

ALLEGATO

“ALLEGATO

| Numero di serie | Codice NC | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi | Unità supplementare | Data prevista per il riesame obbligatorio |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 0.6748 | ex 0709 53 00 | 10 | Funghi galletti, freschi o refrigerati, destinati a subire qualsiasi lavorazione, escluso il semplice ricondizionamento per la vendita al minuto   (1)(2) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3349 | \*ex 0710 80 95 | 50 | Germogli di bambù, congelati, non condizionati per la vendita al minuto | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.2829 | ex 0711 59 00 | 11 | Funghi, esclusi i funghi dei generi *Agaricus, Calocybe, Clitocybe, Lepista, Leucoagaricus, Leucopaxillus, Lyophyllum* e *Tricholoma*, temporaneamente conservati in acqua salata, solforata o addizionata di altre sostanze atte ad assicurarne temporaneamente la conservazione, ma non atti per l’alimentazione nello stato in cui sono presentati, destinati all’industria delle conserve alimentari (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.2463 | \*ex 0712 32 00  ex 0712 33 00  ex 0712 34 00  ex 0712 39 00 | 10  10  31  31 | Funghi, esclusi i funghi del genere *Agaricus*, disseccati, presentati interi, a fette o in pezzi riconoscibili, destinati a subire qualsiasi lavorazione, escluso il semplice ricondizionamento per la vendita al minuto   (1)(2) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3347 | \*ex 0804 10 00 | 30 | Datteri, freschi o secchi, utilizzati per la produzione (ad esclusione dell’imballaggio) di prodotti dell’industria delle bevande o alimentare   (1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3228 | \*ex 0811 90 95 | 20 | "Boysenberries", congelati, senza aggiunta di zucchero, non condizionati per la vendita al minuto | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.2409 | \*ex 0811 90 95 | 30 | Ananas (*Ananas comosus*), in pezzi, congelato | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.2864 | \*ex 1511 90 19  ex 1511 90 91  ex 1513 11 10  ex 1513 19 30  ex 1513 21 10  ex 1513 29 30 | 20  20  20  20  20  20 | Olio di palma, olio di cocco (olio di copra), olio di palmisti, destinati alla fabbricazione di:   |  |  | | --- | --- | | — | acidi grassi monocarbossilici industriali della sottovoce 3823 19 10, | | — | esteri metilici di acidi grassi della voce 2915 o 2916, | | — | alcoli grassi delle sottovoci 2905 17, 2905 19 e 3823 70 utilizzati per la fabbricazione di cosmetici, detergenti o prodotti farmaceutici, | | — | alcoli grassi della sottovoce 2905 16, puri o misti, utilizzati per la fabbricazione di cosmetici, detergenti o prodotti farmaceutici, | | — | acido stearico della sottovoce 3823 11 00, | | — | prodotti della voce 3401 o | | — | acidi grassi ad elevata purezza della voce 2915 |    (1) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8443 | \*ex 1515 60 99 | 10 | Olio di origine microbica, raffinato o semiraffinato, contenente, in peso, tra il 35 % e il 70 % di acido arachidonico o tra il 35 % e il 50 % di acido docosaesaenoico | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3341 | \*ex 1515 90 99 | 92 | Olio vegetale, raffinato o semiraffinato, contenente, in peso, tra il 35 % o più e il 57 % di acido arachidonico o tra il 35 % e il 50 % di acido docosaesaenoico | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7686 | \*1516 20 10 |  | Oli di ricino idrogenato “detti opalwax” | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4080 | ex 1517 90 99 | 10 | Oli vegetali e/o di origine microbica, raffinati, contenenti, in peso,   |  |  | | --- | --- | | — | il 25 % o più ma non più del 70 % di acido arachidonico o | | — | il 12 % o più ma non più del 65 % di acido docosaesaenoico, |   anche   |  |  | | --- | --- | | — | standardizzati con olio di girasole ad alto contenuto oleico (HOSO), |   contenenti, in peso, 0,005 % o più ma non più di 0,1 % di antiossidanti | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8569 | ex 1517 90 99 | 20 | Miscela commestibile di oli animali e vegetali costituita da almeno il 99 %, in peso, di olio di pesce proveniente esclusivamente dalla specie merluzzo del Pacifico (*Gaduschalcogrammus*):   |  |  | | --- | --- | | — | contenente, in peso, 90 % o più di trigliceridi con, in peso, il 50 % o più dei suoi acidi grassi derivati da acidi grassi omega-3, | | — | contenente, in peso,0,15 % o più ma non più di 0,25 % di tocoferoli e oli vegetali, | | — | in imballaggi immediati in fusti di acciaio di peso netto di più di 180 kg ma non più di 200 kg, |   destinata alla fabbricazione di integratori di omega-3 a base di olio di pesce sotto forma di capsule di soft gel   (1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.2423 | \*ex 1902 30 10 | 40 | Vermicelli di vetro ("glass noodles") aventi tenore, in peso, di amido di fagiolo mungo (*Vigna radiata* (L.) Wilczek) pari o superiore a 60 %, in imballaggi immediati di contenuto pari o superiore a 5 kg, non condizionati per la vendita al minuto | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.2866 | \*ex 2005 91 00 | 10 | Germogli di bambù, preparati o conservati, in imballaggi immediati di contenuto netto superiore a 5 kg | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5884 | \*ex 2007 99 50  ex 2007 99 50 | 83  93 | Concentrato di purea di mango, ottenuto mediante cottura:   |  |  | | --- | --- | | — | del genere *Mangifera* spp., | | — | avente tenore di zucchero, in peso, non superiore a 30 %, |   destinato alla fabbricazione di prodotti dell’industria alimentare e delle bevande   (1) | 15 % (3) | - | 31.12.2025 |
| 0.5875 | \*ex 2007 99 50  ex 2007 99 50 | 84  94 | Concentrato di purea di papaia, ottenuto mediante cottura:   |  |  | | --- | --- | | — | del genere *Carica spp*., | | — | avente tenore di zucchero, in peso, compreso tra 13 % e 30 %, |   destinato alla fabbricazione di prodotti dell’industria alimentare e delle bevande   (1) | 7.8 % (3) | - | 31.12.2029 |
| 0.5867 | \*ex 2007 99 50  ex 2007 99 50 | 85  95 | Concentrato di purea di guava, ottenuto mediante cottura:   |  |  | | --- | --- | | — | del genere *Psidium spp*., | | — | több mint 13 tömegszázalék, de legfeljebb 30 tömegszázalék cukortartalommal, |   destinato alla fabbricazione di prodotti dell’industria alimentare e delle bevande   (1) | 6 % (3) | - | 31.12.2029 |
| 0.4716 | ex 2008 93 91 | 20 | Mirtilli rossi secchi dolcificati, escluso il solo imballaggio in quanto trasformazione, destinati alla fabbricazione di prodotti delle industrie di trasformazione alimentare   (4) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.4709 | ex 2008 99 49  ex 2008 99 99 | 30  40 | Purea di boysenberry senza alcole aggiunto, con o senza aggiunta di zucchero | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5587 | ex 2008 99 49  ex 2008 99 99 | 70  11 | Foglie di vite sbollentate del genere Karakishmish, in salamoia, contenenti:   |  |  | | --- | --- | | — | più del 6 % di concentrazione di sale, | | — | tenore in acidità espressa in acido citrico, monoidrato, da 0,1 % a 1,4 % ma non superiore | | — | anche con aggiunta di 2 000 mg/kg di benzoato di sodio, ma non oltre, ai sensi del Codice generale standard per gli additivi alimentari (CODEX STAN 192-1995) |   destinate alla produzione di foglie di vite farcite di riso   (1) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.6723 | ex 2008 99 91 | 20 | Castagne d'acqua cinesi (*Eleocharis dulcis* o *Eleocharis tuberosa*), pelate, lavate, sbianchite, raffreddate e surgelate individualmente, destinate ad essere usate in produzioni dell'industria alimentare e a subire qualsiasi lavorazione, escluso il semplice ricondizionamento   (1)(2) | 0 % (3) | - | 31.12.2025 |
| 0.7767 | \*ex 2008 99 99 | 35 | Polpa surgelata di bacche di acai:   |  |  | | --- | --- | | — | idratata e pastorizzata, | | — | separata dal nocciolo mediante aggiunta di acqua, | | — | con un valore Brix inferiore a 6, e | | — | avente tenore di zucchero inferiore a 5,6 % | | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4992 | ex 2009 41 92  ex 2009 41 99 | 20  70 | Succo di ananasso:   |  |  | | --- | --- | | — | non prodotto da concentrato, | | — | del genere *Ananas*, | | — | di un valore Brix pari o superiore a 11 e inferiore o uguale a 16, |   utilizzato nella fabbricazione di prodotti dell’industria delle bevande   (1) | 8 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4664 | \*ex 2009 49 30 | 91 | Succo di ananasso, non in polvere:   |  |  | | --- | --- | | — | di un valore Brix superiore a 20 e inferiore o uguale a 67, | | — | di valore superiore a 30 € per 100 kg di peso netto, | | — | contenente zuccheri addizionati |   utilizzato nella fabbricazione di prodotti dell’industria alimentare e delle bevande   (1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4623 | \*ex 2009 81 31 | 10 | Concentrato di succo di mirtilli rossi (*Vaccinium macrocarpon*):   |  |  | | --- | --- | | — | di un valore Brix pari o superiore a 40 e inferiore o uguale a 66, | | — | in imballaggi immediati di contenuto netto di 50 litri o più | | 0 % | l | 31.12.2029 |
| 0.6050 | \*ex 2009 89 79 | 30 | Concentrato congelato di succo di acerola:   |  |  | | --- | --- | | — | con un valore Brix compreso tra 48 e 67, | | — | in imballaggi immediati aventi un contenuto netto di almeno 50 litri | | 0 % | l | 31.12.2029 |
| 0.5206 | ex 2009 89 79 | 85 | Succo concentrato di bacche di acai:   |  |  | | --- | --- | | — | della specie *Euterpe oleracea,* | | — | congelato, | | — | non dolcificato, | | — | non in polvere, | | — | di valore Brix pari o superiore a 23 e inferiore o uguale a 32, |   in imballaggi immediati di contenuto pari o superiore a 10kg | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4157 | ex 2009 89 99 | 96 | Acqua di cocco   |  |  | | --- | --- | | — | non fermentata, | | — | senza aggiunta di alcole o zuccheri e | | — | in imballaggi immediati di contenuto uguale o superiore a 20 litri |    (2) | 0 % | l | 31.12.2026 |
| 0.6152 | \*ex 2106 10 20 | 20 | Concentrato di proteine di soia con tenore proteico in peso, calcolato in base al peso a secco, del 65 % o più ma non superiore al 90 %, in polvere o testurizzate | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7284 | ex 2106 90 92  ex 3504 00 90 | 50  10 | Idrolizzato di proteine della caseina contenente:   |  |  | | --- | --- | | — | in peso almeno 20 %, ma non più di 70 % di aminoacidi liberi e | | — | peptoni di cui, in peso, più di 90 % con massa molecolare inferiore o uguale a 2 000 Da | | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.5246 | ex 2519 90 10 | 10 | Magnesia fusa elettricamente, di purezza, in peso, uguale o superiore al 94 % | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6168 | \*ex 2707 99 99 | 10 | Oli medi e pesanti, il cui tenore aromatico eccede il tenore non aromatico, destinati ad essere utilizzati come prodotti base di raffineria da sottoporre a uno dei trattamenti specifici di cui alla nota complementare 5 del capitolo 27   (1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8144 | ex 2710 12 25 | 20 | Miscela di idrocarburi alifatici C6 (CAS RN 92112-69-1), contenente, in peso, tra il 60 % e l’80 % di n-esano (CAS RN 110-54-3), con:   |  |  | | --- | --- | | — | un peso specifico pari o superiore a 0,666 ma non superiore a 0,686, | | — | composti carbonilici totali inferiori a 1 ppm, | | — | composti acetilenici totali inferiori a 2 ppm | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7823 | \*ex 2710 19 81  ex 2710 19 99 | 30  50 | Olio di base idroisomerizzato per catalisi e decerato costituto da idrocarburi idrogenati, altamente isoparaffinici, contenente, in peso:   |  |  | | --- | --- | | — | almeno il 90 % di idrocarburi saturi, e | | — | al massimo lo 0,03 % di zolfo, |   e con   |  |  | | --- | --- | | — | un indice di viscosità pari o superiore a 80 ma inferiore a 120, e | | — | una viscosità cinematica inferiore a 5,0 cSt a 100 °C o superiore a 13,0 cSt a 100 °C | | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7822 | \*ex 2710 19 81  ex 2710 19 99 | 40  60 | Olio di base idroisomerizzato per catalisi e decerato costituto da idrocarburi idrogenati, altamente isoparaffinici, contenente, in peso:   |  |  | | --- | --- | | — | almeno il 90 % di idrocarburi saturi, e | | — | al massimo lo 0,03 % di zolfo, |   con un indice di viscosità pari o superiore a 120 | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6495 | \*ex 2710 19 99 | 20 | Olio di base deparaffinato catalitico, sintetizzato a partire da idrocarburi gassosi e poi sottoposto a un processo di conversione della paraffina pesante, contenente:   |  |  | | --- | --- | | — | non più di 1mg/kg di zolfo | | — | più del 99 % in peso di idrocarburi saturi | | — | più del 75 % in peso di idrocarburi n-paraffinici e isoparaffinici con una catena di atomi di carbonio della lunghezza di un valore compreso tra 18 e 50; e | | — | una viscosità cinematica a 40°C superiore a 6,5 mm2/s, o | | — | una viscosità cinematica a 40°C superiore a 11mm2/s con un indice di viscosità pari o superiore a 120 | | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7393 | ex 2712 90 99 | 10 | Miscela di 1-alcheni, contenente una percentuale di 1-alcheni con catena di lunghezza di 24 atomi di carbonio pari o superiore al 90 % in peso ma non più dell'1 % di 1-alcheni con catena di lunghezza superiore a 70 atomi di carbonio | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8021 | 2804 70 10 |  | Fosforo rosso | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8022 | \*2804 70 90 |  | Fosforo, diverso dal fosforo rosso | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6658 | ex 2805 12 00 | 10 | Calcio di purezza, in peso, pari o superiore al 98 %, sotto forma di polvere o di filo (CAS RN 7440-70-2) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5609 | ex 2805 19 90 | 20 | Litio metallico (CAS RN 7439-93-2) di purezza, in peso, di 98,8 % o più | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.2559 | \*ex 2805 30 10 | 10 | Lega di cerio e di altri metalli di terre rare, contenente, in peso, 47 % o più di cerio | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4979 | 2805 30 21  2805 30 29  2805 30 31  2805 30 39  2805 30 40 |  | Metalli delle terre rare, scandio e ittrio, di purezza, in peso, non inferiore al 95 % | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6836 | \*ex 2811 22 00 | 15 | Biossido di silicio amorfo (CAS RN 60676-86-0),   |  |  | | --- | --- | | — | in polvere | | — | avente una purezza, in peso, pari o superiore al 99,0 % | | — | con grani di dimensione media pari o superiore a 0,7 µm, ma non superiore a 2,1 µm | | — | in cui il 70 % delle particelle ha un diametro non superiore a 3 µm | | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7292 | ex 2811 29 90 | 10 | Diossido di tellurio (CAS RN 7446-07-3) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.3308 | \*ex 2812 90 00 | 10 | Trifluoruro di azoto (CAS RN 7783-54-2) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5747 | ex 2816 40 00 | 10 | Idrossido di bario (CAS RN 17194-00-2) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7594 | \*ex 2818 10 11 | 10 | Corindone Sol-Gel (CAS RN 1302-74-5) con tenore di ossido di alluminio pari o superiore a 99,6 %, in peso, avente struttura microcristallina, in forma di barre con un rapporto d'aspetto di 1,3 o più, ma non più di 6,0 | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8425 | \*ex 2818 10 11  ex 2818 10 91 | 20  30 | Corindone sinterizzato, con struttura microcristallina, composto da ossido di alluminio (CAS RN 1344-28-1) e alluminato di magnesio (CAS RN 12068-51-8), contenente in peso (ogni elemento calcolato come ossido):   |  |  | | --- | --- | | — | 92 % o più di ossido di alluminio, e | | — | 8 % o meno di ossido di magnesio | | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.5110 | ex 2818 10 91 | 20 | Corindone sinterizzato, con struttura microcristallina, composto da ossido di alluminio (CAS RN 1344-28-1) , alluminato di magnesio (CAS RN 12068-51-8) e di alluminati delle terre rare di ittrio, lantanio e neodimio, contenente in peso (ogni elemento calcolato come ossido):   |  |  | | --- | --- | | — | il 92 % o più, ma non più del 98,5 %, di ossido di alluminio, | | — | il 2 % (± 1,5 %) di ossido di magnesio, | | — | l'1 % (± 0,6 %) di ossido di ittrio, e | | — | o il 3 % (± 2,2 %) di ossido di lantanio o | | — | il 2 % (± 1,2 %) di ossido di lantanio e di ossido di neodimio, |   con meno del 50 % del peso totale avente una dimensione delle particelle superiore a 10 mm | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4640 | \*ex 2818 20 00 | 10 | Allumina attivata avente una superficie specifica superiore a 350 m2/g | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6837 | ex 2818 30 00 | 20 | Idrossido di alluminio (CAS RN 21645-51-2)   |  |  | | --- | --- | | — | in polvere | | — | avente una purezza, in peso, pari o superiore al 99,5 % | | — | avente un punto di decomposizione pari o superiore a 263 °C | | — | con particelle di dimensioni pari a 4 µm (± 1 µm) | | — | con un contenuto totale di Na2O, in peso, non superiore a 0,06 % | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3306 | \*ex 2818 30 00 | 30 | Ossido idrossido di alluminio, sotto forma di böhmite o pseudo-böhmite (CAS RN 1318-23-6) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5369 | ex 2819 90 90 | 10 | Triossido di dicromo (CAS RN 1308-38-9) da utilizzare nella metallurgia   (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5752 | ex 2823 00 00 | 10 | Diossido di titanio (CAS RN 13463-67-7):   |  |  | | --- | --- | | — | di purezza in peso, del 99,9 % o più, | | — | di granulometria media compresa fra 0,7 µm e 2,1 µm | | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.5576 | ex 2825 10 00 | 10 | Cloruro di idrossilammonio (CAS RN 5470-11-1) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7897 | \*ex 2825 20 00 | 10 | Idrossido di litio monoidrato (CAS RN 1310-66-3) | 2.6 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3800 | 2825 30 00 |  | Ossidi e idrossidi di vanadio | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.3303 | \*ex 2825 50 00 | 20 | Ossido di rame (I o II) contenente, in peso, 78 % o più di rame e non più di 0,03 % di cloruro | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6819 | ex 2825 50 00 | 30 | Ossido di rame (II) (CAS RN 1317-38-0), con dimensioni delle particelle non superiori a 100 nm | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5555 | ex 2825 60 00 | 10 | Diossido di zirconio (CAS RN 1314-23-4) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7193 | ex 2825 70 00 | 20 | Acido molibdico (CAS RN 7782-91-4) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5055 | ex 2826 19 90 | 10 | Esafloruro di tungsteno (CAS RN  7783-82-6)  con grado di purezza pari o maggiore del 99,9 % in peso | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8296 | \*ex 2826 90 80 | 30 | Esafluorofosfato di litio (CAS RN 21324-40-3) con purezza, in peso, di 99 % o più | 2.7 % | - | 31.12.2025 |
| 0.2865 | \*ex 2827 39 85 | 10 | Monocloruro di rame di purezza (CAS RN 7758-89-6), in peso, di 96 % o più e non più di 99 % | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4180 | ex 2827 39 85 | 20 | Pentacloruro di antimonio (CAS RN 7647-18-9) di purezza, in peso, di 99 % o più | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6143 | \*ex 2827 39 85 | 40 | Cloruro di bario diidrato (CAS RN  10326-27-9) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6463 | \*ex 2827 60 00 | 10 | Ioduro di sodio (CAS RN 7681-82-5) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7596 | \*ex 2828 10 00 | 10 | Ipoclorito di calcio (CAS RN 7778-54-3) avente un tenore di cloro attivo del 65 % o più | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3859 | \*ex 2833 29 80 | 20 | Manganese solfato monoidrato (CAS RN 10034-96-5) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4338 | ex 2835 10 00 | 10 | Ipofosfito di sodio, monoidrato (CAS RN 10039-56-2) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.6144 | \*ex 2835 10 00 | 20 | Ipofosfito di sodio (CAS RN 7681-53-0) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7452 | \*ex 2835 10 00 | 30 | Fosfinato di alluminio (CAS RN 7784-22-7) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8448 | ex 2835 10 00 | 40 | Fosfinato di calcio (CAS RN 7789-79-9) con purezza, in peso, pari o superiore al 98 % | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.2524 | \*ex 2836 91 00 | 20 | Carbonato di litio, contenente una o più delle impurezze seguenti al livello indicato:   |  |  | | --- | --- | | — | 2 mg/kg o più di arsenico, | | — | 200 mg/kg o più di calcio, | | — | 200 mg/kg o più di cloruri | | — | 20 mg/kg o più di ferro, | | — | 150 mg/kg o più di magnesio, | | — | 20 mg/kg o più di metalli pesanti, | | — | 300 mg/kg o più di potassio, | | — | 300 mg/kg o più di sodio, | | — | 200 mg/kg o più di solfati, |   misurati secondo i metodi della Farmacopea Europea | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.2863 | \*ex 2836 99 17 | 30 | Carbonato basico di zirconio (IV) (CAS RN 57219-64-4 o 37356-18-6) avente purezza, in peso, pari o superiore al 96 % | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3300 | \*ex 2837 19 00 | 20 | Cianuro di rame (CAS RN 544-92-3) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4078 | ex 2837 20 00 | 10 | Esacianoferrato (II) di tetrasodio (CAS RN 13601-19-9) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.2861 | \*ex 2839 90 00 | 20 | Silicato di calcio (CAS RN 1344-95-2) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6632 | ex 2840 20 90 | 10 | Zinco-borato (CAS RN 12767-90-7) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8520 | ex 2840 20 90 | 20 | Borato di bario (ISO) (CAS RN 13701-59-2) con purezza, in peso, pari o superiore al 99 % | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7288 | ex 2841 50 00 | 11 | Dicromato di potassio (CAS RN 7778-50-9) avente purezza, in peso, pari o superiore al 99 %, destinato a essere utilizzato come prodotto intermedio per la produzione di cromo   (1) | 2 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6482 | \*ex 2841 70 00 | 30 | Eptamolibdato di esammonio, anidro (CAS RN 12027-67-7) o sotto forma di tetraidrato (CAS RN 12054-85-2) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4323 | ex 2841 80 00 | 10 | Wolframato di diammonio (paratungstato di ammonio) (CAS RN 11120-25-5) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8441 | ex 2841 80 00 | 20 | Sodio tungstato (CAS RN 13472-45-2) con:   |  |  | | --- | --- | | — | purezza, in peso, di 99 % o più, | | — | tenore di cloro inferiore a 100 ppm | | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7301 | ex 2841 90 30 | 10 | Metavanadato di potassio (CAS RN 13769-43-2) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.5936 | \*ex 2841 90 85 | 20 | Ossido di titanio e potassio (CAS RN 12056-51-8) in polvere avente purezza pari o superiore al 99 % | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4416 | \*ex 2842 10 00 | 10 | Polvere di zeolite beta sintetica | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4588 | \*ex 2842 10 00 | 20 | Polvere di zeolite sintetica di tipo cabasite | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7397 | ex 2842 10 00 | 50 | Fluorflogopite (CAS RN 12003-38-2) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7097 | ex 2842 10 00 | 60 | Silicato di alluminio (CAS RN 1318-02-1) avente   |  |  | | --- | --- | | — | purezza, in peso, pari o superiore al 94 %, | | — | struttura di zeolite a base di fosfato di alluminio-18 (AEI) e | | — | grado di purezza pari o superiore al 90 %, |   destinato a essere utilizzato nella fabbricazione di zeolite di rame   (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4642 | \*ex 2842 90 10 | 10 | Selenato di sodio (CAS RN 13410-01-0) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3295 | \*2845 10 00 |  | Acqua pesante (ossido di deuterio) (*Euratom*) (CAS RN 7789-20-0) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4189 | 2845 40 00 |  | Elio-3 (CAS RN 14762-55-1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.3297 | \*2845 90 10 |  | Deuterio ed altri composti del deuterio; idrogeno e suoi composti, arricchiti in deuterio; miscele e soluzioni contenenti tali prodotti (*Euratom*) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4191 | \*ex 2845 90 90 | 20 | Acqua arricchita al 95 % o più di ossigeno-18 (CAS RN 14314-42-2) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4190 | ex 2845 90 90 | 30 | (13C)Monossido di carbonio (CAS RN 1641-69-6) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8426 | ex 2845 90 90 | 50 | Ossido di itterbio (CAS RN 1380743-42-9), avente purezza, in peso, del 99 % o più, arricchito con almeno il 99,0 %, ma non più del 99,8 %, di itterbio-176 | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.2859 | \*ex 2846 10 00  ex 3824 99 96 | 10  53 | Concentrato di terre rare contenente, in peso, 60 % o più e non più di 95 % di ossidi di terre rare e non più di 1 % ciascùno di ossido di zirconio, di ossido di alluminio o di ossido di ferro, e con una perdita alla combustione di 5 % o più in peso | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3296 | \*ex 2846 10 00 | 20 | Tricarbonato di dicerio (CAS RN  537-01-9) , anche idratato | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3420 | \*ex 2846 10 00 | 30 | Carbonato di cerio e di lantanio, anche idratato | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3227 | \*2846 90 30  2846 90 40  2846 90 50  2846 90 60  2846 90 70  2846 90 90 |  | Composti, inorganici od organici, dei metalli delle terre rare, dell’ittrio o dello scandio o di miscele di tali metalli, diversi da quelli della sottovoce 2846 10 00 | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3418 | \*ex 2850 00 20 | 10 | Silano (CAS RN 7803-62-5) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5497 | ex 2850 00 20 | 40 | Tetraidruro di germanio (CAS RN 7782-65-2) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7302 | ex 2850 00 20 | 60 | Disilano (CAS RN 1590-87-0) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7555 | \*ex 2850 00 20 | 70 | Nitruro di boro cubico (CAS RN 10043-11-5) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3419 | \*ex 2850 00 20 | 80 | Arsina (CAS RN 7784-42-1) avente purezza, in volume, del 99,999 % o più | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4492 | \*ex 2850 00 60 | 10 | Azoturo di sodio (CAS RN 26628-22-8) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3421 | \*ex 2853 90 90 | 20 | Fosfina (CAS RN 7803-51-2) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8282 | ex 2903 19 00 | 20 | 1,3-dicloropropano (CAS RN 142-28-9) con purezza, in peso, di 99 % o più | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6633 | 2903 42 00 |  | Difluorometano (CAS RN 75-10-5) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.2854 | \*ex 2903 49 30 | 10 | Tetrafluoruro di carbonio (tetrafluorometano) (CAS RN 75-73-0) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.2852 | \*ex 2903 49 30 | 20 | Perfluoroetano (CAS RN 76-16-4) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5803 | ex 2903 51 00 | 10 | 2,3,3,3-Tetrafluoroprop-1-ene (2,3,3,3-tetrafluoropropene) (CAS RN 754-12-1) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.4517 | \*ex 2903 51 00 | 20 | *Trans*-1,3,3,3-tetrafluoroprop-1-ene (*Trans*-1,3,3,3-tetrafluoropropene) (CAS RN 29118-24-9) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4066 | ex 2903 59 00 | 30 | Esafluoropropene (CAS RN 116-15-4) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7324 | ex 2903 59 00 | 40 | 1,1,2,3,4,4-esafluorobuta-1,3-diene (CAS RN 685-63-2) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8553 | ex 2903 69 19 | 25 | (*E*)-1,4-Dibromo-2-butene (CAS RN 821-06-7) con purezza, in peso, pari o superiore al 98 % | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.8525 | ex 2903 69 19 | 35 | 2,2-Dibromopropano (CAS RN 594-16-1) con purezza, in peso, pari o superiore al 99 % | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.7974 | ex 2903 69 19 | 40 | 3-(Bromometil)pentano (CAS RN 3814-34-4) di purezza minima in peso del 99 % | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8318 | ex 2903 69 19 | 50 | Bromuro di vinile (CAS RN 593-60-2) avente purezza, in peso, del 98 % o più, o come soluzione in tetraidrofurano (CAS RN 109-99-9) contenente, in peso, 23 % o più ma non più di 26 % di bromuro di vinile | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8151 | ex 2903 69 19 | 60 | 1-bromo-2-metilpropano (CAS RN 78-77-3) avente purezza, in peso, pari o superiore al 99 % | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7895 | \*ex 2903 72 00 | 10 | Dicloro-1,1,1-trifluoroetano (CAS RN 306-83-2) avente purezza, in peso, del 99 % o più | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5212 | ex 2903 77 90 | 10 | Clorotrifluoroetilene (CAS RN 79-38-9) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6485 | \*ex 2903 79 30 | 10 | Trans-1-cloro-3,3,3-trifluoropropene (CAS RN 102687-65-0) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5765 | \*ex 2903 89 70 | 50 | Clorociclopentano (CAS RN 930-28-9) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7304 | \*ex 2903 89 70 | 60 | Octafluorociclobutano (CAS RN 115-25-3) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.6611 | ex 2903 99 80 | 15 | 4-Bromo-2-cloro-1-fluorobenzene (CAS RN 60811-21-4) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8492 | ex 2903 99 80 | 18 | 1-Fluoronaftalene (CAS-RN 321-38-0) con purezza, in peso, pari o superiore al 99 % | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.3410 | \*ex 2903 99 80 | 20 | 1,2-Bis(pentabromofenil)etano (CAS RN 84852-53-9) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8557 | ex 2903 99 80 | 23 | 3,5-*Bis*(trifluorometil) benzilbromuro (CAS RN 32247-96-4) con purezza, in peso, pari o superiore al 95 % | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.8017 | ex 2903 99 80 | 25 | 2,2'-Dibromobifenile (CAS RN 13029-09-9) di purezza minima in peso del 95 % | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8018 | ex 2903 99 80 | 35 | 2-Bromo-9,9-spirobi[9H-fluorene] (CAS RN 171408-76-7) di purezza minima in peso del 95 % | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3411 | \*ex 2903 99 80 | 40 | 2,6-Diclorotoluene (CAS RN 118-69-4), di purezza, in peso, di 99 % o più e contenente:   |  |  | | --- | --- | | — | 0,001 mg/kg o meno di tetraclorodibenzodiossina, | | — | 0,001 mg/kg o meno di tetraclorodibenzofurano, | | — | 0,2 mg/kg o meno di tetraclorobifenile | | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8076 | ex 2903 99 80 | 45 | 1-bromo-4-(trans-4-propicicloesil)benzene (CAS RN 86579-53-5) di purezza pari o superiore al 95 % in peso | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4529 | \*ex 2903 99 80 | 50 | Fluorobenzene (CAS RN 462-06-6) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8101 | ex 2903 99 80 | 55 | 1-bromo-4-(trans-4-etilcicloesil)benzene (CAS RN 91538-82-8) di purezza pari o superiore al 95 % in peso | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8166 | ex 2903 99 80 | 65 | 2,6-difluorobenzil bromuro (CAS RN 85118-00-9) avente purezza, in peso, pari o superiore al 97 % | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8177 | ex 2903 99 80 | 70 | 1-[cloro(fenil)metil]-2-metilbenzene (CAS RN 41870-52-4) avente purezza, in peso, pari o superiore al 99 % | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5917 | \*ex 2903 99 80 | 80 | 1-Bromo-3,4,5-trifluorobenzene (CAS RN 138526-69-9) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3407 | \*ex 2904 10 00 | 30 | *p*-Stirensolfonato di sodio (CAS RN 2695-37-6) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4686 | \*ex 2904 10 00 | 50 | 2-Metilprop-2-en-1-solfonato di sodio (CAS RN 1561-92-8) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3409 | ex 2904 20 00 | 10 | Nitrometano (CAS RN 75-52-5) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3391 | ex 2904 20 00 | 20 | Nitroetano (CAS RN 79-24-3) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.3408 | ex 2904 20 00 | 30 | 1-Nitropropano (CAS RN 108-03-2) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3390 | \*ex 2904 20 00 | 40 | 2-Nitropropano (CAS RN 79-46-9) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.2526 | \*ex 2904 99 00 | 20 | 1-Cloro-2,4-dinitrobenzene (CAS RN 97-00-7) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6612 | ex 2904 99 00 | 25 | Cloruro di difluorometansolfonile (CAS RN 1512-30-7) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3388 | \*ex 2904 99 00 | 30 | Cloruro di tosile (CAS RN 98-59-9) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6613 | ex 2904 99 00 | 35 | 1-Fluoro-4-nitrobenzene (CAS RN 350-46-9) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5745 | ex 2904 99 00 | 40 | Cloruro di 4-clorobenzensolfonile (CAS RN 98-60-2) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.6001 | \*ex 2904 99 00 | 50 | Cloruro di etansolfonile (CAS RN 594-44-5) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7957 | ex 2904 99 00 | 55 | 2,4-dicloro-1,3-dinitro-5-(trifluorometil)benzene (CAS RN 29091-09-6) di purezza minima in peso del 96 % | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6407 | \*ex 2904 99 00 | 60 | Acido 4,4'-dinitrostilben-2,2'-disolfonico (CAS RN 128-42-7) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8160 | ex 2904 99 00 | 65 | Acido 4-nitrotoluen-2-solfonico (CAS RN 121-03-9) in polvere, avente purezza, in peso, pari o superiore all'80 % e tenore di acqua, in peso, pari o superiore al 15 % | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6560 | \*ex 2904 99 00 | 80 | 1-Cloro-2-nitrobenzene (CAS RN 88-73-3) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6186 | \*ex 2905 11 00 | 10 | Metanolo (CAS RN 67-56-1) di purezza pari o superiore a 99,85 % in peso | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.2967 | \*ex 2905 19 00 | 11 | Terz-butanolato di potassio (CAS RN 865-47-4), anche sotto forma di soluzione in tetraidrofurano ai sensi della nota 1 e) al Capitolo 29 della NC | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6118 | \*ex 2905 19 00 | 20 | Titanato monoidrato di butile, omopolimero (CAS RN 162303-51-7) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6119 | \*ex 2905 19 00 | 25 | Tetra-(2-etilesil) titanato (CAS RN 1070-10-6) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5534 | ex 2905 19 00 | 70 | Tetrabutanolato di titanio (CAS RN 5593-70-4) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.5533 | ex 2905 19 00 | 80 | Tetraisopropossido di titanio (CAS RN 546-68-9) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.6002 | \*ex 2905 19 00 | 85 | Tetraetanolato di titanio (CAS RN 3087-36-3) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6464 | \*ex 2905 22 00 | 10 | Linalolo (CAS RN 78-70-6), avente tenore, in peso, di linalolo (3R)-(-)- (CAS RN 126-91-0) pari o superiore a 90,7 % | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7114 | ex 2905 22 00 | 20 | 3,7-Dimetilott-6-en-1-olo (CAS RN 106-22-9) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7388 | ex 2905 29 90 | 10 | Cis-es-3-en-1-olo (CAS RN 928-96-1) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8544 | ex 2905 39 95 | 15 | 2,5-Dimetilesan-2,5-diolo (CAS RN 110-03-2) con purezza, in peso, pari o superiore al 98 % | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.8619 | ex 2905 39 95 | 25 | Pinacolo (CAS RN 76-09-5) con purezza, in peso, pari o superiore al 98 % | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.5255 | ex 2905 39 95 | 30 | 2,4,7,9-Tetrametil-4,7-decanediol (CAS RN 17913-76-7) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5847 | ex 2905 39 95 | 40 | Decan-1,10-diolo (CAS RN 112-47-0) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.5908 | \*ex 2905 39 95 | 50 | 2-Metil-2-propilpropan-1,3-diolo (CAS RN 78-26-2) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7701 | \*ex 2905 39 95 | 60 | Dodecano-1,12-diolo (CAS RN 5675-51-4) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7914 | \*ex 2905 39 95 | 70 | 2-metilpropan-1,3-diolo (CAS RN 2163-42-0) avente purezza, in peso, del 98 % o più | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8370 | ex 2905 39 95 | 80 | Pentan-1,5-diolo (CAS RN 111-29-5) con purezza, in peso, di 97 % o più | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.4624 | \*ex 2905 59 98 | 20 | 2,2,2-Trifluoroetanolo(CAS RN 75-89-8) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3378 | \*ex 2906 19 00 | 10 | Cicloes-1,4-ilendimetanolo (CAS RN 105-08-8) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.3380 | \*ex 2906 19 00 | 20 | 4,4’-Isopropilidendicicloesanolo (CAS RN 80-04-6) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6257 | \*ex 2906 19 00 | 50 | 4-*terz*-Butilcicloesanolo (CAS RN 98-52-2) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8231 | ex 2906 19 00 | 60 | 5-metil-2-(prop-1-en-2-il)cicloesanolo, miscela di isomeri (CAS RN 7786-67-6) avente purezza, in peso, pari o superiore al 90 % | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8721 | \*ex 2906 19 00 | 70 | (1*S*,2*S*,3*R*,5*S*)-(+)-2,3-Pinandiolo (CAS RN 18680-27-8) con purezza, in peso, pari o superiore al 98 % | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7373 | ex 2906 29 00 | 50 | 2,2′-(m-fenilene)dipropan-2-olo (CAS RN 1999-85-5) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7806 | \*ex 2906 29 00 | 60 | 3-[3-(Trifluorometil)fenil]propan-1-olo (CAS RN 78573-45-2) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7963 | ex 2906 29 00 | 70 | 1,2,3,4-Tetraidro-1-naftolo (CAS RN 529-33-9) di purezza minima in peso del 95 % | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5855 | ex 2906 29 00 | 85 | 2-Feniletanolo (CAS RN 60-12-8) con purezza, in peso, di 95 % o più | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.6329 | \*ex 2907 12 00 | 20 | Miscela di meta-cresolo (CAS RN 108-39-4) e para-cresolo (CAS RN 106-44-5) di purezza, in peso, non inferiore a 99 % | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6559 | \*ex 2907 12 00 | 30 | p-Cresolo (CAS RN 106-44-5) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5216 | ex 2907 15 90 | 10 | 2-Naftolo (CAS RN 135-19-3) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6256 | \*ex 2907 19 10 | 10 | 2,6-Xilenolo (CAS RN 576-26-1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4480 | \*ex 2907 19 90 | 20 | Bifenil-4-olo (CAS RN 92-69-3) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7753 | \*ex 2907 19 90 | 30 | 2-metil-5-(propan-2-il)fenolo (CAS RN 499-75-2) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3372 | \*ex 2907 21 00 | 10 | Resorcinolo (CAS RN 108-46-3) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8482 | ex 2907 29 00 | 13 | 4,4'-Metilenedi-2,6-xilenolo (CAS RN 5384-21-4) con purezza, in peso, pari o superiore al 98,5 % | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.6026 | \*ex 2907 29 00 | 15 | 6,6'-Di-terz-butil-4,4'-butilidendi-m-cresolo (CAS RN 85-60-9) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3367 | \*ex 2907 29 00 | 30 | 4,4',4"-Etilidinetrifenolo (CAS RN 27955-94-8) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5432 | ex 2907 29 00 | 45 | 2-Metilidrochinone (CAS RN 95-71-6) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.2584 | \*ex 2907 29 00 | 70 | 2,2’,2",6,6’,6"-Esa-*terz*-butil-*α,α’,α"*-(mesitilen-2,4,6-triil)tri-*p*-cresolo (CAS RN 1709-70-2) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7402 | \*ex 2907 29 00 | 75 | Bifenil-4,4'-diolo (CAS RN 92-88-6) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3848 | \*ex 2907 29 00 | 85 | Floroglucinolo, anche idratato | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5914 | \*ex 2908 19 00 | 20 | 4,4'-(Perfluoroisopropiliden)difenolo (CAS RN 1478-61-1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6260 | \*ex 2908 19 00 | 30 | 4-Clorofenolo (CAS RN 106-48-9) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6782 | ex 2908 19 00 | 40 | 3,4,5-Trifluorofenolo (CAS RN 99627-05-1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6915 | ex 2908 19 00 | 50 | 4-Fluorofenolo (CAS RN 371-41-5) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8204 | ex 2908 19 00 | 70 | 2,3,6-trifluorofenolo (CAS RN 113798-74-6) avente purezza, in peso, pari o superiore al 98 % | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.3359 | \*ex 2909 19 90 | 30 | Miscela di isomeri di ossido di nonafluorobutile e metile o di ossido di nonafluorobutile e etile, di purezza, in peso, di 99 % o più | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4035 | ex 2909 19 90 | 50 | 3-Etossi-perfluoro-2-metilesano (CAS RN 297730-93-9) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5407 | ex 2909 20 00 | 10 | Metil Cedril Etere (CAS RN 19870-74-7) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5503 | ex 2909 30 38 | 20 | 1,1’-Propano-2,2-diilbis[3,5-dibromo-4-(2,3-dibromopropossi)benzene] (CAS RN 21850-44-2) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6649 | ex 2909 30 38 | 30 | 1,1'-(1-Metiletilidene)bis[3,5-dibromo-4-(2,3-dibromo-2-metilpropossi)]-benzene (CAS RN 97416-84-7) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7828 | \*ex 2909 30 38 | 50 | 2-(1-Adamantil)-4-Bromoanisolo (CAS RN 104224-63-7) avente purezza, in peso, del 99 % o più | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4710 | \*ex 2909 30 90 | 10 | 2-(fenilmetossi)naftalene (CAS RN 613-62-7) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7176 | ex 2909 30 90 | 15 | {[(2,2-Dimetilbut-3-in-1-il)ossi]metil}benzene (CAS RN 1092536-54-3) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4711 | \*ex 2909 30 90 | 20 | 1,2-Bis(3-metilfenossi)etano (CAS RN 54914-85-1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7115 | ex 2909 30 90 | 25 | 1,2-Difenossietano (CAS RN 104-66-5) sotto forma di polvere o di dispersione acquosa contenente, in peso, tra il 30 % e il 60 % di 1,2-difenossietano | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5117 | ex 2909 30 90 | 30 | 3,4,5-Trimetossitoluene (CAS RN 6443-69-2) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6614 | ex 2909 30 90 | 40 | 1-Cloro-2,5-dimetossibenzene (CAS RN 2100-42-7) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8167 | ex 2909 30 90 | 45 | 5-bromo-1,3-difluoro-2-(trifluorometossi)benzene (CAS RN 115467-07-7) avente purezza, in peso, pari o superiore al 95 % | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6783 | ex 2909 30 90 | 50 | 1-Etossi-2,3-difluorobenzene (CAS RN 121219-07-6) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6784 | ex 2909 30 90 | 60 | 1-Butossi-2,3-difluorobenzene (CAS RN 136239-66-2) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6994 | ex 2909 30 90 | 70 | *O,O,O*-1,3,5-trimetilresorcinolo (CAS RN 621-23-8) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7706 | \*ex 2909 44 00 | 10 | 2-Propossietanolo (CAS RN 2807-30-9) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6927 | ex 2909 49 80 | 10 | 1-Propossipropan-2-olo (CAS RN 1569-01-3) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8241 | ex 2909 49 80 | 30 | 3,4-dimetossibenzil alcole (CAS RN 93-03-8) con purezza, in peso, di 98 % o più | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8531 | ex 2909 49 80 | 40 | 2,2'-*p*-Fenilenediossidietanolo (CAS RN 104-38-1) con purezza, in peso, pari o superiore al 99 % | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.3484 | \*ex 2909 50 00 | 10 | 4-(2-Metossietil)fenolo (CAS RN 56718-71-9) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3682 | \*ex 2909 60 90 | 10 | Bis(α,α-dimetilbenzil)perossido (CAS RN 80-43-3) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7910 | \*ex 2909 60 90 | 50 | Soluzione di 3,6,9-(etil e/o propil)-3,6,9-trimetil-1,2,4,5,7,8-esossonani (CAS RN 1613243-54-1) in un solvente di origine minerale(CAS RN 1174522-09-8), contenente il 25 %, in peso, o più, ma non più del 41 % degli esossonani | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7744 | \*ex 2910 90 00 | 10 | 2-[(2-Metossifenossi)metil]ossirano (CAS RN 2210-74-4) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5940 | \*ex 2910 90 00 | 15 | 1,2-Epossicicloesano (CAS RN 286-20-4) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7672 | \*ex 2910 90 00 | 25 | Fenilossirano (CAS RN 96-09-3) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.2649 | \*ex 2910 90 00 | 30 | 2,3-Epossipropan-1-olo (glicidolo) (CAS RN 556-52-5) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8042 | ex 2910 90 00 | 40 | [(2*R*)-ossiran-2-il]metil 3-nitrobenzensolfonato (CAS RN 115314-17-5) avente purezza pari o superiore al 97 % in peso | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6660 | ex 2910 90 00 | 50 | 2,3-epossipropil-fenil-etere (CAS RN 122-60-1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4361 | ex 2910 90 00 | 80 | Ossido di allile e glicidile (CAS RN 106-92-3) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7116 | ex 2912 19 00 | 10 | Undecanale (CAS RN 112-44-7) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8073 | ex 2912 19 00 | 20 | Acroleina (CAS RN 107-02-8) con purezza, in peso, pari o superiore al 98 %, per la produzione di profumo o di intermedi farmaceutici   (1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6968 | ex 2912 29 00 | 15 | 2,6,6-Trimetilcicloesencarbaldeide (miscela di isomeri alfa-beta) (CAS RN 52844-21-0) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7314 | ex 2912 29 00 | 35 | Cinnamaldeide (CAS RN 104-55-2) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8604 | ex 2912 29 00 | 65 | Aldeide tereftalica (CAS RN 623-27-8) con purezza, in peso, pari o superiore al 98 % | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.6072 | \*ex 2912 29 00 | 70 | 4-tert- Butile Benzaldeide (CAS RN 939-97-9) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8147 | 2912 42 00 |  | Etilvanillina (3-etossi-4-idrossibenzaldeide) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5135 | ex 2912 49 00 | 30 | Salicilaldeide (CAS RN 90-02-8) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6678 | ex 2912 49 00 | 40 | 3-Idrossi-p-anisaldeide (CAS RN 621-59-0) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7353 | ex 2912 49 00 | 50 | 2,6-diidrossibenzaldeide (CAS RN 387-46-2) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8582 | ex 2912 49 00 | 60 | 4-Idrossibenzaldeide (CAS RN 123-08-0) con purezza, in peso, pari o superiore al 96 % | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.7712 | \*ex 2913 00 00 | 10 | 2-Nitrobenzaldeide (CAS RN 552-89-6) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8328 | \*ex 2913 00 00 | 20 | 4-(Difluorometossi)-3-idrossibenzaldeide (CAS RN 151103-08-1) con purezza, in peso, di 98 % o più | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8552 | ex 2913 00 00 | 30 | 2-Idrossi-5-nitrobenzaldeide (CAS RN 97-51-8) con purezza, in peso, pari o superiore al 95 % | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.4228 | ex 2914 19 90 | 20 | Eptan-2-one (CAS RN 110-43-0) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.4274 | ex 2914 19 90 | 30 | 3-Metilbutanone (CAS RN 563-80-4) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.4275 | ex 2914 19 90 | 40 | Pentan-2-one (CAS RN 107-87-9) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7554 | \*ex 2914 19 90 | 60 | Acetilacetonato di zinco (CAS RN 14024-63-6) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7568 | \*ex 2914 29 00 | 15 | estr-5(10)-ene-3,17-dione (CAS RN 3962-66-1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3475 | \*ex 2914 29 00 | 20 | Cicloesadec-8-enone (CAS RN 3100-36–5) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7450 | \*ex 2914 29 00 | 25 | Cicloes-2-enone (CAS RN 609-08-5) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4933 | ex 2914 29 00 | 30 | (R)-*p*-Menta-1(6),8-dien-2-one (CAS RN 6485-40-1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8015 | ex 2914 29 00 | 35 | 4-(*trans*-4-Propicicloesil)cicloesanone (CAS RN 82832-73-3) di purezza minima in peso del 95 % | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3480 | \*ex 2914 29 00 | 40 | Canfora (CAS 76-22-2) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8058 | ex 2914 29 00 | 45 | 4-propilcicloesan-1-one (CAS RN 40649-36-3) avente purezza pari o superiore al 95 % in peso | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7389 | \*ex 2914 29 00 | 55 | 1-(Cedr-8-en-9-il)etanone (CAS RN 32388-55-9) con purezza, in peso, pari o superiore al 90 % | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8695 | \*ex 2914 29 00 | 65 | 3-Metilciclopent-2-enone (CAS RN 2758-18-1) con purezza, in peso, pari o superiore al 98 % | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6265 | \*ex 2914 39 00 | 15 | 2,6-Dimetil-1-indanone (CAS RN 66309-83-9) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6447 | \*ex 2914 39 00 | 25 | 1,3-Difenilpropan-1,3-dione (CAS RN 120-46-7) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4227 | ex 2914 39 00 | 30 | Benzofenone (CAS RN 119-61-9) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.4428 | \*ex 2914 39 00 | 60 | 4-Metilbenzofenone (CAS RN 134-84-9) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5739 | \*ex 2914 39 00 | 70 | Benzile (CAS RN 134-81-6) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5535 | ex 2914 39 00 | 80 | 4'-Metilacetofenone (CAS RN 122-00-9) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8288 | ex 2914 40 90 | 10 | Benzoino (CAS RN 119-53-9) con purezza, in peso, di 99 % o più | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7824 | \*ex 2914 50 00 | 15 | 1,1-dimetossiacetone (CAS RN 6342-56-9) avente purezza, in peso, del 98 % o più | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8168 | ex 2914 50 00 | 18 | 4'-idrossiacetofenone (CAS RN 99-93-4) avente purezza, in peso, pari o superiore al 99 % | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4932 | ex 2914 50 00 | 20 | 3’-Idrossiacetofenone (CAS RN 121-71-1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8179 | ex 2914 50 00 | 23 | 1-[2-(ossiran-2-ilmetossi)fenil]-3-fenilpropan-1-one (CAS RN 22525-95-7) avente purezza, in peso, pari o superiore al 99 % | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5943 | \*ex 2914 50 00 | 25 | 4'-Metossiacetofenone (CAS RN 100-06-1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8195 | ex 2914 50 00 | 28 | 1,1'-{(2-idrossipropano-1,3-diil)bis[ossi(6-idrossibenzene-2,1-diil)]}dietanone (CAS RN 16150-44-0) avente purezza, in peso, pari o superiore al 98 % | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7797 | \*ex 2914 50 00 | 35 | 2-Idrossi-1-[4-[4-(2-idrossi-2-metilpropanoil)fenossi]fenil]-2-metilpropan-1-one (CAS-RN 71868-15-0) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5435 | ex 2914 50 00 | 40 | 4-(4-Idrossifenil)butan-2-one (CAS RN 5471-51-2) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5809 | ex 2914 50 00 | 45 | 3,4-Diidrossibenzofenone (CAS RN 10425-11-3) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.4235 | ex 2914 50 00 | 60 | 2-Fenil-2,2-dimetossiacetofenone (CAS RN 24650-42-8) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.4385 | \*ex 2914 50 00 | 80 | 2’,6’-Diidrossiacetofenone (CAS RN 699-83-2) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.2647 | \*ex 2914 69 80 | 10 | 2-Etilantrachinone (CAS RN 84-51-5) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.2643 | \*ex 2914 69 80 | 30 | 1,4-Diidrossiantrachinone (CAS RN 81-64-1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5430 | \*ex 2914 69 80 | 40 | *p*-Benzochinone (CAS RN 106-51-4) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5782 | ex 2914 79 00 | 20 | 2,4'-Difluorobenzofenone (CAS RN 342-25-6) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7751 | \*ex 2914 79 00 | 27 | (2-Cloro-5-iodo-fenil)-(4-fluoro-fenil)-metanone (CAS RN 915095-86-2) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7467 | \*ex 2914 79 00 | 30 | 5-Metossi-1-[4-(trifluorometil)fenill]pentano-1-one (CAS RN 61718-80-7) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8338 | ex 2914 79 00 | 33 | (4R)-4-(2-Fluorofenill)-3,4-diidro-2H-naftalen-1-one (CAS RN 1234356-88-7) con purezza, in peso, di 99 % o più | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.3474 | \*ex 2914 79 00 | 40 | Perfluoro(2-metilpentan-3-one) (CAS RN 756-13-8) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8563 | ex 2914 79 00 | 43 | 5-Cloropentan-2-one (CAS RN 5891-21-4) con purezza, in peso, pari o superiore al 95 % | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.8591 | ex 2914 79 00 | 48 | 2-Cloro-3',4'-diidrossiacetofenone (CAS RN 99-40-1) con purezza, in peso, pari o superiore al 99 % | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.2640 | \*ex 2914 79 00 | 50 | 3’-Cloropropiofenone (CAS RN 34841-35-5) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4948 | ex 2914 79 00 | 60 | 4’-*terz*-Butil-2’,6’-dimetil-3’,5’-dinitroacetofenone (CAS RN 81-14-1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5237 | ex 2914 79 00 | 70 | 4-Cloro-4’-idrossibenzofenone (CAS RN 42019-78-3) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6120 | \*ex 2914 79 00 | 80 | Tetracloro-p-benzochinone (CAS RN 118-75-2) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7955 | \*ex 2915 24 00 | 10 | Anidride acetica (CAS RN 108-24-7) con purezza, in peso, pari o superiore al 94 % | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8543 | ex 2915 39 00 | 15 | 4-(2,2-Diclorociclopropil) fenilacetato (CAS RN 144900-34-5) con purezza, in peso, pari o superiore al 97 % | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.6155 | \*ex 2915 39 00 | 25 | 2-Acetato di metilcicloesile (CAS RN 5726-19-2) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7433 | ex 2915 39 00 | 35 | Acetato di cis-3-esenile (CAS RN 3681-71-8) con purezza, in peso, di 95 % o più | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.2957 | \*ex 2915 39 00 | 40 | Acetato di *terz*-butile (CAS RN 540-88-5) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7423 | ex 2915 39 00 | 45 | Acetato di 4-*terz*-butilcicloesile (CAS RN 32210-23-4) con purezza, in peso, di 95 % o più | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.5119 | ex 2915 39 00 | 60 | Acetato di dodec-8-enile (CAS RN 28079-04-1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5121 | ex 2915 39 00 | 65 | Acetato di dodeca-7, 9-dienile (CAS RN 54364-62-4) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5120 | ex 2915 39 00 | 70 | Acetato di dodec-9-enile (CAS RN 16974-11-1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5289 | ex 2915 39 00 | 75 | Acetato di isobornile (CAS RN 125-12-2) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5301 | ex 2915 39 00 | 80 | Acetato di 1-feniletile (CAS RN 93-92-5) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5909 | \*ex 2915 39 00 | 85 | Acetato di 2 *terz*-butilcicloesile (CAS RN 88-41-5) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7834 | \*ex 2915 40 00 | 10 | Tricloroacetato di etile (CAS RN 515-84-4) avente purezza, in peso, del 98 % o più | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5858 | ex 2915 60 19 | 20 | Butirrato di etile (CAS RN 105-54-4) con purezza, in peso, di 95 % o più | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7540 | \*ex 2915 70 40 | 10 | Palmitato di metile (CAS RN 112-39-0) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7541 | ex 2915 90 30 | 10 | Laurato di metile (CAS RN 111-82-0) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8495 | ex 2915 90 30 | 20 | Dodecanoato di cloruro di metile(CAS RN 61413-67-0) con purezza, in peso, pari o superiore al 97 % | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7407 | ex 2915 90 70 | 20 | Metil (R)-2-fluoropropionato (CAS RN 146805-74-5) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7542 | \*ex 2915 90 70 | 25 | Ottanoato di metile (CAS RN 111-11-5), decanoato di metile (CAS RN 110-42-9) o miristato di metile (CAS RN 124-10-7) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6003 | \*ex 2915 90 70 | 27 | Ortoformiato di trietile (CAS RN 122-51-0) avente purezza pari o superiore al 99 % in peso | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5767 | ex 2915 90 70 | 30 | Cloruro di 3,3-dimetilbutirrile (CAS RN 7065-46-5) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8154 | ex 2915 90 70 | 33 | Etil 8-bromoottanoato (CAS RN 29823-21-0) avente purezza, in peso, pari o superiore al 98 % | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8423 | ex 2915 90 70 | 43 | Anidride trifluoroacetica (CAS RN 407-25-0) con purezza, in peso, di 98 % o più | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.6255 | \*ex 2915 90 70 | 45 | Ortoformiato di trimetile (CAS RN 149-73-5) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8457 | ex 2915 90 70 | 53 | 3-Cloro-2,2-dimetilpropanoil cloruro (CAS RN 4300-97-4) con purezza, in peso, pari o superiore al 98 % | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.4954 | ex 2915 90 70 | 60 | Etil-6,8-dicloroottanoato (CAS RN 1070-64-0) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.2585 | \*ex 2916 12 00 | 10 | Acrilato di 2-*terz*-butil-6-(3-*terz*-butil-2-idrossi-5-metilbenzil)-4-metilfenile (CAS RN 61167-58-6) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3466 | ex 2916 13 00 | 30 | Polvere di monometacrilato di zinco (CAS RN 63451-47-8), anche contenente non più di 17 % in peso di impurità di fabbricazione | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3468 | \*ex 2916 13 00 | 40 | Dimetacrilato di zinco (CAS RN 13189-00-9) sotto forma di polvere avente purezza, in peso, pari o superiore al 99 %, con non più dell'1 % di uno stabilizzatore | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.2638 | \*ex 2916 14 00 | 10 | Metacrilato di 2,3-epossipropile (CAS RN 106-91-2) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5991 | \*ex 2916 19 95 | 40 | Acido sorbico (CAS RN 110-44-1) utilizzato per la fabbricazione di mangimi   (1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6238 | \*ex 2916 19 95 | 50 | 2-Fluoroacrilato di metile (CAS RN 2343-89-7) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7980 | ex 2916 19 95 | 60 | Metil 2-fluoroprop-2-enoato (CAS RN 2343-89-7) di purezza minima in peso del 93 %, in presenza o meno di più del 7 % dello stabilizzatore 2,6-di-tert-butil-p-cresolo (CAS RN 128-37-0) e tetrabutilammonio nitrito (CAS RN 26501-54-2) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7940 | ex 2916 19 95 | 70 | Metil 3-metil-2-butenoato (CAS RN 924-50-5) di purezza minima in peso del 99,0 % | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7023 | ex 2916 20 00 | 15 | Transflutrina (ISO) (CAS RN 118712-89-3) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7931 | ex 2916 20 00 | 25 | Cicloesan carbonil cloruro (CAS RN 2719-27-9) di purezza minima in peso del 99 % | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7933 | ex 2916 20 00 | 35 | Acido 2-ciclopropilacetico (CAS RN 5239-82-7) di purezza minima in peso del 95 % | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8057 | ex 2916 20 00 | 45 | Acido ciclopentancarbossilico (CAS RN 3400-45-1) avente purezza pari o superiore al 98 % in peso | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8336 | ex 2916 20 00 | 55 | Metil 2,2-dimetil-3-(2-metilprop-1-en-1-il)ciclopropan-1-carbossilato (CAS RN 5460-63-9) con purezza, in peso, di 90 % o più | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.4931 | ex 2916 20 00 | 60 | Acido 3-cicloesilpropionico (CAS RN 701-97-3) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8352 | ex 2916 20 00 | 65 | Teflutrina (ISO) (CAS RN 79538-32-2) con purezza, in peso, di 96 % o più | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.5421 | ex 2916 31 00 | 10 | Benzoato di benzile (CAS RN 120-51-4) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8214 | ex 2916 31 00 | 20 | Fenetil benzoato (CAS RN 94-47-3) avente purezza, in peso, pari o superiore al 95 % | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6248 | \*ex 2916 39 90 | 13 | Acido 3,5-dinitrobenzoico (CAS RN 99-34-3) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5214 | ex 2916 39 90 | 15 | Acido 2-cloro-5-nitrobenzoico (CAS RN 2516-96-3) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7929 | ex 2916 39 90 | 16 | Acido 3-fluoro-5-iodo-4-metilbenzoico (CAS RN 861905-94-4) di purezza minima in peso del 97 % | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.2636 | \*ex 2916 39 90 | 20 | Cloruro di 3,5-diclorobenzoile (CAS RN 2905-62-6) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6557 | \*ex 2916 39 90 | 23 | Cloruro di (2,4,6-trimetilfenil)acetile (CAS RN 52629-46-6) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4951 | ex 2916 39 90 | 25 | 2-Metil-3-(4-Fluorofenil)-propionil cloruro (CAS RN 1017183-70-8) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7827 | \*ex 2916 39 90 | 27 | 6-Bromo-2-naftoato di metile(CAS RN 33626-98-1) avente purezza, in peso, del 99 % o più | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4930 | ex 2916 39 90 | 30 | Cloruro di 2,4,6-trimetilbenzoilo (CAS RN 938-18-1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5944 | \*ex 2916 39 90 | 35 | 4-*terz*-Butilbenzoato di metile (CAS RN 26537-19-9) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8489 | ex 2916 39 90 | 40 | 4-bromo-3-(bromometil)benzoato di etile (CAS RN 347852-72-6) con purezza, in peso, pari o superiore al 97 % | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.6794 | ex 2916 39 90 | 41 | Cloruro di 4-bromo-2,6-difluorobenzoile (CAS RN 497181-19-8) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7734 | \*ex 2916 39 90 | 43 | Acido 2-(3,5-bis(trifluorometil)fenil)-2-metilpropanoico (CAS RN 289686-70-0) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.2634 | \*ex 2916 39 90 | 50 | Cloruro di 3,5-dimetilbenzoile (CAS RN 6613-44-1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6661 | ex 2916 39 90 | 53 | Acido 5-Iodo-2- metilbenzoico (CAS RN 54811-38-0) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4238 | ex 2916 39 90 | 55 | Acido 4-*terz*-butilbenzoico (CAS RN 98-73-7 ) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8169 | ex 2916 39 90 | 63 | Acido 2-fenilbutirico (CAS RN 90-27-7) avente purezza, in peso, pari o superiore al 99 % | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8369 | ex 2916 39 90 | 67 | Acido nitrobenzoico (CAS RN 62-23-7) con purezza, in peso, di 99 % o più | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.3462 | \*ex 2916 39 90 | 70 | Ibuprofene (DCI) (CAS RN 15687-27-1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7117 | ex 2916 39 90 | 73 | Cloruro di (2,4-diclorofenil)acetil (CAS RN 53056-20-5) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5541 | ex 2916 39 90 | 75 | Acido *m*-toluico (CAS RN 99-04-7) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8039 | ex 2916 39 90 | 78 | Acido (2,5 dibromofenil) acetico (CAS RN 203314-28-7) avente purezza pari o superiore al 98,0  in peso % | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5543 | ex 2916 39 90 | 85 | Acido (2,4,5-trifluorofenil)acetico (CAS RN 209995-38-0) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.3457 | \*ex 2917 11 00 | 20 | Ossalato di bis(*p*-metilbenzile) (CAS RN 18241-31-1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4746 | \*ex 2917 11 00 | 30 | Ossalato di cobalto (CAS RN 814-89-1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4684 | \*ex 2917 19 10 | 10 | Malonato di dimetile (CAS RN 108-59-8) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5602 | ex 2917 19 10 | 20 | Malonato di dietile (CAS RN 105-53-3) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7451 | \*ex 2917 19 80 | 35 | Metilmalonato di dietile (CAS RN 609-08-5) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7880 | \*ex 2917 19 80 | 45 | Fumarato di ferro (CAS RN 141-01-5) avente purezza, in peso, del 93 % o più | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4918 | ex 2917 19 80 | 50 | Acido tetradecandioico (CAS RN 821-38-5) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8302 | \*ex 2917 19 80 | 55 | Acido maleico (CAS RN 110-16-7) con purezza, in peso, di 99 % o più | 3.2 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8530 | ex 2917 19 80 | 60 | Dicloruro di ossalile (CAS RN 79-37-8) con purezza, in peso, pari o superiore al 99 % | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.8728 | \*ex 2917 19 80 | 65 | Acido 20-*terz*-butossi-20-ossoicosanoico (CAS RN 683239-16-9) con purezza, in peso, pari o superiore al 98 % | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3454 | \*ex 2917 19 80 | 70 | Acido itaconico (CAS RN 97-65-4) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4790 | \*ex 2917 19 80 | 75 | Brassilato di etilene (CAS RN 105-95-3) con purezza, in peso, pari o superiore al 97 % | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8534 | ex 2917 19 80 | 80 | Clorogliossilato di etile (CAS RN 4755-77-5) con purezza, in peso, pari o superiore al 98 % | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.2631 | \*ex 2917 20 00 | 30 | Anidride 1,4,5,6,7,7-esacloro-8,9,10-trinorborn-5-en-2,3-dicarbossilica (CAS RN 115-27-5) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.2627 | \*ex 2917 20 00 | 40 | Anidride 3-metil-1,2,3,6-tetraidroftalico (CAS RN 5333-84-6) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.2954 | \*ex 2917 34 00 | 10 | Ftalato di diallile (CAS RN 131-17-9) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4945 | ex 2917 39 85 | 20 | Dibutil-1,4-benzenedicarbossilato (CAS RN 1962-75-0) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6796 | ex 2917 39 85 | 25 | Anidride naftalen-1,8-dicarbossilica (CAS RN 81-84-5) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3640 | ex 2917 39 85 | 30 | Dianidride benzen-1,2:4,5-tetracarbossilica (CAS RN 89-32-7) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6800 | ex 2917 39 85 | 35 | 1-Metil-2-nitrotereftalato(CAS RN 35092-89-8) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8255 | ex 2917 39 85 | 45 | Acido 3-(4-clorofenil)glutarico (CAS RN 35271-74-0) con purezza, in peso, di 98 % o più | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6553 | \*ex 2917 39 85 | 50 | 1,8-Monoanidride di acido 1,4,5,8-naftalenetetracarbossilico (CAS RN 52671-72-4) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8526 | ex 2917 39 85 | 55 | Acido 3-nitroftalico (CAS RN 603-11-2) con purezza, in peso, pari o superiore al 98 % | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.6554 | \*ex 2917 39 85 | 60 | Dianidride perilen-3,4:9,10-tetracarbossilico (CAS RN 128-69-8) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6366 | \*ex 2918 19 30 | 10 | Acido colico (CAS RN 81-25-4) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6367 | \*ex 2918 19 30 | 20 | Acido 3-α,12-α-diidrossi-5-β-colan-24-oico (acido desossicolico) (CAS RN 83-44-3) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.2950 | \*ex 2918 19 98 | 20 | Acido L-malico (CAS RN 97-67-6) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8509 | ex 2918 19 98 | 25 | Acido (*S*)-2-idrossi-2-fenilacetico (CAS RN 17199-29-0) con purezza, in peso, pari o superiore al 99 % | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7702 | \*ex 2918 19 98 | 30 | 1-Idrossiciclopentanocarbossilato di etile (CAS RN 41248-23-1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7907 | \*ex 2918 19 98 | 50 | Acido 12-Idrossiottadecanoico (CAS RN 106-14-9) avente purezza del 90 % o più per la produzione di esteri dell’acido poliglicerin-poli-12-idrossiottadecanoico   (1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8044 | ex 2918 19 98 | 60 | *(R)-terz*-butil 2'-(1-idrossietil)-3-metil-[1,1'-bifenil]-4-carbossilato (CAS RN 1246560-92-8) avente purezza pari o superiore al 98 % in peso | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8422 | ex 2918 19 98 | 70 | Rac-*terz*-butil 3-idrossi-4-pentenoato (CAS RN 122763-67-1) con purezza, in peso, di 98 % o più | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.5781 | ex 2918 29 00 | 35 | 3,4,5-Triidrossibenzoato di propile (CAS RN 121-79-9) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8008 | ex 2918 29 00 | 40 | Acido 3-idrossi-4-nitrobenzoico (CAS RN 619-14-7) di purezza minima in peso del 96,5 % | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3638 | \*ex 2918 29 00 | 50 | Bis[3-(3,5-di-*terz*-butil-4-idrossifenil)propionato] di esametilene (CAS RN 35074-77-2) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5220 | ex 2918 29 00 | 60 | Esteri metilico, etilico, propilico o butilico dell’acido 4-idrossibenzoico o loro sali di sodio (CAS RN 35285-68-8, 99-76-3, 5026-62-0, 94-26-8, 94-13-3, 35285-69-9, 120-47-8, 36457-20-2 or 4247-02-3) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6456 | \*ex 2918 29 00 | 70 | Acido 3,5-Diiodosalicilico (CAS RN 133-91-5) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4427 | \*ex 2918 30 00 | 30 | 2-benzoilbenzoato di metile (CAS RN 606-28-0) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7864 | \*ex 2918 30 00 | 35 | Acido 3-Ossociclobutano-1-carbossilico avente purezza, in peso, del 98 % o più (CAS RN 23761-23-1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8075 | ex 2918 30 00 | 45 | Metil 5-osso-6,7,8,9-tetraidro-5H-benzo[7]annulene-2-carbossilato (CAS RN 150192-89-5) avente purezza pari o superiore al 96 % in peso | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8256 | ex 2918 30 00 | 55 | 3-osso-pentanoato di metile (CAS RN 30414-53-0) con purezza, in peso, di 98 % o più | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6250 | \*ex 2918 30 00 | 60 | Acido 4-ossovalerico (CAS RN 123-76-2) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6455 | \*ex 2918 30 00 | 70 | Acido 2-[4-cloro-3-(clorosolfonil)benzoil]benzoico (CAS RN 68592-12-1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8342 | ex 2918 30 00 | 75 | Metil 2-((1*S*,2*R*)-3-osso-2-pentilciclopentil)acetato (CAS RN 151716-35-7) con purezza, in peso, di 99 % o più | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7062 | ex 2918 30 00 | 80 | Benzoilformiato di metile (CAS RN 15206-55-0) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7344 | \*ex 2918 30 00 | 85 | Acido 2-fluoro-5-formilbenzoico (CAS RN 550363-85-4) con purezza, in peso, di 98 % o più | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5857 | ex 2918 30 00 | 87 | Acetoacetato di etile (CAS RN 141-97-9) con purezza, in peso, di 98 % o più | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.6814 | ex 2918 99 90 | 13 | Cloruro di 3-metossi-2-metilbenzoile (CAS RN 24487-91-0) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5856 | ex 2918 99 90 | 15 | 2,3-Epossi-3-fenilbutirrato di etile (CAS RN 77-83-8) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.6901 | ex 2918 99 90 | 18 | 2-Idrossi-2-(4-fenossifenil)propanoato di etile (CAS RN 132584-17-9) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6147 | \*ex 2918 99 90 | 25 | Metil (E)-3-metossi-2-(2-clorometilfenile)-2-acrilato di metile (CAS RN 117428-51-0) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7256 | ex 2918 99 90 | 27 | 3-Etossipropionato di etile (CAS RN 763-69-9) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.6342 | \*ex 2918 99 90 | 35 | Acido p-anisico (CAS RN 100-09-4) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7358 | ex 2918 99 90 | 38 | Diclofop-metile (ISO) (CAS RN 51338-27-3) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.2945 | \*ex 2918 99 90 | 40 | Acido *trans*-4-idrossi-3-metossicinnamico (CAS RN 1135-24-6) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7934 | ex 2918 99 90 | 43 | Acido vanillico (CAS RN 121-34-6) di purezza minima in peso del 98,5 % | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6224 | \*ex 2918 99 90 | 45 | Dimetilacetato di 4-metilcatecolo (CAS RN 52589-39-6) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8066 | ex 2918 99 90 | 48 | Acido 2-bromo-5-metossibenzoico (CAS RN 22921-68-2) avente purezza pari o superiore al 98 % in peso | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.2947 | \*ex 2918 99 90 | 50 | 3,4,5-Trimetossibenzoato di metile (CAS RN 1916-07-0) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8623 | ex 2918 99 90 | 58 | 2,4-D (ISO) (CAS RN 94-75-7) con purezza, in peso, pari o superiore al 98 % | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.2943 | \*ex 2918 99 90 | 60 | Acido 3,4,5-trimetossibenzoico (CAS RN 118-41-2) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4742 | \*ex 2918 99 90 | 70 | (3-Metilbutossi) acetato di allile (CAS RN 67634-00-8) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.2948 | \*ex 2918 99 90 | 73 | (2*R*)-2-(4-Idrossifenossi)propionato di metile (CAS RN 96562-58-2) con purezza, in peso, pari o superiore al 97 % | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6747 | ex 2918 99 90 | 85 | Trinexapac-etile (ISO) (CAS RN 95266-40-3) di purezza, in peso, pari o superiore al 96 % | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7723 | \*ex 2919 90 00 | 25 | Fosfato di trifenile (CAS RN 115-86-6) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5495 | ex 2919 90 00 | 50 | Fosfato di trietile (CAS RN 78-40-0) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6188 | \*ex 2919 90 00 | 60 | Biszfenol-A bisz(difenil-foszfát)  (CAS RN 5945-33-5) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6413 | \*ex 2919 90 00 | 70 | Fosfato di tris(2-butossietile) (CAS RN 78-51-3) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6253 | \*ex 2920 19 00 | 30 | 2,2'-Ossibis(5,5-dimetil-1,3,2- dioxaphosphorinane)-2,2'-disofuro (CAS RN 4090-51-1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3634 | \*2920 23 00 |  | Fosfito di trimetile (CAS RN 121-45-9) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4158 | 2920 24 00 |  | Fosfito de trietile (CAS RN 122-52-1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.2626 | \*ex 2920 29 00 | 10 | *O,O’*-Diottadecilbis(fosfito) di pentaeritritolo (CAS RN 3806-34-6) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5038 | ex 2920 29 00 | 20 | Fosfito di tris(metilfenile) (CAS RN 25586-42-9) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5045 | ex 2920 29 00 | 40 | Difosfito di bis(2,4-dicumilfenil) pentaeritritolo (CAS RN 154862-43-8) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6004 | \*ex 2920 29 00 | 50 | Fosetil-alluminio (CAS RN 39148-24-8) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7898 | \*ex 2920 29 00 | 80 | 2,4,8,10-tetrachis(1,1-dimetiletil)-6-(2-etilessilossi)-12H dibenzo[d,g][1,3,2]diossafosfocina (CAS RN 126050-54-2) avente contenuto, in peso, del 95 % o più (CAS RN 126050-54-2) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8522 | ex 2920 90 10 | 13 | Ortocarbonato di tetraetile (CAS RN 78-09-1) con purezza, in peso, pari o superiore al 99 % | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.7559 | \*ex 2920 90 10 | 15 | Etilmetilcarbonato (CAS RN 623-53-0) | 3.2 % | - | 31.12.2025 |
| 0.2605 | \*ex 2920 90 10 | 20 | Dicarbonato di diallile e 2,2’-ossidietile (CAS RN 142-22-3) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8641 | \*ex 2920 90 10 | 23 | 1,3,2-Diossotiolano 2,2-diossido (CAS RN 1072-53-3) con purezza, in peso, pari o superiore al 99 % | 3.2 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3685 | \*ex 2920 90 10 | 40 | Dimetilcarbonato (CAS RN 616-38-6) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8297 | \*ex 2920 90 10 | 45 | Carbonato di etilene (CAS RN 96-49-1) con purezza, in peso, di 99 % o più | 3.2 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3868 | \*ex 2920 90 10 | 50 | Dicarbonato di di-*ter*-butile (CAS RN 24424-99-5) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8298 | \*ex 2920 90 10 | 55 | Carbonato di vinilene (CAS RN 872-36-6) con purezza, in peso, di 99,9 % o più | 3.2 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8299 | \*ex 2920 90 10 | 65 | Carbonato di vinil etilene (CAS RN 4427-96-7) con purezza, in peso, di 99 % o più | 3.2 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8542 | ex 2920 90 70 | 10 | Tris(2-propileptil) borato (CAS RN 1488321-95-4) con purezza, in peso, pari o superiore al 90 % | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.7588 | \*ex 2920 90 70 | 20 | Fosforocloridato di dietile (CAS RN 814-49-3) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8719 | \*ex 2920 90 70 | 35 | Borato di triisopropile (CAS RN 5419-55-6) con purezza, in peso, pari o superiore al 99 % | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5947 | \*ex 2920 90 70 | 60 | Bis(neopentilglicolato)diboron (CAS RN 201733-56-4) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8490 | ex 2920 90 70 | 70 | 4,4,5,5-Tetrametil-1,3,2-diossaborolano (CAS RN 25015-63-8) con purezza, in peso, pari o superiore al 97 %, contenente non più dell’1 % dello stabilizzante trietilammina (CAS RN 121-44-8) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.6598 | ex 2920 90 70 | 80 | Bis(pinacolato)diboron (CAS RN 73183-34-3) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3629 | \*ex 2921 19 99 | 20 | Etil(2-metilallil)ammina (CAS RN 18328-90-0) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3631 | \*ex 2921 19 99 | 30 | Allilammina (CAS RN 107-11-9) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8477 | ex 2921 19 99 | 35 | *N*-Etil-*N*-isopropilpropan-2-ammina 2-(difluorometossi)acetato con purezza, in peso, pari o superiore al 98 % | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7073 | ex 2921 19 99 | 45 | Idrocloruro di 2-cloro-*N*-(2-cloroetil)etanammina (CAS RN 821-48-7) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8562 | ex 2921 19 99 | 55 | Cloridrato di 2,2,2-trifluoroetilammina (CAS RN 373-88-6) con purezza, in peso, pari o superiore al 99 % | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.6269 | \*ex 2921 19 99 | 80 | Taurina (CAS RN 107-35-7) con aggiunta dello 0,5 % di antiagglomerante diossido di silicio (CAS RN 112926-00-8) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8045 | ex 2921 29 00 | 15 | (2*S*)-propan-1,2-diammina dicloridrato (CAS RN 19777-66-3) avente purezza pari o superiore al 98 % in peso | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3630 | \*ex 2921 29 00 | 20 | Tris[3-(dimetilammino)propil]ammina (CAS RN 33329-35-0) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8067 | ex 2921 29 00 | 25 | *N,N'*-dialille propan-1,3-diammina dicloridrato (CAS RN 205041-15-2) avente purezza pari o superiore al 96 % in peso | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3625 | \*ex 2921 29 00 | 30 | Bis[3-(dimetilammino)propil]metilammina (CAS RN 3855-32-1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8170 | ex 2921 29 00 | 35 | Pentametilendiammina (CAS RN 462-94-2) avente purezza, in peso, pari o superiore al 99 %, anche in soluzione acquosa contenente, in peso, più del 50 % di pentametilendiammina | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4917 | ex 2921 29 00 | 40 | Decametilendiammina (CAS RN 646-25-3) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5256 | ex 2921 29 00 | 50 | *N*’-[3-(Dimetilammino)propil]-*N,N*-dimetilpropan-1,3-diammina, (CAS RN 6711-48-4) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7947 | ex 2921 29 00 | 70 | N,N,N',N'-tetrametiletilendiammina (CAS RN 110-18-9) di purezza minima in peso del 99 % | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5768 | ex 2921 30 99 | 40 | Ciclopropilammina (CAS RN 765-30-0) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8529 | ex 2921 30 99 | 60 | Cloridrato di amantadina (CAS RN 665-66-7) con purezza, in peso, pari o superiore al 97 % | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.3909 | \*ex 2921 42 00 | 25 | Idrogeno-2-amminobenzen-1,4-disolfonato di sodio (CAS RN 24605-36-5) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3978 | \*ex 2921 42 00 | 35 | 2-Nitroanilina (CAS RN 88-74-4) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.2620 | \*ex 2921 42 00 | 50 | Acido 3-amminobenzensolfonico (CAS RN 121-47-1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7739 | \*ex 2921 42 00 | 55 | 4-Cloroanilina (CAS RN 106-47-8) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3623 | \*ex 2921 42 00 | 70 | Acido 2-amminobenzen-1,4-disolfonico (CAS RN 98-44-2) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3622 | \*ex 2921 42 00 | 80 | 4-Cloro-2-nitroanilina (CAS RN 89-63-4) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5616 | ex 2921 42 00 | 86 | 2,5-Dicloroanilina (CAS RN 95-82-9) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.5603 | ex 2921 42 00 | 87 | *N*-Metilanilina (CAS RN 100-61-8) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.5617 | ex 2921 42 00 | 88 | Acido 3,4-dicloroanilina-6-solfonico (CAS RN 6331-96-0) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8433 | ex 2921 43 00 | 25 | 6-Cloro-α,α,α-trifluoro-m-toluidina (CAS RN 121-50-6) con purezza, in peso, di 98 % o più | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8568 | ex 2921 43 00 | 35 | 3-Cloro-*o*-toluidina (CAS RN 87-60-5) con purezza, in peso, pari o superiore al 95 % | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.3980 | \*ex 2921 43 00 | 40 | Acido 4-amminotoluen-3-solfonico (CAS RN 88-44-8) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5124 | ex 2921 43 00 | 60 | 3-Amminobenzotrifluoruro (CAS RN 98-16-8) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3621 | \*ex 2921 44 00 | 20 | Difenilammina (CAS RN 122-39-4) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7316 | ex 2921 45 00 | 60 | 1-Naftilammina (CAS RN 134-32-7) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7592 | \*ex 2921 49 00 | 35 | 2-Etilanilina (CAS RN 578-54-1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.2609 | \*ex 2921 49 00 | 40 | *N*-1-Naftilanilina (CAS RN 90-30-2) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8019 | ex 2921 49 00 | 45 | 2-(4-Bifenilil)ammino-9,9-dimetilfluorene (CAS RN 897671-69-1) di purezza minima in peso del 95 % | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8020 | ex 2921 49 00 | 55 | 2-(2-Bifenilil)ammino-9,9-dimetilfluorene (CAS RN 1198395-24-2) di purezza minima in peso del 95 % | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6825 | ex 2921 49 00 | 60 | 2,6-Diisopropilanilina (CAS RN 24544-04-5) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8059 | ex 2921 49 00 | 65 | bis-(9,9-dimetilfluoren-2-il)ammina (CAS RN 500717-23-7) avente purezza pari o superiore al 95 % in peso | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8558 | ex 2921 49 00 | 75 | *N*-Metil-1-(1-naftil)metanammina (CAS RN 14489-75-9) con purezza, in peso, pari o superiore al 99 % | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.3981 | \*ex 2921 51 19 | 30 | Solfato di 2-metil-*p*-fenilendiammina (CAS RN 615-50-9) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4184 | ex 2921 51 19 | 40 | *p*-Fenilendiammina (CAS RN 106-50-3) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4498 | \*ex 2921 51 19 | 50 | 2-Cloro-1,4-fenilendiammina (CAS RN 615-66-7) o 2,5-dicloro-1,4-fenilendiammina (CAS RN 20103-09-7) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.2612 | ex 2921 59 90 | 15 | Miscela di isomeri di 3,5-dietiltoluendiammina (CAS RN 68479-98-1) | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.3785 | ex 2921 59 90 | 30 | Dicloridrato di 3,3’-diclorobenzidina (CAS RN 612-83-9) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.3870 | \*ex 2921 59 90 | 40 | Acido 4,4’-diamminostilben-2,2’-disolfonico (CAS RN 81-11-8) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7860 | \*ex 2922 19 00 | 15 | Soluzione acquosa contenente in peso:   |  |  | | --- | --- | | — | 73 % o più di 2-ammino-2-metil-1-propanolo (CAS RN 124-68-5), | | — | 4,5 % o più, ma non più di 27 % di acqua (CAS RN 7732-18-5) | | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5757 | ex 2922 19 00 | 20 | Cloridrato di 2-(2-metossifenossi)etilammina (CAS RN 64464-07-9) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7946 | ex 2922 19 00 | 29 | N-Metil-N-(2-idrossietil)-p-toluidina (CAS RN 2842-44-6) di purezza minima in peso del 99 % | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3617 | \*ex 2922 19 00 | 30 | *N,N,N’,N’*-Tetrametil-2,2’-ossibis(etilammina) (CAS RN 3033-62-3) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8337 | ex 2922 19 00 | 33 | 2-Metossietan-1-ammina (CAS RN 109-85-3) con purezza, in peso, di 98 % o più | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.6947 | ex 2922 19 00 | 35 | 2-[2-(Dimetilammino)etossi]etanolo (CAS RN 1704-62-7) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7179 | ex 2922 19 00 | 40 | 4-Metilbenzenesulfonato di (R)-1-((4-amino-2-bromo-5-fluorofenil)amino)-3-(benzilossi)propan-2-olo (CAS RN 1294504-64-5) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7480 | \*ex 2922 19 00 | 45 | 2-Metossimetil-p-fenilendiammina (CAS RN 337906-36-2) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3616 | \*ex 2922 19 00 | 53 | 2-(2-metossifenossi)etanammina (CAS RN 1836-62-0) con purezza, in peso, di 98 % o più | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7587 | \*ex 2922 19 00 | 55 | 3-Amminoadamantano-1-olo (CAS RN 702-82-9) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3871 | \*ex 2922 19 00 | 60 | *N,N,N’*-Trimetil-*N’*-(2-idrossi-etil)2,2’-ossibis(etilammina), (CAS RN 83016-70-0) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5905 | \*ex 2922 19 00 | 65 | *trans*-4-Amino cicloesanolo (CAS RN 27489-62-9) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7935 | ex 2922 19 00 | 70 | 2-Benzilamminoetanolo (CAS 104-63-2) di purezza minima in peso del 98 % | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5986 | \*ex 2922 19 00 | 75 | 2-Etossietilammina (CAS RN 110-76-9) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4665 | \*ex 2922 19 00 | 80 | *N*-[2-[2-(Dimetilammino)etossi]etil]-*N*-metil-1,3-propandiammina (CAS RN 189253-72-3) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5996 | \*ex 2922 21 00 | 10 | Acido 2-ammino-5-idrossinaftalen-1,7-disolfonico (CAS RN 6535-70-2) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.2703 | \*ex 2922 21 00 | 30 | Acido 6-ammino-4-idrossinaftalen-2-solfonico (CAS RN 90-51-7) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.2704 | \*ex 2922 21 00 | 40 | Acido 7-ammino-4-idrossinaftalen-2-solfonico (CAS RN 87-02-5) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3873 | \*ex 2922 21 00 | 50 | Idrogeno-4-ammino-5-idrossinaftalen-2,7-disolfonato di sodio (CAS RN 5460-09-3) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5997 | \*ex 2922 21 00 | 60 | Acido 4-ammino-5-idrossinaftalen-2,7-disolfonico avente purezza, in peso, uguale o superiore all’80 %, (CAS RN 90-20-0) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8564 | ex 2922 29 00 | 13 | 2-(4-Clorofenossi)-5-(trifluorometil)anilina (CAS RN 349-20-2) con purezza, in peso, pari o superiore al 98 % | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.2702 | \*ex 2922 29 00 | 20 | 3-Amminofenolo (CAS RN 591-27-5) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3982 | \*ex 2922 29 00 | 25 | 5-Amino-*o*-cresolo (CAS RN 2835-95-2) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6624 | ex 2922 29 00 | 30 | 1,2-Bis(2-amminofenossi)etano (CAS RN 52411-34-4) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7642 | \*ex 2922 29 00 | 33 | o-Fenetidina (CAS RN 94-70-2) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4627 | \*ex 2922 29 00 | 65 | 4-Trifluorometossianilina (CAS RN 461-82-5) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7481 | \*ex 2922 29 00 | 67 | 4-Cloro-2,5-dimetossianilina (CAS RN 6358-64-1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.2692 | \*ex 2922 29 00 | 70 | 4-Nitro-*o*-anisidina (CAS RN 97-52-9) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7026 | ex 2922 29 00 | 73 | Tiofosfato di tris(4-amminofenile) (CAS RN 52664-35-4) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4956 | ex 2922 29 00 | 75 | 4-(2-Amminoetil)fenolo (CAS RN 51-67-2) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.2696 | \*ex 2922 29 00 | 80 | 3-Dietilamminofenolo (CAS RN 91-68-9) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4914 | ex 2922 39 00 | 20 | 2-Ammino-5-clorobenzofenone (CAS RN 719-59-5) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7713 | \*ex 2922 39 00 | 30 | 2-Fluorofenil)-[2-(metilammino)-5-nitrofenil]metanone (CAS RN 735-06-8) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6761 | ex 2922 39 00 | 35 | 5-Cloro-2-(metilammino)benzofenone (CAS RN 1022-13-5) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7371 | \*ex 2922 39 00 | 45 | 2-ammino-3,5-dibromobenzaldeide (CAS RN 50910-55-9) con purezza, in peso, di 98 % o più | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3546 | \*ex 2922 43 00 | 10 | Acido antranilico (CAS RN 118-92-3) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3547 | \*ex 2922 49 85 | 10 | Aspartato di ornitina (DCIM) (CAS RN 3230-94-2) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5037 | ex 2922 49 85 | 17 | Glicina (CAS RN 56-40-6) avente purezza, in peso, del 95 % o più, anche con aggiunta di non più di 5 % di antiagglomerante diossido di silicio (CAS RN 112926-00-8) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5619 | ex 2922 49 85 | 20 | Acido 3-ammino-4-clorobenzoico (CAS RN 2840-28-0) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8162 | ex 2922 49 85 | 23 | 2-etilesil 4-amminobenzoato (CAS RN 26218-04-2) avente purezza, in peso, pari o superiore al 99 % | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6340 | \*ex 2922 49 85 | 25 | Dimetil 2-amminobenzene-1,4-dicarbossilato (CAS RN 5372-81-6) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8234 | ex 2922 49 85 | 33 | Acido 4-ammino-2-clorobenzoico (CAS RN 2457-76-3) con purezza, in peso, di 98 % o più | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.3544 | \*ex 2922 49 85 | 40 | Norvalina (CAS RN 6600-40-4) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8236 | ex 2922 49 85 | 43 | Maleato di (e)-etil 4-(dimetilammino)but-2-enoato (CAS RN 1690340-79-4) con purezza, in peso, di 98 % o più | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.3983 | \*ex 2922 49 85 | 50 | D-(-)-Diidrofenilglicina (CAS RN 26774-88-9) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8340 | ex 2922 49 85 | 53 | (*S*)-etil 3-ammino-3-fenilpropanoato emi((2R,3R)-2,3-diidrossisuccinato) con purezza, in peso, di 98 % o più | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.4239 | ex 2922 49 85 | 60 | 4-dimetilamminobenzoato di etile (CAS RN 10287-53-3) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8726 | \*ex 2922 49 85 | 63 | Cloridrato di glicina (CAS RN 6000-43-7) con purezza, in peso, pari o superiore al 95 %, anche contenente non più del 5 % di antiagglomerante diossido di silicio (CAS RN 112926-00-8), utilizzato per la produzione di aromi alimentari   (1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6650 | ex 2922 49 85 | 65 | Amminomalonato di dietile, cloridrato (CAS RN 13433-00-6) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7254 | \*ex 2922 49 85 | 75 | Estere isopropilico di L-alanina cloridrato (CAS RN 62062-65-1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7020 | ex 2922 50 00 | 10 | Idrocloruro di acido 2-(2-(2-amminoetossi)etossi)acetico (CAS RN 134979-01-4) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7257 | ex 2922 50 00 | 15 | 3,5 Diiodotironina (CAS RN 1041-01-6) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.4702 | \*ex 2922 50 00 | 20 | Cloridrato di 1-[2-ammino-1-(4-metossifenil)-etil]-cicloesanolo (CAS RN 130198-05-9) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8445 | ex 2922 50 00 | 25 | L-treonina (CAS RN 72-19-5) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8473 | ex 2922 50 00 | 45 | (*S*)-2-ammino-2-(3-fluoro-5-metossifenil)etanolo cloridrato (CAS RN 2095692-22-9) con purezza, in peso, pari o superiore al 98 % | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8364 | ex 2922 50 00 | 55 | 1-{[4-(Benzilossi)fenil]-2-(dimetilammino)etil}cicloesanolo (CAS RN 93413-61-7) con purezza, in peso, di 98 % o più | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8325 | ex 2922 50 00 | 65 | [4-[2-(Dimetilammino)etossi]fenil](4-idrossifenil)metanone (CAS RN 173163-13-8) con purezza, in peso, di 98 % o più | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.3543 | \*ex 2923 90 00 | 10 | Idrossido di tetrametilammonio (CAS RN 75-59-2), sotto forma di soluzione acquosa contenente 25 % (± 0,5 %) in peso di  idrossido di tetrametilammonio | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8715 | \*ex 2923 90 00 | 13 | Solfato di *bis*(*N,N,N*-trimetiladamantan-1-amminio) (CAS RN 1000777-61-6) con purezza, in peso, pari o superiore al 95 %, anche in soluzione acquosa contenente il 20 % o più di solfato di *bis*(*N,N,N*-trimetiladamantan-1-amminio) (CAS RN 1000777-61-6) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8159 | ex 2923 90 00 | 30 | Tetrabutilammonio tetraidroborato (CAS RN 33725-74-5) avente purezza, in peso, pari o superiore al 97 % | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7879 | \*ex 2923 90 00 | 50 | Betaina idrocloruro (CAS RN 590-46-5) avente purezza, in peso, del 93 % o più | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7089 | ex 2923 90 00 | 55 | Bromuro di tetrabutilammonio (CAS RN 1643-19-2) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7615 | \*ex 2923 90 00 | 65 | N,N,N-trimetil-triciclo[3.3.1.13,7]decan-1-amminio idrossido (CAS RN 53075-09-5) in forma di soluzione acquosa avente un tenore di N,N,N-trimetil-triciclo[3.3.1.13,7]decan-1-amminio idrossido in peso di 17,5 % o più ma non più di 27,5 % | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5063 | ex 2923 90 00 | 75 | Idrossido di tetraetilammonio, sotto forma di soluzione acquosa contenente:   |  |  | | --- | --- | | — | 35 % (± 0,5 %) in peso di idrossido di tetraetilammonio, | | — | non oltre 1 000 mg/kg di cloruro, | | — | non oltre 2 mg/kg di ferro e | | — | non oltre 10 mg/kg di potassio | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3536 | \*ex 2923 90 00 | 80 | Cloruro di diallildimetilammonio (CAS RN 7398-69-8), sotto forma di soluzione acquosa contenente, in peso, 63 % o più e non più di 67 % di cloruro di diallildimetilammonio | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6410 | \*ex 2923 90 00 | 85 | Cloruro di N,N,N-trimetilanilinio (CAS RN 138-24-9) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.2678 | \*ex 2924 19 00 | 10 | Acido 2-acrilammido-2-metilpropansolfonico (CAS RN 15214-89-8) o suoi sali di sodio (CAS RN 5165-97-9) o di ammonio (CAS RN 58374-69-9) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8561 | ex 2924 19 00 | 13 | *N*-(*terz*-Butossicarbonil)glicina (CAS RN 4530-20-5) con purezza, in peso, pari o superiore al 98 % | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.8000 | ex 2924 19 00 | 18 | 2-(((Butilammino)carbonil)ossi)etil acrilato (CAS RN 63225-53-6) di purezza minima in peso del 97 % | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8705 | \*ex 2924 19 00 | 20 | *Terz*-butil *N*-metil-*N*-(2-ossopropil)carbammato (CAS RN 532410-39-2) con purezza, in peso, pari o superiore al 90 % | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4380 | \*ex 2924 19 00 | 25 | Carbammato di metile (CAS RN 598-55-0) con purezza, in peso, pari o superiore al 98 % | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8027 | ex 2924 19 00 | 28 | acido (2S)-2-ammino-5-(carbamoilammino) pentanoico; acido 2-idrossibutandioico (2:1) (CAS RN 54940-97-5) avente purezza pari o superiore al 98 % in peso | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8030 | ex 2924 19 00 | 33 | acido (2S)-2-ammino-5-(carbamoilammino) pentanoico; acido 2-idrossibutandioico (1:1) (CAS RN 70796-17-7) avente purezza pari o superiore al 98,5 % in peso | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6549 | \*ex 2924 19 00 | 35 | Acetammide (CAS RN 60-35-5) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8041 | ex 2924 19 00 | 38 | acetammidomalonato di dietile (CAS RN 1068-90-2) avente purezza pari o superiore al 98 % in peso | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8049 | ex 2924 19 00 | 43 | N6-(*terz*-butossicarbonil)-L-lisina metil estere cloridrato (CAS RN 2389-48-2) avente purezza pari o superiore al 98 % in peso | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8283 | ex 2924 19 00 | 48 | Cloruro di *n,n*-dimetilcarbamoile (CAS RN 79-44-7) con purezza, in peso, di 99 % o più | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8429 | ex 2924 19 00 | 53 | Soluzione acquosa di propamocarb cloridrato (ISOM)(CAS RN 25606-41-1), contenente, in peso, tra 64 % e 68 % di propamocarb cloridrato | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7060 | ex 2924 19 00 | 55 | Butilcarbammato di 2-propinile (CAS RN 76114-73-3) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4160 | ex 2924 19 00 | 60 | *N,N*-Dimetilacrilammide (CAS RN 2680-03-7) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5605 | ex 2924 19 00 | 80 | Tetrabutilurea (CAS RN 4559-86-8) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.6266 | \*ex 2924 29 70 | 17 | 2-(Trifluorometil) benzammide (CAS RN 360-64-5) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6568 | \*ex 2924 29 70 | 23 | Benalaxyl-M (ISO) (CAS RN 98243-83-5) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8153 | ex 2924 29 70 | 25 | Acido 2-[2-(metossicarbonil-fenil-ammino)-fenil]-acetico (CAS RN 353497-35-5) avente purezza, in peso, pari o superiore al 98 % | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7118 | ex 2924 29 70 | 30 | 4-(4-Metil-3-nitrobenzoilamino)benzenesulfonato di sodio (CAS RN 84029-45-8) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8235 | ex 2924 29 70 | 32 | Acetammide di *n*-(4-ammino-2-etossifenil) (CAS RN 848655-78-7) con purezza, in peso, di 98 % o più | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8621 | ex 2924 29 70 | 34 | Acido acetico—terz-butil [(1-amminocicloesil)metil] carbammato (1/1) con purezza, in peso, pari o superiore al 98 % | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.8161 | ex 2924 29 70 | 35 | N-(1,1-dimetiletil)-4-ammino-benzammide (CAS RN 93483-71-7) avente purezza, in peso, pari o superiore al 99 % | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8258 | ex 2924 29 70 | 36 | *N,n*'-(2-cloro-5-metil-1,4-fenilene)bis[3-ossobutirammide] (CAS RN 41131-65-1) con purezza, in peso, di 97 % o più | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6110 | \*ex 2924 29 70 | 37 | Beflubutamid (ISO)  (CAS RN 113614-08-7) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8595 | ex 2924 29 70 | 38 | 2-Metil-2-propil{(2*S*,3*R*)-3-idrossi-4-[(2-metilpropil)ammino]-1-fenil-2-butil}carbammato (CAS RN 160232-08-6) con purezza, in peso, pari o superiore al 97 % | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.8696 | \*ex 2924 29 70 | 39 | *N*-[(9*H*-Fluoren-9-ilmetossi)carbonil]glicina (CAS RN 29022-11-5) con purezza, in peso, pari o superiore al 99 % | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5066 | ex 2924 29 70 | 40 | N,N’-1,4-Fenilenebis[3-ossobutirrammide], (CAS RN 24731-73-5) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8697 | \*ex 2924 29 70 | 41 | Acido (2S)-6-ammino-2-({[(9H-fluoren-9-il)metossi]carbonil}ammino)esanoico, cloridrato (CAS RN 139262-23-0), con purezza, in peso, pari o superiore al 90 % | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8698 | \*ex 2924 29 70 | 42 | *N*-Benzilossicarbonilglicina (CAS RN 1138-80-3), con purezza, in peso, pari o superiore al 99 % | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5127 | ex 2924 29 70 | 45 | Propoxur (ISO) (CAS RN 114-26-1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8183 | ex 2924 29 70 | 46 | S-metolacloro (ISO) (CAS RN 87392-12-9) avente purezza, in peso, pari o superiore al 98 % | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7841 | \*ex 2924 29 70 | 47 | (S)-terz-butil (1-ammino-3-(4-iodofenil)-1-ossopropan-2-il)carbamato (CAS RN 868694-44-4) avente purezza, in peso, del 95 % o più | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8381 | ex 2924 29 70 | 48 | Acido (3R)-*N*-(terz-butossicarbonil)-3-ammino-4-(2,4,5-trifluorofenill)butanoico (CAS RN 486460-00-8) con purezza, in peso, di 97 % o più | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8346 | ex 2924 29 70 | 49 | *terz*-Butil [(1R,2S,5S)-2-ammino-5-(dimetilcarbamoil)cicloesil]carbammato etandioato (CAS RN 1210348-34-7) con purezza, in peso, di 95 % o più | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8184 | ex 2924 29 70 | 52 | Zoxamide (ISO) (CAS RN 156052-68-5) avente purezza, in peso, pari o superiore al 97 % | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5622 | ex 2924 29 70 | 53 | 4-Ammino-*N*-[4-(amminocarbonil)fenil]benzammide (CAS RN 74441-06-8) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8362 | ex 2924 29 70 | 54 | 2-[4-(Benzilossi)fenil]-*N,N*-dimetilacetammide (CAS RN 919475-15-3) con purezza, in peso, di 98 % o più | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.5069 | ex 2924 29 70 | 55 | N,N’-(2,5-Dimetil-1,4-fenilene)bis[3-ossobutirrammide] (CAS RN 24304-50-5) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8315 | ex 2924 29 70 | 56 | Valifenalato (ISO) (CAS RN 283159-90-0) con purezza, in peso, di 98 % o più | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8710 | \*ex 2924 29 70 | 57 | 2-(Dimetilamminometilidene)-4-metossi-3-osso-*N*-[(2,4,6-trifluorofenil)metil]butanammide (CAS RN 1846582-17-9) con purezza, in peso, pari o superiore al 95 % | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8043 | ex 2924 29 70 | 58 | 2-cloro-*N*-[1-(4-cloro-3-fluorofenil)-2-metilpropan-2-il]acetammide (CAS RN 787585-35-7) avente purezza pari o superiore al 98 % in peso | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6767 | ex 2924 29 70 | 62 | 2-Clorobenzammide (CAS RN 609-66-5) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6766 | ex 2924 29 70 | 64 | N-(3',4'-dicloro-5-fluoro[1,1’-bifenil]-2-il)acetammide (CAS RN 877179-03-8) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7632 | \*ex 2924 29 70 | 67 | N,N'-(2,5-Dicloro-1,4-fenilene)bis[3-ossobutirammide] (CAS RN 42487-09-2) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6480 | \*ex 2924 29 70 | 73 | Napropamide (ISO) (CAS RN 15299-99-7) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.2672 | \*ex 2924 29 70 | 75 | 3-Ammino-*p*-anisanilide (CAS RN 120-35-4) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8060 | ex 2924 29 70 | 78 | acido 5-ammino-3-(4-clorofenil)-5-ossopentanoico (CAS RN 1141-23-7) avente purezza pari o superiore al 98 % in peso | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.2673 | \*ex 2924 29 70 | 85 | *p*-Amminobenzammide (CAS RN 2835-68-9) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4493 | \*ex 2924 29 70 | 89 | Flutolanil (ISO) (CAS RN 66332-96-5) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3691 | \*ex 2924 29 70 | 92 | 3-Idrossi-2-naftanilide (CAS RN 92-77-3) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3692 | \*ex 2924 29 70 | 93 | 3-Idrossi-2'-metil-2-naftanilide (CAS RN 135-61-5) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3693 | \*ex 2924 29 70 | 94 | 2’-Etossi-3-idrossi-2-naftanilide (CAS RN 92-74-0) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3863 | \*ex 2924 29 70 | 97 | 1,1-Cicloesanodiacetico acido monoamide (CAS RN 99189-60-3) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3526 | \*ex 2925 11 00 | 20 | Saccarina e suo sale di sodio | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.2674 | \*ex 2925 19 95 | 10 | *N*-Fenilmaleimmide (CAS RN 941-69-5) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5612 | ex 2925 19 95 | 20 | 4,5,6,7-Tetraidroisoindole-1,3-dione (CAS RN 4720-86-9) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.5740 | ex 2925 19 95 | 30 | *N,N'*-(*m*-Fenilene)dimaleimide (CAS RN 3006-93-7) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8013 | ex 2925 19 95 | 40 | *N*-iodosuccinimmide (CAS RN 516-12-1) con purezza, in peso, di 98,5 % o più | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8704 | \*ex 2925 19 95 | 50 | Acido 2-{2-[2-(1,3-diosso-2,3-diidro-1*H*-isoindol-2-il)]etossi]etossi}acetico (CAS RN 75001-09-1), con purezza, in peso, pari o superiore al 95 % | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.2934 | \*ex 2925 29 00 | 10 | Dicicloesilcarbodiimmide (CAS RN 538-75-0) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5891 | \*ex 2925 29 00 | 20 | Cloridrato N-[3-(Dimetilammino)propil]-N’-etilcarbodiimide, (CAS RN 25952-53-8) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8339 | ex 2925 29 00 | 25 | 1-(3-(2-Idrossietil)fenil)guanidinio metansulfonato (CAS RN 2101429-50-7) con purezza, in peso, di 99 % o più | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7749 | \*ex 2925 29 00 | 40 | N-amidinosarcosina (CAS RN 57-00-1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7832 | \*ex 2925 29 00 | 50 | (Clorometilene)dimetilimminio cloruro (CAS RN 3724-43-4) avente purezza, in peso, del 95 % o più | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8033 | ex 2925 29 00 | 60 | acetato di formamidina (CAS RN 3473-63-0) avente purezza pari o superiore al 99 % in peso | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8040 | ex 2925 29 00 | 70 | bromometilidene(dimetil) bromuro di ammonio (CAS RN 24774-61-6) avente purezza pari o superiore al 97 % in peso | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7408 | ex 2926 90 70 | 18 | Flumetrina (ISO) (CAS RN 69770-45-2) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7466 | \*ex 2926 90 70 | 19 | 2-(4-ammino-2-cloro-5-metilfenil)-2-(4-clorofenil) acetonitrile (CAS RN 61437-85-2) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.2668 | \*ex 2926 90 70 | 20 | 2-(*m*-Benzoilfenil)propiononitrile (CAS RN 42872-30-0) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7458 | \*ex 2926 90 70 | 21 | 4-Bromo-2-clorobenzonitrile (CAS RN 154607-01-9) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7514 | \*ex 2926 90 70 | 22 | Acetonitrile (CAS RN 75-05-8) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7805 | \*ex 2926 90 70 | 24 | 2-Idrossi-2-metilpropiononitrile (CAS RN 75-86-5) di purezza in peso pari o superiore al 99 % | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5227 | ex 2926 90 70 | 25 | 2,2-Dibromo-3-nitrilo propionammide (CAS RN 10222-01-2) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6149 | \*ex 2926 90 70 | 27 | Cyhalofop-butile (ISO) (CAS RN 122008-85-9) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8321 | ex 2926 90 70 | 28 | 3-Bromo-6-cloro-2-fluorobenzonitrile (CAS RN 943830-79-3) con purezza, in peso, di 98 % o più | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7430 | ex 2926 90 70 | 29 | 2-Cicloesiliden-2-fenil-acetonitrile (CAS RN 10461-98-0) con purezza, in peso, di 95 % o più | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7201 | ex 2926 90 70 | 30 | 4,5-Dicloro-3,6-diossocicloesa-1,4-dien-1,2-dicarbonitrile (CAS RN 84-58-2) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7406 | ex 2926 90 70 | 33 | Deltametrina (ISO) (CAS RN 52918-63-5) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7034 | ex 2926 90 70 | 35 | 4-Ciano-2-metossibenzaldeide (CAS RN 21962-45-8) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.3522 | \*ex 2926 90 70 | 50 | Estere alchil o alcossialchil di acido cianoacetico | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8217 | ex 2926 90 70 | 56 | Metil 2-ciano-2-propilpentanoato (CAS RN 66546-92-7) avente purezza, in peso, pari o superiore al 97 % | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4182 | ex 2926 90 70 | 61 | Acido *m*-(1-cianoetil)benzoico (CAS RN 5537-71-3) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4802 | \*ex 2926 90 70 | 70 | Metacrilonitrile (CAS RN 126-98-7) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3521 | \*ex 2926 90 70 | 75 | 2-Ciano-2-etil-3-metilesanoato di etile (CAS RN 100453-11-0) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3516 | \*ex 2926 90 70 | 80 | 2-Ciano-2-fenilbutirrato di etile (CAS RN 718-71-8) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3514 | \*ex 2926 90 70 | 86 | Etilendiamminatetraacetonitrile (CAS RN 5766-67-6) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3515 | \*ex 2926 90 70 | 89 | Butirronitrile (CAS RN 109-74-0) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.2667 | \*ex 2927 00 00 | 10 | Dicloridrato di 2,2'-dimetil-2,2'-azodipropionamidina (CAS RN 2997-92-4) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7337 | ex 2927 00 00 | 25 | 2,2’-azobis(4-metossi-2,4-dimetilvaleronitrile) (CAS RN 15545-97-8) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.2810 | \*ex 2927 00 00 | 30 | Acido 4’-amminoazobenzen-4-solfonico (CAS RN 104-23-4) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6306 | \*ex 2927 00 00 | 35 | C,C’-Azodi (formammide) (CAS RN 123-77-3) sotto forma di polvere gialla con temperatura di decomposizione tra 180°C e 220°C, utilizzato come agente schiumogeno nella fabbricazione di resine termoplastiche, elastomeri e schiuma di polietilene reticolata | 3.2 % | - | 31.12.2025 |
| 0.2661 | \*ex 2928 00 90 | 10 | 3,3´-Bis(3,5-di-*terz*-butil-4-idrossifenil)-*N,N´*-bipropionammide (CAS RN 32687-78-8) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6479 | \*ex 2928 00 90 | 13 | Cymoxanil (ISO) (CAS RN 57966-95-7) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6548 | \*ex 2928 00 90 | 18 | Acetossima (CAS RN 127-06-0) di purezza, in peso, uguale o superiore a 99 % | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6871 | ex 2928 00 90 | 23 | Metobromurone (ISO) (CAS RN 3060-89-7) avente purezza, in peso, pari o superiore al 98 % | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4929 | ex 2928 00 90 | 25 | Acetaldossima (CAS RN 107-29-9) in soluzione acquosa | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6985 | ex 2928 00 90 | 28 | Pentan-2-onossima (CAS RN 623-40-5) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5438 | ex 2928 00 90 | 30 | *N*-Isopropilidrossilamina (CAS RN 5080-22-8) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7448 | \*ex 2928 00 90 | 33 | Cloridrato di 4-Clorofenilidrazina (CAS RN 1073-70-7) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8061 | ex 2928 00 90 | 38 | soluzione acquosa di cloruro di metossiammonio (CAS-RN 593-56-6), contenente, in peso:   |  |  | | --- | --- | | — | tra il 30 % e il 40 % di cloruro di metossiammonio, e | | — | non più del 4 % di acido cloridrico | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8093 | ex 2928 00 90 | 43 | 2-(3-metossi-3-ossopropil)-1,1,1-bromuro di trimetilidrazinio (CAS RN 106966-25-0) avente purezza pari o superiore al 99 % in peso | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5919 | \*ex 2928 00 90 | 45 | Tebufenozide (ISO) (CAS RN 112410-23-8) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8158 | ex 2928 00 90 | 48 | 1-{[(1H-fluoren-9-ilmetossi)carbonil]ossi}pirrolidin-2,5-dione (CAS RN 82911-69-1) avente purezza, in peso, pari o superiore al 98 % | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6635 | ex 2928 00 90 | 50 | Soluzione acquosa contenente, in peso, più del 33,5 % ma non più del 36,5 % di sale bisodico dell’acido 2,2'-(idrossiimmino) bisetansolfonico (CAS RN 133986-51-3) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8474 | ex 2928 00 90 | 53 | Cloro[(4-metossifenil)idrazono]acetato di etile (CAS RN 27143-07-3) con purezza, in peso, pari o superiore al 98 % | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.5918 | \*ex 2928 00 90 | 55 | Idrogenocarbonato di amminoguanidinio (CAS RN 2582-30-1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8731 | \*ex 2928 00 90 | 63 | Daminozide (ISO) (CAS RN 1596-84-5) con purezza, in peso, pari o superiore al 97 % | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4544 | \*ex 2928 00 90 | 70 | Butanonossima (CAS RN 96-29-7) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5228 | ex 2928 00 90 | 75 | Metaflumizone (ISO) (CAS RN 139968-49-3) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.3510 | \*ex 2928 00 90 | 80 | Cyflufenamid (ISO) (CAS RN 180409-60-3) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5827 | ex 2929 10 00 | 20 | Isocianato di butile (CAS RN 111-36-4) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.4188 | \*ex 2929 10 00 | 35 | 1,3-Bis(isocianatometil)benzene (CAS RN 3634-83-1) con purezza, in peso, di 99 % o più | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.2660 | \*ex 2929 10 00 | 40 | Isocianato di *m*-isopropenil-*α,α*-dimetilbenzile (CAS RN 2094-99-7) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5033 | \*ex 2929 10 00 | 45 | 2,5 (e 2,6)-Bis(isocianatometil)biciclo[2.2.1]eptano (CAS RN 74091-64-8) con purezza, in peso, di 99 % o più | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.2657 | \*ex 2929 10 00 | 50 | Diisocianato di *m*-fenilenodiisopropilidene (CAS RN 2778-42-9) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3509 | \*ex 2929 10 00 | 60 | Miscele di isomeri di diisocianato di trimetilesametilene | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8451 | ex 2929 10 00 | 65 | Isocianato di etile (CAS RN 109-90-0) con purezza, in peso, pari o superiore al 98 % | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8701 | \*ex 2929 90 00 | 70 | *N*',*N*'’-[(2*S*,3E,5*S*)-1,6-difeniles-3-ene-2,5-diil]*bis*(*N,N*-dimetilsulfodiammide) (CAS RN 1247119-27-2) sotto forma di soluzione acquosa contenente, in peso, il 70 %o più ma non più del 95 % di *N*',*N*'’-[(2*S*,3E,5*S*)-1,6-difeniles-3-ene-2,5-diil]*bis*(*N,N*-dimetilsulfodiammide) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8171 | \*ex 2929 90 90 | 40 | Triammide N-butilfosforica (CAS RN 94317-64-3) avente purezza, in peso, pari o superiore al 97 % | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8172 | \*ex 2929 90 90 | 50 | Triammide N-propilfosforica (CAS RN 916809-14-8) avente purezza, in peso, pari o superiore al 97 % | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8611 | \*ex 2929 90 90 | 60 | (2*S*)-2-[[2-[2-[2-[2-[2-[2-[2-[2-[2-[2-(2-Azidoetossi)etossi]etossi]etossi]etossi]etossi]etossi]etossi]etilammino]-2-ossoetossi]acetil]ammino]-*N*-[4-(idrossimetil)fenil]-6-[[(4-metossifenil)-difenilmetil]ammino]esanammide (CAS RN 1224601-12-0) con purezza, in peso, pari o superiore al 98 % | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.4298 | ex 2930 20 00 | 40 | Prosulfocarb (ISO) (CAS RN 52888-80-9) avente purezzapari o superiore al 97 % in peso | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8036 | \*ex 2930 90 95 | 11 | Benzil (2*S*)-2-ammino-3-[3-(metanosulfonilfenil)]propanoato idrocloruro (CAS RN 1194550-59-8) avente purezza pari o superiore al 98 % in peso | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8047 | \*ex 2930 90 95 | 14 | (E)-N'-(2-ciano-4- (3-(1-idrossi-2-metilpropan-2-il)tioureido)fenil)-N,N-dimetil-formimidammide (CAS RN 1429755-57-6) avente purezzapari o superiore al 98 % in peso | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6551 | \*ex 2930 90 95 | 16 | 3-(Dimetossimetilsilil)-1-propantiolo (CAS RN 31001-77-1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5999 | \*ex 2930 90 95 | 17 | Idrogenosolfato di 2-(3-amminofenilsolfonil)etile (CAS RN 2494-88-4) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7748 | \*ex 2930 90 95 | 18 | Dimetil sulfone (CAS RN 67-71-0) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8050 | \*ex 2930 90 95 | 19 | Acido 4-ammino-5-(etansolfonil)-2-metossibenzoico (CAS RN 71675-87-1) avente purezza pari o superiore al 98 % in peso | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7799 | \*ex 2930 90 95 | 20 | 4-(4-Metilfeniltio)benzofenone (CAS RN 83846-85-9) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6750 | \*ex 2930 90 95 | 21 | [2,2’-Tio-bis(4-*tert*-octilfenolato)]-n-butilammina nickel (CAS RN 14516-71-3) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6873 | \*ex 2930 90 95 | 26 | Folpet (ISO)(CAS RN 133-07-3) avente purezza, in peso, pari o superiore al 97,5 % | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8069 | \*ex 2930 90 95 | 28 | Mesotrione (ISO) (CAS RN 104206-82-8) sotto forma di panello o pasta umida o in forma cristallina, con   |  |  | | --- | --- | | — | purezza, in peso, pari o superiore al 74 % e | | — | tenore massimo di acqua, in peso, pari al 23 % | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7833 | \*ex 2930 90 95 | 31 | (p-toluenesolfonil)metil isocianuro (CAS RN 36635-61-7) avente purezza, in peso, del 98 % o più | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8152 | \*ex 2930 90 95 | 32 | 2-metossi-N-[2-nitro-5-(fenilsulfanil)fenil]acetammide (CAS RN 63470-85-9) avente purezza, in peso, pari o superiore al 96 % | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6584 | \*ex 2930 90 95 | 33 | Acido 2-ammino-5-{[2-(solfossi)etil]solfonil}benzensolfonico (CAS RN 42986-22-1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3811 | \*ex 2930 90 95 | 35 | Glutatione (CAS RN 70-18-8) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8510 | \*ex 2930 90 95 | 36 | *О*-isopentil-ditiocarbonato di potassio, anidro (CAS RN 928-70-1), con purezza, in peso, pari o superiore al 90 % | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8447 | \*ex 2930 90 95 | 39 | Acido tiodiacetico (CAS RN 123-93-3) con purezza, in peso, pari o superiore al 98 % | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.2928 | \*ex 2930 90 95 | 40 | Acido 3,3´-tiodipropionico (CAS RN 111-17-1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8481 | \*ex 2930 90 95 | 41 | 2,2'-Diallil-4,4'-solfonildifenolo (CAS RN 41481-66-7) con purezza, in peso, pari o superiore al 96 % | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.6167 | \*ex 2930 90 95 | 43 | Trimethylsulfoxonium iodide (CAS RN 1774-47-6) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.2931 | \*ex 2930 90 95 | 45 | Idrogenosolfato di 2-[(*p*-amminofenil)solfonil]etile (CAS RN 2494-89-5) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7689 | \*ex 2930 90 95 | 50 | Acido 3-mercaptopropionico (CAS RN 107-96-0) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6617 | \*ex 2930 90 95 | 53 | Bis(4-clorofenil)solfone (CAS RN 80-07-9) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5114 | \*ex 2930 90 95 | 55 | Tiourea (CAS RN 62-56-6) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4629 | \*ex 2930 90 95 | 64 | Solfuro di 3-cloro-2-metilfenil-metile (CAS RN 82961-52-2) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4296 | \*ex 2930 90 95 | 68 | Clethodim (ISO) (CAS RN 99129-21-2) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.4187 | \*ex 2930 90 95 | 78 | 4- Mercaptometil-3,6-ditia-1,8-ottanditiolo (CAS RN 131538-00-6) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.2999 | \*ex 2930 90 95 | 80 | Captano (ISO) (CAS RN 133-06-2) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4694 | \*ex 2930 90 95 | 81 | 1,6-Bis(tiosolfato) di esametilene disodico diidratato (CAS RN 5719-73-3) | 3 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8694 | \*ex 2930 90 95 | 82 | Propan-1,3-ditiolo (CAS RN 109-80-8) con purezza, in peso, pari o superiore al 98 % | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7985 | \*ex 2930 90 95 | 88 | 1-{4-[(4-Benzoilfenil)solfanil]fenil}-2-metil-2-[(4-metilfenil)solfonil]propan-1-one (CAS RN 272460-97-6) con purezza, in peso, di 94 % o più | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4094 | \*ex 2930 90 95 | 89 | Sale potassico o sodico di O-etil-, O-isopropil-, O-butil-, O-isobutil- o O-pentil-ditiocarbonati | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7070 | \*ex 2930 90 95 | 93 | 1-Idrazino-3-(metiltio)propan-2-olo (CAS RN 14359-97-8) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7078 | \*ex 2930 90 95 | 95 | *N*-(cicloesiltio)ftalimmide (CAS RN 17796-82-6) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7086 | \*ex 2930 90 95 | 97 | Difenilsolfone (CAS RN 127-63-9) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5741 | \*ex 2931 49 80 | 08 | Diisobutil ditiofosfato di sodio (CAS RN 13360-78-6) in soluzione acquosa | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8546 | \*ex 2931 49 80 | 10 | Trietil fosfonoacetato (CAS RN 867-13-0) con purezza, in peso, pari o superiore al 98 % | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.5492 | \*ex 2931 49 80 | 13 | Ossido di triottilfosfina (CAS RN 78-50-2) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5758 | \*ex 2931 49 80 | 25 | Acido (*Z*)-prop-1-en-1-il fosfonico (CAS RN 25383-06-6) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7533 | \*ex 2931 49 80 | 35 | Fosfinato di etilfenile(2,4,6-trimetilbenzoil) (CAS RN 84434-11-7) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.2656 | \*ex 2931 49 80 | 38 | Acido N-(fosfonometil)imminodiacetico (CAS RN 5994-61-6) contenente in peso non più di 15 % di acqua e con una purezza, in peso a secco, del 97 % o più | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5229 | \*ex 2931 49 80 | 40 | Cloruro di tetrachis(idrossimetil)fosfonio (CAS RN 124-64-1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.3492 | \*ex 2931 49 80 | 48 | Acetato di tetrabutilfosfonio, sotto forma di soluzione acquosa (CAS RN 30345-49-4) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3987 | \*ex 2931 49 80 | 55 | Acido 3-(idrossifenilfosfinoil)propionico (CAS RN 14657-64-8) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7709 | \*ex 2931 59 90 | 50 | Acido 2-cloroetilfosfonico (CAS RN 16672-87-0) solido o in soluzione acquosa, avente un tenore in peso di acido 2-cloroetilfosfonico pari o superiore al 65 % | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3504 | \*ex 2931 90 00 | 03 | Butiletilmagnesio (CAS RN 62202-86-2), sotto forma di soluzione in eptano | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4515 | \*ex 2931 90 00 | 15 | Metilciclopentadienil tricarbonil di manganese  (CAS RN 12108-13-3)  , contenente non più del 4,9 % in peso di ciclopentadienil tricarbonil di manganese | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8051 | ex 2931 90 00 | 23 | Citrato di ixazomib (INNM) (CAS RN 1239908-20-3) avente purezza pari o superiore al 95 % in peso | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7951 | ex 2931 90 00 | 25 | N-(3-(dimetossimetilsilil)propil)etilendiammina (CAS RN 3069-29-2) con purezza, in peso, di 98 % o più | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8063 | ex 2931 90 00 | 28 | Trietossi(3-isocianatopropil)silano (CAS RN 24801-88-5) di purezza pari o superiore al 96 % in peso | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8272 | ex 2931 90 00 | 30 | *Terz*-butilclorodimetilsilano (CAS RN 18162-48-6) con purezza, in peso, di 99 % o più | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8316 | ex 2931 90 00 | 38 | 2-(Trimetilsilil)etossimetil cloruro (CAS RN 76513-69-4) con purezza, in peso, di 98 % o più | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8442 | ex 2931 90 00 | 40 | Clorotrimetilsilano (CAS RN 75-77-4) con purezza, in peso, di 98 % o più | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8640 | ex 2931 90 00 | 43 | Trimetilindio (CAS RN 3385-78-2) con purezza, in peso, pari o superiore al 99 % | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.8649 | ex 2931 90 00 | 48 | Acido 4-fenossibenzeneboronico (CAS RN 51067-38-0) con purezza, in peso, pari o superiore al 98 % | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.4121 | ex 2931 90 00 | 50 | Trimetilsilano (CAS RN 993-07-7) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8554 | ex 2931 90 00 | 55 | Acido 3-(idrossimetil)fenilboronico (CAS RN 87199-15-3) con purezza, in peso, pari o superiore al 95 % | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.8652 | ex 2931 90 00 | 58 | Trimetilgallio (CAS RN 1445-79-0) con purezza, in peso, pari o superiore al 99 % | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.3486 | \*ex 2932 13 00 | 10 | Alcole tetraidrofurfurilico (CAS RN 97-99-4) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4590 | \*ex 2932 14 00 | 20 | 1,6-Dicloro-1,6-dideossi-*β*-D-fruttofuranosil 4-cloro-4-deossi-*α*-D-galattopiranoside (CAS RN 56038-13-2) con purezza, in peso, pari o superiore al 98 % | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8615 | ex 2932 19 00 | 15 | 2-metilfurano (CAS RN 534-22-5) avente purezza, in peso, pari o superiore al 98 % | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.8636 | ex 2932 19 00 | 25 | Tetraidro-2-furancarbossilato di metile (CAS RN 37443-42-8) con purezza, in peso, pari o superiore al 98 % | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.8605 | ex 2932 19 00 | 35 | (2*S*,3*S*,4*S*,5*R*)-3-(3,4-Difluoro-2-metossifenil)-4,5-dimetil-5-(trifluorometil)tetraidrofuran-2-il-4-nitrobenzoato (CAS RN 2875066-49-0) con purezza, in peso, pari o superiore al 97 % | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.4514 | \*ex 2932 19 00 | 41 | 2,2 di(tetraidrofuril)propano (CAS RN 89686-69-1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8252 | ex 2932 19 00 | 55 | (3*S*)-3-[4-[(5-bromo-2-clorofenil)metil]fenossi]tetraidro-furano (CAS RN 915095-89-5) con purezza, in peso, di 97 % o più | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7614 | \*ex 2932 19 00 | 65 | Tefuriltrione (ISO) (CAS RN 473278-76-1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3487 | \*ex 2932 19 00 | 70 | Furfurilammina (CAS RN 617-89-0) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5240 | ex 2932 19 00 | 80 | Di(acetato) di 5-nitrofurfurilidene (CAS RN 92-55-7) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5257 | ex 2932 20 90 | 15 | Cumarina (CAS RN 91-64-5) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7958 | ex 2932 20 90 | 18 | 4-Idrossicumarina (CAS-RN 1076-38-6) con purezza, in peso, di 98 % o più | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7984 | ex 2932 20 90 | 23 | 1,4-Diossano-2,5-dione (CAS RN 502-97-6) con purezza, in peso, di 99,5 % o più | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8478 | ex 2932 20 90 | 28 | (*R*)-3-(3,4-difluoro-2-metossifenil)-4,5-dimetil-5-(trifluorometil)furan-2(5*H*)-one (CAS RN 2875066-35-4) con purezza, in peso, pari o superiore al 98 % | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8532 | ex 2932 20 90 | 33 | 6-Cicloesil-4-metil-2*H*-piran-2-one (CAS RN 14818-35-0) con purezza, in peso, pari o superiore al 99 % | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.5611 | ex 2932 20 90 | 40 | (*S*)-(−)-α-Ammino-γ-butirrolattone bromidrato (CAS RN 15295-77-9) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.6094 | \*ex 2932 20 90 | 45 | 2,2-Dimethyl-1,3-dioxane-4,6-dione (CAS RN 2033-24-1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7283 | ex 2932 20 90 | 50 | L-Lattide (CAS RN 4511-42-6), D-lattide (CAS RN 13076-17-0), dilattide (CAS RN 95-96-5) o mesolattide (CAS RN 13076-19-2), ciascuno con purezza, in peso, pari o superiore al 90 % | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.4162 | ex 2932 20 90 | 60 | 6’-(Dietilamino)-3’-metil-2’-(fenilamino)-spiro[isobenzofurano-1(3*H*),9’-[9*H*]xanten]-3-one (CAS RN 29512-49-0) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7812 | \*ex 2932 20 90 | 63 | Selamectin (INN) 5Z-isomero (CAS RN 220119-17-5) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6620 | ex 2932 20 90 | 65 | 4-(metossicarbonil)-5-oxo-2,5-diidrofuran-3-olate di sodio (CAS RN 1134960-41-0) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4161 | ex 2932 20 90 | 71 | 6’-(Dibutilamino)-3’-metil-2’-(fenilamino)-spiro[isobenzofurano-1(3*H*),9’-[9*H*]xanten]-3-one (CAS RN 89331-94-2) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7599 | \*ex 2932 20 90 | 75 | 3-acetil-6-metil-2*H*-pirano-2, 4(3*H*)-dione (CAS RN 520-45-6) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3990 | \*ex 2932 20 90 | 80 | Acido gibberellico con purezza minima dell’88 % in peso (CAS RN 77-06-5) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4403 | \*ex 2932 20 90 | 84 | Decaidro-3a,6,6,9a-tetrametilnafto [2,1-b] furan-2 (1H)-one (CAS RN 564-20-5) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8528 | ex 2932 99 00 | 03 | 3,4-Diidro-2-metossi-2*H*-pirano (CAS RN 4454-05-1) con purezza, in peso, pari o superiore al 99 % | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.7202 | ex 2932 99 00 | 13 | (4-Cloro-3-(4-etossibenzil)fenil)((3aS,5R,6S,6aS)-6-idrossi 2,2-dimetiltetraidrofuro[2,3-d][1,3]diossol-5-il)metanone (CAS RN 1103738-30-2) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5269 | ex 2932 99 00 | 15 | 1,3,4,6,7,8-Esaidro-4,6,6,7,8,8,-esametilindeno[5,6-c]pirano (CAS RN 1222-05-5) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7178 | ex 2932 99 00 | 18 | 4-(4-Bromo-3-((tetraidro-2H-piran-2-ilossi)metil)fenossi)benzonitrile (CAS RN 943311-78-2) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7431 | ex 2932 99 00 | 23 | 2-etil-3-idrossi-4-pirone (CAS RN 4940-11-8) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.5759 | ex 2932 99 00 | 25 | Acido 1-(2,2-difluorobenzo[d][1,3]diossolo-5-il)ciclopropanocarbossilico  (CAS RN 862574-88-7) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7639 | \*ex 2932 99 00 | 27 | (2-Butil-3-benzofuranil)(4-idrossi-3,5-diiodofenil)metanone (CAS RN 1951-26-4) con purezza, in peso, di 99 % o più | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8257 | ex 2932 99 00 | 28 | 1,4,7,10,13-pentaossaciclopentadecano (CAS RN 33100-27-5) con purezza, in peso, di 90 % o più, il residuo consiste principalmente in precursori lineari | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7535 | \*ex 2932 99 00 | 33 | 3-idrossi-2-metil-4-pirone (CAS RN 118-71-8) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8035 | ex 2932 99 00 | 38 | Acido 1-benzofuran-6-carbossilico (CAS RN 77095-51-3) avente purezza pari o superiore al 98 in peso | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6243 | \*ex 2932 99 00 | 43 | Etofumesato (ISO) (CAS RN 26225-79-6)  avente purezza in peso pari o superiore al 97 % | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5915 | \*ex 2932 99 00 | 45 | 2-Butilbenzofurano (CAS RN 4265-27-4) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8384 | ex 2932 99 00 | 48 | (20R,25R)-spirost-5-en-3β-olo (CAS RN 512-04-9) con purezza, in peso, di 95 % o più | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.4907 | \*ex 2932 99 00 | 50 | 7-Metil-3,4-diidro-2*H*-1,5-benzodioxepin-3-one (CAS RN 28940-11-6) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4063 | ex 2932 99 00 | 51 | 3-(3,4-Metilendiossifenile)-2-metilpropanale (CAS RN 1205-17-0) con purezza, in peso, di 98 % o più | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.6771 | ex 2932 99 00 | 65 | 4,4-Dimetil-3,5,8-triossabiciclo[5,1,0]ottano (CAS RN 57280-22-5) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7978 | ex 2932 99 00 | 68 | 3,9-Dietiliden-2,4,8,10-tetraossaspiro[5.5]undecano (CAS RN 65967-52-4) con purezza, in peso, di 98 % o più | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7930 | ex 2932 99 00 | 73 | Acido 5-fluoro-3-metilbenzofuran-2-carbossilico (CAS RN 81718-76-5) con purezza, in peso, di 97 % o più | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7936 | ex 2932 99 00 | 78 | Metil 2,2-difluoro-1,3-benzodiossol-5-carbossilato (CAS RN 773873-95-3) con purezza, in peso, di 98 % o più | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7954 | ex 2932 99 00 | 83 | 6,11-Diidrodibenz[b,e]ossepin-11-one (CAS RN 4504-87-4) con purezza, in peso, di 98 % o più | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3697 | \*ex 2932 99 00 | 85 | 1,3:2,4-bis-O-(3,4-dimetilbenziliden)-D-glucitolo (CAS RN 135861-56-2) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6262 | \*ex 2933 19 90 | 15 | Pirasulfotole (ISO) (CAS RN 365400-11-9)  avente purezza in peso pari o superiore al 96 % | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6261 | \*ex 2933 19 90 | 25 | Acido 3-difluorometil-1-metil-1H-pirazol-4-carbossilico (CAS RN 176969-34-9) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7836 | \*ex 2933 19 90 | 27 | Acido 3-(3,3,3-trifluoro-2,2-dimetilpropossi)-1H-pirazolo-4-carbossilico (CAS RN 2229861-20-3) avente purezza, in peso, del 95 % o più | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7811 | \*ex 2933 19 90 | 33 | Fipronil (ISO) (CAS RN 120068-37-3) avente purezza, in peso, del 95 % o più, utilizzato per la produzione di medicinali veterinari   (1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8353 | ex 2933 19 90 | 38 | Acido 4,5-dimetil-1H-pirazol-3-carbossilico (CAS RN 89831-40-3) con purezza, in peso, di 98 % o più | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.3877 | \*ex 2933 19 90 | 40 | Edaravone (INN) (CAS RN 89-25-8) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7938 | ex 2933 19 90 | 43 | terz-butil 2-(3,5-dimetil-1H-pirazol-4-il)acetati (CAS RN 1082827-81-3) con purezza, in peso, di 95 % o più | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7119 | ex 2933 19 90 | 45 | 5-Amino-1-[2,6-dicloro-4-(trifluorometil)fenil]-1H-pirazol-3-carbonitrile (CAS RN 120068-79-3) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8046 | ex 2933 19 90 | 48 | 1-(3-iodo-1-isopropil-1H-pirazol-4-il)etanone (CAS RN 1269440-49-4) avente purezza pari o superiore al 98 % in peso | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3992 | \*ex 2933 19 90 | 50 | Fenpiroximate (ISO) (CAS RN 134098-61-6) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8240 | ex 2933 19 90 | 53 | Acido 3-[2-(dispiro[2.0.24.13]eptan-7-il)etossi]-1H-pirazolo-4-carbossilico (CAS RN 2608048-67-3) con purezza, in peso, di 98 % o più | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8603 | ex 2933 19 90 | 58 | 1*H*-Pirazolo (CAS-RN 288-13-1) con purezza, in peso, pari o superiore al 98 % | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.4494 | \*ex 2933 19 90 | 60 | Piraflufen-etile (ISO) (CAS RN 129630-19-9) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8613 | ex 2933 19 90 | 68 | 1-Metil-1*H*-pirazol-4-ammino cloridrato (CAS RN 127107-23-7) con purezza, in peso, pari o superiore al 95 % | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.4404 | \*ex 2933 19 90 | 70 | Solfato di 4,5-diammino-1-(2-idrossietil)-pirazolo (CAS RN 155601-30-2) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8312 | ex 2933 21 00 | 45 | Sodio (5*S*,8*S*)-8-metossi-2,4-diosso-1,3-diazaspiro[4.5]decan-3-ide (CAS RN 1400584-86-2) con purezza, in peso, di 90 % o più | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4084 | ex 2933 21 00 | 50 | 1-Bromo-3-cloro-5,5-dimetilidantoin (CAS RN 16079-88-2)/ (CAS RN 32718-18-6) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6835 | ex 2933 21 00 | 55 | Cloridrato di 1-amminoidantoina (CAS RN 2827-56-7) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4088 | ex 2933 21 00 | 60 | DL-*p*-Idrossifenilidantoin (CAS RN 2420-17-9) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5115 | ex 2933 21 00 | 80 | 5,5-Dimetilidantoina (CAS RN 77-71-4) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5972 | \*ex 2933 29 90 | 15 | 4-(1-idrossi-1-metiletil)-2-propilimidazolo-5-carbossilato di etile (CAS RN 144689-93-0) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8150 | ex 2933 29 90 | 20 | Terz-butil (2S)-2-(5-bromo-1H-imidazol-2-yl)pirrolidina-1-carbossilato (CAS RN 1007882-59-8) avente purezza, in peso, pari o superiore al 98 % | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7937 | ex 2933 29 90 | 23 | 1,1'-Tiocarbonilbis(imidazolo) (CAS RN 6160-65-2) con purezza, in peso, di 95 % o più | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8452 | ex 2933 29 90 | 38 | Cyazofamid (ISO) (CAS RN 120116-88-3) con purezza, in peso, pari o superiore al 94 % | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8639 | ex 2933 29 90 | 43 | 2-Ottil-4,5-diidro-1*H*-imidazolo (CAS RN 10443-60-4) con purezza, in peso, pari o superiore al 95 % | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.5215 | ex 2933 29 90 | 60 | 1-Cyano-2-methyl-1-[2-(5-methylimidazol-4-ylmethylthio)ethyl]isothiourea (CAS RN 52378-40-2) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7120 | ex 2933 29 90 | 75 | Dicloridrato di 2,2'-azobis[2-(2-imidazolin-2-il)propano] (CAS RN 27776-21-2) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5821 | ex 2933 29 90 | 80 | Imazalil (ISO) (CAS RN 35554-44-0) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.6415 | \*2933 39 50 |  | Estere metilico di flurossipir (ISO) (CAS RN 69184-17-4) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8574 | ex 2933 39 99 | 04 | 4-Amminopicolinato di metile (CAS RN 71469-93-7) con purezza, in peso, pari o superiore al 98 % | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.8524 | ex 2933 39 99 | 05 | 2,6-*Bis*-[1-(2-*terz*-butilfenilimmino)-etil]piridina (CAS RN 204203-17-8) con purezza, in peso, pari o superiore al 95 % | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.8576 | ex 2933 39 99 | 06 | (3*S*)-3-idrossipiperidin-1-carbossilato di *terz*-butile (CAS RN 143900-44-1) con purezza, in peso, pari o superiore al 97 % | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.8535 | ex 2933 39 99 | 07 | 5-Bromo-2-metossipiridina (CAS RN 13472-85-0) con purezza, in peso, pari o superiore al 99 % | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.8485 | ex 2933 39 99 | 08 | Fluazinam (ISO) (CAS RN 79622-59-6) con purezza, in peso, pari o superiore al 97 % | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7186 | ex 2933 39 99 | 10 | Cloridrato di 2-aminopiridin-4-olo (CAS RN 1187932-09-7) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6462 | \*ex 2933 39 99 | 11 | Cloridrato di 2-(clorometil)-4-(3-metossipropossi)-3-metilpiridina (CAS RN 153259-31-5) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5608 | ex 2933 39 99 | 12 | 2,3-Dicloropiridina (CAS RN 2402-77-9) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8238 | ex 2933 39 99 | 15 | (*S*)-6-bromo-2-(4-(3-(1,3-diossoisoindolin-2-il)propil)-2,2-dimetilpirrolidin-1-il)nicotinammide (CAS RN 2606972-45-4) con purezza, in peso, di 98 % o più | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8239 | ex 2933 39 99 | 18 | Perfluorofenil 6-fluoropiridina-2-solfonato (CAS RN 2608048-81-1) con purezza, in peso, di 98 % o più | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6545 | \*ex 2933 39 99 | 21 | Boscalid (ISO) (CAS RN 188425-85-6) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8329 | ex 2933 39 99 | 22 | *N*-(5-bromo-3-metilpiridin-2-il)-*N*-metilbenzammide (CAS RN 446299-80-5) con purezza, in peso, di 98 % o più | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.4594 | \*ex 2933 39 99 | 24 | Cloridrato di 2-clorometil-4-metossi-3,5-dimetilpiridina (CAS RN 86604-75-3) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7091 | ex 2933 39 99 | 27 | Acido piridina-2,6-dicarbossilico (CAS RN 499-83-2) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6368 | \*ex 2933 39 99 | 28 | Proprionato 3-[(3-ammin-4-metilammin-benzoil)-piridin-2-yl-ammin]- di etile (CAS RN 212322-56-0) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8068 | ex 2933 39 99 | 30 | 4-ammino-3-(4-fenossifenil)-1-[(3R) -piperidin-3-il]-1,3-diidro-2H-imidazo [4,5-C] piridin-2-one (CAS RN 1971921-35-3) monoossalato avente purezza, della base libera pari o superiore al 70 % in peso | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6458 | \*ex 2933 39 99 | 31 | Cloridrato di 2-(clorometil)-3-metil-4-(2,2,2-trifluoroetossi)piridina (CAS RN 127337-60-4) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5241 | ex 2933 39 99 | 32 | Cloruro di 2-clorometil-3,4-dimetossipiridinio (CAS RN 72830-09-2) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7181 | ex 2933 39 99 | 33 | 5-(3-Clorofenil)-3-metossipiridin-2-carbonitrile (CAS RN 1415226-39-9) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8420 | ex 2933 39 99 | 34 | Piridin-3-olo (CAS RN 109-00-2) con purezza, in peso, di 98 % o più | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.3878 | \*ex 2933 39 99 | 35 | Aminopiralide (ISO) (CAS RN 150114-71-9) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7296 | ex 2933 39 99 | 36 | 1-[2-[5-Metil-3-(trifluorometil)-1H-pirazol-1-il]acetil]piperidina-4-carbotioammide (CAS RN 1003319-95-6) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.5230 | ex 2933 39 99 | 37 | Soluzione acquosa di 1-ossido di piridin-2-tiolo, sale di sodio (CAS RN 3811-73-2) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7348 | ex 2933 39 99 | 38 | (2-cloropiridin-3-il) metanolo (CAS RN 42330-59-6) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8356 | ex 2933 39 99 | 40 | 2-Idrossipiridina-N-ossido (CAS RN 13161-30-3) con purezza, in peso, di 98 % o più | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8266 | ex 2933 39 99 | 42 | Maleato di glasdegib (INN) (CAS RN 2030410-25-2) con purezza, in peso, di 98 % o più | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8711 | \*ex 2933 39 99 | 44 | Flurossipir-meptile (CAS RN 81406-37-3) con purezza, in peso, pari o superiore al 95 % | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8699 | \*ex 2933 39 99 | 45 | 2,4-Dicloropiridin-3-carbossaldeide (CAS RN 134031-24-6), con purezza, in peso, pari o superiore al 95 % | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4706 | ex 2933 39 99 | 47 | (-)-*trans*-4-(4’-Fluorofenil)-3-idrossimetil-*N*-metilpiperidina (CAS RN 105812-81-5) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4749 | \*ex 2933 39 99 | 48 | Flonicamide (ISO) (CAS RN 158062-67-0) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8335 | ex 2933 39 99 | 49 | 2-Fenil-2-(2-piridil)acetammide (CAS RN 7251-52-7) con purezza, in peso, di 98 % o più | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.6812 | \*ex 2933 39 99 | 50 | Cloridrato di N,4-dimetil-1-(fenilmetil)- 3-piperidinammina (1:2) (CAS RN 1228879-37-5) con purezza, in peso, di 98 % o più | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8709 | \*ex 2933 39 99 | 51 | 2-Ammino-3-bromo-5-nitropiridina (CAS RN 15862-31-4) con purezza, in peso, pari o superiore al 98 % | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8637 | ex 2933 39 99 | 53 | 5-Metil-2-piridilammina (CAS RN 1603-41-4) avente purezza, in peso, pari o superiore al 99 % | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.8729 | \*ex 2933 39 99 | 54 | 2,5-Dicloro-4,6-dimetilpiridina-3-carbonitrile (CAS RN 91591-63-8) con purezza, in peso, pari o superiore al 99 % | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4646 | \*ex 2933 39 99 | 55 | Piriprossifene (ISO) (CAS RN 95737-68-1) di purezza, in peso, di 97 % o più | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8618 | ex 2933 39 99 | 56 | 2-[[[3-Metil-4-(2,2,2-trifluoroetossi)piridin-2-il]metil]sulfanil]1*H*-benzimidazolo (CAS RN 103577-40-8) con purezza, in peso, pari o superiore al 99 % | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.5760 | ex 2933 39 99 | 57 | *Terz*-butil 3-(6-ammino-3-metilpiridin-2-il)benzoato  (CAS RN 1083057-14-0) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8624 | ex 2933 39 99 | 58 | *Terz*-butil *N*-[5-(trifluorometil)piridin-3-il]carbammato (CAS RN 1187055-61-3) con purezza, in peso, pari o superiore al 98 % | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.2750 | \*ex 2933 39 99 | 60 | 2-Fluoro-6-(trifluorometil)piridina (CAS RN 94239-04-0) con purezza, in peso, pari o superiore al 90 % | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7577 | \*ex 2933 39 99 | 62 | Etil 2,6-Dicloronicotinato (CAS RN 58584-86-4) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8527 | ex 2933 39 99 | 63 | 1-Metil-4-piperidone (CAS RN 1445-73-4) con purezza, in peso, pari o superiore al 97 % | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.3602 | \*ex 2933 39 99 | 65 | Acetamiprid (ISO) (CAS RN 135410-20-7) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8656 | ex 2933 39 99 | 66 | (2*S*,4*S*)-4-Etossi-2-[4-(metossicarbonil)fenil]piperidin-1-ium(2Z)-3-carbossiprop-2-enoato (CAS RN 2408761-21-5) con purezza, in peso, pari o superiore al 98 % | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.7616 | \*ex 2933 39 99 | 68 | Acido 1-(3-Cloropiridin-2-il)-3-[[5-(trifluorometil)-2H-tetrazol-2-il]metil]-1H-pirazolo-5-carbossilico (CAS RN 1352319-02-8) di purezza, in peso, di 85 % o più | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5494 | ex 2933 39 99 | 70 | 2,3-Dicloro-5-trifluorometilpiridina (CAS RN 69045-84-7) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8707 | \*ex 2933 39 99 | 72 | *N*-[(1*S*,5*R*)-8-Benzil-8-azabiciclo[3.2.1]ottan-3-il]-2-metilpropanammide (CAS RN 376348-67-3) con purezza, in peso, pari o superiore al 98 % | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7737 | \*ex 2933 39 99 | 73 | Cloridrato di 6-cloro-4-(4-fluoro-2-metilfenil)piridin-3-ammina | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8072 | ex 2933 39 99 | 75 | clodinafop-propargil (ISO) (CAS RN 105512-06-9) avente purezza, pari o superiore al 90 % in peso | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7813 | \*ex 2933 39 99 | 76 | Apalutamide (INN) (CAS RN 956104-40-8) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7818 | \*ex 2933 39 99 | 78 | Niraparib tosilato monoidrato (INNM) (CAS RN 1613220-15-7) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8074 | ex 2933 39 99 | 80 | terz-butil (3R)-3-(4-ammino-2-osso-2,3-diidro-1H-imidazo [4, 5-c] piridin-1-il) piperidin-1-carbossilato (CAS RN 1971921-33-1) avente purezzapari o superiore al 95 % in peso | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7906 | \*ex 2933 39 99 | 81 | Acido 4-Idrossi-3-piridinsulfonico (CAS RN 51498-37-4) avente purezza, in peso, del 98 % o più | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7866 | \*ex 2933 39 99 | 82 | Picloram (ISO) (CAS RN 1918-02-1) contenente in peso non più di 15 % di acqua e con una purezza, in peso a secco, del 92 % o più | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7976 | ex 2933 39 99 | 83 | 2-Idrossi-4-azoniaspiro[3,5]nonano cloruro (CAS RN 15285-58-2) con purezza, in peso, di 97 % o più | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7925 | ex 2933 39 99 | 84 | Dietil(3-piridil)borano (CAS RN 89878-14-8) di purezza minima in peso del 98 % | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5129 | ex 2933 39 99 | 85 | 2-Cloro-5-clorometilpiridina (CAS RN 70258-18-3) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7981 | ex 2933 39 99 | 86 | 3-(*N*-idrossicarbamimidoil)piridina 1-ossido (CAS RN 92757-16-9) con purezza, in peso, di 97 % o più | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7939 | ex 2933 39 99 | 87 | 6-Cloro-N-(2,2-dimetilpropil)piridina-3-carbossammide (CAS RN 585544-20-3) con purezza, in peso, di 97 % o più | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8096 | ex 2933 39 99 | 89 | 1-benzil-4-fenilpiperidin-4-carbonitrile monocloridrato (CAS RN 71258-18-9) avente purezza pari o superiore al 98 % in peso | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3603 | \*ex 2933 49 10 | 10 | Quinmerac (ISO) (CAS RN 90717-03-6) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4525 | \*ex 2933 49 10 | 20 | Acido 3-idrossi-2-metilchinolin-4-carbossilico (CAS RN 117-57-7) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6339 | \*ex 2933 49 10 | 40 | 4,7-Diclorochinolina (CAS RN 86-98-6) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6773 | ex 2933 49 10 | 50 | Acido 1-ciclopropil-6,7,8-trifluoro-1,4-diidro-4-osso-3-chinolincarbossilico (CAS RN 94695-52-0) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7098 | ex 2933 49 90 | 25 | Cloquintocet-messil (ISO) (CAS RN 99607-70-2) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4927 | ex 2933 49 90 | 30 | Chinolina (CAS RN 91-22-5) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8037 | ex 2933 49 90 | 55 | acido 2-(*terz*-butossicarbonil)-5,7-dicloro-1,2,3,4-tetraidroisochinolin-6-carbossilico (CAS RN 851784-82-2) avente purezza pari o superiore al 98 % in peso | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3880 | \*ex 2933 49 90 | 70 | Chinolin-8-olo (CAS RN 148-24-3) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8358 | ex 2933 49 90 | 75 | 2-Metil-4-(1-metil-1H-1,2,4-triazol-5-il)chinolin-8-olo (CAS RN 1174132-59-2) con purezza, in peso, di 98 % o più | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8556 | ex 2933 49 90 | 85 | (2*R*,4*S*)-2-Etil-6-(trifluorometil)-1,2,3,4-tetraidrochinolin-4-ammina metansolfonato (CAS RN 952582-02-4) con purezza, in peso, pari o superiore al 95 % | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.4043 | ex 2933 52 00 | 10 | Malonilurea (acido barbiturico) (CAS RN 67-52-7) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6468 | \*ex 2933 59 95 | 10 | 6-Ammino-1,3-dimetiluracile (CAS RN 6642-31-5) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6151 | \*ex 2933 59 95 | 13 | 2-Dietilammino-6-idrossi-4-metilpiridina (CAS RN 42487-72-9) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8597 | ex 2933 59 95 | 14 | 2-Cloro-7-ciclopentil-*N,N*-dimetil-7H-pirrolo[2,3-d]pirimidina-6-carbossammide (CAS RN 1211443-61-6) con purezza, in peso, pari o superiore al 97 % | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.2578 | \*ex 2933 59 95 | 15 | Sitagliptin fosfato monoidrato (CAS RN 654671-77-9) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8580 | ex 2933 59 95 | 16 | 4-(6-Amminopiridin-3-il)piperazina-1-carbossilato di *terz*-butile (CAS RN 571188-59-5) con purezza, in peso, pari o superiore al 98 % | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.8555 | ex 2933 59 95 | 19 | 4-[(2-Cloropirimidin-5-il)ossi]butanoato di *terz*-butile (CAS RN 945771-55-1) con purezza, in peso, pari o superiore al 95 % | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.2745 | \*ex 2933 59 95 | 20 | 2,4-Diammino-6-cloropirimidina (CAS RN 156-83-2) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6763 | ex 2933 59 95 | 21 | N-(2-osso-1,2-diidropirimidin-4-il)benzammide (CAS RN 26661-13-2) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5912 | \*ex 2933 59 95 | 27 | 2-[(2-ammino-6-oxo-1,6-diidro-9H-purin-9-yl)metossi]-3-idrossipropilacetato (CAS RN 88110-89-8) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8157 | ex 2933 59 95 | 29 | Acido 2-ammino-4-(4-metilpiperazina-1-il) benzoico terz-butil estere (CAS RN 1034975-35-3) avente purezza, in peso, pari o superiore al 95 % | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8376 | ex 2933 59 95 | 31 | Sotorasib (INN) (CAS RN 2296729-00-3) avente purezza, in peso, di 99 % o più | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8456 | ex 2933 59 95 | 32 | 5-Cloro-3-nitropirazolo[1,5-a]pirimidina (CAS RN 1363380-51-1) con purezza, in peso, pari o superiore al 98 % | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.6240 | \*ex 2933 59 95 | 33 | 4,6-Dicloro-5-fluoropirimidina (CAS RN 213265-83-9) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7370 | \*ex 2933 59 95 | 34 | 6-cloro-1,3-dimetiluracile (CAS RN 6972-27-6) con purezza, in peso, di 97 % o più | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7345 | \*ex 2933 59 95 | 36 | Cloridrato di 1-(ciclopropilcarbonil)piperazina (CAS RN 1021298-67-8) con purezza, in peso, di 98 % o più | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8248 | ex 2933 59 95 | 38 | 5-(5-clorosolfonil-2-etossifenil)-1-metil-3-propil-1,6-diidro-7H-pirazolo[4,3-d]pirimidin-7-one (CAS n. 139756-22-2) con purezza, in peso, di 98 % o più | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8243 | ex 2933 59 95 | 41 | 2-(4-fenossifenil)-7-(piperidin-4-il)-4,5,6,7-tetraidropirazolo[1,5-a]pirimidina-3-carbonitrile (CAS RN 2190506-57-9) con purezza, in peso, di 98 % o più | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8056 | ex 2933 59 95 | 42 | 2-cloropirimidina (CAS RN 6342-56-9) avente purezza pari o superiore al 98 % in peso | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8484 | ex 2933 59 95 | 44 | 1,4,5,6-Tetraidro-1,2-dimetilpirimidina (CAS RN 4271-96-9) con purezza, in peso, pari o superiore al 98 % | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.4704 | \*ex 2933 59 95 | 45 | 1-[3-(Idrossimetil)piridin-2-il]-4-metil-2-fenilpiperazina (CAS RN 61337-89-1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8488 | ex 2933 59 95 | 46 | Trilaciclib (CAS RN 1374743-00-6) con purezza, in peso, pari o superiore al 99 % | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.6677 | ex 2933 59 95 | 47 | 6-Metil-2-ossoperidropirimidin-4-ilurea (CAS RN 1129-42-6) con una purezza pari o superiore al 94 % | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4699 | \*ex 2933 59 95 | 50 | 2-(2-Piperazin-1-iletossi)etanolo (CAS RN 13349-82-1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8612 | ex 2933 59 95 | 51 | (1*R*,5*S*)-8-Benzil-3,8-diazabiciclo[3.2.1]ottano; 4-(4-idrossifenil)fenolo (2:1) (CAS RN 2642049-87-2) con purezza, in peso, pari o superiore al 95 % | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.6987 | ex 2933 59 95 | 52 | 6-benziladenina (CAS RN 1214-39-7) avente purezza pari o superiore al 97  in peso % | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8602 | ex 2933 59 95 | 54 | 2-Cloro-4-metilpirimidina (CAS RN 13036-57-2) con purezza, in peso, pari o superiore al 98 % | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.2744 | \*ex 2933 59 95 | 60 | 2,6-Dicloro-4,8-dipiperidinopirimido[5,4-*d*]pirimidina (CAS RN 7139-02-8) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8717 | \*ex 2933 59 95 | 61 | 4-Metil-7*H*-pirrolo[2,3-d]pirimidina (CAS RN 945950-37-8) con purezza, in peso, pari o superiore al 98 % | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7578 | \*ex 2933 59 95 | 63 | 1-(3-Clorofenil) piperazina (CAS RN 6640-24-0) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8730 | \*ex 2933 59 95 | 64 | Tiopentale (INNM) (CAS RN 76-75-5) con purezza, in peso, pari o superiore al 98 % | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4772 | \*ex 2933 59 95 | 65 | Bis(tetrafluoroborato) di 1-clorometil-4-fluoro-1,4-diazoniabiciclo[2.2.2]ottano (CAS RN 140681-55-6) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8700 | \*ex 2933 59 95 | 66 | Piperazin-2-one (CAS RN 5625-67-2), con purezza, in peso, pari o superiore al 96 % | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7825 | \*ex 2933 59 95 | 68 | Guanina (CAS RN 73-40-5) avente purezza, in peso, del 99 % o più | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.2735 | \*ex 2933 59 95 | 70 | *N*-(4-Etil-2,3-diossopiperazin-1-ilcarbonil)-D-2-fenilglicina (CAS RN 63422-71-9) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5542 | ex 2933 59 95 | 77 | Cloridrato di 3-(trifluorometil)-5,6,7,8-tetraidro[1,2,4]triazolo[4,3-a]pirazina  (1:1) (CAS RN 762240-92-6) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7071 | ex 2933 59 95 | 87 | 5-Bromo-2,4-dicloropirimidina (CAS RN 36082-50-5) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6621 | ex 2933 69 80 | 15 | 2-Cloro-4,6-dimetossi-1,3,5-triazina (CAS RN 3140-73-6) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6951 | ex 2933 69 80 | 17 | Benzoguanamina (CAS RN 91-76-9) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7721 | \*ex 2933 69 80 | 23 | 1,3,5-tris(2,3-dibromopropil)-1,3,5-triazinan-2,4,6-trione (CAS RN 52434-90-9) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7600 | \*ex 2933 69 80 | 27 | Troclosene di sodio diidrato (INNM) (CAS RN 51580-86-0) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7952 | ex 2933 69 80 | 33 | 2,4,6-Tricloro-1,3,5-triazina (CAS RN 108-77-0) con purezza, in peso, di 99 % o più | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5272 | ex 2933 69 80 | 40 | Troclosene sodico (INNM) (CAS RN 2893-78-9) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8718 | \*ex 2933 69 80 | 43 | 4-(4,6-*Bis*((bifenil-4-il)-1,3,5-triazin-2-il)-1,3-benzodiolo (CAS RN 182918-16-7) con purezza, in peso, pari o superiore al 96 % | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7464 | \*ex 2933 69 80 | 45 | 2-(4,6-Bis-(2,4-dimetilfenil)-1,3,5-triazin-2-il)-5-(ottilossi)-fenolo (CAS RN 2725-22-6) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5131 | ex 2933 69 80 | 55 | Terbutryn (ISO) (CAS RN 886-50-0) destinato ad essere utilizzato come materia prima per la produzione di conservanti tecnici, in settori diversi dai pesticidi   (1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4957 | ex 2933 69 80 | 60 | Acido Cianurico (CAS RN 108-80-5) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6127 | \*ex 2933 69 80 | 65 | 1,3,5-Triazina-2,4,6(1H,3H,5H)-trithione, sale di trisodio (CAS RN 17766-26-6) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6477 | \*ex 2933 69 80 | 75 | Metamitron (ISO) (CAS RN 41394-05-2) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3882 | \*ex 2933 69 80 | 80 | Tris(2-idrossietil)-1,3,5-triazintrione (CAS RN 839-90-7) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6960 | ex 2933 79 00 | 15 | Etil *N-(terz*-butossicarbonil)-L-piroglutammato (CAS RN 144978-12-1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8354 | ex 2933 79 00 | 23 | (*S*)-2-Ammino-3-[(*S*)-2-ossopirrolidin-3-il]propanammide cloridrato (CAS RN 2628280-48-6) con purezza, in peso, pari o superiore al 95 % | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7346 | \*ex 2933 79 00 | 25 | 2-osso-2,3-diidro-1H-indol-6-carbossilato di metile (CAS RN 14192-26-8) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4294 | ex 2933 79 00 | 30 | 5-Vinil-2-pirrolidone (CAS RN 7529-16-0) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8038 | ex 2933 79 00 | 45 | 1-fenil-3H-indol-2-one (CAS RN 3335-98-6) avente purezza pari o superiore al 99 % in peso | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8203 | ex 2933 79 00 | 55 | (3S,4R)-3-ammino-4-idropirrolidin-2-one cloridrato (CAS RN 2446872-13-3) avente purezza, in peso, pari o superiore al 98 % | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8212 | ex 2933 79 00 | 65 | 1-dodecil-2-pirrolidone (CAS RN 2687-96-9) avente purezza, in peso, pari o superiore al 98 % | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4985 | ex 2933 79 00 | 70 | (*S*)-*N*-[(Dietilamino)metil]-alfa-etil-2-oxo-1-pirridolina acetamide L-(+)-tartrato, (CAS RN  754186-36-2) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8351 | ex 2933 79 00 | 75 | *N*-(n-octil)-2-pirrolidone (CAS RN 2687-94-7) con purezza, in peso, di 99 % o più | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8545 | ex 2933 79 00 | 85 | 3,5-Dibromo-1-metil-2(1*H*)-piridinone (CAS RN 14529-54-5) con purezza, in peso, pari o superiore al 97 % | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.8547 | ex 2933 99 80 | 01 | 3-Cianoindolo (CAS RN 5457-28-3) con purezza, in peso, pari o superiore al 98 % | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.8548 | ex 2933 99 80 | 02 | (*S*)-1-Benzil-3-pirrolidinolo (CAS RN 101385-90-4) con purezza, in peso, pari o superiore al 98 % | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.8581 | ex 2933 99 80 | 03 | 4-Formil-5-metossi-7-metil-1*H*-indolo-1-carbossilato di *terz*-butile (CAS RN 1481631-51-9) con purezza, in peso, pari o superiore al 97 % | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.8523 | ex 2933 99 80 | 04 | (S)-2,5-Diidro-pirrolo-1,2-acido dicarbossolico 1-terz-butil estere 2-methil estere (CAS RN 74844-93-2) con purezza, in peso, pari o superiore al 97 % | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.8156 | ex 2933 99 80 | 07 | Acido 4-(2-osso-2,3-diidro-1H-benzimidazol-1-il)butanoico (CAS RN 3273-68-5) avente purezza, in peso, pari o superiore al 98 % | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8180 | ex 2933 99 80 | 08 | Protioconazolo (ISO) (CAS RN 178928-70-6) avente purezza, in peso, pari o superiore al 98 % | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8202 | ex 2933 99 80 | 09 | 5,7-difluoro-2-(4-fluorofenil)-1H-indolo (CAS RN 901188-04-3) avente purezza, in peso, pari o superiore al 98 % | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8324 | ex 2933 99 80 | 10 | Cloridrato di (*R*)-2-(2,5-difluorofenil)pirrolidina (CAS RN 1218935-60-4) con purezza, in peso, di 98 % o più | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.5243 | ex 2933 99 80 | 13 | 5-Difluorometossi-2-mercapto-1-H-benzimidazolo (CAS RN 97963-62-7) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6872 | ex 2933 99 80 | 16 | Piridato (ISO)(CAS RN 55512-33-9) avente purezza, in peso, pari o superiore al 90 % | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8290 | ex 2933 99 80 | 18 | 2-(2-etossifenil)-5-metil-7-propilimidazolo[5,1-f][1,2,4]-triazin-4(3H)-one (CAS RN 224789-21-3) con purezza, in peso, di 95 % o più | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.2732 | \*ex 2933 99 80 | 20 | 2-(2*H*-Benzotriazol-2-il)-4,6-bis(1-metil-1-feniletil)fenolo (CAS RN 70321-86-7) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6829 | ex 2933 99 80 | 21 | Esafluorofosfato (V) di 1-(Bis(dimetilammino)metilene)-1H-[1,2,3]triazolo[4,5-b]piridinio 3-ossido (CAS RN 148893-10-1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8249 | ex 2933 99 80 | 22 | Cloruro di dibenz[b,f]azepina-5-carbonile (CAS RN 33948-22-0) con purezza, in peso, di 98 % o più | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5625 | ex 2933 99 80 | 24 | 1,3-Dihydro-5,6-diamino-2*H*-benzimidazol-2-one (CAS RN 55621-49-3) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8089 | ex 2933 99 80 | 25 | 6-(4-benzilammino-3-nitrofenil)-5-metil-4,5-diidro-2H-piridazin-3-one (CAS RN 77469-62-6) avente purezza pari o superiore al 95 % in peso | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8418 | ex 2933 99 80 | 26 | Esafluorofosfato di benzotriazol-1-il-ossi-tris-pirrolidino-fosfonio (CAS RN 128625-52-5) con purezza, in peso, di 97 % o più | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.6409 | \*ex 2933 99 80 | 27 | 5,6-Dimetilbenzimidazolo (CAS RN 582-60-5) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8357 | ex 2933 99 80 | 28 | 7-(2-Metil-4-nitrofenossi)-[1,2,4]triazolo[1,5-a]piridina (CAS RN 937263-44-0) con purezza, in peso, di 98 % o più | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.3593 | \*ex 2933 99 80 | 30 | Quizalofop-P-etile (ISO) (CAS RN 100646-51-3) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8284 | ex 2933 99 80 | 32 | 1H-1,2,3-triazolo (CAS RN 288-36-8) o 2H-1,2,3-triazolo (CAS RN 288-35-7) con purezza, in peso, di 99 % o più | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6249 | \*ex 2933 99 80 | 33 | Penconazolo (ISO) (CAS RN 66246-88-6) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7043 | ex 2933 99 80 | 34 | 2,4-Diidro-5-metossi-4-metil-3*H*-1,2,4-triazol-3-one (CAS RN 135302-13-5) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8643 | ex 2933 99 80 | 35 | Acido 2-[6-Metil-2-(4-metilfenil)imidazol[1,2-a]piridin-3-il]acetico (CAS RN 189005-44-5) con purezza, in peso, pari o superiore al 98 % | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.4695 | \*ex 2933 99 80 | 37 | 8-Cloro-5,10-diidro-11*H*-dibenzo [*b,e*] [1,4]diazepin-11-one (CAS RN 50892-62-1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7045 | ex 2933 99 80 | 38 | (4a*S*,7a*S*)-Ottaidro-1*H*-pirrolo[3,4-b]piridina (CAS RN 151213-40-0) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.3591 | \*ex 2933 99 80 | 40 | *trans*-4-Idrossi-L-prolina (CAS RN 51-35-4) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7273 | ex 2933 99 80 | 41 | 5-[4'-(bromometil)bifenil-2-il]-1-tritil-1H-tetrazolo (CAS RN 124750-51-2) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7185 | ex 2933 99 80 | 42 | Cloridrato di (S)-2,2,4-trimetilpirrolidina (CAS RN 1897428-40-8) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8455 | ex 2933 99 80 | 43 | 4-([1,2,4]Triazolo[1,5-a]piridina-7-ilossi)-3-metilanilina (CAS RN 937263-71-3) con purezza, in peso, pari o superiore al 98 % | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7269 | ex 2933 99 80 | 46 | (S)-indolina-2-acido carbossilico (CAS RN 79815-20-6) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7410 | ex 2933 99 80 | 48 | 5-ammino-6-metil-2-benzimidazolone (CAS RN 67014-36-2) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8713 | \*ex 2933 99 80 | 49 | *Terz*-butil (2*S*)-2-carbamoilpirrolidin-1-carbossilato (CAS RN 35150-07-3) con purezza, in peso, pari o superiore al 97 % | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8722 | \*ex 2933 99 80 | 50 | *Terz*-butil (3*R*)-3-amminopirrolidin-1-carbossilato (CAS RN 147081-49-0) con purezza, in peso, pari o superiore al 97 % | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8702 | \*ex 2933 99 80 | 51 | (1*R*,5*R*)-3-Benzil-3-azabiciclo[3.1.0]esan-1-carbossilato di etile cloridrato  (CAS RN 2914217-81-3) con purezza, in peso, pari o superiore al 97 % | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8703 | \*ex 2933 99 80 | 52 | Acido (*S*)-2-metilpirrolidin-2-carbossilico, cloridrato (CAS RN 1508261-86-6), con purezza, in peso, pari o superiore al 98 % | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6599 | ex 2933 99 80 | 54 | 3-(Saliciloilammino) -1,2,4-triazolo (CAS RN 36411-52-6) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4585 | \*ex 2933 99 80 | 55 | Pyridaben (ISO) (CAS RN 96489-71-3) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7457 | \*ex 2933 99 80 | 56 | 3,5-Diammino-6-cloropirazin-2-carbossilato di metile (CAS RN 1458-01-1) con purezza, in peso, pari o superiore al 98 % | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5901 | \*ex 2933 99 80 | 57 | 2-(5-Metossiindol-3-il)etilammina (CAS RN 608-07-1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7927 | ex 2933 99 80 | 60 | 2-[(6,11-Diidro-5H-dibenz[b,e]azepin-6-il)-metil]-1H-isoindolo-1,3(2H)-dione (CAS RN 143878-20-0) con purezza, in peso, di 99 % o più | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7624 | \*ex 2933 99 80 | 61 | (1R,5S)-8-Benzil-8-azabiciclo(3.2.1)octan-3-one idrocloruro (CAS RN 83393-23-1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7680 | \*ex 2933 99 80 | 63 | L-Prolinammide (CAS RN 7531-52-4) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8359 | ex 2933 99 80 | 64 | (1*R*,2*S*,5*S*)-3-[(*S*)-3,3-dimetil-2-(2,2,2-trifluoroacetammido)butanoil]-6,6-dimetil-3-azabiciclo[3.1.0]esano-2-carbossilico (CAS RN 2755812-45-2) con purezza, in peso, pari o superiore al 95 % | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.5468 | ex 2933 99 80 | 67 | Estere etilico di Candesartan (INNM) (CAS RN 139481-58-6) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7679 | \*ex 2933 99 80 | 68 | 5-((1S,2S)-2-((2R,6S,9S,11R,12R,14aS,15S,16S,20R,23S,25aR)-9-ammino-20-((R)-3-ammino-1-idrossi-3-ossopropil)-2,11,12,15-tetraidrossi-6-((R)-1-idrossietil)-16-metil-5,8,14,19,22,25-esaossotetracosaidro-1H-dipirrolo[2,1-c:2',1'-l][1,4,7,10,13,16]esaazacicloenicosin-23-il)-1,2-diidrossietil)-2-idrossifenil idrogeno solfato (CAS RN 168110-44-9) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8053 | ex 2933 99 80 | 69 | acido 5-formil-2,4-dimetil-1H-pirrol-3-carbossilico (CAS RN 253870-02-9) avente purezza pari o superiore al 96 % in peso | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7971 | ex 2933 99 80 | 70 | Etil estere dell'acido 5-(bis-(2-idrossietil)-ammino)-1-metil-1H-benzimidazolo-2-butanoico (CAS RN 3543-74-6) con purezza, in peso, di 98 % o più | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4384 | \*ex 2933 99 80 | 71 | 10-Methoxyiminostilbene (CAS RN 4698-11-7) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4503 | \*ex 2933 99 80 | 72 | 1,4,7-trimetil-1,4,7- triazaciclononano (CAS RN 96556-05-7) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7759 | \*ex 2933 99 80 | 75 | Ossido di 1-[bis(dimetilammino)metilene]-1H-benzotriazolo esafluorofosfato(1-) 3- (CAS RN 94790-37-1)​ | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8054 | ex 2933 99 80 | 76 | 2-metilindolina (CAS RN 6342-56-9) avente purezza pari o superiore al 98 % in peso | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8064 | ex 2933 99 80 | 77 | 9-[1,1′-bifenil]-3-il-9′-[1,1′-bifenil]-4-il-3,3′-bi-9H-carbazolo (CAS RN 1643479-47-3) avente purezza pari o superiore al 95 % in peso | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4382 | \*ex 2933 99 80 | 78 | 3-Amino-3-azabiciclo (3.3.0) ottano cloridrato (CAS RN 58108-05-7) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8014 | ex 2933 99 80 | 80 | Pirrolo-2-carbossaldeide (CAS RN 1003-29-8) con purezza, in peso, di 97 % o più | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4164 | ex 2933 99 80 | 81 | 1,2,3-Benzotriazolo (CAS RN 95-14-7) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4165 | \*ex 2933 99 80 | 82 | Toliltriazolo (CAS RN 29385-43-1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6933 | ex 2933 99 80 | 87 | Carfentrazone-etile (ISOM) (CAS RN 128639-02-1) con purezza, in peso, di 90 % o più | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3579 | \*ex 2934 10 00 | 10 | Essitiazox (ISO)  (CAS RN 78587-05-0) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.2725 | \*ex 2934 10 00 | 20 | 2-(4-Metiltiazol-5-il)etanolo (CAS RN 137-00-8) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5538 | ex 2934 10 00 | 35 | (2-Isopropiltiazol-4-il)-*N*-metilmetanammina dicloridrato (CAS RN 1185167-55-8) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.6264 | \*ex 2934 10 00 | 45 | 2-Cianimino-1,3-tiazolidina (CAS RN 26364-65-8) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4750 | \*ex 2934 10 00 | 60 | Fosthiazate (ISO) (CAS RN 98886-44-3) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7312 | ex 2934 20 80 | 15 | Bentiavalicarb-isopropile (ISO) (CAS RN 177406-68-7) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.4346 | ex 2934 20 80 | 25 | 1,2-Benzisotiazol-3(2H)-one (CAS RN 2634-33-5) in forma di polvere avente purezza, in peso, del 95 % o più, o in una miscela acquosa contenente in peso 20 % o più di 1,2-benzisotiazol-3(2H)-one | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8712 | \*ex 2934 20 80 | 35 | 3-Metil-1,2-benzotiazolo-1,1-diossido (CAS RN 34989-82-7) con purezza, in peso, pari o superiore al 95 % | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4910 | ex 2934 20 80 | 70 | *N,N*-Bis(1,3-benziotazolo-2-ylsulphanyl)-2-metilpropane-2-ammina (CAS RN 3741-80-8) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5537 | ex 2934 30 90 | 10 | 2-Metil-tiofenotiazina (CAS RN 7643-08-5) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8571 | ex 2934 99 90 | 04 | Siltiofam (ISO) (CAS RN 175217-20-6) con purezza, in peso, pari o superiore al 98 % | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.8551 | ex 2934 99 90 | 05 | (*S*)-2-Metil-1-(6-nitropiridin-3-il)-4-(ossetan-3-il)piperazina (CAS RN 1895867-67-0) con purezza, in peso, pari o superiore al 97 % | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.8560 | ex 2934 99 90 | 06 | *Cis*-[2-(2,4-Diclorodifenil)-2-(1*H*-imidazol-1-ilmetil)-1,3-diossolan-4il]metil-4-metilbenzensolfonato (CAS RN 134071-44-6) con purezza, in peso, pari o superiore al 99 % | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.8487 | ex 2934 99 90 | 07 | Cedazuridina (INN) (CAS RN 1141397-80-9) con purezza, in peso, pari o superiore al 99 % | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8472 | ex 2934 99 90 | 08 | *(R*)-*terz*-butil 2-(6-(5-cloro-2-((tetraidro-2H-piran-4-il)ammino)pirimidin-4-il)-1-ossoisoindolin-2-il)propanoato (CAS RN 2095665-45-3) con purezza, in peso, pari o superiore al 98 % | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8449 | ex 2934 99 90 | 09 | 3-[2-{(2*R*,3*S*)-3-[(1*R*)-1-{[*terz*-butil(dimetil)silil]ossi}etil]-4-ossoazetidin-2-il}propanoil]-4,4-dimetil-1,3-ossazolidin-2-one (miscela isomerica dei CAS RN 114341-89-8 e CAS RN 114418-63-2) con purezza, in peso, pari o superiore al 99 % | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.6492 | \*ex 2934 99 90 | 10 | Fluralaner (INN) (CAS RN 864731-61-3) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8388 | ex 2934 99 90 | 11 | Soluzione acquosa di acido desossiribonucleico d(P-tio)(T-G-A-C-T-G-T-G-A-A-C-G-T-T-C-G-A-G-A-T-G-A) (CAS RN 937402-51-2), contenente, in peso, tra il 15 % e il 25 % di oligodesossinucleotide | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.5924 | \*ex 2934 99 90 | 12 | Dimetomorf (ISO) (CAS RN 110488-70-5) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8348 | ex 2934 99 90 | 13 | (6*S*)-6-metil-5,6-Diidro-4H-tieno[2,3-b]tiopiran4-one-7,7-diossido (CAS RN 148719-91-9) con purezza, in peso, di 98 % o più | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8326 | ex 2934 99 90 | 14 | 2-Mercaptoadenosina (CAS RN 43157-50-2) con purezza, in peso, di 98 % o più | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7843 | \*ex 2934 99 90 | 17 | Acido (S)-4-(terz-butossicarbonil)-1,4-ossazepan-2-carbossilico (CAS RN 1273567-44-4) avente purezza, in peso, del 95 % o più | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8250 | ex 2934 99 90 | 18 | Carbossilato di metil (1R,3R)-1-(1,3-benzodiossol-5-il)-2-(2-cloroacetil)-1,3,4,9-tetraidropirido[5,4-b]indolo-3- (CAS RN 171489-59-1) con purezza, in peso, di 99 % o più | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8720 | \*ex 2934 99 90 | 19 | (4*R*,6*S*)-6-Metil-7,7-diosso-5,6-diidro-4*H*-tieno[2,3-b]tiopiran-4-olo (CAS RN 147128-77-6) con purezza, in peso, pari o superiore al 94 % | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4715 | \*ex 2934 99 90 | 20 | Tiofene (CAS RN 110-02-1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8253 | ex 2934 99 90 | 22 | 4-(ossiran-2-ilmetossi)-9H-carbazolo (CAS RN 51997-51-4) con purezza, in peso, di 97 % o più | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4942 | ex 2934 99 90 | 25 | 2,4-Dietil-9*H*-tioxanten-9-one (CAS RN 82799-44-8) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6252 | \*ex 2934 99 90 | 26 | 4-Ossido di 4-metilmorfolina  in soluzione acquosa (CAS RN 7529-22-8) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6362 | \*ex 2934 99 90 | 27 | 2-(4-Idrossifenil)-1-benzotiofene-6-olo (CAS RN 63676-22-2) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5242 | ex 2934 99 90 | 28 | Dicloridrato di 11-(piperazin-1-il)dibenzo[b,f][1,4]tiazepina (CAS RN 111974-74-4) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4700 | \*ex 2934 99 90 | 30 | Dibenzo[b,f][1,4]tiazepin-11(10H)-one (CAS RN 3159-07-7) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8724 | \*ex 2934 99 90 | 31 | Acido tenoico (CAS RN 1918-77-0) con purezza, in peso, pari o superiore al 97 % | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8267 | ex 2934 99 90 | 35 | Sodio di nusinersen (INNM) (CAS RN 1258984-36-9) con purezza, in peso, di 95 % o più | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5813 | ex 2934 99 90 | 37 | 4-Propan-2-il morfolina (CAS RN 1004-14-4) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8642 | ex 2934 99 90 | 38 | 2-Cloro-9*H*- tioxanten -9-one (CAS RN 86-39-5) con purezza, in peso, pari o superiore al 98 % | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.6824 | ex 2934 99 90 | 39 | 4-(Ossiran-2-ilmetossi)-9H-carbazolo (CAS RN 51997-51-4) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8094 | ex 2934 99 90 | 40 | anidride 2,3- pirazindicarbossilica (CAS RN 4744-50-7) avente purezza pari o superiore al 95  in peso % | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6823 | ex 2934 99 90 | 41 | 11-[4-(2-Cloro-etil)-1-piperazinil]dibenzo(b,f)(1,4)tiazepina (CAS RN 352232-17-8) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8380 | ex 2934 99 90 | 45 | Cloridrato di 4-[4-[(5s)-5-(Amminometil)-2-osso-3-ossazolidinil] fenil]-3-morfolinone, (CAS RN 898543-06-1) con purezza, in peso, di 98 % o più | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.5453 | ex 2934 99 90 | 48 | Propan-2-ol -- 2-metil-4-(4-metilpiperazin-1-il)-10*H*-tieno[2,3-b][1,5]benzodiazepina (1:2) diidrato (CAS RN 864743-41-9) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7188 | ex 2934 99 90 | 49 | Citidina 5'-(fosfato disodico) (CAS RN 6757-06-8) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8601 | ex 2934 99 90 | 50 | Vutrisiran (INN) (CAS RN 1867157-35-4) con purezza, in peso, pari o superiore al 98 % | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.8330 | ex 2934 99 90 | 51 | Sale trisodico di uridina 5'-trifosfato (CAS RN 19817-92-6) con purezza, in peso a secco, di 90 % o più | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8031 | ex 2934 99 90 | 55 | Uridina (CAS RN 58-96-8) avente purezza pari o superiore al 98 % in peso | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7297 | ex 2934 99 90 | 56 | 1-[5-(2,6-Difluorofenil)-4,5-diidro-1,2-ossazolo-3-il]etanone (CAS RN 1173693-36-1) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.3575 | \*ex 2934 99 90 | 58 | Dimethenamid-P (ISO) (CAS RN 163515-14-8) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7387 | ex 2934 99 90 | 59 | Dolutegravir (INN) (CAS RN 1051375-16-6) o dolutegravir di sodio (CAS RN 1051375-19-9) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.2718 | \*ex 2934 99 90 | 60 | Cloridrato di DL-omocisteinatiolattone (CAS RN 6038-19-3) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7459 | \*ex 2934 99 90 | 61 | 5-(1,2-ditiolano-3-il)acido valerico (CAS RN 1077-28-7) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7537 | \*ex 2934 99 90 | 63 | (2b,3a,5a,16b,17b)-2-(morfolina-4-il)-16-(pirrolidina-1-il)androstano-3,17-diol (CAS RN 119302-20-4) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7449 | \*ex 2934 99 90 | 64 | 2-Bromo-5-benzoiltiofene (CAS RN 31161-46-3) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7926 | ex 2934 99 90 | 65 | Benzo[b]tiofen-10-metossicicloeptanone (CAS RN 59743-84-9) con purezza, in peso, di 98 % o più | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4512 | \*ex 2934 99 90 | 66 | 1,1-Diossido di tetraidrotiofene (CAS RN 126-33-0) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7842 | \*ex 2934 99 90 | 69 | 3-metil-5-(4,4,5,5-tetrametil-1,3,2-diossaborolan-2-il)benzo[d]ossazol-2(3H)-one (CAS RN 1220696-32-1) avente purezza, in peso, del 95 % o più | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7944 | ex 2934 99 90 | 70 | 1,3,4-tiadiazolidina-2,5-ditione (CAS RN 1072-71-5) con purezza, in peso, di 95 % o più | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8289 | ex 2934 99 90 | 71 | 3,4-dicloro-1,2,5-tiadiazolo (CAS RN 5728-20-1) con purezza, in peso, di 99 % o più | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8317 | ex 2934 99 90 | 72 | 2-Trifluorometil-9-allil-9-tioxanten-olo (CAS RN 850808-70-7) con purezza, in peso, di 98 % o più | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.4249 | ex 2934 99 90 | 74 | 2-Isopropiltioxantone (CAS RN 5495-84-1) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.4052 | ex 2934 99 90 | 75 | (4*R-cis*)-1,1-Dimetiletil-6-[2[2-(4-fluorofenil)-5-(1-isopropil)-3-fenil-4-[(fenilamino)carbonil]-1*H*-pirrol-1-il]etil]-2,2-dimetil-1,3-diossano-4-acetato (CAS RN 125971-95-1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8221 | ex 2934 99 90 | 77 | Tazemetostat (INN) (CAS 1403254-99-8) avente purezza, in peso, pari o superiore al 99 % e i suoi sali | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8048 | ex 2934 99 90 | 81 | 1-(4-amminofenil)-5-(morfolin-4-il)-2,3-diidropiridin-6-one (CAS RN 1267610-26-3) avente purezza pari o superiore al 98 % in peso | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7815 | \*ex 2934 99 90 | 82 | Rel-(3a*R*,12b*R*)-11-Cloro-2,3,3a,12b-tetraidro-2-metil-1H-dibenz[2,3:6,7]ossepino[4,5-*c*]pirrol-1-one (CAS RN 129385-59-7) avente purezza pari o superiore al 97 % in peso | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4643 | \*ex 2934 99 90 | 83 | Flumioxazin (ISO), (CAS RN 103361-09-7) legalább 96 tömegszázalék tisztaságú | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8222 | ex 2934 99 90 | 85 | Gilteritinib (INN) (CAS 1254053-43-4) avente purezza, in peso, pari o superiore al 98 % e i suoi sali | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5133 | ex 2934 99 90 | 86 | Ditianon (ISO) (CAS RN 3347-22-6) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5136 | ex 2934 99 90 | 87 | 2,2’-(1,4-Fenilene) bis(4H-3,1-benzossazin-4-one) (CAS RN 18600-59-4) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7738 | \*ex 2934 99 90 | 88 | Diossalato di (7S,9aS)-7-((benzilossi)metil)ottaidropirazino[2,1-c][1,4]ossazina (CAS RN 1268364-46-0) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6486 | \*ex 2935 90 90 | 10 | Florasulam (ISO) (CAS RN 145701-23-1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8479 | ex 2935 90 90 | 16 | 2-Bromo-*N*-(4,5-dimetil-1,2-ossazol-3-il)-*N*-(metossimetil) benzene-1-solfonammide (CAS RN 415697-57-3) con purezza, in peso, pari o superiore al 97 % | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8173 | ex 2935 90 90 | 18 | 4-ammino-2,5-dimetossi-N-metilbenzenesolfonammide (CAS RN 49701-24-8) avente purezza, in peso, pari o superiore al 98 % | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8174 | ex 2935 90 90 | 19 | 4-ammino-2,5-dimetossi-N-fenilbenzenesolfonammide (CAS RN 52298-44-9) avente purezza, in peso, pari o superiore al 98 % | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.3565 | \*ex 2935 90 90 | 20 | Toluensolfonammide | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8224 | ex 2935 90 90 | 21 | Encorafenib (INN) (CAS 1269440-17-6) avente purezza, in peso, pari o superiore al 99 % | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8276 | ex 2935 90 90 | 22 | Benzoato di metil 2-(clorosolfonil)-4-(metilsolfonamidometil) (CAS RN 393509-79-0) con purezza, in peso, di 90 % o più | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5239 | ex 2935 90 90 | 23 | *N*-[4-(Cloroacetil)fenil]metansolfonammide (CAS RN 64488-52-4) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8277 | ex 2935 90 90 | 24 | 3-({[(4-metilfenil)solfonil]carbamoil}ammino)fenil 4-metilbenzenesolfonato (CAS RN 232938-43-1) con purezza, in peso, di 99 % o più | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8467 | ex 2935 90 90 | 26 | 5-(2-fluorofenile)-1-(3-piridinilsulfonile)-1H-Pirrolo-3-carbaldeide (CAS RN 881677-11-8) con purezza, in peso, pari o superiore al 97 % | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.5261 | ex 2935 90 90 | 27 | Metil (3R,5S,6E)-7-{4-(4-fluorofenil)-6-isopropil-2-[metil(metilsulfonil)ammino]pirimidin-5-il}-3,5-diidrossiept-6-enoato (CAS RN 147118-40-9) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8350 | ex 2935 90 90 | 29 | Vemurafenib (INN) (CAS RN 918504-65-1) con purezza, in peso, di 98 % o più | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7183 | ex 2935 90 90 | 30 | 6-Aminopiridin-2-solfonammide (CAS RN 75903-58-1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8413 | ex 2935 90 90 | 31 | 5-(*N*-3-metilfenil-sulfonilammido)-(*N',N"*-bis-(3-metilfenil)-iacido isoftalico-diammide) (CAS RN 2375645-78-4) con purezza, in peso, di 95 % o più | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8693 | \*ex 2935 90 90 | 32 | Acido 4-cloro-3-nitro-5-sulfamoilbenzoico (CAS RN 22892-96-2) con purezza, in peso, pari o superiore al 96 % | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7677 | \*ex 2935 90 90 | 33 | 4-Cloro-3-piridin solfonammide (CAS RN 33263-43-3) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7572 | \*ex 2935 90 90 | 37 | 1,3-Dimetil-1H-pirazol-4-solfonammide (CAS RN 88398-53-2) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7438 | ex 2935 90 90 | 40 | Venetoclax (INN) (CAS 1257044-40-8) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8606 | ex 2935 90 90 | 41 | lenacapavir sodico (INNM) (CAS RN 2283356-12-5) con purezza, in peso, pari o superiore al 98 % | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.5036 | ex 2935 90 90 | 42 | Penoxsulam (ISO) (CAS RN 219714-96-2) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7928 | ex 2935 90 90 | 44 | 4-[2-(7-Metossi-4,4-dimetil-1,3-diosso-3,4-diidroisochinolin-2(1H)-il)etil]bezenisolfonammide (CAS RN 33456-68-7) con purezza, in peso, di 99,5 % o più | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3562 | \*ex 2935 90 90 | 45 | Rimsulfuron (ISO) (CAS RN 122931-48-0) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5451 | ex 2935 90 90 | 48 | (3R,5S,6E)-7-[4-(4-Fluorofenil)-2-[metil(metilsulfonil)amino]-6-(propan-2-il)pirimidin-5-yl]-3,5-diidrossiept-6-enoico acido -- 1-[(R)-(4-clorofenil)(fenil)metil]piperazina (1:1) (CAS RN 1235588-99-4) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.2843 | \*ex 2935 90 90 | 50 | 4,4'-Ossidi(benzensolfonoidrazide) (CAS RN 80-51-3) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4636 | \*ex 2935 90 90 | 53 | Acido 2,4-dicloro-5-sulfamoilbenzoico (CAS RN 2736-23-4) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6777 | ex 2935 90 90 | 54 | Propossicarbazone di sodio (ISO) (CAS RN 181274-15-7) avente purezza, in peso, pari o superiore al 95 % | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3560 | \*ex 2935 90 90 | 55 | Thifensulfuron-metil (ISO) (CAS RN 79277-27-3) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6802 | ex 2935 90 90 | 56 | N-(p-Toluenesulfonil)-N'-(3-(p-toluenesulfonilossi)fenil)urea (CAS RN 232938-43-1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6903 | ex 2935 90 90 | 57 | N-{2-[(fenilcarbamoil)ammino]fenil}benzenesulfonammide (CAS RN 215917-77-4) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6664 | ex 2935 90 90 | 59 | Flazasulfuron (ISO) (CAS RN 104040-78-0) di purezza, in peso, pari o superiore al 94 % | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4586 | \*ex 2935 90 90 | 63 | Nicosulfuron (ISO), (CAS RN 111991-09-4) di purezza, in peso, di 91 % o più | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3561 | \*ex 2935 90 90 | 65 | Tribenuron-metil (ISO) (CAS RN 101200-48-0) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7854 | \*ex 2935 90 90 | 70 | (4S)-4-idrossi-2-(3-metossipropil)-3,4-diidro-2H-tieno[3,2-e]tiazin-6-solfonammide-1,1-diossido (CAS RN 154127-42-1) avente purezza, in peso, del 97 % o più | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8055 | ex 2935 90 90 | 80 | acido 4-cloro-3-sulfamoilbenzoico (CAS RN 1205-30-7) avente purezza pari o superiore al 97 % in peso | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3704 | \*ex 2935 90 90 | 88 | N-(2-(4-Ammino-N-etil-m-toluidino)etil)metanosolfonammide sesquisolfato monoidrato(CAS RN25646-71-3) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4048 | ex 2935 90 90 | 89 | 3-(3-Bromo-6-fluoro-2-metilindol-1-ilsulfonil)-*N,N*-dimetil-1,2,4-triazolo-1-sulfonamide (CAS RN 348635-87-0) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4944 | ex 2938 90 30 | 10 | Glicirrizato di ammonio (CAS RN 53956-04-0) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3554 | \*ex 2938 90 90 | 10 | Esperidina (CAS RN 520-26-3) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5927 | \*ex 2938 90 90 | 20 | Etilvanillina beta-D-glucopiranoside (CAS RN 122397-96-0) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7329 | ex 2938 90 90 | 30 | Rebaudioside A (CAS RN 58543-16-1) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7047 | ex 2940 00 00 | 30 | D(+)- Trealosio diidrato (CAS RN6138-23-4) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8424 | ex 2940 00 00 | 60 | Metil α-D-mannopiranoside (CAS RN 617-04-9) con purezza, in peso, di 98 % o più | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8635 | ex 2940 00 00 | 70 | Alfa-D-Mannopiranosio, 6-acetato 2,3,4-tribenzoato 1-(2,2,2-tricloroetanimidato) (CAS RN 346441-49-4) con purezza, in peso, pari o superiore al 95 % | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.5233 | ex 2941 20 30 | 10 | Solfato di diidrostreptomicina (CAS RN 5490-27-7) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6984 | ex 2942 00 00 | 10 | Triacetossiboroidruro di sodio (CAS RN 56553-60-7) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8614 | ex 2942 00 00 | 20 | Dimetilammino—borano (1:1) (CAS RN 74-94-2) con purezza, in peso, pari o superiore al 98 % | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.3555 | \*3201 20 00 |  | Estratto di mimosa | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7943 | ex 3201 90 20 | 10 | Estratto a base acquosa di galle di sommacco cinese (*Galla chinensis*), contenente, in peso, 85 % o meno di tannini | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3553 | \*ex 3201 90 90 | 20 | Estratti tannici derivati dal gambier e dai frutti del mirobalano | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6183 | \*ex 3204 11 00 | 15 | Colorante C.I. Disperse Blue 360 (CAS RN 70693-64-0) e preparazioni a base di tale colorante contenenti, in peso, 99 % o più di colorante C.I. Disperse Blue 360 | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6277 | \*ex 3204 11 00 | 25 | N-(2-cloroetil)-4-[(2,6-dicloro-4-nitrofenil)azo]-N-etil-m-toluidina (CAS RN 63741-10-6) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5134 | ex 3204 11 00 | 45 | Preparazione di coloranti in dispersione contenente:   |  |  | | --- | --- | | — | C.I. Disperse Orange 61 (CAS RN 12270-45-0) o Disperse Orange 288 (CAS RN 96662-24-7), | | — | C.I. Disperse Blue 291:1 (CAS RN 872142-01-3), | | — | C.I. Disperse Violet 93:1 (CAS RN 122463-28-9), |   anche contenente C.I. Disperse Red 54 (CAS RN 6657-37-0) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5264 | ex 3204 11 00 | 50 | Colorante C.I. Disperse Blue 72 (CAS RN 81-48-1) e preparazioni a base di tale colorante contenenti, in peso, 95 % o più di colorante C.I. Disperse Blue 72 | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.6972 | ex 3204 12 00 | 15 | Colorante C.I. Acid Brown 75 (CAS RN 8011-86-7) e preparazioni a base di tale colorante contenenti, in peso, 75 % o più di colorante C.I. Acid Brown | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6975 | ex 3204 12 00 | 17 | Colorante C.I. Acid Brown 355 (CAS RN 84989-26-4 o 60181-77-3) e preparazioni a base di tale colorante contenenti, in peso, 75 % o più di colorante C.I. Acid Brown 355 | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7021 | ex 3204 12 00 | 25 | Colorante C.I. Acid Black 210 (CAS RN 85223-29-6 o 99576-15-5) e preparazioni a base di tale colorante contenenti, in peso, 50 % o più di colorante Acid Black 210 | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6976 | ex 3204 12 00 | 27 | Colorante C.I. Acid Brown 425 (CAS RN 75234-41-2 o 119509-49-8) e preparazioni a base di tale colorante contenenti, in peso, 75 % o più di colorante C.I. Acid Brown 425 | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6963 | ex 3204 12 00 | 35 | Colorante C.I. Acid Black 234 (CAS RN 157577-99-6) e preparazioni a base di tale colorante contenenti, in peso, 75 % o più di colorante C.I. Acid Black 234 | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6964 | ex 3204 12 00 | 37 | Colorante C.I. Acid Black 210 sale di sodio (CAS RN 201792-73-6) e preparazioni a base di tale colorante contenenti, in peso, 50 % o più di colorante C.I. Acid Black 210 sale di sodio | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5925 | \*ex 3204 12 00 | 40 | Preparazione colorante liquida contenente colorante acido anionico C.I. Acid Blue 182 (CAS RN 12219-26-0) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6965 | ex 3204 12 00 | 45 | Colorante C.I. Acid Blue 161/193 (CAS RN 12392-64-2) e preparazioni a base di tale colorante contenenti, in peso, 75 % o più di colorante C.I. Acid Blue 161/193 | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6971 | ex 3204 12 00 | 47 | Colorante C.I. Acid Brown 58 (CAS RN 70210-34-3 o 12269-87-3) e preparazioni a base di tale colorante contenenti, in peso, 75 % o più di colorante C.I. Acid Brown 58 | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6973 | ex 3204 12 00 | 55 | Colorante C.I. Acid Brown 165 (CAS RN 61724-14-9) e preparazioni a base di tale colorante contenenti, in peso, 75 % o più di colorante Acid Brown 165 | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6974 | ex 3204 12 00 | 57 | Colorante C.I. Acid Brown 282 (CAS RN 70236-60-1 o 12219-65-7) e preparazioni a base di tale colorante contenenti, in peso, 75 % o più di colorante C.I. Acid Brown 282 | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6535 | \*ex 3204 12 00 | 60 | Colorante C.I. Acid Red 52 (CAS RN 3520-42-1) e preparazioni a base di tale colorante contenenti, in peso, 97 % o più di colorante C.I. Acid Red 52 | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6977 | ex 3204 12 00 | 65 | Colorante C.I. Acid Brown 432 (CAS RN 119509-50-1) e preparazioni a base di tale colorante contenenti, in peso, 75 % o più di colorante Acid Brown 432 | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6652 | ex 3204 12 00 | 70 | Colorante C.I. Acid blue 25 (CAS RN 6408-78-2) e preparazioni a base di tale colorante aventi tenore, in peso, di colorante C.I. Acid blue 25 pari o superiore all'80 % | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4065 | \*ex 3204 13 00 | 10 | Colorante C.I. Basic Red 1 (CAS RN 989-38-8) e preparazioni a base di tale colorante contenenti, in peso, 50 % o più di colorante C.I. Basic Red 1 | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7394 | ex 3204 13 00 | 15 | Colorante C.I. Basic Blue 41 (CAS RN 12270-13-2) e preparazioni a base di tale colorante contenenti, in peso, 50 % o più di colorante C.I. Basic Blue 41 | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7396 | ex 3204 13 00 | 35 | Colorante C.I. Basic Yellow 28 (CAS RN 54060-92-3) e preparazioni a base di tale colorante contenenti, in peso, 50 % o più di colorante C.I. Basic Yellow 28 | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.5805 | ex 3204 13 00 | 40 | Colorante C.I. Basic Violet 1 (CAS RN 603-47-4 o CAS RN 8004-87-3) e preparazioni a base di tale colorante contenenti, in peso, 90 % o più di colorante C.I. Basic Violet 1 | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.6475 | \*ex 3204 13 00 | 60 | Colorante C.I. Basic Red 1:1 (CAS RN 3068-39-1) e preparazioni a base di tale colorante contenenti, in peso, 90 % o più di colorante C.I. Basic Red 1:1 | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6569 | \*ex 3204 14 00 | 10 | Colorante C.I. Direct Black 80 (CAS RN 8003-69-8) e preparazioni a base di tale colorante contenenti, in peso, 90 % o più di colorante C.I. Direct Black 80 | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6571 | \*ex 3204 14 00 | 30 | Colorante C.I. Direct Red 23 (CAS RN 3441-14-3) e preparazioni a base di tale colorante contenenti, in peso, 90 % o più di colorante C.I. Direct Red 23 | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8537 | ex 3204 15 00 | 15 | Colorante C.I. Vat Blue 1 (CAS RN 482-89-3) e preparazioni a base di tale colorante con un tenore, in peso, di colorante C.I. Vat Blue 1 pari o superiore al 94 % | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.6129 | \*ex 3204 15 00 | 70 | Colorante C.I. Vat Red 1 (CAS RN 2379-74-0) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6325 | \*ex 3204 16 00 | 30 | Preparazioni a base di colorante Reactive Black 5 (CAS RN 17095-24-8) contenenti, in peso, tra il 60 % e il 75 % di tale colorante e uno o più degli elementi seguenti:   |  |  | | --- | --- | | — | colorante Reactive Yellow 201 (CAS RN 27624-67-5), | | — | sale disodico di 1-acido naftalensolfonico, 4-ammino-3-[[4-[[2-(solfoossi)etil]solfonil]fenil]azo]- (CAS RN 250688-43-8) oppure | | — | sale disodico di acido 3,5-diammino-4-[[4-[[2-(solfoossi)etil]solfonil]fenil]azo]-2-[[2-solfo-4-[[2-(solfoossi)etil]solfonil]fenill]azobenzoico (CAS RN 906532-68-1) | | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7367 | ex 3204 16 00 | 40 | Soluzione acquosa di colorante C.I. Reactive Red 141 (CAS RN 61931-52-0)   |  |  | | --- | --- | | — | contenente, in peso, 13 % o più di colorante C.I. Reactive Red 141, e | | — | contenente un conservante | | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.2517 | \*ex 3204 17 00 | 10 | Colorante C.I. Pigment Yellow 81 (CAS RN 22094-93-5) e preparazioni a base di tale colorante contenenti, in peso, 50 % o più di colorante C.I. Pigment Yellow 81 | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5433 | ex 3204 17 00 | 15 | Colorante C.I. Pigment Green 7 (CAS RN 1328-53-6) e preparazioni a base di tale colorante contenenti, in peso, 40 % o più di colorante C.I. Pigment Green 7 | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7092 | ex 3204 17 00 | 18 | Colorante C.I. Pigment Orange 16 (CAS RN 6505-28-8) e preparazioni a base di tale colorante contenenti, in peso, 90 % o più di colorante C.I. Pigment Orange 16 | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6130 | \*ex 3204 17 00 | 19 | Colorante C.I. Pigment Red 48:2 (CAS RN 7023-61-2) e preparazioni a base di tale colorante contenenti, in peso, 85 % o più di colorante C.I. Pigment Red 48:2 | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5505 | ex 3204 17 00 | 20 | Colorante C.I. Pigment Blue 15:3 (CAS RN 147-14-8) e preparazioni a base di tale colorante contenenti, in peso, 35 % o più di colorante C.I. Pigment Blue 15:3 | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6279 | \*ex 3204 17 00 | 21 | Colorante C.I. Pigment Blue 15:4 (CAS RN 147-14-8) e preparazioni a base di tale colorante contenenti, in peso, 35 % o più di colorante C.I. Pigment Blue 15:4 | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5259 | ex 3204 17 00 | 22 | Colorante C.I. Pigment Red 169 (CAS RN 12237-63-7) e preparazioni a base di tale colorante contenenti, in peso, 50 % o più di colorante C.I. Pigment Red 169 | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6246 | \*ex 3204 17 00 | 23 | Colourant C.I. Pigment Brown 41 (CAS RN 211502-16-8 o CAS RN 68516-75-6) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6453 | \*ex 3204 17 00 | 24 | Colorante C.I. Pigment Red 57:1 (CAS RN 5281-04-9), e preparazioni a base di tale colorante contenenti, in peso, 20 % o più di colorante C.I. Pigment Red 57:1 | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5427 | ex 3204 17 00 | 25 | Colorante C.I. Pigment Yellow 14 (CAS RN 5468-75-7) e preparazioni a base di tale colorante contenenti, in peso, 25 % o più di colorante C.I. Pigment Yellow 14 | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7261 | ex 3204 17 00 | 26 | Colorante C.I. Pigment Orange 13 (CAS RN 3520-72-7) e preparazioni a base di tale colorante contenenti, in peso, 80 % o più di colorante C.I. Pigment Orange 13 | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8678 | ex 3204 17 00 | 28 | Colorante C.I. Pigment Yellow 12 (CAS RN 6358-85-6) e preparazioni a base di tale colorante contenenti, in peso, il 21 % o più di colorante C.I. Pigment Yellow 12 | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.7659 | \*ex 3204 17 00 | 31 | Colorante C.I. Pigment Red 63:1 (CAS RN 6417-83-0) e preparazioni a base di tale colorante contenenti, in peso, 70 % o più di colorante C.I. Pigment Red 63:1 | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6603 | ex 3204 17 00 | 33 | Colorante C.I. Pigment Blue 15:1 (CAS RN 147-14-8) e preparazioni a base di tale colorante aventi tenore, in peso, di colorante C.I. Pigment Blue 15:1 pari o superiore al 35 % | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5426 | ex 3204 17 00 | 35 | Colorante C.I. Pigment Red 202 (CAS RN 3089-17-6) e preparazioni a base di tale colorante contenenti, in peso, 70 % o più di colorante C.I. Pigment Red 202 | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7565 | \*ex 3204 17 00 | 37 | Colorante C.I. Pigment Red 81:2 (CAS RN 75627-12-2) e preparazioni a base di tale colorante contenenti, in peso, 20 % o più di colorante C.I. Pigment Red 81:2 | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6452 | ex 3204 17 00 | 48 | Preparazione, sotto forma di perle estruse, contenente in peso:   |  |  | | --- | --- | | — | tra il 60 % e il 70 % di colorante C.I. Pigment Yellow 174 (CAS RN 78952-72-4), | | — | tra il 30 % e il 40 % di colofonia sproporzionata (CAS RN 8050-09-7), | | — | con o senza caolino | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5832 | ex 3204 17 00 | 75 | Colorante C.I. Pigment Orange 5 (CAS RN 3468-63-1) e preparazioni a base di tale colorante contenenti, in peso, 80 % o più di colorante C.I. Pigment Orange 5 | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.5700 | ex 3204 17 00 | 85 | Colorante C.I. Pigment Blue 61 (CAS RN 1324-76-1) e preparazioni a base di tale colorante contenenti, in peso, 35 % o più di colorante C.I. Pigment Blue 61 | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.5680 | ex 3204 17 00 | 88 | Colorante C.I. Pigment Violet 3 (CAS RN 1325-82-2 o CAS RN 101357-19-1) e preparazioni a base di tale colorante contenenti, in peso, 90 % o più di colorante C.I. Pigment Violet 3 | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.6979 | ex 3204 19 00 | 13 | Colorante C.I. Sulphur Black 1 (CAS RN 1326-82-5) e preparazioni a base di tale colorante contenenti, in peso, 75 % o più di colorante C.I. Sulphur Black | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5100 | ex 3204 19 00 | 73 | Colorante C.I. Solvent Blue 104 (CAS RN 116-75-6) e preparazioni a base di tale colorante contenenti, in peso, 97 % o più di colorante C.I. Solvent Blue 104 | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5282 | ex 3204 19 00 | 77 | Colorante C.I. Solvent Yellow 98 (CAS RN 27870-92-4 o CAS RN 12671-74-8) e preparazioni a base di tale colorante contenenti, in peso, 95 % o più di colorante  C.I. Solvent Yellow 98 | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4058 | ex 3204 20 00 | 10 | Colorante C.I. Fluorescent Brightener 184 (CAS RN 7128-64-5) e preparazioni con contenuto in peso pari o superiore al 20 % di colorante C.I. Fluorescent Brightener 184. | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5395 | ex 3204 20 00 | 30 | Colorante C.I. Fluorescent Brightener 351 (CAS RN 27344-41-8) e preparazioni a base di tale colorante contenenti, in peso, 90 % o più di colorante C.I. Fluorescent Brightener 351 | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6473 | \*ex 3204 90 00 | 10 | Colorante C.I Solvent Yellow 172 (noto anche come C.I. Solvent Yellow 135) (CAS RN 68427-35-0) e preparazioni a base di tale colorante contenenti, in peso, il 90 % o più di colorante C.I Solvent Yellow 172 (noto anche come C.I. Solvent Yellow 135) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7658 | \*ex 3205 00 00 | 20 | Preparazione di Colourant C.I. Solvent Red 48 (CAS RN 13473-26-2) in polvere, contenente in peso:   |  |  | | --- | --- | | — | 16 % o più ma non più di 25 % di Colorante C.I. Solvent Red 48 (CAS 13473-26-2) | | — | 65 % o più ma non più di 75 % di idrossido di alluminio (CAS RN 21645-51-2) | | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7699 | \*ex 3205 00 00 | 30 | Preparazione di Colorante C.I. Pigment Red 174 (CAS RN 15876-58-1) in polvere, contenente in peso:   |  |  | | --- | --- | | — | 16 % o più ma non più di 21 % di Colorante C.I. Pigment Red 174 (CAS RN 15876-58-1) | | — | 65 % o più ma non più di 69 % di idrossido di alluminio (CAS RN 21645-51-2) | | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3550 | \*ex 3206 11 00 | 10 | Diossido di titanio rivestito di triisostearato di isopropossititanio, contenente, in peso, 1,5 % o più e non più di 2,5 % di triisostearato di isopropossititanio | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5378 | ex 3206 19 00 | 10 | Preparazione contenente, in peso:   |  |  | | --- | --- | | — | 72 % (±2 %) di mica (CAS RN 12001-26-2) e | | — | 28 % (±2 %) di biossido di titanio (CAS RN 13463-67-7) | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8770 | \*ex 3206 20 00 | 50 | Spinello nero di cromite di nichel e di ferro (colorante C.I. pigment black 30) (CAS RN 71631-15-7) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8765 | \*ex 3206 20 00 | 60 | Spinello verde di cromite di cobalto (colorante C.I. pigment green 26) (CAS RN 68187-49-5) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8768 | \*ex 3206 20 00 | 70 | Spinello nero di cromite di rame (colorante C.I. pigment black 28) (CAS RN 68186-91-4) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6245 | \*ex 3206 49 70 | 20 | Colorante C.I. Pigment Blue 27 (CAS RN 14038-43-8) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7390 | ex 3206 49 70 | 40 | Colorante C.I. Pigment Blue 27 (CAS RN 25869-00-5) e preparazioni a base di tale colorante contenenti, in peso, 85 % o più di colorante C.I. Pigment Blue 27 | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8211 | ex 3206 49 70 | 50 | Miscela concentrata di pigmenti (masterbatch) sotto forma di pellet contenente, in peso:   |  |  | | --- | --- | | — | tra il 50 % e il 70 % di poliammide-6.6 (CAS RN 32131-17-2), | | — | tra il 15 % e il 20 % di polvere di ferro (CAS RN 7439-89-6), | | — | tra il 5 % e il 15 % di solfato di bario (CAS RN 7727-43-7) e | | — | tra il 5 % e il 10 % di pigmento blu, costituito da una miscela di biossido di titanio (CAS RN 13463-67-7) e ftalocianina di rame (II) (CAS RN 147-14-8) | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.3673 | \*3206 50 00 |  | Prodotti inorganici dei tipi utilizzati come "sostanze luminescenti" | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8676 | ex 3207 30 00 | 30 | Pasta d’argento, contenente, in peso:   |  |  | | --- | --- | | — | il 45 % o più ma non più del 90 % di argento (CAS RN 7440-22-4), e | | — | il 59 % o più ma non più del 92 % di solidi totali (argento incluso) |   destinata a essere utilizzata come conduttore nella produzione di celle solari   (1) | 0 % (1) | - | 31.12.2028 |
| 0.8630 | ex 3207 30 00 | 40 | Pasta d'alluminio, contenente, in peso:   |  |  | | --- | --- | | — | il 72 % o più, ma non più dell'82 % di alluminio (CAS RN 7429-90-5) | | — | con una viscosità di 10 o più, ma non più di 100 Pa/s (Brookfield RVT, 14 Spindle, 20 rpm, 25°C±0,5°C) | | — | con particelle di alluminio di dimensione non superiore a 25 µm |   destinata a essere utilizzata nella produzione di celle solari     (1) | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.2511 | \*ex 3208 20 10 | 10 | Copolimero di *N*-vinilcaprolattame, di *N*-vinil-2-pirrolidone e di metacrilato di dimetilamminoetile, sotto forma di soluzione in etanolo contenente, in peso, 34 % o più e non più di 40 % di copolimero | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4511 | \*ex 3208 20 10 | 20 | Soluzione di strati di finitura per immersione con contenuto in peso pari o superiore allo 0,5 % ma non superiore al 15 % di copolimeri di acrilato-metacrilato-alchenesulfonato con catene laterali fluorate, in una soluzione di n-butanolo e/o 4-metil-pentanolo e/o diisoamiletere | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8412 | ex 3208 20 10  ex 3905 91 00 | 50  25 | Copolimero di vinilcaprolattame e vinilpirrolidone (CAS RN 51987-20-3) sotto forma di soluzione in 2-butossietanolo (CAS RN 111-76-2) contenente in peso tra 45 % e 58 % di copolimero | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8137 | ex 3208 90 19  ex 3911 90 99 | 13  63 | Miscela contenente, in peso:   |  |  | | --- | --- | | — | tra il 20 % e il 40 % di un copolimero di ossido di metile e vinile e di maleato di monobutile (CAS RN 25119-68-0); | | — | tra il 7 % e il 20 % di un copolimero di ossido di metile e vinile e di maleato di monoetile (CAS RN 25087-06-3); | | — | tra il 40 % e il 65 % di etanolo (CAS RN 64-17-5), | | — | tra l'1 % e il 7 % di butan-1-olo (CAS RN 71-36-3) | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3967 | \*ex 3208 90 19 | 15 | Poliolefine clorurate, in soluzione | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.2504 | \*ex 3208 90 19 | 40 | Polimero di metilsilossano, sotto forma di soluzione in una miscela di acetone, di butanolo, di etanolo e di isopropanolo, contenente, in peso, 5 % o più e non più di 11 % di polimero di metilsilossano | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6154 | \*ex 3208 90 19  ex 3824 99 92 | 45  63 | Polimero costituito da un policondensato di formaldeide e naftalendiolo, chimicamente modificato per reazione con un alogeno alchino, sciolto in acetato di propilene glicol-metil-etere | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6989 | ex 3208 90 19 | 47 | Soluzione contenente, in peso:   |  |  | | --- | --- | | — | fra 0,1 % e 20 % di gruppi alcossi contenenti polimero di silossano con sostituenti alchilici o arilici | | — | 75 % o più di un solvente organico contenente uno o più propilene glicol-etil-etere (CAS RN 1569-02-4), acetato di glicole propilenico mono metil etere (CAS RN 108-65-6) oppure propiletere propilenglicole (CAS RN 1569-01-3): | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.2502 | \*ex 3208 90 19 | 50 | Soluzione contenente, in peso:   |  |  | | --- | --- | | — | (63,5 ± 10) % di gamma-butirrolattone (CAS RN 96-48-0), | | — | (30 ± 10) % di resina di poliidrossiammide aromatica, | | — | (3,5 ± 1,5) % di derivato estereo del naftochinone, | | — | (1,5 ± 0,5) % di acido arilsilicico | | — | (1,5 ± 0,5) % di [3-(trimetossisilil)propil]urea (CAS RN 23843-64-3) | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6726 | ex 3208 90 19 | 55 | Preparazione di 5 % o più ma non più di 20 %, in peso, di un copolimero di polipropilene e anidride maleica, o una miscela di polipropilene e un copolimero di propilene e anidride maleica, o una miscela di polipropilene e un copolimero di propilene, isobutene e anidride maleica in un solvente organico | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4037 | ex 3208 90 19 | 60 | Copolimero di idrossistirene contenente uno o più dei seguenti elementi:   |  |  | | --- | --- | | — | stirene, | | — | alcossistirene, | | — | alchilacrilati, |   disciolti in lattato di etile | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6005 | \*ex 3208 90 19 | 65 | Siliconi contenenti in peso 50 % o più di xilene e non più di 25 % di silicio, del tipo destinato alla fabbricazione di impianti chirurgici a lungo termine | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5777 | ex 3215 19 00 | 20 | Inchiostro:   |  |  | | --- | --- | | — | composto da un polimero di poliestere e una dispersione di argento (CAS RN 7440-22-4) e di cloruro di argento (CAS RN 7783-90-6) in metilpropilchetone (CAS RN 107-87-9), | | — | avente un contenuto solido totale, in peso, compreso fra il 55 % e il 57 %, | | — | di densità compresa tra 1,40 g/cm3 e 1,60 g/cm3, |   utilizzato per la fabbricazione di elettrodi   (1) | 0 % | l | 31.12.2027 |
| 0.2501 | \*ex 3215 90 70 | 20 | Inchiostro termosensibile fissato su un foglio di materia plastica | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4533 | \*ex 3215 90 70 | 30 | Inchiostro in cartucce monouso con un contenuto, in peso:   |  |  | | --- | --- | | — | pari o superiore al 1 %, ma non superiore al 10 %, di diossido di silicio amorfo oppure | | — | pari o superiore al 3,8 % di colorante C.I. Solvent Black 7 in solventi organici |   utilizzato per marcare circuiti integrati   (1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5031 | ex 3215 90 70 | 40 | Polvere di inchiostro secco con una base di resina ibrida (composta da resina in acrilico polistirene e resina in poliestere) miscelata con:   |  |  | | --- | --- | | — | cera; | | — | un polimero a base di vinile | | — | un agente colorante |   destinata alla fabbricazione di toner per fotocopiatrici, fax, stampanti e dispositivi multifunzione   (1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3661 | \*3301 12 10 |  | Oli essenziali di arancio, non deterpenati | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4863 | ex 3402 39 90 | 10 | Sodio metil lauril isetionato | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4002 | \*ex 3402 42 00 | 10 | Tensioattivo a base di un copolimero di vinile in polipropilene glicole | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4277 | ex 3402 42 00 | 20 | Tensioattivo contenente 1,4-dimetil-1,4-*bis*(2- metilpropil)-2butino-1,4 diyl polimerizzato con ossirano, metile terminale | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.6285 | \*ex 3402 90 10 | 10 | Miscela tensioattiva di cloruri di trimetil alchil (C8-C10) ammonio (CAS RN 63393-96-4) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8758 | \*ex 3402 90 10 | 15 | Tensioattivo di silicone costituito da una miscela di:   |  |  | | --- | --- | | — | 60 % o più ma non più dell’85 % in peso di copolimero di polialchileneossidodimetilsilossano (CAS RN 68937-55-3), | | — | 15 % o più ma non più del 40 % in peso di poli(ossi-1,2-etandiil),α-idro-ω-idrossi-etan-1,2-diolo etossilato (CAS RN 25322-68-3), | | — | 0,8 % o più ma non più dell’1,5 % in peso di ottametilciclotetrasilossano (CAS RN 556-67-2), | | — | 0,6 % o più ma non più dell’1,0 % in peso di decametilciclopentasilossano (CAS RN 541-02-6), | | — | 0,2 % o più ma non più dello 0,5 % in peso di dodecametilcicloesasilossano (CAS RN 540-97-6) | | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3660 | \*ex 3402 90 10 | 20 | Miscela di docusato sodico (DCI) e di benzoato di sodio | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4313 | \*ex 3506 91 90 | 40 | Adesivo in acrilico sensibile alla pressione con uno spessore pari o superiore a 0,076 mm e inferiore a 0,127 mm, confezionato in rotoli di larghezza pari o superiore a 45,7 cm e inferiore a 132 cm, forniti su un realease liner con un valore di aderenza iniziale non inferiore a 15N/25 mm (misurato conformemente alla norma ASTM D3330) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6293 | \*ex 3507 90 90 | 10 | Preparato di proteasi di *Achromobacter lyticus* (CAS RN 123175-82-6) destinato ad essere utilizzato nella fabbricazione di prodotti a base di insulina umana e di prodotti analoghi   (1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7050 | ex 3507 90 90 | 30 | Salicilato 1-monoossigenasi (CAS RN 9059-28-3) in soluzione acquosa con   |  |  | | --- | --- | | — | una concentrazione enzimatica compresa fra 6,0 U/ml e 7,4 U/ml, | | — | una concentrazione in peso di azoturo di sodio (CAS RN 26628-22-8) non superiore a 0,09 % | | — | un valore pH tra 6,5 e 8,5 | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4922 | ex 3601 00 00 | 20 | Miscela pirotecnica di forma cilindrica o granulare, composta da nitrato di stronzio o nitrato di rame o nitrato basico di rame, in una matrice di nitroguanidina o nitrato di guanidina, contenente anche un legante e additivi, utilizzata come componente nei sistemi di gonfiaggio degli airbag   (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7318 | ex 3603 50 00 | 10 | Accenditori per generatori di gas aventi:   |  |  | | --- | --- | | — | lunghezza massima totale pari o superiore a 15,5 mm, ma non superiore a 29,4 mm, e |   lunghezza del piedino pari o superiore a 6,4 mm, ma non superiore a 12,6 mm | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.5465 | ex 3801 90 00 | 10 | Grafite espandibile (CAS RN 90387-90-9 e CAS RN 12777-87-6) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6759 | ex 3802 10 00 | 10 | Miscela di carbone attivo e polietilene, in polvere | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7368 | ex 3802 10 00 | 40 | Carboni attivati chimicamente per l'assorbimento e il desorbimento di vapori, di forma definita o irregolare, con capacità effettiva di butano uguale o superiore a 5 g butano/100 ml (secondo il metodo ASTM D 5228)   (1) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.2987 | \*3805 90 10 |  | Olio di pino | 1.7 % | - | 31.12.2029 |
| 0.2988 | \*ex 3808 91 90 | 30 | Preparazione contenente endospore e cristalli di proteine derivate da:   |  |  | | --- | --- | | — | *Bacillus thuringiensis Berliner* subsp. *aizawai* o *kurstaki* oppure, | | — | *Bacillus thuringiensis* subsp. *kurstaki* oppure, | | — | *Bacillus thuringiensis* subsp. *israelensis* oppure, | | — | *Bacillus thuringiensis* subsp. *aizawai* oppure, | | — | *Bacillus thuringiensis* subsp. *tenebrionis* | | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.2983 | \*ex 3808 91 90 | 40 | Spinosad (ISO) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5710 | ex 3808 91 90 | 60 | Spinetoram (ISO) (CAS RN 935545-74-7), preparazione di due componenti dello spinosyn (3’-etossi-5,6-diidro spinosyn J) e (3’-etossi- spinosyn L) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.4753 | \*ex 3808 93 90 | 10 | Preparazione sotto forma di granuli, contenente in peso:   |  |  | | --- | --- | | — | almeno il 38,8 %, ma non più del 41,2 % di gibberelline A3, o | | — | almeno il 9,5 %, ma non più del 10,5 % di gibberelline A4 e A7 | | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5048 | ex 3808 93 90 | 20 | Preparazione composta da benzil(purin-6-il)ammina in una soluzione di glicole, contenente in peso:   |  |  | | --- | --- | | — | 1,88 % o più ma non più del 2,00 % di benzil(purin-6-yl)ammina |   del tipo utilizzato nei regolatori di crescita per piante | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8727 | \*ex 3808 93 90 | 70 | Preparazione sotto forma di polvere contenente, in peso, il 90 % o più di gibberelline A4 e gibberelline A7 combinate (CAS RN 8030-53-3) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6532 | \*ex 3808 94 20 | 30 | bromocloro-5,5-dimetilimidazolidin-2,4-dione (CAS RN 32718-18-6) contenente:   |  |  | | --- | --- | | — | 1,3-dicloro-5,5-dimetilimidazolidin-2,4-dione (CAS RN 118-52-5), | | — | 1,3-dibromo-5,5-dimetilimidazolidin-2,4-dione (CAS RN 77-48-5), | | — | 1-bromo,3-cloro-5,5-dimetilimidazolidin-2,4-dione (CAS RN 16079-88-2) e/o | | — | 1-cloro,3-bromo-5,5-dimetilimidazolidin-2,4-dione (CAS RN 126-06-7) | | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4510 | \*ex 3811 19 00 | 10 | Soluzione di più del 61 % ma non più del 63 % in peso di manganese metilciclopentadienile tricarbonile in un solvente di idrocarburi aromatici, contenente in peso non più di:   |  |  | | --- | --- | | — | 4,9 % di 1,2,4-trimetil-benzene, | | — | 4,9 % di naftalene e | | — | 0,5 % di 1,3,5-trimetil-benzene | | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3448 | \*ex 3811 21 00 | 10 | Sali dell’acido dinonilnaftalensolfonico, sotto forma di soluzione in oli minerali | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7223 | \*ex 3811 21 00 | 11 | Agente di dispersione e inibitore dell’ossidazione contenente:   |  |  | | --- | --- | | — | o-ammino poliisobutilenfenolo (CAS RN 78330-13-9), | | — | in peso, più del 30 % ma non più del 50 % di oli minerali, |   destinati alla produzione di miscele di additivi per oli lubrificanti   (1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6904 | ex 3811 21 00 | 12 | Agente di dispersione contenente:   |  |  | | --- | --- | | — | esteri di acido poliisobutenilsuccinico e pentaeritritolo (CAS RN 103650-95-9), | | — | più del 35 % ma non oltre il 55 %, in peso, di oli minerali e | | — | con un contenuto di cloro non superiore allo 0,05 % in peso, |   destinato alla produzione di miscele di additivi per oli lubrificanti   (1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6018 | \*ex 3811 21 00 | 13 | Additivi contenenti:   |  |  | | --- | --- | | — | alchilbenzenesolfonati (C16-C24) borati di magnesio e | | — | oli minerali, |   con un totale di basicità (TBN) compreso tra 250 e 350, destinati ad essere utilizzati nella produzione di oli lubrificanti   (1) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.6906 | ex 3811 21 00 | 14 | Agente di dispersione:   |  |  | | --- | --- | | — | contenente poliisobutene succinimmide derivato da prodotti di reazione delle polietilenepoliammine con anidride poliisobutenilsuccinica (CAS RN 147880-09-9), | | — | contenente più del 35 % ma non oltre il 55 %, in peso, di oli minerali, | | — | con un contenuto di cloro, in peso, non superiore allo 0,05 %, | | — | avente un totale di basicità inferiore a 15, |   destinato alla produzione di miscele di additivi per oli lubrificanti   (1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6907 | ex 3811 21 00 | 16 | Detergente contenente:   |  |  | | --- | --- | | — | sale di calcio di beta-amminocarbonil alchilfenolo (prodotto di reazione della base di Mannich dell’alchilfenolo) | | — | più del 40 % ma non oltre il 60 %, in peso, di oli minerali e | | — | avente un totale di basicità superiore a 120 |   destinato alla produzione di miscele di additive per oli lubrificanti   (1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6905 | ex 3811 21 00 | 18 | Detergente contenente:   |  |  | | --- | --- | | — | sulfonati di calcio alchiltoluene a catena lunga, | | — | più del 30 % ma non oltre il 50 %, in peso, di oli minerali e | | — | avente un totale di basicità superiore a 310 ma inferiore a 340 |   destinato alla produzione di miscele di additivi per oli lubrificanti   (1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6430 | \*ex 3811 21 00 | 19 | Additivi contenenti:   |  |  | | --- | --- | | — | una miscela a base di poliisobutilene succinimmide, e | | — | in peso, più del 30 % ma non più del 50 % di oli minerali, |   con un totale di basicità superiore a 40, destinati ad essere utilizzati nella produzione di oli lubrificanti   (1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3449 | \*ex 3811 21 00 | 20 | Additivi per oli lubrificanti, a base di composti organici complessi di molibdeno, sotto forma di soluzione in olio minerale | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8583 | ex 3811 21 00 | 21 | Additivo contenente in peso:   |  |  | | --- | --- | | — | tra il 90 % e il 97 % di prodotti della reazione tra butil-cicloes-3-enecarbossilato e zolfo (CAS RN 160305-95-3), | | — | tra il 3 % e il 10 % di olio minerale, |   destinato a essere utilizzato nella fabbricazione di miscele di additivi per oli lubrificanti   (1) | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.8196 | ex 3811 21 00 | 22 | Additivo costituito essenzialmente da:   |  |  | | --- | --- | | — | prodotto di reazione dell'anidride poliisobutenil succinica (CAS RN 192662-34-3) con N,N-dietilamminoetanolo (CAS RN 100-37-8), | | — | tra il 25 % e il 40 %, in peso, di olio minerale, |   destinato a essere utilizzato nella fabbricazione di miscele di additivi per oli lubrificanti   (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8197 | ex 3811 21 00 | 24 | Additivo costituito essenzialmente da:   |  |  | | --- | --- | | — | prodotto di reazione all'anidride poliisobutenil succinica con polietilenpoliammine, borate (CAS RN 134758-95-5), con un tenore di cloro in peso compreso tra lo 0,05 % e lo 0,25 % e un numero di basicità totale (TBN) superiore a 20, | | — | tra 45 % e il 55 %, in peso, di olio minerale, |   destinato a essere utilizzato nella fabbricazione di miscele di additivi per oli lubrificanti   (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6012 | \*ex 3811 21 00 | 25 | Additivi contenenti:   |  |  | | --- | --- | | — | un copolimero di polimetacrilato di alchile (C8-C18) con N-[3-(dimetilammino)propil]metacrilammide, di peso molecolare medio (Mw) compreso tra 10 000 e 20 000, e | | — | tenore, in peso, di oli minerali compreso tra 15 % e 30 %, |   destinati ad essere utilizzati nella produzione di oli lubrificanti   (1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8198 | ex 3811 21 00 | 26 | Additivo costituito essenzialmente da:   |  |  | | --- | --- | | — | acido fosforoditioico, O,O-bis (1,3-dimetilbutile e isopropile) esteri misti, sali di zinco (CAS RN 84605-29-8), | | — | tra il 7 % e il 12 %, in peso, di olio minerale, |   destinato a essere utilizzato nella fabbricazione di miscele di additivi per oli lubrificanti   (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6022 | \*ex 3811 21 00 | 27 | Additivi contenenti:   |  |  | | --- | --- | | — | 10 % o più, in peso, di un copolimero etilene-propilene modificato chimicamente da gruppi dell'anidride succinica in reazione con 3-nitroanilina, e | | — | oli minerali, |   destinati ad essere utilizzati nella produzione di oli lubrificanti   (1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8199 | ex 3811 21 00 | 28 | Additivo costituito essenzialmente da:   |  |  | | --- | --- | | — | zinco bis (O,O-bis(2-etilesil) bis (ditiofosfato) (CAS RN 4259-15-8), | | — | tra lo 0,5 % e il 6 %, in peso, di fosfito di trifenile (CAS RN 101-02-0), | | — | tra lo 0,5 % e il 6 %, in peso, di O,O,O-trifenil fosforotioato (CAS RN 597-82-0) e non più del 7,5 %, in peso, della combinazione di composti trifenilfosforici, | | — | tra il 10 % e il 20 %, in peso, di oli minerali, |   destinato a essere utilizzato nella fabbricazione di miscele di additivi per oli lubrificanti   (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5727 | ex 3811 21 00 | 29 | Additivo contenente in peso:   |  |  | | --- | --- | | — | Il 25 % o più, ma non più del 40 % di alchilbenzensolfonati di calcio C16-24 (CAS RN 70024-69-0), | | — | il 30 % o più, ma non più del 65 % di oli minerali, |   destinato a essere utilizzato nella fabbricazione di miscele di additivi per oli lubrificanti   (1) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.5717 | ex 3811 21 00 | 30 | Additivi per oli lubrificanti, contenenti oli minerali, consistenti in sali di calcio dei prodotti della reazione del fenolo sostituito da poliisobutilene con acido salicilico e formaldeide, usati come additivo concentrato per la produzione di oli per motore mediante processo di miscelatura | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8201 | ex 3811 21 00 | 32 | Additivo costituito essenzialmente da:   |  |  | | --- | --- | | — | zinco O,O,O',O'-tetrachis (1,3-dimetilbutile) bis(fosforotioato) (CAS RN 2215-35-2), | | — | tra il 4 % e il 12 %, in peso, di olio minerale, |   destinato a essere utilizzato nella fabbricazione di miscele di additivi per oli lubrificanti   (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6013 | \*ex 3811 21 00 | 33 | Additivi contenenti:   |  |  | | --- | --- | | — | sali di calcio dei prodotti di reazione di eptilfenolo con formaldeide (CAS RN 84605-23-2), e | | — | oli minerali, |   con un totale di basicità (TBN) compreso tra 40 e 100, destinati ad essere utilizzati nella produzione di oli lubrificanti o di detergenti sovrabasici destinati ad essere utilizzati nella produzione di oli lubrificanti   (1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6016 | \*ex 3811 21 00 | 37 | Additivi contenenti:   |  |  | | --- | --- | | — | un copolimero stirolo-anidride maleica esterificato con alcoli C4-C20, modificato dall'amminopropilmorfolina, e | | — | tenore, in peso di oli minerali compresto tra 50 % e 75 %, |    destinati ad essere utilizzati nella produzione di oli lubrificanti   (1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6435 | \*ex 3811 21 00 | 48 | Additivi contenenti:   |  |  | | --- | --- | | — | alchilbenzensolfonati di magnesio (C20-C24) sovrabasici (CAS RN 231297-75-9) e | | — | il 25 % o più, ma non più del 50 %, in peso, di oli minerali, | | — | avente un totale di basicità superiore a 350 ma inferiore a 450, |   destinati a essere utilizzati nella produzione di oli lubrificanti o di miscele di additivi per oli lubrificanti   (1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6437 | \*ex 3811 21 00 | 53 | Additivi contenenti:   |  |  | | --- | --- | | — | solfonato di petrolio di calcio sovrabasico (CAS 68783-96-0) avente un tenore, in peso, di solfonato del 15 % o più ma non superiore al 30 % e | | — | più del 40 % ma non più del 60 %, in peso, di oli minerali, |   con indice di alcalinità totale compreso tra 280 e 420, destinati ad essere utilizzati nella produzione di oli lubrificanti   (1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6434 | \*ex 3811 21 00 | 55 | Additivi contenenti:   |  |  | | --- | --- | | — | polipropilbenzensolfonato di calcio con indice di alcalinità basso (CAS RN 75975-85-8) e | | — | più del 40 % ma non più del 60 %, in peso, di oli minerali, |   con indice di alcalinità totale superiore a 10 ma non superiore a 25, destinati ad essere utilizzati nella produzione di oli lubrificanti   (1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5724 | ex 3811 21 00 | 60 | Additivi per oli lubrificanti, contenenti oli minerali,   |  |  | | --- | --- | | — | a base di benzensulfonato sostituito da polipropilenile (CAS RN 75975-85-8), avente un contenuto in peso compreso fra il 25 % e il 35 %, | | — | con un totale di basicità (TBN) compreso tra 280 e 320, |   usati come additivo concentrato per la produzione di oli per motore mediante processo di miscelatura | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.6431 | \*ex 3811 21 00 | 63 | Additivi contenenti:   |  |  | | --- | --- | | — | una miscela sovrabasica di solfonati di petrolio di calcio (CAS RN 61789-86-4) e alchilbenzensolfonati di calcio sintetici (CAS RN 68584-23-6 e CAS RN 70024-69-0) con tenore totale di solfonato, in peso, del 15 % o più ma non superiore al 25 % e | | — | più del 40 % ma non più del 60 %, in peso, di oli minerali, |   con indice di alcalinità totale compreso tra 280 e 320, destinati ad essere utilizzati nella produzione di oli lubrificanti   (1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6429 | \*ex 3811 21 00 | 65 | Additivi contenenti:   |  |  | | --- | --- | | — | una miscela a base di poliisobutilene succinimmide (CAS RN 160610-76-4), e | | — | più del 35 % ma non più del 50 % in peso di oli minerali, |   aventi tenore, in peso, di zolfo superiore allo 0,7 % ma inferiore o uguale allo 1,3 %, con un totale di basicità superiore a 8, destinati ad essere utilizzati nella produzione di oli lubrificanti   (1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5711 | ex 3811 21 00 | 70 | Additivi per oli lubrificanti,   |  |  | | --- | --- | | — | contenenti poliisobutilene succinimide derivato da prodotti di reazione delle polietilenepoliammine con anidride poliisobutenilsuccinica (CAS RN 84605-20-9), | | — | contenenti oli minerali, | | — | avente un contenuto di cloro compreso fra il 0,05 % e lo 0,25 % in peso, | | — | con un totale di basicità (TBN) superiore a 20, |   usati come additivo concentrato per la produzione di oli per motore mediante processo di miscelatura | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.6017 | \*ex 3811 21 00 | 73 | Additivi contenenti:   |  |  | | --- | --- | | — | composti di succinimmide borati (CAS RN 134758-95-5) e | | — | oli minerali, | | — | con basicità totale (TBN) superiore a 40, |   destinati ad essere utilizzati nella produzione di miscele di additivi per oli lubrificanti   (1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6671 | ex 3811 21 00 | 75 | Additivi contenenti:   |  |  | | --- | --- | | — | dialchilbenzensolfonati (C10-C14) di calcio, | | — | contenenti in peso più del 40 % ma non più del 60 % di oli minerali, e |   con una basicità totale non superiore a 10, destinati ad essere utilizzati nella produzione di miscele di additivi per oli lubrificanti   (1) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.6669 | ex 3811 21 00 | 77 | Additivi antischiumogeni costituiti da:   |  |  | | --- | --- | | — | un copolimero di acrilato di 2-etilesile e di acrilato di etile, e | | — | contenenti in peso più del 50 % ma non più dell’80 % di oli minerali |   destinati ad essere utilizzati nella produzione di miscele di additivi per oli lubrificanti   (1) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.6666 | ex 3811 21 00 | 80 | Additivi contenenti:   |  |  | | --- | --- | | — | succinimide di poli-isobutilene e di poliammina aromatica | | — | contenenti in peso più del 40 % ma non più del 60 % di oli minerali, e |   con un tenore di azoto maggiore di 0,6 % ma non superiore a 0,9 % in peso, destinati ad essere utilizzati nella produzione di miscele di additivi per oli lubrificanti   (1) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.6498 | \*ex 3811 21 00 | 83 | Additivi:   |  |  | | --- | --- | | — | contenenti sucinimmide di poliisobutene derivato da prodotti di reazione delle polietilenepoliammine con anidride poliisobutenilsuccinica (CAS RN 84605-20-9), | | — | contenenti in peso più del 31,9 % ma non più del 43,3 % di oli minerali, | | — | aventi un contenuto di cloro in peso non superiore allo 0,05 % e | | — | con una basicità totale (TBN) superiore a 20, |   destinati ad essere utilizzati nella produzione di miscele di additivi per oli lubrificanti   (1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5718 | ex 3811 21 00 | 85 | Additivi:   |  |  | | --- | --- | | — | contenenti più del 20 % ma non più del 45 % in peso di oli minerali, | | — | a base di una miscela di sali di ramificato dodecilfenolo solfuro di calcio, con o senza carbonato, |   del tipo usato nella produzione di miscele di additivi   (1) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.5721 | ex 3811 29 00 | 20 | Additivi per oli lubrificanti, consistenti in prodotti della reazione di bis(2-metilpentan-2‑il)acido ditiofosforico con propilene ossido, anidride fosforica e ammine delle catene alchiliche C12-14, usati come additivo concentrato per la produzione di oli lubrificanti | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8655 | ex 3811 29 00 | 23 | Additivo per oli lubrificanti costituito da molibdeno, *bis*(dibutilcarbammoditioato)di-μ-ossodiossodi-, solforato (CAS RN 68412-26-0) | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.6432 | \*ex 3811 29 00 | 25 | Additivi contenenti almeno sali di ammine primarie e acidi mono- e di‑alchilfosforici, destinati ad essere utilizzati nella produzione di oli o grassi lubrificanti   (1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5723 | ex 3811 29 00 | 30 | Additivi per oli lubrificanti, contenenti oli minerali, consistenti in prodotti della reazione di butil-cicloesa-3-enecarbossilato, zolfo e fosfito di trifenile (CAS RN 93925-37-2), usati come additivo concentrato per la produzione di oli per motore mediante processo di miscelatura | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.5719 | \*ex 3811 29 00 | 33 | Additivi per oli lubrificanti, costituiti da una miscela di *N,N*-dialchil-2-idrossiacetammidi con catene alchiliche aventi una lunghezza compresa fra 12 e 18 atomi di carbonio (CAS RN 866259-61-2), utilizzati nella fabbricazione di miscele di additivi per oli lubrificanti   (1) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.6433 | \*ex 3811 29 00 | 35 | Additivi composti da una miscela a base di imidazolina (CAS RN 68784-17-8), destinati ad essere utilizzati nella produzione di oli lubrificanti   (1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5728 | ex 3811 29 00 | 40 | Additivi per oli lubrificanti, consistenti in prodotti della reazione di 2-metil-prop-1-ene con monocloruro di zolfo e solfuro di sodio (CAS RN 68511-50-2), aventi un contenuto di cloro in peso compreso fra lo 0,01 % e lo 0,5 %, usati come additivo concentrato per la produzione di oli lubrificanti | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.6436 | \*ex 3811 29 00 | 45 | Additivi costituiti da una miscela di adipati dialchilici (C7-C9), in cui l'adipato di diisoottile (CAS RN 1330-86-5) è superiore all'85 % in peso, destinati alla fabbricazione di olii lubrificanti   (1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6020 | \*ex 3811 29 00 | 70 | Additivi composti da dialchilfosfiti (nei quali i gruppi alchilici contengono oltre l' 80 % in peso di gruppi oleilici, palmitilico e stearilici groups), destinati ad essere utilizzati nella produzione di oli lubrificanti   (1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7205 | \*ex 3811 29 00 | 75 | Inibitore di ossidazione contenente principalmente una miscela di isomeri di: 1- (*terz*-dodeciltio)propan-2-olo (CAS RN 67124-09-8), destinato ad essere utilizzato nella fabbricazione di miscele di additivi per oli lubrificanti   (1) | 0 % (1) | - | 31.12.2029 |
| 0.6023 | \*ex 3811 29 00 | 85 | Additivi costituiti da una miscela di  1,1-diossido di 3-(isoalchilossi C9-11)tetraidrotiofene, ricca di C 10 (CAS RN 398141-87-2), destinati ad essere utilizzati nella fabbricazione di oli lubrificanti   (1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5565 | ex 3811 90 00 | 40 | Soluzione di un sale di ammonio quaternario a base di poliisobutenil-succinimmide, contenente in peso fra il 10 % e il 29,9 % di 2-etilesanolo | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7204 | ex 3811 90 00 | 50 | Inibitore di corrosione, contenente:   |  |  | | --- | --- | | — | acido poli-isobutenilsuccinico e | | — | tra il 5 % e il 20 %, in peso, di oli minerali |   destinato ad essere utilizzato nella fabbricazione di miscele di additivi per combustibili   (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5147 | ex 3812 10 00 | 10 | Accelerante di vulcanizzazione a base di granuli di difenil-guanidina (CAS RN 102-06-7) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6045 | \*ex 3812 20 90 | 10 | plastificante, contenente:   |  |  | | --- | --- | | — | bis(2-etilexil)-1,4-benzene dicarbossilato (CAS RN 6422-86-2) | | — | fra il 10 % e il  60 % in peso di tereftalato di dibutile (CAS RN 1962-75-0) | | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3444 | \*ex 3812 39 90 | 20 | Miscela contenente essenzialmente sebacato di bis(2,2,6,6-tetrametil-1-ottilossi-4-piperidile) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6055 | \*ex 3812 39 90 | 25 | Fotostabilizzante UV contenente le seguenti sostanze:   |  |  | | --- | --- | | — | α-[3-[3-(2H-Benzotriazol-2-il)-5-(1,1-dimetiletil)-4-idrossifenil]-1-oxopropil]-ω-idrossipoli(ossi-1,2-etanediil) (CAS RN 104810-48-2); | | — | α-[3-[3-(2H-Benzotriazol-2-il)-5-(1,1-dimetiletil)-4-idrossifenil]-1-oxopropil]-ω-[3-[3-(2H-benzotriazol-2-il)-5-(1,1-dimetiletil)-4-idrossifenil]-1-oxopropossi]poli (ossi-1,2-etanediil) (CAS RN 104810-47-1); | | — | polietilenglicole con peso molecolare medio (pm) pari a 300 (CAS RN 25322-68-3); | | — | sebacato di bis (1,2,2,6,6-pentametil-4-piperidil) (CAS RN 41556-26-7), e | | — | sebacato di metil-1,2,2,6,6-pentametil-4-piperidil (CAS RN82919-37-7) | | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6054 | \*ex 3812 39 90 | 35 | Miscela contenente, in peso:   |  |  | | --- | --- | | — | tra il 25 % e il 55 % di una miscela di esteri di tetrametilpiperidinil C15-18 (CAS RN 86403-32-9); | | — | non più del 20 % di altri composti organici; | | — | su substrato di polipropilene (CAS RN 9003-07-0) o di silice amorfa (CAS RN 7631-86-9 o 112926-00-8) | | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4861 | \*ex 3812 39 90 | 40 | Miscela di:   |  |  | | --- | --- | | — | 80 % (± 10 %) in peso di 10-etil-4,4-dimetil-7-osso-8-ossa-3,5-ditia-4-stannatetradecanoato di 2-etilesile, e (CAS RN 57583-35-4) | | — | 20 % (± 10 %) in peso di 10-etil-4-[[2-[(2-etilesile)ossi]-2-ossoetil]-tio]-4-metil-7-osso-8-ossa-3,5-ditia-4-stannatetradecanoato di 2-etilesile (CAS RN 57583-34-3) | | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8273 | ex 3812 39 90 | 45 | Prodotti di reazione di 2-amminoetanolo con cicloesano e prodotti di reazione perossidati di n-butil-2,2,6,6-tetrametil-4-piperidinammina-2,4,6-tricloro-1,3,5-triazina (CAS RN 191743-75-6) con purezza, in peso, di 99 % o più | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5477 | ex 3812 39 90 | 55 | Stabilizzante UV contenente:   |  |  | | --- | --- | | — | 2-(4,6-bis(2,4-dimetilfenil)-1,3,5-triazin-2-il)-5-(ottilossi)-fenolo (CAS RN 2725-22-6); e | | — | polimero di N,N’-bis(1,2,2,6,6-pentametil-4-piperindil)-1,6--esandiammina e di 2,4-dicloro-6-(4-morfolinil)-1,3,5-triazina (CAS RN 193098-40-7); o | | — | polimero di N,N’-bis(,2,2,6,6-tetrametil-4-piperindil)-1,6-esandiammina e di 2,4-dicloro-6-(4-morfolinil)-1,3,5-triazina (CAS RN 82451-48-7) | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5483 | ex 3812 39 90 | 65 | Stabilizzante per materie plastiche contenente:   |  |  | | --- | --- | | — | 10-etil-4,4-dimetil-7-osso-8-ossa-3,5-ditia-4-stannatetradecanoato di 2-etilesile (CAS RN 57583-35-4), | | — | 10-etil-4-[[2-[(2-etilesile)ossi]-2-ossoetil]-tio]-4-metil-7-osso-8-ossa-3,5-ditia-4-stannatetradecanoato di 2-etilesile (CASRN57583-34-3), e | | — | mercaptoacetato di 2-etilesile (CAS RN 7659-86-1) | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8533 | ex 3812 39 90 | 75 | Stabilizzatore UV contenente una miscela di:   |  |  | | --- | --- | | — | esteri alchilici ramificati e lineari da C7 a C9 dell’acido [3-(2*H*-benzotriazol-2-il)-5-(1,1- dimetiletil)-4-idrossi]-1-fenilpropanoico (CAS RN 127519-17-9) in quantità pari o superiore, in peso, al 95 %, e | | — | acetato di 2-metossi-1-metiletile (CAS RN 108-65-6) in quantità non superiore, in peso, al 5 % | | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.5822 | ex 3812 39 90 | 80 | Stabilizzante UV contenente:   |  |  | | --- | --- | | — | ammina bloccata: polimero di *N,N'*-bis(1,2,2,6,6-pentametil-4-piperindil)-1,6-esandiammina e di 2,4-dicloro-6-(4-morfolinil)-1,3,5-triazina (CAS RN 193098-40-7) e | | — | o un assorbitore di raggi UV con o-idrossifenil triazina o | | — | un composto fenolico modificato chimicamente | | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8366 | ex 3812 39 90 | 85 | Fotostabilizzante, prodotto di reazione di estere metilico dell'acido stearico con 1-(2-idrossi-2-metilpropossi) -2,2,6,6-tetrametil-4-piperidinolo (CAS RN 300711-92-6) con purezza, in peso, inferiore al 90 % | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.3731 | \*ex 3814 00 90 | 40 | Miscele azeotropiche contenenti isomeri di etere nonafluorbutilmetilico e/o di etere nonafluorbutiletilico | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.2800 | \*ex 3815 12 00 | 10 | Catalizzatore, sotto forma di granuli o di anelli di diametro di 3 mm o più ed uguale o inferiore a 10 mm, costituito da argento fissato su un supporto di ossido di alluminio, e contenente, in peso, 8 % o più e non più di 40 % di argento | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5508 | ex 3815 19 90 | 10 | Catalizzatore, costituito da triossido di cromo, triossido di dicromo o composti organometallici di cromo, fissato su un supporto di diossido di silicio, con un volume dei pori di 2 cm3/g o più, determinato secondo il metodo di assorbimento dell’azoto | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.3435 | \*ex 3815 19 90 | 30 | Catalizzatore contenente tetracloruro di titanio fissato su supporto di dicloruro di magnesio, destinato ad essere utilizzato nella fabbricazione di polipropilene   (1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8745 | \*ex 3815 19 90 | 55 | Componenti per un sistema catalizzatore, importati come componenti singoli o come insieme, costituiti da almeno una delle seguenti preparazioni:   |  |  | | --- | --- | | — | materiale ceramico (CAS RN 66402-68-4), | | — | ossido di molibdeno e ossido di nichel su supporto di ossido di alluminio, | | — | ossido di molibdeno, ossido di nichel e fosfato di alluminio su supporto di ossido di alluminio, | | — | ossido di molibdeno, ossido di nichel, fosfato di alluminio, silicio e molibdeno su supporto di ossido di alluminio, |   destinati ad essere utilizzati per contrastare le impurezze organiche e inorganiche nella produzione di cherosene   (1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.2791 | \*ex 3815 19 90 | 70 | Catalizzatore costituito di composti organo-metallici di alluminio e di zirconio, fissati su un supporto di diossido di silicio | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.2790 | \*ex 3815 19 90 | 75 | Catalizzatore costituito di composti organo-metallici di alluminio e di cromo, fissati su un supporto di diossido di silicio | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.2793 | \*ex 3815 19 90 | 80 | Catalizzatore costituito di composti organo-metallici di magnesio e di titanio, fissati su un supporto di diossido di silicio, sotto forma di sospensione in oli minerali | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.2788 | \*ex 3815 19 90 | 85 | Catalizzatore costituito di composti organo-metallici di alluminio, magnesio e titanio, fissati su un supporto di diossido di silicio, sotto forma di polvere | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3899 | \*ex 3815 19 90 | 86 | Catalizzatore contenente tetracloruro di titanio su un supporto di dicloruro di magnesio, da utilizzare per la produzione di poliolefine (1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4005 | ex 3815 90 90 | 16 | Iniziatore a base di dimetilaminopropilurea | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.5062 | ex 3815 90 90 | 30 | Catalizzatore costituito da una sospensione in olio minerale di:   |  |  | | --- | --- | | — | complessi di tetraidrofurano di cloruro di magnesio e di cloruro di titanio (III) e | | — | biossido di silicio | | — | contenente 6,6 % (± 0,6 %) in peso di magnesio; e | | — | contenente 2,3 % (± 0,2 %) in peso di titanio | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7998 | ex 3815 90 90 | 38 | Fotoiniziatore contenente, in peso:   |  |  | | --- | --- | | — | 80 % o più di polietilenglicole di[β-4-[4-(2-dimetilammino-2-benzil)butanoilfenil]piperazina]propionato (CAS RN 886463-10-1), | | — | non più di 17 % di polietilenglicole [β-4-[4-(2-dimetilammino-2-benzil)butanoilfenil]piperazina]propionato | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7243 | ex 3815 90 90 | 43 | Catalizzatore in polvere composto, in peso, da   |  |  | | --- | --- | | — | 92,50 % (± 2) % di biossido di titanio (CAS RN 13463-67-7), | | — | 5 % (± 1) % di biossido di silicio (CAS RN 112926-00-8), e | | — | 2,5 % (± 1,5) % di triossido di zolfo (CAS RN 7446-11-9) | | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7999 | ex 3815 90 90 | 48 | Fotoiniziatore contenente, in peso:   |  |  | | --- | --- | | — | 88 % o più di α-(2-benzoilbenzoil)-ω-[(2-benzoilbenzoil)ossi]-poli(ossi-1,2-etandiile) (CAS RN 1246194-73-9), | | — | non più di 12 % di α-(2-benzoilbenzoil)-ω-idrossi-poli(ossi-1,2-etandiile) (CAS RN 1648797-60-7) | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3433 | \*ex 3815 90 90 | 50 | Catalizzatore contenente tricloruro di titanio, sotto forma di sospensione in esano o eptano contenente, in peso, sul prodotto senza esano o eptano, 9 % o più e non più di 30 % di titanio | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.2783 | ex 3815 90 90 | 80 | Catalizzatore costituito essenzialmente di acido dinonilnaftalendisolfonico sotto forma di soluzione in isobutanolo | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3430 | \*ex 3815 90 90 | 81 | Catalizzatore, contenente, in peso, 69 % o più e non più di 79 % di 2-etilesanoato di (2-idrossi-1-metiletil)trimetilammonio (CAS RN 62314-22-1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.2782 | ex 3815 90 90 | 85 | Catalizzatore a base di alluminosilicato (zeolite), destinato all’alchilazione di idrocarburi aromatici, alla transalchilazione di idrocarburi alchilaromatici o all’oligomerizzazione di olefine   (1) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.3732 | \*ex 3815 90 90 | 88 | Catalizzatori, a base di cloruro di titanio e di cloruro di magnesio, con un tenore in peso calcolato sul prodotto privato di oli o esano:   |  |  | | --- | --- | | — | uguale o superiore a 4 %, ma non superiore a 10 % di titanio e | | — | uguale o superiore a 10 %, ma non superiore a 20 % di magnesio | | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3733 | ex 3815 90 90 | 89 | Batteri Rhodococcus rhodocrous J1, contenenti enzimi, in una sospensione di gel di poliacrilamide o nell’acqua, destinati ad essere utilizzati come catalizzatore nella produzione di acrilamide mediante idratazione dell’acrilonitrile   (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4408 | \*ex 3817 00 50 | 10 | Miscela di alchilbenzeni (C 14-26) contenente in peso:   |  |  | | --- | --- | | — | tra il 35 % e il 60 % di eicosilbenzene; | | — | tra il 25 % e il 50 % di docosilbenzene; | | — | tra il 5 % e il 25 % di tetracosilbenzene | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3427 | \*ex 3817 00 80 | 10 | Miscela di alchilbenzeni, con tenore, in peso:   |  |  | | --- | --- | | — | di esadecilnaftalene pari a 88 % o più ma non superiore a 98 % | | — | di diesadecilnaftalene pari a 2 % o più ma non superiore a 12 % | | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4581 | \*ex 3817 00 80 | 20 | Miscela di alchilbenzeni ramificati contentente principalmente dodecilbenzeni | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5479 | ex 3817 00 80 | 30 | Alchilnaftaleni in miscele, modificati con catene alifatiche di lunghezza variabile da 12 a 56 atomi di carbonio | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6038 | \*ex 3823 19 30  ex 3823 19 30 | 20  30 | Distillato di acidi grassi di palma, idrogenati e non, con tenore di acidi grassi liberi dell'80 % o superiore, destinati alla fabbricazione di:   |  |  | | --- | --- | | — | acidi grassi monocarbossilici industriali della voce 3823; | | — | acido stearico della voce 3823; | | — | acido stearico della voce 2915; | | — | acido palmitico della voce 2915 o | | — | preparazioni di alimenti per animali della voce 2309 |    (1) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.6037 | \*ex 3823 19 90  ex 3823 19 90 | 20  30 | Oli acidi di palma di raffinazione destinati alla fabbricazione di:   |  |  | | --- | --- | | — | acidi grassi monocarbossilici industriali della voce 3823; | | — | acido stearico della voce 3823; | | — | acido stearico della voce 2915; | | — | acido palmitico della voce 2915; o | | — | preparazioni di alimenti per animali della voce 2309 |    (1) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8365 | \*ex 3824 99 92 | 22 | Soluzione contenente:   |  |  | | --- | --- | | — | tra il 30 % e il 40 % in peso di esafluorofosfato di litio (CAS RN 21324-40-3) e | | — | tra il 60 % e il 70 % in peso di etilmetilcarbonato (CAS RN 623-53-0) o di dimetilcarbonato (CAS RN 616-38-6) | | 3.2 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6810 | ex 3824 99 92 | 23 | Complessi di titanio (IV) butilsolfato (CAS RN 109037-78-7), disciolti in etanolo e 2-propanolo (CAS RN 109037-78-7) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4909 | ex 3824 99 92 | 29 | Preparazione contenente, in peso:   |  |  | | --- | --- | | — | 85 % o più, ma non più di 99 %, di polietilene glicol etere di butil 2-ciano 3-(4-idrossi-3-metossifenil) acrilato), e | | — | 1 % o più, ma non più di 15 %, di poliossietilene (20) sorbitano trioleato | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4707 | \*ex 3824 99 92 | 32 | Miscela di isomeri di  divinilbenzene e di isomeri di etilvinilbenzene, contenente, in peso, il 56 % o più di divinilbenzene ma non più dell’85 % (CAS RN 1321-74-0) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3083 | \*ex 3824 99 92  ex 3824 99 93  ex 3824 99 96 | 33  40  40 | Preparazioni anticorrosione, costituite da sali di acidi dinonilnaftalensolfonico, presentate sia:   |  |  | | --- | --- | | — | su un supporto di cera minerale, anche modificata chimicamente, sia | | — | sotto forma di soluzione in solventi organici | | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4523 | \*ex 3824 99 92 | 37 | Miscela di acetati di 3-butene-1,2 diolo, con un contenuto, in peso, pari o superiore a 65 % o più di 3-butene-1,2-diolo diacetato (CAS RN 18085-02-4 | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6779 | ex 3824 99 92 | 40 | Soluzione di 2-cloro-5-(clorometil)-piridina (CAS RN 70258-18-3) in un diluente organico | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7724 | \*ex 3824 99 92 | 43 | Preparazione contenente, in peso:   |  |  | | --- | --- | | — | 65 % o più, ma non oltre 95 %, di triaril fosfato isopropilato (CAS RN 68937-41-7) e | | — | 5 % o più, ma non oltre 35 %, di trifenil fosfato (CAS RN 115-86-6) | | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8706 | \*ex 3824 99 92 | 44 | Miscela contenente, in peso:   |  |  | | --- | --- | | — | 90 % o più ma non oltre il 95 % di cresolo etossilato (CAS RN 37281-57-5), e | | — | 5 % o più ma non oltre il 10 % di xilenolo etossilato (CAS RN 61723-82-8) | | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4279 | ex 3824 99 92 | 49 | Preparazione a base di etossilato di 2,5,8,11-tetrametil-6-dodecyn-5,8-diol (CAS RN 169117-72-0) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.3065 | \*ex 3824 99 92 | 51 | Miscela contenente, in peso, 40 % o più e non più di 50 % di metacrilato di 2-idrossietile e 40 % o più e non più di 50 % di estere di glicerolo di acido borico | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7742 | \*ex 3824 99 92 | 52 | Elettrolita contenente:   |  |  | | --- | --- | | — | 5 % o più, ma non oltre 20 %, di esafluorofosfato di litio (CAS RN 21324-40-3) o tetrafluoroborato di litio (CAS RN 14283-07-9), | | — | 60 % o più, ma non oltre 90 %, di una miscela di carbonato di etilene (CAS RN 96-49-1), carbonato di dimetile (CAS RN 616-38-6) e/o carbonato di etil metile (CAS RN 623-53-0), | | — | 0,5 % o più, ma non oltre 20 %, di 2,2-diossido di 1,3,2-diossatiolano (CAS RN 1072-53-3), |   destinato ad essere utilizzato nella fabbricazione di batterie di veicoli a motore   (1) | 3.2 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4434 | ex 3824 99 92 | 54 | Poli(tetrametilenglicole) bis[9-ossi-9H-tioxanten-1-ilossi)acetato] con una lunghezza media della catena polimerica inferiore a 5 unità monomeriche (CAS RN 813452-37-8) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6025 | ex 3824 99 92 | 55 | Additivi per vernici e rivestimenti, contenenti:   |  |  | | --- | --- | | — | una miscela di esteri dell'acido fosforico ottenuta per reazione di anidride fosforica con 4-(1,1-dimetilpropil) fenolo e copolimeri di stirene e alcole allilico (CAS RN 84605-27-6), e | | — | tenore, in peso, di alcole isobutilico compreso tra il 30 % e il 35 % | | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.5050 | ex 3824 99 92 | 61 | 3’,4’,5’-Trifluorobifenile-2-ammina, sotto forma di soluzione in toluene contenente in peso 80 % o più, ma non oltre il 90 % di 3’,4’,5’-Trifluorobifenile-2-ammina | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7831 | \*ex 3824 99 92 | 62 | Soluzione di 9-borabiciclo[3.3.1]nonano (CAS RN 280-64-8) in tetraidrofurano (CAS RN 109-99-9), contenente in peso 6 % o più di 9-borabiciclo[3.3.1]nonano | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6720 | ex 3824 99 92 | 68 | Preparazione contenente in peso:   |  |  | | --- | --- | | — | 20 % (± 1 %) di ((3-(sec-butil)-4-(decilossi)fenil)metanotriil)tribenzene (CAS RN 1404190-37-9), |   disciolta in:   |  |  | | --- | --- | | — | 10 % (± 5 %) di 2-sec-butilfenolo (CAS RN 89-72-5) | | — | 64 % (± 7 %) di nafta solvente (petrolio) frazione aromatica pesante, (CAS RN 64742-94-5) e | | — | 6 % (± 1,0 %) di naftalene (CAS RN 91-20-3) | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6719 | ex 3824 99 92 | 69 | Preparazione contenente in peso:   |  |  | | --- | --- | | — | almeno 80 % ma non più del 92 % di bis(fosfato di difenile) di bisfenolo A (CAS RN 5945-33-5) | | — | almeno il 7 % ma non più del 20 % di oligomeri di bis(fosfato di difenile) di bisfenolo A e | | — | al massimo l'1 % di fosfato di trifenile (CAS RN 115-86-6) | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4409 | \*ex 3824 99 92 | 70 | Miscela di 80 % (± 10 %) di 1-[2-(2-amminobutossi)etossi]but-2-ilammina e 20 % (± 10 %) di 1-({[2-(2-amminobutossi)etossi]metil} propossi)but-2-ilammina | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8644 | \*ex 3824 99 92 | 71 | Miscela contenente, in peso:   |  |  | | --- | --- | | — | il 49 % o più ma non più del 51 % di carbonato di etilene (CAS RN 96-49-1), e |   il 49 % o più, ma non più del 51 % di 1,3-propansultone (CAS RN 1120-71-4) | 3.2 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8471 | ex 3824 99 92 | 73 | *Tri*-C8-10-alchilammine (CAS RN 68814-95-9) con purezza, in peso, pari o superiore al 95 % | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8463 | ex 3824 99 92 | 74 | Massa di reazione, contenente, in peso:   |  |  | | --- | --- | | — | tra il 22,4 % e il 26,4 % di 3-metilfenil difenilfosfato (CAS RN 69500-28-3); | | — | tra il 17,3 % e il 21,3 % di 4-metilfenil difenilfosfato (CAS RN 78-31-9); | | — | tra il 5 % e il 9 % di bis(3-metilfenil) fenilfosfato (CAS RN 34909-68-7); | | — | tra il 8,9 % e il 12,9 % di 3-metilfenil 4-metilfenil fenilfosfato (CAS RN 222165-66-4); | | — | tra il 26,9 % e il 30,9 % di trifenilfosfato (CAS RN 115-86-6) | | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8486 | \*ex 3824 99 92 | 75 | Miscela contenente, in peso:   |  |  | | --- | --- | | — | il 75 % o più di tetrabutilstagno (CAS RN 1461-25-2), | | — | non oltre il 20 % di cloruro di tributilstagno (CAS RN 1461-22-9), | | — | non oltre il 4 % di dicloruro di dibutilstagno (CAS RN 683-18-1), |   destinata a essere utilizzata nella produzione di composti di butilstagno utilizzati nella fabbricazione del vetro e di cloruro di tributilstagno utilizzato come catalizzatore nell'industria farmaceutica   (1) | 3.2 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8506 | ex 3824 99 92 | 79 | Miscela contenente, in peso:   |  |  | | --- | --- | | — | cloruro di tributilstagno (CAS RN 1461-22-9) con purezza pari o superiore all’80 % | | — | non oltre il 5 % di tetrabutilstagno (CAS RN 1461-25-2), | | — | non oltre il 6 % di dicloruro di dibutilstagno (CAS RN 683-18-1), | | — | non oltre l’11 % di o-xilene (CAS RN 95-47-6), |   destinata a essere utilizzata nella produzione di cloruro di tributilstagno utilizzato come catalizzatore nell'industria farmaceutica   (1) | 3.2 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7462 | ex 3824 99 92 | 81 | Miscela di reazione tra bis(fosfato) di 3-(difenossifosforil)ossifenil trifenil 1,3-fenilene e bis(fosfato) di tetrafenil 1,3-fenilene | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.6546 | \*ex 3824 99 92 | 82 | Soluzione di t-butilcloruro dimetilsilano (CAS RN 18162-48-6) in toluene | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8517 | \*ex 3824 99 92 | 83 | 1-(Cedr-8-en-9-il)etanone (CAS RN 32388-55-9) con purezza, in peso, tra il 70 % e il 90 % | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3074 | \*ex 3824 99 92 | 84 | Preparazione costituita di 83 % o più, in peso, di 3a,4,7,7a-tetraidro-4,7-metanoindene (diciclopentadiene), di gomma sintetica, anche contenente, in peso, 7 % o più di triciclopentadiene, e:   |  |  | | --- | --- | | — | sia di un composto di alluminio-alchile, | | — | sia di un complesso organico di tungsteno | | — | sia di un complesso organico di molibdeno | | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8499 | ex 3824 99 92 | 86 | *N*,*N*-dimetil ammidi degli acidi grassi del tallolo (CAS RN 68308-74-7) con purezza, in peso, pari o superiore al 99 % | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.3069 | ex 3824 99 92 | 88 | 2,4,7,9-Tetrametildec-5-in-4,7-diolo, idrossietilato (CAS RN 9014-85-1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8083 | ex 3824 99 92 | 92 | Soluzione costituita da:   |  |  | | --- | --- | | — | 50 (± 2) % in peso di mentolato di sodio (CAS RN 19321-38-1), e | | — | 50 (± 2) %, in peso, di nafta solvente alifatica leggera (petrolio) (CAS RN 64742-89-8) | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8278 | ex 3824 99 92 | 94 | ({[2-(trifluorometil)fenil]carbonil}ammino)metil acetato (CAS RN 895525-72-1) con un contenuto di almeno 45 % in peso disciolto in n,n-dimetilacetammide (CAS RN 127-19-5) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8287 | ex 3824 99 92 | 95 | Soluzione di metil cis-1-{[(2,5-dimetilfenil)acetil]ammino}-4-metossicicloesanocarbossilato (CAS RN 203313-47-7) in n,n-dimetilacetammide (CAS RN 127-19-5), contenente in peso tra il 25 % e il 45 % del carbossilato | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5961 | \*ex 3824 99 93 | 30 | Miscela di polveri contenente, in peso:   |  |  | | --- | --- | | — | l'85 % o più di diacrilato di zinco (CAS RN 14643-87-9), | | — | non più del 5 % di 2,6-di-terz-butil-alfa-dimetilamino-p-cresolo (CAS RN 88-27-7) e | | — | non più del 10 % di stearato di zinco (CAS RN 557-05-1) | | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8714 | \*ex 3824 99 93 | 31 | Massa di reazione di idrogenofosfato di diesadecile (CAS RN 2197-63-9) e diidrogenofosfato di esadecile (CAS RN 3539-43-3) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8498 | ex 3824 99 93 | 33 | Preparazione contenente, in peso:   |  |  | | --- | --- | | — | tra il 60 % e il 70 % di *rel*-(1*R*,2*S*)-cicloesano-1,2-dicarbossilato di calcio (CAS RN 491589-22-1) | | — | tra il 30 % e il 40 % di stearato di zinco (CAS RN 557-05-1) | | — | tra l’1 % e il 5 % di colorante C.I. Pigment Blue 29 (CAS RN 57455-37-5) e | | — | tra l’1 % e il 5 % di colorante C.I. Pigment Violet 15 (CAS RN 12769-96-9) | | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.4719 | \*ex 3824 99 93 | 35 | Paraffina con un livello di clorurazione pari o superiore al 70 % (CAS RN 63449-39-8) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8497 | ex 3824 99 93 | 36 | Preparazione contenente *rel*-(1*R*,2*S*)-cicloesano-1,2-dicarbossilato di calcio (CAS RN 491589-22-1) tra il 60 % e il 70 % in peso e stearato di zinco (CAS RN 557-05-1) tra il 30 % e il 40 % in peso | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.4527 | \*ex 3824 99 93 | 42 | Miscela di bis{4-(3-(3-fenoxicarbonilamino)tolil)ureido}fenilsulfone, difniltoluene-2,4-dicarbamato e 1-[4-(4-aminobenzolosulfonil)-fenil]-3-(3-fenoxicarbonilamino-tolil)-urea | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7153 | ex 3824 99 93 | 45 | 3-Aminonaftalen-1,5-disolfonato (CAS RN 4681-22-5) di sodio e idrogeno contenente, in peso:   |  |  | | --- | --- | | — | non più di 20 % di solfato di disodio, e | | — | non più di 10 % di cloruro di sodio | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7786 | \*ex 3824 99 93 | 48 | Ritardante di fiamma non alogenato contenente, in peso:   |  |  | | --- | --- | | — | 50 % o più, ma non oltre 65 %, di pirofosfato di piperazina (CAS RN 66034-17-1), | | — | 35 % o più, ma non oltre 45 %, di un derivato dell'acido fosforico e | | — | non oltre 6 % di ossido di zinco (CAS RN 1314-13-2) | | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8062 | ex 3824 99 93 | 51 | ossido di tris(idrossimetil)fosfina (CAS RN 6342-56-9) avente purezza pari o superiore al 85 % in peso | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6215 | \*ex 3824 99 93 | 53 | Dimetacrilato di zinco (CAS RN 13189-00-9), contenente in massa al massimo il 2,5 % di 2,6-di-terz-butil-alfa-dimetil-amino-p-cresolo (CAS RN 88-27-7) in polvere. | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.2939 | ex 3824 99 93 | 61 | 7,7'-(Carbonildiimmino)*bis*(4-idrossinaftalen-2-solfonato) disodico (CAS RN 20324-87-2) con purezza, in peso, pari o superiore al 80 % | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.4290 | ex 3824 99 93 | 63 | Miscela di fitosteroli, non in polvere, contenente in peso:   |  |  | | --- | --- | | — | 75 % o più di steroli, | | — | non più del 25 % di stanoli, |   destinata alla fabbricazione di stanoli o steroli o esteri di stanoli o esteri di steroli   (1) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7460 | \*ex 3824 99 93 | 65 | Massa di reazione di 1,1 '- (isopropilidene) bis [3,5-dibromo-4- (2,3-dibromo-2- metilpropossi) benzene] (CAS RN 97416-84-7) e 1,3-dibromo-2- (2,3-dibromo- 2-metilpropossi) -5- {2- [3,5- dibromo-4- (2,3,3-tribromo-2-metilpropossi) fenil] propan-2-il} benzene | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8371 | ex 3824 99 93 | 74 | Prodotti di reazione di 1,3-propanediammina, N1,N1'-1,2-1,1'-etanodiilbis- con cicloesano e n-butil-2,2,6,6-tetrametil-4-piperidinammina-2,4,6-tricloro-1,3,5-triazina perossidata (CAS RN 191680-81-6) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.4336 | ex 3824 99 93 | 88 | Miscela di fitosteroli contenente in peso:   |  |  | | --- | --- | | — | 60 % o più ma non più dell’80 % di sitosteroli, | | — | meno del 15 % di campesteroli, | | — | meno del 5 % di stigmasteroli e | | — | meno del 15 % di betasitostanoli | | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.3078 | \*ex 3824 99 96 | 35 | Bauxite calcinata (refrattaria) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8514 | ex 3824 99 96 | 43 | Gel di silice funzionalizzato con 2-(etiltio)etantiolo con purezza, in peso, pari o superiore al 98 % | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.6628 | ex 3824 99 96 | 46 | Granulato di ferrite di manganese e zinco, contenente in peso:   |  |  | | --- | --- | | — | 52 % o più ma non più del 76 % di ossido di ferro (III), | | — | 13 % o più ma non più del 42 % di ossido di manganese (II) e | | — | 2 % o più ma non più del 22 % di ossido di zinco | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6749 | ex 3824 99 96 | 48 | Ossido di zirconio (ZrO2) stabilizzato con ossido di calcio (CAS 68937-53-1) contenente, in peso, 92 % o più ma non più del 97 % di ossido di zirconio | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5607 | ex 3824 99 96 | 50 | Nickel idrossido, drogato con zinco idrossido e cobalto idrossido in peso compreso fra il 12 % e il 18 %, del tipo usato per produrre elettrodi positivi per accumulatori | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.6145 | \*ex 3824 99 96 | 55 | Sostanza portante, sotto forma di polvere, costituita da:   |  |  | | --- | --- | | — | ferrite (ossido di ferro) (CAS RN 1309-37-1) | | — | ossido di manganese (CAS RN 1344-43-0) | | — | ossido di magnesio (CAS RN 1309-48-4) | | — | copolimero stirene acrilato |   da miscelare con la polvere del toner nella fabbricazione di bottiglie o cartucce di inchiostro/toner per telecopiatrici (telefax), stampanti per computer e fotocopiatrici   (1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5141 | ex 3824 99 96 | 60 | Magnesia fusa elettricamente, contenente in peso 15 % o più di triossido di dicromo | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8587 | ex 3824 99 96 | 62 | Preparazione viscosa contenente essenzialmente:   |  |  | | --- | --- | | — | tra il 5 % e il 15 %, in peso, di alcole polivinilico (CAS RN 9002-89-5), | | — | tra il 10 % e il 20 %, in peso, di 1-metossi-2-propanolo (CAS RN 107-98-2), | | — | acqua, |   da utilizzare come rivestimento protettivo per wafer durante il processo di taglio nella fabbricazione di semiconduttori   (1) | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.3050 | \*ex 3824 99 96 | 65 | Silicato di alluminio e sodio, sotto forma di sfere di diametro di:   |  |  | | --- | --- | | — | sia 1,6mm o più ed uguale o inferiore a 3,4mm, | | — | sia 4mm o più ed uguale o inferiore a 6mm | | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3119 | \*ex 3824 99 96 | 73 | Prodotto di reazione, contenente, in peso,:   |  |  | | --- | --- | | — | 1 % o più e non più di 40 % di ossido di molibdeno, | | — | 10 % o più e non più di 50 % di ossido di nichel, | | — | 30 % o più e non più di 70 % di ossido di tungsteno | | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7010 | ex 3824 99 96 | 74 | Miscela di composizione non stechiometrica:   |  |  | | --- | --- | | — | con struttura cristallina, | | — | con un contenuto di spinello di alluminio e magnesio fuso e con aggiunta di fasi di silicato e alluminati, di cui almeno il 75 %, in peso, consiste in frazioni con granulometria di 1-3 mm e non più del 25 % consiste in frazioni con granulometria di 0-1 mm | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7147 | ex 3824 99 96 | 80 | Miscela costituita da:   |  |  | | --- | --- | | — | 64 % o più, ma non più del 74 %, in peso, di silice amorfa (CAS RN 7631-86-9) | | — | 25 % o più, ma non più del 35 %, in peso, di butanone (CAS RN 78-93-3) e | | — | non più dell’1 %, in peso, di 3-(2,3-epossipropossi)propiltrimetossisilano (CAS RN 2530-83-8) | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5820 | ex 3824 99 96 | 87 | Ossido di platino (CAS RN 12035-82-4) fissato su un supporto porosodi ossido di alluminio (CAS RN 1344-28-1), contenente, in peso:   |  |  | | --- | --- | | — | 0,1 % o più ma non più di 1 % di platino e | | — | 0,5 % o più ma non più di 5 % di dicloruro di etilalluminio (CAS RN 563-43-9) | | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.5939 | \*ex 3826 00 10  ex 3826 00 10 | 20  29 | Miscela di metil esteri degli acidi grassi (MEAG) contenenti, in peso, almeno:   |  |  | | --- | --- | | — | tra il 65 % e il 75 % di MEAG C12; | | — | tra il 21 % e il 28 % di MEAG C14; | | — | tra il 4 % e l'8 %, di MEAG C16, |   destinati alla fabbricazione di detergenti e di prodotti per l'igiene personale e della casa   (1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5941 | \*ex 3826 00 10  ex 3826 00 10 | 50  59 | Miscela di metil esteri degli acidi grassi (MEAG) contenenti, in peso, almeno:   |  |  | | --- | --- | | — | 50 % o più ma non più del 58 % di MEAG C8, | | — | 35 % o più ma non più del 50 % di MEAG C10, |   per la fabbricazione di acidi grassi C8 o C10, o delle relative miscele di acidi grassi, di elevata purezza o di estere metilico di acidi grassi C8 o C10 di elevata purezza   (1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6132 | \*ex 3901 10 10  ex 3901 40 00 | 20  10 | 1-butene-polietilene lineare a bassaa densità (LLDPE) e alta fluidità (CAS RN 25087-34-7) in polvere, con   |  |  | | --- | --- | | — | un tasso di fusione (MFR 190 °C / 2,16 kg) compreso fra 16 g / 10 min e 24 g / 10 min, | | — | una densità (ASTM D 1505) compresa fra 0,922 g/cm3 e 0,926 g/cm3 e | | — | una temperatura di rammollimento (vicat) di almeno 94 °C | | 0 % | m³ | 31.12.2029 |
| 0.8378 | ex 3901 10 10  ex 3901 40 00 | 50  50 | Copolimero di etilene e 1-butene (CAS RN 25087-34-7) con:   |  |  | | --- | --- | | — | una densità (ASTM D 1505) tra 0,924 g/cm³ e 0,928 g/cm³, | | — | un indice di fluidità in massa (190 °C/2,16 kg) tra 48 g/10 min e 52 g/10 min, e | | — | una temperatura di fusione tra 120 e 124 °C | | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8379 | \*ex 3901 10 10  ex 3901 40 00 | 60  60 | Copolimero di etilene e 1-butene (CAS RN 25087-34-7) avente:   |  |  | | --- | --- | | — | una densità (ASTM D 1505) compresa fra 0,922 g/cm3 e 0,926 g/cm3e | | — | un indice di fluidità a caldo (190 °C/2,16 kg) tra 18 g/10 min e 22 g/10 min | | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5142 | ex 3901 10 90 | 30 | Granuli di polietilene, contenenti in peso 10 % o più ma non più di 25 % di rame | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8757 | \*ex 3901 30 00 | 20 | Copolimero di etilene e acetato di vinile (CAS RN 24937-78-8)   |  |  | | --- | --- | | — | contenente, in peso, il 28 % o più ma non più del 49 % di acetato di vinile, | | — | con un indice di fluidità inferiore a 5g/10 min (190 °C/2.16 kg, ASTM D1238), | | — | in forma di pellet | | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8732 | \*ex 3901 30 00 | 30 | Terpolimero di etilene, acetato di vinile e acido metacrilico (CAS RN 26375-31-5) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6897 | ex 3901 40 00 | 30 | Ottene polietilene lineare a bassa densità (PELBD), ottenuto con il metodo del catalizzatore Ziegler-Natta, in forma granulare,   |  |  | | --- | --- | | — | contenente, in peso, più del 10 % ma non più del 20 % di copolimero, | | — | con indice di fusione (MFR 190 °C / 2,16 kg) compreso fra 0,7 g/10 min e 0,9 g/10 min, e | | — | con densità (ASTM D4703) pari o superiore a 0,911 g/cm3 , ma inferiore o uguale a 0,913 g/cm3 |   destinato al processo di coestrusione di fogli per imballaggi flessibili destinati all'industria alimentare   (1) | 0 % | m³ | 31.12.2025 |
| 0.6920 | ex 3901 90 80 | 53 | Copolimero di etilene e acido acrilico (CAS RN 9010-77-9) con:   |  |  | | --- | --- | | — | un contenuto di acido acrilico non inferiore al 18,5 % ma non superiore al 49,5 %, in peso (ASTM D4094), e | | — | un indice di fluidità in massa pari o superiore a 10g/10 min (125°C/2,16 kg, ASTM D1238) | | 0 % | m³ | 31.12.2025 |
| 0.6734 | ex 3901 90 80 | 55 | Sale di zinco o di sodio di un copolimero di etilene e di acido acrilico, con:   |  |  | | --- | --- | | — | un contenuto in peso di almeno il 6 % ma non superiore al 50 % di acido acrilico, e | | — | un indice di fluidità pari o superiore a 1 g/10 min a 190 °C/2,16 kg (misurato conformemente alla norma ASTM D 1238) | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5049 | ex 3901 90 80 | 67 | Copolimero composto esclusivamente da monomeri di etilene e acido metacrilico in cui il contenuto di acido metacrilico in peso è pari o superiore all'11 % | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6998 | ex 3901 90 80 | 73 | Miscela contenente in peso:   |  |  | | --- | --- | | — | almeno l'80 % ma non più del 94 % di polietilene clorurato (CAS RN 64754-90-1) e | | — | almeno il 6 % ma non più del 20 % di copolimero stirene-acrilico (CAS RN 27136-15-8) | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8739 | \*ex 3901 90 80 | 75 | Terpolimero di etilene, acrilato di isobutile e acido metacrilico (CAS RN 37433-35-5), in forma di pellet | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8736 | \*ex 3901 90 80 | 85 | Terpolimero di etilene, acrilato di n-butile e monossido di carbonio (CAS RN 61843-70-7), in forma di pellet | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.2902 | \*ex 3901 90 80 | 91 | Resina ionomera, costituita di un sale di copolimero di etilene e di acido metacrilico | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3906 | \*ex 3901 90 80 | 92 | Polietilene clorosolfonato | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.2899 | \*ex 3901 90 80 | 93 | Copolimero di etilene, di acetato di vinile e di monossido di carbonio, destinato ad essere utilizzato come plastificante nella fabbricazione di coperture di tetti   (1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3186 | \*ex 3901 90 80 | 94 | Miscela di copolimero a blocchi A-B, di polistirene e di copolimero etilene-butilene, e di copolimero a blocchi A-B-A, di polistirene, di copolimero etilene-butilene e di polistirene, contenente, in peso, 35 % o meno di stirene | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.2898 | \*ex 3901 90 80 | 97 | Polietilene clorato, sotto forma di polvere | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.2895 | \*ex 3902 10 00 | 20 | Polipropilene, senza plastificante,   |  |  | | --- | --- | | — | di punto di fusione di più di 150 °C (secondo il metodo ASTM D 3417), | | — | di calore di fusione di 15 J/g o più e non più di 70 J/g, | | — | di allungamento a rottura di 1 000 % o più (secondo il metodo ASTM D 638), | | — | di modulo elastico a trazione (tensile modulus) di 69 MPa o più e non più di 379 MPa (secondo il metodo ASTM D 638) | | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3179 | \*ex 3902 20 00 | 20 | Poliisobutene idrogenato, sotto forma liquida | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8125 | ex 3902 30 00 | 20 | copolimero a blocchi idrogenato di stirene e isoprene (CAS RN 68648-89-5), contenente, in peso, meno del 37 % di stirene | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8232 | ex 3902 30 00 | 30 | Copolimero idrogenato di stirene, isoprene e butadiene, contenente tra il 28 % e il 55 %, in peso, di propilene | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5143 | ex 3902 30 00 | 95 | Copolimero a blocchi A-B-A, costituito da:   |  |  | | --- | --- | | — | un copolimero di propilene ed etilene e | | — | 21 % (± 3 %) in peso di polistirene | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5138 | ex 3902 30 00 | 97 | Copolimero di etilene e propilene liquido con:   |  |  | | --- | --- | | — | un punto di infiammabilità pari o superiore a 250 °C, | | — | un indice di viscosità pari o superiore a 150, | | — | una massa molecolare media in numero (Mn) pari o superiore a 650 | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4768 | \*ex 3902 90 90 | 60 | Resina alifatica 100 % non idrogenata (polimero), avente le seguenti caratteristiche:   |  |  | | --- | --- | | — | liquida a temperatura ambiente | | — | ottenuta mediante polimerizzazione cationica di monomeri di alcheni C-5 | | — | con un peso molecolare medio numerico (Mn) di 370 (± 50) | | — | con un peso molecolare medio ponderale (Mw) di 500 (± 100) | | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7950 | ex 3902 90 90 | 65 | Copolimero di butadiene/stirene bromurato (CAS RN 1195978-93-8) con un contenuto di bromo non inferiore al 60 % ma non superiore al 68 % in peso, nelle forme definite nella nota 6 b) del capitolo 39 | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4040 | ex 3902 90 90 | 70 | Poli-alfa-olefina sintetica con viscosità compresa tra 3 e 9 centistokes (misurata a 100 °Celsius secondo il metodo ASTM D 445), ottenuta mediante polimerizzazione del dodecene con o senza:   |  |  | | --- | --- | | — | non più del 40 %, in peso, di tetradecene e/o | | — | non più del 2 %, in peso, di decene e/o | | — | non più del 2 %, in peso, di esadecene, | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6214 | \*ex 3902 90 90 | 94 | Poliolefine clorurate, anche in soluzione o dispersione | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4166 | ex 3903 19 00 | 40 | Polistirene cristallino con:   |  |  | | --- | --- | | — | un punto di fusione compreso tra 268 °C e 272 °C | | — | un punto di solidificazione compreso tra 232 °C e 247 °C, | | — | contenente o non contenente additivi e materiale di riempimento | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5176 | ex 3903 90 90 | 20 | Copolimero in granuli, contenente in peso:   |  |  | | --- | --- | | — | 83 ± 3 % di stirene, | | — | 7 ±2 % di acrilato di n-butile, | | — | 9 ±2 % di metacrilato di n-butile e | | — | fra lo 0,01 % e il 1 % di cera poliolefinica | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.2891 | \*ex 3903 90 90  ex 3911 90 99 | 35  43 | Copolimero di *α*-metilstirene e stirene, con punto di rammollimento superiore a 113 ºC | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7417 | ex 3903 90 90  ex 3904 69 80 | 38  88 | Politetrafluoroetilene (CAS RN 9002-84-0) incapsulato con un copolimero di acrilonitrile-stirene (CAS RN 9003-54-7), avente tenore, in peso, di ciascun polimero di 50 % (± 1) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8415 | ex 3903 90 90 | 43 | Miscela di polimeri composta in peso da:   |  |  | | --- | --- | | — | tra 10 e 30 % di un copolimero a blocchi di stirene-etilene-butilene-stirene (CAS RN 66070-58-4), | | — | tra 25 % e 45 % di olio minerale (CAS RN 8042-47-5), | | — | tra 25 % e 45 % di carbonato di calcio (CAS RN 1317-65-3), | | — | tra 10 % e 20 % di polipropilene (CAS RN 9003-07-0), e | | — | 1 % o più ma non più del 3 % di un copolimero di α-metilstirene e viniltoluene (CAS RN 9017-27-0) | | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.5473 | ex 3903 90 90  ex 3911 90 99 | 60  60 | Copolimero di stirene e di anidride maleica, parzialmente esterificato o interamente modificato chimicamente, avente peso molecolare medio (Mn) non superiore a 4500, sotto forma di fiocchi o di polvere | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6736 | ex 3903 90 90 | 65 | Copolimero di stirene con 2,5-furandione e (1-metiletil) benzene sotto forma di fiocchi o polvere (CAS RN 26762-29-8) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6804 | ex 3903 90 90 | 70 | Copolimero in granuli contenente, in peso:   |  |  | | --- | --- | | — | il 75 % (± 7 %) di stirene e | | — | il 25 % (± 7 %) di metilmetacrilato | | 0 % | m³ | 31.12.2025 |
| 0.4410 | \*ex 3903 90 90 | 86 | Miscela contenente, in peso:   |  |  | | --- | --- | | — | tra il 45 % e il 65 % di polimeri di stirene, | | — | fra il 30 % e il 45 % di etere polifenilenico, e | | — | non più dell’11 % di additivi | | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.2885 | \*ex 3904 61 00 | 20 | Copolimero di tetrafluoroetilene e di trifluoro(eptafluoropropossi)etilene, contenente 3,2 % o più e non più di 4,6 % in peso di trifluoro(eptafluoropropossi)etilene e meno di 1 mg/kg di ioni fluoruro estraibili | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7675 | \*ex 3904 69 80 | 20 | Copolimero di tetrafluoroetilene, eptafluoro-1-pentene ed etene (CAS RN 94228-79-2) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7626 | \*ex 3904 69 80 | 30 | Copolimero di tetrafluoroetilene, esafluoropropene ed etene | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5560 | ex 3904 69 80 | 85 | Copolimero di etilene e clorotrifluoroetilene, modificato o no con esafluoroisobutilene, con o senza carica | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.2883 | \*ex 3904 69 80 | 96 | Policlorotrifluoroetilene, in una delle forme previste dalle note 6 a) e b) del capitolo 39 | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3745 | \*ex 3904 69 80 | 97 | Copolimero di clorotrifluoretilene e di difluoruro di vinilidene | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8414 | ex 3905 91 00 | 35 | Soluzione acquosa di un copolimero di vinilpirrolidone e solfato di *N,N*-dimetilamminopropil metacrilammide (CAS RN 175893-71-7), contenente in peso tra 8 % e 12 % di copolimero | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.5774 | ex 3905 91 00 | 40 | Copolimero idrosolubile di etilene e alcole vinilico (CAS RN 026221-27-2), contenente non più del 38 % in peso dell'unità monomerica etilene | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8126 | ex 3905 91 00 | 50 | Soluzione acquosa contenente in peso:   |  |  | | --- | --- | | — | tra il 10 % e il 20 % di un copolimero di vinilpirrolidone, N,N-dimetilamminopropil metacrilammide e cloruro di 3-(metacrilammino) e cloruro di 3-propillaurildimetilammonio (CAS RN 306769-73-3); | | — | non più del 1 % di conservanti | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8145 | ex 3905 91 00 | 60 | copolimero di vinilpirrolidone, vinile di caprolattame e metacrilato di dimetilamminoetile (CAS RN 102972-64-5) in forma solida o in soluzione acquosa contenente, in peso:   |  |  | | --- | --- | | — | tra il 27 % e il 33 %, di copolimero, | | — | non più dell'1,5 % di etanolo (CAS RN 64-17-5) | | — | non più dell'1 % di conservanti | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8138 | ex 3905 91 00 | 70 | Soluzione acquosa contenente in peso:   |  |  | | --- | --- | | — | Tra il 25 % e il 35 % di un copolimero di vinilcaprolattame, vinilpirrolidone, N,N-dimetilamminopropil metacrilammide e cloruro di 3- (metacriloilammino) propillaurildimetilammonio (CAS RN 748809-45-2), | | — | Tra il 10 % e il 16 % di etanolo (CAS RN 64-17-5), anche denaturato con alcol terz-butilico (CAS RN 75-65-0) e/o denatonio benzoato (CAS RN 3734-33-6) | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8139 | ex 3905 91 00 | 80 | copolimero di vinilpirrolidone, acido acrilico e metacrilato di dodecile (CAS RN 83120-95-0) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3283 | \*ex 3905 99 90 | 95 | Polivinilpirrolidone esadecilata o eicosilata | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.2880 | \*ex 3905 99 90 | 96 | Polimero di formale di vinile, in una delle forme previste dalla nota 6b) del capitolo 39, di pesomolecolare medio ponderale (Mw) di 25 000 o più ed uguale o inferiore a 150 000 e contenente, in peso:   |  |  | | --- | --- | | — | 9,5 % o più e non più di 13 % dei gruppi acetile, calcolati come acetato di vinile e | | — | 5 % o più e non più di 6,5 % dei gruppi idrossi, calcolati come alcole vinilico | | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3282 | \*ex 3905 99 90 | 97 | Iodopovidone (CAS RN 25655-41-8) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3278 | \*ex 3905 99 90 | 98 | Poli(pirrolidone di vinile) parzialmente sostituito con gruppi triacontilici, contenente, in peso, 78 % o più e non più di 82 % di gruppi triacontilici | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3276 | \*3906 90 60 |  | Copolimero di acrilato di metile, di etilene e di un monomero contenente come sostituente un gruppo carbossilico non terminale, contenente, in peso, 50 % o più di acrilato di metile, anche miscelato a diossido di silicio | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7347 | ex 3906 90 90 | 23 | Copolimero di acrilato di metile, acrilato di butile, acrilato di glicidilmetile e stirene (CAS RN 37953-21-2), contenente, in peso, un equivalente epossidico di non più di 500, in forma di fiocchi macinati con granulometria non superiore a 1 cm | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.6672 | ex 3906 90 90 | 33 | Copolimero di tipo "core shell" di acrilato di butile e di metacrilato di alchile, con una granulometria non inferiore a 5 µm, ma non superiore a 10 µm | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6663 | ex 3906 90 90 | 37 | Copolimero di trimetacrilato di trimetilolpropano e metacrilato di metile (CAS RN 28931-67-1), sotto forma di microsfere con diametro medio di 3 μm | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7125 | ex 3906 90 90 | 43 | Copolimero di esteri metacrilici, acrilato di butile e dimetilsilossani ciclici (CAS RN 143106-82-5) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.2886 | \*ex 3906 90 90 | 50 | Polimeri di esteri dell'acido acrilico, che presentano uno o più dei seguenti monomeri nella catena:   |  |  | | --- | --- | | — | ossido di clorometile e vinile, | | — | ossido di cloroetile e vinile, | | — | clorometilstirene, | | — | cloroacetato di vinile, | | — | acido metacrilico, | | — | estere monobutilico di acido butendioico, |   contenenti, in peso, non più di 5 % di ciascuna delle unità monomeriche | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8579 | ex 3906 90 90 | 58 | Miscela di polimeri contenente in peso:   |  |  | | --- | --- | | — | tra il 77 % e l’81 % di poliacrilammide (CAS RN 9003-05-8), | | — | tra il 18 % e il 21 % di polietilenglicole (CAS RN 25322-68-3) | | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.7499 | \*ex 3906 90 90 | 60 | Dispersione acquosa, contenente in peso:   |  |  | | --- | --- | | — | più del 10 % ma non più del 15 % di etanolo, e | | — | più del 7 % ma non più dell’11 % di un prodotto di reazione di poli(epossialchilmetacrilato-co-divinilbenzene) con un derivato del glicerolo | | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6425 | \*ex 3906 90 90 | 73 | Preparazione contenente in peso:   |  |  | | --- | --- | | — | tra il 33 % e il 37 % di copolimero di metacrilato di butile e acido metacrilico, | | — | tra il 24 % e il 28 % di propilenglicole e | | — | tra il 37 % e il 41 % di acqua | | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3272 | \*ex 3907 29 11 | 10 | Poli(ossido di etilene) di peso molecolare medio numerico (Mn) di 100 000 o più | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4378 | \*ex 3907 29 11 | 20 | Bis[Metossipoli[etileneglicole)]-maleimidopropionammide, chimicamente modificato con lisina, avente peso molecolare medio numerico (Mn) di 40 000 | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7532 | \*ex 3907 29 20 | 35 | Miscela contenente in peso:   |  |  | | --- | --- | | — | 5 % o più ma non più del 15 % di un copolimero del glicerolo, ossido di propilene e ossido di etilene (CAS RN 9082-00-2), e | | — | 85 % o più ma non più del 95 % di un copolimero di saccarosio, ossido di propilene e ossido di etilene (CAS RN 26301-10-0) | | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4013 | ex 3907 29 20 | 40 | Copolimero di tetraidrofurano e tetraidro-3-metilfurano (CAS RN 38640-26-5) di massa molecolare media numerica (Mn) di 900 o più ma non più di 3 600 | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.6351 | \*ex 3907 29 20 | 50 | Poli(Ossido di p-fenilene) in polvere:   |  |  | | --- | --- | | — | con una temperatura di transizione vetrosa pari o superiore a 210 °C, | | — | con un peso molecolare medio ponderale (Mw) compreso tra 35 000 e 80 000, | | — | con una viscosità intrinseca compresa tra 0,2 e 0,6 dl/g | | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7478 | \*ex 3907 29 99 | 20 | 2,3-bis(metilpoliossietilene-ossi)-1-[(3-maleimido-1-ossipropil)ammino]propilossi propano (CAS RN 697278-30-1) con un peso molecolare medio numerico (Mn) di almeno 20 kDa, anche modificato con una sostanza chimica che consenta un legame tra il PEG e una proteina o un peptide | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.2920 | \*ex 3907 29 99 | 30 | Omopolimero di 1-cloro-2,3-epossipropano (epicloridrina) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3269 | \*ex 3907 29 99 | 45 | Copolimero di ossido di etilene e di ossido di propilene, avente gruppi terminali amminopropil e metossi | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4536 | \*ex 3907 29 99 | 50 | Polimero di perfluoropolietere con terminazione in vinile-silil o insieme di due componenti comprendente lo stesso polimero di tipo perfluoropolietere con terminazione in vinile-silil come ingrediente principale | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4546 | \*ex 3907 29 99 | 55 | Estere di succinimidile di acido propionico metossi di glicole di poli(etilene), di massa molecolare media in numero (Mn) di 5 000 | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5144 | ex 3907 29 99 | 60 | Ossido di politetrametilene di-p-aminobenzoato | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8491 | ex 3907 29 99 | 70 | Poli(ossi-1,4-fenileneossi-1,4-fenilenecarbonil-1,4-fenilene) (CAS RN 29658-26-2) contenente, in peso, non più del 35 % di additivi | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.6839 | ex 3907 30 00 | 15 | Resina epossidica, esente da alogeni,   |  |  | | --- | --- | | — | contenente, in peso, più del 2 % di sostanze fosforose calcolate sul contenuto solido, legate chimicamente nella resina epossidica, | | — | priva di cloruro idrolizzabile o contenente meno di 300 ppm di cloruro idrolizzabile, e | | — | contenente solventi |   destinata alla produzione di fogli o rotoli preimpregnati del tipo destinato alla produzione di circuiti stampati   (1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6840 | ex 3907 30 00 | 25 | Resina epossidica   |  |  | | --- | --- | | — | contenente, in peso, una percentuale pari o superiore al 21 % di bromo, | | — | priva di cloruro idrolizzabile o contenente meno di 500 ppm di cloruro idrolizzabile e | | — | contenente solventi | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.2759 | \*ex 3907 30 00 | 40 | Resina epossidica, contenente, in peso, 70 % o più di diossido di silicio, destinata all'incapsulamento di prodotti delle voci 8504, 8533, 8535, 8536, 8541, 8542 o 8548   (1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7427 | ex 3907 30 00 | 70 | Preparazione di resina epossidica (CAS RN 29690-82-2) e resina fenolica (CAS RN 9003-35-4) contenente in peso:   |  |  | | --- | --- | | — | 65 % o più ma non più del 75 % di biossido di silicio (CAS RN 60676-86-0), e | | — | 0 o non più dello 0,5 % di nerofumo (CAS RN 1333-86-4) | | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.2541 | \*ex 3907 40 00 | 35 | *α*-Fenossicarbonil-*ω*-fenossipoli[ossi(2,6-dibromo-1,4-fenilene) isopropilidene(3,5-dibromo-1,4-fenilene)ossicarbonil](CAS RN 94334-64-2) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.2564 | \*ex 3907 40 00 | 45 | α-(2,4,6-Tribromofenil)-ω-(2,4,6-tribromofenossi)poli[ossi(2,6-dibromo-1,4-fenilen)isopropiliden(3,5-dibromo-1,4-fenilen)ossicarbonile] (CAS RN 71342-77-3) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3263 | \*ex 3907 69 00 | 10 | Copolimero di acido tereftalico e di acido isoftalico con etilenglicole, butan-1,4-diolo e esan-1,6-diolo | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.2980 | \*3907 70 00 |  | Poli(acido lattico) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.2918 | \*ex 3907 91 90 | 10 | Prepolimero di ftalato di diallile, sotto forma di polvere | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5639 | ex 3907 99 80 | 25 | Copolimero, contenente il 72 % in peso di acido tereftalico e/o relativi isomeri e cicloesandimetanolo | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.4940 | ex 3907 99 80  ex 3913 90 00 | 30  20 | Poli(idrossialcanoati), consistenti prevalentemente in poli(3-idrossibutirrato) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7491 | \*ex 3907 99 80 | 35 | Copolimero in forma di un liquido limpido di colore giallo pallido, composto da   |  |  | | --- | --- | | — | isomeri di acido ftalico e/o acidi di dicarbossilici alifatici, | | — | dioli alifatici, e | | — | estremità di acido grasso |   con:   |  |  | | --- | --- | | — | indice di ossidrile di 120 mg KOH o più ma non superiore a 350 mg KOH, | | — | viscosità a 25 °C di 2000 cPs o più ma non più di 8000 cPs e | | — | indice di acidità inferiore a 10 mg KOH/g | | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5057 | ex 3907 99 80 | 80 | Copolimero, composto dal 72 % o più in peso di acido tereftalico e/o suoi derivati e da cicloesandimetanolo, completato da dioli ciclici e/o lineari | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.2923 | \*ex 3908 90 00 | 10 | Poli(imminometilene-1,3-fenilenemetileneimminoadipoile), in una delle forme previste dalla nota 6 b) del capitolo 39 | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7428 | ex 3909 20 00 | 10 | Miscela di polimeri, contenente, in peso:   |  |  | | --- | --- | | — | 60 % o più ma non più del 75 % di resina melamminica (CAS RN 9003-08-1), | | — | 15 % o più ma non più del 25 % di silice (CAS RN 14808-60-7 or 60676-86-0), | | — | 5 % o più ma non più del 15 % di cellulosa (CAS RN 9004-34-6), e | | — | 1 % o più ma non più del 15 % di resina fenolica (CAS RN 25917-04-8) | | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.5032 | ex 3909 40 00 | 20 | Polvere di particelle in resina termoindurente nella quale le particelle magnetiche sono state distribuite uniformemente, destinata alla fabbricazione di toner per fotocopiatrici, fax, stampanti e dispositivi multifunzione   (1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6423 | \*ex 3909 50 90 | 20 | Preparazione contenente in peso:   |  |  | | --- | --- | | — | tra il 14 % e il 18 % di poliuretano etossilato modificato con gruppi idrofobici, | | — | tra il 3 % e il 5 % di amido modificato enzimaticamente e | | — | tra il 77 % e l'83 % di acqua | | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6420 | \*ex 3909 50 90 | 30 | Preparazione contenente in peso:   |  |  | | --- | --- | | — | tra il 16 % e il 20 % di poliuretano etossilato modificato con gruppi idrofobici, | | — | tra il 19 % e il 23 % di etere butilico di dietilenglicole e | | — | tra il 60 % e il 64 % di acqua | | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6424 | \*ex 3909 50 90 | 40 | Preparazione contenente in peso:   |  |  | | --- | --- | | — | tra il 34 % e il 36 % di poliuretano etossilato modificato con gruppi idrofobici, | | — | tra il 37 % e il 39 % di propilenglicole e | | — | tra il 26 % e il 28 % di acqua | | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6921 | ex 3910 00 00 | 15 | Dimetil, metil(propil(polipropilene ossido)) silossano (CAS RN 68957-00-6), trimetilsilossi terminato | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.3260 | \*ex 3910 00 00 | 20 | Copolimero a blocchi di poli(metil-3,3,3-trifluoropropilsilossano) e di poli[metil(vinil)silossano] | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7057 | ex 3910 00 00 | 25 | Preparazioni contenenti in peso:   |  |  | | --- | --- | | — | 0 % o più di 2-idrossi-3- [3- [1,3,3,3-tetrametil-1- [(trimetilsilil) ossi] disilossanil] propossi] propil-2-metil-2-propionato (CAS RN 69861-02-5) | | — | 10 % o più di polimero di silicio α-butildimetilsilil- ω -3-[(2-metil-1-osso-2-propen-1-yl)ossi]propil-terminato (CAS RN 146632-07-7) | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7058 | ex 3910 00 00 | 35 | Preparazioni contenenti in peso:   |  |  | | --- | --- | | — | 30 % o più di α -butildimetilsilil- ω -(3-metacrilossi-2-idrossipropilossi)propildimetilsilil-polidimetilsilossano (CAS RN 662148-59-6) | | — | 10 % o più di N,N – dimetilacrilammide (CAS RN 2680-03-7) | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4049 | ex 3910 00 00 | 40 | Siliconi destinati alla fabbricazione di impianti chirurgici a lungo termine | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7217 | ex 3910 00 00 | 45 | Polimero di dimetilsilossano, con radicali ossidrilici terminali, con viscosità di 38-100 mPa·s (CAS RN 70131-67-8) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4300 | ex 3910 00 00 | 50 | Adesivo a base di silicone sensibile alla pressione in un solvente contenente gomma copolimerica (dimetilsilossano/difenilsilossano) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7218 | ex 3910 00 00 | 55 | Preparazione contenente in peso:   |  |  | | --- | --- | | — | 55 % o più, ma non più del 65 % polidimetilsilossano con radicali vinilici terminali (CAS RN 68083-19-2), | | — | 30 % o più, ma non più del 40 % di silice, dimetilvinilato e trimetilato (CAS RN 68988-89-6), e | | — | 1 % o più, ma non più del 5 % di acido silicico, sale di sodio, prodotti di reazione con clorotrimetilsilano e alcool isopropilico (CAS RN 68988-56-7) | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7953 | ex 3910 00 00 | 65 | Copolimero liquido a base di polidimetilsilossano con gruppi epossidici terminali (CAS RN 2102536-93-4) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5926 | \*ex 3910 00 00 | 70 | Rivestimento di passivazione in silicone in forma primaria utilizzato per proteggere i bordi e impedire i cortocircuiti nei dispositivi a semiconduttore | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8097 | ex 3910 00 00 | 75 | copolimero di 80 % di dimetilsilossano, 10 % di metacrilato di metile e 10 % di acrilato di butile sotto forma di polvere bianca | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8670 | ex 3910 00 00 | 85 | Silicone bicomponente, con una viscosità della miscela di 3 000 cps o più, ma non più di 6 000 cps (secondo la norma GB/T 2794), destinato a essere utilizzato come materiale isolante elettrico nella scatola di giunzione per la produzione di pannelli solari.   (1) | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.4413 | \*ex 3911 10 00 | 81 | Resina idrocarburica non idrogenata ottenuta mediante polimerizzazione di più del 75 % in peso di alcheni cicloalifatici da C-5 a C-12 e più del 10 % ma non più del 25 % in peso di alcheni aromatici che danno una resina idrocarburica con:   |  |  | | --- | --- | | — | un indice di iodio superiore a 120 e | | — | un colore Gardner di più di 10 per il prodotto puro o | | — | un colore Gardner di più di 8 per una soluzione al 50 % in peso di toluene (da determinarsi con il metodo ASTM D6166) | | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8220 | ex 3911 90 19 | 15 | Polieterimmide di 4,4'-[(isopropiliden)bis(p-fenilenossi)]dianidride diftalica e 1,3-benzendiammina o 1,4-benzendiammina (CAS RN 61128-46-9 o CAS RN 61128-47-0) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4280 | ex 3911 90 19 | 30 | Copolimero di etilenoimina e ditiocarbamato di etilenoimina, in una soluzione acquosa di idrossido di sodio | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.5145 | ex 3911 90 19 | 40 | Resina di formaldeide m-xilene | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8450 | ex 3911 90 19 | 80 | Poli(ossi-1,4-fenilensolfonil-1,4-fenilene) (CAS RN 25608-63-3 e CAS RN 25667-42-9) contenente, in peso, non più di 20 % di additivi | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8218 | ex 3911 90 99 | 23 | Soluzione acquosa con un contenuto di poli(anidride isobutilene-maleica) compreso tra il 25 % e il 40 %, in peso, modificata con:   |  |  | | --- | --- | | — | N,N-dimetilpropan-1,3-diammina, | | — | un copolimero di ossido di etilene e ossido di propilene, avente gruppi terminali amminopropil e metossi, | | — | etanolo, |   (CAS RN 497926-97-3) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.3257 | \*ex 3911 90 99 | 25 | Copolimero di viniltoluene e di *α*-metilstirene | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5109 | ex 3911 90 99 | 35 | Copolimero alternato di etilene e anidride maleica (EMA) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8009 | ex 3911 90 99 | 38 | Miscela contenente, in peso:   |  |  | | --- | --- | | — | il 90 % (± 1 %) di 1,4:5,8- dimetanonaftalene, 2-etilidene-1,2,3,4,4a,5,8,8a-ottaidro-, polimero con 3a,4,7,7a- tetraidro- 4,7-metano-1H-indene, idrogenato (CAS RN 881025-72-5), e | | — | il 10 % (±1 %) di un copolimero di stirene butadiene idrogenato (CAS RN 66070-58-4) | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3221 | \*ex 3911 90 99 | 40 | Sale misto di calcio e di sodio di un copolimero di acido maleico e di ossido di metile e vinile, con un tenore in calcio di 9 % o più ed uguale o inferiore a 16 % in peso | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3256 | \*ex 3911 90 99 | 45 | Copolimero di acido maleico e di ossido di metile e vinile | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8010 | ex 3911 90 99 | 48 | Miscela contenente, in peso:   |  |  | | --- | --- | | — | il 90 % (± 1 %) di 1,4:5,8- dimetanonaftalene, 2-etilidene-1,2,3,4,4a,5,8,8a-ottaidro-, polimero con 3a,4,7,7a- tetraidro- 4,7-metano-1H-indene, idrogenato (CAS RN 881025-72-5), e | | — | il 10 % (±1 %) di un copolimero di etilene-propilene (CAS RN 9010-79-1) | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3255 | \*ex 3911 90 99 | 65 | Sale di calcio e di zinco di un copolimero di acido maleico e di ossido di metile e vinile | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4091 | ex 3911 90 99 | 86 | Copolimero di metil vinil etere e anidride dell’acido maleico (CAS RN 9011-16-9) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4912 | ex 3912 11 00 | 30 | Triacetato di cellulosa (CAS RN 9012-09-3) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4953 | ex 3912 11 00 | 40 | Polvere di diacetato di cellulosa | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3251 | \*ex 3912 39 85 | 10 | Etilcellulosa non plastificata | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3253 | \*ex 3912 39 85 | 20 | Etilcellulosa, sotto forma di dispersione acquosa contenente esadecan-1-olo e solfato di sodio e dodecile, contenente, in peso, (27 ± 3) % di etilcellulosa | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3252 | \*ex 3912 39 85 | 30 | Cellulosa, idrossietilata e alchilata con catena di alchile di lunghezza di 3 atomi di carbonio o più | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6718 | ex 3912 39 85 | 50 | Poliquaternio-10 (CAS RN 68610-92-4) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4017 | \*ex 3912 90 10 | 20 | Idrossipropil-metilcellulosa ftalato | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3749 | \*ex 3913 90 00 | 85 | Ialuronato di sodio sterile (CAS RN 9067-32-7) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3249 | \*ex 3913 90 00 | 95 | Acido condroitinsolforico, sale di sodio (CAS RN 9082-07-9) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8323 | ex 3914 00 00 | 10 | Sospensione acquosa, contenente in peso:   |  |  | | --- | --- | | — | tra 20 % e 30 % di palline di agarosio, modificato con acido nitrilotriacetico e caricato con ioni divalenti di nichel (CAS RN 1615227-97-8), e | | — | tra 20 % e 30 % di etanolo (CAS RN 64-17-5) | | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.5988 | \*ex 3916 90 10 | 10 | Barre con struttura cellulare contenenti in peso:   |  |  | | --- | --- | | — | poliammide-6 o anidride (poli)epossidica | | — | dal 7 % al 9 % dipolitetrafluoroetilene se presente | | — | dal 10 % al 25 % di filler inorganici | | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8116 | ex 3917 31 00  ex 3917 32 00  ex 3917 39 00 | 30  20  20 | Tubature:   |  |  | | --- | --- | | — | un diametro esterno compreso tra 0,33 mm e 3,3 mm, | | — | diametro interno pari o superiore a 0,01 mm, ma non superiore a 2,1 mm, | | — | idoneo per una velocità massima di esercizio compresa tra 2,7 MPa e 70 MPa, | | — | adatte a tutte le soluzioni utilizzate nella cromatografia, | | — | anche con silice fusa, | | — | anche ricoperto di PEEK, |   da utilizzare nel sistema cromatografico   (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8268 | \*ex 3917 32 00 | 30 | Tubo termoretraibile:   |  |  | | --- | --- | | — | contenente, in peso, 80 % o più di polimero, | | — | con una resistenza di isolamento di 90 MΩ o più, | | — | con una rigidità dielettrica di 35 kV / mm o più, | | — | con uno spessore di parete compreso tra 0,04 mm e 0,9 mm, | | — | con una larghezza piatta compresa fra 18 mm e 156 mm, |   destinato alla fabbricazione di condensatori elettrolitici all'alluminio   (1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8117 | ex 3917 40 00 | 20 | Accessori in plastica (kit di dadi e ghiere o dadi) e connettori:   |  |  | | --- | --- | | — | filettati: | | — | con o senza anello di acciaio inossidabile, | | — | idonee ad una pressione di esercizio massima compresa tra 2,7 MPa e 114 MPa, |   per tubature con:   |  |  | | --- | --- | | — | un diametro esterno compreso tra 0,33 mm e 3,3 mm, | | — | idonee ad una pressione di esercizio massima compresa tra 2,7 MPa e 114 MPa, | | — | adatte a tutte le soluzioni utilizzate nella cromatografia, |   del tipo utilizzato nei sistemi cromatografici   (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4641 | \*ex 3917 40 00 | 91 | Connettori in plastica dotati di guarnizioni O-ring, una molla di fissaggio e un sistema di rilascio per l’inserimento nei tubi flessibili del carburante delle automobili | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.2421 | \*ex 3919 10 19  ex 3919 10 80  ex 3919 90 80 | 10  25  31 | Foglio riflettente costituito da uno strato di poliuretano avento, su un lato, contrassegni di sicurezza e perle di vetro incastrate e, sull’altro lato, uno strato adesivo, ricoperto su un lato o su entrambi i lati da una pellicola di protezione amovibile | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4800 | \*ex 3919 10 80  ex 3919 90 80 | 27  20 | Pellicola di poliestere:   |  |  | | --- | --- | | — | rivestita, da un lato, di un adesivo acrilico che si stacca col calore a temperature di 90 °C o più, ma non superiori a 200 °C, e di uno strato di poliestere e, | | — | dall’altro lato, non rivestita o rivestita di un adesivo acrilico sensibile alla pressione o di un adesivo acrilico che si stacca col calore a temperature di 90 °C o più, ma non superiori a 200 °C, e di uno strato di poliestere | | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.2910 | \*ex 3919 10 80 | 35 | Foglio riflettente, formato da uno strato di poli(cloruro di vinile), da uno strato di poliestere alchidico, recante, su un lato, contrassegni di sicurezza contro la contraffazione, l’alterazione e la sostituzione dei dati o contro la duplicazione, o un contrassegno ufficiale per un determinato uso, visibile unicamente tramite illuminazione retroriflettente, e perle di vetro incastrate e, sull’altro lato, da uno strato adesivo, ricoperto su uno o entrambi i lati da uno strato di protezione amovibile | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4303 | ex 3919 10 80  ex 3919 90 80 | 45  45 | Nastro rinforzato in schiuma polietilene, rivestito su entrambi i lati di adesivo in acrilico con microcanali sensibile alla pressione e su un lato di un foglio con uno spessore di applicazione pari o superiore a 0,38 mm e inferiore a 1,53 mm | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.3036 | \*ex 3919 10 80  ex 3919 90 80 | 55  53 | Nastro di schiuma acrilica:   |  |  | | --- | --- | | — | rivestito su un lato da un adesivo attivabile dal calore o da un adesivo acrilico sensibile alla pressione, | | — | rivestito sull’altro lato da un adesivo acrilico sensibile alla pressione, | | — | rivestito su uno o entrambi i lati da una pellicola di protezione amovibile, | | — | con un’adesione (peel adhesion) superiore a 25 N/cm (ad un angolo di 90 º secondo il metodo ASTM D 3330) | | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.2416 | \*ex 3919 10 80  ex 3919 90 80  ex 3920 61 00 | 57  30  30 | Foglio riflettente:   |  |  | | --- | --- | | — | costituito di una pellicola di policarbonato o di polimero acrilico integralmente stampata a secco su un lato con un motivo regolare, | | — | ricoperto su uno o su entrambi i lati da uno o più strati di plastica o metallizzazione, | | — | eventualmente ricoperto su un lato da uno strato adesivo e da un foglio di protezione amovibile | | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6886 | ex 3919 10 80 | 63 | Pellicola riflettente che consiste in   |  |  | | --- | --- | | — | uno strato di resina acrilica recante marcature contro la contraffazione, l'alterazione o la sostituzione dei dati o contro la duplicazione, o un contrassegno ufficiale per un determinato uso, | | — | uno strato di resina acrilica con perle di vetro incastonate, | | — | uno strato di resina acrilica indurita da un agente melamminico di reticolazione, | | — | uno strato metallico, | | — | un adesivo acrilico e | | — | una pellicola amovibile | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4545 | \*ex 3919 10 80  ex 3919 90 80 | 73  50 | Foglio riflettente autoadesivo, eventualmente segmentato:   |  |  | | --- | --- | | — | anche filigranato | | — | con o senza un nastro di applicazione rivestito su un lato di adesivo; |   il foglio riflettente consiste di:   |  |  | | --- | --- | | — | uno strato di polimero acrilico o vinilico, | | — | uno strato di poli(metilmetacrilato) o policarbonato contenente microprismi, | | — | uno strato di metallizzazione, | | — | un foglio adesivo e | | — | una pellicola amovibile | | — | con o senza uno strato supplementare di poliestere | | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5166 | ex 3919 10 80  ex 3919 90 80 | 75  80 | Foglio riflettente autoadesivo costituito da diversi strati comprendenti:   |  |  | | --- | --- | | — | un copolimero di resina acrilica, | | — | poliuretano, | | — | uno strato metallizzato recante, su un lato, marcature laser contro la contraffazione, l’alterazione o la sostituzione dei dati o la duplicazione, oppure un contrassegno speciale per un uso specifico, | | — | microsfere di vetro e | | — | uno strato adesivo con un rivestimento amovibile su uno o entrambi i lati | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8667 | ex 3919 10 80  ex 3919 90 80 | 78  48 | Foglio di politetrafluoroetilene,   |  |  | | --- | --- | | — | avente uno spessore di almeno 50 µm, | | — | una larghezza di 6,30 mm o più ma non superiore a 740 mm, | | — | un allungamento a rottura non superiore al 200 %, e |   rivestita da un lato con un adesivo al silicone sensibile alla pressione di non oltre 50 μm | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.3243 | \*ex 3919 90 80 | 23 | Foglio costituito da 1 a 3 spessori stratificati di poli(etilene tereftalato) e di un copolimero di acido tereftalico, di acido sebacico e di etilenglicole coperto su un lato da un rivestimento acrilico resistente all’abrasione e sull’altro lato da un adesivo acrilico sensibile alla pressione, da un rivestimento di metilcellulosa solubile nell’acqua e da un foglio di protezione di poli(etilene tereftalato) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4760 | \*ex 3919 90 80 | 24 | Foglio stratificato riflettente:   |  |  | | --- | --- | | — | costituito da uno strato di epossiacrilato stampato a secco su un lato in modo regolare, | | — | ricoperto, su entrambi i lati, da uno o più strati di materia plastica e | | — | su un lato da uno strato adesivo e da una pellicola amovibile | | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4415 | \*ex 3919 90 80 | 33 | Pellicola trasparente autoadesiva in poli(etilene), priva di impurità e difetti, rivestita su un lato da un adesivo in acrilico sensibile alla pressione, con uno spessore compreso tra 60 μm e 70 μm e una larghezza compresa tra 1 245 mm e 1 255 mm | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4445 | \*ex 3919 90 80 | 49 | Fogli laminati riflettenti costituiti da una pellicola di poli(metilmetacrilato) goffrata su un lato con un motivo regolare, da uno pellicola di polimero contenente microsfere di vetro, da uno strato adesivo e da un foglio staccabile | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5507 | \*ex 3919 90 80 | 51 | Foglio biassialmente orientato di poli(metacrilato di metile), di spessore compreso tra 50 µm e 90 µm, coperto su un lato da uno strato adesivo e da una pellicola amovibile | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4532 | \*ex 3919 90 80 | 54 | Pellicola di poli(cloruro di vinile), ricoperta su un lato da   |  |  | | --- | --- | | — | uno strato di polimero | | — | uno strato adesivo | | — | un rivestimento protettivo amovibile munito di sfere schiacciate ai poli e lavorato a sbalzo su un lato; |   coperta o meno, sull’altro lato, da uno strato adesivo e da uno strato di polimero metallizzato | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8629 | ex 3919 90 80 | 55 | Pellicola di <strike>polivinilcloruro</strike> cloruro di polivinile nera:   |  |  | | --- | --- | | — | con una brillantezza superiore a 25 gradi conformemente al metodo di analisi ASTM D2457, | | — | <strike>anche</strike> ricoperta o meno, su un lato, da una pellicola protettiva in polietilene tereftalato e, sull'altro, da un adesivo acrilico microstrutturato sensibile alla pressione e da una pellicola protettiva amovibile, |   destinata a essere utilizzata nella fabbricazione di pellicole fustellate per le superfici interne ed esterne di autoveicoli   (1) | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.4314 | \*ex 3919 90 80 | 56 | Pellicola di polietilene trasparente, rivestita su un lato da un adesivo acrilico acquoso, di spessore compreso fra 30 μm e 50 μm, confezionata in rotoli di larghezza pari o superiore a 52 cm ma non superiore a 154 cm | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4947 | ex 3919 90 80 | 65 | Pellicola autoadesiva di spessore pari o superiore a 40 μm ma non superiore a 475 µm, consistente in uno o più strati di poli(etilene tereftalato) trasparente, metallizzato o tinto, ricoperto su un lato da un rivestimento resistente alle scalfitture e dall’altro da un adesivo sensibile alla pressione e da un release liner | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4925 | ex 3919 90 80 | 70 | Dischi autoadesivi per lucidare, anche rivestiti di un cuscinetto, in poliuretano microporoso | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4964 | ex 3919 90 80 | 82 | Foglio riflettente costituito da:   |  |  | | --- | --- | | — | uno strato di poliuretano, | | — | uno strato di microsfere di vetro, | | — | uno strato di alluminio metallizzato, e | | — | un adesivo, ricoperto su uno o entrambi i lati da un rivestimento amovibile, | | — | anche con uno strato di poli(cloruro di vinile), | | — | uno strato che può incorporare contrassegni di sicurezza contro la contraffazione, l’alterazione e la sostituzione dei dati o contro la duplicazione, o un contrassegno ufficiale per un determinato uso | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4459 | ex 3919 90 80 | 83 | Fogli riflettenti o di diffusione in rulli   |  |  | | --- | --- | | — | come protezione contro le radiazioni termiche ultraviolette o infrarosse, da apporre alle finestre o | | — | per la trasmissione e distribuzione omogenea della luce, per moduli LCD | | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.6640 | ex 3920 10 40 | 40 | Pellicola tubolare multistrato costituita essenzialmente di polietilene:   |  |  | | --- | --- | | — | composta da una barriera a tre strati, con uno strato centrale di etilene-alcol vinilico rivestito su entrambi i lati con uno strato di poliammide, coperto su entrambi i lati con almeno uno strato di polietilene, | | — | di spessore totale pari o superiore a 55 μm | | — | con un diametro pari ad almeno 500 mm, ma non superiore a 600 mm | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3754 | ex 3920 10 89 | 40 | Foglio composito formato da un rivestimento acrilico e laminato in uno strato di polietilene ad alta densità, di spessore totale uguale o superiore a 0,8 mm, ma inferiore a 1,2 mm | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.5139 | ex 3920 10 89 | 55 | Foglio di etilene/acetato di vinile (EVA):   |  |  | | --- | --- | | — | con una superficie in rilievo con ondulazioni goffrate, | | — | non stratificato, | | — | non reticolato, e | | — | con uno spessore superiore a 0,3 mm, | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8205 | ex 3920 20 21 | 50 | Pellicola orientata biassialmente, di più strati di polipropilene, con uno spessore totale non superiore a 14 micron | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.3028 | \*ex 3920 20 29 | 70 | Foglio orientato monoassialmente, costituito da tre strati, ognuno dei quali costituito da una miscela di polipropilene e da un copolimero di etilene e acetato di vinile, con uno strato centrale contenente o no biossido di titanio, avente:   |  |  | | --- | --- | | — | uno spessore non inferiore a 55 µm ma non superiore a 97 µm, | | — | un modulo di elasticità in direzione di macchina non inferiore a 0,30 GPa ma non superiore a 1,45 GPa e | | — | un modulo di elasticità in direzione trasversale non inferiore a 0,20 GPa ma non superiore a 0,70 GPa | | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5167 | ex 3920 20 29 | 94 | Foglio coestruso a tre strati,   |  |  | | --- | --- | | — | costituito da 3-5 strati, | | — | ciascuno dei quali costituito da una miscela di polipropilene e polietilene, | | — | contenente, in peso, non più del 10 % di altri polimeri, | | — | con uno strato centrale contenente o no biossido di titanio, | | — | con uno spessore totale uguale o inferiore a 75 μm | | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.3024 | \*ex 3920 43 10 | 92 | Fogli di poli(cloruro di vinile), stabilizzati o contenenti stabilizzanti contro i raggi ultravioletti, senza fori, di spessore di 60 µm o più ed uguale o inferiore a 80 µm, e contenenti 30 parti o più e non più di 40 parti di plastificanti per 100 parti di poli(cloruro di vinile) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3026 | \*ex 3920 43 10 | 95 | Foglio stratificato riflettente, costituito da una pellicola di poli(cloruro di vinile) e da una pellicola di un’altra materia plastica totalmente imbutita in modo regolare piramidale, ricoperto su un lato da una pellicola di protezione amovibile | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5930 | \*ex 3920 49 10 | 30 | Pellicola di copolimero di cloruro (di polivinile)   |  |  | | --- | --- | | — | contenente in peso almeno il 45 % di filler | | — | su supporto | | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.3021 | \*ex 3920 51 00 | 20 | Lastre di poli(metacrilato di metile) contenente triidrossido di alluminio, di spessore di 3,5 mm o più ed uguale o inferiore a 19 mm | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5506 | \*ex 3920 51 00 | 30 | Foglio biassialmente orientato di poli(metacrilato di metile), di spessore compreso tra 50 µm e 125 µm | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5753 | \*ex 3920 51 00 | 40 | Fogli di polimetilmetacrilato conformi alla norma EN 4366 (MIL-PRF-25690) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7949 | ex 3920 61 00 | 40 | Lamine o pellicole termoplastiche estruse di policarbonato con:   |  |  | | --- | --- | | — | struttura superficiale opaca su entrambi i lati, | | — | spessore compreso tra 50 μm e 200 μm, | | — | larghezza compresa tra 800 mm e 1 500 mm e | | — | lunghezza compresa tra 300 m e 2 500 m | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8274 | ex 3920 61 00 | 50 | Pellicola coestrusa con strato principale di policarbonato e strato superficiale di polimetilmetacrilato con:   |  |  | | --- | --- | | — | spessore totale compreso tra 230 μm e 270 μm, | | — | spessore dello strato superiore compreso tra 40 μm e 55 μm, | | — | rugosità definita della superficie dello strato superiore inferiore o uguale a 0,5 μm (secondo la norma ISO 4287), | | — | strato superiore stabilizzato ai raggi UV | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7418 | ex 3920 62 19  ex 3920 62 90 | 05  10 | Pellicola di poli(etilene tereftalato) in rotoli:   |  |  | | --- | --- | | — | di spessore uguale o superiore a 0,335 mm ma non superiore a 0,365 mm e | | — | rivestita di uno strato d'oro avente una spessore uguale o superiore a 0,03 μm ma non superiore a 0,06 μm | | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.3234 | \*ex 3920 62 19 | 08 | Pellicola di poli(etilene tereftalato), non ricoperta di adesivo, di spessore uguale o inferiore a 25 µm:   |  |  | | --- | --- | | — | unicamente tinta in massa, | | — | oppure tinta in massa e metallizzata su un lato | | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8438 | ex 3920 62 19 | 28 | Foglio non trasparente di poli(etilene tereftalato) o poli(vinil difluoruro):   |  |  | | --- | --- | | — | ciascuno strato esterno con uno spessore compreso tra 7 µm e 80 µm, | | — | con un carico di rottura di 300 N/cm2 o più (ASTM D-882), | | — | con spessore totale tra 200 µm e 350 µm, e | | — | con larghezza compresa tra 600 mm e 1 600 mm | | — | rivestito su un lato da uno strato di fluoropolimero, e sull'altro lato con un adesivo e uno strato di poli(vinilidene difluoruro), o rivestito su entrambi i lati da poli(vinilidene difluoruro), o da poli(vinil fluoruro) a base di polimeri compositi fluorurati | | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.4520 | ex 3920 62 19 | 32 | Foglio trasparente di poli(etilene tereftalato):   |  |  | | --- | --- | | — | avente spessore di entrambi i lati pari o superiore a 7 nm ma non superiore a 80 nm, o spessore di entrambi i lati pari o superiore a 7 µm ma non superiore a 80 µm, <strike>anche</strike> rivestito o meno con materiale organico a base acrilica<strike>, con</strike> | | — | con una tensione superficiale pari o superiore a 36 dyne/cm ma non superiore a 39 dyne/cm, o 3 o 4 strati trasparenti, secondo strato di PET e altri strati contenenti resina di fluoro, | | — | con una trasmissione della luce superiore al 70 %, | | — | con un valore di opacità non superiore al 1,3 %, | | — | con uno spessore totale pari o superiore a 10 µm ma non superiore a 350 µm, |   con una larghezza pari o superiore a 800 mm ma non superiore a 1 600 mm | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.3356 | \*ex 3920 62 19 | 38 | Foglio di poli(etilene tereftalato), di spessore uguale o inferiore a 12 µm, rivestito su un lato da uno strato di ossido di alluminio uguale o inferiore a 35 nm | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3357 | ex 3920 62 19 | 48 | Fogli o rotoli di poli(etilene tereftalato):   |  |  | | --- | --- | | — | ricoperti su entrambi i lati da uno strato di resina epossidica acrilica, | | — | di uno spessore totale di 37 µm (± 3 µm) | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.2589 | \*ex 3920 62 19 | 52 | Pellicola di poli(etilene tereftalato), di polietilene naftalato o di un poliestere simile, rivestita, da un lato, di metalli e/o di ossidi di metalli, contenente, in peso, meno di 0,1 % di alluminio, di spessore inferiore o uguale a 300 µm e di resistività di surperficie inferiore o uguale a 10 000 ohm (per quadrato) (secondo il metodo ASTM D 257) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4344 | ex 3920 62 19 | 60 | Pellicola di poli(etilene tereftalato):   |  |  | | --- | --- | | — | di spessore non superiore a 20 µm, | | — | rivestita su almeno un lato da uno strato impermeabile ai gas costituito da una matrice polimerica in cui è dispersa della silice o dell'ossido di alluminio e di spessore non superiore a 2 µm | | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8011 | ex 3920 62 19  ex 3920 62 90 | 68  20 | Pellicola di poli(etilene tereftalato) in rotoli:   |  |  | | --- | --- | | — | di spessore compreso tra 50 μm e 350 μm, e | | — | ricoperta da uno strato di materiale prezioso atomizzato, come oro o palladio, di spessore compreso tra 0,02 μm e 0,06 μm | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3328 | \*ex 3920 69 00 | 20 | Fogli di poli(etilene naftalen-2,6-dicarbossilato) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7882 | \*ex 3920 69 00 | 30 | Pellicola monostrato o multistrato, retrattile, a orientamento trasversale   |  |  | | --- | --- | | — | composta di oltre 85 % in peso da acido polilattico, non oltre 5 % in peso di additivi inorganici od organici e non oltre 10 % in peso di additivi a base di poliesteri biodegradabili, | | — | con uno spessore di 20 μm o più ma non più di 100 μm, | | — | con una lunghezza di 2 385 m ma non più di 9 075 m, | | — | biodegradabile e compostabile (secondo la norma EN 13432) | | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7883 | \*ex 3920 69 00 | 70 | Pellicola monostrato o multistrato, a orientamento biassiale:   |  |  | | --- | --- | | — | composto di oltre 85 % in peso da acido polilattico, non oltre 5 % in peso di additivi inorganici od organici e non oltre 10 % in peso di additivi a base di poliesteri biodegradabili, | | — | con uno spessore di 9 μm o più ma non più di 120 μm, | | — | con una lunghezza di 1 395 m ma non più di 21 560 m, | | — | biodegradabile e compostabile (secondo la norma EN 13432) | | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4766 | \*ex 3920 91 00 | 52 | Pellicola di poli(butirale di vinile):   |  |  | | --- | --- | | — | contenente in peso una percentuale pari o superiore al 26 % ma inferiore al 30 % di bis(2-etil esanoato) di trietilene glicole come plastificante, | | — | con uno spessore pari o superiore a 0,73 mm ma non superiore a 1,50 mm | | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3329 | \*ex 3920 91 00 | 91 | Pellicola di poli(butirrale di vinile), avente una superficie colorata | 3 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3136 | \*ex 3920 91 00 | 93 | Foglio di poli(etilentereftalato), anche metallizzato su una o due facce, o foglio stratificato di fogli di poli(etilentereftalato), metallizzato soltanto sulle facce esterne, che presenta le caratteristiche seguenti:   |  |  | | --- | --- | | — | una trasmissione della luce visibile pari o superiore al 50 %, | | — | ricoperto su una o su entrambe le facce di uno strato di poli(butirrale di vinile) ma non spalmato di sostanza adesiva o altri materiali diversi dal poli(butirrale di vinile), | | — | spessore totale non superiore a 0,2 mm, senza tener conto della presenza del poli(butirrale di vinile), e spessore del poli(butirrale di vinile) superiore a 0,2 mm | | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4508 | \*ex 3920 91 00 | 95 | Pellicola di poli(butirrale di vinile) coestruso a tre strati, con una striscia colorata graduata, con un contenuto in peso pari o superiore al 29 % ma non superiore al 31 % di 2,2’-etilenediossidietil bis(2-etilesanoato) come plastificante | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3917 | \*ex 3920 99 28 | 40 | Pellicola di polimeri contenente i seguenti monomeri:   |  |  | | --- | --- | | — | politetrametilene-glicol-etere | | — | bis(4-cicloesil isocianato)metano, | | — | 1,4-butandiolo o 1,3-butandiolo, | | — | con uno spessore uguale o superiore a 0,25 mm ma non superiore a 5,0 mm, | | — | decorato con un motivo regolare a rilievo su una superficie | | — | e ricoperto con un foglio protettivo staccabile | | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8005 | ex 3920 99 28 | 48 | Fogli di poliuretano termoplastico in rotoli, con:   |  |  | | --- | --- | | — | una larghezza compresa tra 900 mm e 1 016 mm, | | — | una finitura opaca, | | — | uno spessore di 0,4 mm (± 8 %), | | — | un allungamento a rottura pari o superiore al 480 % (ASTM D412 (Punzone C)), | | — | una resistenza a rottura per trazione in direzione della macchina di 470 (± 10) kg/cm² (ASTM D412 (Punzone C)), | | — | una durezza Shore A di 90 (± 3) (ASTM D2240), | | — | una resistenza alla lacerazione di 100 (± 10) kg/cm² (ASTM D624 (Punzone C)), | | — | un punto di fusione di 165°C (±10 °C) | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4192 | ex 3920 99 28 | 50 | Pellicola termoplastica di poliuretano con spessore compreso tra 250 μm e 350 μm, ricoperta da un lato con una pellicola protettiva rimovibile | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6579 | \*ex 3920 99 28 | 65 | Fogli di poliuretano termoplastico opaco in rotoli con:   |  |  | | --- | --- | | — | larghezza di 1 640 mm (± 10 mm), | | — | brillantezza compresa tra 3,3° e 3,8° (secondo il metodo ASTM D2457), | | — | ruvidezza superficiale compresa tra 1,9 e 2,8 Ra (secondo il metodo ISO 4287), | | — | spessore compreso tra 365 e 760 µm, | | — | durezza di 90 (±4) (secondo il metodo Shore A (ASTM D2240)), | | — | allungamento a rottura del 470 % (secondo il metodo EN ISO 527) | | 0 % | m² | 31.12.2029 |
| 0.5315 | ex 3920 99 28 | 70 | Fogli su rotoli di resina epossidica, con proprietà conduttrici, contenenti:   |  |  | | --- | --- | | — | microsfere con un rivestimento metallico, incluse le leghe d’oro, | | — | uno strato adesivo, | | — | uno strato protettivo di silicone o poli(etilene tereftalato) su un lato, | | — | uno strato protettivo di poli(etilene tereftalato) sull’altro lato e | | — | di una larghezza uguale o superiore a 5 cm ma non superiore a 100 cm e | | — | di una lunghezza uguale o inferiore a 2 000 m | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.3326 | \*ex 3920 99 59 | 25 | Pellicola di poli(1-clorotrifluoroetilene) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3135 | \*ex 3920 99 59 | 65 | Foglio di un copolimero di alcole vinilico, solubile in acqua fredda, di spessore di 34 µm o più ed uguale o inferiore a 90 µm, di un carico di rottura a trazione uguale o superiore a 20 MPa, ma non superiore a 55 MPa e di un allungamento a rottura uguale o superiore a 250 %, ma non superiore a 900 % | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6066 | \*ex 3921 19 00 | 30 | Blocchi con struttura cellulare, contenenti in peso:   |  |  | | --- | --- | | — | poliammide-6 o anidride poli(epossidica) | | — | dal 7 % al 9 % di politetrafluoroetilenese presente | | — | dal 10 % al 25 % di filler inorganici | | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6911 | \*ex 3921 19 00 | 40 | Foglio trasparente microporoso di polietilene con innesto di acido acrilico, sotto forma di rotoli:   |  |  | | --- | --- | | — | di larghezza uguale o superiore a 98 mm, ma non superiore a 170 mm, | | — | di spessore di 15 μm o più e uguale o inferiore a 36 μm, |   del tipo utilizzato per la fabbricazione di separatori di batterie alcaline | 3.2 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7263 | \*ex 3921 19 00 | 45 | Pellicola microporosa monostrato di polipropilene o pellicola microporosa a tre strati di polipropilene, polietilene e polipropilene, ogni pellicola avente:   |  |  | | --- | --- | | — | restringimento in direzione trasversale (TD shrinkage) pari a zero, | | — | uno spessore totale pari o superiore a 8 μm, ma non superiore a 50 μm, | | — | una larghezza pari o superiore a 15 mm, ma non superiore a 900 mm, | | — | una lunghezza superiore a 200 m, ma non superiore a 8 000 m, | | — | una dimensione media dei pori compresa tra 0,02 μm e 0,1 μm, | | — | anche laminata con uno strato non tessuto in polipropilene di spessore compreso tra 50 e 200 µm | | — | anche rivestita di tensioattivi | | — | anche rivestita su 1 o 2 lati con uno strato in ceramica di spessore pari o superiore a 1 µm, ma non superiore a 5 µm | | — | anche rivestita su 1 o 2 lati con un legante colloso di tipo PVDF o simile, di spessore pari o superiore a 0,5 µm, ma non superiore a 5 µm | | 3.2 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7132 | ex 3921 19 00 | 50 | Membrana porosa di politetrafluoretilene (PTFE) laminata a una tela non tessuta in poliestere ottenuta mediante filatura diretta (*spunbonded*), con   |  |  | | --- | --- | | — | spessore totale superiore a 0,05 mm ma inferiore o uguale a 0,20 mm, | | — | pressione di ingresso dell’acqua tra 5 e 200 kPa secondo la norma ISO 811, e | | — | permeabilità all’aria di 0,08 cm³/cm²/s o più secondo la norma ISO 5636-5 | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7280 | ex 3921 19 00 | 60 | Foglio separatore multistrato multiporoso avente:   |  |  | | --- | --- | | — | uno strato di polietilene microporoso tra due strati di polipropilene microporoso, che può presentare un rivestimento di ossido di alluminio su entrambi i lati, | | — | larghezza pari o superiore a 65 mm, ma non superiore a 170 mm, | | — | spessore totale pari o superiore a 0,01 mm, ma non superiore a 0,03 mm, | | — | porosità pari o superiore a 0,25, ma non superiore a 0,65 | | 0 % | m² | 31.12.2027 |
| 0.3002 | \*ex 3921 19 00 | 95 | Foglio di polietersolfone, di spessore uguale o inferiore a 200 µm | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3003 | \*ex 3921 90 10 | 10 | Lastra composita di poli(etilene tereftalato) oppure di poli(butilene tereftalato), rinforzata con fibre di vetro | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6156 | \*ex 3921 90 10 | 30 | Pellicola multistrato costituita da:   |  |  | | --- | --- | | — | una pellicola di poli(etilentereftalato) di spessore superiore a 100 µm, ma inferiore o uguale a 150 µm; | | — | un primer di materiale fenolico di spessore superiore a 8 µm, ma inferiore o uguale a 15 µm; | | — | uno strato adesivo di gomma sintetica di spessore superiore a 20 µm, ma inferiore o uguale a 30 µm; | | — | un rivestimento trasparente di poli(etilentereftalato) di spessore superiore a 35 µm, ma inferiore o uguale a 40 µm | | 0 % | m² | 31.12.2029 |
| 0.4844 | \*ex 3921 90 55 | 25 | Fogli o rotoli preimpregnati contenenti resina polimmidica | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7510 | \*ex 3921 90 55 | 35 | Fibra di vetro impregnata di resina epossidica destinata all’utilizzo nella fabbricazione delle schede intelligenti   (1) | 0 % | m² | 31.12.2029 |
| 0.6742 | ex 3921 90 55 | 40 | Foglio di tessuto a tre strati, in rotoli   |  |  | | --- | --- | | — | con uno strato centrale di taffettà di nylon al 100 % o di taffettà di nylon/poliestere, | | — | rivestito su entrambi i lati con poliammide, | | — | di uno spessore complessivo non superiore a 135 µm, | | — | di un peso totale non superiore a 80g/m2 | | 0 % | m² | 31.12.2025 |
| 0.8291 | ex 3921 90 55 | 70 | Membrana composta da uno strato di poliammide e uno strato di polisolfone su uno strato di supporto di polietilene tereftalato con:   |  |  | | --- | --- | | — | uno spessore totale pari o superiore a 0,25 mm, ma non superiore a 0,40 mm, |   un peso totale uguale o superiore a 109 g/m2 ma non superiore a 114 g/m2 | 0 % | m² | 31.12.2026 |
| 0.5396 | ex 3923 10 90 | 10 | Alloggiamenti per fotomaschere e piastrine:   |  |  | | --- | --- | | — | composti di materiali antistatici o di miscele termoplastiche che dimostrano specifiche proprietà di scarica elettrostatica e di degasaggio; | | — | aventi proprietà di superficie non porosa, resistente all'abrasione o ai colpi; | | — | muniti di un sistema di fissaggio appositamente progettato che protegge la fotomaschera o la piastrina da danni superficiali o estetici, e | | — | equipaggiati o meno con una guarnizione di tenuta, |   del tipo utilizzato nella produzione fotolitografica o negli altri tipi di produzione di semiconduttori per alloggiare fotomaschere o piastrine | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7630 | \*ex 3926 30 00 | 40 | Maniglia di plastica per porta interna, usata nella fabbricazione di autoveicoli   (1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7335 | ex 3926 30 00  ex 3926 90 97 | 50  48 | Elementi decorativi rivestiti per interni o esterni costituiti da:   |  |  | | --- | --- | | — | un copolimero di acrilonitrile-butadiene-stirene (ABS), anche miscelato con policarbonato, e | | — | un foglio di PVC, | | — | non contenenti strati di rame, nichel o cromo, |   destinati ad essere utilizzati nella fabbricazione di parti per veicoli a motore delle voci da 8701 a 8705   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2027 |
| 0.2764 | \*ex 3926 90 97 | 10 | Microsfere di polimero di divinilbenzene, di diametro di 4,5 µm o più ed uguale o inferiore a 80 µm | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8664 | ex 3926 90 97 | 22 | Guarnizioni per retrovisori di autoveicoli e loro componenti, in schiuma di polietilene, prodotte mediante un processo di termoformatura e con:   |  |  | | --- | --- | | — | una densità pari o superiore a 20 kg/m3, ma non superiore a 40 kg/m3, | | — | una resistenza alla trazione non inferiore a 170 kPa, | | — | coefficiente di assorbimento di acqua non superiore all’1 %, | | — | una lunghezza pari o superiore a 5 mm ma non superiore a 300 mm, | | — | un'altezza pari o superiore a 10 mm ma non superiore a 400 mm,una profondità pari o superiore a 5 mm ma non superiore a 250 mm | | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.6717 | ex 3926 90 97 | 23 | Ricopertura in plastica con supporti di fissazione per il retrovisore esterno di veicoli a motore | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.7445 | \*ex 3926 90 97 | 27 | Guarnizione in schiuma di polietilene destinata a riempire lo spazio tra la carrozzeria di un autoveicolo e la base di un retrovisore | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5474 | ex 3926 90 97 | 30 | Parti di frontalini per autoradio e per climatizzatori da automobile   |  |  | | --- | --- | | — | di acrilonitrile-butadiene-stirene contenenti o meno policarbonato, | | — | ricoperti di strati di rame, di nichel e di cromo, | | — | con uno spessore totale del rivestimento non inferiore a 5,54 µm, ma non superiore a 49,6 µm | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6301 | \*ex 3926 90 97 | 33 | Alloggiamenti, parti di alloggiamento, tamburi, ruote di regolazione, telai, coperchi, parte superiore, piastra di progetto e altre parti di acrilonitrile-butadiene-stirene, policarbonato, polimetilmetacrilato o poliuretano termoplastico, del tipo utilizzato per la fabbricazione di telecomandi | 0 % | p/st | 31.12.2029 |
| 0.7061 | ex 3926 90 97 | 40 | Involucro di silicone per protesi mammarie | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.3850 | \*ex 3926 90 97 | 43 | Miscela di acqua e il 19 % in peso o più, ma non più del 35 %, di microsfere espanse cave di un copolimero di acrilonitrile, metacrilonitrile e metacrilato di isobornile o altro metacrilato, di un diametro pari o superiore a 3 μm, ma non superiore a 4,95 μm | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8118 | ex 3926 90 97 | 58 | Ghiere e/o spine in plastica:   |  |  | | --- | --- | | — | con o senza anello di acciaio inossidabile, | | — | idonee ad una pressione di esercizio massima compresa tra 2,7 MPa e 114 MPa, |   per tubature con:   |  |  | | --- | --- | | — | un diametro esterno compreso tra 0,33 mm e 3,3 mm, | | — | idonee ad una pressione di esercizio massima compresa tra 2,7 MPa e 114 MPa, | | — | adatte a tutte le soluzioni utilizzate nella cromatografia, |   del tipo utilizzato nei sistemi cromatografici   (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7196 | ex 3926 90 97 | 77 | Anello di disaccoppiamento in silicone, con diametro interno di 14,7 o più, ma non più di 16,0 mm, in imballaggi immediati di 2 500 unità o più, del tipo utilizzato nei sistemi di sensori di parcheggio assistito | 0 % | p/st | 31.12.2026 |
| 0.3046 | \*ex 4007 00 00 | 10 | Fili e corde di gomma vulcanizzata e siliconata | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8504 | ex 4009 31 00  ex 4009 32 00 | 10  20 | Tubo di gomma multistrato, rinforzato con fibra aramidica, che abbia o meno elementi di connessione in poliammide e staffe di acciaio, destinato a essere utilizzato nella fabbricazione di scambiatori di calore per autoveicoli e/o di condensatori per impianti di condizionamento d'aria per autoveicoli   (1) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.6708 | ex 4009 42 00 | 20 | Tubo flessibile del freno, di gomma, avente:   |  |  | | --- | --- | | — | lacci in fibra tessile, | | — | spessore della parete pari a 3,2 mm, | | — | un raccordo metallico cavo pressato a entrambe le estremità e | | — | una o più staffe di montaggio, |   destinato ad essere utilizzato nella fabbricazione di merci del capitolo 87   (1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7042 | \*ex 4010 31 00  ex 4010 33 00  ex 4010 39 00 | 10  10  10 | Cinghia di trasmissione senza fine in gomma vulcanizzata, di sezione trapezoidale, striata longitudinalmente sulla faccia interna, destinata ad essere utilizzate nella fabbricazione di merci del capitolo 87   (1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6844 | ex 4016 93 00 | 30 | Guarnizione rettangolare di gomma di etilene-propilene-diene, con:   |  |  | | --- | --- | | — | una lunghezza compresa tra 72 mm e 825 mm, | | — | una larghezza compresa tra 18 mm e 155 mm, | | — | una temperatura di picco compresa tra 150°C e 240°C, | | — | con fuoriuscita ammissibile del materiale in corrispondenza della linea di separazione non superiore a 0,3 mm | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8646 | ex 4016 99 52 | 10 | Supporto del silenziatore di scarico con:   |  |  | | --- | --- | | — | una staffa in acciaio con almeno un foro di montaggio e | | — | silent block, |   per l’utilizzo nella fabbricazione delle merci di cui al capitolo 87   (1) | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.7170 | ex 4016 99 57 | 10 | Manichetta per la presa d’aria di alimentazione della parte di combustione del motore, comprendente almeno:   |  |  | | --- | --- | | — | una manichetta flessibile in gomma, | | — | un tubo di plastica, e | | — | morsetti metallici, | | — | con o senza risuonatore |   destinata alla produzione di merci del capitolo 87   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2026 |
| 0.5148 | ex 4016 99 97 | 30 | Camera d’aria per la produzione a stampo di pneumatici | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5842 | \*ex 4104 41 19 | 10 | Cuoi di bufalo, spaccati, conciati al cromo, riconciati sinteticamente (in crosta) allo stato secco | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.2555 | \*4105 10 00  4105 30 90 |  | Pelli depilate di ovini, preparate, diverse da quelle della voce 4114, conciate o riconciate ma senza altre ulteriori preparazioni, anche spaccate | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.2553 | \*4106 21 00  4106 22 90 |  | Pelli depilate di caprini, preparate, diverse da quelle della voce 4114, conciate o riconciate, ma senza altre ulteriori preparazioni, anche spaccate | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.2554 | \*4106 31 00  4106 32 00  4106 40 90  4106 92 00 |  | Pelli depilate di altri animali e pelli di animali senza peli, preparate, diverse da quelle della voce 4114, semplicemente conciate | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6223 | \*ex 4408 39 30 | 10 | Fogli da impiallacciatura di okoumé per pannelli di compensato:   |  |  | | --- | --- | | — | con una dimensione massima pari o superiore a 900 mm ma non superiore a 3 250 mm, | | — | con una dimensione minima pari o superiore a 95 mm ma non superiore a 2 000 mm, | | — | con uno spessore pari o superiore a 0,5 mm ma non superiore a 4 mm, | | — | non levigati, | | — | non piallati e | | — | segati, tranciati o sfogliati per il lungo | | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8737 | \*ex 4408 39 95 | 10 | Fogli da impiallacciatura di iroko per pannelli di compensato:   |  |  | | --- | --- | | — | con una dimensione massima pari o superiore a 900 mm ma non superiore a 3 250 mm, | | — | con una dimensione minima pari o superiore a 95 mm ma non superiore a 2 000 mm, | | — | con uno spessore pari o superiore a 1 mm ma non superiore a 4 mm, | | — | non levigati, | | — | non piallati e | | — | segati, tranciati o sfogliati per il lungo | | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8733 | \*ex 4408 39 95 | 20 | Fogli da impiallacciatura di igaganga per pannelli di compensato:   |  |  | | --- | --- | | — | con una dimensione massima pari o superiore a 900 mm ma non superiore a 3 250 mm, | | — | con una dimensione minima pari o superiore a 95 mm ma non superiore a 2 000 mm, | | — | con uno spessore pari o superiore a 1 mm ma non superiore a 4 mm, | | — | non levigati, | | — | non piallati e | | — | segati, tranciati o sfogliati per il lungo | | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8738 | \*ex 4408 39 95 | 30 | Fogli da impiallacciatura di ozigo per pannelli di compensato:   |  |  | | --- | --- | | — | con una dimensione massima pari o superiore a 900 mm ma non superiore a 3 250 mm, | | — | con una dimensione minima pari o superiore a 95 mm ma non superiore a 2 000 mm, | | — | con uno spessore pari o superiore a 1 mm ma non superiore a 4 mm, | | — | non levigati, | | — | non piallati e | | — | segati, tranciati o sfogliati per il lungo | | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8372 | ex 4411 12 92 | 10 | Pannello di fibre:   |  |  | | --- | --- | | — | con uno spessore pari o superiore a a 2,20 mm ma non superiore a 2,80 mm, | | — | con una densità pari o superiore a 0,95 g/cm3 , | | — | laccato o rivestito con un foglio di melammina su entrambi i lati, e |   avente dimensione di 1 300 mm x 1 100 mm o inferiore | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.4217 | ex 5004 00 10 | 10 | Filato di seta (diverso dal filato ottenuto dal cascame di seta) non confezionato per la vendita al minuto, greggio, sgommato o imbianchito, interamente di seta | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.2551 | \*ex 5005 00 10  ex 5005 00 90 | 10  10 | Filati interamente di cascami di seta (schappe), non condizionati per la vendita al minuto | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.2544 | \*5208 11 10 |  | Garza per fasciatura | 5.2 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7372 | ex 5311 00 90 | 10 | Tessuto ad armatura a tela di filati di carta incollati su uno strato di tessuto-carta:   |  |  | | --- | --- | | — | avente un peso uguale o superiore a 190 g/m² ma non superiore a 280 g/m², e | | — | tagliato in rettangoli aventi lunghezza del lato uguale o superiore a 40 cm ma non superiore a 140 cm | | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.2975 | \*ex 5402 49 00 | 30 | Filati di un copolimero di acido glicolico e di acido lattico, destinati alla fabbricazione di legature per suture chirurgiche (1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3098 | \*ex 5402 49 00 | 50 | Filati di poli(alcole vinilico), non testurizzati | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8108 | ex 5403 31 00 | 10 | Filati di rayon viscosa continui di 105 decitex o più, ma non più di 117 dtex, e costituiti da 36 monofilamenti o più ma non più di 40 monofilamenti | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8225 | ex 5404 19 00 | 60 | Filamenti sintetici di poliestere rastremati chimicamente con:   |  |  | | --- | --- | | — | diametro compreso tra 0,1 mm e 0,6 mm, | | — | lunghezza compresa tra 30 mm e 120 mm, |   destinati a essere utilizzati nella fabbricazione di pennelli   (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.3311 | \*ex 5404 90 90 | 20 | Lamella di poliimmide | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8382 | ex 5407 30 00 | 10 | Tessuto a maglia aperta di filamenti incrociati a caldo di una poliolefina, con una densità di 0,94 g/cm3 o superiore, con:   |  |  | | --- | --- | | — | peso compreso tra 21 g/m2 e 24 g/m2, | | — | larghezza compresa tra 560 mm e 1 200 mm, | | — | spessore compreso tra 100 µm e 120 µm, | | — | un allungamento alla rottura non superiore al 20 % (ASTM D5034, in direzione della macchina), | | — | un allungamento alla rottura non superiore al 22 % (ASTM D5034, direzione trasversale), | | — | un’estensione non superiore a 100 N /5 cm (ASTM D882, in direzione della macchina), e | | — | un'’estensione non superiore a 130 N /5 cm (ASTM D882, trasversale) | | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.3214 | \*ex 5503 90 00  ex 5506 90 00  ex 5601 30 00 | 20  10  10 | Fibre di poli(alcole vinilico), anche acetalizzate | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3212 | \*ex 5603 11 10  ex 5603 11 90  ex 5603 12 10  ex 5603 12 90  ex 5603 91 10  ex 5603 91 90  ex 5603 92 10  ex 5603 92 90 | 10  10  10  10  10  10  10  10 | Stoffe non tessute di poli(alcole vinilico), in pezza o semplicemente tagliate in forma quadrata o rettangolare:   |  |  | | --- | --- | | — | di spessore di 200 µm o più ed uguale o inferiore a 280 µm e | | — | di peso di 20 g/m2 o più ed uguale o inferiore a 50 g/m2 | | 0 % | m² | 31.12.2029 |
| 0.2552 | ex 5603 12 90  ex 5603 13 90  ex 5603 14 80  ex 5603 92 90  ex 5603 93 90  ex 5603 94 80 | 30  30  10  60  40  30 | Stoffe non tessute, di poliammide aromatica ottenuta per policondensazione di *m*-fenilendiammina e di acido isoftalico, in pezza o semplicemente tagliate in forma quadrata o rettangolare | 0 % | m² | 31.12.2028 |
| 0.2548 | \*ex 5603 12 90  ex 5603 13 90 | 60  60 | Stoffe non tessute di polietilene ottenute mediante filatura diretta (spunbonded), di peso superiore a 60 g/m2 ed inferiore o uguale a 80 g/m2 e di resistenza all'aria (Gurley) di 8 secondi o più ed inferiore o uguale a 36 secondi (secondo il metodo ISO 5636/5) | 0 % | m² | 31.12.2029 |
| 0.5059 | ex 5603 13 10 | 20 | Stoffe non tessute di polietilene ottenuto per filatura diretta, con rivestimento,   |  |  | | --- | --- | | — | di peso superiore a 80 g/m² ma non superiore a 105 g/m² e | | — | con resistenza all’aria (Gurley) di 8 secondi o maggiore, ma inferiore o uguale a 75 secondi (secondo il metodo ISO 5636/5) | | 0 % | m² | 31.12.2025 |
| 0.8024 | \*ex 5603 14 10 | 30 | Tessuti non tessuti "spun-bonded" in polietilene tereftalato:   |  |  | | --- | --- | | — | di peso pari o superiore a 160 g/m² ma non superiore a 300 g/m², | | — | con efficienza di filtrazione conforme alla norma DIN 60335-2-69: 2008 filtro di classe M minimo, | | — | pieghevoli, | | — | con almeno uno dei seguenti trattamenti: | | — | spalmatura o rivestimento con politetrafluoroetilene (PTFE), | | — | spalmatura con particelle di alluminio, | | — | spalmatura di ritardanti di fiamma a base di fosforo, | | — | spalmatura di nanofibra di un polimero contenente poliammide, poliuretano o fluoro | | 0 % | m² | 31.12.2029 |
| 0.5987 | ex 5603 14 80 | 60 | Tessuti non tessuti "spun-bonded" in polietilene tereftalato:   |  |  | | --- | --- | | — | di peso pari o superiore a 160 g/m² ma non superiore a 300 g/m², | | — | con efficienza di filtrazione conforme alla norma DIN 60335-2-69: 2008 filtro di classe M minimo, | | — | pieghevoli, | | — | con o senza membrane di politetrafluoroetilene espanso (ePTFE) | | 0 % | m² | 31.12.2028 |
| 0.3042 | ex 5603 92 90  ex 5603 94 80 | 70  40 | Stoffe non tessute, costituite da vari strati di una miscela di fibre ottenute per polverizzazione del polimero fuso e da fibre in fiocco di polipropilene e di poliestere, anche stratificato su un lato o sui due lati con filamenti di polipropilene ottenuti per filatura diretta | 0 % | m² | 31.12.2028 |
| 0.5197 | ex 5603 92 90  ex 5603 93 90 | 80  50 | Tessuto non tessuto di poliolefina costituito da uno strato elastomerico laminato su entrambi i lati con filamenti di poliolefina:   |  |  | | --- | --- | | — | di peso compreso fra 25 g/m2 e 150 g/m2, | | — | in pezza o semplicemente tagliato a quadrati o rettangoli, | | — | non impregnato, | | — | con proprietà elastiche in senso trasversale o nel senso della macchina |   utilizzato nella fabbricazione di prodotti per la cura di neonati e bambini   (1) | 0 % | m² | 31.12.2026 |
| 0.3210 | ex 5603 94 80 | 20 | Bastoncini di fibre acriliche, di lunghezza uguale o inferiore a 50 cm, destinati alla fabbricazione di punte per evidenziatori   (1) | 0 % | m² | 31.12.2028 |
| 0.2415 | \*ex 5803 00 10 | 91 | Tessuto a punto di garza di cotone, di una larghezza inferiore a 1 500 mm | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7081 | ex 5903 20 90 | 20 | Tessuto laminato in plastica a doppio strato:   |  |  | | --- | --- | | — | uno strato costituito da maglia in poliestere, | | — | l'altro strato costituito da schiuma di poliuretano, | | — | di peso compreso fra 150 g/m2 e 500 g/m2, | | — | di spessore compreso fra 1 mm e 5 mm |   usato per la fabbricazione del tetto a scomparsa dei veicoli a motore   (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8213 | ex 5906 99 90 | 30 | Tessuti gommati e rivestiti aventi le seguenti caratteristiche:   |  |  | | --- | --- | | — | tre strati, | | — | strati esterni costituiti da un composto di gomma naturale, EPDM e gomma cloropen, | | — | strato intermedio costituito da tessuto di poliestere, |   destinati a essere utilizzati nella fabbricazione di scialuppe di salvataggio   (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.2453 | ex 5907 00 00 | 10 | Tessuti, spalmati di una sostanza adesiva nella quale sono incorporate sfere di diametro uguale o inferiore a 150 µm | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.3207 | \*ex 5911 90 99  ex 8421 99 90 | 30  92 | Elementi per la depurazione dell’acqua mediante osmosi inversa, costituiti essenzialmente di membrane su base di materia plastica rinforzate internamente con materie tessili o non, avvolte attorno ad un tubo perforato racchiuso in un contenitore cilindrico di materia plastica la cui parete ha uno spessore inferiore o uguale a 4 mm, anche inserite in un contenitore cilindrico la cui parete ha uno spessore di 5 mm o più | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4638 | \*ex 5911 90 99 | 40 | Tamponi lucidanti in poliestere non tessuto multistrato, impregnati di poliuretano | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7340 | ex 5911 90 99 | 50 | Ammortizzatore di vibrazioni per altoparlanti, costituito da un tessuto rotondo, ondulato, flessibile e tagliato su misura, composto da fibre tessili di poliestere, cotone o aramide o da una combinazione di questi, del tipo utilizzato negli altoparlanti per auto | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.6469 | \*ex 6804 21 00 | 20 | Dischi   |  |  | | --- | --- | | — | di diamanti sintetici agglomerati con una lega metallica, una lega ceramica o una lega plastica, | | — | aventi un effetto autoaffilante grazie al costante rilascio di diamanti, | | — | idonei per il taglio abrasivo dei wafer, | | — | con o senza foro centrale, | | — | anche su supporto | | — | con peso non superiore a 377 g per pezzo | | — | con diametro esterno non superiore a 206 mm | | 0 % | p/st | 31.12.2029 |
| 0.8666 | \*ex 6804 21 00 | 30 | Filo d'acciaio usato per ritagliare e squadrare semiconduttori:   |  |  | | --- | --- | | — | ricoperto da grani di diamante di 5 µm o più, ma non più di 55 µm, | | — | con un diametro del filo pari o superiore a 45 µm, ma non superiore a 370 µm, | | — | con una resistenza alla rottura pari o superiore a 11,5 N ma non superiore a 200 N | | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.2755 | \*ex 6813 89 00 | 20 | Guarnizioni di frizione, di spessore inferiore a 20 mm, non montate, destinate alla fabbricazione di componenti di frizione   (1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5931 | \*ex 6814 10 00 | 10 | Mica agglomerata, con uno spessore non superiore a 0,15 mm, in rotoli, anche calcinata, anche rinforzata con fibre di aramide | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.2546 | \*ex 6903 90 90 | 40 | Tubi e supporti di reattori di carburo di silicio con una temperatura massima di esercizio di 1 370 °C o superiore | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4978 | ex 6909 19 00 | 20 | Rulli o sfere in nitruro di silicio (Si3N4) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6071 | \*ex 6909 19 00 | 25 | Agenti di mantenimento (proppant) in ceramica, contenenti ossido di alluminio, ossido di silicio e ossido di ferro | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3403 | \*ex 6909 19 00 | 30 | Supporti di catalizzatori formati da pezzi ceramici di cordierite o mullite porosa, di volume totale uguale o inferiore a 65 l, con almeno uno canale continuo oppure otturato ad una estremità per cm2 della sezione trasversale | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8028 | ex 6909 19 00 | 40 | Cartuccia di ceramica per l'assorbimento di vapori di impianti di veicoli a carburante, aventi le caratteristiche seguenti:   |  |  | | --- | --- | | — | struttura cilindrica estrusa, cotta, multicellulare, con legante ceramico, | | — | tra il 5 % e il 70 % in peso, di carbone attivo, | | — | tra il 30 % e il 90 % in peso, di legante ceramico, | | — | con diametro tra 29 mm e 41 mm, | | — | lunghezza di non più di 150 mm, | | — | cotta a una temperature di 800 °C o più | | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.2538 | \*ex 6909 19 00  ex 6914 90 00 | 50  20 | Lavori di ceramica fatti di filamenti continui di ossidi di ceramica, contenente, in peso:   |  |  | | --- | --- | | — | 2 % o più di triossido di diboro, | | — | 28 % o meno di diossido di silicio e | | — | 60 % o più di triossido di dialluminio | | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3766 | \*ex 6909 19 00 | 60 | Supporti di catalizzatori, formati da pezzi di ceramica porosa, sulla base di una miscela di carburo di silicio e di silicio, aventi una durezza inferiore a 9 su scala Mohs, di volume totale uguale o inferiore a 65 l., con almeno un canale otturato ad un’estremità per cm² della sezione trasversale | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4582 | \*ex 6909 19 00 | 70 | Supporti per catalizzatori o filtri, costituiti da parti in ceramica porosa, principalmente a base di ossidi di alluminio e titanio, di volume totale non superiore a 65 litri e dotati di almeno un canale (aperto ad una o entrambe le estremità) per cm² della sezione trasversale | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3404 | \*ex 6914 90 00 | 30 | Microsfere di ceramica, trasparenti, ottenute a partire da diossido di silicio e diossido di zirconio, di diametro di più di 125 µm | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8265 | ex 7007 11 10 | 10 | Vetro di sicurezza specificamente sagomato e temperato:   |  |  | | --- | --- | | — | con larghezza compresa tra 200 mm e 600 mm, | | — | con altezza compresa tra 150 mm e 500 mm, |   destinato alla fabbricazione di finestrini di automobili   (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6380 | \*ex 7009 10 00 | 30 | Vetro stratificato con effetto oscurante meccanico a diverse angolazioni della luce incidente:   |  |  | | --- | --- | | — | con o senza strato di cromo, | | — | con nastro adesivo resistente alla rottura o adesivo a caldo e | | — | con pellicola amovibile sul lato anteriore e carta protettiva sul lato posteriore, |   del tipo utilizzato per i retrovisori interni dei veicoli | 0 % | p/st | 31.12.2029 |
| 0.5789 | ex 7009 10 00 | 50 | Vetro elettrocromico auto-oscurante semilavorato per specchi retrovisivi di veicoli a motore:   |  |  | | --- | --- | | — | con o senza piastra di supporto in plastica, | | — | con o senza elemento riscaldante, | | — | con o senza modulo Blind Spot (BSM) di visualizzazione | | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.6870 | ex 7009 10 00 | 60 | Specchietto retrovisore interno elettrocromico auto oscurante:   |  |  | | --- | --- | | — | con supporto | | — | in alloggiamento di plastica | | — | con circuito integrato, | | — | anche con assistente fari abbaglianti, | | — | anche con bussola digitale, | | — | anche con dispositivo di apriporta garage, | | — | anche con modulo di pagamento pedaggio integrato, | | — | anche con telecamera per il controllo del conducente e/o della cabina, | | — | anche con filtro infrarossi, |   destinato ad essere utilizzato nella fabbricazione di veicoli a motore del capitolo 87   (1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8663 | ex 7009 91 00 | 10 | Specchio di vetro cromato con:   |  |  | | --- | --- | | — | una lunghezza pari o superiore a  155 mm, ma non superiore a 158 mm, | | — | un'altezza pari o superiore a 115 mm, ma non superiore a 120 mm, | | — | un sensore dell'angolo cieco con un modulo luminoso di rilevamento di movimento nell'angolo cieco, avente una luminescenza periferica uguale o superiore a 5 000 cd/m2 e una luminescenza centrale uguale o superiore a 7 000 cd/m2, |   un foglio termico, con una resistenza pari o superiore a 1,1 kΩ, ma non superiore a 1,35 kΩ, progettato per essere montato in un alloggiamento come un retrovisore esterno per veicoli, destinato all'uso nella fabbricazione di retrovisori per autovetture     (1) | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.8682 | ex 7009 91 00 | 20 | Vetro cromato asferico, convesso o piatto, pronto per essere incorniciato:   |  |  | | --- | --- | | — | con una lunghezza pari o superiore a 140 mm, ma non superiore a 215 mm, | | — | con un'altezza pari o superiore a 104 mm, ma non superiore a 138 mm, | | — | con un raggio di curvatura pari o superiore a  0 mm ma non superiore a  1 330 mm, | | — | con una riflettanza superiore al 40 %, |   destinato alla fabbricazione di specchi automobilistici   (1) | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.3400 | \*ex 7014 00 00 | 10 | Elementi di ottica di vetro (diversi da quelli della voce 7015), non lavorati otticamente, diversi da vetrerie per segnalazione | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5750 | ex 7019 12 00  ex 7019 12 00 | 05  25 | Filati accoppiati in parallelo senza torsione (rovings), con titolo compreso fra 1980 e 2033 tex, composti da filamenti continui di vetro di 9μm (±0,5µm) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.2532 | \*ex 7019 13 00 | 10 | Filati di 33 tex o di un multiplo di 33 tex (± 7,5 %), ottenuti da fibre tessili di vetro continue di diametro nominale di 3,5 µm o di 4,5 µm, aventi prevalentemente un diametro di 3 µm o più ed uguale o inferiore a 5,2 µm, diversi da quelli trattati per fissare elastomeri | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5749 | ex 7019 13 00 | 15 | Filati di tipo S-glass di 33 tex o di un multiplo di 33 tex (±13 %), ottenuti da fibre tessili di vetro continue di diametro di 9 µm (- 1 µm / + 1,5 µm) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.5021 | ex 7019 13 00 | 20 | Filati di 10,3 tex o più ma non più di 11,9 tex, ottenuti da filamenti continui di vetro, in cui prevalgono i filamenti con diametro di 4,83 µm o più ma non più di 5,83 µm | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5020 | ex 7019 13 00 | 25 | Filati di 5,1 tex o più ma non più di 6,0 tex, ottenuti da filamenti continui di vetro, in cui prevalgono i filamenti con diametro di 4,83 µm o più ma non più di 5,83 µm | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.2535 | \*ex 7019 13 00 | 30 | Filati di 22 tex (± 1,6 tex), ottenuti a partire da fibre tessili di vetro a filamento continuo di diametro nominale di 7 µm, avente prevalentemente un diametro di 6,35 µm o più ed uguale o inferiore a 7,61 µm | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4848 | ex 7019 13 00 | 50 | Filati con titolo di 11 tex o un multiplo di 11 tex (± 7,5 %), ottenuti da fibre tessili di vetro continue, contenenti in peso 93 % o più di diossido di silicio, aventi un diametro nominale di 6 µm o 9 µm, diversi da quelli trattati | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7056 | ex 7019 61 00  ex 7019 63 00 | 70  30 | Tessuti di fibre di vetro "E-fibre”   |  |  | | --- | --- | | — | di peso compreso tra 20 g/m2 e 214 g/m2, | | — | trattati in superficie con un organosilano come agente funzionalizzante, | | — | in rotoli, | | — | con un tenore di umidità pari o inferiore allo 0,13 % in peso, e | | — | contenenti non più di 3 fibre cave ogni 100 000 fibre, |   per utilizzo esclusivo nella fabbricazione di preimpregnati e laminati rivestiti di rame   (1) | 0 % | m² | 31.12.2026 |
| 0.7647 | \*ex 7019 64 00 | 40 | Tessuto di vetro rivestito di resina epossidica contenente in peso:   |  |  | | --- | --- | | — | 91 % o più ma non più di 93 % di fibre di vetro | | — | 7 % o più ma non più di 9 % di resina epossidica | | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4059 | ex 7019 71 00  ex 7019 72 00 | 50  50 | Prodotto non tessuto in fibre di vetro non tessili, destinato alla fabbricazione di filtri d’aria o catalizzatori   (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.3940 | ex 7019 80 90 | 10 | Lana di vetro avente fibre prevalentemente di diametro inferiore a 4,6 µm | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.4024 | \*ex 7019 90 00 | 30 | Corda di vetro ad alto modulo (di tipo K) impregnata di gomma, ottenuta da filamenti di vetro ritorti ad alto modulo, rivestita da lattice comprendente una resina di resorcinolo-formaldeide con o senza vinilpiridina e/o gomma di acrilonitrile butadiene idrogenato (HNBR) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8616 | ex 7019 90 00 | 50 | Pannelli rigidi isolanti prodotti mediante compressione sottovuoto di fibre di vetro avvolte in una pellicola protettiva a tenuta di gas, destinati all'uso nella fabbricazione di frigoriferi, congelatori e loro combinazioni   (1) | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.5348 | ex 7020 00 10  ex 7616 99 90 | 10  77 | Base di sostegno per televisore con o senza staffe per il fissaggio e la stabilizzazione dell’apparecchio | 0 % | p/st | 31.12.2026 |
| 0.7266 | ex 7020 00 10 | 20 | Materia prima per elementi ottici di diossido di silicio fuso avente:   |  |  | | --- | --- | | — | spessore pari o superiore a 10 cm, ma non superiore a 40 cm, e | | — | peso pari o superiore a 100 kg | | 0 % | p/st | 31.12.2027 |
| 0.4127 | ex 7201 10 11 | 10 | Lingotti di ghisa greggia di lunghezza non superiore a 350 mm, di larghezza non superiore a 150 mm, di altezza non superiore a 150 mm | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.4128 | ex 7201 10 30 | 10 | Lingotti di ghisa greggia di lunghezza non superiore a 350 mm, di larghezza non superiore a 150 mm, di altezza non superiore a 150 mm, contenenti, in peso, non più di 1 % di silicio | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.3353 | \*7202 50 00 |  | Ferro-silico-cromo | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4853 | ex 7202 99 80 | 10 | Lega ferro-disprosio, contenente, in peso:   |  |  | | --- | --- | | — | 78 % o più di disprosio e | | — | 18 % o più, ma non più del 22 %, di ferro | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7502 | \*ex 7318 24 00 | 40 | Elementi di giunti antisfilamento di tubi:   |  |  | | --- | --- | | — | in acciaio inossidabile conforme alla norma 17-4PH o in acciaio conforma alla norma relativa all'acciaio per utensili S7, | | — | prodotti mediante stampaggio a iniezione metallica, | | — | con durezza Rockwell pari a 38 HRC (± 1) o 53 HRC (+ 2/– 1), | | — | aventi dimensioni di 7 mm x 5 mm x 5 mm o più, ma non più di 40 mm x 20 mm x 10 mm | | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4126 | ex 7326 20 00 | 20 | Feltro metallico, consistente in una massa di fili di acciaio inossidabile di diametro compreso fra 0,001 mm e 0,070 mm, compattato mediante sinterizzazione e laminazione | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6680 | ex 7326 90 98  ex 7907 00 00 | 40  10 | Pesi in ferro, acciaio e/o leghe di zinco:   |  |  | | --- | --- | | — | di peso non superiore a 500 grammi e non superiore a 107 mm x 107 mm x 11 mm, | | — | anche con parti di altri materiali, | | — | anche con parti di altri metalli, | | — | anche trattati in superficie, | | — | anche stampati, |   del tipo utilizzato per la fabbricazione di telecomandi | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8480 | ex 7326 90 98 | 60 | Anello per tenuta del tipo destinato al fissaggio delle palette per il controllo del flusso di gas:   |  |  | | --- | --- | | — | di ferro o di acciai legati, | | — | con resistenza al calore tra 830° C e 1 050° C, | | — | con diametro esterno non superiore a 92 mm, | | — | con fori per fissare le palette per il controllo del flusso del gas, |   destinato a essere utilizzato nella fabbricazione di turbocompressori   (1) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8512 | ex 7326 90 98 | 70 | Disco del tipo destinato ad assicurare l'ampiezza del canale di flusso del gas:   |  |  | | --- | --- | | — | di ferro o di acciai legati, | | — | con resistenza al calore tra 830° C e 1 050° C, | | — | con diametro esterno non superiore a 92,5 mm, | | — | con diametro interno non superiore a 62 mm, |   destinato a essere utilizzato nella fabbricazione di turbocompressori   (1) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.3352 | \*ex 7410 21 00 | 10 | Fogli o lastre di politetrafluoroetilene, contenenti ossido di alluminio o diossido di titanio come carica o rinforzate con tessuto di fibre di vetro, ricoperte su entrambi i lati con un foglio di rame | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7509 | \*ex 7410 21 00 | 20 | Fogli, rotoli composti di uno strato di vetro-resina epossidica di 100 µm colaminato con fogli di rame raffinato su uno o due lati di 35 µm con una tolleranza del 10 % destinati all’utilizzo nella fabbricazione delle schede intelligenti   (1) | 0 % | m² | 31.12.2029 |
| 0.3005 | \*ex 7410 21 00 | 30 | Foglio di poliimmide, contenente o meno resina epossidica e/o fibre di vetro, ricoperto su un lato o su entrambi i lati con un foglio di rame | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3926 | \*ex 7410 21 00 | 40 | Fogli o lastre   |  |  | | --- | --- | | — | costituiti da almeno uno strato centrale di carta o uno strato centrale di qualsiasi tipo di fibra non tessuta, ricoperto su entrambi i lati da un tessuto di fibre di vetro e impregnato di resina epossidica, oppure | | — | costituiti da più strati di carta, impregnati di resina fenolica, |   rivestiti su un lato o su entrambi i lati di una lamina di rame di spessore non superiore a 0,15 mm | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4479 | \*ex 7410 21 00 | 50 | Piastre   |  |  | | --- | --- | | — | costituite da almeno uno strato di tessuto in fibra di vetro impregnato di resina epossidica, | | — | ricoperte su uno o su entrambi i lati da un foglio di rame di spessore non superiore a 0,15mm e | | — | con costante dielettrica (DK) inferiore a 3,9 e un fattore di perdita (Df) inferiore a 0,015 alla frequenza di misurazione di 10 GHz, misurata con il metodo IPC-TM-650 | | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7341 | ex 7413 00 00 | 20 | Anello di centraggio per altoparlanti, costituito da uno o più ammortizzatori di vibrazioni e da un minimo di 2 cavi in rame non isolati, intrecciati o pressati all'interno | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7911 | \*ex 7506 20 00 | 10 | Fogli e strisce arrotolati in lega di nichel C276 (secondo la norma EN 2.4819) con   |  |  | | --- | --- | | — | uno spessore uguale o superiore a 0,5 mm ma non superiore a 3 mm, | | — | una larghezza uguale o superiore a 770 mm, ma non superiore a 1 250 mm, | | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7913 | ex 7506 20 00 | 20 | Fogli e strisce in bobina in lega di nichel conforme alla norma ASME SB-582/UNS N06030 con:   |  |  | | --- | --- | | — | uno spessore compreso tra 0,5 mm e 3 mm, | | — | una larghezza compresa tra 250 mm e 1 219 mm | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7752 | \*ex 7604 21 00 | 10 | Profilo cavo dotato di:   |  |  | | --- | --- | | — | una camera chiusa in lega di alluminio 6063-T5 o 6060-T5, | | — | spessore di parete non superiore a 0,7 mm, e | | — | strato anodizzato di 10 µm in superficie, |   destinato ad essere utilizzato nella fabbricazione di cornici per lavagne bianche, pannelli di sughero, cavalletti da disegno, pannelli didattici ed espositori   (1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5029 | ex 7604 29 10  ex 7606 12 99  ex 7606 12 99 | 10  21  25 | Fogli e barre in leghe di alluminio-litio | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.6417 | \*ex 7604 29 10 | 40 | Vergelle e bordioni di leghe d’alluminio, contenenti in peso:   |  |  | | --- | --- | | — | fra lo 0,25 % e il 7 % di zinco, e | | — | fra l’1 % e il 3 % di magnesio, e | | — | fra l’1 % e il 5 % di rame, e | | — | non oltre l’1 % di manganese, |   conformi alle specifiche dei materiali AMS QQ-A-225, del tipo utilizzato nell’industria aerospaziale (conformi fra l’altro alle norme NADCAP e AS9100) e ottenuti mediante laminazione | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.2410 | \*ex 7605 19 00 | 10 | Filo di alluminio non legato, di diametro di 2 mm o più ed uguale o inferiore a 6 mm, ricoperto di uno strato di rame di spessore di 0,032 mm o più ed uguale o inferiore a 0,117 mm | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8344 | ex 7605 21 00 | 10 | Filo di lega di alluminio con un diametro compreso tra 9,50 mm e 19,15 mm, in bobine, destinato alla fabbricazione di elementi di chiusura per l'aeronautica   (1) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7746 | \*ex 7608 20 81 | 20 | Tubi estrusi in lega di alluminio senza saldatura (alluminio 6061F secondo la norma ASTM B241) con:   |  |  | | --- | --- | | — | diametro esterno di 320 mm o superiore, ma non superiore a 400 mm, e | | — | spessore di parete di 8 mm o superiore, ma non superiore a 10 mm, |   destinati ad essere utilizzati nella fabbricazione di recipienti ad alta pressione   (1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6138 | \*ex 7608 20 89 | 30 | Tubi estrusi in lega di alluminio senza saldatura con:   |  |  | | --- | --- | | — | diametro esterno di 60 mm o superiore, ma non superiore a 420 mm, e | | — | spessore del muro uguale o superiore a 10 mm ma non superiore a 80 mm | | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8194 | ex 7609 00 00  ex 8415 90 00 | 30  45 | Blocco di collegamento in alluminio per impianti di condizionamento d'aria per autoveicoli:   |  |  | | --- | --- | | — | con indurimento T6, | | — | muniti di serrature rotonde con scanalatura esterna circonferenziale, | | — | con fori passanti o non passanti, costituiti da profilati con raggio superiore compreso tra 8 mm e 11 mm e raggio inferiore compreso tra 12 mm e 17 mm, | | — | con interasse fori compreso tra 15 mm e 22 mm, | | — | con prese destinate alla brasatura o al bloccaggio, | | — | con fori di montaggio per vite di montaggio M6 o M8, filettati o no, | | — | di larghezza compresa tra 5 mm e 16 mm, | | — | per collegare un compressore, un condensatore, un evaporatore, un chiller e altre linee | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8464 | ex 7609 00 00 | 40 | Blocco di alluminio brasato al cannello per tubi connettori in scambiatori di calore per autoveicoli e/o in apparecchi turbocompressi per il raffreddamento dell'aria e/o apparecchi per il raffreddamento a trasmissione automatica con:   |  |  | | --- | --- | | — | connettori estrusi, curvi, con diametro esterno compreso tra 5 mm e 25 mm, | | — | peso compreso tra 0,02 kg e 0,25 kg, |   destinato alla fabbricazione di sistemi di raffreddamento di veicoli a motore di cui al Capitolo 87   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2027 |
| 0.8503 | ex 7609 00 00 | 50 | Componenti di alluminio lavorati a macchina:   |  |  | | --- | --- | | — | contenenti, in peso, tra lo 0,55 % e lo 0,61 % di magnesio, | | — | contenenti, in peso, tra lo 0,55 % e lo 0,61 % di silicio, | | — | con stato di indurimento T5 o T6; | | — | con massa compresa tra 0,05 kg e 0,2 kg, |   destinati a essere utilizzati nella fabbricazione di sistemi di raffreddamento a CO2 di autoveicoli   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2027 |
| 0.8493 | ex 7609 00 00 | 60 | Blocco di collegamento in alluminio:   |  |  | | --- | --- | | — | con peso compreso tra 3 g e 400 g, | | — | fabbricato con alluminio di grado 6061-T6 o 6060-T6 o 6082-T6, | | — | che fa parte integrante di un assemblaggio di tubi per il condizionamento dell'aria o di un assemblaggio di tubi per il raffreddamento a olio o di un assemblaggio di tubi per freni ad aria o di un assemblaggio di tubi per il raffreddamento ad acqua, | | — | con fori (prese) o scanalature (piloti) o filettature che consentono l'installazione in un'automobile o in un altro sistema di condizionamento dell'aria (considerato anche come anche installazione nel condotto), | | — | con prese destinate alla brasatura o al bloccaggio, | | — | con almeno un foro di uscita di diametro compreso tra 3 mm e 25 mm, |   destinato a essere utilizzato nella fabbricazione di sistemi automobilistici di raffreddamento e di condizionamento dell'aria   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2027 |
| 0.5357 | ex 7616 99 90  ex 8482 80 00  ex 8807 30 00 | 70  10  40 | Elementi di giunzione destinati alla fabbricazione di alberi di rotore di coda per elicotteri   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2026 |
| 0.6730 | ex 8101 96 00 | 10 | Fili di tungsteno contenenti in peso il 99 % o più di tungsteno e aventi:   |  |  | | --- | --- | | — | una sezione trasversale massima di dimensione non superiore a 50 µm, | | — | una resistenza di almeno 40 Ohm/m ma non superiore a 300 Ohm/m alla lunghezza di 1 m | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7245 | ex 8101 96 00 | 20 | Fili di tungsteno   |  |  | | --- | --- | | — | contenenti in peso 99,95 % o più di tungsteno e | | — | con una sezione trasversale massima non superiore a 1,02 mm | | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.5694 | ex 8102 10 00 | 10 | Molibdeno in polvere   |  |  | | --- | --- | | — | di purezza, in peso, di 99 % o più, e | | — | di una dimensione di particella di 1,0 µm o più ma non superiore a 5,0 µm | | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.5097 | ex 8104 30 00 | 35 | Polvere di magnesio:   |  |  | | --- | --- | | — | di purezza in peso supereriore al 99,5 %, | | — | con particelle di dimensione non superiore a 0,8 mm, | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3416 | \*ex 8108 20 00 | 10 | Spugna di titanio | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4553 | \*ex 8108 20 00 | 30 | Titanio in polvere con un tasso di passaggio al setaccio con maglie da 0,224 mm superiore o pari al 90 % in peso | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3211 | \*ex 8108 30 00 | 10 | Cascami e avanzi di titanio e leghe di titanio, eccetto quelle con tenore di alluminio, in peso, pari a 1 % o più ma non superiore a 2 % | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4363 | \*ex 8108 90 30 | 10 | Barre in lega di titanio conformi alle norme EN 2002-1, EN 4267 o DIN 65040 | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7330 | ex 8108 90 30 | 15 | Barre e fili di lega di titanio con:   |  |  | | --- | --- | | — | sezione trasversale piena uniforme di forma cilindrica, | | — | diametro pari o superiore a 0,8 mm, ma non superiore a 5 mm, | | — | contenuto di alluminio, in peso, pari o superiore a 0,3 % ma non superiore a 0,7 %, | | — | contenuto di silicio, in peso, pari o superiore a 0,3 %, ma non superiore a 0,6 %, | | — | contenuto di niobio, in peso, pari o superiore a 0,1 % ma non superiore a 0,3 % e | | — | contenuto di ferro, in peso, pari o superiore a 0,2 % | | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7942 | ex 8108 90 30 | 35 | Barre e cavi in titanio con un contenuto di titanio compreso tra il 98,8 % e il 99,9 % di un diametro inferiore a 20 mm | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4904 | ex 8108 90 30 | 45 | Cavi in lega di titanio-alluminio-vanadio (TiAI6V4), di diametro inferiore a 20 mm e conformi alle norme AMS 4928, 4965 o 4967 | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8105 | ex 8108 90 30 | 55 | Cavi in una lega di titanio:   |  |  | | --- | --- | | — | avente un contenuto di niobio compreso fra 42 % e 47 % in peso, | | — | con diametro compreso tra 2,36 mm e 7,85 mm, | | — | in bobine di peso compreso tra 15 kg e 45 kg, | | — | conformi alla norma AMS 4982 | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7077 | ex 8108 90 30 | 60 | Barre di titanio forgiate cilindriche aventi:   |  |  | | --- | --- | | — | una purezza, in peso, pari o superiore al 99,995 %, | | — | un diametro pari o superiore a 140 mm, ma non superiore a 200 mm, | | — | un peso pari o superiore a 5 kg, ma non superiore a 300 kg | | 0 % | p/st | 31.12.2026 |
| 0.5351 | ex 8108 90 30 | 70 | Filo composto da una lega di titanio contenente in peso:   |  |  | | --- | --- | | — | 22 % (± 1 %) di vanadio e | | — | 4 % (± 0,5 %) di alluminio |   o   |  |  | | --- | --- | | — | 15 % (± 1 %) di vanadio, | | — | 3 % (± 0,5 %) di cromo, | | — | 3 % (± 0,5 %) di stagno e | | — | 3 % (± 0,5 %) di alluminio | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7285 | ex 8108 90 50 | 45 | Lamiere, fogli e nastri di titanio non legato, laminati a freddo o a caldo, aventi:   |  |  | | --- | --- | | — | spessore pari o superiore a 0,4 mm, ma non superiore a 100 mm, | | — | lunghezza non superiore a 14 m, | | — | larghezza non superiore a 4 m | | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.5352 | ex 8108 90 50 | 55 | Lamiere, fogli e nastri costituiti da una lega di titanio | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6524 | \*ex 8108 90 50 | 80 | Lamiere, fogli, nastri e lamine di titanio non legato   |  |  | | --- | --- | | — | di larghezza superiore a 750 mm | | — | di spessore inferiore a 3 mm | | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6500 | \*ex 8108 90 50 | 85 | Nastri o fogli di titanio non legato:   |  |  | | --- | --- | | — | con un tenore di ossigeno (O2) di oltre lo 0,07 % in peso, | | — | di spessore di 0,4 mm o più, ma non oltre 2,5 mm, | | — | conformi allo standard HV1 di durezza Vickers di non oltre 170, |   del tipo usato nella fabbricazione di tubi saldati per condensatori di centrali nucleari | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5353 | ex 8108 90 90  ex 9003 90 00 | 30  20 | Parti per montature di occhiali, comprese:   |  |  | | --- | --- | | — | aste, | | — | forme del tipo usato per la fabbricazione di parti di occhiali, e | | — | viti del tipo utilizzato per montature di occhiali, |   in una lega di titanio | 0 % | p/st | 31.12.2026 |
| 0.3415 | \*ex 8110 10 00 | 10 | Antimonio sotto forma di lingotti | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3413 | \*ex 8112 99 50 | 10 | Leghe di niobio (colombio) e titanio, sotto forma di barre | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4316 | ex 8113 00 90 | 10 | Piastra di supporto in carburo di silicio di alluminio (AlSiC-9) per circuiti elettronici | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.6805 | ex 8113 00 90 | 20 | Distanziale di forma cubica in carburo di silicio di alluminio (AlSiC) composito usato per l'imballaggio dei moduli IGBT | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5570 | ex 8207 30 10 | 10 | Insieme di strumenti per lo stampaggio per trasferimento e/o tandem, per formare a freddo, stampare, trafilare, tagliare, punzonare, curvare, calibrare, rifilare e scanalare fogli di metallo, destinati alla produzione di parti di telaio o di carrozzeria di veicoli a motore   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2027 |
| 0.5024 | ex 8301 60 00  ex 8419 90 85  ex 8479 90 70  ex 8481 90 00  ex 8485 90 90  ex 8503 00 99  ex 8515 90 80  ex 8537 10 98  ex 8538 90 99  ex 8708 99 10  ex 8708 99 97 | 30  40  30  50  30  43  40  55  70  55  22 | Tastierini di silicone o plastica con:   |  |  | | --- | --- | | — | parti in metallo comune, | | — | anche con parti di plastica, | | — | resina epossidica rinforzata con fibra di vetro o legno, | | — | anche stampati o trattati in superficie, | | — | anche con conduttori elettrici, | | — | anche con membrana saldata alla tastiera, | | — | anche con pellicola protettiva monostrato o multistrato | | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.8247 | ex 8302 10 00 | 20 | Cerniera per bracciolo in magnesio con:   |  |  | | --- | --- | | — | lunghezza compresa tra 239 mm e 270 mm, | | — | larghezza compresa tra 150 mm e 175 mm, | | — | altezza compresa tra 110 mm e 135 mm, | | — | fori di montaggio per un meccanismo di serratura | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8304 | ex 8302 30 00 | 20 | Due supporti in acciaio formati a freddo con:   |  |  | | --- | --- | | — | lunghezza compresa tra 120 mm e 180 mm, | | — | larghezza compresa tra 50 mm e 80 mm, | | — | altezza compresa tra 35 mm e 80 mm, | | — | con connessione rivettata rimuovibile, | | — | con o senza respingente elastomerico, | | — | che formano un meccanismo per il movimento indiretto del meccanismo del regolatore di posizione longitudinale dei sedili di autoveicoli, che interagiscono con il gancio di sicurezza, | | — | collegati al meccanismo del regolatore di posizione longitudinale per mezzo di una connessione a vite smontabile, rivettatura, saldatura o saldatura a punti | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.2602 | \*ex 8309 90 90 | 10 | Coperchi per barattoli in alluminio:   |  |  | | --- | --- | | — | con un diametro compreso tra 99,00 mm e 136,5 mm (± 1 mm), | | — | con o senza apertura con anello a strappo | | 0 % | p/st | 31.12.2027 |
| 0.3947 | \*ex 8401 30 00 | 20 | Cartucce esagonali non irradiate, destinate alla fabbricazione di reattori nucleari   (1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6319 | \*ex 8401 40 00 | 10 | Barre di controllo assorbenti in acciaio inossidabile, riempite di elementi chimici ad assorbimento di neutroni | 0 % | p/st | 31.12.2029 |
| 0.8668 | ex 8402 90 00 | 10 | Modulo di processo preassemblato di un'unità di cracking di etano, comprendente:   |  |  | | --- | --- | | — | un sistema generatore di vapore di diluizione che produce vapore a partire da acqua di raffreddamento pretrattata per essere utilizzato come vapore di diluizione in forni di cracking a vapore, | | — | un sistema di condensazione che raccoglie, filtra e disaera i condensati di vapore, che sono successivamente riciclati come acqua di alimentazione della caldaia e ulteriormente distribuiti all'interno dell'unità di cracking, e | | — | un sistema di torce che raccoglie, separa e vaporizza gli idrocarburi non riciclabili contenenti emissioni provenienti da diverse apparecchiature in un impianto di cracking a vapore e li trasferisce alle torce | | 0 % | - | 30.06.2025 |
| 0.8012 | \*ex 8406 82 00 | 10 | Turbina industriale a vapore con:   |  |  | | --- | --- | | — | una potenza pari o superiore a 2 MW ma non superiore a 40 MW, | | — | progettata per una pressione massima di 140 bar e una temperatura massima di 540 °C, | | — | dotata di valvole a sede singola o doppia di chiusura sul lato del vapore vivo, azionate con servocomando idraulico non superiore a 30 bar | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3830 | ex 8407 33 20  ex 8407 33 80  ex 8407 90 80  ex 8407 90 90 | 10  10  10  10 | Motori a pistone alternativo o rotativo, con accensione a scintilla, di cilindrata uguale o superiore a 300 cm³ e di potenza uguale o superiore a 6 kW, ma non superiore a 20,0 kW, destinati alla fabbricazione di:   |  |  | | --- | --- | | — | tosatrici da prato delle sottovoci 8433 11, 8433 19 e 8433 20, | | — | trattori delle sottovoci 8701 91 90 e 8701 92 90 che hanno per funzione principale quella di tosatrice da prato, | | — | motofalciatrici con motore a quattro tempi d'una capacità di cilindrata non inferiore a 300 cm³ della sottovoce 8433 20 10 o | | — | spazzaneve della sottovoce 8430 20 |    (1) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8753 | \*ex 8407 33 80 | 20 | Motore a combustione interna, con accensione a scintilla, nuovo, a quattro tempi, monocilindrico, con:   |  |  | | --- | --- | | — | una cilindrata superiore a 500cm3 ma non superiore a 1000 cm3, | | — | dimensioni complessive non superiori a: 490 mm (lunghezza) x 390 mm (larghezza) x 590 mm (altezza), | | — | una potenza pari o superiore a 22 kW ma non superiore a 35 kW, | | — | dotato di albero di uscita avente un diametro all’estremità di 30 mm e una terminazione conica di 6 gradi (+/- 1 grado), | | — | dotato o meno di avviamento, corpo farfallato, cavo della candela, gruppo di iniezione combustibile e iniettore, |   utilizzato per la fabbricazione di veicoli fuoristrada o di veicoli utilitari   (1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8754 | \*ex 8407 33 80 | 30 | Motore a combustione interna, con accensione a scintilla, nuovo, a quattro tempi, a due cilindri, con:   |  |  | | --- | --- | | — | una cilindrata superiore a 500cm3 ma non superiore a 1000 cm3, | | — | dimensioni complessive non superiori a: 470 mm (lunghezza) x 450 mm (larghezza) x 600 mm (altezza), | | — | una potenza pari o superiore a 40 kW ma non superiore a 86 kW, | | — | dotato o meno di albero a camme in testa, motorino di avviamento, cavi della candela, gruppo di iniezione combustibile e iniettori, |   utilizzato per la fabbricazione di veicoli fuoristrada o di veicoli utilitari   (1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8260 | ex 8407 34 10 | 10 | Motori a pistone alternativo o rotativo, con accensione a scintilla (motori a scoppio) con:   |  |  | | --- | --- | | — | cilindrata uguale o superiore a 1 200 cm3 ma non superiore a 2 000 cm3 | | — | potenza superiore a 95 kW ma non superiore a 135 kW, | | — | peso non superiore a 120 kg, |   destinati a essere utilizzati nella fabbricazione di veicoli a motore della voce 8703   (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8751 | \*ex 8407 34 91 | 10 | Motore a combustione interna, con accensione a scintilla, nuovo, a quattro tempi, a due cilindri, con:   |  |  | | --- | --- | | — | una cilindrata superiore a 1 000cm3 ma non superiore a 1 250 cm3, | | — | dimensioni complessive non superiori a: 700 mm (lunghezza) x 430 mm (larghezza) x 610 mm (altezza), | | — | una potenza pari o superiore a 60 kW ma non superiore a 110 kW, | | — | dotato o meno di avviamento, corpo farfallato, due o più iniettori di carburanti, statore, |   utilizzato per la fabbricazione di motocicli   (1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8750 | \*ex 8407 34 99 | 10 | Motore a combustione interna, con accensione a scintilla, a quattro tempi, a due cilindri, V-twin a 49 gradi, raffreddato ad aria, nuovo, con:   |  |  | | --- | --- | | — | una cilindrata superiore a 1 800cm3, | | — | dimensioni complessive non superiori a: 800 mm (lunghezza) x 500 mm (larghezza) x 600 mm (altezza), | | — | una potenza pari o superiore a 60 kW ma non superiore a 75 kW, | | — | dotato di sistema a carter secco con ricettacolo umido intermedio, | | — | dotato o meno di avviamento, corpo farfallato, due o più iniettori di carburanti, statore, |   utilizzato per la fabbricazione di motocicli   (1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3828 | ex 8407 90 10 | 10 | Motori a benzina a quattro tempi con cilindrata non superiore a 250 cm³, destinati alla fabbricazione di attrezzature da giardino delle voci 8432, 8433, 8436 o 8508   (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8403 | ex 8407 90 10 | 40 | Unità di alimentazione con motore a due tempi avente:   |  |  | | --- | --- | | — | potenza uguale o superiore a 900 W ma non superiore a 1 100 W, | | — | cilindrata superiore a 24 cm3 ma non superiore a 30 cm3, | | — | velocità di rotazione superiore a 8 400 giri/min ma non superiore a 8 600 giri/min alla potenza massima, | | — | regime minimo superiore a 2 800 giri/min ma non superiore a 3 200 giri/min, e | | — | serbatoio di carburante avente capacità di almeno 0,5 l, |   destinata alla fabbricazione di apparecchi per il giardinaggio e di componenti di apparecchi per il giardinaggio   (1) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.4996 | ex 8407 90 90 | 20 | Motore compatto al gas di petrolio liquefatto (GPL) dotato di:   |  |  | | --- | --- | | — | 6 cilindri, | | — | potenza pari o superiore a 75 kW ma non superiore a 80 kW, | | — | valvole di aspirazione e di scarico modificate allo scopo di funzionare in maniera continua in applicazioni pesanti, |   destinato alla fabbricazione dei veicoli di cui alla voce 8427   (1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8300 | ex 8408 90 65  ex 8408 90 67  ex 8408 90 81 | 20  20  20 | Motori a pistone, con accensione per compressione:   |  |  | | --- | --- | | — | di tipo in linea, | | — | con una capacità del cilindro compresa tra 7 000 cm3 e 18 100 cm3, | | — | di potenza compresa tra 205 kW e 597 kW, | | — | con modulo di post-trattamento dei gas di scarico, | | — | con dimensioni esterne larghezza/altezza/profondità non superiori a 1 310/1 300/1 040 mm o 2 005/1 505/1 300 mm o 2 005/1 505/1 800 mm, |   destinati a essere utilizzati nella fabbricazione di macchinari per la frantumazione, la setacciatura e la separazione   (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8610 | ex 8409 91 00 | 28 | Carburatore con:   |  |  | | --- | --- | | — | 2 fori di montaggio aventi diametro di 31 mm, | | — | un diametro di strozzatura pari o superiore a  18 mm ma non superiore a  19,05 mm, |   destinato a essere utilizzato nella fabbricazione di tagliaerba con motore a due tempi   (1) | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.8466 | ex 8409 91 00 | 33 | Supporto di albero a camme per motore a combustione interna ad accensione per scintilla, in lega di alluminio ADC12, con:   |  |  | | --- | --- | | — | peso compreso tra 4,0 kg e 5,5 kg, | | — | spessore di parete compreso tra 2,0 mm e 6,0 mm, |   destinato a essere utilizzato nella fabbricazione di motori di veicoli a motore   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2027 |
| 0.8216 | ex 8409 91 00 | 35 | Tubo di distribuzione del carburante completo costituito da tubo ferroviario, sensore ad alta pressione e iniettori per l'iniezione diretta della benzina con:   |  |  | | --- | --- | | — | pressione di esercizio non superiore a 22,5 MPa, | | — | iniettore diretto solenoide, | | — | sensore di pressione analogico per non più di 22,5 MPa | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8469 | ex 8409 91 00 | 38 | Carter per motore a combustione interna ad accensione per scintilla con quattro cilindri, in lega di alluminio ADC12, destinato a essere utilizzato nella fabbricazione di motori di veicoli a motore   (1) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7027 | ex 8409 91 00 | 40 | Iniettore con valvola a solenoide per un'atomizzazione ottimizzata nella camera di combustione destinato ad essere utilizzato per la fabbricazione di motori a pistone con accensione a scintilla per autoveicoli   (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7234 | ex 8409 91 00  ex 8409 99 00 | 45  70 | Valvola di aspirazione e di scarico in lega di metallo, con durezza Rockwell pari almeno a HRC 20, destinata a essere utilizzata nella fabbricazione di motori ad accensione comandata o spontanea per veicoli a motore   (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6752 | \*ex 8409 91 00  ex 8409 99 00 | 50  55 | Collettore di scarico con alloggiamento turbina per turbocompressori, dotato di un foro, di un diametro compreso fra 28 mm e 181 mm, per introdurre la ruota della turbina | 0 % | p/st | 31.12.2029 |
| 0.7961 | ex 8409 91 00  ex 8481 90 00 | 55  60 | Corpo dell'ugello per regolare l'angolo e la distribuzione di iniezione del carburante:   |  |  | | --- | --- | | — | di forma cilindrica, | | — | in acciaio inossidabile, | | — | con un numero di fori compreso tra 4 e 16, | | — | con una portata compresa tra 100 cm3/minuto e 500 cm3/minuto | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7965 | ex 8409 91 00 | 75 | Alloggiamento della valvola a iniezione del carburante per generare un campo elettromagnetico per avviare la valvola a iniezione, con:   |  |  | | --- | --- | | — | un diametro in ingresso compreso tra 2 mm e 10 mm, | | — | un diametro in uscita compreso tra 2 mm e 10 mm, | | — | una bobina elettrica con una resistenza compresa tra 10 Ω e 15 Ω, che termina in una connessione elettrica, | | — | un rivestimento in plastica stampato attorno al tubo in acciaio inossidabile | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7967 | ex 8409 91 00  ex 8481 90 00 | 80  70 | Ugello ad ago per l'apertura e la chiusura del flusso di carburante nel motore, con:   |  |  | | --- | --- | | — | 2 fori, | | — | 4 scanalature, | | — | un diametro compreso tra 3 mm e 6 mm, | | — | una lunghezza compresa tra 25 mm e 35 mm, | | — | in acciaio inossidabile con cromatura | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5199 | ex 8409 99 00  ex 8479 90 70 | 10  85 | Iniettori con valvola a solenoide per un’atomizzazione ottimizzata nella camera di combustione del motore | 0 % | p/st | 31.12.2026 |
| 0.7667 | \*ex 8409 99 00 | 35 | Assemblaggio di ricircolo dei gas di scarico, che consiste in:   |  |  | | --- | --- | | — | un'unità di controllo, | | — | una valvola a farfalla per l'aria, | | — | un tubo di aspirazione, | | — | un tubo di uscita, |   destinato a essere utilizzato nella fabbricazione di motori a combustione ad accensione per compressione per veicoli a motore   (1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7718 | \*ex 8409 99 00 | 75 | Gruppo di iniezione combustibile ad alta pressione in acciaio di ferrite perlite galvanizzato con:   |  |  | | --- | --- | | — | almeno un sensore di pressione e una valvola, | | — | una lunghezza pari o superiore a 314 mm, ma non superiore a 322 mm, | | — | una pressione di funzionamento non superiore a 225 MPa, | | — | una temperatura di entrata non superiore a 95°C, | | — | una temperatura ambiente pari o superiore a -45°C, ma non superiore a 145°C, |   destinato a essere utilizzato per la fabbricazione di motori ad accensione spontanea di veicoli a motore   (1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6751 | ex 8411 99 00 | 20 | Componente per turbina a gas a forma di ruota munito di lame, del tipo utilizzato nei turbocompressori:   |  |  | | --- | --- | | — | di una lega a base di nickel (fusione di precisione) conforme alla norma DIN G- NiCr13Al6MoNb o DIN G- NiCr13Al16MoNb o DIN G- NiCo10W10Cr9AlTi o DIN G-NiCr12Al6MoNb o AMS AISI:686, | | — | avente una resistenza al calore non superiore a 1 100 °C, | | — | avente un diametro pari o superiore a 28 mm, ma non superiore a 180 mm, | | — | avente un’altezza pari o superiore a 20 mm, ma non superiore a 150 mm | | 0 % | p/st | 31.12.2027 |
| 0.7225 | ex 8411 99 00 | 30 | Alloggiamento turbina per turbocompressori dotato di un foro, di un diametro compreso fra 28 mm e 181 mm, per introdurre la ruota della turbina | 0 % | p/st | 31.12.2026 |
| 0.5975 | \*ex 8412 39 00 | 20 | Azionatore per turbocompressore monofase con:   |  |  | | --- | --- | | — | condotto di alimentazione a pressione e barra di trazione con corsa di lavoro non inferiore a 15 mm ma non superiore a 40 mm, | | — | di lunghezza non superiore a 400 mm, compresa la barra di trazione, | | — | di diametro non superiore a 140 mm nel punto più ampio, e | | — | di altezza non superiore a 140 mm, senza barra di trazione | | 0 % | p/st | 31.12.2029 |
| 0.8148 | ex 8412 90 80 | 20 | Banco di prova costituito da pezzi fusi di ghisa duttile rinforzata (SSDI), per l'ancoraggio e l'allineamento dell'asse motore (cambio, cuscinetti, albero rotore) di una turbina eolica con:   |  |  | | --- | --- | | — | una lunghezza pari o superiore a 3,5 m ma non superiore a 4,5 m, | | — | una larghezza pari o superiore a 2 m ma non superiore a 4,2 m, | | — | un'altezza pari o superiore a 1 m ma non superiore a 1,3 m, | | — | un peso pari o superiore a 11 tonnellate ma non superiore a 21,5 tonnellate | | — | fori di montaggio per la trasmissione di imbardata, | | — | flangia di montaggio per il supporto del cambio, | | — | supporto del dispositivo di trazione, | | — | diversi attacchi a vite | | 0 % | p/st | 31.12.2027 |
| 0.8079 | ex 8412 90 80 | 30 | Supporto del cambio utilizzato come supporto e componente portante tra il cambio e il banco di prova di una turbina eolica, costituito da pezzi fusi di ghisa duttile rinforzata (SSDI), con:   |  |  | | --- | --- | | — | un diametro compreso tra 2 m e 5 m, | | — | un peso pari o superiore a 2 tonnellate, ma non superiore a 7 tonnellate | | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.7161 | ex 8413 30 20 | 30 | Pompa a pistoni radiali monocilindrica ad alta pressione per iniezione diretta della benzina con:   |  |  | | --- | --- | | — | pressione di funzionamento compresa tra 200 bar e 350 bar, | | — | controllo del flusso e | | — | valvola di sicurezza, |   destinata ad essere utilizzata nella fabbricazione di motori per autoveicoli   (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7969 | ex 8413 30 20 | 40 | Pompa a stantuffo ad alta pressione per l'iniezione diretta di diesel, con:   |  |  | | --- | --- | | — | una pressione di esercizio massima di 275 MPa, | | — | un albero a camme, | | — | uno scarico di fluido compreso tra 15 cm3 per minuto e 1 800 cm3 per minuto, | | — | una valvola elettrica di regolazione della pressione | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7970 | ex 8413 30 20 | 50 | Pompa a stantuffo ad alta pressione per l'iniezione diretta di diesel:   |  |  | | --- | --- | | — | con una pressione di esercizio massima di 275 MPa, | | — | progettata per entrare in contatto con l'albero motore, | | — | con una valvola elettromagnetica | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8215 | ex 8413 30 20 | 60 | Pompa a stantuffo ad alta pressione per l'iniezione diretta di benzina:   |  |  | | --- | --- | | — | con pressione di esercizio non superiore a 90 MPa, | | — | progettata per entrare in contatto con l'albero motore, | | — | con una valvola elettromagnetica | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8332 | ex 8413 30 80 | 20 | Pompa d'acqua elettrica che garantisce il funzionamento del circuito ad acqua anche quando il motore è temporaneamente spento, per una tensione di esercizio in corrente continua compresa tra 9 V e 16 V, con:   |  |  | | --- | --- | | — | capacità - pressione 0,075 MPa a 3 800 giri/min, | | — | scarico di 12 l/min, | | — | anche con cavo di connessione con connettore, e | | — | supporto, |   destinata ad essere utilizzata nella fabbricazione delle merci del capitolo 87   (1) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8185 | ex 8413 70 51 | 20 | Motore elettrico a corrente continua senza spazzole con girante centrifuga a ingresso singolo di pompa a flusso radiale montata sull'albero motore e voluta con riscaldatore integrato di potenza nominale pari a 1 800 W e dispositivi di sicurezza saldati, monoblocco con il motore, con:   |  |  | | --- | --- | | — | diametro dell'orifizio di mandata di almeno 20 mm, | | — | statore a 9 cave, | | — | rotore a 6 poli, | | — | potenza nominale di 95 W, | | — | voluta con uscita diritta, | | — | camera rotore senza filtro a sabbia | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8186 | ex 8413 70 51 | 30 | Motore elettrico a corrente continua senza spazzole con girante centrifuga a ingresso singolo di pompa a flusso radiale montata sull'albero motore e voluta con riscaldatore integrato di potenza nominale pari a 1 800 W e dispositivi di sicurezza saldati, monoblocco con il motore, con:   |  |  | | --- | --- | | — | diametro dell'orifizio di mandata di almeno 20 mm, | | — | statore a 9 cave, | | — | rotore a 6 poli, | | — | potenza nominale di 95 W, | | — | voluta con uscita tubo di gomma bloccata, | | — | camera rotore senza filtro a sabbia | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8187 | ex 8413 70 51 | 40 | Motore elettrico a corrente continua senza spazzole con girante centrifuga a ingresso singolo di pompa a flusso radiale montata sull'albero motore, monoblocco con il motore, voluta con riscaldatore integrato, con:   |  |  | | --- | --- | | — | diametro dell'orifizio di mandata di almeno 20 mm, | | — | statore a squadra o a catena a 9 cave, | | — | rotore a 6 poli, | | — | magneti ferritici o in terre rare, | | — | potenza nominale di 95 W o 80 W, | | — | riscaldatore di potenza nominale pari a 1 800 W e dispositivi di sicurezza saldati o saldati al laser, | | — | voluta con o senza uscita di gomma bloccata, | | — | camera rotore con filtro a sabbia saldato a ultrasuoni | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6346 | \*ex 8413 91 00 | 30 | Copertura della pompa del carburante:   |  |  | | --- | --- | | — | composta da leghe di alluminio, | | — | avente un diametro di 38 mm o 50 mm, | | — | con due scanalature anulari concentriche sulla superficie, | | — | anodizzata, |   del tipo utilizzato nei veicoli a motore a benzina | 0 % | p/st | 31.12.2029 |
| 0.7669 | \*ex 8414 10 25 | 30 | Pompa tandem costituita da:   |  |  | | --- | --- | | — | una pompa dell'olio con portata di 21,6 cc/rev (± 2 cc/rev) e una pressione di esercizio di 1,5 bar a 1 000 giri/minuto, | | — | una pompa a vuoto con portata di 120 cc/rev (± 12 cc/rev) e una prestazione di of -666 mbar in 6 secondi a 750 giri/minuto, |   destinata ad essere utilizzata nella fabbricazione di motori per autoveicoli   (1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4727 | \*ex 8414 30 81 | 50 | Compressori elettrici a spirale orbitante, ermetici o semi-ermetici e a velocità variabile, con potenza nominale di 0,5 kW o superiore, ma inferiore a 10 kW, di cilindrata non superiore a 35 cm³, del tipo utilizzato negli apparecchi di refrigerazione | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6160 | \*ex 8414 30 81  ex 8414 80 73 | 60  30 | Compressori rotanti ermetici per refrigeranti a idrofluorocarburi (HFC) o idrocarburi:   |  |  | | --- | --- | | — | azionati da motori a velocità variabile in corrente alternata (AC) monofase "on-off" o "brushless in corrente continua" (motori BLDC), | | — | con potenza nominale non superiore a 1,5 kW, | | — | tensione nominale pari o superiore a 100 V, ma non superiore a 240 V, | | — | altezza non superiore a 300 mm, | | — | diametro esterno non superiore a 150 mm, | | — | di peso unitario non superiore a 15 kg, |   destinati ad essere utilizzati nella fabbricazione di pompe di calore per elettrodomestici, comprese le asciugatrici per biancheria   (1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.2593 | \*ex 8414 30 89 | 20 | Elemento di impianto di condizionamento dell’aria per autoveicoli, consistente in un compressore alternativo ad albero aperto di potenza compresa tra 0,4 kW e 10 kW | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8651 | ex 8414 59 25 | 50 | Ventilatori assiali con motore integrato, destinati alla generazione di un flusso d'aria per il raffreddamento di compressori e la distribuzione di aria, con   |  |  | | --- | --- | | — | una tensione di esercizio in corrente continua superiore a 10 V ma non superiore a 14 V, o | | — | una tensione di esercizio in corrente alternata superiore a 185 V ma non superiore a 254 V, | | — | una temperatura di funzionamento pari o superiore a -40 °C, ma non superiore a 70 °C, |   destinati all'uso nella produzione di asciugatrici a pompa di calore e frigoriferi o congelatori   (1) | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.7595 | \*ex 8414 59 35 | 20 | Ventilatore radiale, avente:   |  |  | | --- | --- | | — | dimensione di 25mm (altezza) x 85mm (larghezza) x 85mm (profondità), | | — | peso di 120 g, | | — | tensione nominale di 13,6 VDC (voltaggio in corrente continua), | | — | tensione di esercizio di 9 VDC o più ma non superiore a 16 VDC (voltaggio in corrente continua), | | — | corrente nominale di 1,1 A (TYP), | | — | potenza nominale di 15 W, | | — | velocità di rotazione di 500 RPM (giri/minuto) o più ma non superiore a 4800 RPM (giri/minuto) (libera circolazione), | | — | flusso di aria non superiore a 17,5 litri/s, | | — | pressione dell'aria non superiore a 16 mm H2O ≈ 157 Pa, | | — | livello globale di pressione del suono non superiore a 58 dB(A) a 4800 RPM (giri/minuto), e |   con un'interfaccia FIN (Fan Interconnect Network) di comunicazione con la centralina di riscaldamento e climatizzazione utilizzata nei sistemi di ventilazione dei sedili delle autovetture | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8207 | ex 8414 59 35 | 30 | Soffiante elettrica per il raffreddamento della batteria ad alta tensione di un'autovettura ibrida con:   |  |  | | --- | --- | | — | un'unità di controllo, | | — | inverter MOSFET, | | — | tensione compresa tra 9 V e 16 V, | | — | temperatura ambiente compresa tra - 40 °C e 80 °C, |   destinata a essere utilizzata nella fabbricazione di autovetture ibride   (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8648 | ex 8414 59 35 | 40 | Soffiante elettrico per il raffreddamento del modulo batteria:   |  |  | | --- | --- | | — | con una tensione di funzionamento pari o superiore a 9 V CC ma non superiore a 16 V CC, | | — | con un ventilatore elettrico centrifugo, | | — | con un connettore, | | — | con un alloggiamento di plastica, | | — | con o senza unità di controllo per il motore elettrico del ventilatore, |   destinato a essere utilizzato nella produzione di batterie ricaricabili per veicoli ibridi ed elettrici   (1) | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.7317 | ex 8414 80 22 | 20 | Compressore ad aria a membrana avente:   |  |  | | --- | --- | | — | un flusso compreso tra 4,5 l/min e 12 l/min | | — | alimentazione non superiore a 14 W, e | | — | una sovrappressione non superiore a 400 hPa (0,4 bar), |   del tipo utilizzato per la fabbricazione di sedili dei veicoli a motore | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8133 | \*ex 8414 80 73 | 50 | Compressore ermetico di pompa di calore per refrigeranti R450A o R290:   |  |  | | --- | --- | | — | non caricato con refrigerante, | | — | precaricato con olio lubrificante, | | — | con un motore monofase a induzione PSC (Permanent Split Capacitor) o un motore a corrente continua senza spazzole, | | — | con raccordi di aspirazione e/o di scarico, | | — | con una cilindrata pari o superiore a 8,05 cm3 ma non superiore a 55 cm3, | | — | funzionante ad almeno 900 giri/min ma non oltre 7 800 giri/min, | | — | con una capacità di raffreddamento pari o superiore a 920 W, ma non superiore a 10 440 W, a condizioni ASHRAE | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8483 | ex 8414 90 00 | 15 | Ventilatore in lega di alluminio e magnesio:   |  |  | | --- | --- | | — | con diametro esterno compreso tra 54 mm e 130 mm, | | — | con altezza compresa tra 8 mm e 30 mm, | | — | con due dischi connessi mediante palette di forma incurvata, | | — | con o senza cavicchio, e con o senza rondella, |   destinato a essere utilizzato nella fabbricazione di motori elettrici   (1) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.2507 | \*ex 8414 90 00 | 20 | Pistoni di alluminio, destinati ad essere inseriti in compressori di apparecchi per il condizionamento dell’aria di autoveicoli   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2029 |
| 0.8494 | ex 8414 90 00 | 25 | Alloggiamento di lega di alluminio per compressore a spirale, con:   |  |  | | --- | --- | | — | resistenza al calore tra 200 °C e 250 °C, | | — | uno o più punti di fissaggio adatti al montaggio di un attuatore, |   destinato a essere utilizzato nella fabbricazione di turbocompressori   (1) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8792 | \*ex 8414 90 00 | 35 | Unità principale di compressore realizzata in lega di alluminio impregnato destinata ad essere installata in compressori per l’aria condizionata per autoveicoli, con:   |  |  | | --- | --- | | — | una larghezza pari o superiore a 115 mm ma non superiore a 160 mm, | | — | una lunghezza pari o superiore a 115 mm ma non superiore a 170 mm, | | — | un’altezza pari o superiore a 30 mm ma non superiore a 100 mm, | | — | un condotto di pressione con raccordo del tubo, | | — | uno o due fori di montaggio e | | — | più di un foro di trabocco | | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8465 | ex 8415 90 00 | 15 | Collettori saldati elettricamente per il condensatore nei sistemi di condizionamento dell'aria di autoveicoli:   |  |  | | --- | --- | | — | che consistono in un tubo prodotto per stampaggio di un nastro di alluminio e assemblato mediante saldatura ad arco, | | — | che contengono deflettori interni che assicurano il flusso corretto del liquido di raffreddamento, | | — | di lunghezza compresa tra 190 mm e 460 mm, | | — | di diametro compreso tra 9 mm e 42 mm, | | — | di peso compreso tra 0,01 kg e 0,45 kg | | — | con o senza blocchi di collegamento in alluminio, |   utilizzati nella fabbricazione di sistemi per il condizionamento dell'aria di veicoli a motore di cui al Capitolo 87   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2027 |
| 0.6842 | ex 8415 90 00 | 60 | Blocco di alluminio saldato a fiamma per il raccordo del tubo con il condensatore in impianti di condizionamento d'aria per autoveicoli, con:   |  |  | | --- | --- | | — | linee di connettori curve estruse, di alluminio, con diametro esterno pari o superiore a 5 mm, ma non superiore a 25 mm, | | — | peso pari o superiore a 0,02 kg, ma non superiore a 0,25 kg | | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.8679 | ex 8417 80 50 | 10 | Modulo di processo preassemblato di un'unità di cracking di etano, di dimensioni superiori a 29 metri di lunghezza, 35 metri di larghezza e 66 metri di altezza e 5 500 tonnellate metriche di peso, comprendente due forni non elettrici di cracking a vapore utilizzati per la deidrogenazione in un impianto di cracking di etano, comprendente una sezione di radiazione e una sezione di convezione, per la produzione di etilene e propilene a partire dall’etano | 0 % | - | 30.06.2025 |
| 0.7996 | ex 8418 99 90 | 20 | Blocco di attacco in alluminio per la connessione ad un collettore del condensatore nel processo di saldatura:   |  |  | | --- | --- | | — | temperato T6 o T5, | | — | di peso non superiore a 150 g, | | — | di lunghezza compresa tra 20 mm e 150 mm, | | — | con una guida di fissaggio in un pezzo unico | | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.8004 | ex 8418 99 90 | 30 | Profilo dell'essiccatore per ricevitore per la connessione ad un collettore del condensatore nel processo di saldatura con:   |  |  | | --- | --- | | — | appiattimento brasato massimo di 0,2 mm, | | — | peso compreso tra 100 g e 600 g, | | — | guida di fissaggio in un pezzo unico | | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.8669 | ex 8419 40 00 | 10 | Modulo di processo preassemblato di un'unità di cracking di etano, comprendente:   |  |  | | --- | --- | | — | circuiti di circolazione dell'acqua di raffreddamento, che comprendono uno scambiatore di calore e pompe di circolazione per raffreddare e rimettere in circolazione l'acqua di raffreddamento, | | — | un sistema di depurazione dell'acqua, che rimuove gli idrocarburi contaminanti dall'acqua di raffreddamento che viene poi riutilizzata per la produzione di vapore di diluizione (al di fuori del modulo), | | — | un sistema di purificazione degli oli mediante pirolisi, che separa mediante pirolisi le frazioni di benzina, di olio pesante e di coke dagli idrocarburi contaminanti che sono stati rimossi dall'acqua di raffreddamento, | | — | un vaporizzatore di avviamento e un surriscaldatore della materia prima di etano, che vaporizza e riscalda l'etano prima di inviarlo ai forni di cracking (al di fuori del modulo), | | — | un sistema di preparazione della materia prima di propano, che filtra, vaporizza e surriscalda il propano prima di inviarlo ai forni di cracking (all'esterno del modulo), e | | — | un sistema di preparazione del propilene di qualità chimica, che filtra ed essicca il propilene di qualità chimica prima di inviarlo al deetanizzatore (al di fuori del modulo) | | 0 % | - | 30.06.2025 |
| 0.8680 | ex 8419 50 80 | 20 | Modulo di processo preassemblato di un'unità di cracking di etano, comprendente:   |  |  | | --- | --- | | — | un sistema di refrigerazione a base di etilene a circuito aperto, da integrare in un compressore refrigerante all'etilene esterno, | | — | pompe e uno scambiatore di calore per l'invio di etilene a una conduttura esterna, e | | — | un sistema di refrigerazione a base di propilene a circuito chiuso, da integrare in un compressore refrigerante al propilene esterno | | 0 % | - | 30.06.2025 |
| 0.8747 | \*ex 8419 50 80 | 30 | Scambiatore di calore in alluminio per caldaie a gas progettato per il trasferimento di calore:   |  |  | | --- | --- | | — | con un’altezza pari o superiore a 100 mm ma non superiore a 120 mm, | | — | con una larghezza pari o superiore a 235 mm ma non superiore a 280 mm, | | — | con una lunghezza pari o superiore a 250 mm ma non superiore a 280 mm, | | — | con una potenza di uscita pari o superiore a 25 kW, ma non superiore a 35 kW, | | — | con un peso pari o superiore a 8 kg ma non superiore a 10 kg | | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8675 | ex 8419 89 98 | 10 | Modulo di processo preassemblato di un'unità di cracking di etano, comprendente:  le apparecchiature associate a un compressore di gas di cracking centrifugo multifase esterno che comprime gli idrocarburi gassosi per consentire un ulteriore trattamento a valle in apparecchiature interconnesse comprendenti:   |  |  | | --- | --- | | — | refrigeratori, | | — | tamburi di separazione vapore-liquido, e | | — | pompe necessarie per la condensazione e la rimozione dell'acqua e degli idrocarburi più pesanti ed evitare la formazione indesiderata di derivati dei polimeri, |   le apparecchiature associate a una torre esterna di lavaggio alla soda caustica comprendenti:   |  |  | | --- | --- | | — | pompe di circolazione dell'acqua caustica di supporto della torre esterna di lavaggio alla soda caustica nella rimozione dei gas acidi (biossido di carbonio e idrogeno solforato) dal gas di cracking, | | — | un sistema di pretrattamento delle sostanze caustiche usate, comprendente tamburi di separazione, pompe e miscelatori, | | — | uno scambiatore di calore per il pre-raffreddamento del gas di cracking, e | | — | un tamburo di separazione per la rimozione dell'acqua dal gas di cracking | | 0 % | - | 30.06.2025 |
| 0.6193 | \*ex 8431 20 00 | 40 | Radiatore con anima in alluminio e serbatoio in plastica, con struttura di supporto integrato in acciaio e corpo aperto quadrato con motivo ondulato costituito da 9 alette di 2,54 cm di lunghezza, destinato alla fabbricazione dei veicoli di cui alla voce 8427   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2029 |
| 0.6821 | ex 8436 99 00 | 10 | Elemento contenente:   |  |  | | --- | --- | | — | un motore monofase a corrente alternata, | | — | un ingranaggio epiciclico, | | — | una lama |   con o senza:   |  |  | | --- | --- | | — | un condensatore, | | — | un elemento dotato di bullone filettato |   destinato alla produzione di sminuzzatrici da giardino   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.3374 | \*ex 8439 99 00 | 10 | Involucri per rulli di aspirazione, prodotti mediante getto centrifugato, senza perforazione, sotto forma di tubi in lega di acciaio, di lunghezza pari o superiore a 3 000 mm e diametro esterno pari o superiore a 550 mm | 0 % | p/st | 31.12.2029 |
| 0.8632 | ex 8467 99 00 | 10 | Elementi di taglio per tagliasiepi a manico lungo:   |  |  | | --- | --- | | — | sotto forma di accessorio tagliasiepe, | | — | con una lunghezza di lama di 60 cm e un passo del dente di 30 mm, | | — | con regolazione dell'angolo della lama, | | — | con scatola del cambio monofase integrata, | | — | con corpo in magnesio colato, |   destinati alla fabbricazione di macchine e di utensili elettrici per il giardinaggio   (1) | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.2599 | \*ex 8477 80 99 | 10 | Macchine per la fusione e la lavorazione della superficie delle membrane di materie plastiche della voce 3921 | 0 % | p/st | 31.12.2029 |
| 0.8123 | ex 8479 89 97 | 28 | Unità di frenata elettrica integrata per la generazione immediata della pressione idraulica durante la frenatura, il controllo elettronico completo del freno e con frenatura a recupero dei veicoli a motore con:   |  |  | | --- | --- | | — | frenata assistita elettronica, | | — | unità idraulica azionata da motore elettrico senza spazzole, | | — | serbatoio del liquido per freni, |   destinata a essere utilizzata nella fabbricazione di autovetture ibride   (1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8673 | ex 8479 89 97 | 33 | Modulo di processo preassemblato di un'unità di cracking di etano, comprendente:   |  |  | | --- | --- | | — | varie colonne di distillazione (depropanizzatore, debutanizzatore e separatore di *green oil*) e relativi scambiatori di calore, pompe e tamburi, | | — | un treno refrigerante contenente scambiatori di calore e un tamburo che condensa il C2 in un flusso gassoso, | | — | un sistema per separare l'idrogeno e il metano dal gas di cracking comprendente scambiatori di calore, tamburi, turbine, compressori e un'unità di depurazione dell'idrogeno (unità di adsorbimento per inversione di pressione), | | — | le attrezzature associate a una colonna di distillazione di separazione del C3, comprendenti uno scambiatore di calore, pompe e tamburi, e | | — | un sistema di idrogenazione del vinilacetilene, comprendente reattori di idrogenazione, filtri, un miscelatore, un tamburo, un condensatore e scambiatori di calore | | 0 % | - | 30.06.2025 |
| 0.8206 | ex 8479 89 97  ex 8501 31 00 | 38  68 | Attuatore di posizione dell'albero a camme per controllare la fasatura dell'apertura della valvola utilizzando un elettromotore in un sistema continuo di fasatura variabile delle valvole di un motore a pistone a combustione interna, di:   |  |  | | --- | --- | | — | lunghezza pari o superiore a 110 mm ma non superiore a 140 mm, | | — | larghezza pari o superiore a 90 mm ma non superiore a 130 mm, | | — | altezza pari o superiore a 80 mm ma non superiore a 110 mm |   destinato a essere utilizzato nella fabbricazione di motori per autoveicoli   (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8681 | ex 8479 89 97 | 43 | Modulo di processo preassemblato di un'unità di cracking di etano, comprendente:   |  |  | | --- | --- | | — | un sistema di filtraggio e di raffreddamento del gas di cracking essiccato, | | — | una colonna di distillazione del deetanizzatore e le relative apparecchiature per la separazione di C2-/C3 +, | | — | un sistema di idrogenazione dell'acetilene per rimuovere l'acetilene da un flusso di C2, | | — | un tamburo a combustibile gassoso che immagazzina combustibile gassoso per i forni da cracking, e | | — | un sistema di rigenerazione degli essiccatori in un impianto di cracking | | 0 % | - | 30.06.2025 |
| 0.6230 | ex 8479 89 97 | 60 | Bioreattore per la coltura cellulare biofarmaceutica   |  |  | | --- | --- | | — | con superfici interne in acciaio austenitico inossidabile, e | | — | con una capacità di lavorazione massima di 15 000 litri, | | — | combinato o no con un sistema di pulizia integrato e/o uno specifico recipiente di coltura | | 0 % | p/st | 31.12.2026 |
| 0.7964 | ex 8479 90 70 | 40 | Alloggiamento della parte rotore dell'unità meccanica che assicura la regolazione del movimento dell'albero a camme rispetto all'albero motore:   |  |  | | --- | --- | | — | di forma circolare, | | — | in lega di acciaio con processo di sinterizzazione, | | — | con non più di 8 camere d'olio, | | — | con durezza Rockwell pari o superiore a 55, | | — | con densità pari o superiore a 6,5 g/cm3 ma non superiore a 6,7 g/cm3 | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7962 | ex 8479 90 70 | 50 | Parte del rotore dell'unità meccanica che assicura il movimento dell'albero a camme rispetto all'albero motore:   |  |  | | --- | --- | | — | con 4 lame che terminano in scanalature, | | — | in lega di acciaio con processo di sinterizzazione, | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7424 | ex 8481 10 99 | 40 | Riduttori di pressione in alloggiamento di ottone aventi:   |  |  | | --- | --- | | — | lunghezza non superiore a 30 mm (± 1 mm), | | — | larghezza non superiore a 18 mm (± 1 mm), |   del tipo destinato ad essere incorporato nei moduli di alimentazione di carburante di veicoli a motore | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7968 | ex 8481 30 91  ex 8481 30 99 | 30  50 | Valvola di controllo meccanico (di non ritorno) per l'apertura e la chiusura del flusso di carburante:   |  |  | | --- | --- | | — | con una pressione di esercizio massima di 250 MPa, | | — | con una portata compresa tra 45 cm3/minuto e 55 cm3/minuto, | | — | con 4 foro di ingresso di diametro compreso tra 1,2 mm e 1,6 mm, | | — | in acciaio | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4668 | \*ex 8481 30 91 | 91 | Valvole di non ritorno in acciaio con:   |  |  | | --- | --- | | — | pressione di apertura massima di 800 kPa | | — | diametro esterno massimo di 37 mm | | 0 % | p/st | 31.12.2029 |
| 0.7155 | ex 8481 80 59 | 20 | Valvola regolatrice della pressione destinata ad essere integrata nei compressori a stantuffo del sistema di aria condizionata degli autoveicoli   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2026 |
| 0.7380 | \*ex 8481 80 59 | 30 | Valvola bidirezionale di regolazione del flusso con alloggiamento, avente:   |  |  | | --- | --- | | — | almeno 5 ma non più di 16 orifizi di uscita di un diametro compreso tra 0,05 mm e 0,5 mm, | | — | una portata di almeno 330 cm3/minuto ma non superiore a 5 000 cm3/minuto, | | — | una pressione di esercizio di almeno 19 MPa ma non superiore a 300 MPa | | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7377 | ex 8481 80 59 | 40 | Valvola di controllo del flusso   |  |  | | --- | --- | | — | di acciaio, | | — | con un foro di uscita di diametro non inferiore a 0,05 mm ma non superiore a 0,5 mm, | | — | con un foro di entrata di un diametro non inferiore a 0,1 mm ma non superiore a 1,3 mm, | | — | con rivestimento di nitruro di cromo, | | — | con una rugosità della superficie di Rp 0,4 | | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7381 | ex 8481 80 59 | 50 | Valvola elettromagnetica di regolazione quantitativa con   |  |  | | --- | --- | | — | un pistone, | | — | un solenoide con una resistenza uguale o superiore a 1,85 Ohm ma non superiore a 8,2 Ohm | | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7382 | ex 8481 80 59 | 60 | Valvola elettromagnetica di regolazione quantitativa   |  |  | | --- | --- | | — | con un solenoide con una resistenza uguale o superiore a 0,19 Ohm ma non superiore a 0,66 Ohm, e una induttanza non superiore a 1 mH | | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7960 | ex 8481 80 59  ex 8481 90 00 | 70  80 | Valvola di controllo del flusso   |  |  | | --- | --- | | — | in acciaio, | | — | con un foro di uscita di un diametro compreso tra 0,05 mm e 0,5 mm, | | — | con un foro di ingresso di un diametro compreso tra 0,1 mm e 1,3 mm | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5575 | ex 8481 80 69 | 60 | Valvola reversibile a quattro vie per refrigeranti, consistente in:   |  |  | | --- | --- | | — | una valvola pilota a solenoide | | — | un corpo di valvola in ottone comprensivo di rubinetto corsoio e connettori di rame |   destinati a una pressione d’esercizio non superiore a 4,5 MPa | 0 % | p/st | 31.12.2027 |
| 0.7519 | \*ex 8481 80 73  ex 8481 80 99 | 20  70 | Valvola di controllo della pressione e del flusso controllata da un elettromagnete esterno:   |  |  | | --- | --- | | — | in acciaio e/o lega/leghe di acciaio, | | — | senza circuito integrato, | | — | con pressione di esercizio non superiore a 1000 kPa, | | — | con una quantità di flusso di non oltre 5 l/m, | | — | senza elettromagnete | | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8752 | \*ex 8481 80 99 | 80 | Valvola a solenoide per il sistema continuo di fasatura variabile delle valvole di un motore a combustione per controllare il flusso dell’olio in funzione del regime e del carico del motore:   |  |  | | --- | --- | | — | con copertura metallica, | | — | con connettore elettrico, | | — | con una forza non superiore a 10 N, | | — | con una tensione di funzionamento pari o superiore a 9 VDC ma non superiore a 16 VDC, | | — | con una lunghezza pari o superiore a 80 mm ma non superiore a 110 mm, | | — | con una larghezza pari o superiore a 80 mm ma non superiore a 110 mm, | | — | con un’altezza pari o superiore a 20 mm ma non superiore a 30 mm, |   destinata ad essere utilizzata nella fabbricazione di motori per autoveicoli   (1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7735 | \*ex 8482 10 10 | 15 | Cuscinetti a sfera aventi:   |  |  | | --- | --- | | — | diametro interno pari o superiore a 4 mm, ma non superiore a 9 mm, | | — | diametro esterno non superiore a 26 mm, | | — | larghezza non superiore a 8 mm, |   destinati a essere utilizzati nella fabbricazione di motori elettrici con velocità compresa tra 40 000 rpm e 80 000 rpm   (1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8098 | ex 8482 50 00 | 20 | Cuscinetti degli assi in acciaio:   |  |  | | --- | --- | | — | il materiale di ritenuta è di acciaio laminato a freddo con un tenore di carbonio fino allo 0,25 %, conforme alla norma ASTM A109-98, | | — | i rulli sono di acciaio antifrizione conformemente alla norma ASTM 295-94, | | — | con un diametro esterno pari o superiore a 63 mm ma non superiore a 66 mm, | | — | con un diametro interno pari o superiore a 44 mm ma non superiore a 46 mm, | | — | peso compreso tra 23 g e 27 g, | | — | con un numero di rulli compreso tra 36 e 38, | | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.8588 | ex 8483 10 95 | 30 | Albero scanalato in lega d'acciaio (albero della coppia) con denti diritti e profilo involuto, con:   |  |  | | --- | --- | | — | dentatura esterna in un dente di ingranaggio diametrale, | | — | numero di denti compreso fra 17 e 50, | | — | diametro pari o superiore a 35 mm ma non superiore a 145 mm, | | — | lunghezza pari o superiore a 200 mm ma non superiore a 1345 mm, | | — | una durezza pari o superiore a 35 HRC, ma non superiore a 45 HRC | | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.8746 | \*ex 8483 10 95 | 40 | Albero scanalato in acciaio al carbonio con:   |  |  | | --- | --- | | — | estremità dell’albero laminata, con profilo involuto e scanalata, con angolo dell’elica pari o superiore a 0°15,5’ ma non superiore a 0° 21,5’, | | — | un diametro massimo pari o superiore a 16 mm ma non superiore a 18 mm, | | — | una lunghezza pari o superiore a 137 mm ma non superiore a 155 mm, | | — | un peso pari o superiore a 0,12 kg ma non superiore a 0,28 kg | | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5744 | ex 8483 30 32  ex 8483 30 38 | 30  60 | Alloggiamento per cuscinetti del tipo usato nei turbocompressori:   |  |  | | --- | --- | | — | di ghisa grigia in fusione di precisione conforme alla norma DIN EN 1561 or di ghisa duttile conforme alla norma DIN EN 1560, | | — | con camere d’olio, | | — | senza cuscinetti, | | — | con un diametro pari o superiore a 50 mm, ma non superiore a 250 mm, | | — | con un’altezza pari o superiore a 40 mm, ma non superiore a 150 mm, | | — | con o senza camere d’acqua e connettori | | 0 % | p/st | 31.12.2027 |
| 0.8626 | ex 8483 40 23 | 20 | Ingranaggio conico:   |  |  | | --- | --- | | — | in leghe leggere e acciaio, | | — | montato su ingranaggi conici dritti o elicoidali, | | — | con un angolo fra gli alberi pari o superiore a 30° ma non superiore a 90°, | | — | con un rapporto di trasmissione uguale o superiore a 1:1,3 ma non superiore a 1:1,46, |   destinato a essere utilizzato nella fabbricazione di tagliaerba, decespugliatori e altri tipi di macchine per il giardinaggio   (1) | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.8625 | ex 8483 40 23 | 30 | Ingranaggio conico:   |  |  | | --- | --- | | — | in leghe leggere e acciaio, | | — | montato su ingranaggi conici dritti, | | — | con un angolo fra gli alberi pari o superiore a 24° ma non superiore a 35°, |   destinato a essere utilizzato nella fabbricazione di tagliaerba, decespugliatori e altri tipi di macchine per il giardinaggio   (1) | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.8303 | ex 8483 40 25 | 20 | Riduttore con vite senza fine:   |  |  | | --- | --- | | — | in un alloggiamento in lega di alluminio, | | — | con vite senza fine in plastica o acciaio, | | — | con fori di montaggio, | | — | con direzione di funzionamento reversibile a 90 gradi, | | — | con rapporto di trasmissione 4:19, | | — | munito di vite conduttrice di lunghezza compresa tra 310 mm e 380 mm | | — | e di una ruota dentata incorporata nel supporto, | | — | con o senza supporto per la vite conduttrice, |   per una connessione indiretta al motore del sistema di guida dei sedili di autovetture   (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5202 | ex 8483 40 29 | 50 | Set di ingranaggi cicloidali con:   |  |  | | --- | --- | | — | una coppia nominale uguale o superiore a 50 Nm ma non superiore a 9 000 Nm, | | — | un rapporto standard uguale o superiore a 1:50 ma non superiore a 1:475, | | — | un movimento a vuoto uguale o inferiore a un minuto d’arco, | | — | un rendimento superiore all’80 % |   del tipo utilizzato nei bracci robotici | 0 % | p/st | 31.12.2026 |
| 0.5977 | \*ex 8483 40 29 | 60 | Treno epicicloidale, del genere utilizzato negli utensili elettrici portatili dotato di:   |  |  | | --- | --- | | — | coppia nominale da 25 Nm a 70 Nm, | | — | rapporto di trasmissione standard da 1:12,7 a 1:64,3 | | 0 % | p/st | 31.12.2029 |
| 0.8585 | ex 8483 40 29 | 70 | Gabbia del differenziale in acciaio colato, con:   |  |  | | --- | --- | | — | dentatura interna o esterna in un dente di ingranaggio diametrale, | | — | numero di denti compreso fra 27 e 70, | | — | diametro pari o superiore a 300 mm ma non superiore a 725 mm, | | — | lunghezza pari o superiore a 225 mm ma non superiore a 800 mm, | | — | 3 o 4 ingranaggi a planetario, | | — | una durezza pari o superiore a 40 HRC, ma non superiore a 45 HRC | | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.7920 | \*ex 8483 40 59 | 30 | Riduttore idrostatico di velocità:   |  |  | | --- | --- | | — | con pompa idraulica e differenziale con coassiale, | | — | anche dotato di un girante del ventilatore e/o di puleggia, |   destinato ad essere utilizzato nella fabbricazione di tosatrici da prato delle sottovoci 8433 11 e 8433 19 o di altre tosatrici della sottovoce 8433 20   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2029 |
| 0.4997 | ex 8483 40 90 | 80 | Scatola del cambio, dotata di:   |  |  | | --- | --- | | — | 3 marce al massimo, | | — | un sistema di decelerazione automatico e | | — | un sistema di retromarcia assistita, |   destinata ad essere utilizzata per la fabbricazione delle merci di cui alla voce 8427   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.8100 | \*ex 8483 50 80 | 20 | Blocchi di puleggia di acciai non legati:   |  |  | | --- | --- | | — | in acciaio strutturale al carbonio conforme alla norma JIS G4051, | | — | con un diametro esterno pari o superiore a 104 mm ma non superiore a 142 mm, | | — | con un diametro interno pari o superiore a 33 mm ma non superiore a 37 mm, | | — | di una larghezza pari o superiore a 22 mm ma non superiore a 40 mm, | | — | di un peso pari o superiore a 0,4 kg ma non superiore a 1,6 kg, | | — | con 6 scanalature trapezoidali | | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.8540 | ex 8483 50 80 | 30 | Tensionatore meccanico per mantenere la tensione delle cinghie di trasmissione di un motore di un'autovettura:   |  |  | | --- | --- | | — | con due pulegge in poliammide, ciascuna di diametro pari o superiore a 50 mm ma non superiore a 70 mm, | | — | con una molla in una lega di acciaio contenente cromo e silicio, | | — | con due bracci in alluminio, | | — | con supporto in alluminio, |   destinato a essere utilizzato nella fabbricazione di motori di autoveicoli   (1) | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.8209 | ex 8483 90 89 | 20 | Forchetta per fasatura continua variabile delle valvole per ottimizzare il processo di riempimento dei cilindri di un motore a combustione interna con:   |  |  | | --- | --- | | — | involucro, | | — | rotore, | | — | almeno 4 viti, | | — | molla, | | — | di diametro esterno compreso tra 80 mm e 95 mm, | | — | di spessore compreso tra 25 mm e 35 mm,destinata a essere utilizzata nella fabbricazione di motori per veicoli a motore |    (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8584 | ex 8483 90 89 | 30 | Ruote dentate in acciaio colato con denti esterni, anche con scanalature interne in un dente di ingranaggio diametrale, con:   |  |  | | --- | --- | | — | diametro pari o superiore a 400 mm ma non superiore a 630 mm, | | — | numero di denti compreso fra 7 e 15, | | — | una durezza del nucleo centrale del dente pari o superiore a 28 HRC, ma non superiore a 45 HRC, | | — | una durezza della superficie del dente pari o superiore a 50 HRC, ma non superiore a 60 HRC, | | — | anche con una durezza della linguetta pari o superiore a 30 HRC, ma non superiore a 45 HRC, | | — | uno spessore effettivo dello strato di cementazione compreso tra 4 mm e 5 mm | | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.8541 | ex 8483 90 89 | 40 | Ruote di ingranaggi in lega d'acciaio con denti diritti e profilo involuto, con:   |  |  | | --- | --- | | — | dentatura interna e/o esterna in un dente di ingranaggio diametrale, | | — | diametro pari o superiore a 35 mm ma non superiore a 600 mm, | | — | numero di denti compreso fra 13 e 80, | | — | una durezza del nucleo centrale del dente pari o superiore a 28 HRC, ma non superiore a 45 HRC, | | — | una durezza della superficie del dente pari o superiore a 50 HRC, ma non superiore a 65 HRC, | | — | spessore effettivo dello strato di cementazione compreso tra 1,00 mm e 3,1 mm, | | — | una durezza della linguetta pari o superiore a 27 HRC, ma non superiore a 62 HRC, | | — | anche in combinazione con un albero avente una durezza della linguetta pari o superiore a 27 HRC, ma non superiore a 62 HRC | | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.7156 | ex 8484 20 00 | 10 | Dispositivo meccanico di tenuta dell’albero destinato ad essere integrato nei compressori rotativi utilizzati nella fabbricazione di sistemi di aria condizionata degli autoveicoli   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2026 |
| 0.6854 | ex 8501 10 10 | 20 | Motore sincrono per lavastoviglie con meccanismo di controllo del flusso d'acqua, avente   |  |  | | --- | --- | | — | lunghezza fuori asse di 24 mm (+/- 0,3), | | — | diametro di 49,3 mm (+/- 0,3), | | — | tensione nominale pari o superiore a 220 V CA, ma non superiore a 240 V CA, | | — | frequenza nominale pari o superiore a 50 Hz ma non superiore a 60 Hz, | | — | alimentazione non superiore a 4 W, | | — | velocità di rotazione pari o superiore a 4 rpm ma non superiore a 4,8 rpm, | | — | coppia prodotta non inferiore a 10kgf/cm | | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7857 | \*ex 8501 10 10 | 40 | Motore sincrono ibrido passo-passo con:   |  |  | | --- | --- | | — | potenza non superiore a 18 W, | | — | due fasi, | | — | corrente nominale non superiore a 2,5 A/fase, | | — | tensione nominale non superiore a 20 V, | | — | con o senza albero filettato, |   destinato ad essere utilizzato nella fabbricazione di stampanti 3D   (1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8390 | ex 8501 10 10  ex 8501 10 99 | 50  30 | Attuatore lineare per applicazioni nella regolazione di sedili elettrici per autoveicoli:   |  |  | | --- | --- | | — | composto da un motore a corrente continua a eccitazione permanente dotato di un meccanismo di cambio integrato e vite conduttrice, | | — | con o senza spazzole, | | — | anche con unità elettronica di controllo, | | — | anche con sensore ad effetto Hall, | | — | con tensione nominale compresa tra 8 V e 16 V, | | — | con potenza meccanica prodotta nominale non superiore a 20 W, e | | — | con intervallo di temperatura specificato da -40 °C a 160 °C, |   destinato a essere utilizzato nella fabbricazione di componenti automobilistici per sedili di autoveicoli   (1) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8389 | ex 8501 10 10  ex 8501 10 99 | 60  40 | Attuatore rotante per applicazioni nella regolazione di sedili elettrici per autoveicoli:   |  |  | | --- | --- | | — | composto da un motore a corrente continua a eccitazione permanente con un meccanismo di cambio integrato, | | — | con o senza spazzole, | | — | anche con unità elettronica di controllo, | | — | anche con sensore ad effetto Hall, | | — | con tensione nominale compresa tra 8 V e 16 V, | | — | con potenza meccanica prodotta nominale non superiore a 35 W, e | | — | con intervallo di temperatura specificato da -40 °C a 160 °C, |   destinato a essere utilizzato nella fabbricazione di componenti automobilistici per sedili di autoveicoli   (1) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8539 | ex 8501 10 10 | 70 | Comando elettrico per l'apertura e la chiusura del pannello della griglia del radiatore, con tensione di esercizio in corrente continua compresa tra 9 V e 16 V e potenza massima inferiore a 18 W, comprendente almeno:   |  |  | | --- | --- | | — | una scheda a circuiti stampati, | | — | un motore passo passo elettrico, | | — | un connettore, | | — | una copertura in plastica, |   destinato ad essere utilizzato per la fabbricazione delle merci del capitolo 87   (1) | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.8394 | ex 8501 10 99 | 20 | Motore con trasmissione a vite senza fine per applicazioni nella regolazione di sedili elettrici di autoveicoli:   |  |  | | --- | --- | | — | composto da un motore a corrente continua a eccitazione permanente e con vite senza fine, | | — | con o senza spazzole, | | — | anche con unità elettronica di controllo, | | — | anche con sensore ad effetto Hall, | | — | con tensione nominale compresa tra 8 V e 16 V, | | — | con potenza meccanica prodotta nominale non superiore a 35 W, e | | — | con intervallo di temperatura specificato da -40 °C a 160 °C, |   destinato a essere utilizzato nella fabbricazione di componenti automobilistici per sedili di autoveicoli   (1) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8396 | ex 8501 10 99 | 50 | Motore elettrico (CC) ad altezza di alimentazione regolabile avente:   |  |  | | --- | --- | | — | potenza meccanica prodotta nominale non superiore a 35 W, | | — | meccanismo di integrazione nel telaio con una lunghezza di 156 mm, un'altezza di 59 mm, uno spessore di 36 mm e un peso di 500 g, | | — | coppia di stallo di 45 Nm e coppia finale di 200 Nm, | | — | corrente massima di 15 A, | | — | regime massimo a vuoto compreso tra 7 giri/min e 10 giri/min, | | — | velocità di rotazione compresa tra 4 000 giri/min e 5 600 giri/min, | | — | un livello sonoro massimo di 42 dB (A), | | — | un gioco angolare massimo fino a 3 gradi, e | | — | un modulo di pignone a 8 denti, |   destinato a essere utilizzato nella fabbricazione di componenti automobilistici per sedili di autoveicoli   (1) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7197 | ex 8501 10 99 | 56 | Motore a corrente continua con:   |  |  | | --- | --- | | — | velocità di rotazione non superiore a 7 000 giri/min senza carico, | | — | tensione nominale non superiore a 18 V, | | — | potenza massima di 24 W, | | — | intervallo specifico di temperatura da -40 °C a 160 °C, | | — | anche con connessione per ingranaggi, | | — | anche con interfaccia di connessione meccanica, | | — | 2 collegamenti elettrici, | | — | coppia massima di 100 Nm | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7198 | ex 8501 10 99 | 58 | Motore a corrente continua, caratterizzato da:   |  |  | | --- | --- | | — | velocità di rotazione non superiore a 6 500 giri/min (senza carico), | | — | tensione nominale di 12 V (± 4 V), | | — | potenza massima inferiore a 20 W, | | — | intervallo specificato di temperature da 40 ºC a 160 ºC, | | — | riduttore con vite senza fine | | — | interfaccia di connessione meccanica, | | — | 2 collegamenti elettrici, | | — | coppia massima di 75 Nm | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5846 | ex 8501 10 99 | 60 | Motore a corrente continua:   |  |  | | --- | --- | | — | con una velocità del rotore pari ad almeno 3 500 giri/minuto ma non superiore a 5 000 giri/minuto una volta carico e a 6 500 giri/minuto a vuoto | | — | con una tensione di alimentazione di 100 V o più ma non superiore a 240 V |   destinato alla fabbricazione di friggitrici   (1) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.6858 | ex 8501 10 99 | 64 | Motore a corrente continua per controllare la posizione angolare della linguetta per regolare il flusso di gas nella valvola a farfalla per l'aria e nella valvola EGR:   |  |  | | --- | --- | | — | con standard di protezione d'ingresso di IP69, | | — | con velocità del rotore non superiore a 6 500 rpm a vuoto, | | — | con tensione nominale di 12,0 V (± 0,1), | | — | con una gamma di temperature specificata compresa tra - 40º C e + 165º C, | | — | con o senza pignone di collegamento, | | — | con o senza connettore di azionamento, | | — | con o senza flangia, | | — | con diametro non superiore a 40 mm (esclusa la flangia), | | — | con altezza totale non superiore a 90 mm (dalla base al pignone) | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6880 | ex 8501 10 99 | 65 | Azionatore elettrico di turbocompressore, dotato di:   |  |  | | --- | --- | | — | un motore a corrente continua, | | — | un meccanismo di cambio integrato, | | — | una forza (di trazione) non inferiore a 200 N a una temperatura ambiente minima di 140°C, | | — | una forza (di trazione) non inferiore a 250 N in ciascuna posizione della propria corsa, | | — | una corsa effettiva non inferiore a 15 mm ma non superiore a 25 mm, | | — | con o senza un'interfaccia diagnostica di bordo | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6115 | \*ex 8501 10 99 | 70 | Motore passo-passo a corrente continua, con:   |  |  | | --- | --- | | — | avvolgimento a due fasi, | | — | tensione nominale compresa tra 9 V e 16,0 V, | | — | con una gamma di temperature specificata compresa tra - 40º C e + 105º C, | | — | con o senza pignone di collegamento, | | — | con o senza connettore di azionamento | | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6627 | ex 8501 10 99 | 75 | Motore a corrente continua a eccitazione permanente:   |  |  | | --- | --- | | — | con avvolgimento multifase | | — | con diametro esterno compreso tra 24 mm e 38 mm, | | — | con velocità nominale non superiore a 12 000 giri/min, | | — | con tensione di alimentazione tra 8 V e 27 V | | — | con o senza puleggia, | | — | con o senza ingranaggio | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.2838 | \*ex 8501 10 99 | 79 | Motore a corrente continua, con spazzole e rotore interno, con avvolgimento trifase, con o senza vite senza fine o pignone, di una gamma di temperatura specificata compresa almeno tra - 20°C e + 70°C | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8345 | ex 8501 20 00 | 50 | Motore rotativo universale a corrente alternata/corrente continua con:   |  |  | | --- | --- | | — | una tensione nominale di alimentazione di 230 V, | | — | con potenza superiore a 37,5 W ma non superiore a 2 000 W, | | — | con sezione trasversale dello statore compresa tra 93 mm e 103 mm e spessore compreso tra 15 mm e 45 mm, e | | — | anche con vite senza fine, marce o cambio, |   destinato a essere utilizzato per produrre una coppia per l'albero di trasmissione di piccoli apparecchi elettrodomestici   (1) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8349 | ex 8501 20 00 | 60 | Motore rotativo universale a corrente alternata/corrente continua con:   |  |  | | --- | --- | | — | una tensione nominale di alimentazione di 230 V, | | — | con potenza superiore a 37,5 W ma non superiore a 1 200 W, | | — | con sezione trasversale dello statore compresa tra 65 mm e 75 mm e spessore compreso tra 15 mm e 45 mm, e | | — | anche con vite senza fine, marce o cambio, |   destinato a essere utilizzato per produrre una coppia per l'albero di trasmissione di piccoli apparecchi elettrodomestici   (1) | 0 % (1) | - | 31.12.2027 |
| 0.8367 | ex 8501 20 00 | 70 | Motore rotativo universale a corrente alternata/corrente continua con:   |  |  | | --- | --- | | — | una tensione nominale di alimentazione di 230 V, | | — | con potenza superiore a 37,5 W ma non superiore a 700 W, | | — | con sezione trasversale dello statore compresa tra 49 mm e 59 mm e spessore compreso tra 15 mm e 45 mm, e | | — | anche con vite senza fine, marce o cambio, |   destinato a essere utilizzato per produrre una coppia per l'albero di trasmissione di piccoli apparecchi elettrodomestici   (1) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.5954 | \*ex 8501 31 00 | 45 | Motori a corrente continua, senza spazzole, con:   |  |  | | --- | --- | | — | diametro esterno da 90 mm a 110 mm, | | — | velocità nominale non superiore a 3 680 giri al minuto, | | — | potenza tra 600 W e 740 W a 2 300 giri al minuto e a 80 °C, | | — | tensione di alimentazione di 12 V, | | — | coppia non superiore a 5,67 Nm, | | — | sensore di posizione del rotore, | | — | relè elettronico con centro stella, | | — | destinati all'utilizzo con un dispositivo di servosterzo elettrico | | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8395 | ex 8501 31 00 | 47 | Motore per applicazioni nella regolazione elettrica dei sedili degli autoveicoli:   |  |  | | --- | --- | | — | con trasmissione della potenza dell'albero di trasmissione su entrambi i lati del motore, | | — | composto da un motore a corrente continua a eccitazione permanente, | | — | con o senza spazzole, | | — | anche con unità elettronica di controllo, | | — | anche con sensore ad effetto Hall, | | — | con tensione nominale compresa tra 8 V e 16 V, | | — | con potenza meccanica prodotta nominale non superiore a 120 W, e | | — | con intervallo di temperatura specificato da -40 °C a 160 °C, |   destinato a essere utilizzato nella fabbricazione di componenti automobilistici per sedili di autoveicoli   (1) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8609 | ex 8501 31 00 | 48 | Motori elettrici a corrente continua, senza spazzole:   |  |  | | --- | --- | | — | con una potenza nominale pari o superiore a 240 W, ma non superiore a 260 W, | | — | con una tensione pari o superiore a 36 V, ma non superiore a 52 V, | | — | con una coppia uguale o superiore a 20 Nm, ma non superiore a 140 Nm, | | — | con un alloggiamento di alluminio, lega di alluminio o plastica, | | — | con o senza controllore incorporato, | | — | con una funzione di comunicazione nell'interfaccia LIN o UART, | | — | aventi un peso di almeno 1,5 kg, ma non superiore a 5,0 kg, | | — | adatti al montaggio su telaio di bicicletta |   destinati a essere utilizzati nella fabbricazione di biciclette elettriche   (1) | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.8608 | \*ex 8501 31 00 | 49 | Motori elettrici a corrente continua, senza spazzole:   |  |  | | --- | --- | | — | con una potenza nominale pari o superiore a 240 W, ma non superiore a 260 W, | | — | con una tensione pari o superiore a 24 V, ma non superiore a 52 V, | | — | con una coppia uguale o superiore a 30 Nm, ma non superiore a 62 Nm, | | — | con interfaccia di comunicazione LIN, UART o CAN, | | — | con treno epicicloidale interno a rapporti fissi o variabili o trasmissione diretta, | | — | con un alloggiamento in alluminio o lega di alluminio, | | — | aventi un peso pari o superiore a 1,5 kg, ma non superiore a 6 kg, | | — | adattati al montaggio su ruota di bicicletta anteriore o posteriore, | | — | destinati a essere utilizzati nella fabbricazione di biciclette elettriche |    (1) | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.5577 | ex 8501 31 00 | 50 | Motori a corrente continua, senza spazzole, con:   |  |  | | --- | --- | | — | un diametro esterno pari o superiore a 80 mm, ma non superiore a  200 mm, | | — | una tensione di alimentazione pari o superiore a 4 V, ma non superiore a 16 V, | | — | una potenza di uscita a 20 °C pari o superiore a 200 W, ma non superiore a 750 W, | | — | una coppia a 20 °C pari o superiore a 2,00 Nm, ma non superiore a 7,00 Nm, | | — | una velocità nominale a 20 °C pari o superiore a 600 giri/min, ma non superiore a 3 100 giri/min, | | — | con o senza puleggia, |   con o senza sensore/regolatore elettronico del servosterzo | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.5978 | \*ex 8501 31 00  ex 8501 32 00 | 55  40 | Motore CC, con o senza commutatore, per alimentare strumenti elettrici portatili, tosaerba o apparecchi elettrodomestici, con:   |  |  | | --- | --- | | — | un diametro esterno pari o superiore a 24,2 mm, ma non superiore a 140 mm, | | — | una velocità nominale pari o superiore a 3 300  giri/min, ma non superiore a 26 200 giri/min, | | — | una tensione nominale pari o superiore a 3,6 V,  ma non superiore a 230 V, | | — | una potenza in uscita pari o superiore a 37,5 W, ma non superiore a 2 400 W, | | — | una corrente di carico a vuoto non superiore a 20,1 A, |   un'efficienza massima del 50 % o superiore, | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4731 | \*ex 8501 31 00 | 58 | Motore a corrente continua ad eccitazione permanente con:   |  |  | | --- | --- | | — | un diametro esterno pari o superiore a 27 mm, ma non superiore a 90 mm, compresa la flangia di montaggio, | | — | una velocità nominale non superiore a 25 000 giri/min, | | — | una potenza pari o superiore a 45 W, ma non superiore a 400 W, e | | — | una tensione di alimentazione pari o superiore a 9 V, ma non superiore a  50 V, | | — | con o senza avvolgimento in più fasi, | | — | con o senza disco guida, | | — | con o senza basamento, | | — | con o senza ventola, | | — | con o senza gruppo ghiera, | | — | con o senza ruota solare, | | — | con o senza codificatore della velocità e del senso di rotazione, | | — | con o senza un sensore della velocità e del senso di rotazione di tipo risolutore o di tipo "effetto hall", | | — | con o senza flangia di montaggio, |   destinato ad essere utilizzato nella fabbricazione di sedili a sospensioni pneumatiche in trattori, macchine per il movimento terra e carrelli elevatori o nella fabbricazione di attuatori per mobili regolabili in altezza   (1) | 0 % (1) | - | 31.12.2029 |
| 0.6809 | ex 8501 31 00  ex 8501 32 00 | 63  65 | Motore a corrente continua senza spazzole e ad eccitazione permanente, pronto per essere installato nei veicoli o negli apparecchi di cui alle voci 8432 e 8433 con:   |  |  | | --- | --- | | — | una velocità specificata non superiore a 4 100 rpm, | | — | una potenza minima compresa tra 400 W e 1,3 kW (a 12 V) o una potenza minima compresa tra 750 W e 1,55 kW (a 36 V), | | — | un diametro della flangia compreso tra 85 mm e 200 mm, | | — | una lunghezza massima di 335 mm misurata dall'inizio dell'albero fino all'estremità esterna, | | — | una lunghezza dell'alloggiamento massima di 265 mm misurata dalla flangia fino all'estremità esterna, | | — | un alloggiamento in alluminio fuso o in lamiera in non più di due parti (alloggiamento di base comprensivo di componenti elettrici e flangia con almeno 2 e non più di 11 fori), anche munito di composto sigillante (scanalatura con anello toroidale e grasso lubrificante), | | — | uno statore dentato a T semplice e avvolgimento unico della bobina in topologia 9/6 o 12/8 e | | — | magneti di superficie, | | — | anche con regolatore del servosterzo elettronico, | | — | anche con puleggia, | | — | anche con sensore di posizione del rotore | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.4855 | ex 8501 33 00  ex 8501 40 80  ex 8501 53 50 | 30  50  10 | Motopropulsore elettrico per autoveicoli, di potenza non superiore a 315 kW, con:   |  |  | | --- | --- | | — | un motore a corrente continua o a corrente alternata con o senza trasmissione, | | — | anche con elettronica di potenza | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8188 | ex 8501 40 20 | 35 | Motore elettrico a corrente alternata, monofase con:   |  |  | | --- | --- | | — | potenza nominale compresa tra 120 W e 150 W, | | — | potenza d'ingresso compresa tra 280 W e 350 W, | | — | diametro esterno compreso tra 145 mm e 160 mm, senza staffa di collegamento e puleggia, | | — | velocità nominale compresa tra 2 680 rpm e 3 000 rpm, | | — | peso compreso tra 4,2 kg e 4,6 kg, | | — | pulegge, mandrino e tachimetro, | | — |  |   destinato a essere utilizzato nella fabbricazione degli elettrodomestici   (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8189 | ex 8501 40 20 | 45 | Motore elettrico a corrente alternata, monofase con:   |  |  | | --- | --- | | — | potenza nominale compresa tra 275 W e 325 W, | | — | potenza d'ingresso compresa tra 600 W e 700 W, | | — | diametro esterno compreso tra 150 mm e 170 mm, senza staffa e collegamento, | | — | velocità nominale compresa tra 15 000 rpm e 20 000 rpm, | | — | peso di almeno 4,2 kg, | | — | puleggia e tachimetro, | | — | destinato a essere utilizzato nella fabbricazione degli elettrodomestici |    (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8191 | ex 8501 40 20 | 50 | Motore elettrico a corrente alternata, monofase con:   |  |  | | --- | --- | | — | potenza nominale compresa tra 300 W e 370 W, | | — | potenza d'ingresso compresa tra 600 W e 700 W, | | — | diametro esterno compreso tra 150 mm e 170 mm, senza staffa e collegamento, | | — | velocità nominale compresa tra 15 000 rpm e 19 000 rpm, | | — | peso di almeno 4,8 kg, | | — | puleggia, |   destinato a essere utilizzato nella fabbricazione di elettrodomestici   (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8192 | ex 8501 40 20 | 55 | Motore elettrico a corrente alternata, monofase con:   |  |  | | --- | --- | | — | potenza nominale compresa tra 275 W e 325 W, | | — | potenza d'ingresso compresa tra 600 W e 700 W, | | — | diametro esterno compreso tra 160 mm e 180 mm, senza staffa e collegamento, | | — | velocità nominale compresa tra 15 000 rpm e 19 000 rpm, | | — | peso non superiore a 4,4 kg, | | — | puleggia, | | — | destinato a essere utilizzato nella fabbricazione di elettrodomestici |    (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8193 | ex 8501 40 20 | 60 | Motore elettrico a corrente alternata, monofase con:   |  |  | | --- | --- | | — | potenza nominale compresa tra 275 W e 325 W, | | — | potenza d'uscita compresa tra 550 W e 600 W, | | — | potenza d'ingresso compresa tra 800 W e 1 000 W, | | — | diametro esterno compreso tra 150 mm e 170 mm, senza la staffa, | | — | velocità nominale compresa tra 16 000 rpm e 18 000 rpm, | | — | peso compreso tra 3,4 kg e 3,7 kg, | | — | puleggia, |   destinato a essere utilizzato nella fabbricazione di elettrodomestici   (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5329 | ex 8501 51 00  ex 8501 52 20 | 30  50 | Servomotore sincrono AC con resolver e freno per una velocità massima non superiore a 6 000 rpm con:   |  |  | | --- | --- | | — | una potenza uguale o superiore a 340 W ma non superiore a 7,4 kW, | | — | una flangia di dimensioni non superiori a 180 mm × 180 mm e | | — | una lunghezza dalla flangia all’estremità del resolver non superiore a 271 mm | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8190 | ex 8501 51 00 | 40 | Motore elettrico a corrente alternata, trifase con:   |  |  | | --- | --- | | — | potenza nominale compresa tra 280 W e 320 W, | | — | potenza d'uscita compresa tra 480 W e 540 W, | | — | potenza d'ingresso compresa tra 800 W e 900 W, | | — | diametro esterno compreso tra 150 mm e 170 mm, | | — | velocità nominale compresa tra 15 000 rpm e 20 000 rpm, | | — | peso compreso tra 6 kg e 6,4 kg, | | — | puleggia e tachimetro, |   destinato a essere utilizzato nella fabbricazione di elettrodomestici   (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8404 | ex 8501 51 00 | 50 | Motore sincrono a magneti permanenti trifasico a corrente alternata senza spazzole, con:   |  |  | | --- | --- | | — | potenza compresa tra 500 W e 700 W, | | — | diametro esterno compreso tra 129,7 mm e 180,3 mm, | | — | velocità nominale compresa tra 16 000 giri/min e 17 000 giri/min, | | — | peso compreso tra 2,5 kg e 3,1 kg, e | | — | una puleggia, |   destinato a essere utilizzato nella fabbricazione di apparecchi elettrodomestici   (1) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8590 | ex 8501 51 00  ex 8501 52 20 | 60  60 | Motore sincrono a magnete per usi automobilistici, a corrente continua, senza spazzole, a eccitazione permanente, con:   |  |  | | --- | --- | | — | velocità specificata massima di 7 000 giri/min, | | — | potenza compresa tra 400 W e 1,8 kW (a 12 V), | | — | diametro della flangia compreso tra 80 mm e 200 mm, | | — | lunghezza massima di 220 mm misurata dall'inizio dell'albero fino all'estremità esterna, | | — | lunghezza dell'alloggiamento massima di 180 mm misurata dalla flangia fino all'estremità esterna, | | — | alloggiamento di base in acciaio o alluminio fuso costituito da non più di due parti, compresi i componenti elettrici e una flangia con almeno 2 e non più di 11 fori, anche munito di connettore sigillante (scanalatura con anello toroidale e interfaccia sigillante protettiva di grasso o liquido), | | — | statore dentato a T semplice e avvolgimento unico della bobina in topologia 12/10 o 12/8 e magneti di superficie | | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.8129 | ex 8501 53 50 | 30 | Motore di trazione sincrono a magnete permanente con:   |  |  | | --- | --- | | — | potenza continua compresa tra 110 kW e 180 kW, | | — | sistema raffreddato a liquido, | | — | lunghezza totale compresa fra 500 mm e 650 mm, | | — | larghezza totale compresa tra 600 mm e 700 mm, | | — | altezza totale compresa fra 550 mm e 650 mm, | | — | peso non superiore a 350 kg, | | — | 3 punti di sospensione | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8285 | ex 8501 53 50 | 40 | Motore di trazione a corrente alternata a magnete permanente, con:   |  |  | | --- | --- | | — | potenza continua compresa tra 110 kW e 150 kW, | | — | sistema di raffreddamento ad acqua, | | — | lunghezza totale compresa tra 460 mm e 590 mm, | | — | larghezza compresa tra 450 mm e 580 mm, | | — | altezza totale compresa tra 490 mm e 590 mm, | | — | peso non superiore a 310 kg, | | — | 4 punti di montaggio | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8458 | ex 8501 53 50 | 50 | Motore di trazione asincrono:   |  |  | | --- | --- | | — | con potenza continua compresa tra 140 kW e 180 kW, | | — | con sistema raffreddato a liquido, | | — | con lunghezza totale compresa tra 580 mm e 730 mm, | | — | con larghezza totale compresa tra 550 mm e 670 mm, | | — | con altezza totale compresa tra 510 mm e 630 mm, | | — | con peso non superiore a 390 kg, | | — | con o senza riduttore, | | — | con o senza generatore di avviamento, | | — | con 2 punti di montaggio, |   destinato alla fabbricazione del motopropulsore elettrico di autobus ibridi   (1) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8130 | ex 8501 62 00 | 40 | Generatore trifase a corrente alternata, con:   |  |  | | --- | --- | | — | una potenza continua compresa tra 147 kVA e 222 kVA, | | — | una coppia continua uguale o superiore a 650 Nm ma non superiore a 900 Nm, | | — | una velocità massima di esercizio di 2 700 giri/minuto (giri/min), | | — | un sistema raffreddato a liquido, | | — | una lunghezza pari o superiore a 100 mm ma non superiore a 200 mm, | | — | larghezza pari o superiore a 550 mm, ma non superiore a 650 mm, | | — | altezza di 550 mm o più, ma non superiore a 650 mm, | | — | di peso inferiore o uguale a 150 kg | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.2837 | \*ex 8503 00 91  ex 8503 00 98 | 31  32 | Rotore munito all'interno di uno o due anelli magnetici (uniformi o componibili) incorporati o no in un anello d'acciaio o un cuscinetto montato in un alloggiamento d'acciaio | 0 % | p/st | 31.12.2029 |
| 0.4599 | \*ex 8503 00 98 | 33 | Statore per motore senza spazzole di servosterzo elettrico con tolleranza di ovalizzazione di 50 μm | 0 % | p/st | 31.12.2026 |
| 0.7496 | \*ex 8503 00 98 | 37 | Rotore per motore elettrico, con il corpo cilindrico del rotore costituito da ferrite agglomerata o neodimio sinterizzato o plastoneodimio, con o senza albero in metallo e con o senza elementi in plastica, avente:   |  |  | | --- | --- | | — | diametro del corpo del rotore pari o superiore a 15 mm ma non superiore a 37 mm, | | — | lunghezza del corpo del rotore pari o superiore a 12 mm ma non superiore a 36 mm | | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8662 | \*ex 8503 00 98 | 53 | Coperchio del rotore pressofuso del sistema di raffreddamento a canali nel motore elettrico:   |  |  | | --- | --- | | — | di alluminio EN AC-47100-F, | | — | con un coperchio sigillante di acciaio inossidabile, | | — | granigliato e lavorato, | | — | a tenuta stagna a livello di 1 ml/minuto o meno, alla pressione di 2,75 bar, | | — | con una durezza di 70 HBW o più (2,5/62,5, secondo la norma ISO 6506), | | — | con una resistenza alla trazione di 240 N/mm2 o più, | | — | con un'altezza pari o superiore a 50 mm, ma non superiore a 55 mm, | | — | con un diametro pari o superiore a 109 mm, ma non superiore a 112 mm, |   con un peso pari o superiore a 3,9 kg, ma non superiore a  4,2 kg | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.6161 | \*ex 8503 00 98 | 55 | Statore per motore senza spazzole, con:   |  |  | | --- | --- | | — | diametro interno di 206,6 mm (± 0,5), | | — | diametro esterno di 265,0 mm (± 0,2), e | | — | larghezza pari o superiore a 37,2 mm ma non superiore a 47,8 mm, |   del tipo destinato alla fabbricazione di lavatrici, lavatrici-asciugatrici o asciugatrici con motore collegato direttamente al cestello | 0 % | p/st | 31.12.2026 |
| 0.8658 | \*ex 8503 00 98 | 58 | Alloggiamento interno pressofuso di un sistema di raffreddamento a canali per un motore elettrico:   |  |  | | --- | --- | | — | di alluminio EN AC-47100, | | — | granigliato e lavorato, | | — | a tenuta stagna a livello di 3 ml/minuto o meno, alla pressione di 2,75 bar, | | — | con una durezza di 70 HBW o più (2,5/62,5, secondo la norma ISO 6506) | | — | con una resistenza alla trazione di 240 N/mm2 o più, | | — | con un'altezza pari o superiore a 225 mm, ma non superiore a 280 mm, | | — | con un diametro pari o superiore a 300 mm, ma non superiore a 310 mm, |   con un peso pari o superiore a 3,8 kg, ma non superiore a 4,9 kg | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.8659 | \*ex 8503 00 98 | 63 | Alloggiamento esterno pressofuso di un motore elettrico:   |  |  | | --- | --- | | — | di alluminio EN AC-47100, | | — | con cuscinetti a manicotto pressofusi di acciaio inossidabile martensitico e coperchi sigillanti assemblati in acciaio inossidabile, | | — | granigliato e lavorato, | | — | una camera del rotore, a tenuta stagna a livello di 3 ml/minuto o meno, alla pressione di 2,75 bar, con | | — | con una durezza di 70 HBW o più (2,5/62,5, secondo la norma ISO 6506) | | — | con una resistenza alla trazione di 240 N/mm2 o più, | | — | con un'altezza pari o superiore a 245 mm, ma non superiore a 360 mm, | | — | con una larghezza pari o superiore a 360 mm ma non superiore a 525 mm, | | — | con una lunghezza pari o superiore a 345 mm, ma non superiore a 450 mm, | | — | con un peso pari o superiore a 6,4 kg, ma non superiore a  8,3 kg | | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.8783 | \*ex 8503 00 98 | 73 | Alloggiamento pressofuso per statore di motore elettrico:   |  |  | | --- | --- | | — | di alluminio EN AC-46000, | | — | granigliato e lavorato, | | — | con un’altezza pari o superiore a 70 mm ma non superiore a 76 mm, | | — | con una larghezza pari o superiore a 155 mm ma non superiore a 162 mm, | | — | con un peso pari o superiore a 330 g ma non superiore a 360 g | | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7761 | \*ex 8503 00 98 | 75 | Corpo di statore di lamiere magnetiche impilate con:   |  |  | | --- | --- | | — | diametro interno compreso tra 18 mm e 35 mm, | | — | diametro esterno compreso tra 35 mm e 65 mm e | | — | lunghezza compresa tra 20 mm e 65 mm, | | — | anche incorporato in un alloggiamento | | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7549 | \*ex 8504 31 80 | 15 | Trasformatore elettrico avente   |  |  | | --- | --- | | — | capacità di 192 W o 216 W, | | — | dimensioni non superiori a 27,1 x 26,6 x 18 mm, | | — | temperatura di funzionamento compresa tra – 40 °C e + 125 °C, | | — | tre o quattro avvolgimenti di fili di rame accoppiati induttivamente, e | | — | 9 poli di connessione in basso | | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4450 | \*ex 8504 31 80 | 30 | Trasformatori di commutazione di capacità non superiore a 1 kVA destinati alla fabbricazione di convertitori statici   (1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7000 | ex 8504 31 80 | 50 | Trasformatori utilizzati per la fabbricazione di driver elettronici, dispositivi di comando e fonti di illuminazione a LED per l'industria dell'illuminazione   (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7029 | ex 8505 11 10 | 20 | Articoli in lega di neodimio, a forma di rettangolo, triangolo, quadrato o trapezoide,   |  |  | | --- | --- | | — | arcuati o meno, | | — | con o senza angoli arrotondati o lati obliqui, | | — | contrassegnati a colore o meno, | | — | rivestiti o passivati o meno con un trattamento superficiale, | | — | consistenti o meno in segmenti incollati fra loro e isolati elettricamente gli uni dagli altri |   con:   |  |  | | --- | --- | | — | una lunghezza pari o superiore a 9 mm, ma non superiore a 105 mm, | | — | una larghezza pari o superiore a 5 mm ma non superiore a 105 mm, | | — | uno spessore pari o superiore a 2 mm ma non superiore a 55 mm, |   destinati a fungere da magneti permanenti previa magnetizzazione | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5584 | ex 8505 11 10 | 23 | Barre a forma di rettangoli arcuati, contenenti una lega con neodimio, con:   |  |  | | --- | --- | | — | una lunghezza pari o superiore a 15 mm ma non superiore a 52 mm, | | — | una larghezza pari o superiore a 5 mm, ma non superiore a 42 mm, | | — | rivestite o passivate o meno con un trattamento superficiale, |   destinate a fungere da magneti permanenti previa magnetizzazione | 0 % | p/st | 31.12.2027 |
| 0.5585 | ex 8505 11 10 | 28 | Articoli contenenti lega con neodimio, sotto forma di anelli, tubi, filiere o collari:   |  |  | | --- | --- | | — | con un diametro esterno non superiore a 45 mm, | | — | con un’altezza non superiore a 45 mm, | | — | rivestiti o passivati o meno con un trattamento superficiale, |   destinati a fungere da magneti permanenti previa magnetizzazione | 0 % | p/st | 31.12.2027 |
| 0.3740 | \*ex 8505 11 10 | 30 | Magneti permanenti in lega di neodimio, anche a forma di rettangolo, arrotondati o meno, rivestiti o passivati o meno con un trattamento superficiale, con:   |  |  | | --- | --- | | — | una sezione trasversale rettangolare o trapezoidale, | | — | una lunghezza non superiore a 140 mm, | | — | una larghezza non superiore a 90 mm, e | | — | uno spessore non superiore a 55 mm, |   o a forma di rettangolo arcuato con:   |  |  | | --- | --- | | — | una lunghezza non superiore a 75 mm, | | — | una larghezza non superiore a 40 mm, | | — | uno spessore non superiore a 7 mm, e | | — | un raggio di curvatura superiore a 86 mm, ma non superiore a 241 mm, | | — | strati di nichel e rame |   o a forma di disco con:   |  |  | | --- | --- | | — | un diametro massimo di 90 mm, | | — | con o senza foro centrale | | 0 % | p/st | 31.12.2029 |
| 0.5948 | \*ex 8505 11 10 | 35 | Articolo in lega di neodimio, a forma di disco, con:   |  |  | | --- | --- | | — | un diametro massimo di 90 mm, | | — | con o senza foro centrale, | | — | strati di rame, nichel e/o zinco, |   destinato a fungere da magnete permanente previa magnetizzazione | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8508 | ex 8505 11 10 | 78 | Due magneti permanenti in lega di praseodimio-neodimio, in un supporto rettangolare di acciaio, con un alloggiamento esterno di gomma avente dimensioni esterne, con:   |  |  | | --- | --- | | — | lunghezza compresa tra 200 mm e 205 mm, | | — | larghezza compresa tra 58 mm e 62 mm, | | — | altezza compresa tra 25 mm e 30 mm, |   un bullone passante montato al centro | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.5937 | \*ex 8505 19 90 | 30 | Articoli di ferrite agglomerata a forma di disco, rivestiti o passivati o meno con un trattamento superficiale, con:   |  |  | | --- | --- | | — | un diametro massimo di 120 mm, | | — | un foro centrale, |   destinati a diventare magneti permanenti in seguito alla magnetizzazione, con rimanenza compresa tra 245 mT e 470 mT | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7299 | ex 8505 19 90 | 45 | Articolo di ferrite agglomerata a forma di rettangolo, con o senza lati obliqui, con:   |  |  | | --- | --- | | — | una lunghezza pari o superiore a 26,85 mm ma non superiore a 32,15 mm, | | — | una larghezza pari o superiore a 7,6 mm, ma non superiore a 9,55 mm, | | — | uno spessore pari o superiore a 5,3 mm, ma non superiore a 5,8 mm, e | | — | un peso pari o superiore a 6,1 g ma non superiore a 8,3 g, |   destinato a fungere da magnete permanente previa magnetizzazione | 0 % | p/st | 31.12.2027 |
| 0.7511 | \*ex 8505 19 90 | 60 | Articoli di ferrite agglomerata a forma di rettangoli arcuati,   |  |  | | --- | --- | | — | rivestiti o passivati o meno con un trattamento superficiale, | | — | con o senza angoli arrotondati, |   con:   |  |  | | --- | --- | | — | una lunghezza pari o superiore a 9 mm ma non superiore a 101 mm, | | — | una larghezza pari o superiore a 9 mm, ma non superiore a 101 mm, | | — | uno spessore uguale o superiore a 1,85 mm ma non superiore a 15,15 mm, |   destinati a fungere da magneti permanenti previa magnetizzazione | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4029 | \*ex 8505 20 00 | 30 | Innesto elettromagnetico per la fabbricazione di compressori per macchine ed apparecchi per il condizionamento dell’aria negli autoveicoli (1) | 0 % | p/st | 31.12.2029 |
| 0.8627 | ex 8505 20 00 | 40 | Frizione elettromagnetica:   |  |  | | --- | --- | | — | con trasmissione della coppia dall'albero motore alla puleggia del dispositivo di taglio, | | — | contenente bobina di campo, rotore, mozzo e armatura, | | — | con una tensione di esercizio di 12 V, | | — | una corrente pari o superiore a 3,93 A, ma non superiore a 6,86 A, | | — | una resistenza pari o superiore a 1,84 ohm, ma non superiore a 3,05 ohm (temperatura di esercizio di 20°C), | | — | una coppia statica pari o superiore a 108 Nm ma non superiore a 305 Nm, |   destinata alla fabbricazione di tosatrici semoventi di tipo Rider   (1) | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.8095 | \*ex 8505 90 90 | 20 | Bobina di frizione elettromagnetica in un alloggiamento metallico cilindrico:   |  |  | | --- | --- | | — | l'alloggiamento in metallo è costituito da acciaio laminato a caldo conforme alla norma JIS G 3131 - SPHE, | | — | la bobina è costituita da fili di rame, | | — | di un peso pari o superiore a 0,4 kg ma non superiore a 0,85 kg, | | — | di una larghezza pari o superiore a 20 mm ma non superiore a 45 mm, | | — | con una piastra rinforzata alla bobina ("piastra di supporto della bobina") con un diametro interno pari o superiore a 44 mm ma non superiore a 46 mm, | | — | con un diametro esterno pari o superiore a 87 mm ma non superiore a 110 mm, | | — | senza pistone, | | — | con un connettore | | 0 % | p/st | 31.12.2027 |
| 0.2490 | \*ex 8506 50 90 | 10 | Pile al litio-iodio con dimensioni non superiori a 9 mm × 23 mm × 45 mm, e tensione massima di 2,8 V | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.2488 | \*ex 8506 50 90 | 30 | Pile al litio-iodio con dimensioni non superiori a 28 mm × 45 mm × 15 mm, e con una capacità non inferiore a 1,05 Ah | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6685 | \*ex 8507 60 00 | 15 | Accumulatori o moduli agli ioni di litio, di forma cilindrica, aventi:   |  |  | | --- | --- | | — | una capacità nominale pari ad almeno 8,8 Ah ma non superiore a 18 Ah, | | — | una tensione nominale di almeno 36 V, ma non superiore a 48 V, | | — | una potenza di almeno 300 Wh, ma non superiore a 648 Wh, |   destinati alla fabbricazione di biciclette elettriche   (1) | 1.3 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7663 | \*ex 8507 60 00 | 18 | Pacco accumulatore litio-ione-polimero dotato di un sistema di gestione delle batterie e di un'interfaccia can-bus, avente:   |  |  | | --- | --- | | — | 6 moduli con 90 celle o più, ma non più di 192 celle, | | — | una tensione nominalepari o superiore a 280 V ma non superiore a 400 V, | | — | una capacità nominale pari o superiore a 9,7 Ah ma non superiore a 120 Ah, | | — | una tensione di carica pari o superiore a 110 V ma non superiore a 495 V, e |   in un alloggiamento metallico con:   |  |  | | --- | --- | | — | una lunghezza non superiore a 1 723 mm, | | — | una larghezza non superiore a 1 162,23 mm, | | — | un'altezza non superiore a 395 mm, |   destinato a essere utilizzato nella fabbricazione di veicoli che possono essere caricati mediante il collegamento a una fonte esterna di energia elettrica della voce 8703   (1) | 1.3 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8566 | \*ex 8507 60 00 | 21 | Modulo cilindrico di accumulatore litio-ione-polimero ricaricabile con:   |  |  | | --- | --- | | — | cavo, | | — | connettore, | | — | 1 o 2 celle, | | — | modulo di controllo della carica o sensore di temperatura NTC, | | — | fusibile, | | — | peso compreso tra 37,3 g e 91,5 g, | | — | tensione nominale di 3,2 V, | | — | capacità di batteria pari o superiore a 1 100 mAh ma non superiore a 2 200 mAh, |   destinato alla fabbricazione di dispositivi automatici di chiamata di emergenza per autovetture   (1) | 1.3 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8593 | \*ex 8507 60 00 | 24 | Batteria agli ioni di litio ricaricabile, basata sulla tecnologia litio-ferro-fosfato, con:   |  |  | | --- | --- | | — | un fusibile, | | — | progettazione "cell-to-pack", | | — | lunghezza compresa tra 985 mm e 1 015 mm, | | — | larghezza compresa tra 1 050 mm e 1 070 mm, | | — | altezza compresa tra 145 mm e 160 mm, | | — | peso compreso tra 220 kg e 250 kg, | | — | capacità pari o superiore a 200 Ah, | | — | densità energetica specifica di 130 Wh/kg o superiore, |   destinata ad essere utilizzata nella fabbricazione dei veicoli di cui alla sottovoce 8702 40   (1) | 1.3 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8660 | \*ex 8507 60 00 | 26 | Moduli per l'assemblaggio di accumulatori elettrici che utilizzano la tecnologia al litio-ferro-fosfato (LFP), con:   |  |  | | --- | --- | | — | una lunghezza pari o superiore a 820 mm, ma non superiore a  882 mm, | | — | una larghezza pari o superiore a 390 mm, ma non superiore a 655 mm, | | — | un'altezza pari o superiore a 110 mm, ma non superiore a 137 mm, | | — | un peso pari o superiore a 60 kg, ma non superiore a 165 kg, e | | — | una potenza pari o superiore a 11 300 Wh, ma non superiore a 29 360 Wh | | 1.3 % | - | 31.12.2028 |
| 0.8645 | \*ex 8507 60 00 | 28 | Celle di batterie ricaricabili agli ioni di litio, con:   |  |  | | --- | --- | | — | una lunghezza pari o superiore a 190 mm ma non superiore a 380 mm, | | — | una larghezza pari o superiore a 90 mm, ma non superiore a 150 mm, | | — | un'altezza pari o superiore a 4 mm ma non superiore a 15 mm, | | — | un peso pari o superiore a 0,1 kg, ma non superiore a 1,2 kg, | | — | una tensione nominale pari o superiore a 3,0 V CC ma non superiore a 4,0 V CC, | | — | una capacità nominale non superiore a 90 Ah |   destinate a essere utilizzate nella fabbricazione di batterie ricaricabili per veicoli ibridi ed elettrici   (1) | 1.3 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8368 | \*ex 8507 60 00 | 29 | Pacco di batterie ricaricabili agli ioni di litio in un alloggiamento specifico, adatto all'uso in fotocamere digitali, con:   |  |  | | --- | --- | | — | una lunghezza pari o superiore a 50 mm ma non superiore a 120 mm, | | — | una larghezza pari o superiore a 35 mm, ma non superiore a 80 mm, | | — | un’altezza pari o superiore a 15 mm, ma non superiore a 45 mm, | | — | un peso pari o superiore a 0,040 kg, ma non superiore a 0 085 kg, e |   una capacità non superiore a 2 200 mAh | 1.3 % | - | 31.12.2025 |
| 0.2907 | \*ex 8507 60 00 | 30 | Accumulatore o modulo al litio-ione, di forma cilindrica, di lunghezza di 63 mm o più e di diametro di 17,2 mm o più, con una capacità nominale di 1 200 mAh o più, destinato alla fabbricazione di batterie ricaricabili   (1) | 1.3 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6703 | \*ex 8507 60 00 | 33 | Modulo o accumulatore di batteria agli ioni di litio, con:   |  |  | | --- | --- | | — | una lunghezza pari o superiore a 150 mm ma non superiore a 1 310 mm, | | — | una larghezza pari o superiore a 100 mm ma non superiore a 1 000 mm, | | — | un’altezza pari o superiore a 200 mm ma non superiore a 1 500 mm, | | — | un peso compreso pari o superiore a 50 kg ma non superiore a 200 kg, | | — | celle con capacità nominale pari o superiore a 58 Ah ma non superiore a 500 Ah, | | — | una tensione nominale in uscita pari o superiore a 230 V CA o 45 V ma non superiore a 980 V CC | | 1.3 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8654 | \*ex 8507 60 00 | 36 | Accumulatore agli ioni di litio avente:   |  |  | | --- | --- | | — | celle di accumulatori a ioni di litio multiple connesse, | | — | componenti elettroniche per la carica e il monitoraggio, | | — | una potenza pari o superiore a 74 Wh, ma non superiore a 75 Wh, | | — | in un alloggiamento di plastica con contatti per le connessioni elettriche e schermo LCD, |   destinato all'uso nella fabbricazione di aspiratori senza filo o di relativi alimentatori ricaricabili   (1) | 1.3 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5548 | \*ex 8507 60 00 | 38 | Moduli per l'assemblaggio di pacchi di batterie agli ioni di litio, con:   |  |  | | --- | --- | | — | una lunghezza pari o superiore a 298 mm ma non superiore a 500 mm, | | — | una larghezza pari o superiore a 33,5 mm ma non superiore a 209 mm, | | — | un’altezza pari o superiore a 75 mm ma non superiore a 228 mm, | | — | un peso pari o superiore a 3,6 kg, ma non superiore a 17 kg, | | — | una potenza pari o superiore a 458 Wh ma non superiore a 3 510 Wh, e |   una tensione inferiore a 45 V o superiore a 70 V | 1.3 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8115 | \*ex 8507 60 00 | 48 | Sistema di batteria integrata, in alloggiamento metallico, consistente in:   |  |  | | --- | --- | | — | una batteria agli ioni di litio con una tensione pari o superiore a 36 V ma non superiore a 50,4 V e un'energia nominale di 0,6 kWh, | | — | sistema di gestione della batteria, | | — | un relè di potenza | | — | un sistema di raffreddamento, | | — | quattro connettori, |   per utilizzazione nella fabbricazione di veicoli a motore semi-ibridi (mHEV - Mild-hybrid)   (1) | 1.3 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7641 | \*ex 8507 60 00 | 58 | Accumulatori elettrici prismatici agli ioni di litio aventi:   |  |  | | --- | --- | | — | una larghezza pari o superiore a 120,0 mm, ma non superiore a 305,0 mm, | | — | spessore uguale o superiore a 12,0 mm ma non superiore a 67,0 mm, | | — | un'altezza di 72,0 mm o più, ma non superiore a 126,0 mm, | | — | voltaggio nominale pari o superiore a 3,6 V, ma non superiore a 3,75 V, e | | — | una capacità nominale pari ad almeno 6,9 Ah ma non superiore a 265 Ah, |   destinati ad essere utilizzati nella fabbricazione di batterie ricaricabili dei veicoli elettrici   (1) | 1.3 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7888 | \*ex 8507 60 00 | 68 | Accumulatore agli ioni di litio in un alloggiamento di metallo, avente   |  |  | | --- | --- | | — | una lunghezza compresa tra 65 mm e 225 mm, | | — | una larghezza compresa tra 10 mm e 75 mm, | | — | un'altezza compresa tra 60 mm e 285 mm, | | — | una tensione nominale compresa tra 2,1 V e 3,8 V, e | | — | una capacità nominale compresa tra 2,5 Ah e 325 Ah | | 1.3 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6753 | \*ex 8507 60 00 | 77 | Batterie ricaricabili agli ioni di litio, con:   |  |  | | --- | --- | | — | una lunghezza pari o superiore a 700 mm ma non superiore a 2 820 mm, | | — | una larghezza pari o superiore a 935 mm ma non superiore a 1 660 mm, | | — | un’altezza pari o superiore a 85 mm ma non superiore a 700 mm, | | — | un peso pari o superiore a 250 kg ma non superiore a 700 kg, | | — | una potenza non superiore a 175 kWh, | | — | una tensione nominale pari o superiore a 320 V ma non superiore a 430 V | | 1.3 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8275 | \*ex 8507 60 00 | 83 | Moduli per l'assemblaggio di accumulatori elettrici agli ioni di litio con:   |  |  | | --- | --- | | — | una lunghezza pari o superiore a 570 mm ma non superiore a 610 mm, | | — | una larghezza pari o superiore a 210 mm ma non superiore a 240 mm, | | — | un’altezza pari o superiore a 100 mm ma non superiore a 125 mm, | | — | un peso pari o superiore a 28 kg ma non superiore a 35 kg, e | | — | una capacità non superiore a 2 500 Ah ed una energia nominale inferiore a 8,4 kW, |   destinati alla fabbricazione dei veicoli di cui alle sottovoci 8703 60, 8703 70, 8703 80 e 8704 60   (1) | 1.3 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8419 | \*ex 8507 90 80 | 55 | Coperchio o alloggiamento di alluminio o di lega di ferro o di acciaio inossidabile:   |  |  | | --- | --- | | — | con o senza parti di alluminio e di lega di alluminio, | | — | con o senza elementi sigillanti o altri elementi in materiale polimerico, | | — | con o senza "dispositivo di interruzione della corrente" e "valvola di evacuazione", | | — | con o senza attacchi in plastica, | | — | con diametro esternopari o superiore a 17 mm ma non superiore a 18 mm, |   o rettangolare con:   |  |  | | --- | --- | | — | lunghezza non superiore a 450 mm, | | — | larghezza non superiore a 200 mm, e | | — | altezza non superiore a 150 mm, |   destinato a essere utilizzato nella fabbricazione di batterie a ioni di litio   (1) | 1.3 % | - | 31.12.2025 |
| 0.5014 | ex 8508 70 00  ex 8537 10 98 | 20  98 | Schede a circuito elettronico che:   |  |  | | --- | --- | | — | sono connesse attraverso fili o radio frequenza tra di loro e alla scheda di controllo motore, e | | — | regolano il funzionamento (accensione e spegnimento, capacità di aspirazione) degli aspirapolvere, grazie ad un programma registrato, | | — | con o senza indicatori che visualizzano il funzionamento dell’aspirapolvere (capacità di aspirazione e/o sacchetto per la polvere pieno e/o filtro pieno) | | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.6304 | \*ex 8511 30 00 | 30 | Un insieme di bobina con ignitore integrato con   |  |  | | --- | --- | | — | un ignitore, | | — | un insieme di bobina e spina con staffa di supporto integrata, | | — | un alloggiamento, | | — | di lunghezza compresa fra 90 mm e 200 mm (± 5 mm), | | — | con una temperatura di funzionamento compresa fra -40 °C e +130 °C, | | — | una tensione non inferiore a 10,5 V e non superiore a 16 V | | 0 % | p/st | 31.12.2029 |
| 0.7024 | ex 8511 30 00 | 55 | Bobina di accensione avente:   |  |  | | --- | --- | | — | una lunghezza pari o superiore a 50 mm, ma non superiore a 200 mm, | | — | una temperatura di esercizio pari o superiore a −40 °C, ma non superiore a 140 °C, e | | — | una tensione pari o superiore a 9 V, ma non superiore a 16 V, | | — | anche con cavo di connessione, |   destinata all'uso nella fabbricazione di motori per autoveicoli   (1) | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8628 | ex 8511 80 00 | 30 | Modulo di accensione:   |  |  | | --- | --- | | — | di plastica e di metalli non ferrosi, | | — | con componenti elettrici fusi in resina epossidica, | | — | per generare l'energia di accensione e controllare elettronicamente la fasatura di accensione, | | — | per connettere candela e interruttore, |   destinato a essere utilizzato nella fabbricazione di motori a due tempi   (1) | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.8633 | \*ex 8512 20 00 | 25 | Un componente elettrico con LED integrato, in un alloggiamento ABS, con:   |  |  | | --- | --- | | — | una tensione pari o superiore a 11 V ma non superiore a 15 V, | | — | una forma circolare, | | — | 2 terminali, | | — | un diametro esterno dell'alloggiamento pari o superiore a 36 mm ma non superiore a 42,5 mm, | | — | una tensione del diodo pari o superiore a 42 V ma non superiore a 48 V, e | | — | una corrente pari o superiore a 55 mA ma non superiore a 65 mA | | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.6856 | ex 8512 20 00 | 30 | Moduli di illuminazione contenenti almeno:   |  |  | | --- | --- | | — | due LED, | | — | lenti di vetro o plastica, che concentrano/disperdono la luce emessa dai LED, | | — | riflettori che ridirigono la luce emessa dai LED, |   in un alloggiamento di alluminio munito di radiatore, montato su una staffa con azionatore | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.6562 | \*ex 8512 20 00 | 60 | Schermata informativa che mostra:   |  |  | | --- | --- | | — | almeno ora, data e stato delle caratteristiche di sicurezza di un veicolo, le caratteristiche di sicurezza di un veicolo o | | — | informazioni sulla sicurezza di guida nella corsia di marcia, angolo cieco, distanza dal veicolo precedente, velocità attuale, limite di velocità, |   con tensione d'esercizio compresa tra 12 V e 14,4 V, del tipo utilizzato nella fabbricazione di merci di cui al capitolo 87 | 0 % | p/st | 31.12.2029 |
| 0.8409 | ex 8512 20 00 | 70 | Componente elettrico con guida luminosa integrata con LED, per veicoli a motore, con:   |  |  | | --- | --- | | — | due nervature parallele nella zona frontale con distanza compresa tra 1,4 mm e 1,8 mm, | | — | quattro fori aventi dimensione compresa tra 7,3 mm e 7,9 mm nella direzione corta della guida, e | | — | un connettore a 3 poli, |   destinato a essere utilizzato nella fabbricazione di componenti automobilistici   (1) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8410 | ex 8512 20 00 | 80 | Dispositivo luminoso per maniglia con LED integrati, per veicoli a motore, con:   |  |  | | --- | --- | | — | distanza fra la pinza a molla integrata e la superficie compresa tra 0,85 mm e 1,85 mm, | | — | distanza fra l'alloggiamento e le due nervature verticali compresa tra 26,45 mm e 26,75 mm, e | | — | quattro nervature orizzontali in cui la distanza sulla superficie inferiore sui raggi della base fra i due è compresa tra 18,5 mm e 18,7 mm, |   destinato a essere utilizzato nella fabbricazione di componenti automobilistici   (1) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.6863 | \*ex 8512 30 90 | 20 | Dispositivo di segnalamento acustico per sistemi di sensori di parcheggio in alloggiamento plastico operante in base al principio piezomeccanico, contenente:   |  |  | | --- | --- | | — | una scheda a circuiti stampati, | | — | un connettore, | | — | con o senza supporto metallico di fissazione, |   destinato ad essere utilizzato nella fabbricazione di merci del capitolo 87   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2029 |
| 0.5983 | \*ex 8512 40 00  ex 8516 80 20 | 10  20 | Pellicola riscaldante per specchietto retrovisore per auto:   |  |  | | --- | --- | | — | con due contatti elettrici, | | — | con uno strato adesivo su entrambi i lati (sul lato del corpo in plastica e su quello dello specchietto retrovisore), | | — | con pellicola protettiva di carta su entrambi i lati | | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8391 | ex 8516 10 80 | 10 | Elemento riscaldante tubolare con flangia di montaggio per lavatrici, con:   |  |  | | --- | --- | | — | potenza nominale di uscita di 1 700 W a una tensione di esercizio in corrente alternata di 230 V, | | — | peso compreso tra 230 g e 250 g, | | — | spessore della flangia esterna di 2 mm o superiore, | | — | boccole isolanti di steatite o ceramica, e | | — | progettato senza aree piatte , |   destinato alla fabbricazione di apparecchi elettrodomestici e relativi componenti   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2027 |
| 0.5845 | ex 8516 90 00 | 70 | Vasca interna:   |  |  | | --- | --- | | — | munita di aperture laterali e centrali, | | — | di alluminio ricotto, | | — | con un rivestimento in ceramica, resistente a temperature superiori ai 200 °C |   da utilizzare nella fabbricazione di friggitrici   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2027 |
| 0.6316 | \*ex 8528 59 00 | 20 | Insieme di monitor a colori a cristalli liquidi montati su telaio,   |  |  | | --- | --- | | — | esclusi quelli combinati con altri apparecchi, | | — | con dispositivo *touch screen* (schermo tattile), un circuito stampato con circuiteria di pilotaggio e alimentazione, |   destinato ad essere incorporato o montato in modo permanente nei sistemi di intrattenimento dei veicoli   (1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7048 | ex 8536 41 10 | 20 | Relè fotoelettrico (relè fotovoltaico) consistente di una sorgente a diodo luminoso GaAIA, di un circuito integrato ricevitore isolato galvanicamente con un generatore fotovoltaico e un MOSFET di potenza (che funge da commutatore di uscita) in un alloggiamento di connessione, per una tensione pari o inferiore a 60 volt e un'intensità pari o inferiore a 2 ampere | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6180 | \*ex 8536 41 90 | 40 | Relè di potenza con:   |  |  | | --- | --- | | — | funzione di commutazione elettromeccanica e/o elettromagnetica, | | — | intensità di corrente non inferiore a 3 A, ma non superiore a 16 A, | | — | tensione della bobina non inferiore a 5 V, ma non superiore a 24 V, e | | — | distanza tra gli spinotti di connessione del circuito non superiore a 15,6 mm | | 0 % | p/st | 31.12.2029 |
| 0.8735 | \*ex 8536 41 90 | 60 | Relè di potenza con la funzione di collegare o scollegare in sicurezza il circuito di carica e/o elettrico di batterie di 48V in un alloggiamento in plastica, contenente:   |  |  | | --- | --- | | — | un sensore di corrente 50A/400V, | | — | un fusibile ad alta tensione MILD 70V/300A, | | — | un cavo con connettore o meno, |   destinato a essere utilizzato nella produzione di batterie ricaricabili per veicoli ibridi ed elettrici   (1) | 1.1 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7052 | ex 8536 49 00 | 40 | Relè fotoelettrico (relè fotovoltaico) consistente di due sorgenti a diodo luminoso GaAIA, di due circuiti integrati ricevitori isolati galvanicamente con generatori fotovoltaici e quattro MOSFET di potenza (che fungono da commutatori di uscita) in un alloggiamento di connessione, per una tensione superiore a 60 Volt | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7796 | \*ex 8536 49 00 | 60 | Relè di forma cubica con:   |  |  | | --- | --- | | — | tensione di esercizio della bobina compresa tra 12 VDC (tensione corrente continua) e 24 VDC, | | — | capacità di trasporto di corrente di contatto compresa tra 5A e 15A, | | — | tensione di contatto compresa tra 80 VAC (tensione della corrente alternata) e 270 VAC, | | — | dimensioni esterne di 19 mm (± 0,4 mm) x 15,2 mm (± 0,4 mm) x 15,5 mm (± 0,4 mm), |   destinato ad essere utilizzato nella fabbricazione di pannelli di comando di elettrodomestici   (1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.4614 | \*ex 8536 69 90 | 82 | Presa o spina modulare per reti locali (LAN), anche combinata con altre prese, avente almeno:   |  |  | | --- | --- | | — | un trasformatore di impulsi, comprendente un nucleo di ferrite a banda larga, | | — | una bobina di tipo comune, | | — | una resistenza, | | — | un consensatore, |   destinata alla fabbricazione di prodotti delle voci 8521 o 8528   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2029 |
| 0.4616 | \*ex 8536 69 90 | 83 | Presa a corrente alternata (AC) con filtro antirumore costituita da:   |  |  | | --- | --- | | — | una presa AC (per cavo di alimentazione) di 230 V, | | — | un filtro antirumore integrato composto di condensatori e induttori, | | — | un connettore di cavo per collegare la presa AC con l’unità di alimentazione elettrica del televisore al plasma, |   un supporto metallico di adattamento della presa AC al televisore al plasma, o senza tale supporto | 0 % | p/st | 31.12.2029 |
| 0.5028 | ex 8536 69 90 | 84 | Presa o connettore USB (Universal Serial Bus) in forma singola o multipla per la connessione con altri dispositivi USB, destinata/o alla fabbricazione delle merci di cui alle voci 8521 o 8528   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.5318 | ex 8536 69 90 | 85 | Presa o connettore, inserita/o in un involucro di plastica o di metallo, con un massimo di 96 pin, utilizzata/o per la fabbricazione di prodotti delle voci 8521 o 8528   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2026 |
| 0.5316 | ex 8536 69 90 | 86 | Presa o spina elettrica di tipo Interfaccia multimediale ad alta definizione (HDMI), inserita in un involucro di plastica o di metallo, con 19 o 20 pin disposti su 2 file, utilizzata per la fabbricazione di prodotti delle voci 8521 o 8528   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2026 |
| 0.5181 | ex 8536 70 00 | 10 | Presa, spina o connettore ottico/a, utilizzato/a nella fabbricazione delle merci di cui alle voci 8521 o 8528   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2026 |
| 0.8405 | ex 8537 10 91 | 25 | Unità di controllo a circuito stampato, con almeno:   |  |  | | --- | --- | | — | un microprocessore, | | — | una memoria programmabile, | | — | un connettore unico, | | — | un alloggiamento in PPE, | | — | tensione di esercizio compresa tra 220 V e 240 V, | | — | lunghezza compresa tra 200 mm e 210 mm, | | — | larghezza compresa tra 70 mm e 100 mm, e | | — | altezza compresa tra 20 mm e 30 mm, |   destinata a essere utilizzato nella fabbricazione di lavastoviglie   (1) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8392 | ex 8537 10 91 | 35 | Unità di controllo a circuito stampato avente almeno le seguenti caratteristiche:   |  |  | | --- | --- | | — | un microprocessore, | | — | una memoria programmabile, | | — | due o più connettori, ma non più di dodici, | | — | con o senza display LCD, | | — | con o senza modulo WiFi, e | | — | con o senza altoparlante integrato, |    destinata a essere utilizzata nella fabbricazione di forni a incasso   (1) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8460 | ex 8537 10 91 | 43 | Unità di controllo della sospensione elettronica:   |  |  | | --- | --- | | — | con un circuito stampato in alloggiamento di plastica, | | — | con bus LIN e CAN, | | — | con una memoria programmabile, | | — | con un processore di segnale, | | — | con una tensione di esercizio in corrente continua compresa tra 9 V e 16 V, | | — | con almeno un connettore, | | — | con o senza staffa di montaggio di metallo, |   utilizzata nella fabbricazione delle merci di cui al Capitolo 87   (1) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8085 | ex 8537 10 91 | 45 | Controllore principale del sistema ibrido, che diagnostica e controlla gli elementi del sistema di propulsione ibrido, con:   |  |  | | --- | --- | | — | memoria programmabile, | | — | microprocessore, | | — | almeno un connettore composito, | | — | tensione di 24 V, | | — | di lunghezza compresa tra 350 mm e 400 mm, | | — | di larghezza compresa tra 200 mm e 250 mm, | | — | con un'altezza pari o superiore a 80 mm, ma non superiore a 120 mm, | | — | in un alloggiamento metallico, | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6864 | ex 8537 10 91 | 50 | Modulo di controllo dei fusibili in un alloggiamento di plastica con supporti di montaggio costituito da:   |  |  | | --- | --- | | — | prese con o senza fusibili, | | — | porte di collegamento, | | — | una scheda a circuiti stampati con microprocessore incorporato, microinterruttore e relé |   destinato alla produzione delle merci di cui al capitolo 87 | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.7627 | \*ex 8537 10 91 | 57 | Pannello di controllo di memoria programmabile, con:   |  |  | | --- | --- | | — | 4 o più driver del motore passo passo, | | — | 4 o più uscite con transistor MOSFET, | | — | processore principale, | | — | 3 o più entrate per sensori di temperatura, | | — | per una tensione pari o superiore a 10 V ma non superiore a 30 V, |   destinato ad essere utilizzato nella fabbricazione di stampanti 3D   (1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6163 | \*ex 8537 10 91  ex 8537 10 98 | 60  45 | Unità di controllo elettroniche, fabbricate conformemente alla classe 2 della norma IPC-A-610E, munite di almeno:   |  |  | | --- | --- | | — | un'alimentazione CA uguale o superiore a 208 V ma non superiore a 400 V, | | — | alimentazione logica da 24 V CC, | | — | un interruttore automatico, | | — | un interruttore principale di alimentazione, | | — | cavi e connettori elettrici interni o esterni, | | — | in un alloggiamento di dimensioni pari o superiore a 281 x 180 x 75 mm ma non superiori a 630 x 420 x 230 mm, |   del tipo usato per la fabbricazione di macchine per il riciclaggio o la selezione | 0 % | p/st | 31.12.2029 |
| 0.7251 | ex 8537 10 91 | 70 | Apparecchio di comando motore a memoria programmabile avente tensione non superiore a 1 000 V, comprendente almeno   |  |  | | --- | --- | | — | un circuito stampato con componenti attivi e passivi, | | — | un alloggiamento in alluminio e | | — | connettori multipli | | 0 % | p/st | 31.12.2027 |
| 0.6140 | \*ex 8537 10 98 | 30 | Sistema di comando per ponti motore con memoria non programmabile:   |  |  | | --- | --- | | — | costituito da uno o più elementi non collegati tra di loro, integrati in quadri conduttori (lead frame) distinti | | — | abbinato anche a transistori separati ad effetto di campo (MOSFET, Metal Oxide Field Effect Transistors) per il controllo di motori a corrente continua per automobili | | — | integrato in un alloggiamento di materia plastica | | 0 % | p/st | 31.12.2029 |
| 0.7194 | ex 8537 10 98 | 33 | Leva del modulo di controllo posto sotto il volante:   |  |  | | --- | --- | | — | con diversi interruttori elettrici a una o più posizioni (pulsante, a rotazione o di altro tipo), | | — | dotata di circuiti stampati e/o cavi elettrici, | | — | per tensione compresa tra 9 V e 16 V, |   del tipo utilizzato nella fabbricazione di autoveicoli di cui al capitolo 87 | 0 % | p/st | 31.12.2026 |
| 0.6889 | ex 8537 10 98 | 35 | Unità di comando elettronico senza memoria, per una tensione pari a 12 V, per sistemi di scambio di informazioni nei veicoli (per il collegamento di audio, telefonia, navigazione, telecamera e assistenza wireless (wireless care service)) costituita da:   |  |  | | --- | --- | | — | 2 manopole rotanti | | — | almeno 27 pulsanti | | — | luci LED | | — | 2 circuiti integrati per ricevere e inviare segnali di comando attraverso il LIN-bus | | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.8401 | ex 8537 10 98 | 38 | Pannello di controllo con interruttori per specchietti, finestrini e altre funzioni in veicoli a motore, con:   |  |  | | --- | --- | | — | lunghezza totale compresa tra 144 mm e 150 mm, | | — | distanza tra i punti destinati a centrare l'interfaccia prevista per l'avvitamento compresa tra 31 mm e 31,50 mm, e | | — | componenti elettrici all'interno del pannello con LED integrati, |   destinato a essere utilizzato nella fabbricazione di componenti automobilistici   (1) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8408 | ex 8537 10 98 | 43 | Interruttore per la regolazione dei sedili di veicoli a motore con funzione di memoria, con:   |  |  | | --- | --- | | — | tre interruttori unici, | | — | connettore a 5 poli, | | — | per tensione in corrente continua compresa tra 9 V e 16 V, e | | — | componenti elettrici all'interno del pannello con LED integrati, |   destinato a essere utilizzato nella fabbricazione di componenti automobilistici   (1) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8400 | ex 8537 10 98 | 48 | Pannello di controllo con interruttore a memoria per sedili e interruttore di blocco per veicoli a motore, con:   |  |  | | --- | --- | | — | larghezza compresa tra 70,2 mm e 70,5 mm, | | — | nervature parallele con distanza compresa tra 2,6 mm e 2,8 mm sul lato posteriore, | | — | connettore a 5 poli, e | | — | componenti elettrici all'interno del pannello con LED integrati, |   destinato a essere utilizzato nella fabbricazione di componenti automobilistici   (1) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.6507 | \*ex 8537 10 98 | 50 | Unità di comando elettronico BCM (Body Control Module) o IBM (Integrated Body Control Module) o analoga:   |  |  | | --- | --- | | — | almeno munita di alloggiamento in plastica con circuito stampato, con tensione di esercizio in corrente continua compresa tra 9 V e 16 V, | | — | con o senza supporti di fissazione in metallo, | | — | che permette di controllare, valutare e gestire funzioni di assistenza alla guida, almeno la temporizzazione dei tergicristalli, il riscaldamento dei finestrini, l'illuminazione interna e il segnale di allacciamento della cintura, |   del tipo utilizzato per la fabbricazione di merci del Capitolo 87 | 0 % | p/st | 31.12.2029 |
| 0.8407 | ex 8537 10 98 | 53 | Unità di controllo a circuito stampato avente almeno le seguenti caratteristiche:   |  |  | | --- | --- | | — | un microprocessore, | | — | due o più connettori, ma non più di quattro, | | — | resine modificate, | | — | lunghezza compresa tra 180 mm e 250 mm, | | — | larghezza compresa tra 130 mm e 200 mm, e | | — | altezza compresa tra 40 mm e 60 mm, |   destinata a essere utilizzata nella fabbricazione di lavatrici   (1) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8393 | ex 8537 10 98 | 57 | Unità di controllo a circuito stampato avente almeno le seguenti caratteristiche   |  |  | | --- | --- | | — | un microprocessore, | | — | otto o più connettori, ma non più di undici, | | — | tensione di alimentazione compresa tra 215 V e 245 V, | | — | un alloggiamento di PA6-MR30, | | — | con o senza trasformatore, | | — | con o senza relè ad alta potenza, | | — | con o senza transistor bipolare a porta isolata, | | — | lunghezza compresa tra 280 mm e 345 mm, | | — | larghezza compresa tra 400 mm e 470 mm, | | — | altezza compresa tra 28 mm e 45 mm, |   destinata a essere utilizzata nella fabbricazione di fornelli a induzione   (1) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8406 | ex 8537 10 98 | 63 | Unità di controllo a circuito stampato avente almeno le seguenti caratteristiche:   |  |  | | --- | --- | | — | un microprocessore, | | — | due connettori, | | — | tensione di alimentazione compresa tra 215 V e 245 V, | | — | priva di alloggiamento, | | — | lunghezza compresa tra 100 mm e 120 mm, | | — | larghezza compresa tra 40 mm e 50 mm, e | | — | altezza compresa tra 20 mm e 30 mm, |   destinata a essere utilizzata nella fabbricazione di frigoriferi   (1) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8132 | ex 8537 10 98 | 80 | Sistema di controllo della propulsione con almeno:   |  |  | | --- | --- | | — | un invertitore CC/CA, | | — | potenza sviluppata non inferiore a 190 kW ma non superiore a 220 kW, e | | — | circuiti ad alta tensione con interfacce a corrente alternata e continua per collegare un motore di trazione, un generatore e un sistema di accumulo dell'energia, | | — | controllo integrale di tutte le funzioni del motore di azionamento e del sistema di trazione del generatore, | | — | un'interfaccia di comunicazione CAN con unità di controllo del sistema, | | — | un sistema raffreddato a liquido, | | — | una lunghezza pari o superiore a 300 mm ma non superiore a 950 mm, | | — | larghezza pari o superiore a 350 mm, ma non superiore a 600 mm, | | — | altezza di 200 mm o più, ma non superiore a 350 mm, | | — | avente un peso non inferiore a 40 kg, ma non superiore a 90 Kg | | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.8124 | ex 8537 10 98 | 88 | Pannello di controllo per autoradio e/o controllo della navigazione e/o controllo dell'unità di climatizzazione e riscaldamento con:   |  |  | | --- | --- | | — | componenti elettronici passivi, | | — | almeno due interruttori, | | — | LED, | | — | almeno un connettore, | | — | anche con interruttore triangolare di avvertimento, | | — | per una tensione inferiore o uguale a 16 V, |   destinato ad essere utilizzato per la fabbricazione delle merci del capitolo 87   (1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3663 | \*ex 8537 10 98 | 93 | Apparecchi di comando elettronico per una tensione pari a 12 V, destinati ad essere utilizzati nella fabbricazione di sistemi di regolazione della temperatura negli autoveicoli   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2027 |
| 0.6866 | ex 8538 90 91  ex 8538 90 99 | 20  50 | Antenna interna per sistema di chiusura centralizzata per auto comprendente:   |  |  | | --- | --- | | — | modulo antenna in un alloggiamento di plastica, | | — | anche con cavo di connessione con spina, | | — | anche con connettore, | | — | almeno una staffa di montaggio, | | — | con o senza scheda a circuito stampato comprensiva di circuiteria, diodi e transistor, |   destinata ad essere utilizzata per la fabbricazione delle merci del capitolo 87   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.7195 | ex 8538 90 99 | 60 | Pannello di controllo frontale, in forma di scatola di plastica, con guide luminose, interruttori a rotazione, a pressione o a pulsante o di altro tipo, senza alcun componente elettrico, del tipo utilizzato nel cruscotto degli autoveicoli del capitolo 87 | 0 % | p/st | 31.12.2026 |
| 0.2580 | ex 8540 20 80 | 91 | Fotomoltiplicatore | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.3445 | \*ex 8540 89 00 | 91 | Indicatori consistenti in un tubo di vetro montato su una base di dimensioni non superiori a 300 mm × 350 mm, esclusi i terminali. Il tubo contiene una o più file di caratteri o scale disposte in file. Ciascuno dei caratteri o scale è composto di elementi fosforescenti o fluorescenti montati su una base metallizzata ricoperta di sostanze fluorescenti o sali fosforescenti che diventano luminosi quando sono colpiti da elettroni | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7409 | ex 8540 91 00 | 20 | Sorgente termoionica di elettroni (punto emettitore) di esaboruro di lantanio (CAS RN 12008-21-8) o di esaboruro di cerio (CAS RN 12008-02-5), con connettori elettrici:   |  |  | | --- | --- | | — | con o senza alloggiamento di metallo, | | — | con o senza uno scudo di carbonio grafite montato in un sistema di tipo mini-Vogel, | | — | con o senza blocchi distinti di carbone pirolitico usati come elementi di riscaldamento e | | — | con una temperatura catodica inferiore a 1 800 K a una corrente di riscaldamento di 1,26 A | | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7130 | ex 8543 70 90 | 15 | Pellicola elettrocromica laminata formata da:   |  |  | | --- | --- | | — | due strati esterni di poliestere, | | — | uno strato intermedio di polimero acrilico e silicone, e | | — | due terminali di connessione elettrica | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.8333 | ex 8543 70 90 | 27 | Unità elettronica di controllo del sistema di visualizzazione a 360 gradi della situazione del veicolo, con:   |  |  | | --- | --- | | — | tensione di esercizio in corrente continua compresa fra 9 V e 16 V, | | — | un videoprocessore, | | — | un processore di segnale, | | — | uno o più connettori, e | | — | anche con staffa di montaggio di metallo, |   destinata ad essere utilizzata nella fabbricazione delle merci del capitolo 87   (1) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.2826 | \*ex 8543 70 90 | 30 | Amplificatore, costituito di elementi attivi e passivi fissati su un circuito stampato, inserito in un contenitore | 0 % | p/st | 31.12.2029 |
| 0.7055 | ex 8543 70 90 | 33 | Amplificatore ad alta frequenza comprendente uno o più circuiti integrati e uno o più chip condensatori discreti, anche con elementi passivi (IPD), su flangia metallica, inserito in un contenitore | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.2590 | \*ex 8543 70 90 | 45 | Oscillatore a cristalli piezoelettrici a frequenza fissa, in una gamma di frequenza da 1,8 MHz a 67 MHz, inserito in un contenitore | 0 % | p/st | 31.12.2029 |
| 0.3131 | \*ex 8543 70 90 | 55 | Circuito optoelettronico comprendente uno o più diodi emettitori di luce (LED), muniti o no di un circuito integrato pilota, e un fotodiodo con circuito amplificatore, con o senza un circuito integrato a matrici di porte logiche (gate array), oppure comprendente uno o più diodi emettitori di luce e almeno 2 fotodiodi con un circuito amplificatore, con o senza un circuito integrato a matrici di porte logiche o altri circuiti integrati, contenuto in un involucro | 0 % | p/st | 31.12.2029 |
| 0.2816 | \*ex 8543 70 90 | 85 | Oscillatore controllato in tensione (VCO), esclusi gli oscillatori a compensazione termica, costituito di elementi attivi e passivi fissati su un circuito stampato, inserito in un continetore | 0 % | p/st | 31.12.2029 |
| 0.6709 | ex 8544 20 00 | 30 | Cavo di collegamento di antenna per la trasmissione di segnali radio analogici (AM/FM) e GPS, comprendente:   |  |  | | --- | --- | | — | un cavo coassiale, | | — | due o più connettori, | | — | 3 o più pinze di plastica per il collegamento al cruscotto, |   del tipo utilizzato per la fabbricazione di merci del capitolo 87 | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.6377 | \*ex 8544 30 00  ex 8544 42 90 | 40  40 | Fascio di cavi o cavo del sistema sterzante con:   |  |  | | --- | --- | | — | una tensione di esercizio di 12 V, | | — | munito di connettori su ambo i lati, e | | — | anche con ganci di plastica per il montaggio sulla scatola dello sterzo del veicolo a motore | | 0 % | p/st | 31.12.2029 |
| 0.6710 | ex 8544 30 00  ex 8544 42 90 | 60  50 | Cavo di collegamento a quattro anime contenente due connettori femmina per la trasmissione di segnali digitali da sistemi di navigazione e audio a un connettore USB, del tipo utilizzato per la fabbricazione di merci del capitolo 87   (1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8331 | ex 8544 30 00 | 65 | Cavo a sei fili che collega il sensore di pressione dell'olio e il regolatore differenziale dei veicoli:   |  |  | | --- | --- | | — | con rivestimento in PVC, | | — | con tre connettori multipli, e | | — | con o senza graffa in plastica, |   destinato ad essere utilizzato nella fabbricazione delle merci del capitolo 87   (1) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.8647 | ex 8544 30 00 | 75 | Cablaggio per connettere il sistema integrato di batterie ai sistemi di controllo dell'autoveicolo, contenente:   |  |  | | --- | --- | | — | un connettore di ingresso impermeabile, | | — | 4 o più connettori di uscita, | | — | 2 o più pinze di plastica per il collegamento, |   destinato a essere utilizzato nella produzione di batterie ricaricabili per veicoli ibridi ed elettrici   (1) | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.6867 | ex 8544 30 00 | 85 | Cavo bipolare di prolunga con due connettori, contenente almeno:   |  |  | | --- | --- | | — | una boccola di gomma, | | — | un supporto metallico di fissaggio |   del tipo utilizzato per collegare i sensori di velocità dei veicoli nella produzione di veicoli di cui al capitolo 87 | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.4980 | \*ex 8544 42 90 | 10 | Cavo per la trasmissione di dati con velocità di trasmissione pari o superiore a 600 Mbit/s, con le seguenti caratteristiche:   |  |  | | --- | --- | | — | tensione di 1,25V (± 0,25V) | | — | connettori a una o a entrambe le estremità, uno dei quali, almeno, con contatti con passo di1mm, | | — | schermatura esterna, |   utilizzato esclusivamente per la comunicazione tra un pannello LCD, PDP o OLED e circuiti elettronici per il trattamento di video | 0 % | p/st | 31.12.2029 |
| 0.4464 | ex 8544 42 90  ex 8544 49 93  ex 8544 49 95 | 20  20  10 | Cavo flessibile isolato in PET o PVC, con o senza connettore, avente:   |  |  | | --- | --- | | — | tensione non superiore a 250 V, | | — | corrente non superiore a 1 A, | | — | resistenza al calore non superiore a 105 °C, | | — | singoli cavi con spessore non superiore a 0,1 mm (± 0,01 mm) e larghezza non superiore 0,8 mm (± 0,03 mm), | | — | distanza tra i conduttori non superiore a 0,5 mm e | | — | passo (distanza tra gli assi centrali dei conduttori) non superiore a 1,25 mm | | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.8572 | ex 8544 42 90  ex 8544 60 10 | 45  10 | Connettore appositamente progettato per sistemi a energia solare:   |  |  | | --- | --- | | — | come sistema monoparte con un alloggiamento in plastica, numero di diodi compreso fra 1 e 4 e 2 cavi di rame isolati con connettori, o | | — | come sistema in 3 parti con un alloggiamento in plastica, numero di diodi compreso fra 1 e 4 e 2 alloggiamenti in plastica con cavi di rame isolati con connettori, | | — | con corrente per i diodi compresa tra 3 A e 50 A, | | — | con lunghezza di cavo non superiore a 1 500 mm, | | — | con una tensione nominale massima di 1 500 V | | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.6853 | ex 8544 42 90 | 70 | Conduttori elettrici:   |  |  | | --- | --- | | — | con tensione non superiore a 80 V, | | — | di lunghezza non superiore a 120 cm, | | — | dotati di connettori, |   destinati alla produzione di apparecchi acustici, kit di accessori e processori di linguaggio   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.2424 | \*ex 8544 49 93 | 10 | Connettore elastomerico, di gomma o di silicone, costituito da uno o più elementi conduttori | 0 % | p/st | 31.12.2029 |
| 0.6861 | ex 8544 49 93 | 30 | Conduttori elettrici:   |  |  | | --- | --- | | — | con tensione non superiore a 80 V, | | — | di una lega platino-iridio, | | — | rivestiti di poli(tetrafluoroetilene), | | — | privi di connettori, |   destinati alla produzione di apparecchi acustici, impianti e processori di linguaggio   (1) | 0 % | m | 31.12.2025 |
| 0.3144 | \*ex 8548 00 90 | 41 | Unità, costituita da 1 risonatore operante ad una gamma di frequenze di 1,8 MHz o più ma non superiore a 40 MHz e da 1 condensatore, inserito in un contenitore | 0 % | p/st | 31.12.2029 |
| 0.3193 | \*ex 8548 00 90 | 43 | Ricevitore di immagine a mezzo contatto | 0 % | p/st | 31.12.2029 |
| 0.3763 | ex 8548 00 90 | 48 | Unità ottica consistente in almeno   |  |  | | --- | --- | | — | un diodo laser e un fotodiodo funzionante ad una lunghezza d’onda tipica di 635 nm o più ma non superiore a 815 nm | | — | una lente ottica | | — | un "circuito integrato fotorilevatore di registrazione" (PDIC) | | — | un attuatore di focalizzazione e rilevamento | | 0 % | p/st | 31.12.2026 |
| 0.7165 | ex 8708 10 10  ex 8708 10 90 | 10  10 | Copertura di plastica per riempire lo spazio tra I fari antinebbia e il paraurti, con o senza banda cromata, destinata ad essere utilizzata nella fabbricazione delle merci del capitolo 87   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2026 |
| 0.6590 | \*ex 8708 30 10  ex 8708 30 91 | 40  30 | Freno a disco nella versione dotata di una rampa di sfere BIR (*Ball in Ramp*) o di un freno di stazionamento elettronico EPB (*Electronic Parking Brake*), o solamente con funzione idraulica, provvisto di aperture funzionali e di montaggio e di scanalature di guida, del tipo utilizzato nella fabbricazione di merci del capitolo 87 | 0 % | p/st | 31.12.2029 |
| 0.6707 | ex 8708 30 10  ex 8708 30 91 | 70  40 | Ganascia/pinza del freno in ghisa duttile, del tipo utilizzato per la fabbricazione di merci del capitolo 87 | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.6869 | ex 8708 40 20  ex 8708 40 50 | 20  10 | Cambio idrodinamico automatico dotato di:   |  |  | | --- | --- | | — | convertitore idraulico di coppia, | | — | senza gruppo di rinvio e giunto cardanico, | | — | con o senza differenziale frontale |   destinato ad essere utilizzato nella fabbricazione di veicoli a motore del capitolo 87   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.7856 | \*ex 8708 40 20  ex 8708 40 50 | 70  60 | Cambio manuale in alloggiamento in alluminio fuso per installazione trasversale con:   |  |  | | --- | --- | | — | larghezza non superiore a 480 mm, | | — | altezza non superiore a 400 mm, | | — | lunghezza non superiore a 550 mm, | | — | cinque o sei marce, | | — | differenziale, | | — | coppia del motore non superiore a 400 Nm, |   destinato ad essere utilizzato nella fabbricazione di veicoli a motore della voce 8703   (1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8279 | ex 8708 40 20 | 80 | Scatola del cambio senza convertitore di coppia:   |  |  | | --- | --- | | — | con doppia frizione, | | — | con 7 o più marce avanti, | | — | con una retromarcia, | | — | con coppia massima di 390 Nm, | | — | con o senza motore elettrico integrato, | | — | con altezza compresa tra 400 mm e 600 mm, | | — | con larghezza compresa tra 350 mm e 600 mm, e | | — | con peso compreso tra 70 kg e 110 kg, |   destinata a essere utilizzata nella fabbricazione di veicoli a motore della voce 8703   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2026 |
| 0.8377 | ex 8708 40 50 | 70 | Trasmissione automatica munita di sistema a doppia frizione, con:   |  |  | | --- | --- | | — | almeno 8 marce, | | — | coppia del motore pari almeno a 800 Nm, | | — | differenziale elettronico, | | — | sistema di sicurezza P-lock, e | | — | unità di controllo della trasmissione TCU, |   destinata a essere utilizzata nella fabbricazione di veicoli a motore della voce 8703   (1) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7987 | ex 8708 50 20  ex 8708 50 55 | 15  50 | Gabbia sferica fuoribordo recante giunti omocinetici sferici, parte del sistema di trazione del veicolo, in un materiale adatto alla cementazione con un contenuto di carbonio compreso tra lo 0,14 % e lo 0,57 %, forgiata, tornita, perforata, fresata e indurita | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8461 | ex 8708 50 20 | 18 | Albero dell'elica per trasmissione della coppia dalla scatola del cambio all'asse posteriore, con:   |  |  | | --- | --- | | — | due barre cardaniche, | | — | giunto centrale universale, | | — | cuscinetto a sfera centrale con sospensione in alloggiamento di plastica, | | — | giunti universali su entrambe le estremità dell'albero, | | — | guida di scorrimento, tubi e forche, | | — | lunghezza compresa tra 1,4 m e 2,4 m, |   utilizzato nella fabbricazione delle merci di cui al Capitolo 87   (1) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.6648 | ex 8708 50 20  ex 8708 50 99 | 20  10 | Albero di trasmissione in plastica rinforzata con fibra di carbonio, costituito da un pezzo unico senza giunto centrale   |  |  | | --- | --- | | — | avente una lunghezza di almeno 1 m ma non superiore a 2 m, | | — | avente un peso non inferiore a 6 kg, ma non superiore a 9 Kg | | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.7988 | ex 8708 50 20  ex 8708 50 99 | 25  45 | Alloggiamento per giunti omocinetici fuoribordo di tipo sferico per trasmettere una coppia dal motore alle ruote dei veicoli a motore, nella forma di una pista esterna, con:   |  |  | | --- | --- | | — | un numero di rotaie compreso tra 6 e 8, con | | — | una filettatura interna, | | — | una linguetta evolvente con un numero di denti compreso tra 21 e 38, | | — | per correre con le sfere per cuscinetti in acciaio con un contenuto di carbonio compreso tra lo 0,48 % e lo 0,57 %, | | — | forgiato, tornito, fresato e indurito | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7989 | ex 8708 50 20  ex 8708 50 99 | 35  50 | Alloggiamento tripode per giunti omocinetici entrobordo avente:   |  |  | | --- | --- | | — | un diametro esterno compreso tra 67,0 mm e 99,0 mm, | | — | 3 rulli calibrati a freddo, con un diametro compreso tra 29,95 mm e 49,2 mm, | | — | una linguetta esterna con un numero di denti compreso tra 21 e 41, | | — | forgiato, tornito, arrotolato e indurito | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7990 | ex 8708 50 20  ex 8708 50 99 | 45  55 | Pista interna del giunto omocinetico fuoribordo, parte del sistema di trazione del veicolo, con:   |  |  | | --- | --- | | — | un numero di rotaie compreso tra 6 e 8, disponibili per le sfere per cuscinetti con un diametro compreso tra 12,0 mm e 24,0 mm, | | — | forgiata, tornita, fresata, sollevata e indurita | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7359 | ex 8708 50 20  ex 8708 50 55  ex 8708 50 91  ex 8708 50 99 | 50  20  10  40 | Doppia flangia di supporto di terza generazione, per autoveicoli,   |  |  | | --- | --- | | — | con cuscinetti a sfera a doppia fila, | | — | anche con generatore di impulsi (anello), | | — | anche con sensore di sistema antibloccaggio dei freni(ABS), | | — | anche con viti montate, |   destinata ad essere utilizzata nella fabbricazione di merci del capitolo 87   (1) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7991 | ex 8708 50 20  ex 8708 50 99 | 55  60 | Ragno tripode del giunto omocinetico entrobordo, parte del sistema di trazione del veicolo, con:   |  |  | | --- | --- | | — | 3 perni di diametro compreso tra 17,128 mm e 25,468 mm, | | — | forgiato, tornito, sollevato e indurito | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7593 | \*ex 8708 50 20  ex 8708 50 99 | 70  25 | Alloggiamento per giunto di semiasse interno di tipo a treppiede per la trasmissione della coppia dal motore e trasmissione alle ruote di autoveicoli, con:   |  |  | | --- | --- | | — | un diametro esterno pari o superiore a 67,0 mm ma non superiore a 84,5 mm, | | — | 3 rulli calibrati a freddo, con un diametro pari o superiore a 29,90 mm, ma non superiore a 36,60 mm, | | — | guarnizione, con un diametro pari o superiore a 34,0 mm ma non superiore a 41,0 mm, senza inclinazione, | | — | albero a scanalature con 21 denti o più, ma non più di 35, | | — | sede del cuscinetto con un diametro pari o superiore a 25,0 mm, ma non superiore a 30,0 mm, anche senza scanalature per l'olio | | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.7640 | \*ex 8708 50 20  ex 8708 50 99 | 75  35 | Assemblaggio di giunti esterno per la trasmissione della coppia dal motore e trasmissione alle ruote di autoveicoli, che consiste in:   |  |  | | --- | --- | | — | anello interno a 6 piste per cuscinetti a sfera con diametro di 15,0 mm o più ma non più di 20,0 mm, | | — | anello esterno a 6 piste per 6 cuscinetti a sfera, di acciaio avente un tenore di carbonio di 0,45 % o più ma non più di 0,58 %, a filo e con scanalatura a 26 denti o più ma non più di 38, | | — | gabbia sferica per mantenere i cuscinetti nelle piste degli anelli esterno e interno in posizione angolare corretta, di materiali idonei alla carbocementazione aventi un tenore di carbonio di 0,14 % o più ma non più di 0,25 %, e | | — | con comparto per grasso lubrificante, |   in grado di funzionare a velocità costante con angolo di articolazione variabile non superiore a 50 gradi | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6711 | ex 8708 80 20  ex 8708 80 35 | 10  10 | Supporto superiore dell'ammortizzatore comprendente   |  |  | | --- | --- | | — | un supporto in metallo con tre viti di fissaggio e | | — | un cuscinetto di gomma del tipo |   utilizzato per la fabbricazione delle merci del capitolo 87   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.7365 | ex 8708 80 99 | 30 | Asta di pistone in acciaio con superficie temperata per ammortizzatori idraulici o idropneumatici di veicoli a motore, avente:   |  |  | | --- | --- | | — | rivestimento al cromo, | | — | diametro uguale o superiore a 11 mm ma non superiore a 28 mm, | | — | lunghezza uguale o superiore a 80 mm ma non superiore a 600 mm, |   munita di un'estremità filettata o di un mandrino per saldatura a resistenza | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.6509 | \*ex 8708 91 20  ex 8708 91 35 | 20  10 | Radiatore di alluminio ad aria compressa a superficie nervata del tipo utilizzato per la fabbricazione di merci del capitolo 87 | 0 % | p/st | 31.12.2029 |
| 0.6859 | ex 8708 91 20  ex 8708 91 99 | 30  30 | Serbatoio dell'aria in lega di alluminio in ingresso o in uscita di scambiatori di calore per sistemi di raffreddamento per autoveicoli, fabbricato conformemente alle norme EN AC 42100 o EN AC 43000 T6 con:   |  |  | | --- | --- | | — | planarità della superficie isolante non superiore a 0,1 mm, | | — | quantità ammissibile di particelle pari a 0,3 mg per serbatoio, | | — | distanza tra i pori pari o superiore a 2 mm, | | — | dimensione dei pori non superiore a 0,4 mm e | | — | non più di 3 pori con larghezza superiore a 0,2 mm, | | — | peso compreso tra 0,2 kg e 3 kg | | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.7716 | \*ex 8708 91 35 | 20 | Condotta di raffreddamento per turbocompressore contenente:   |  |  | | --- | --- | | — | una condotta in lega di alluminio con almeno un supporto metallico e almeno due fori di montaggio, | | — | un tubo in gomma con supporti di fissazione, | | — | una flangia in acciaio inossidabile altamente resistente alla corrosione [SUS430JIL], |   destinata ad essere utilizzata per la fabbricazione di motori ad accensione spontanea di veicoli a motore   (1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8538 | ex 8708 91 35 | 30 | Scambiatore di calore in alluminio a due circuiti per la trasmissione automatica di autovetture:   |  |  | | --- | --- | | — | del tipo a piastre impilate ("stack-plate"), | | — | con due coppie di entrata e uscita, ciascuna per il circuito di raffreddamento/dell'acqua e per il circuito dell'olio della trasmissione, | | — | con almeno due fori di montaggio, | | — | anche con i tubi di collegamento, |   destinato ad essere utilizzato per la fabbricazione delle merci del capitolo 87   (1) | 0 % | - | 31.12.2028 |
| 0.6688 | ex 8708 95 10  ex 8708 95 99 | 20  30 | Cuscino di sicurezza gonfiabile in fibra poliammidica altamente resistente:   |  |  | | --- | --- | | — | cucito, | | — | piegato, | | — | con collante siliconico applicato nelle tre dimensioni, per la formazione della camera dell'airbag e per la sigillatura dell'airbag in funzione del carico | | — | idoneo per i sistemi di gonfiaggio a gas freddo | | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.6687 | ex 8708 95 10  ex 8708 95 99 | 30  40 | Cuscino di sicurezza cucito gonfiabile in fibra poliammidica altamente resistente:   |  |  | | --- | --- | | — | piegato in modo da formare un imballo tridimensionale, fissato mediante formatura termica, apposite cuciture di fissaggio, rivestimento in tessuto o graffette di plastica, o | | — | cuscino di sicurezza piatto, anche con formatura termica | | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.8292 | ex 8708 95 99 | 50 | Sistema di gonfiaggio per airbag contenente sia materie pirotecniche, sia gas freddo, usati come propellente per sacche gonfiabili di sicurezza per veicoli, in ciascuna partita singola di 1 000 pezzi o più | 0 % | p/st | 31.12.2026 |
| 0.6583 | \*ex 8708 99 10  ex 8708 99 97 | 60  50 | Supporto per motore in alluminio, avente le seguenti dimensioni:   |  |  | | --- | --- | | — | altezza superiore a 10 mm ma non superiore a 200 mm, | | — | larghezza superiore a 10 mm ma non superiore a 250 mm, | | — | lunghezza superiore a 10 mm ma non superiore a 200 mm, |   provvisto di almeno due fori di fissazione, in lega di alluminio ENAC-46100 o ENAC-42100 (sulla base della norma EN:1706) con le seguenti caratteristiche:   |  |  | | --- | --- | | — | porosità interna non superiore a 1 mm; | | — | porosità esterna non superiore a 2 mm; | | — | durezza Rockwell pari o superiore a 10 HRB |   del tipo utilizzato nella fabbricazione di sistemi di sospensione per i motori di autoveicoli | 0 % | p/st | 31.12.2029 |
| 0.8127 | ex 8708 99 97 | 28 | Una serie di bombole H2 di tipo 4, conformi alla norma CE 79, costituite da due-otto bombole su telai di alluminio:   |  |  | | --- | --- | | — | cilindri di materiale composito polietilene ad alta densità (HDPE) rinforzati con un treccio di fibre di vetro e di carbonio in resina epossidica, | | — | con una pressione di esercizio massima non inferiore a 35 MPa, | | — | con una durata dichiarata dal costruttore non inferiore a 20 anni, | | — | con una capacità del cilindro di almeno 180 litri, ma non superiore a 375 litri, | | — | dotati di una serie di valvole PRD a solenoide, manuali e di sicurezza, | | — | di una larghezza totale uguale o superiore a 1 800 mm ma non superiore a 300 mm, | | — | altezza totale compresa fra 400 mm e 500 mm | | — | di lunghezza compresa tra 1 200 mm e 1 600 mm, | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.8128 | ex 8708 99 97 | 38 | Una serie di bombole per gas naturale compresso (GNC) di tipo GNC-4, conformi alla norma ECE R110, costituita da quattro o cinque bombole su telai di alluminio:   |  |  | | --- | --- | | — | in polietilene ad alta densità (HDPE) rinforzato con un treccio di fibre di vetro e di carbonio in resina epossidica, | | — | con una pressione di esercizio massima non inferiore a 20 MPa, | | — | con una durata di conservazione dichiarata dal fabbricante non inferiore a 20 anni, | | — | con una capacità del cilindro di almeno 315 litri, ma non superiore a 375 litri, | | — | dotati di una serie di valvole PRD a solenoide, manuali e di sicurezza, | | — | di una larghezza totale uguale o superiore a 2 200 mm ma non superiore a 300 mm, | | — | altezza totale compresa fra 450 mm e 460 mm | | — | aventi una lunghezza totale di almeno 3 500 mm ma non superiore a 3 600 mm, | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.6686 | ex 8714 10 90 | 10 | Tubi interni per forcelle di motociclette:   |  |  | | --- | --- | | — | di acciaio al carbonio SAE1541, | | — | con uno strato di cromo duro di 20 μm (+15 μm/-5 μm), | | — | aventi uno spessore non inferiore a 1,3 mm, ma non superiore a 1,6 mm, | | — | aventi un allungamento a rottura del 15 %, | | — | perforati | | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.6848 | ex 8714 10 90 | 70 | Radiatori per moto in partite da 100 pezzi o più | 0 % | p/st | 31.12.2027 |
| 0.6172 | \*ex 8714 91 30  ex 8714 91 30  ex 8714 91 30 | 25  35  72 | Forcelle anteriori, tranne forcelle anteriori rigide (non telescopiche) interamente in acciaio, destinate ad essere utilizzate nella fabbricazione di biciclette (comprese le biciclette elettriche)   (1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6879 | ex 8714 96 10 | 10 | Pedali, destinati alla fabbricazione di biciclette (comprese le biciclette elettriche)   (1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7421 | ex 8714 99 10  ex 8714 99 10 | 20  89 | Manubri per biciclette   |  |  | | --- | --- | | — | con o senza attacco integrato, | | — | in fibre di carbonio e resina sintetica o in alluminio, |   destinati alla fabbricazione di biciclette (comprese le biciclette elettriche)   (1) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7710 | \*ex 8714 99 50  ex 8714 99 50 | 11  91 | Cambi consistenti in:   |  |  | | --- | --- | | — | cambio posteriore e articoli di montaggio, | | — | con o senza cambio anteriore, |   destinati alla fabbricazione di biciclette (comprese le biciclette elettriche)   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2029 |
| 0.6878 | ex 8714 99 90 | 30 | Canotti per selle, destinati alla fabbricazione di biciclette (comprese le biciclette elettriche)   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.7708 | \*ex 8714 99 90 | 40 | Attacco per manubri di biciclette, destinato alla fabbricazione di biciclette (comprese le biciclette elettriche)   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2029 |
| 0.8507 | ex 8714 99 90 | 50 | Ammortizzatore pneumatico posteriore a forma di molla pneumatica con ammortizzatore a olio destinato a essere utilizzato nella fabbricazione di biciclette, comprese le biciclette elettriche   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2027 |
| 0.3191 | \*ex 9001 10 90 | 10 | Invertitore d’immagine costituito da un insieme di fibre ottiche | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6402 | ex 9001 50 41  ex 9001 50 49 | 40  40 | Lenti per occhiali, di materiale organico, non tagliate, correttive, lavorate sulle due facce, destinate ad essere sottoposte a ricopertura, colorazione, lavorazione dei bordi, montatura o altre lavorazioni sostanziali per essere utilizzate nella fabbricazione di occhiali correttivi   (1) | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.6401 | ex 9001 50 80 | 30 | Lenti semilavorate per occhiali, di materiale organico, di forma circolare, non tagliate, correttive, lavorate su una sola faccia, del tipo utilizzato per la fabbricazione di lenti per occhiali | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.7590 | \*ex 9002 11 00 | 18 | Gruppo lenti costituito da un involucro di forma cilindrica in metallo o plastica ed elementi ottici, avente:   |  |  | | --- | --- | | — | un campo di visione orizzontale fino a un massimo di 120 gradi, | | — | un campo di visione diagonale fino a un massimo di 105 gradi, | | — | una lunghezza focale fino a un massimo di 7,50 mm, | | — | un'ampiezza dell'apertura di un massimo di F/2,90, | | — | un diametro massimo di 22 mm | | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.5692 | ex 9002 11 00 | 20 | Obiettivi:   |  |  | | --- | --- | | — | le cui dimensioni non superano 95 mm × 55 mm × 50 mm, | | — | con una risoluzione di almeno 160 linee/mm e | | — | con un fattore di zoom pari o superiore a 3 | | 0 % | - | 31.12.2027 |
| 0.7973 | ex 9002 11 00 | 23 | Obiettivi con:   |  |  | | --- | --- | | — | messa a fuoco motorizzata, zoom, diaframma, | | — | filtro a raggi infrarossi commutabile elettronicamente, | | — | lunghezza focale compresa tra 2,7 mm e 55 mm, | | — | peso massimo di 120 g, | | — | lunghezza massima di 70 mm, | | — | diametro massimo di 70 mm | | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.7103 | ex 9002 11 00 | 45 | Unità ottica a infrarossi   |  |  | | --- | --- | | — | con lenti al silicio, al germanio o in vetro calcogenuro di diametro non superiore a 62 mm (± 0,05 mm), | | — | anche montata su un supporto in lega di alluminio lavorato |   del tipo utilizzato per le termocamere o di telecamere IP | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.3177 | \*ex 9002 11 00 | 50 | Obiettivo:   |  |  | | --- | --- | | — | di lunghezza focale uguale o superiore a 25 mm ed inferiore o uguale a 150 mm, | | — | costituito da lenti di vetro o di materia plastica, aventi un diametro uguale o superiore a 60 mm ed inferiore o uguale a 190 mm | | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6572 | \*ex 9002 11 00 | 85 | Gruppo lenti con:   |  |  | | --- | --- | | — | campo di visione orizzontale compreso tra 20 deg e 200 deg, | | — | lunghezza focale da 1,16 mm a 20 mm, | | — | ampiezza dell'apertura relativa di F/1,2 –F/4 e, | | — | ampiezza del diametro di 5 mm - 40 mm, |   destinato ad essere utilizzato nella fabbricazione di fotocamere automobilistiche CMOS o nella produzione di telecamere IP di rete   (1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6288 | \*ex 9025 80 40 | 50 | Sensore elettronico per semiconduttore per misurare almeno due dei seguenti fenomeni:   |  |  | | --- | --- | | — | pressione atmosferica, temperatura (anche per la compensazione termica), umidità o composti organici volatili, | | — | in un alloggiamento idoneo alla stampa automatica delle schede dei conduttori o tecnologia Bare Die, contenente: | | — | uno o più circuiti integrati monolitici ad applicazione specifica (ASIC, Application-Specific Integrated Circuit), | | — | uno o più sensori microelettromeccanici (MEMS), fabbricati con la tecnologia dei semiconduttori, con componenti meccanici disposti in strutture tridimensionali sul materiale semiconduttore |   del tipo utilizzato per l'integrazione nei prodotti dei capitoli 84-90 e 95 | 0 % | p/st | 31.12.2029 |
| 0.3292 | \*ex 9032 89 00 | 30 | Controllore elettronico di servosterzo elettrico (EPS controller) | 0 % | p/st | 31.12.2029 |
| 0.4253 | ex 9032 89 00 | 40 | Controllore digitale di valvole per la regolazione di liquidi e di gas | 0 % | p/st | 31.12.2027 |
| 0.7004 | ex 9032 89 00 | 50 | Pannello a gas per regolare e controllare il flusso del gas, funzionante a tecnologia al plasma, che comprende:   |  |  | | --- | --- | | — | un regolatore elettronico di flusso di massa, idoneo a ricevere e trasmettere segnali analogici e digitali, | | — | quattro trasduttori di pressione, | | — | due o più valvole di pressione, | | — | interfacce elettriche e | | — | diversi connettori per le linee del gas, | | — | idoneo per i processi d'incollaggio al plasma in situ o per i processi multifrequenza di attivazione dell'incollaggio | | 0 % | - | 31.12.2026 |
| 0.5025 | ex 9401 99 20 | 10 | Ruota dentata destinata a essere utilizzata nella fabbricazione di sedili reclinabili per automobili   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2028 |
| 0.4846 | ex 9503 00 75  ex 9503 00 95 | 10  10 | Modelli ridotti di teleferiche, in plastica, anche con motore, per la stampa   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2025 |
| 0.8786 | \*ex 9503 00 95 | 30 | Motore in miniatura:   |  |  | | --- | --- | | — | costituito da un corpo in plastica, | | — | contenente una molla, | | — | che imprime movimento agli alberi di trasmissione con la tensione della molla, |   destinato ad essere utilizzato nella fabbricazione di giocattoli della voce 9503   (1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.8789 | \*ex 9503 00 95 | 40 | Motore in miniatura azionato mediante attrito meccanico:   |  |  | | --- | --- | | — | costituito da un corpo in plastica, | | — | con lunghezza dell’albero pari o superiore a 10,5 cm ma non superiore a 14,5 cm, | | — | contenente un disco di metallo, | | — | che imprime movimento facendo ruotare gli ingranaggi con la forza dell’attrito, |   destinato ad essere utilizzato nella fabbricazione di giocattoli della voce 9503   (1) | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.6949 | ex 9607 20 90 | 10 | Nastri stretti dotati di denti di plastica destinati alla fabbricazione di cerniere lampo   (1) | 0 % | - | 31.12.2025 |
| 0.3286 | \*ex 9608 91 00 | 10 | Punta non fibrosa in materia plastica, per stilografi, avente un canale intero | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.3289 | \*ex 9608 91 00 | 20 | Punte di feltro o altre punte porose per pennarelli, senza canale interno | 0 % | - | 31.12.2029 |
| 0.2737 | \*ex 9612 10 10 | 10 | Nastri inchiostratori di materia plastica composti da più segmenti di colori diversi, nei quali il colore viene fissato per calore in un supporto (cosiddetta sublimazione di sostanze coloranti) | 0 % | - | 31.12.2029 |

|  |  |
| --- | --- |
| (1) | La sospensione dei dazi è soggetta al controllo doganale dell'uso finale a norma dell'articolo 254 del regolamento (UE) n. 952/2013. |
| (2) | La sospensione dei dazi, tuttavia, non si applica se il trattamento è effettuato da imprese di vendita al minuto o di ristorazione. |
| (3) | È sospeso solo il dazio ad valorem. Il dazio specifico continua ad applicarsi. |
| (4) | Secondo la procedura di cui agli articoli 55 e 56 del regolamento di esecuzione (UE) 2015/2447 della Commissione, del 24 novembre 2015, recante modalità di applicazione di talune disposizioni del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento europeo e del Consiglio che istituisce il codice doganale dell’Unione (GU L 343 del 29.12.2015, pag. 558), è istituita una sorveglianza delle importazioni di merci cui si applica la presente sospensione tariffaria. |
| \* | Misura introdotta o modificata dal regolamento … *[inserire il numero e il riferimento alla GU del presente regolamento]* del Consiglio. Se sono elencati più codici NC rientranti nell’ambito di applicazione della misura, l’asterisco riguarda la misura nella sua totalità.” |