |  |  | | --- | --- | | — | мощност 0,2 W | | — | размери не повече от 15 mm x 15,5 mm x 14 mm, | | — | работен температурен диапазон от – 10 °C до + 125 °C, | | — | две индуктивно свързани медни намотки, | | — | 5 свързващи извода отдолу и | | — | медно екраниране | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7000 | ex 8504 31 80 | 50 | Трансформатори, използвани при производството на електронни драйверни стъпала, регулатори и светодиодни светлинни източници за отрасъла за осветителна техника   (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7764 | ex 8504 31 80 | 55 | Електрически трансформатор с:   |  |  | | --- | --- | | — | мощност 0,22 kVA или повече, но непревишаваща 0,24 kVA, | | — | диапазон на работна температура + 10°C или повече, но непревишаваща + 125°C, | | — | четири или пет намотки от меден проводник с индуктивна връзка, и | | — | 11 или 12 свързващи извода отдолу, и | | — | размери не повече от 32 mm x 37,8 mm x 25,8 mm | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7029 | ex 8505 11 10 | 47 | Изделия с триъгълна, квадратна, правоъгълна или трапецовидна форма, дори оформени като дъга, със заоблени ъгли или скосени стени, предназначени да станат постоянни магнити чрез намагнитване, съдържащи неодим, желязо и бор, със следните размери:   |  |  | | --- | --- | | — | дължина 9 mm или повече, но не повече от 105 mm, | | — | широчина 5 mm или повече, но не повече от 105 mm, и | | — | височина 2 mm или повече, но не повече от 55 mm | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5584 | ex 8505 11 10 | 50 | Пръти, специфично оформени, предназначени да станат постоянни магнити след намагнитване, съдържащи неодим, желязо и бор, с размери:   |  |  | | --- | --- | | — | дължина 15 mm или повече, но не повече от 52 mm, | | — | ширина 5 mm или повече, но не повече от 42 mm, |   от вида, използван в производството на електрически серводвигатели за промишлена автоматизация | 0 % | p/st | 31.12.2027 |
| 0.7567 | \*ex 8505 11 10 | 53 | Постоянни магнити от неодимова сплав с цилиндрична форма с канал с прорез с вътрешна резба от едната страна, и   |  |  | | --- | --- | | — | дължина 97,5 mm или повече, но не повече от 225 mm | | — | диаметър 19 mm или повече, но не повече от 25 mm | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5585 | ex 8505 11 10 | 63 | Пръстени, тръби, втулки или къси втулки, направени от сплав от неодим, желязо и бор, с   |  |  | | --- | --- | | — | външен диаметър не повече от 45 mm, | | — | височина не повече от 45 mm, |   от вида, използван за производството на постоянни магнити след намагнитване | 0 % | p/st | 31.12.2027 |
| 0.3740 | \*ex 8505 11 10 | 65 | Постоянни магнити, състоящи се от сплав от неодим, желязо и бор, дори с форма на правоъгълник, със заоблени или остри ъгли, с правоъгълно или трапецовидно сечение и със   |  |  | | --- | --- | | — | дължина не повече от 140 mm, | | — | ширoчина не повече от 90 mm и | | — | дебелина не повече от 55 mm, |   или във формата на правоъгълник със заоблени ъгли (тип плоча), със   |  |  | | --- | --- | | — | дължина не повече от 75 mm, | | — | широчина не повече от 40 mm, | | — | дебелина не повече от 7 mm и | | — | с радиус на кривината, превишаващ 86 mm, но не по-голям от 241 mm, |   или с форма на диск с диаметър не повече от 90 mm, дори с отвор в центъра | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.7788 | ex 8505 11 10 | 68 | Блокове, изработени от неодим, желязо и бор или сплав от самарий и кобалт, дори с цинково покритие, предназначени да станат постоянни магнити чрез намагнитване, с:   |  |  | | --- | --- | | — | дължина 13,8 mm или повече, но непревишаваща 45,2 mm, | | — | ширина 7,8 mm или повече, но непревишаваща 25,2 mm, | | — | височина 1,3 mm или повече, но непревишаваща 4,7 mm | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5948 | \*ex 8505 11 10 | 70 | Диск, състоящ се от сплав от неодим, желязо и бор, покрит с никел или цинк, който след намагнитване е предназначен да стане постоянен магнит   |  |  | | --- | --- | | — | със или без централен отвор, | | — | с диаметър, не по-голям от 90 mm, |   от вида, използван в автомобилните високоговорители | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6857 | ex 8505 11 10  ex 8505 11 90  ex 8505 19 90 | 73  73  35 | Изделия с форма на плоски пръти, дъговидни пръти или втулки четвърт дъга, изработени от ферит, кобалт, самарий или други редкоземни метали или техни сплави, дори с обвивка от полимер, предназначени да станат постоянни магнити чрез намагнитване, с:   |  |  | | --- | --- | | — | дължина 5 mm или повече, но непревишаваща 60 mm, | | — | ширина 5 mm или повече, но непревишаваща 40 mm, | | — | дебелина 3 mm или повече, но непревишаваща 15 mm | | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.6347 | ex 8505 11 10  ex 8505 11 90 | 75  75 | Сектори от втулки, предназначени да станат постоянни магнити след намагнитване,   |  |  | | --- | --- | | — | съдържащи най-малко неодим, желязо и бор, | | — | с широчина 9,1 mm или повече, но не повече от 10,5 mm, | | — | с дължина 20 mm или повече, но не повече от 30,1 mm, |   от вид, използван в ротори за производството на горивни помпи | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.8508 | ex 8505 11 10 | 78 | Два постоянни магнита, изработени от сплав от празеодим-неодим, в правоъгълен стоманен държач с външна обвивка от каучук с външни размери:   |  |  | | --- | --- | | — | дължина 200 mm или повече, но не повече от 205 mm, | | — | широчина 58 mm или повече, но не повече от 62 mm, | | — | височина 25 mm или повече, но не повече от 30 mm, |   със шпилка, монтирана в средата | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7789 | ex 8505 19 10 | 20 | Сегменти с форма на дъга, от постоянни магнити от агломериран ферит с:   |  |  | | --- | --- | | — | дължина 16,8 mm или повече, но не повече от 110,2 mm, | | — | широчина 14,8 mm или повече, но не повече от 75,2 mm, | | — | дебелина 4,8 mm или по-голяма, но не по-голяма от 13,2 mm, |   за употреба в производството на ротори на електродвигатели   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5937 | \*ex 8505 19 90 | 30 | Изделия от агломериран ферит с форма на диск с диаметър не повече от 120 mm, дори с централенотвор, предназначени да станат постоянни магнити след намагнитване, с остатъчно намагнитване между 245 mT и 470 mT | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7299 | ex 8505 19 90 | 50 | Изделие от агломериран ферит с формата на правоъгълна призма, предназначено да стане постоянен магнит чрез намагнитване   |  |  | | --- | --- | | — | дори със скосени ръбове | | — | с дължина по-голяма или равна на 27 mm, но не по-голяма от 32 mm (± 0,15 mm), | | — | със ширина по-голяма или равна на 8,5 mm, но не по-голяма от 9,5 mm (+0,05 mm / -0,09 mm), | | — | с дебелина по-голяма или равна на 5,5 mm, но не по-голяма от 5,8 mm (+0/-0,2 mm), и | | — | с тегло по-голямо или равно на 6,1 g, но не по-голямо от 8,3 g | | 0 % | p/st | 31.12.2027 |
| 0.7511 | \*ex 8505 19 90 | 60 | Изделие от агломериран ферит с форма на сектор от втулка (половин или четвърт окръжност) или със заоблени ръбове, предназначено да стане постоянен магнит след намагнитване   |  |  | | --- | --- | | — | с дължина 10 mm или повече, но не повече от 100 mm (± 1 mm), | | — | с широчина 10 mm или повече, но не повече от 100 mm (± 1 mm), | | — | с дебелина 2 mm или повече, но не повече от 15 mm (± 0,15 mm) | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4029 | \*ex 8505 20 00 | 30 | Електромагнитен скоростен регулатор, предназначен за направата на компресори на машини за кондициониране на въздуха на превозни средства (1) | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.8095 | ex 8505 90 90 | 20 | Намотка за електромагнитен съединител в цилиндричен метален корпус:   |  |  | | --- | --- | | — | металният корпус е изработен от горещовалцована стомана в съответствие със стандарт JIS G 3131 - SPHE, | | — | намотката е изработена от медна жица, | | — | с тегло 0,4 kg или повече, но не повече от 0,7 kg, | | — | с широчина 22 mm или повече, но не повече от 25 mm | | — | С платна, фиксирана към намотката („задна планка на намотката“) с диаметър 44 mm или повече, но не повече от 46 mm, | | — | с външен диаметър 88 mm или повече, но не повече от 96 mm, | | — | без бутало, | | — | с един ел. съединител | | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.6855 | \*ex 8506 50 10 | 10 | Литиеви цилиндрични първични галванични елементи, със:   |  |  | | --- | --- | | — | диаметър 14,0 mm или повече, но не повече от 26,0 mm, | | — | дължина 2,2 mm или повече, но не повече от 51 mm, | | — | напрежение 1,5 V или повече, но не повече от 3,6 V, | | — | капацитет 0,15 Ah или повече, но не повече от 5,00 Ah |   предназначени за употреба при производството на телеметрични и медицински устройства, електронни измервателни уреди или дистанционни управления   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2490 | \*ex 8506 50 90 | 10 | Литиево-йодни батерии, съдържащи един галваничен елемент, размерите на които не надвишават 9 mm × 23 mm × 45 mm и напрежение ненадвишаващо 2,8 V | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2488 | \*ex 8506 50 90 | 30 | Батерии с литиево-йоден или литиево-сребърен ванадиев оксид, съдържащи един галваничен елемент, размерите на които не надвишават 28 mm × 45 mm × 15 mm и с капацитет не по-малък от 1,05 Ah | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5180 | \*ex 8506 90 00 | 10 | Катод, на ролки, за въздушно-цинкови дискови батерии (батерии за слухови апарати)   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6685 | \*ex 8507 60 00 | 15 | Цилиндрични литиево-йонни акумулатори или модули с:   |  |  | | --- | --- | | — | Номинален капацитет 8,8 Ah или повече, но не повече от 18 Ah, | | — | Номинално напрежение 36 V или повече, но не повече от 48 V, | | — | Мощност 300 Wh или повече, но не повече от 648 Wh |   За използване в производството на електрически велосипеди   (1) | 1.3 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7663 | \*ex 8507 60 00 | 18 | Литиевойонен полимерен акумулатор, оборудван със система за управление на акумулаторната батерия и интерфейс от тип шина CAN, с:   |  |  | | --- | --- | | — | дължина не по-голяма от 1600 mm, | | — | ширина не по-голяма от 448 mm, | | — | височина не по-голяма от 395 mm, | | — | номинално напрежение 280 V или повече, но непревишаващо 400 V, | | — | номинален капацитет 9,7 Ah или повече, но непревишаващ 10,35 Ah, | | — | напрежение на зареждане 110 V или повече, но непревишаващо 230 V, и | | — | съдържащи 6 модула с 90 елемента или повече, но не повече от 96 елемента, поместени в стоманена кутия, |   за използване в производството на превозни средства, които могат да бъдат зареждани чрез включване към външен източник на електроенергия от позиция 8703   (1) | 1.3 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8566 | \*ex 8507 60 00 | 21 | Цилиндричен литиевойонен акумулаторен модул с полимерен електролит с:   |  |  | | --- | --- | | — | кабел, | | — | съединител, | | — | 1 или 2 клетки, | | — | модул за управление на зареждането или температурен датчик с отрицателен температурен коефициент, | | — | стопяем предпазител, | | — | с тегло 37,3 g или повече, но не повече от 91,5 g, | | — | номинално напрежение 3,2 V, | | — | капацитет на акумулатора 1 100 mAh или повече, но не повече от 2 200 mAh, |   за производство на автоматични устройства за спешни повиквания за пътнически леки автомобили   (1) | 1.3 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8593 | \*ex 8507 60 00 | 24 | Презареждаща се литиевойонна батерия, основана на технологията литий-железен фосфат, с:   |  |  | | --- | --- | | — | стопяем предпазител, | | — | конструкция на свързване на батерийните елементи директно в батериен блок | | — | дължина 985 mm или повече, но не повече от 1 015 mm, | | — | широчина 1 050 mm или повече, но не повече от 1 070 mm | | — | височина 145 mm или повече, но не повече от 160 mm, | | — | тегло 220 kg или повече, но не повече от 250 kg, | | — | капацитет 200 Ah или повече, | | — | специфична енергийна плътност 130 Wh/kg или повече, |   за употреба при производството на превозни средства от подпозиция 8702 40   (1) | 1.3 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8368 | \*ex 8507 60 00 | 29 | Литиевойонен акумулаторен батериен блок в специален корпус, подходящ за работа в цифрови фотоапарати, имащ:   |  |  | | --- | --- | | — | дължина 70 mm или повече, но не повече от 120 mm, | | — | широчина 60 mm или повече, но не повече от 80 mm, | | — | височина 15 mm или повече, но не повече от 45 mm, | | — | тегло 0,040 kg или повече, но не повече от 0,085 kg и | | — | капацитет, непревишаващ 1860 mAh, | | 1.3 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2907 | \*ex 8507 60 00 | 30 | Цилиндричен литиевойонен акумулатор или модул, с дължина 63 mm или повече и диаметър 17,2 mm или повече, с номинален капацитет 1 200 mAh или повече, предназначен за направата на презареждащи се батерии   (1) | 1.3 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6703 | \*ex 8507 60 00 | 33 | Литиевойонен акумулатор, с:   |  |  | | --- | --- | | — | Дължина 150 mm или повече, но не повече от 1310 mm, | | — | ширина 100 mm или повече, но не повече от 1000 mm, | | — | височина 200 mm или повече, но не по-голяма от 1500 mm, | | — | с тегло 75 kg или повече, но не повече от 200 kg, | | — | Номинален капацитет не по-малко от 58 Ah, но не повече от 500 Ah | | — | номинално изходно напрежение 230 V ~ (между фаза и нула) или номинално напрежение 50 V (± 10 %) | | 1.3 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6702 | \*ex 8507 60 00 | 37 | Литиевойонен акумулатор, с:   |  |  | | --- | --- | | — | Дължина 1200 mm или повече, но не повече от 2000 mm, | | — | ширина 800 mm или повече, но не повече от 1300 mm, | | — | Височина 2000 mm или повече, но не повече от 2800 mm, | | — | Тегло 1800 kg или повече, но не повече от 3000 kg, | | — | Номинален капацитет 2800 Ah или повече, но не повече от 7200 Ah | | 1.3 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8115 | \*ex 8507 60 00 | 48 | Интегрирана система от акумулаторни батерии в метален корпус с държачи, състояща се от:   |  |  | | --- | --- | | — | литиевойонна акумулаторна батерия с напрежение 36 V или по-високо, но по-високо от 50,4 V и номинална енергия 0,6 kWh, | | — | Система за управление на батерии, | | — | силово реле | | — | охладителна система, | | — | четири ел. съединителя |   за използване при производството на хибридни моторни превозни средства от типа „умерен хибрид“   (1) | 1.3 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5548 | \*ex 8507 60 00 | 50 | Модули за сглобяване на електрически литиевойонни акумулаторни батерии с:   |  |  | | --- | --- | | — | дължина 298 mm или повече, но не повече от 500 mm, | | — | широчина 33,5 mm или повече, но не повече от 209 mm, | | — | височина 75 mm или повече, но не повече от 228 mm, | | — | тегло 3,6 kg или повече, но не повече от 17 kg, както и | | — | мощност 458 Wh или повече, но не повече от 2 900 Wh | | 1.3 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7641 | \*ex 8507 60 00 | 58 | Призматични литиевойонни акумулатори с:   |  |  | | --- | --- | | — | ширина 120,0 mm или повече, но не повече от 305,0 mm, | | — | дебелина 12,0 mm или повече, но не повече от 67,0 mm, | | — | височина 72,0 mm или повече, но не повече от 126,0 mm, | | — | номинално напрежение 3,6 V или повече, но не повече от 3,75 V, и | | — | Номинален капацитет 6,9 Ah или повече, но не повече от 265 Ah, |   за използване в производството на презареждащи се акумулаторни батерии за електромобили   (1) | 1.3 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5342 | \*ex 8507 60 00 | 65 | Цилиндрична литиево-йонна батерия с:   |  |  | | --- | --- | | — | номинален диаметър 9,8 mm или повече, но не повече от 14,5 mm, | | — | номинално постоянно напрежение 3,0 V или повече, но не повече от 4,0 V, и | | — | номинален капацитет 200 mAh или повече, но не повече от 1200 mAh | | 1.3 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7888 | \*ex 8507 60 00 | 68 | Литиевойонен акумулатор в метален корпус с:   |  |  | | --- | --- | | — | дължина 65 mm или повече, но непревишаваща 225 mm, | | — | ширина 10 mm или повече, но непревишаваща 75 mm, | | — | височина 60 mm или повече, но непревишаваща 285 mm, | | — | номинално напрежение 2,1 V или повече, но непревишаващо 3,8 V, и | | — | номинален капацитет 2,5 Ah или повече, но непревишаващо 325 Ah | | 1.3 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8259 | \*ex 8507 60 00 | 73 | Литиевойонни електрически акумулаторни батерии, състоящи се от 3 модула с общо 102 елемента, с:   |  |  | | --- | --- | | — | номинален капацитет на елемент 51 Ah, | | — | номинално напрежение 285 V или повече, но не повече от 426V, | | — | тегло 33 kg или повече, но не повече от 36 kg на модул, | | — | дължина 1400 mm или повече, но не повече от 1600 mm, | | — | височина 340 mm или повече, но не повече от 395 mm, | | — | широчина 220 mm или повече, но не повече от 420 mm, |   за употреба при производството на превозни средства от подпозиции 8703 60 и 8703 80   (1) | 1.3 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6753 | \*ex 8507 60 00 | 77 | Литиевойонни акумулаторни батерии с:   |  |  | | --- | --- | | — | дължина 700 mm или повече, но не повече от 2 820 mm, | | — | широчина 935 mm или повече, но не повече от 1 660 mm, | | — | височина 85 mm или повече, но не повече от 700 mm, | | — | тегло 250 kg или повече, но не повече от 700 kg, | | — | енергия не повече от 175 kWh, | | — | номинално напрежение 350 V или повече, но не повече от 430 V | | 1.3 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8275 | \*ex 8507 60 00 | 83 | Модули за сглобяване на електрически литиевойонни акумулатори с:   |  |  | | --- | --- | | — | дължина 570 mm или повече, но не повече от 610 mm, | | — | широчина 210 mm или повече, но не повече от 240 mm, | | — | височина 100 mm или повече, но не повече от 120 mm, | | — | тегло 28 kg или повече, но не повече от 35 kg, както и | | — | капацитет не повече от 2500 Ah и номинална мощност по-малка от 7,5 kW, |   за употреба при производството на превозни средства от подпозиции 8703 60, 8703 70, 8703 80 и 8704 60   (1) | 1.3 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8286 | \*ex 8507 60 00 | 88 | Литиевойонни акумулаторни батерии със:   |  |  | | --- | --- | | — | стопяем предпазител, | | — | произведени чрез пряко пакетиране на батерийните елементи | | — | дължина 1 050 mm или повече, но не повече от 1 070 mm, | | — | широчина 624 mm или повече, но не повече от 636 mm, | | — | височина 235 mm или повече, но не повече от 245 mm, | | — | маса 214,4 kg или повече, но не повече от 227,6 kg, | | — | капацитет 228 Ah, | | — | горен външен корпус от композитен материал, | | — | степен на защита IP68, | | — | енергийна плътност 220Wh/l или повече, | | — | специфична енергия 159 Wh/kg или повече, | | — | без контактори, |   за производство на батерии за електрически автобуси   (1) | 1.3 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8419 | \*ex 8507 90 80 | 20 | Горен капак, изработен от черна (желязна) сплав или неръждаема стомана:   |  |  | | --- | --- | | — | дори и включващ части, изработени от алуминий и алуминиева сплав, | | — | с уплътняващи елементи или други елементи, изработени от полимерен материал, | | — | с „устройство за прекъсване на тока“ и „изпускателен клапан“, | | — | с външен диаметър 17 mm или повече, но не по-голям от 18 mm, |   за употреба при производството на литиевойонни батерии   (1) | 1.3 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5014 | ex 8508 70 00  ex 8537 10 98 | 20  98 | Електронни платки, които:   |  |  | | --- | --- | | — | чрез проводник или радиовълни са свързани помежду си и с платката на контролера за двигателя, | | — | регулират функционирането (включването и изключването, както и способността за засмукване) на прахосмукачки съгласно запаметена програма, | | — | дори и оборудвани с индикаторни елементи за работата на прахосмукачката (способност за засмукване и/или напълване на торбичката за прах и/или запълване на филтъра) | | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.6304 | ex 8511 30 00 | 30 | Запалително устройство с вградена бобина със:   |  |  | | --- | --- | | — | запалително устройство, | | — | бобина на свещ с вграден държач, | | — | корпус, | | — | дължина 90 mm или повече, но не повече от 200 mm (± 5 mm), | | — | температура на работа -40 °C или повече, но не повече +130 °C, | | — | напрежение 10,5 Vили повече, но ненадвишаващо 16 V | | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.7024 | ex 8511 30 00 | 55 | Индукционна бобина:   |  |  | | --- | --- | | — | с дължина по-голяма или равна на 50 mm, но не по-голяма от 200 mm, | | — | с работна температура по-висока или равна на – 40 °C, но не по-висока от 140 °C, и | | — | за напрежение по-високо или равно на 9 V, но не по-високо от 16 V, | | — | със или без съединителен кабел, |   за използване за производство на двигатели за моторни превозни средства   (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6856 | ex 8512 20 00 | 30 | Модул на светлинен източник, съдържащ най-малко:   |  |  | | --- | --- | | — | два светодиода, | | — | стъклени или пластмасови лещи, фокусиращи/разсейващи светлината, излъчвана от светодиодите, | | — | отражатели, пренасочващи светлината, излъчвана от светодиодите, |   в алуминиев корпус, с радиатор, монтиран на държач, със задвижващ елемент | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.6503 | ex 8512 20 00 | 40 | Фарове за мъгла с галванизирана вътрешна повърхност, съдържащи:   |  |  | | --- | --- | | — | пластмасов държач с три или повече скоби, | | — | една или повече лампи 12 V, | | — | ел. съединител, | | — | пластмасов капак, | | — | със или без свързващ кабел |   за използване при производството на стоки по глава 87   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.6562 | ex 8512 20 00 | 60 | Информационен екран, показващ:   |  |  | | --- | --- | | — | поне час, дата и статус на функциите за безопасност в превозното средство, функциите за безопасност в превозното средство, или | | — | информация за безопасност при движение в лента, „сляпата зона“ на видимост, разстояние от превозното средство отпред, текущата скорост и ограничението на скоростта, |   с работно напрежение 12 V или повече, но не повече от 14,4 V от вида, използван в производство на стоки от глава 87 | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.8409 | ex 8512 20 00 | 70 | Електрически компонент със светловод, интегриран със светодиод, за моторни превозни средства с:   |  |  | | --- | --- | | — | две успоредни ребра в предната част с разстояние между тях 1,4 mm или повече, но не повече от 1,8 mm, | | — | четири отвора с размер 7,3 mm или повече, но не повече от 7,9 mm по късото направление на водача, и | | — | 3-изводен конектор, |   за употреба в производството на автомобилни компоненти   (1) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8410 | ex 8512 20 00 | 80 | Светлинен източник с ръкохватка с вградени светодиоди, за моторни превозни средства:   |  |  | | --- | --- | | — | разстояние между вградената пружинна щипка и повърхността 0,85 mm или повече, но не повече от 1,85 mm, | | — | дължина на корпуса до две предни вертикални ребра 26,45 mm или повече, но не повече от 26,75 mm, и | | — | четири хоризонтални ребра, при които разстоянието в долната част над радиусите в основата между две ребра е 18,5 mm или повече, но не повече от 18,7 mm, |   за употреба в производството на автомобилни компоненти   (1) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.6504 | ex 8512 30 90 | 10 | Монтажен възел наклаксон, функциониращ на пиезомеханичен принцип,за генериране на специфичен звуков сигнал, с напрежение 12 V, състоящ се от:   |  |  | | --- | --- | | — | бобина, | | — | магнит, | | — | метална мембрана, | | — | куплунг, | | — | държател, |   от тип, използван при производството на стоки от глава 87 | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.6863 | ex 8512 30 90 | 20 | Зумер за предупреждение за система от датчици за паркиране, в пластмасов корпус, функциониращ на пиезомеханичен принцип, съдържащ:   |  |  | | --- | --- | | — | печатна платка, | | — | съединител, | | — | със или без метален държател, |   за използване при производството на стоки от глава 87   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.7361 | ex 8512 30 90 | 30 | Звуково алармено устройство за защита срещу проникване с взлом в превозното средство:   |  |  | | --- | --- | | — | с работна температура –45 °C или повече, но не повече +95 °C, | | — | за напрежение, по-голямо или равно на 9 V, но не по-голямо от 16 V, | | — | в пластмасов корпус, | | — | дори с метален държач, |   за използване при производството на моторни превозни средства   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8453 | ex 8512 30 90 | 40 | Устройство за симулиране на шума от двигателя при намалена скорост на хибридно или електрическо превозно средство:   |  |  | | --- | --- | | — | съдържащи поне печатна платка и високоговорител, | | — | в пластмасов корпус с държач, |   за използване при производството на стоки от глава 87   (1) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.5983 | \*ex 8512 40 00  ex 8516 80 20 | 10  20 | Отоплително фолио за странично огледало на автомобил:   |  |  | | --- | --- | | — | с два електрически контакта, | | — | с лепящ слой от двете страни (т.е. от страната на пластмасовия държател на огледалото и от страната на самото огледало), | | — | със защитен хартиен слой от двете страни | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6522 | ex 8514 20 80  ex 8516 50 00  ex 8516 60 80 | 10  10  10 | Куха сглобка, съдържаща най-малко:   |  |  | | --- | --- | | — | трансформатор с входно напрежение не повече от 240 V и изходна мощност не повече от 3 000 W | | — | променливотоков или постояннотоков двигател на вентилатор с изходна мощност не повече от 42 вата | | — | корпус от неръждаема стомана | | — | със или без магнетрон с микровълнова изходна мощност не повече от 900 W |   за използване в производството навградени продукти по кодове по КН 8514 2080, 8516 5000 и 8516 6080   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.8391 | ex 8516 10 80 | 10 | Тръбен нагревател с монтажен фланец за перални машини с:   |  |  | | --- | --- | | — | номинална изходна мощност 1700 W при захранващо напрежение ~230 V, | | — | тегло 230 g или повече, но не повече от 250 g, | | — | дебелина на външния фланец 2 mm или повече, | | — | изолационни втулки от стеатит или керамика, и | | — | без зони с равна повърхност в конструкцията, |   за използване в производството на домакински уреди и техните компоненти   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2027 |
| 0.4732 | ex 8516 90 00 | 60 | Вентилационен подвъзел на електрически фритюрник   |  |  | | --- | --- | | — | снабден с двигател с мощност 8 W при 4 600 rpm, | | — | с електронна схема за управление, | | — | за работа при околна температура 110 °C или по-висока, | | — | снабден с терморегулатор | | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.5845 | ex 8516 90 00 | 70 | Вътрешен съд:   |  |  | | --- | --- | | — | разполагащ със страничен и централен отвори, | | — | от отгрят алуминий, | | — | с керамично покритие, температуроустойчив до повече от 200 °C |   за използване в производството на електрически фритюрници   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2027 |
| 0.6521 | ex 8516 90 00 | 80 | Комплект врата с вграден капацитивен уплътняващ елемент и дросел според дължината на вълната, използван в производството на продукти, включени в кодове по КН 8514 2080, 8516 5000 и 8516 6080   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.6316 | ex 8528 59 00 | 20 | Монтажен възел, представляващ течнокристален дисплей за цветен видеомонитор, монтиран в рамка,   |  |  | | --- | --- | | — | без възли, комбинирани с други устройства, | | — | включително възли със сензорен екран, печатна платка с модул за управление и електрозахранване, |   използван като неразделна част или постоянно монтиран елемент в системи за развлечение, вграждани в превозни средства   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7048 | ex 8536 41 10 | 20 | Фотоелектрическо реле (наричано също „фотоволтаично реле“), състоящо се от GaAIAs светодиод, галванично разделена схема на приемник с фотоволтаичен генератор, и мощен полеви транзистор със структура „метал-окис-полупроводник“ (MOSFET) като изходен комутатор, в корпус с изводи, за напрежение до 60 V включително и ток до 2 А включително | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6180 | ex 8536 41 90 | 40 | Силово реле с:   |  |  | | --- | --- | | — | електромеханична функция и/или функция за електромагнитно превключване, | | — | товарен ток 3 A или повече, но не повече от 16 A, | | — | с напрежение на бобината 5 V или повече, но не повече от 24 V, и | | — | разстояние между контактните щифтове на съединителя на товарната верига не повече от 15,6 mm | | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.7052 | ex 8536 49 00 | 40 | Фотоелектрическо реле (наричано също „фотоволтаично реле“), състоящо се от два GaAIAs светодиода, две галванично разделени схеми на приемник, с фотоволтаични генератори, и четири мощни полеви транзистора със структура „метал-окис-полупроводник“ (MOSFET) като изходни комутатори, в корпус с изводи, за напрежение над 60 V | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7796 | ex 8536 49 00 | 60 | Реле с формата на куб с:   |  |  | | --- | --- | | — | работно напрежение на намотката 12 V⎓ (постоянно напрежение) или повече, но не повече от 24 V⎓ (постоянно напрежение), | | — | допустим ток на контактите 5 A или повече, но не повече от 15 A, | | — | допустимо напрежение 12 V~ (променливо напрежение) или повече, но не повече от 270 V~ (променливо напрежение), | | — | външни размери 19 mm (± 0,4 mm) x 15,2 mm (± 0,4 mm) x 15,5 mm (± 0,4 mm), |   за използване при производството на табла за управление на домакински уреди   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4614 | ex 8536 69 90 | 82 | Модулен женски или мъжки съединител за локални мрежи, комбинирани или не с други гнезда, включващи като минимум:   |  |  | | --- | --- | | — | импулсен трансформатор с широколентов феритен магнитопровод, | | — | дросел срещу синфазни смущения, | | — | резистор, | | — | кондензатор, |   използвани в производството на изделия, попадащи в позиции 8521 или 8528   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.4616 | ex 8536 69 90 | 83 | Щепселно гнездо за променливо напрежение, с шумов филтър, състоящ се от:   |  |  | | --- | --- | | — | щепселно гнездо за променливо напрежение 230 V (за включване на захранващ кабел) | | — | вграден противошумен филтър, състоящ се от кондензатори и бобини, | | — | кабелен щепсел за свързване на щепселно гнездо за променливо напрежение със захранващия блок на плазмен екран, |   със или без метална опора, която закрепва щепселното гнездо към телевизора с плазмен екран | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.5028 | ex 8536 69 90 | 84 | Женски или мъжки съединител тип USB в единична или пакетна форма за свързване с други USB устройства, използвани за производството на стоки от позиции 8521или8528   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.5318 | ex 8536 69 90 | 85 | Гнездов или щифтов съединител, вграден в пластмасов или метален корпус, с не повече от 96 контакта, за използване при производството на продукти от позиции 8521 или 8528   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2026 |
| 0.5316 | ex 8536 69 90 | 86 | Съединител, гнездов или щифтов,от тип HDMI (мултимедиен интерфейс за висока разделителна способност), вграден в пластмасов или метален корпус, с 19 или 20 щифта на 2 реда, за използване при производството на продукти от позиции 8521 или 8528   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2026 |
| 0.5181 | ex 8536 70 00 | 10 | Оптичен щекер, щепсел или съединител, за използване при производството на продукти от позиции 8521 или 8528   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2026 |
| 0.7873 | ex 8537 10 91 | 20 | Електронна сглобка, съдържаща:   |  |  | | --- | --- | | — | микропроцесор, | | — | програмируема памет и други електронни компоненти, монтирани върху печатна платка, | | — | дори с индикатори: светодиод (LED) или течнокристален дисплей (LCD), |   За употреба при производството на продукти от подпозиции 8418 21, 8418 29, 8421 12, 8422 11, 8450 11, 8450 12, 8450 19, 8451 21, 8451 29 и 8516 60   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8405 | ex 8537 10 91 | 25 | Блок за управление, представляващ печатна платка поне с:   |  |  | | --- | --- | | — | микропроцесор, | | — | програмируема памет, | | — | един единствен конектор, | | — | корпус, явяващ се ЛПС, | | — | захранващо напрежение 220 V или повече, но не повече от 240 V, | | — | дължина 200 mm или повече, но не повече от 210 mm, | | — | широчина 70 mm или повече, но не повече от 100 mm, и | | — | височина 20 mm или повече, но не повече от 30 mm, |   използвани в производството на съдомиялни машини   (1) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8392 | ex 8537 10 91 | 35 | Блок за управление, представляващ печатна платка най-малко с:   |  |  | | --- | --- | | — | микропроцесор, | | — | програмируема памет, | | — | два или повече, но не повече от дванадесет конектора, | | — | дори с течнокристален дисплей, | | — | дори с WiFi модул, и | | — | дори с вграден високоговорител, |    за употреба при производството на фурни за вграждане   (1) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8460 | ex 8537 10 91 | 43 | Електронен блок за управление на окачването със:   |  |  | | --- | --- | | — | печатна платка в пластмасов корпус, | | — | шини LIN и CAN, | | — | програмируема памет, | | — | сигнален процесор, | | — | работно напрежение 9 V⎓ или по-голямо, но не по-голямо от 16 V⎓, | | — | поне един ел. съединител, | | — | дори с метална скоба за монтиране, |   за използване при производството на стоки от глава 87   (1) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8085 | ex 8537 10 91 | 45 | Основен контролер на хибридна система, за диагностика и управление на компонентите на хибридната система за задвижване, с:   |  |  | | --- | --- | | — | програмируема памет, | | — | микропроцесор, | | — | с най-малко един композитен съединител, | | — | напрежение 24 V, | | — | с дължина 350 mm или повече, но не повече от 400 mm, | | — | с широчина 200 mm или повече, но не повече от 250 mm | | — | с височина 80 mm или повече, но не повече от 120 mm | | — | в метален корпус, | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6864 | ex 8537 10 91 | 50 | Модул за управление на предпазители в пластмасов корпус с монтажни скоби, състоящ се от:   |  |  | | --- | --- | | — | букси със или без предпазители, | | — | портове за свързване, | | — | печатна платка с вграден микропроцесор, микропревключвател и реле |   от вид, използван при производството на стоки по глава 87 | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.7627 | \*ex 8537 10 91 | 57 | Табло за управление с програмируема памет с:   |  |  | | --- | --- | | — | 4 или повече драйвера за стъпков двигател, | | — | 4 или повече изхода с транзистори MOSFET, | | — | централен процесор, | | — | 3 или повече входа за температурни датчици, | | — | за напрежение 10 V или повече, но не повече от 30 V, |   за използване при производството на триизмерни принтери   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7609 | \*ex 8537 10 91 | 59 | Електронни блокове за управление на междуосовия въртящ момент, който се предава в превозните средства със задвижване на всички колела, включително:   |  |  | | --- | --- | | — | печатна платка с контролер с програмируема памет, | | — | един единствен конектор, и | | — | работещи при напрежение от 12 V | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6163 | \*ex 8537 10 91  ex 8537 10 98 | 60  45 | Електронни блокове за управление, произведени в съответствие с клас 2 на стандарта IPC-A-610E, оборудвани най-малко със:   |  |  | | --- | --- | | — | захранване за 208 V или повече, но не повече от 400 V AC, | | — | вход за захранване на логическите модули от 24 V DC | | — | автоматичен прекъсвач, | | — | главен прекъсвач, | | — | вътрешни или външни електрически конектори и кабели, | | — | корпус с размери 281 mm x 180 mm x 75 mm или по-големи, но не по-големи от 630 mm x 420 mm x 230 mm, |   използвани за производството на машини за рециклиране или сортиране | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.7610 | \*ex 8537 10 91 | 63 | Електронни блокове за управление, които са в състояние автоматично да управляват безстепенното предаване в пътническите превозни средства, съдържащи:   |  |  | | --- | --- | | — | печатна платка с контролер с програмируема памет, | | — | метален корпус, | | — | един единствен конектор, | | — | работещи при напрежение от 12 V | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7660 | \*ex 8537 10 91 | 67 | Модул за електронно управление на двигателя (ECU) с:   |  |  | | --- | --- | | — | печатна платка, | | — | напрежение 12 V, | | — | препрограмируем, | | — | микропроцесор, който може да контролира, оценява и управлява поддържащите обслужващи функции в автомобилите (предварителни стойности на горивото за впръскване и запалване, дебит на горивото и въздуха), |   за използване при производството на стоки от глава 87   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7251 | ex 8537 10 91 | 70 | Програмируем контролер на паметта за двигател за напрежение не по-високо от 1000 V, съдържащ поне:   |  |  | | --- | --- | | — | печатна платка с активни и пасивни компоненти, | | — | алуминиев корпус и | | — | многобройни съединители | | 0 % | p/st | 31.12.2027 |
| 0.6140 | \*ex 8537 10 98 | 30 | Интегрални мостови схеми без програмируема памет за управление на електродвигатели , състоящи се от:   |  |  | | --- | --- | | — | една или повече интегрални схеми, които не са взаимосвързани и са разположени на отделни подложки, | | — | също така с дискретни метално оксидни полеви транзистори (MOSFET) за управление на електродвигатели на постоянен ток в леки автомобили | | — | монтирани в пластмасов корпус | | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.7194 | ex 8537 10 98 | 33 | Лостов превключвател за модул за управление под волана:   |  |  | | --- | --- | | — | с няколко електрически превключвателя, с едно или няколко положения (под формата на бутони, задействани чрез натискане, ротационни превключватели или други), | | — | оборудван с печатни платки и/или електрически кабели, | | — | за напрежение 9 V или повече, но не повече от 16 V, |   от вида, използван в производството на моторни превозни средства от глава 87 | 0 % | p/st | 31.12.2026 |
| 0.6889 | ex 8537 10 98 | 35 | Електронен модул за управление, без памет, за напрежение 12 V, за системи за обмен на информация в превозни средства (за свързване на звукотехника, телефонна техника, навигационна техника, камера и безжични автомобилни услуги), съдържащ:   |  |  | | --- | --- | | — | 2 въртящи се бутона | | — | най-малко 27 бутона за натискане | | — | светодиодни лампи | | — | 2 интегрални схеми за приемане и предаване на контролни сигнали по шината LIN | | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.8401 | ex 8537 10 98 | 38 | Панел за управление с прекъсвачи за огледала, прозорци и други функции в превозни средства, с:   |  |  | | --- | --- | | — | обща дължина 144 mm или повече, но не повече от 150 mm, | | — | разстояние между осите на винтовете за предвидената винтова сглобка 31 mm или повече, но не повече от 31,50 mm, и | | — | електрически компоненти вътре в панела с вградени светодиоди, |   за употреба в производството на автомобилни компоненти   (1) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.6508 | ex 8537 10 98 | 40 | Електронно контролно устройство за следене на налягането в автомобилни гуми, съдържащо пластмасова кутия с печатна платка вътре и със или без метален носач, със:   |  |  | | --- | --- | | — | дължина 50 mm или повече, но не повече от 120 mm, | | — | широчина 20 mm или повече, но не повече от 40 mm, | | — | височина 30 mm или повече, но не повече от 120 mm |   от вида, използван в производството на стоки по глава 87 | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.8408 | ex 8537 10 98 | 43 | Прекъсвач за регулиране на седалките на моторно превозно средство с функция за запаметяване с:   |  |  | | --- | --- | | — | три единични прекъсвача, | | — | 5-изводен конектор, | | — | за напрежение при постоянен ток от 9 V или повече, но не повече от 16 V, и | | — | електрически компоненти вътре в панела с вградени светодиоди, |   за употреба в производството на автомобилни компоненти   (1) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8400 | ex 8537 10 98 | 48 | Панел за управление с прекъсвачи с памет за седалка и с прекъсвач за заключване за превозни средства с:   |  |  | | --- | --- | | — | широчина 70,2 mm или повече, но не повече от 70,5 mm, | | — | успоредни ребра с разстояние помежду им 2,6 mm или повече, но не повече от 2,8 mm от задната страна, | | — | 5-изводен конектор и | | — | електрически компоненти вътре в панела с вградени светодиоди, |   за употреба в производството на автомобилни компоненти   (1) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.6507 | ex 8537 10 98 | 50 | Електронен блок за управление BCM (модул за управление на системите в купето) или IBM (интегален модул за управление на системите в купето) или подобен:   |  |  | | --- | --- | | — | съдържащ най-малко пластмасова кутия с печатна платка, с работно напрежение 9 V⎓ или повече, но не повече от 16 V⎓, | | — | дори с метален държач, | | — | способен да регулира, оценява и управлява спомагателни функции в автомобила, най-малкото времевия режим на стъклочистачките, отоплението на прозорците, вътрешното осветление, припомнянето за поставяне на колан, |   от вид, използван в производството на стоки от глава 87 | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.8407 | ex 8537 10 98 | 53 | Блок за управление, представляващ печатна платка поне с:   |  |  | | --- | --- | | — | микропроцесор, | | — | два или повече, но не повече от четири конектора | | — | модифицирани смоли, | | — | дължина 180 mm или повече, но не повече от 250 mm, | | — | широчина 130 mm или повече, но не повече от 200 mm, както и | | — | височина 40 mm или повече, но не повече от 60 mm, |   използвани в производството на перални машини   (1) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8393 | ex 8537 10 98 | 57 | Блок за управление, представляващ печатна платка най-малко с:   |  |  | | --- | --- | | — | микропроцесор, | | — | осем или повече, но не повече от единадесет конектора | | — | захранващо напрежение 215 V или повече, но не повече от 245 V, | | — | корпус за PA6-MR30, | | — | дори с трансформатор, | | — | дори с реле с висока мощност, | | — | дори с биполярен транзистор с изолиран гейт, | | — | дължина 280 mm или повече, но не повече от 345 mm, | | — | широчина 400 mm или повече, но не повече от 470 mm | | — | височина 28 mm или повече, но не повече от 45 mm, |   използвани в производството на индукционни пещи   (1) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.6520 | ex 8537 10 98 | 60 | Електронен блок, състоящ се от:   |  |  | | --- | --- | | — | микропроцесор, | | — | индикатори : светодиод (LED) или течнокристален дисплей (LCD) , | | — | електронни елементи, монтирани върху печатна платка, |   използван при производство на вградени продукти по кодове по КН  8514 20 80, 8516 50 00 и 8516 60 80   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.8406 | ex 8537 10 98 | 63 | Блок за управление, представляващ печатна платка най-малко с:   |  |  | | --- | --- | | — | микропроцесор, | | — | два конектора, | | — | захранващо напрежение 215 V или повече, но не повече от 245 V, | | — | без корпус | | — | дължина 100 mm или повече, но не повече от 120 mm, | | — | широчина 40 mm или повече, но не повече от 50 mm, както и | | — | височина 20 mm или повече, но не повече от 30 mm, |   за употреба в производството на хладилници   (1) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7171 | \*ex 8537 10 98 | 75 | Блок за управление за безключов достъп и пускане на двигателя на моторно превозно средство, с електрическа комутационна система, в пластмасов корпус, за напрежение 12 V, дори със:   |  |  | | --- | --- | | — | антена, | | — | съединител, | | — | метален държач, |   за употреба в производството на стоки от глава 87   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.8132 | ex 8537 10 98 | 80 | Система за управление на задвижването с най-малко:   |  |  | | --- | --- | | — | преобразувател на променлив ток в постоянен ток, | | — | с изходна мощност 190 kW или повече, но не повече от 220 kW, | | — | вериги за високо напрежение с връзки за променлив и за постоянен ток за свързване на тягов двигател, генератор и система за акумулиране на енергия, | | — | цялостно управление на всички функции на тяговия двигател, генератора и задвижването, | | — | интерфейс за комуникации по шина CAN с модула за управление на системата, | | — | течностна охладителна система, | | — | дължина 300 mm или повече, но не по-голяма от 950 mm, | | — | ширина 350 mm или повече, но не повече от 600 mm, | | — | височина 200 mm или повече, но не повече от 350 mm, | | — | с тегло 40 кг или повече, но не повече от 90 кг | | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.8124 | \*ex 8537 10 98 | 88 | Панел за управление на автомобилно радио и/или навигационно управление и/или управление на климатизатор и отоплител с:   |  |  | | --- | --- | | — | електронни пасивни компоненти, | | — | най-малко два превключвателя, | | — | конектор, | | — | най-малко един ел. съединител, | | — | дори с бутон за аварийни светлини, | | — | за напрежение, непревишаващо 16 V, |   за използване в производството на стоки от глава 87   (1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3663 | \*ex 8537 10 98 | 93 | Електронна единица за управление за напрежение 12 V, предназначена за направата на системи за контрол на температурата, които се монтират на превозни средства   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.6866 | \*ex 8538 90 91  ex 8538 90 99 | 20  50 | Вътрешна антена за система за заключване на вратите на автомобил, състояща се от:   |  |  | | --- | --- | | — | антенен модул в пластмасов корпус, | | — | дори със свързващ кабел с конектор, | | — | дори с ел. конкетор, | | — | поне една монтажна скоба, | | — | дори с печатна платка, включваща интегрални схеми, диоди и транзистори, |   за използване в производството на стоки от глава 87   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.6397 | ex 8538 90 99  ex 8547 20 00 | 30  10 | Кутии и покривни рамки за превключватели на блок за управление, направени от поликарбонат или акрилонитрил-бутадиен-стирен (ABS), дори от външната страна покрити с лак, устойчив на надраскване | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.6399 | ex 8538 90 99 | 40 | Поликарбонатни бутони за управляващ интерфейс за превключватели върху блок за кормилно управление, от външната страна с лаково покритие, устойчиво на надраскване, в опаковки от 500 бройки или повече | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.7195 | ex 8538 90 99 | 60 | Преден контролен панел под формата на пластмасова кутия, със световоди, с ротационни превключватели, пневматични превключватели и превключватели от тип бутон или други видове превключватели, без електрически компоненти, от вид, използван в арматурните табла на моторни превозни средства от глава 87 | 0 % | p/st | 31.12.2026 |
| 0.2580 | ex 8540 20 80 | 91 | Фотоумножител | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.3959 | \*ex 8540 71 00 | 20 | Магнетрон с непрекъснато генериране с:   |  |  | | --- | --- | | — | постоянна честота 2 460 MHz, | | — | неподвижно вграден магнит, | | — | изход за отвеждане на мощността, | | — | изходна мощност 960 W или повече, но не по-голяма от 1500 W, | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3445 | \*ex 8540 89 00 | 91 | Индикатори, под формата на тръба, състояща се от стъклен корпус, монтиран на табло чиито размери (с изключение на кабелите) не превишават 300 × 350 mm. Тръбата съдържа един или повече реда символи или линии подредени в редове, като всеки символ или линия представлява флуоресцентен или фосфоресциращ елемент. Тези елементи са монтирани на метализирана основа, която е покрита с флуоресцентни субстанции или фосфорни соли, които при бомбардиране с електрони излъчват светлина | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3443 | \*ex 8540 89 00 | 92 | Вакуумни флуоресцентни онагледяващи тръби | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7409 | ex 8540 91 00 | 20 | Термойонен източник на електрони (точка на емисия) от лантанов хексаборид (CAS RN 12008-21-8) или цериев хексаборид (CAS RN 12008-02-5) в метален корпус с електрически съединители   |  |  | | --- | --- | | — | със или без метален корпус, | | — | със или без защитен слой от графитен въглен, монтирана към система тип мини-Фогел, | | — | със или без отделни пиролизни въглеродни блокове, използвани като подгряващи елементи и | | — | температура на катода под 1800 K при ток на подгряване 1,26 A | | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7130 | ex 8543 70 90 | 15 | Слоесто електрохроматично покритие, състоящо се от:   |  |  | | --- | --- | | — | два външни слоя полиестер, | | — | междинен слой акрилов полимер и силиций и | | — | две съединителни клеми | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8333 | ex 8543 70 90 | 27 | Електронен блок за управление на 360-градусовата система за визуализиране на положението на превозното средство с:   |  |  | | --- | --- | | — | работно напрежение при постоянен ток от 9 V или по-голямо, но не по-голямо от 16 V, | | — | видеопроцесор, | | — | сигнален процесор, | | — | два или повече конектори и | | — | дори с метална скоба за монтиране, |   за използване в производството на стоки от глава 87   (1) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.2826 | \*ex 8543 70 90 | 30 | Усилвател, състоящ се от активни и пасивни елементи, монтирани върху печатна схема, съдържащ се в корпус | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.7055 | ex 8543 70 90 | 33 | Високочестотен усилвател, състоящ се от една или повече интегрални схеми и един или повече кондензатори за повърхностен монтаж, със или без интегрирани пасивни елементи (т. нар. IPD — интегрирани пасивни устройства), върху метален фланец в корпус | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.2822 | \*ex 8543 70 90 | 35 | Радиочестотен (RF) модулатор, работещ в честотен обхват 43 MHz или по-голям, но непревишаващ 870 MHz, с възможност за превключване на VHF и UHF сигнали, състоящ се от активни и пасивни елементи, монтирани върху печатна схема, съдържаща се в корпус | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.2590 | \*ex 8543 70 90 | 45 | Пиезоелектрически кварцов генератор, с фиксирана честота в честотния обхват от 1,8 MHz до 67 MHZ, затворен в корпус | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.3131 | \*ex 8543 70 90 | 55 | Опто-електронна схема, състояща се от един или повече светодиода (LED) (дори снабдени с вградена задействаща схема) и един фотодиод с усилвателна схема, дори с интегрални схеми с логически портове, или от един или повече светодиода и най-малко 2 фотодиода с усилвателна схема, дори с интегрални схеми с логически портове или други интегрални схеми, затворена в корпус | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.2820 | \*ex 8543 70 90 | 80 | Осцилатор за компенсиране на температурата, състоящ се от печатна схема на която са монтирани най-малко един пиезо-електричен кристал и един регулируем кондензатор, затворени в корпус | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.2816 | \*ex 8543 70 90 | 85 | Осцилатор за компенсиране на напрежението (VCO), различен от осцилатора за температурна компенсация, състоящи се от активни и пасивни елементи монтирани върху печатна схема, затворен в корпус | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.6709 | ex 8544 20 00 | 30 | Антенен кабел за радио (AM/FM) сигнал, дори за GPS сигнал, съдържащ:   |  |  | | --- | --- | | — | коаксиален кабел, | | — | два или повече конектори и | | — | 3 или повече пластмасови щипки за прикрепване към арматурното табло |   от вид, използван в производството на стоки от глава 87 | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6194 | \*ex 8544 30 00 | 30 | Кабелен комплект за измерване на някои величини,, с напрежение 5 V или по-голямо, но не по-голямо от 90 V, годен за измерването на някои или всички от следните величини;   |  |  | | --- | --- | | — | скорост на движение не по-голяма от 24 km/h | | — | скорост на двигател не по-голяма от 4 500 rpm | | — | хидравлично налягане не по-голямо от 25 Mpa | | — | маса не по-голяма от 50 метрични тона |   за използване за производството на превозни средства от позиция 8427   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.6377 | ex 8544 30 00  ex 8544 42 90 | 40  40 | Кабелен сноп или кабел за кормилна уредба:   |  |  | | --- | --- | | — | за работно напрежение 12 V, | | — | с конектори от двете страни, | | — | дори с анкерни щипки от пластмаса, за монтиране върху кормилната кутия на моторно превозно средство | | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.7848 | ex 8544 30 00 | 45 | Свързващ седемжилен кабел за свързване на датчик за измерване на налягането във всмукателния колектор (датчик за повишено налягане) и гнездата за подгряващи свещи, с общ съединител, снабден с четири гнезда и два съединителя, за употреба при производството на бутални двигатели с вътрешно горене със запалване чрез компресия за леки автомобили   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7847 | ex 8544 30 00 | 55 | Свързващ петжилен кабел със съединители за свързване на температурен датчик и датчик за разликата в налягането в изпускателния колектор към общия съединител, за употреба при производството на бутални двигатели с вътрешно горене със запалване чрез компресия за леки автомобили   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6710 | ex 8544 30 00  ex 8544 42 90 | 60  50 | Свързващ кабел с четири жила, съдържащ два женски съединителя, за предаване на цифрови сигнали от навигационни и аудио системи към съединител USB, от вида, използван в производството на стоки от глава 87   (1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8331 | ex 8544 30 00 | 65 | Шестжилен кабел, свързващ датчика за налягане на маслото и регулатора на налягане на диференциала в превозните средства:   |  |  | | --- | --- | | — | с покритие от PVC, | | — | с три многоконтактни конектора, | | — | дори с пластмасова скоба, |   за употреба в производството на стоки от глава 87   (1) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.6323 | ex 8544 30 00 | 70 | Кабелен сноп за измерване на множество величини:   |  |  | | --- | --- | | — | за напрежение 5 V или по-високо, но не по-високо от 90 V, | | — | способен да предава информация |   за използване при производството на превозните средства от позиция 8711   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.6867 | ex 8544 30 00 | 85 | Удължителен кабел с две жила, с два съединителя, съдържащ най-малко:   |  |  | | --- | --- | | — | гумен уплътнителен пръстен, | | — | метална скоба за окачване |   от вид, предназначен за свързване на датчици за скорост на превозни средства при производството на превозни средства по глава 87 | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.4980 | \*ex 8544 42 90 | 10 | Кабел за предаване на данни с преносен капацитет 600Mbit/s или повече с:   |  |  | | --- | --- | | — | напрежение 1,25V(±0,25V), | | — | монтирани в един или в двата края съединители, поне един от които съдържа щифтове със стъпка1mm, | | — | външна екранировка, |   използван само за комуникация между електронни схеми за обработка на видеосигнали и течнокристални и плазмени дисплеи и дисплеи с органични течни кристали | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.7545 | \*ex 8544 42 90 | 15 | Осемжилен гъвкав кабел с PVC изолация:   |  |  | | --- | --- | | — | с дължина не повече от 2100 mm | | — | работно напрежение 5 V или повече, но не повече от 35 V | | — | топлоустойчивост не по-висока от 80 °C | | — | формован 7-изводен кръгъл 270° DIN мъжки съединител, 6-изводен A1101 мъжки съединител или 8-изводен A1001 мъжки съединител откъм единия край и | | — | най-малко два оголени и калайдисани едножилни проводника откъм другия край | | — | дори с монтирана гумена подложка с интегрирана компенсация на напрежението | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.4464 | \*ex 8544 42 90  ex 8544 49 93  ex 8544 49 95 | 20  20  10 | Гъвкав кабел с изолация от PET или PVC, дори с ел. конектор с:   |  |  | | --- | --- | | — | напрежение не по-високо от 250 V, | | — | ток не по-голям от 1 А, | | — | топлоустойчивост не по-висока от 105 °C | | — | отделни проводници с дебелина не по-голяма от 0,1 mm (± 0,01 mm) и широчина не по-голяма от 0,8 mm (± 0,03 mm), | | — | разстояние между жилата не повече от 0,5 mm и | | — | стъпка (разстояние от осева линия на жило до осева линия на жило) не по-голяма от 1,25 mm | | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.7538 | \*ex 8544 42 90 | 25 | Гъвкав кабел с PVC изолация:   |  |  | | --- | --- | | — | с дължина не повече от 1800 mm | | — | работно напрежение 5 V или повече, но не повече от 35 V | | — | топлоустойчивост не по-висока от 80 °C | | — | формован 8-изводен MiniFit мъжки съединител откъм единия край | | — | 6-изводен MiniFit гнездов съединител или два формовани AMP съединителя откъм другия край | | — | формован резистор вътре в съединителя и | | — | формована компенсация на напрежението на кабела | | — | дори с формован диод вътре в съединителя | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7544 | \*ex 8544 42 90 | 35 | Шест- или осемжилен гъвкав кабел с PVC изолация:   |  |  | | --- | --- | | — | с дължина не повече от 1300 mm | | — | работно напрежение 5 V или повече, но не повече от 35 V | | — | топлоустойчивост не по-висока от 80 °C | | — | формован 8-изводен MiniFit мъжки съединител или формован 6-изводен DIN мъжки съединител откъм единия край и | | — | формован 8-изводен MiniFit гнездов съединител или формован 8-изводен MicroFit мъжки съединител откъм другия край | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8572 | \*ex 8544 42 90  ex 8544 60 10 | 45  10 | Специално проектиран конектор за уредба за слънчева енергия:   |  |  | | --- | --- | | — | като система от 1 част с 1 пластмасов корпус с 1 или повече, но не повече от 4 диода и 2 изолирани медни кабела с ел. конектори или | | — | като система от 3 части с един пластмасов корпус с 1 или повече, но не повече от 4 диода и 2 пластмасови корпуса с изолирани медни кабели с ел. съединители, | | — | с ток на диодите 3 A или повече, но не повече от 50 A, | | — | с дължина на кабела не повече от 1 500 mm, | | — | за максимално номинално напрежение 1 500 V, | | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.6853 | ex 8544 42 90 | 70 | Електрически проводници:   |  |  | | --- | --- | | — | за напрежение не повече от 80 V, | | — | с дължина не повече от 120 cm, | | — | снабдени с конектори, |   предназначени за използване при производството на слухови апарати, комплекти с принадлежности и процесори за реч   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.7173 | \*ex 8544 42 90 | 80 | 12-жилен свързващ кабел с две части за свързване   |  |  | | --- | --- | | — | за напрежение 5 V, | | — | с дължина не повече от 300 mm, |   за използване в производството на стоки от глава 87   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.2424 | \*ex 8544 49 93 | 10 | Еластомерен конектор, от каучук или силикон, състоящ се от един или повече проводящи елемента | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.6861 | ex 8544 49 93 | 30 | Електрически проводници:   |  |  | | --- | --- | | — | за напрежение не повече от 80 V, | | — | от платинено-иридева сплав, | | — | с покритие от поли(тетрафлуороетилен), | | — | без съединители, |   предназначени за използване при производството на слухови апарати, импланти и процесори за реч   (1) | 0 % | m | 31.12.2025 |
| 0.3144 | \*ex 8548 00 90 | 41 | Единица, състояща се от резонатор, работещ в честотен обхват 1,8 MHz или по-голям, но непревишаващ 40 MHz и един кондензатор, в общ корпус | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.3193 | \*ex 8548 00 90 | 43 | Kонтактен сензор за изображение | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.2434 | \*ex 8548 00 90 | 44 | Части на TV-апарати, имащи микропроцесорни и видеопроцесорни функции, състоящи се най-малко от микроконтролер и видеопроцесор монтирани на свързваща решетка (leadframe) и съдържащи се в пластмасов корпус | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.3763 | ex 8548 00 90 | 48 | Оптично изделие, състоящо се най-малко от:   |  |  | | --- | --- | | — | лазерен диод с фотодиод, работещи при типична дължина на вълната 635 nm или по-голяма, но не по-голяма от 815 nm | | — | оптична леща | | — | записваща интегрална схема за фотодетекция (PDIC) | | — | модул за фокусиране и проследяване | | 0 % | p/st | 31.12.2026 |
| 0.5183 | \*ex 8549 13 20  ex 8549 14 20 | 10  10 | Негодни за употреба литиево-йонни или никел-метал-хидридни електрически акумулатори | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7165 | ex 8708 10 10  ex 8708 10 90 | 10  10 | Пластмасово капаче за запълване на пространството между фаровете за мъгла и бронята, със или без хромирана ивица за използване в производството на стоки от глава 87   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2026 |
| 0.6513 | ex 8708 30 10  ex 8708 30 91  ex 8708 30 99 | 20  60  10 | Задвижвано от двигател устройство за задействане на спирачки:   |  |  | | --- | --- | | — | с номинално напрежение 13,5 V (±0,5V) и | | — | механизъм със сачмено-винтова двойка за управление на налягането на спирачната течност в главния цилиндър, |   предназначено за използване при производството на електрически моторни превозни средства   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.6590 | ex 8708 30 10  ex 8708 30 91 | 40  30 | Тяло на дискова спирачка в изпълнение BIR („Ball in Ramp“) или EPB („Electronic Parking Brake“) или само с хидравлична функция, съдържащо функционални и монтажни отвори и водещи нарези, от вид, използван в производството на стоки от глава 87 | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.6502 | ex 8708 30 10  ex 8708 30 91 | 60  20 | Спирачни накладки от органични вещества без азбест(NAO) със закрепен към подложката на накладката фрикционен материал, за използване в производството на стоки по глава 87   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.6707 | ex 8708 30 10  ex 8708 30 91 | 70  40 | Спирачен апарат от сферографитен чугун за дискови спирачки, от вида, използван в производството на стоки от глава 87 | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.6869 | ex 8708 40 20  ex 8708 40 50 | 20  10 | Автоматична хидродинамична предавателна кутия   |  |  | | --- | --- | | — | с хидравличен преобразувател на въртящия момент, | | — | без разпределителна кутия и карданен вал, | | — | дори и с преден диференциал, |   за употреба в производството на моторни превозни средства от глава 87   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.7383 | ex 8708 40 20  ex 8708 40 50 | 50  40 | Предавателен възел, в който са поместени 3 други вала и който е снабден с въртящ превключвател за смяна на предавките, състоящ се от:   |  |  | | --- | --- | | — | корпус от лят алуминий, | | — | сателитно колело на диференциал, | | — | 2 електродвигателя и предавки, |   с размери:   |  |  | | --- | --- | | — | широчина 280 mm или повече, но не повече от 470 mm, | | — | височина 350 mm или повече, но не повече от 595 mm, | | — | дължина 410 mm или повече, но не повече от 690 mm, |   за употреба при производството на моторни превозни средства от глава 87   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7655 | \*ex 8708 40 20  ex 8708 40 50 | 60  50 | Автоматична предавателна кутия с въртящ се скоростен лост с:   |  |  | | --- | --- | | — | излят от алуминий корпус, | | — | диференциал, | | — | автоматична трансмисисия с 9 предавки, | | — | система за избор на предавка с електронен избор на обхват (ERS), |   чиито размери са:   |  |  | | --- | --- | | — | ширина 330 mm или повече, но не по-голяма от 420 mm, | | — | височина 380 mm или повече, но не по-голяма от 450 mm, | | — | дължина 580 mm или повече, но не по-голяма от 690 mm, |   за използване при производството на превозни средства от позиция 87   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7856 | ex 8708 40 20  ex 8708 40 50 | 70  60 | Ръчна скоростна кутия с корпус от лят алуминий за напречно монтиране с:   |  |  | | --- | --- | | — | широчина не повече от 480 mm, | | — | височина не повече от 400 mm, | | — | дължина не повече от 550 mm, | | — | пет или шест предавки, | | — | диференциал, | | — | за въртящ момент на двигателя 400 Nm или по-малък, |   за употреба при производство на моторни превозни средства от позиция 8703   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8279 | ex 8708 40 20 | 80 | Предавателна кутия без хидротрансформатор, с:   |  |  | | --- | --- | | — | двоен съединител, | | — | 7 или повече предавки за движение напред, | | — | 1 предавка за движение назад, | | — | максимален въртящ момент 390 Nm, | | — | дори с вграден електрически двигател, | | — | височина 400 mm или повече, но не повече от 600 mm, | | — | широчина 350 mm или повече, но не повече от 600 mm, и | | — | с тегло 70 kg или повече, но не повече от 110 kg, |   за употреба при производството на моторни превозни средства от позиция 8703   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2026 |
| 0.8377 | ex 8708 40 50 | 70 | Автоматична предавателна кутия, оборудвана със система с двоен съединител с:   |  |  | | --- | --- | | — | най-малко 8 предавки, | | — | предназначена за въртящ момент на двигателя по-голям или равен на 800 Nm и | | — | електронен диференциал, | | — | система за заключване против кражба „P-lock“ | | — | блок за управление на силовото предаване (TCU), |   за използване в производството на моторни превозни средства от позиция 8703   (1) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7987 | ex 8708 50 20  ex 8708 50 55 | 15  50 | Външен карданен шарнир с еднакви ъглови скорости, със сепаратор на сачмени лагери, част от задвижващата система на автомобила, изработен от материал, подходящ за цементация, със съдържание на въглерод 0,14 % или повече, но не повече от 0,57 %, кован, стругован, щампован, фрезован и закален | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8461 | ex 8708 50 20 | 18 | Вал на турбинното колело за предаване на въртящ момент от предавателната кутия към задната ос, състоящ се от:   |  |  | | --- | --- | | — | два карданни вала, | | — | централно карданно съединение, | | — | централен лагер с окачване в пластмасов капак, | | — | карданни съединения в двата края на вала, | | — | плъзгащи се, тръбни и крайни вилки, | | — | с дължина най-малко 1,4 m, но не повече от 2,4 m, |   за използване при производството на стоки от глава 87   (1) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.6648 | ex 8708 50 20  ex 8708 50 99 | 20  10 | Трансмисионен вал в подсилена с въглеродни влакна пластмаса, представляващ един единствен детайл без никаква свръзки по средата   |  |  | | --- | --- | | — | с дължина от 1 м или повече, но не повече от 2 м, | | — | с тегло 6 кг или повече, но не повече от 9 кг | | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.7988 | ex 8708 50 20  ex 8708 50 99 | 25  45 | Сачмен външен карданен шарнир с еднакви ъглови скорости с корпус за предаване на въртящ момент от двигателя и трансмисията към колелата на моторните превозни средства, чрез външния пръстен на лагера, с:   |  |  | | --- | --- | | — | най-малко 6, но не повече от 8 канала за сачми, с | | — | резба, | | — | вал с външни еволвентни шлици с 21 или повече, но не повече от 38 зъба, | | — | за работа със сачми за лагери от стомана със съдържание на въглерод 0,48 % или повече, но непревишаващо 0,57 %, | | — | ковани, струговани, фрезовани и закалени | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7989 | ex 8708 50 20  ex 8708 50 99 | 35  50 | Корпус на троен карданен шарнир с еднакви ъглови скорости, с:   |  |  | | --- | --- | | — | външен диаметър 67,0 mm или повече, но непревишаващ 99,0 mm, | | — | 3 студено калибрирани канали за ролки с диаметър 29,95 mm или повече, но непревишаващ 49,2 mm, | | — | външен шлицов вал с най-малко 21, но не повече от 41 зъба, | | — | кован, стругован, валцуван и закален | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7990 | ex 8708 50 20  ex 8708 50 99 | 45  55 | Вътрешен пръстен на външен карданен шарнир с еднакви ъглови скорости, част от задвижващата система на автомобила, с:   |  |  | | --- | --- | | — | най-малко 6, но не повече от 8 канала за сачми, подходящ за сачмени лагери с диаметър 12,0 mm или повече, но непревишаващ 24,0 mm, | | — | ковани, струговани, фрезовани, протеглени и закалени | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7359 | ex 8708 50 20  ex 8708 50 55  ex 8708 50 91  ex 8708 50 99 | 50  20  10  40 | Лагер с два фланеца от 3-то поколение, за моторни превозни средства,   |  |  | | --- | --- | | — | с два реда сачми, | | — | дори с пръстен за импулси (кодиращ), | | — | дори с датчик за спирачната система срещу блокиране на колелата (ABS), | | — | дори с монтирани винтове, |   за използване при производството на стоки от глава 87   (1) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7991 | ex 8708 50 20  ex 8708 50 99 | 55  60 | Вътрешен карданен шарнир с еднакви ъглови скорости, част от задвижващата система на превозното средство, с:   |  |  | | --- | --- | | — | 3 шийки с диаметър 17,128 mm или повече, но непревишаващ 25,468 mm, | | — | ковани, струговани, протеглени и закалени | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7581 | ex 8708 50 20  ex 8708 50 99 | 60  15 | Разпределителна кутия с един вход и два изхода, за разпределяне на въртящия момент между предната и задната ос в алуминиев корпус, с размери не повече от 565 × 570 × 510 mm, съдържаща:   |  |  | | --- | --- | | — | поне един задействащ механизъм, | | — | дори с вътрешно разпределение чрез верига | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7692 | \*ex 8708 50 20  ex 8708 50 99 | 65  20 | Междинен стоманен вал, свързващ предавателната кутия с полуос, с:   |  |  | | --- | --- | | — | дължина 300 mm или повече, но не по-голяма от 650 mm, | | — | шлиц от всяка страна, | | — | дори с пресован лагер в кутията, | | — | дори и с държач, |   за използване при производството на стоки от глава 87   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7593 | \*ex 8708 50 20  ex 8708 50 99 | 70  25 | Корпус за полуосова вградена връзка от вида триножник за предаване на въртящ момент от двигателя и предаване към колелата на моторни превозни средства с:   |  |  | | --- | --- | | — | външен диаметър 67,0 mm или повече, но не по-голям от 84,5 mm, | | — | 3 студено калибрирани ролки с диаметър 29,90 mm или повече, но не по-голям от 36,60 mm | | — | диаметър на уплътнителя 34,0 mm или повече, но не по-голям от 41,0 mm, без водещ ъгъл, | | — | шлиц с 21 зъба или повече, но не повече от 35, | | — | диаметър на легло на лагер 25,0 mm или повече, но не по-голям от 30,0 mm, дори със смазочни канали | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7640 | \*ex 8708 50 20  ex 8708 50 99 | 75  35 | Външно съединение за предаване на въртящ момент от двигателя и предаване към колелата на моторни превозни средства, състоящо се от:   |  |  | | --- | --- | | — | вътрешна гривна с 6 канала за сачми за лагери с диаметър 15,0 mm или повече, но не по-голям от 20,0 mm, | | — | външна гривна с 6 канала за 6 сачми за лагери, направени от стомана с въглеродно съдържание 0,45 % или повече, но не по-голямо от 0,58 %, с резба и с шлиц с 26 зъба или повече, но не повече от 38, | | — | сферична клетка, задържаща сачмите в каналите на външната и вътрешната гривна в подходящо ъглово положение, направена от материал, подходящ за насищане с въглерод с въглеродно съдържание 0,14 % или повече, но не повече от 0,25 %, и | | — | с отделение за грес, |   с възможност за работа при постоянна скорост при променлив ъгъл на съединение, не по-голям от 50 градуса | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6711 | ex 8708 80 20  ex 8708 80 35 | 10  10 | Горен тампон за окачване, състоящ се от:   |  |  | | --- | --- | | — | метално легло с три монтажни болта, и | | — | каучукова броня, |   за употреба при производството на стоки от глава 87   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.7607 | \*ex 8708 80 99 | 20 | Алуминиево окачващо звено, с размери:   |  |  | | --- | --- | | — | височина 50 mm или повече, но не повече от 150 mm, | | — | ширина 10 mm или повече, но не повече от 100 mm, | | — | дължина 100 mm или повече, но не повече от 600 mm, | | — | маса 1000 g или повече, но не повече от 3000 g, |   оборудвано с най-малко два отвора, изработени от алуминиева сплав със следните характеристики:   |  |  | | --- | --- | | — | якост на опън 200 MPa или повече, | | — | якост 19 kN или повече, | | — | коравина 5 kN/mm или повече, но не повече от 9 kN/mm, | | — | честота 400 Hz или повече, но не по-голяма от 600 Hz | | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.7365 | ex 8708 80 99 | 30 | Повърхностно закалена стоманена мотовилка за хидравлични или хидропневматични амортисьори на моторни превозни средства:   |  |  | | --- | --- | | — | с покритие от хром, | | — | с диаметър от 11 mm или повече, но не повече от 28 mm, | | — | с дължина 80 mm или повече, но не повече от 600 mm, |   с край с резба или с дорник за електросъпротивително заваряване | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.6509 | ex 8708 91 20  ex 8708 91 35 | 20  10 | Алуминиев охладител, използващ сгъстен въздух, рифелован, от вида, използван за производството на стоки от глава 87 | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.6859 | ex 8708 91 20  ex 8708 91 99 | 30  30 | Входящ или изходящ въздушен резервоар от алуминиева сплав за топлообменниците на охладителните уредби на автомобила, произведен съгласно стандарт EN AC 42100 или EN AC 43000 T6, с:   |  |  | | --- | --- | | — | гладкост на изолационната площ не повече от 0,1 mm, | | — | допустимо количество частици 0,3 mg на резервоар, | | — | разстояние между порите 2 mm или повече, | | — | размер на порите не повече от 0,4 mm, и | | — | не повече от 3 пори, по-големи от 0,2 mm, | | — | тегло 0,2 kg или повече, но не повече от 3 kg | | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.7716 | ex 8708 91 35 | 20 | Въздуховод за охлаждане на турбокомпресор, който съдържа:   |  |  | | --- | --- | | — | въздуховод от алуминиева сплав с поне един метален държач и поне два монтажни отвора, | | — | гумена тръба с щипки, | | — | фланец от неръждаема стомана, с висока устойчивост на корозия [SUS430JIL], |   за използване при производството на двигатели със запалване чрез компресия за моторни превозни средства   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.8538 | \*ex 8708 91 35 | 30 | Двукръгов алуминиев топлообменник за автоматични предавателни кутии на пътнически леки автомобили:   |  |  | | --- | --- | | — | от пластинчат тип, | | — | с две двойки входящи и изходящи отвори, по една за кръга на охлаждащата течност/водата и за кръга на трансмисионното масло, | | — | с най-малко два монтажни отвора, | | — | дори със свързващи маркучи, |   за използване в производството на стоки от глава 87   (1) | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.7231 | ex 8708 91 99  ex 8708 99 97 | 40  55 | Устройство за подаване на сгъстен въздух, дори с резонатор, включващо най-малко:   |  |  | | --- | --- | | — | една твърда тръба от алуминий, дори с държач, | | — | един гъвкав маркуч от каучук, и | | — | един метален клипс |   за използване при производството на стоки по глава 87   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7665 | \*ex 8708 92 99 | 10 | Вътрешна обшивка на изпускателната система:   |  |  | | --- | --- | | — | с дебелина 0,7 mm или повече, но не надвишаваща 1,3 mm, | | — | изработена от листове или намотки от неръждаема стомана клас 1.4310 и 1.4301 съгласно стандарт EN 10088, | | — | дори с монтажни отвори, |   за използване при производството на изпускателни системи за автомобили   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7664 | \*ex 8708 92 99 | 20 | Тръба за насочване на отработилите газове от двигателя с вътрешно горене:   |  |  | | --- | --- | | — | с диаметър 40 mm или повече, но ненадвишаващ 100 mm, | | — | с дължина 90 mm или повече, но не ненадвишаваща 410 mm, | | — | с дебелина 0,7 mm или повече, но не надвишаваща 1,3 mm, | | — | от неръждаема стомана, |   за използване при производството на изпускателни системи за автомобили   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7696 | \*ex 8708 92 99 | 30 | Крайна капачка на изпускателна система:   |  |  | | --- | --- | | — | с дебелина 0,7 mm или повече, но не надвишаваща 1,3 mm, | | — | изработено от неръждаема стомана клас 1.4310 и 1.4301 съгласно стандарт EN 10088, | | — | дори и с вътрешна обшивка, | | — | дори и с повърхностна обработка, |   за използване при производството на изпускателни системи за автомобили   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.7849 | ex 8708 93 10  ex 8708 93 90 | 40  40 | Педал на съединителя с електронна връзка за застопоряване за ръчната спирачка, дори с функция за изпращане на сигнал за   |  |  | | --- | --- | | — | нулиране на системата за поддържане на зададена скорост, | | — | Електронно освобождаване на ръчната спирачка | | — | управление на пускането и спирането на двигателя в рамките на неактивната фаза на работа на системата „спиране/потегляне“ |   за употреба при производството на леки автомобили   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6526 | ex 8708 94 20  ex 8708 94 35 | 10  20 | Кормилен механизъм с рейка, в алуминиев корпус с вътрешни съединителни пръти (аксиални съединения) или с прът, за използване в производството на стоки от глава 87   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.6688 | ex 8708 95 10  ex 8708 95 99 | 20  30 | Надуваема възглавница за безопасност от полиамидни влакна с висока здравина   |  |  | | --- | --- | | — | зашита, | | — | сгъната, | | — | с триизмерно приложено силиконово залепване при формиране на кухината на въздушната възглавница и регулирано с товар запечатване | | — | подходяща за технология със студен газ | | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.6687 | ex 8708 95 10  ex 8708 95 99 | 30  40 | Надуваема шита подложка за безопасност от полиамидни влакна с повишена якост,   |  |  | | --- | --- | | — | сгъната в триизмерна форма, скрепена чрез топлинно формоване, специални скрепителни шевове, текстилно покритие или пластмасови скоби, или | | — | плоска (несгъната) подложка за безопасност със или без топлинно формоване | | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.8292 | ex 8708 95 99 | 50 | Нагнетател за въздушни възглавници, съдържащ пиротехнически средства и студен газ като изтласкващ газ за надуване на въздушните възглавници за безопасност в превозните средства, във всяка отделна пратка от 1 000 или повече бройки | 0 % | p/st | 31.12.2026 |
| 0.7444 | \*ex 8708 99 10  ex 8708 99 97 | 25  45 | Пластмасов въздуховод за насочване на въздушния поток към повърхността на междинен охладител за използване в производството на моторни превозни средства   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6583 | ex 8708 99 10  ex 8708 99 97 | 60  50 | Алуминиева конзолна подставка за двигател със следните размери:   |  |  | | --- | --- | | — | височина над 10 mm, но не повече от 200 mm, | | — | широчина над 10 mm, но не повече от 250 mm, | | — | дължина над 10 mm, но не повече от 200 mm, |   оборудвана с най-малко два отвора за закрепване, направена от алуминиеви сплави ENAC-46100 или ENAC-42100 (въз основа на стандарта EN:1706) със следните характеристики:   |  |  | | --- | --- | | — | вътрешна порьозност не повече от 1 mm, | | — | външна порьозност не повече от 2 mm, | | — | твърдост по скала B по Рокуел (HRB) 10 или повече, |   от вида, използван в производството на системи за окачване на двигателя в моторни превозни средства | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.7921 | \*ex 8708 99 97 | 18 | Хидростатичен регулатор на честотата на въртене:   |  |  | | --- | --- | | — | с хидравлична помпа и диференциал с ос, | | — | дори с вентилаторно работно колело и/или ролка, |   за употреба при производството на тракторите от подпозиции 8701 91 90 и 8701 92 90, чиято основна функция е тази на косачка за трева,   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.8127 | ex 8708 99 97 | 28 | Комплект цилиндри от тип 4 H2 в съответствие със стандарт EC 79, състоящ от две до осем цилиндъра върху алуминиеви рамки:   |  |  | | --- | --- | | — | Цилиндри от композитен материал от полиетилен с висока плътност (HDPE), подсилен със сплитка от стъклени и въглеродни влакна в епоксидна смола, | | — | с работно налягане, не по-малко от 35 MPa, | | — | с обявена от производителя дълготрайност не по-малко от 20 години, | | — | с вместимост на бутилката от 180 литра или повече, но не повече от 375 литра, | | — | оборудвана с комплект електромагнитни, ръчни и предпазни редуцирвентили (PRD клапи), | | — | с обща широчина 1800 mm или повече, но не повече от 2300 mm, | | — | с обща височина 400 mm или повече, но не повече от 500 mm, | | — | с обща дължина 1200 mm или повече, но не повече от 3600 mm, | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8128 | ex 8708 99 97 | 38 | Комплект бутилки за сгъстен природен газ (СПГ) от тип CNG-4 в съответствие със стандарт R110 на ИКЕ, състоящ се от четири или пет бутилки върху алуминиеви рамки:   |  |  | | --- | --- | | — | изработени от композитен материал от полиетилен с висока плътност (HDPE), подсилен със сплитка от стъклени и въглеродни влакна в епоксидна смола, | | — | с работно налягане, не по-малко от 20 MPa, | | — | с обявен от производителя срок на годност не по-малко от 20 години, | | — | с обща вместимост на бутилката 315 литра или повече, но не повече от 375 литра, | | — | оборудвана с комплект електромагнитни, ръчни и предпазни редуцирвентили, | | — | с обща широчина 2200 mm или повече, но не повече от 2300 mm, | | — | с обща височина 450 mm или повече, но не повече от 460 mm, | | — | с обща дължина 3500 mm или повече, но не повече от 3600 mm, | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6686 | ex 8714 10 90 | 10 | Вътрешни тръби за пръта на вилката на мотоциклети:   |  |  | | --- | --- | | — | от въглеродна стомана SAE1541 | | — | с покритие от твърд хром с дебелина 20 μm (15 μm/– 5 μm) | | — | с дебелина на стената от 1,3 mm или повече, но не повече от 1,6 mm | | — | с удължение при скъсване от 15 %, | | — | перфорирани | | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.6848 | ex 8714 10 90 | 70 | Радиатори за мотоциклети в пратка по 100 или повече бройки | 0 % | p/st | 31.12.2027 |
| 0.6172 | \*ex 8714 91 30  ex 8714 91 30  ex 8714 91 30 | 25  35  72 | Предни вилки, с изключение на фиксирани (нетелескопични) предни вилки, направени изцяло от стомана, за използване при производството на велосипеди (включително електрически велосипеди)   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6879 | ex 8714 96 10 | 10 | Педали, предназначени за използване при производството на велосипеди (включително електрически велосипеди)   (1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7421 | ex 8714 99 10  ex 8714 99 10 | 20  89 | Кормила за велосипеди:   |  |  | | --- | --- | | — | дори с вградена колонка, | | — | направени от въглеродни влакна и синтетични смоли или от алуминий |   за използване при производството на велосипеди (включително електрически велосипеди)   (1) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7710 | ex 8714 99 50  ex 8714 99 50 | 11  91 | Дерайльори (декланшори), състоящи се от:   |  |  | | --- | --- | | — | заден дерайльор (декланшор) и монтажни елементи, | | — | дори с преден дерайльор (декланшор), |   за използване при производството на велосипеди (включително електрически велосипеди)   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.6878 | ex 8714 99 90 | 30 | Колонки за седалка, за използване при производството на велосипеди (включително електрически велосипеди)   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.7708 | ex 8714 99 90 | 40 | Колонка за велосипедно кормило, за използване при производството на велосипеди (включително електрически велосипеди)   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.8507 | ex 8714 99 90 | 50 | Заден пневматичен амортисьор под формата на пневматичен пружинен елемент с маслен амортисьор за използване при производството на велосипеди (включително електрически велосипеди)   (1) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.3191 | \*ex 9001 10 90 | 10 | Инвертори на образ, направени от сбор от оптични влакна | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6402 | ex 9001 50 41  ex 9001 50 49 | 40  40 | Заготовки от oрганични неизрязани коригиращи лещи за очила, с обработка от двете страни, предназначени за преминаване през поставяне на покритие, оцветяване, поръбване, монтиране и други важни процеси, за използване при производството на коригиращи очила   (1) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.6401 | ex 9001 50 80 | 30 | Кръгли органични неизрязани, полуготови коригиращи лещи за очила, с обработка от едната страна, от вид, използван при производство на готови (крайни) лещи за очила | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7590 | \*ex 9002 11 00 | 18 | Обектив, състоящ се от корпус с цилиндрична форма, изработен от метал или пластмаса, и оптични елементи с:   |  |  | | --- | --- | | — | хоризонтално поле на видимост до най-много 120 градуса, | | — | диагонално поле на видимост до най-много 105 градуса, | | — | фокусно разстояние до най-много 7,50 mm, | | — | относителна апертура не повече от F/2,90, | | — | максимален диаметър 22 mm | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5692 | ex 9002 11 00 | 20 | Лещи:   |  |  | | --- | --- | | — | с размери, ненадвишаващи 95 mm x 55 mm x 50 mm, | | — | с разделителна способност 160 реда/mm или по-висока и | | — | с коефициент на изменение на мащаба 3 или повече пъти | | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7973 | ex 9002 11 00 | 23 | Обектив с:   |  |  | | --- | --- | | — | задвижване на фокусирането, променливо фокусно разстояние, бленда, | | — | електронно превключван инфрачервен режекторен филтър, | | — | регулируемо фокусно разстояние — не по-малко от 2,7 mm и не повече от 55 mm, | | — | тегло не по-голямо от 120 g, | | — | дължина по-малка от 70 mm, | | — | диаметър не по-голям от 70 mm | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7103 | ex 9002 11 00 | 45 | Оптично инфрачервено устройство   |  |  | | --- | --- | | — | с лещи от силикон, германий или халкогенидно стъкло, с диаметър не по-голям от 62 mm (± 0,05 mm), | | — | монтирано или не на машинно обработена поставка от алуминиева сплав, |   за използване в производството на термокамери или IP мрежови камери | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.3177 | \*ex 9002 11 00 | 50 | Обектив:   |  |  | | --- | --- | | — | с фокусно разстояние 25 mm или по-голямо, но непревишаващо 150 mm, | | — | състоящ се от стъклени или пластмасови лещи, с диаметър 60 mm или по-голям, но непревишаващ 190 mm | | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6572 | ex 9002 11 00 | 85 | Обектив с:   |  |  | | --- | --- | | — | хоризонтално зрително поле 20° или повече, но не повече от 200°, | | — | фокусно разстояние 1,16 mm ° или повече, но не повече от 20 mm, | | — | относителна апертура F/1,2 или повече, но не повече от F/4 , и | | — | диаметър 5 mm или повече, но не повече от 40 mm, |   за използване в производството на автомобилни CMOS камери или в производството на камери, работещи с мрежи с интернет протокол   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.5955 | \*ex 9025 80 40 | 30 | Електронен барометричен полупроводников датчик в корпус, състоящ се главно от   |  |  | | --- | --- | | — | комбинация от една или повече монолитни, зависещи от приложението интегрални схеми (ASIC) и | | — | поне един или повече микроелектромеханични сензорни елементи (MEMS), произведени на базата на полупроводникова технология, с механични компоненти, групирани в триизмерни структури върху полупроводниковия материал | | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.6288 | ex 9025 80 40 | 50 | Електронен полупроводников датчик за измерване на най-малко две от следните:   |  |  | | --- | --- | | — | атмосферно налягане, температура, (също за температурна компенсация), влажност или летливи органични съединения, | | — | в корпус, пригоден за автоматизиран монтаж върху печатни платки или технология за монтиране на безкорпусния му кристал (Bare Die технология), съдържащ: | | — | една или повече специфични за приложението монолитни интегрални схеми (ASIC), | | — | един или повече микроелектромеханични датчици (MEMS) изработени с полупроводникови технологии, с механични елементи в триизмерни структури, подредени върху полупроводниковия материал, |   от видовете, предназначени за вграждане в продукти от глави 84—90 и 95 | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.3292 | \*ex 9032 89 00 | 30 | Електронен контролер за насочване на електрическа мощност (EPS контролер) | 0 % | p/st | 31.12.2024 |
| 0.4253 | ex 9032 89 00 | 40 | Цифров контролер на вентили за контролиране на течности и газове | 0 % | p/st | 31.12.2027 |
| 0.7004 | ex 9032 89 00 | 50 | Газово табло за регулиране и управление на газов дебит, предназначено за работа с плазмена технология, включващо   |  |  | | --- | --- | | — | електронен регулатор за масов дебит, подходящ за получаване и изпращане на аналогови и цифрови сигнали | | — | четири датчика за налягане, | | — | два или повече напорни клапана за регулиране на налягане, | | — | електрически връзки и | | — | няколко фитинга за газови линии | | — | подходящо за процеси на плазмено свързване (plasma bonding) на място или за многочестотни процеси на активиране на свързване | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5025 | \*ex 9401 99 20 | 10 | Храпови дискове от вида, използван за производството на накланящи се автомобилни седалки   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2028 |
| 0.4846 | ex 9503 00 75  ex 9503 00 95 | 10  10 | Умалени пластмасови модели на кабинков лифт, със или без двигател, за отпечатване   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.6950 | ex 9607 20 10 | 10 | Плъзгачи, ленти със зъбци, пин/кутии (стопери) и други части на ципове, от неблагородни метали, предназначени за използване при производството на ципове   (1) | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.6949 | ex 9607 20 90 | 10 | Ленти с пластмасови зъбци, предназначени за използване при производството на ципове   (1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3286 | \*ex 9608 91 00 | 10 | Невлакнести връхчета за маркери, от пластмаса, с вътрешен канал | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.3289 | \*ex 9608 91 00 | 20 | Филцови фитили или други порьозни връхчета за маркери, без вътрешен канал | 0 % | - | 31.12.2024 |
| 0.2737 | \*ex 9612 10 10 | 10 | Пластмасови ленти, съставени от части с различни цветове, при които оцветяващото вещество е нанесено върху пластмасовия носител чрез загряване (т.нар. сублимация на оцветяващите вещества) | 0 % | - | 31.12.2024 |

|  |  |
| --- | --- |
| (1) | Суспендирането на мита се извършва при условията за митнически надзор върху специфичната употреба , предвидени в  член 254 от Регламент (ЕС) № 952/2013." |
| (2) | Суспендирането на тарифни мита обаче не се прилага, когато обработката се извършва от търговци на дребно или от предприятия за кетъринг. |
| (3) | Суспендира се само адвалорното мито. Специфичното мито продължава да се прилага. |
| (4) | По отношение на стоките, обхванати от настоящото суспендиране на мита, се въвежда наблюдение на вноса в съответствие с процедурата, определена в членове 55 и 56 от Регламент за изпълнение (ЕС) 2015/2447 на Комисията от 24 ноември 2015 г. за определяне на подробни правила за прилагането на някои разпоредби на Регламент (ЕС) № 952/2013 на Европейския парламент и на Съвета за създаване на Митнически кодекс на Съюза (ОВ L 343, 29.12.2015 г., стр. 558). |
| (5) | На всеки запис (продукт) от Европейския митнически опис на химическите вещества (ECICS) е присвоен номер по CUS (номер за целите на митническия съюз и статистиката).ECICS (Европейски митнически опис на химическите вещества) е информационен инструмент, управляван от Европейската Комисия. Генерална Дирекция  „Данъчно облагане и митнически съюз“.За повече информация по този въпрос можете да използвате следната хипервръзка: http://ec.europa.eu/taxation\_customs/common/databases/ecics/index\_en.htm |
| \* | Мярка, въведена или изменена с Регламент … [*вмъкнете* *номера и данните за публикация в ОВ на настоящия регламент*] на Съвета. Когато е посочено, че в обхвата на мярката е включен повече от един код по КН, звездичката се отнася за цялата мярка.“ |