

ANNESS

ta' [...]

Proposta għal Regolament tal-Kunsill

li jemenda r-Regolament (UE) Nru 1387/2013 li jissospendi d-dazji awtonomi tat-Tariffa Doganali Komuni fuq ċerti prodotti agrikoli u industrijali

"ANNESS

| Il-kodiċi tan-NM | TARIC | Deskrizzjoni | Ir-rata ta' dazji awtonomi | Unità Supplimentari | L-aħħar data sa meta għandha ssir l-analiżi obbligatorja. |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| \*ex 0709 59 10 | 10 | Faqqiegħ chanterelle frisk jew imkessaħ għat-trattament għajr għall-ippakkjar mill-ġdid b'mod sempliċi għall-bejgħ bl-imnut   (1)(2) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 0710 21 00 | 10 | Piżelli fl-imżiewed, ta’ l-ispeċi *Pisum sativum* tal-varjetà *Hortense axiphium*, iffriżati, bi ħxuna li ma taqbiżx 6 mm, biex ikunu użati, fl-imżiewed tagħhom, għall-fabbrikazzjoni ta’ ikliet ippreparati   (1)(2) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 0710 80 95 | 50 | Nebbieta tal-bambù, iffriżati, mhux ippreżentati għall-bejgħ bl-imnut | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 0711 59 00 | 11 | Faqqiegħ, barra mill-faqqiegħ tal-ġeneri *Agaricus, Calocybe, Clitocybe, Lepista, Leucoagaricus, Leucopaxillus, Lyophyllum* u *Tricholoma*, temporanjament ippreżervat fis-salmura, fl-ilma tal-kubrit, jew f’taħlitiet oħrajn biex jippreżervaw, mhux tajbin f’dak l-istat għall-konsum immedjat, għall-industrija ta’ l-ikel ippreżervat fil-laned (1) | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 0712 32 00  ex 0712 33 00  ex 0712 39 00 | 10  10  31 | Faqqiegħ, barra mill-faqqiegħ tal-ġeneru *Agaricus*, imnixxef, sħiħ jew fi flieli jew biċċiet identifikabbli, għat-trattament barra mis-sempliċi ppakkjar mill-ġdid ippreżentat għall-bejgħ bl-imnut   (1)(2) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 0804 10 00 | 30 | Tamal, frisk jew imnixxef, għall-użu fil-manifattura (ħlief għall-ippakkjar) ta’ prodotti tal-industriji tax-xorb u tal-ikel   (1) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 0810 40 50 | 10 | Cranberries tal-ispeċi *Vaccinium macrocarpon*, friski, għall-użu fil-manifattura (ħlief għall-ippakkjar) ta’ prodotti fl-industrija tal-bibiti u tal-ikel   (1) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| 0811 90 50  0811 90 70  ex 0811 90 95 | 70 | Frott tal-ġeneru *Vaccinium*, mhux imsajjar jew imsajjar bil-fwar jew mgħolli fl-ilma, iffriżat, li ma fihx zokkor miżjud jew materjal ieħor li jagħti l-ħlewwa | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 0811 90 95 | 20 | Boysenberries, iffriżati, li ma fihomx zokkor miżjud, mhux ippreżentati għall-bejgħ bl-imnut | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 0811 90 95 | 30 | Ananas (*Ananas comosus*), f’biċċiet, iffriżata | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 0811 90 95 | 40 | Rose-hips mhux imsajrin jew msajrin bil-fwar jew mgħollijin fl-ilma, iffriżati, li ma fihomx zokkor miżjud jew materjal ieħor biex jagħmel il-ħelu | 0 % | - | 31.12.2018 |
| \*ex 1511 90 19  ex 1511 90 91  ex 1513 11 10  ex 1513 19 30  ex 1513 21 10  ex 1513 29 30 | 20  20  20  20  20  20 | Żejt tal-palma, żejt tal-ġewż tal-Indi (copra), żejt taż-żerriegħa tal-palm, għall-manifattura ta':   |  |  | | --- | --- | | — | aċidi grassi monokarbossiliċi industrijali tas-subintestatura 3823 19 10, | | — | esteri tal-metil ta' aċidi grassi tas-subintestatura 2915 jew 2916, | | — | alkoħols grassi tas-subintestaturi 2905 17, 2905 19 u 3823 70 użati għall-manifattura ta' kożmetiċi, prodotti tal-ħasil jew prodotti farmaċewtiċi, | | — | alkoħols grassi tas-subintestatura 2905 16, safja jew imħallta, użati għall-manifattura ta' kożmetiċi, prodotti tal-ħasil jew prodotti farmaċewtiċi, | | — | aċidu steariku tas-subintestatura 3823 11 00, | | — | oġġetti tal-intestatura 3401, jew | | — | aċidi grassi ta' purità għolja tal-intestatura 2915 |    (1) | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 1515 90 99 | 92 | Żejt veġetali, irfinat, li fih, f’piż, 35 % jew aktar iżda mhux aktar minn 50 % aċidu arakidoniku jew 35 % jew aktar iżda mhux aktar minn 50 % aċidu dokosaeżaenojku | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 1516 20 96 | 20 | Żejt tal-jojoba, idroġenat u interesterifikat, mingħajr ebda modifika kimika ulterjuri u mhux suġġet għal ebda proċess  ta’ testurizzazzjoni | 0 % | - | 31.12.2019 |
| \*ex 1517 90 99 | 10 | Żejt veġetali, irfinat, li fih, f’piż, 25 % jew aktar iżda mhux aktar minn 50 % aċidu arakidonic jew 12 % jew aktar iżda mhux aktar minn 65 % aċidu dokosaeżaenojku standardizzat b’żejt tal-ġirasol b’kontenut olejku għoli  (HOSO) | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 1901 90 99  ex 2106 90 98 | 39  45 | Preparazzjoni fl-għamla ta' trab li fiha bil-piż:,   |  |  | | --- | --- | | — | 15 % jew iżjed iżda mhux iżjed minn 35 % ta' Maltodestrina abbażi ta' qamħ, | | — | 15 % jew iżjed iżda mhux iżjed minn 35 % ta' xorrox (serum tal-ħalib), | | — | 10 % jew iżjed iżda mhux iżjed minn 30 % ta' żejt tal-ġirasol raffinat, ibbliċjat , deodorizzat u mhux idroġenizzat | | — | 10 % jew iżjed iżda mhux iżjed minn 30 % ta' ġobon imħallat, staġunat u mnixxef bit-traxxix, | | — | 5 % jew iżjed iżda mhux iżjed minn 15 % ta' xorrox tal-butir u | | — | 0,1 % jew iżjed iżda mhux iżjed minn 10 % ta' każeinat tas-sodju, fosfat tad-disodju, aċidu lattiku | | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 1902 30 10  ex 1903 00 00 | 10  20 | Noodles trasparenti, imqattgħin f’biċċiet, miksubin mill-ful (*Vigna radiata* (L.) Wilczek), ippreżentati għall-bejgħ bl-imnut | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2005 91 00 | 10 | Nebbieta tal-bambù, ippreparati jew ippreżervati, f’pakketti immedjati ta’ kontenut nett li jaqbeż 5 kg | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2007 99 50  ex 2007 99 50 | 81  91 | Konċentrat tal-polpa tal-aċerola:   |  |  | | --- | --- | | — | tal-ġeneru *Malpighia spp.,* | | — | b’kontenut ta’ zokkor fil-piż ta’ 13 % jew aktar iżda li ma jaqbiżx it-30 % |   biex jintuża fil-manifattura ta’ prodotti fl-industrija tal-ikel u x-xorb   (1) | 9 % (3) | - | 31.12.2017 |
| ex 2007 99 50  ex 2007 99 50 | 82  92 | Konċentrat aċidifikat tal-polpa tal-banana, li jinkiseb bis-sajran:   |  |  | | --- | --- | | — | tal-ġeneru *Musa cavendish*, | | — | b’kontenut ta’ zokkor fil-piż ta’ 13 % jew aktar iżda li ma jaqbiżx it-30 % |   biex jintuża fil-manifattura ta’ prodotti fl-industrija tal-ikel u x-xorb   (1) | 11.5 % (3) | - | 31.12.2017 |
| ex 2007 99 50  ex 2007 99 50  ex 2007 99 93 | 83  93  10 | Konċentrat tal-polpa tal-mangu, li jinkiseb bis-sajran:   |  |  | | --- | --- | | — | tal-ġeneru *Mangifera spp.*, | | — | b’kontenut ta’ zokkor fil-piż ta’ mhux aktar minn 30 % |   biex jintuża fil-manifattura ta’ prodotti fl-industrija tal-ikel u x-xorb   (1) | 6 % (3) | - | 31.12.2017 |
| ex 2007 99 50  ex 2007 99 50 | 84  94 | Konċentrat tal-polpa tal-papaja, li jinkiseb bis-sajran:   |  |  | | --- | --- | | — | tal-ġeneru *Carica spp.*, | | — | b’kontenut ta’ zokkor fil-piż ta’ 13 % jew aktar iżda li ma jaqbiżx it-30 % |   biex jintuża fil-manifattura ta’ prodotti fl-industrija tal-ikel u x-xorb   (1) | 7.8 % (3) | - | 31.12.2017 |
| ex 2007 99 50  ex 2007 99 50 | 85  95 | Konċentrat tal-polpa tal-gwava, li jinkiseb bis-sajran:  tal-ġeneru *Psidium spp.*,   |  |  | | --- | --- | | — | b’kontenut ta’ zokkor fil-piż ta’ 13 % jew aktar iżda li ma jaqbiżx it-30 % |   biex jintuża fil-manifattura ta’ prodotti fl-industrija tal-ikel u x-xorb   (1) | 6 % (3) | - | 31.12.2017 |
| ex 2008 93 91 | 20 | Cranberries mqadda magħmula ħelwin, bl-esklużjoni tal-imballaġġ waħdu bħala pproċessar, għall-manifattura ta’ prodotti tal-industriji tal-ipproċessar tal-ikel   (4) | 0 % | - | 31.12.2017 |
| \*ex 2008 99 48 | 94 | Puree tal-mang:   |  |  | | --- | --- | | — | mhux minn konċentrat | | — | tal-ġenus Mangifera, | | — | b’valur Brix ta’ 14 jew iktar iżda mhux iktar minn 20, |   użat fil-manifattura ta’ prodottti għall-industrija tal-bibiti   (1) | 6 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2008 99 49  ex 2008 99 99 | 30  40 | Polpa tal-boysenberry mingħajr żerriegħa li ma fihiex spirtu miżjud, kemm jekk fiha zokkor miżjud u kemm  jekk le | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2008 99 49  ex 2008 99 99 | 70  11 | Weraq tad-dielja mismuta tal-ġeneru Karakishmish, fis-salmura, li fiha f'piż:   |  |  | | --- | --- | | — | aktar minn 6 % ta' konċentrat ta' melħ, | | — | 0,1 % jew aktar iżda mhux aktar minn 1,4 % ta' aċidità espressa bħala aċidu ċitriku monoidrat u | | — | kemm jekk iva jew le iżda mhux aktar minn 2 000 mg/kg ta' benżoat tas-sodju skont CODEX STAN 192-1995 |   għall-użu fil-manifattura ta' weraq tad-dielja mimli bir-ross   (1) | 0 % | - | 31.12.2017 |
| \*ex 2008 99 91 | 10 | Qastan tal-ilma Ċiniż (*Eleocharis dulcis* jew *Eleocharis tuberosa*) imqaxxar, maħsul, ibbjankat, iffriskat u ffriżat malajr individwalment għall-użu fil-manifattura ta' prodotti tal-industrija tal-ikel għal trattament għajr ippakkjar mill-ġdid b'mod sempliċi   (1)(2) | 0 % (3) | - | 31.12.2020 |
| \*ex 2009 41 92  ex 2009 41 99 | 20  70 | Meraq tal-ananas:   |  |  | | --- | --- | | — | mhux minn konċentrat | | — | tal-ġenus *Ananas*, | | — | b’valur Brix ta’ 11 jew iktar iżda mhux iktar minn 16, |   użat fil-manifattura ta’ prodottti għall-industrija tal-bibiti   (1) | 8 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2009 49 30 | 91 | Meraq tal-ananas:, għar bħala trab   |  |  | | --- | --- | | — | b’valur Brix ta’ ogħla minn 20 iktar iżda mhux iktar minn 67, | | — | b’valur ta’ iktar minn €30 għal kull 100 kg piż nett, | | — | li fih zokkor miżjud |   użat fil-manifattura ta’ prodottti għall-industrija  tal-bibiti   (1) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2009 81 31 | 10 | Konċentrat tal-meraq tal-cranberry:   |  |  | | --- | --- | | — | b’valur Brix ta’ 40 jew aktar iżda mhux aktar minn 66, | | — | f’pakketti immedjati ta’ kontenut nett ta’ 50 litru jew  aktar | | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2009 89 73  ex 2009 89 73 | 11  13 | Meraq tal-frott tal-passjoni u konċentrat tal-meraq tal-frott tal-passjoni, iffriżat jew le:   |  |  | | --- | --- | | — | b'valur Brix ta' 13,7 jew aktar iżda mhux aktar minn 55, | | — | b'valur ta' aktar minn EUR30 għal kull100kg ta' piż nett, | | — | f'pakketti immedjati ta' kontenut ta' 50 litru jew aktar,u | | — | biz-zokkor miżjud |   sabiex jintuża fil-manifattura ta' prodotti tal-industrija tal-ikel u x-xorb   (1) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2009 89 79 | 20 | Konċentrat iffriżat tal-meraq tal-boysenberry b’valur Brix ta’ 61 jew aktar, iżda mhux aktar minn 67, f’imballaġġ immedjat ta’ 50 litru jew iktar | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 2009 89 79 | 30 | Konċentrat iffriżat tal-meraq tal-aċerola:   |  |  | | --- | --- | | — | b'valur Brix ta' aktar minn 48 iżda mhux aktar minn 67, | | — | f'pakketti immedjati ta' kontenut ta' 50 litru jew aktar | | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2009 89 79 | 85 | Konċentrat tal-meraq tal-acai berry:   |  |  | | --- | --- | | — | tal-ispeċi "*Euterpe oleracea*", | | — | iffriżat, | | — | mingħajr togħma ħelwa, | | — | mhux f’għamla ta’ trab, | | — | b’valur Brix ta’ 23 jew aktar iżda ta’ mhux aktar minn 32, |   F’pakketti immedjati ta’ kontenut ta’ 10kg jew aktar | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 2009 89 97  ex 2009 89 97 | 21  29 | Meraq tal-frott tal-passjoni u konċentrat tal-meraq tal-frott tal-passjoni, iffriżat jew le:   |  |  | | --- | --- | | — | b'valur Brix ta' 10 jew aktar iżda mhux aktar minn 13,7, | | — | b'valur ta' aktar minn EUR 30 għal kull100 kg ta' piż nett, | | — | f'pakketti immedjati ta' kontenut ta' 50 litru jew aktar,u | | — | bla zokkor miżjud |   sabiex jintuża fil-manifattura ta' prodotti tal-industrija tal-ikel u x-xorb   (1) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2009 89 99 | 94 | Ilma tal-ġewż tal-Indi (coconut)   |  |  | | --- | --- | | — | mhux iffermentat, | | — | li ma fihx spirtu jew zokkor miżjud, u | | — | f'imballaġġ immedjat ta' 50 litru jew aktar |    (2) | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 2106 10 20 | 10 | Iżolat ta’ proteini tas-sojja, li fih, f’piż, 6,6 % jew aktar iżda mhux aktar minn 8,6 % fosfat tal-kalċju | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2106 10 20 | 20 | Ċonċentrat tal-proteina tas-sojja li għandu kontenut ta' proteina skont il-piż, ikkalkulat fuq bażi ta' piż xott, ta' 65 % jew iżjed iżda mhux iżjed minn 90 % fl-għamla ta' trab jew forma granulari | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2106 90 92 | 45 | Preparazzjoni li fiha, f’piż:   |  |  | | --- | --- | | — | aktar minn 30 % iżda mhux aktar minn 35 % estratt ta’ għud is-sus, | | — | aktar minn 65 % iżda mhux aktar minn 70 % trikaprilin, |   standardizzat skont il-piż għal 3 % jew aktar imma mhux aktar minn 4 % glabridin | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 2519 90 10 | 10 | Manjeżja fuża b’purità skont il-piż ta’ 97 % jew aktar | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 2707 50 00  ex 2707 99 80 | 20  10 | Taħlita ta' isomeri ta' ksilenol u ta' etil fenol, b'total ta' kontenut ta' ksilenol b'piż ta' 62 % jew aktar iżda anqas minn 95 % | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2707 99 99 | 10 | Żjut tqal u medji, li l-kontenut aromatiku huwa aktar mill-kontenut mhux aromatiku tagħhom, li jintużaw bħala materja prima tar-raffinerijabiex tgħaddi minn wieħed mill-proċessi speċifiċi deskritti fin-nota 5 Addizzjonali tal-Kapitolu 27   (1) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| \*ex 2710 19 81  ex 2710 19 99 | 10  30 | Żejt ta' bażi idroisomerizzat b'mod katalitiku u mingħajr xama’ magħmul minn idrokarburi idroġenati u isoparaffiniċi ta' livell għoli, li fihom::   |  |  | | --- | --- | | — | piż ta' 90 % jew aktar ta' saturati ,u | | — | mhux inqas minn  0,03 % fil-piż ta' kubrit, |   b'indiċi ta' viskosità ta' 80 jew aktar | 0 % | - | 31.12.2018 |
| \*ex 2710 19 99 | 20 | Żejt bażi deparaffinat katalitiku, sintetizzatminnidrokarburi gassużi, u mbagħad mgħoddi minn proċess ta' konverżjoni tal-paraffina tqila (HPC), li fih:   |  |  | | --- | --- | | — | mhux aktar minn1mg/kg ta' kubrit | | — | aktar minn 99 % tal-piż ta' idrokarburi saturati | | — | aktar minn 75 % tal-piżta' idrokarburi n-paraffiniċi uiso-paraffiniċib'tul ta' katina tal-karbonjuta'18 jew aktariżda mhux aktar minn 50; u | | — | viskożità kinematikaf'40°C ta' aktar minn 6,5mm2/s, jew | | — | viskożità kinematikaf'40°C ta' aktar minn11mm2/s b'indiċi ta' viskożitàta'120 jew aktar | | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2804 50 90 | 10 | Tellurju ta’ purità bil-piż ta’ 99.99 % jew iżjed, iżda li ma jaqbiżx 99,999 % (CAS RN 13494-80-9) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| 2804 70 00 |  | Fosfru | 0 % | - | 31.12.2018 |
| \*ex 2805 12 00 | 10 | Kalċju b’purità ta’ 98 % jew aktar, bil-piż, f’forma ta’ trab jew ta’ wajer (CAS RN 7440-70-2) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2805 19 90 | 10 | Metall tal-litju ta’ safa, skont il-piż, ta' 99,7 % jew aktar (CAS RN 7439-93-2) | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 2805 30 10 | 10 | Liga taċ-ċerju u elementi kimiċi metalliċi rari (rare-earth metals) oħrajn li fihom, f’piż, 47 % jew aktar ċerju | 0 % | - | 31.12.2018 |
| \*2805 30 20  2805 30 30  2805 30 40 |  | Elementi kimiċi metalliċi rari, skandju u ittriju ta’ purità bil-piż ta’ 95 % jew iżjed | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2811 19 80 | 10 | Aċidu sulfamidiku (CAS RN 5329-14-6) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2811 19 80 | 20 | Jodur tal-idroġenu (CAS RN 10034-85-2) | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 2811 19 80 | 30 | Aċidu fosforuż (CAS RN 10294-56-1)/Aċidu fosfoniku (CAS RN 13598-36-2) użati bħala ingredjent għall-produzzjoni ta' addittivi użati fl-industrija tal-poli (klorur tal-vinil)   (1) | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 2811 22 00 | 10 | Dijossidu tas-silikon (CAS RN 7631-86-9) f’forma ta’ trab, għall-użu fil-fabbrikazzjoni ta’ kolonni kromatografiċi likwidi bi prestazzjonijiet għoljin (high performance liquid chromatography columns HPLC) u cartridges għall-preparazzjoni ta’ kampjuni   (1) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2811 22 00 | 30 | Boċċi ta’ silika bajda poruża b’ daqs tal-partiċelli ta’ aktar minn 1 µm għall-użu fil-manifattura ta’ prodotti kożmetiċi (1) | 0 % | - | 31.12.2016 |
| \*ex 2811 22 00 | 60 | Trab tad-diossidu tas-siliċju amorfu kkalċinat   |  |  | | --- | --- | | — | b'daqs ta' partiċella ta' mhux iktar minn 20 µm, | | — | ta' tip użat fil-produzzjoni ta'  polietilen | | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2812 90 00 | 10 | Triflorur tan-nitroġenu (CAS RN 7783-54-2) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2816 40 00 | 10 | Idrossidu tal-barju (CAS RN 17194-00-2) | 0 % | - | 31.12.2017 |
| \*ex 2818 10 91 | 20 | Korundum sinterizzat bi struttura mikrokristallina, li fih l-ossidu tal-aluminju (CAS RN 1344-28-1), l-aluminat tal-manjeżju (CAS RN 12068-51-8) u l-aluminati terrestri rari tal-ittriju, il-lantanju, u n-neodimju b'kontenut ta' piż (ikkalkolati f'ossidi):   |  |  | | --- | --- | | — | 94 % jew aktar, iżda inqas minn 98,5 % ta' ossidu tal-aluminju, | | — | 2 % (± 1,5 %) ta' ossidu tal-manjeżju, | | — | 1 % (± 0,6 %) ta' ossidu tal-ittriju, |   u   |  |  | | --- | --- | | — | jew 2 % (± 1,2 %) ta' ossidu tal-latanju jew | | — | 2 % (± 1,2 %) ta' ossidu tal-latanju u ossidu tan-neodimju, |   b'anqas minn 50 % tal-piż totali jkollu daqs tal-partiċella ta' aktar minn 10 mm | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2818 20 00 | 10 | Alumina attivata b’żona tal-wiċċ speċifika ta’  mill-inqas 350 m2/g | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2818 30 00 | 10 | Ossidu idrossidu ta’ l-aluminju, f’forma ta’ psewdo-boehmite | 4 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2819 90 90 | 10 | Trijossidu tad-dikromju għall-użu fil-metalluriġija (CAS RN 1308-38-9)   (1) | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 2823 00 00 | 10 | Diossidu tat-titanju (CAS RN 13463-67-7):   |  |  | | --- | --- | | — | ta’ safa, bil-piż, ta’ 99,9 % jew aktar, | | — | b’medja tad-daqs tal-granuli ta’ 0,7 ìm jew aktar iżda mhux aktar minn 2,1 ìm | | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 2823 00 00 | 20 | Dijossidu tat-titanju (CAS RN 13463-67-7)b’safa ta’ mhux inqas minn99,7 % u li fih, skont il-piż:   |  |  | | --- | --- | | — | inqas minn 0,005 % potassju u sodju mħalltin (espressi bħala sodju u potassju elementari), | | — | inqas minn 0,01 % fosfru (espress bħala fosfru elementari), |   biex jintuża fil-metallurġija   (1) | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 2825 10 00 | 10 | Klorur tal-Idrossilammonju (CAS RN 5470-11-1) | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 2825 50 00 | 20 | Ossidu tar-ram (I jew II) li fih, f’piż, 78 % jew aktar ta’ ram iżda mhux aktar minn 0,03 % klorur | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2825 60 00 | 10 | Diossidu taż-żirkonju (CAS RN 1314-23-4) | 0 % | - | 31.12.2017 |
| \*ex 2826 19 90 | 10 | Eżaflorur tat-tangstin ta’ purità ta’ mill-inqas 99,9 % f’piż (CAS RN  7783-82-6) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2826 90 80 | 15 | Eżafluworofosfat tal-litju (CAS RN 21324-40-3) | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 2827 39 85 | 10 | Monoklorur tar-ram ta’ purezza, f’piż, ta’ 96 % jew aktar iżda li ma taqbiżx 99 % (CAS RN 7758-89-6) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2827 39 85 | 20 | Pentakloridu ta’ l-antimonju b’purità skond il-piż ta’ 99 % jew aktar (CAS RN 7647-18-9) | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 2827 39 85 | 40 | Diidrat tal-klorur tal-barju (CAS RN  10326-27-9) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2827 49 90 | 10 | Ossidu diklorur taż-żirkonju idratat | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2827 60 00 | 10 | Jodur tas sodju (CAS RN 7681-82-5) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2830 10 00 | 10 | Tetrasulfur tad-disodju, li fih, f’piż, 38 % jew anqas sodju kkalkolat fuq il-prodott xott | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2833 29 80 | 20 | Manganiż sulfat monoidrat (CAS RN 10034-96-5) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| \*ex 2833 29 80 | 30 | Sulfat taż-żirkonju (CAS RN 14644-61-2) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2835 10 00 | 10 | Ipofosfit tas-sodju monoidrat (CAS RN 10039-56-2) | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 2835 10 00 | 20 | Ipofosfit tas-sodju (CAS RN 7681-53-0) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2836 91 00 | 20 | Karbonat tal-litju, li fih waħda jew aktar minn dawn l-impurezzi li ġejjin fil-konċentrazzjonijiet indikati:   |  |  | | --- | --- | | — | 2 mg/kg jew aktar arseniku, | | — | 200 mg/kg jew aktar kalċju, | | — | 200 mg/kg jew aktar kloruri, | | — | 20 mg/kg jew aktar ħadid, | | — | 150 mg/kg jew aktar manjeżju, | | — | 20 mg/kg jew aktar metalli tqal, | | — | 300 mg/kg jew aktar potassju, | | — | 300 mg/kg jew aktar sodju, | | — | 200 mg/kg jew aktar sulfati, |   iddeterminati skond il-metodi speċifikati fil-Farmakopea Ewropea | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2836 99 17 | 20 | Karbonat bażiku taż-żirkonju (IV) (CAS RN 57219-64-4) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2837 19 00 | 20 | Ċjanur tar-ram (CAS RN 544-92-3) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2837 20 00 | 10 | Eżaċjanoferrat (II) tat-tetrasodju (CAS RN 13601-19-9) | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 2837 20 00 | 20 | Esaċanoferrat (II) tal-ħadid tal-ammonju (CAS RN 25869-00-5) | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 2839 19 00 | 10 | Disilikat tad-disodju (CAS RN 13870-28-5) | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 2839 90 00 | 20 | Silikat tal-kalċju (CAS RN 1344-95-2) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| \*ex 2840 20 90 | 10 | Borat taż-żingu (CAS RN 12767-90-7) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| 2841 30 00 |  | Dikromat tas-sodju (CAS RN 10588-01-9) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2841 70 00 | 10 | Tetraossomolibdat tad-diammonju (2-) (CAS RN 13106-76-8) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2841 70 00 | 20 | Tridekaossotetramolibdat (2-) tad-djammonju (CAS RN 12207-64-6) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2841 70 00 | 30 | Ettamolibdat tal-essaammonju anidrus (CAS RN 12027-67-7) jew bħala tetraidrat (CAS RN 12054-85-2) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2841 80 00 | 10 | Wolframat tad-diammonju (paratungstat tad-diammonju) (CAS RN 11120-25-5) | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 2841 90 85 | 10 | Ossidu tal-kobalt(III) u tal-litju b’kontenut ta’ kobalt ta’ mhux inqas minn 59 % (CAS RN 12190-79-3) | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 2841 90 85 | 20 | Ossidu tat-titanju u tal-potassju f'forma ta'trab b'purità ta' 99 % jew aktar (CAS RN 12056-51-8) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2842 10 00 | 10 | Trab tal-Beta Zeolite sintetiku | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2842 10 00 | 20 | Trab Sintetiku tal-Chabasite Zeolite | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2842 90 10 | 10 | Selenat tas-sodju (CAS RN 13410-01-0) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2843 29 00 | 10 | Ossidu tal-fidda, ħieles minn nitrati u karbonati, b’kontenut ta’ fidda ta’ talanqas 99,99 % f’piż, għall-fabbrikazzjoni ta’ batteriji bl-ossidu tal-fidda (1) | 0 % | - | 31.12.2016 |
| 2845 10 00 |  | Ilma tqil (ossidu tad-dewterju) *(Euratom)* (CAS RN 7789-20-0) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| 2845 90 10 |  | Dewterju u l-komposti tiegħu; idroġenu u l-komposti tiegħu, arrikkit fid-dewterju; taħlitiet u soluzzjonijiet li fihom dawn il-prodotti *(Euratom)* | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2845 90 90 | 10 | Elju-3 (CAS RN 14762-55-1) | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 2845 90 90 | 20 | Ilma arrikkit fuq livell ta’ 95 % jew aktar bl-ossiġenu-18 (CAS RN 14314-42-2) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2845 90 90 | 30 | (13C)Monossidu tal-karbon (CAS RN 1641-69-6) | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 2845 90 90 | 40 | Borur tal-ħadid arrikkit f’livell ta’ aktar minn 95 % tal-piż bil-boron-10 (CAS RN 200513-39-9) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2846 10 00  ex 3824 90 96 | 10  53 | Konċentrat ta’ elementi kimiċi rari (rare-earth concentrate) li fihom, f’piż, 60 % jew aktar iżda mhux aktar minn 95 % ossidi ta’ elementi kimiċi rari u mhux aktar minn 1 % ta’ kull wieħed ta’ l-ossidu taż-żirkonju, l-ossidu ta’ l-aluminju jew l-ossidu tal-ħadid , u b’telf malli jitqabbdu (bin-nar) ta’ 5 % jew aktar f’piż | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2846 10 00 | 20 | Trikarbonat tad-diċerju, anki jekk idratat (CAS RN 537-01-9) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2846 10 00 | 30 | Karbonat taċ-ċerju u tal-lantanju, anki jekk idratat | 0 % | - | 31.12.2018 |
| \*2846 90 10  2846 90 20  2846 90 30  2846 90 90 |  | Komposti, inorganiċi jew organiċi, tal-metalli ta’ l-elementi kimiċi rari (rare-earth metals), ta’ l-ittrju jew ta’ l-iskandju jew ta’ taħlitiet ta’ dawn il-metalli, differenti minn dawk tas-subintestatura 2846 10 00 | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2848 00 00 | 10 | Fosfina (CAS RN 7803-51-2) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2850 00 20 | 10 | Silan (CAS RN 7803-62-5) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2850 00 20 | 20 | Arsina (CAS RN 7784-42-1) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2850 00 20 | 30 | Nitrid tat-titanju b’daqs ta’ partikula ta’ mhux aktar minn 250 nm (CAS RN  25583-20-4) | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 2850 00 20 | 40 | Tetraidrur tal-ġermanju (CAS RN 7782-65-2) | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 2850 00 20 | 50 | Tetraidroborat tas-sodju(CAS RN 16940-66-2) b':   |  |  | | --- | --- | | — | puritàbil-piż ta' 98 % jew aktar u | | — | mhux aktar minn10 ppm ħadid |   għall-użu bħala addittiv fil-manifattura ta' oġġetti polimeriċi li jservu ta' barriera għall-ossiġenu   (1) | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 2850 00 60 | 10 | Ażidu tas-Sodju (CAS RN 26628-22-8) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2853 00 90 | 10 | Isoċjanat tal-klorosulfonil (CAS RN 1189-71-5) | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 2903 39 19 | 10 | 1-Bromo-2-metilpropan (CAS RN 78-77-3) b'purità inqas minn 99,0 % u ma għandux aktar minn:   |  |  | | --- | --- | | — | 0,25 % ta'Sec-butil bromur | | — | 0,06 % ta'n-butil bromur | | — | 0,06 % ta'n-propil bromur | | 0 % | - | 31.12.2018 |
| \*2903 39 21 |  | Difluworometan (CAS RN 75-10-5) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| \*ex 2903 39 24 | 10 | Pentafluworoetan (CAS RN 354-33-6) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| \*ex 2903 39 25 | 10 | 1,1-Difloroetan (CAS RN 75-37-6) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| \*ex 2903 39 26 | 10 | 1,1,1,2-Materja prima ta'tetrafluworoetan għal grad ta' manifattura farmaċewtiku li jikkonforma mal-ispeċifikazzjoni li ġejja:   |  |  | | --- | --- | | — | mhux aktar minn 600 ppm b'piż ta' R134 (1,1,2,2-Tetrafluworoetan), | | — | mhux aktar minn 5 ppm b'piż ta' R143a (1,1,1-Trifluworoetan), | | — | mhux aktar minn 2 ppm b'piż ta' R125  (Pentafluworoetan), | | — | mhux aktar minn 100 ppm b'piż ta' R124  (1-Kloro-1,2,2,2-tetrafluworoetan), | | — | mhux aktar minn 30 ppm b'piż ta' R114 (1,2-Diklorotetrafluworoetan), | | — | mhux aktar minn 50 ppm b'piż ta' R114a (1,1- |   Diklorotetrafluworoetan),   |  |  | | --- | --- | | — | mhux aktar minn 250 ppm b'piż ta' R133a (1-Kloro-2,2,2-Trifluworoetan), | | — | mhux aktar minn 2 ppm b'piż ta' R22 (Klorodifluworometan), | | — | mhux aktar minn 2 ppm b'piż ta' R115 (Kloropentafluworoetan), | | — | mhux aktar minn 2 ppm b'piż ta' R12 (Diklorofluworometan), | | — | mhux aktar minn 20 ppm b'piż ta' R40 (Klorur tal-metil), | | — | mhux aktar minn20 ppm b'piż ta' R245cb (1,1,1,2,2-pentafluworopropan), | | — | mhux aktar minn 20 ppm b'piż ta' R12B1 (Klorodifluworobromometan), | | — | mhux aktar minn 20 ppm b'piż ta' R32 (Difluworometan), | | — | mhux aktar minn 15 ppm b'piż ta' R31 |   (Klorofluworometan),   |  |  | | --- | --- | | — | mhux aktar minn 10 ppm b'piż ta'R152a (1,1-Difluworoetan), | | — | mhux aktar minn 20 ppm b'piż ta'1131 (1-Kloro-2 Fluworoetilen), | | — | mhux aktar minn 20 ppm b'piż ta'1122 (1-Kloro-2,2-Difluworoetilen), | | — | mhux aktar minn 3 ppm b'piż ta'1234yf (2,3,3,3-Tetrafluworopropin), | | — | mhux aktar minn 3 ppm b'piż ta' 1243zf (3,3,3 Trifluworopropin), | | — | mhux aktar minn 3 ppm b'piż ta'1122a (1-Kloro-1,2-Difluworoetilen), | | — | mhux aktar minn 4.5 ppm b'piż ta' 1234yf+1122a+1243zf (2,3,3,3-Tetrafluworopropin,+1-Kloro-1,2-Difluworoetilen+3,3,3-Trifluworopropin) | | — | mhux aktar minn 3 ppm b'piż ta' kull kimika individwali |                   mhux speċifikata/mhux                  magħrufa   |  |  | | --- | --- | | — | mhux aktar minn10 ppm b'piż ta'kull kimika kkombinata                mhux speċifikata/ mhux magħrufa, | | — | Mhux aktar minn10 ppm b'piż ta' ilma, | | — | B'livell ta' aċidità ta'mhux aktar minn0.1 ppm b'piż, | | — | MingħajrAloġenuri, | | — | Mhux aktar minn0.01 % f'volumta' Bojlers Għolja, | | — | Mingħajr ebda riħa(ebda riħa tinten) |   Għal aktar purifikazzjonigħal grad ta'inalazzjoni ta' HFC 134a prodottskontPMT(Prassi Tajba ta' Manifattura) għal użu fil-manifattura ta'propellantgħall-ajrusoli mediċi li l-kontenuti tagħhomjittieħdu fil-kavitajiet orali jew nażali, u/jewfil-passaġġ respiratorju (CAS RN 811-97-2)   (1) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| \*ex 2903 39 27 | 10 | 1,1,1,3,3-Pentafloropropan (CAS RN 460-73-1) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| \*ex 2903 39 28 | 10 | Tetraflorur tal-karbonju (tetraflorometan) (CAS RN 75-73-0) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| \*ex 2903 39 28 | 20 | Perfloroetan (CAS RN 76-16-4) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| \*ex 2903 39 29 | 10 | 1H-Perfluworoeżan (CAS RN 355-37-3) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| \*2903 39 31 |  | 2,3,3,3-Tetrafluoroprop-1-ene (2,3,3,3-tetrafluworopropen) (CAS RN 754-12-1) | 0 % | - | 31.12.2017 |
| \*ex 2903 39 35 | 10 | *Trans*-1,3,3,3-tetrafluoroprop-1-ene (*Trans*-1,3,3,3-tetrafluworopropen) (CAS RN 1645-83-6 ) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| \*ex 2903 39 39 | 10 | Perfluworo(4-metil-2-penten) (CAS RN 84650-68-0) | 0 % | - | 31.12.2016 |
| \*ex 2903 39 39 | 20 | (Perfluworobutil)etilen (CAS RN 19430-93-4) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| \*ex 2903 39 39 | 30 | Hexafluoropropene (CAS RN 116-15-4) | 0 % | - | 31.12.2016 |
| \*ex 2903 74 00 | 10 | 2-Kloro-1,1-difluworoetan (CAS RN 338-65-8) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| \*ex 2903 77 60 | 10 | 1,1,1-Trichlorotrifluoroethane (CAS RN 354-58-5) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2903 77 90 | 10 | Klorotrifluworoetilen (CAS RN 79-38-9) | 0 % | - | 31.12.2016 |
| \*ex 2903 79 30 | 10 | Trans-1-Kloro-3,3,3-trifluworpropen (CAS RN 102687-65-0) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2903 89 90 | 10 | 1,6,7,8,9,14,15,16,17,17,18,18-Dodecachloropentacyclo [12.2.1.16,9.02,13.05,10]octadeca-7,15-diene (CAS RN 13560-89-9) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2903 89 90 | 30 | Octafluorocyclopentene (CAS RN  559-40-0) | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 2903 89 90 | 40 | Eżabromoċiklododekan | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 2903 89 90 | 50 | Chlorocyclopentane (CAS RN 930-28-9) | 0 % | - | 31.12.2017 |
| \*ex 2903 99 90 | 15 | 4-Bromo-2-Kloro-1-Fluworobenżen (CAS RN 60811-21-4) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2903 99 90 | 20 | 1,2-Bis(pentabromophenyl)ethane (CAS RN 84852-53-9) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2903 99 90 | 40 | 2,6-Dichlorotoluene, ta’ purezza, f’piż, ta’ 99 % jew aktar u li fih:   |  |  | | --- | --- | | — | 0,001 mg/kg jew anqas tetrachlorodibenzodioxines, | | — | 0,001 mg/kg jew anqas tetrachlorodibenzofurans, | | — | 0,2 mg/kg jew anqas tetrachlorobiphenyls | | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2903 99 90 | 50 | Fluworobenżin (CAS RN 462-06-6) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2903 99 90 | 75 | 3-Kloro-alfa,alfa,alfa- trifluorotoluwen(CAS RN 98-15-7) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2903 99 90 | 80 | 1-Bromo-3,4,5-triflworobenzen (CAS RN 138526-69-9) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2903 99 90 | 85 | 2-Bromo-9H-fluworen(CAS RN 1133-80-8) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2904 10 00 | 30 | Sodium *p*-styrenesulfonate (CAS RN 2695-37-6) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2904 10 00 | 50 | 2-Metilprop-2-en-1-solfonat  tas-sodju (CAS RN 1561-92-8) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| \*ex 2904 20 00 | 10 | Nitromethane (CAS RN 75-52-5) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| \*ex 2904 20 00 | 20 | Nitroethane (CAS RN 79-24-3) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| \*ex 2904 20 00 | 30 | 1-Nitropropane (CAS RN 108-03-2) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2904 20 00 | 40 | 2-Nitropropane  (CAS RN 79-46-9) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2904 90 40 | 10 | Trichloronitromethane, għall-fabbrikazzjoni ta’ l-oġġetti  tas-subintestatura 3808 92 (CAS RN 76-06-2)   (1) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2904 90 95 | 20 | 1-Chloro-2,4-dinitrobenzene  (CAS RN 97-00-7) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| \*ex 2904 90 95 | 25 | Klorur tad-difluworometansulfonil (CAS RN 1512-30-7) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2904 90 95 | 30 | Klorur tat-tosile (CAS RN 98-59-9) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| \*ex 2904 90 95 | 35 | 1-Fluworo-4-nitrobenżina (CAS RN 350-46-9) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2904 90 95 | 40 | Klorur tal-4-Klorobenżinsulfonil (CAS RN 98-60-2) | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 2904 90 95 | 50 | Klorur tal-Etanesulfonil (CAS RN 594-44-5) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2904 90 95 | 60 | 4,4'-Dinitrostilbene-2,2'- aċidu disulfoniku (CAS RN 128-42-7) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2904 90 95 | 70 | 1-Kloro-4-nitrobenżen (CAS RN 100-00-5) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2904 90 95 | 80 | 1-Kloru-2-nitrobenżen (CAS RN 88-73-3) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2905 11 00 | 10 | Metanol (CAS RN 67-56-1) b'purità bil-piż ta' 99,85 % jew aktar | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2905 19 00 | 11 | Terz-butanolat tal-potassju (CAS RN 865-47-4), kemm jekk iva jew le fil-fomra ta soluzzjoni fit-tetraidrofuran skont in-nota 1e) tal-Kapitolu 29 tan-NM | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2905 19 00 | 20 | Monoidrat tal-Butiltitanat, omopolimeru (CAS RN 162303-51-7) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2905 19 00 | 25 | Tetra-(2-etileżil) titanat (CAS RN 1070-10-6) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2905 19 00 | 30 | 2,6-Dimethylheptan-4-ol (CAS RN 108-82-7) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2905 19 00 | 40 | 2,6-Dimetileptan-2-ol  (CAS RN 13254-34-7) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2905 19 00 | 70 | Tetrabutanolat tat-titanju (CAS RN 5593-70-4) | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 2905 19 00 | 80 | Tetraisopropossid tat-titanju (CAS RN 546-68-9) | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 2905 19 00 | 85 | Tetraetanolat tat-Titanju (CAS RN 3087-36-3) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2905 22 00 | 10 | Linalol (CAS RN 78-70-6) li fih bil-piż90,7 % jew aktar ta' (3R)-(-)-Linalol (CAS RN 126-91-0) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| \*ex 2905 39 95 | 10 | Propan-1,3-diol (CAS RN 504-63-2) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2905 39 95 | 20 | Butan-1,2-diol (CAS RN 584-03-2) | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 2905 39 95 | 30 | 2,4,7,9-Tetrametil-4,7-dekanediol (CAS RN 17913-76-7) | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 2905 39 95 | 40 | Dekanu-1,10-djol (CAS RN 112-47-0) | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 2905 39 95 | 50 | 2-Metil-2-propilpropan-1,3-diol (CAS RN 78-26-2) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| \*ex 2905 49 00 | 10 | Etilidinetrimetanol (CAS RN 77-85-0) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2905 59 98 | 20 | 2,2,2-Trifluoroethanol  (CAS RN 75-89-8) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| 2906 11 00 |  | Mentol (CAS RN 1490-04-6) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2906 19 00 | 10 | Cyclohex-1,4-ylenedimethanol (CAS RN 105-08-8) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2906 19 00 | 20 | 4,4’-Isopropylidenedicyclohexanol (CAS RN 80-04-6) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2906 19 00 | 50 | 4-*terz*-Butilċikloeżanol (CAS RN 98-52-2) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2906 29 00 | 20 | 1-Hydroxymethyl-4-methyl-2,3,5,6-tetrafluorobenzene (CAS RN 79538-03-7) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2906 29 00 | 30 | 2-Feniletanol (CAS RN 60-12-8) | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 2907 12 00 | 20 | Taħlita ta'meta-kresol (CAS RN 108-39-4) upara-kresol (CAS RN 106-44-5) b'safa skont il-piż ta' 99fil-mija jew iktar | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2907 12 00 | 30 | p-Kreżol (CAS RN 106-44-5) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2907 15 90 | 10 | 2-Naftol (CAS RN 135-19-3) | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 2907 19 10 | 10 | 2,6-Ksilenol (CAS RN 576-26-1) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2907 19 90 | 20 | Bifenil-4-ol (CAS RN 92-69-3) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2907 21 00 | 10 | Resorċinol (CAS RN 108-46-3) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2907 29 00 | 15 | 6,6'-Di-tert-butil-4,4'-butilidenedi-m-kresol (CAS RN 85-60-9) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2907 29 00 | 20 | 4,4'-(3,3,5-Trimethylcyclohexylidene)diphenol (CAS RN 129188-99-4) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2907 29 00 | 25 | Alkoħol 4-idrossibenżiliku (CAS RN 623-05-2) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2907 29 00 | 30 | 4,4',4"-Ethylidynetriphenol (CAS RN 27955-94-8) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2907 29 00 | 35 | 4-[2-(4-Idrossi-3-prop-2-enilfenil)propan-2-il]-2-prop-2-enilfenol (CAS RN 1745-89-7) | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 2907 29 00 | 40 | 2,3,5-Trimetilidrokinon (CAS RN 700-13-0) | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 2907 29 00 | 45 | 2-Metilidrokinon (CAS RN 95-71-6) | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 2907 29 00 | 50 | 6,6',6"-Tricyclohexyl-4,4',4"-butane-1,1,3-triyltri(*m*-cresol) (CAS RN 111850-25-0) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2907 29 00 | 55 | Bifenil-2,2'-diol (CAS RN 1806-29-7) | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 2907 29 00 | 65 | 2,2'-Metilenebis(6-ċikloessil-p-kreżol) (CAS RN 4066-02-8) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2907 29 00 | 70 | 2,2’,2",6,6’,6"-Hexa-*tert*-butyl-*α,α’,α"*-(mesitylene-2,4,6-triyl)tri-*p*-cresol (CAS RN 1709-70-2) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2907 29 00 | 85 | Phloroglucinol anki jekk idratat | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2908 19 00 | 10 | Pentaflworofenol (CAS RN 771-61-9) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2908 19 00 | 20 | 4,4'-(Perflworoisopropiliden)difenol (CAS RN 1478-61-1) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2908 19 00 | 30 | 4-Klorofenol (CAS RN 106-48-9) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2908 99 00 | 30 | 4-Nitrophenol (CAS RN 100-02-7) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2908 99 00 | 40 | Aċidu 4,5-diidrossinaftalina-2,7-disolfoniku (CAS RN 148-25-4) | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 2909 19 90 | 20 | Bis(2-chloroethyl) ether (CAS RN 111-44-4) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2909 19 90 | 30 | Taħlita ta’ isomeri tan-nonafluorobutyl methyl ether jew nonafluorobutyl ethyl ether, ta’ purezza, f’piż, ta’ 99 % jew aktar | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2909 19 90 | 50 | 3-Ethoxy-perfluoro-2-methylhexane (CAS RN 297730-93-9) | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 2909 19 90 | 60 | 1-Méthoxyheptafluoropropane (CAS RN 375-03-1) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2909 20 00 | 10 | 8-Metossiċedran (CAS RN 19870-74-7) | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 2909 30 38 | 10 | Bis(pentabromophenyl) ether (CAS RN 1163-19-5) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2909 30 38 | 20 | 1,1’-Propan-2,2-diilbis[3,5-dibromo-4-(2,3-dibromopropossi)benżen] (CAS RN 21850-44-2) | 0 % | - | 31.12.2016 |
| \*ex 2909 30 38 | 30 | 1,1'-(1-Metiletiliden) bis [3,5-dibromo- 4- (2,3-dibromo- 2-metilpropossi]) -benżen (CAS RN 97416-84-7) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2909 30 90 | 10 | 2-(Phenylmethoxy)naphthalene (CAS RN 613-62-7) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2909 30 90 | 20 | 1,2-Bis(3-methyl-phenoxy)ethane (CAS RN 54914-85-1) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| \*ex 2909 30 90 | 30 | 3,4,5-Trimetossitoluen (CAS RN 6443-69-2) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| \*ex 2909 30 90 | 40 | 1-Kloro-2,5-dimetossibenżen (CAS RN 2100-42-7) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2909 50 00 | 10 | 4-(2-Methoxyethyl)phenol (CAS RN 56718-71-9) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| \*ex 2909 50 00 | 20 | Ubiquinol  (CAS RN 992-78-9) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2909 50 00 | 30 | 2-*terz*-Butil-4-idrossjaniżol u 3-*terz*-butil-4-idrossjaniżol, isomeri mħallta (CAS RN 25013-16-5) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2909 60 00 | 10 | Bis(α,α-dimethylbenzyl) peroxide (CAS RN 80-43-3) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2909 60 00 | 20 | 1,4-Di(2-*terz*-butilperossisopropil)benżen (CAS RN 25155-25-3) | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 2909 60 00 | 30 | 3,6,9-Trietil- 3,6,9-trimetil- 1,4,7-triperossonan (CAS RN 24748-23-0) maħlul f'idrokarburi iżoparaffiniċi | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2910 90 00 | 15 | 1,2-Epossiċikloeżan (CAS RN 286-20-4) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2910 90 00 | 20 | 2-[(2-Metossifenossi)metil]oksiran (CAS RN 2210-74-4) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2910 90 00 | 30 | 2,3-Epoxypropan-1-ol (glycidol) (CAS RN 556-52-5) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| \*ex 2910 90 00 | 50 | 2,3-Epossipropil feniletere (CAS RN 122-60-1) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2910 90 00 | 80 | Allyl glycidyl ether (CAS RN 106-92-3) | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 2912 29 00 | 40 | (2E,4E,6E,8E,10E,12E)-2,7,11-Trimetil-13-(2,6,6-trimetil-1-ċikloeżen-1-yl)-2,4,6,8,10,12-tridekaeżaenal (CAS RN 1638-05-7) | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 2912 29 00 | 50 | 4-Isobutylbenzaldehyde (CAS RN 40150-98-9) | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 2912 29 00 | 60 | 3,4-Dimetilbenzaldeide (CAS RN 5973-71-7) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2912 29 00 | 70 | 4-terz-Butilbenżaldeid (CAS RN 939-97-9) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2912 29 00 | 80 | 4-Isopropilbenżaldeid (CAS RN 122-03-2) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2912 49 00 | 10 | 3-Phenoxybenzaldehyde (CAS RN 39515-51-0) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2912 49 00 | 20 | 4-Hydroxybenzaldehyde (CAS RN 123-08-0) | 0 % | - | 31.12.2017 |
| \*ex 2912 49 00 | 30 | Saliċilaldeide (CAS RN 90-02-8) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| \*ex 2912 49 00 | 40 | 3-Idrossi-p-anisaldeid (CAS RN 621-59-0) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2914 19 90 | 20 | Heptan-2-one (CAS RN 110-43-0) | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 2914 19 90 | 30 | 3-Metilbutanone (CAS RN 563-80-4) | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 2914 19 90 | 40 | Pentan-2-one (CAS RN 107-87-9) | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 2914 29 00 | 20 | Cyclohexadec-8-enone (CAS RN 3100-36–5) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| \*ex 2914 29 00 | 30 | (R)-*p*-Mentha-1(6),8-dien-2-one (CAS RN 6485-40-1) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2914 29 00 | 40 | Ganfra | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2914 29 00 | 50 | *trans*-β-Damaskon (CAS RN 23726-91-2) | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 2914 39 00 | 15 | 2,6-Dimetil-1-indanon (CAS RN 66309-83-9) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2914 39 00 | 25 | 1,3-Difenilpropan-1,3-dion (CAS RN 120-46-7) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2914 39 00 | 30 | Benzofenone (CAS RN 119-61-9) | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 2914 39 00 | 50 | 4-Phenylbenzophenone (CAS RN 2128-93-0) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2914 39 00 | 60 | 4-Methylbenzophenone (CAS RN 134-84-9) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2914 39 00 | 70 | Benżil (CAS RN 134-81-6) | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 2914 39 00 | 80 | 4'-Metilaċetofenina (CAS RN 122-00-9) | 0 % | - | 31.12.2017 |
| \*ex 2914 50 00 | 20 | 3’-Hydroxyacetophenone (CAS RN 121-71-1) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2914 50 00 | 25 | 4'-Metossiacetofenon (CAS RN 100-06-1) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2914 50 00 | 30 | 2´-Hydroxyacetophenone (CAS RN 118-93-4) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2914 50 00 | 36 | 2,7-Diidrossi-9-flworenon (CAS RN 42523-29-5) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2914 50 00 | 40 | 4-(4-Idrossifenil)butan-2-on (CAS RN 5471-51-2) | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 2914 50 00 | 45 | 3,4-Dihydroxybenzophenone (CAS RN 10425-11-3) | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 2914 50 00 | 55 | 2,2',4,4'-Tetraidrossibenżofenon (CAS RN 131-55-5) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2914 50 00 | 60 | 2,2-Dimetossi-2-fenilaċetofenone (CAS RN 24650-42-8) | 0 % | - | 31.12.2017 |
| \*ex 2914 50 00 | 65 | 3-Methossiaċetofenon (CAS RN 586-37-8) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2914 50 00 | 70 | 16α,17α-epossi-3β-idrossipregn-5-en-20-one (CAS RN 974-23-2) | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 2914 50 00 | 80 | 2’,6’-Dihydroxyacetophenone (CAS RN 699-83-2) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2914 69 90 | 10 | 2-Ethylanthraquinone (CAS RN 84-51-5) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2914 69 90 | 20 | 2-Pentylanthraquinone  (CAS RN 13936-21-5) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2914 69 90 | 30 | 1,4-Dihydroxyanthraquinone (CAS RN 81-64-1) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2914 69 90 | 40 | *p*-Benżokinon (CAS RN 106-51-4) | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 2914 69 90 | 50 | Massa ta' reazzjoni ta' 2-(1,2-dimetilpropil)antrakwinon (CAS RN 68892-28-4) u 2-(1,1-dimetilpropil)antrakwinon (CAS RN 32588-54-8) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| \*ex 2914 70 00 | 15 | 1-(4-Metilfenil)-4,4,4-trifluworobutan-1,3-dion (CAS RN 720-94-5) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2914 70 00 | 20 | 2,4'-Difluorobenzophenone (CAS RN 342-25-6) | 0 % | - | 31.12.2017 |
| \*ex 2914 70 00 | 25 | 1-(7-Bromo-9,9-difluworo-9H-fluworen-2-il)-2-kloroetanon (CAS RN 1378387-81-5) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2914 70 00 | 40 | Perfluoro(2-methylpentan-3-one) (CAS RN 756-13-8) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2914 70 00 | 50 | 3’-Chloropropiophenone (CAS RN 34841-35-5) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| \*ex 2914 70 00 | 60 | 4’-*tert*-Butil-2’,6’-dimetil-3’,5’-dinitroacetofenone (CAS RN 81-14-1) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2914 70 00 | 70 | 4-Kloro-4’-idrossibenzofenon (CAS RN 42019-78-3) | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 2914 70 00 | 80 | Tetrakloro-p-benżokinon (CAS RN 118-75-2) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2915 29 00 | 10 | Antimony triacetate (CAS RN 6923-52-0) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2915 39 00 | 25 | Aċetat ta' 2-metilċikloeżil (CAS RN 5726-19-2) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2915 39 00 | 40 | *tert*-Butyl acetate (CAS RN 540-88-5) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2915 39 00 | 50 | 3-Acetylphenyl acetate  (CAS RN 2454-35-5) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| \*ex 2915 39 00 | 60 | Aċetat tad-dodek-8-enil (CAS RN 28079-04-1) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| \*ex 2915 39 00 | 65 | Aċetat tad-dodeka-7,9-dienil (CAS RN 54364-62-4) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| \*ex 2915 39 00 | 70 | Aċetat tad-dodek-9-enil (CAS RN 16974-11-1) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2915 39 00 | 75 | Aċetat tal-isobornil (CAS RN 125-12-2) | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 2915 39 00 | 80 | Aċetat ta’ 1-feniletil (CAS RN 93-92-5) | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 2915 39 00 | 85 | 2-*tert*-Aċetat tal-butilciclohessil (CAS RN 88-41-5) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2915 60 19 | 10 | Butirat tal-etil (CAS RN 105-54-4) | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 2915 90 70 | 30 | 3,3-Klorur tad-dimetilbutiril (CAS RN 7065-46-5) | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 2915 90 70 | 45 | Ortoformattrimetiliku (CAS RN 149-73-5) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2915 90 70 | 50 | Allyl heptanoate  (CAS RN 142-19-8) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2915 90 70 | 55 | Ortoformat tat-trietil (CAS RN 122-51-0) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| \*ex 2915 90 70 | 60 | 6,8-Dikloroottanoat tal-etil  (CAS RN 1070-64-0) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2915 90 70 | 70 | Kumplessi tan-neodekanoat tal-borat tal-kobalt, b’purità skont il-piż ta’ 92 % jew aktar (CAS RN 68457-13-6) | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 2915 90 70 | 75 | Klorur dimetilbutiril (CAS RN 5856-77-9) | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 2915 90 70 | 80 | Etil difluworoaċetat (CAS RN 454-31-9) | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 2916 12 00 | 10 | 2-*tert*-Butyl-6-(3-*tert*-butyl-2-hydroxy-5-methylbenzyl)-4-methylphenyl acrylate (CAS RN 61167-58-6) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2916 12 00 | 40 | 2,4-Di-*tert*-pentyl-6-[1-(3,5-di-*tert*-pentyl-2-hydroxyphenyl)ethyl]phenylacrylate (CAS RN 123968-25-2) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2916 12 00 | 70 | Akrilat ta' 2-(2-Vinilossietossi)etil (CAS RN 86273-46-3) | 0 % | - | 31.12.2017 |
| \*ex 2916 13 00 | 10 | Metakrilat tal-idrossiżingu, f’forma ta’ trab  (CAS RN 63451-47-8) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2916 13 00 | 20 | Dimetakrilat taż-żingu, f'forma ta' trab (CAS RN 13189-00-9) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2916 14 00 | 10 | 2,3-Epoxypropyl methacrylate (CAS RN 106-91-2) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2916 14 00 | 20 | Metakrilat tal-etil (CAS RN 97-63-2) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2916 19 95 | 20 | Methyl 3,3-dimethylpent-4-enoate (CAS RN 63721-05-1) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2916 19 95 | 40 | Aċidu sorbiku għall-użu fil-manifattura tal-għalf (CAS RN 110-44-1)   (1) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2916 19 95 | 50 | Metil 2-fluworoakrilat (CAS RN 2343-89-7) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2916 20 00 | 50 | Ethyl 2,2-dimethyl-3-(2-methylpropenyl)cyclopropanecarboxylate (CAS RN 97-41-6) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| \*ex 2916 20 00 | 60 | Aċidu 3-Cyclohexylpropionic (CAS RN 701-97-3) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2916 31 00 | 10 | Benżoat tal-benżil (CAS RN 120-51-4) | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 2916 39 90 | 10 | Aċidu 2,3,4,5-Tetrafluworobenżojku (CAS RN 1201-31-6) | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 2916 39 90 | 13 | 3,5-Aċidu dinitrobenżojku (CAS RN 99-34-3) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2916 39 90 | 15 | Aċidu 2-kloro-5-nitrobenzojku (CAS RN 2516-96-3) | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 2916 39 90 | 18 | Aċidu 2,4-diklorufenilaċetiku (CAS RN 19719-28-9) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2916 39 90 | 20 | 3,5-Dichlorobenzoyl chloride (CAS RN 2905-62-6) | 3.6 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2916 39 90 | 23 | (2,4,6-Trimetilfenil)klorur tal-aċetil (CAS RN 52629-46-6) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| \*ex 2916 39 90 | 25 | Kloru tat-2-Metil-3-(4-Fluorophenyl)-propionyl  (CAS RN 1017183-70-8) | 0 % | - | 31.12.2016 |
| \*ex 2916 39 90 | 30 | Kloru tat-2,4,6-Trimethylbenzoyl (CAS RN 938-18-1) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2916 39 90 | 35 | Methil 4-*tert*-butilbenzoat (CAS RN 26537-19-9) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2916 39 90 | 38 | Aċidu 6-bromonaftalen-2-karbossiliku (CAS RN 5773-80-8) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2916 39 90 | 45 | Aċdu 2-klorobenżojku (CAS RN 118-91-2) | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 2916 39 90 | 48 | Klorur ta' 3-fluworobenżojl (CAS RN 1711-07-5) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2916 39 90 | 50 | 3,5-Dimethylbenzoyl chloride (CAS RN 6613-44-1) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| \*ex 2916 39 90 | 53 | 5-Jodo-2-aċidu metilbenżojku (CAS RN 54811-38-0) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2916 39 90 | 55 | Aċidu 4-*tert*-butilbenżojku (CAS RN 98-73-7 ) | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 2916 39 90 | 60 | 4-Ethylbenzoyl chloride (CAS RN 16331-45-6) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2916 39 90 | 70 | Ibuprofen (INN) (CAS RN 15687-27-1) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2916 39 90 | 75 | Aċidu *m-*Toluiku (CAS RN 99-04-7) | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 2916 39 90 | 85 | Aċidu (2,4,5-Trifluworofenil)aċetiku (CAS RN 209995-38-0) | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 2917 11 00 | 20 | Bis(*p*-methylbenzyl) oxalate (CAS RN 18241-31-1) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2917 11 00 | 30 | Ossalat tal-kobalt (CAS RN 814-89-1) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2917 19 10 | 10 | Dimethyl malonate (CAS RN 108-59-8) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2917 19 10 | 20 | Malonat tad-dietil (CAS RN 105-53-3) | 0 % | - | 31.12.2017 |
| \*ex 2917 19 80 | 15 | But-2-indioat tad-dimetil (CAS RN 762-42-5) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| \*ex 2917 19 80 | 20 | Sodium 1,2-bis(cyclohexyloxycarbonyl)ethanesulfonate (CAS RN 23386-52-9) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| \*ex 2917 19 80 | 30 | Ethylene brassylate  (CAS RN 105-95-3) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| \*ex 2917 19 80 | 50 | Aċidu Tetradecanedioic (CAS RN 821-38-5) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| \*ex 2917 19 80 | 70 | Aċidu itakoniku (CAS RN 97-65-4) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2917 20 00 | 30 | 1,4,5,6,7,7-Hexachloro-8,9,10-trinorborn-5-ene-2,3-dicarboxylic anhydride (CAS RN 115-27-5) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2917 20 00 | 40 | 3-Methyl-1,2,3,6-tetrahydrophthalic anhydride (CAS RN 5333-84-6) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2917 34 00 | 10 | Diallyl phthalate (CAS RN 131-17-9) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| \*ex 2917 39 95 | 20 | Dibutyl-1,4-benzenedicarboxylate  (CAS RN 1962-75-0) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| \*ex 2917 39 95 | 30 | Benzene-1,2:4,5-tetracarboxylic dianhydride (CAS RN 89-32-7) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2917 39 95 | 40 | 2-Nitrotereftalat tad-dimetil (CAS RN 5292-45-5) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2917 39 95 | 50 | 1,8-Monoanidrid tal-aċidu 1,4,5,8-naftalentetrakarbossiliku (CAS RN 52671-72-4) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2917 39 95 | 60 | Dijanidride perilen-3,4:9,10-tetrakarbossiliku (CAS RN 128-69-8) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| \*ex 2917 39 95 | 70 | 1,2,4-Aċidu benżentrkarbossiliku , 1,2,4- ester trioktil (CAS RN 89-04-3) b’purità b’piż ta’ aktar minn 96 % | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2918 16 00 | 20 | Monoidrat tad-diglukonat  tal-kalċju (CAS RN 66905-23-5) għall-użu fil-manifattura tal-lattat tal-glukonat tal-kalċju (CAS RN 11116-97-5)   (1) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2918 19 30 | 10 | Aċidu Koliku (CAS RN 81-25-4) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2918 19 30 | 20 | Aċtu 3-α,12-α-diidroksi-5-β-kolan-24-oiku (aċtu deoksikoliku) (CAS RN 83-44-3) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2918 19 98 | 20 | Aċidu L-maliku (CAS RN 97-67-6) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2918 29 00 | 10 | Aċidi monoidrossinaftojċi | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2918 29 00 | 35 | 3,4,5-Triidrossibenżoat tal-propil (CAS RN 121-79-9) | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 2918 29 00 | 50 | Hexamethylene bis[3-(3,5-di-*tert*-butyl-4-hydroxyphenyl)propionate] (CAS RN 35074-77-2) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2918 29 00 | 60 | Metil-, etil-, propil- jew butil esteri tal-aċidu tal-4-idrossibenżojku jew l-imluħa tas-sodju tagħhom (CAS RN 35285-68-8, 99-76-3, 5026-62-0, 94-26-8, 94-13-3, 35285-69-9, 120-47-8, 36457-20-2 or 4247-02-3) | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 2918 29 00 | 70 | Aċidu 3,5-dijodosaliċliku (CAS RN 133-91-5) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2918 30 00 | 30 | Methyl-2-benzoylbenzoate (CAS RN 606-28-0) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2918 30 00 | 50 | Aċetoaċetat tal-etil (CAS RN 141-97-9) | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 2918 30 00 | 60 | 4-Aċidu ossovaleriku (CAS RN 123-76-2) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2918 30 00 | 70 | Aċidu 2-[4-kloro-3-(klorosulfonil)benżoil]benzojku (CAS RN 68592-12-1) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2918 99 90 | 10 | 3,4-Epoxycyclohexylmethyl 3,4-epoxycyclohexanecarboxylate (CAS RN 2386-87-0) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2918 99 90 | 15 | Etilu 2,3-epossi-3-fenilbutirat (CAS RN 77-83-8) | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 2918 99 90 | 20 | Methyl 3-methoxyacrylate  (CAS RN 5788-17-0) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2918 99 90 | 25 | (E)-3-Metossi-2-(2-klorometilfenil)-2-propenoat tal-metil (CAS RN 117428-51-0) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2918 99 90 | 30 | Methyl 2-(4-hydroxyphenoxy)propionate (CAS RN 96562-58-2) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2918 99 90 | 35 | p-Aċidu Anisik (CAS RN 100-09-4) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2918 99 90 | 40 | *trans*-4-Hydroxy-3-methoxycinnamic acid (CAS RN 1135-24-6) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2918 99 90 | 45 | 4- Aċetat dimetiliku metilkatekol (CAS RN 52589-39-6) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2918 99 90 | 50 | Methyl 3,4,5-trimethoxybenzoate (CAS RN 1916-07-0) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| \*ex 2918 99 90 | 55 | Stearil gliċirretinat (CAS RN 13832-70-7) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2918 99 90 | 60 | 3,4,5-Trimethoxybenzoic acid (CAS RN 118-41-2) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2918 99 90 | 65 | Aċidu aċetiku, difluworo[1,1,2,2-tetrafluworo-2-(pentafluworoetossi)etossi]-, melħ tal-ammonju (CAS RN 908020-52-0) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2918 99 90 | 70 | Allyl-(3-methylbutoxy)acetate  (CAS RN 67634-00-8) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2918 99 90 | 75 | Aċidu 3,4-dimetossibenżojku (CAS RN 93-07-2) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2918 99 90 | 80 | 5-[2-Kloro-4-(trifluworometil)fenossi]-2-nitrobenżoat tas-sodju (CAS RN 62476-59-9) | 0 % | - | 31.12.2016 |
| \*ex 2918 99 90 | 85 | Trinessapak-Etil (ISO) (CAS RN 95266-40-3) b'purità skont il-piż ta' 96 % jew aktar | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2919 90 00 | 10 | 2,2’-Methylenebis(4,6-di-*tert*-butylphenyl) phosphate, melħ tal-monosodju (CAS RN 85209-91-2) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2919 90 00 | 30 | Aluminium hydroxybis[2,2’-methylenebis(4,6-di-*tert*-butylphenyl)phosphate] (CAS RN 151841-65-5) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2919 90 00 | 40 | Tri-n-hexylphosphate (CAS RN 2528-39-4) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2919 90 00 | 50 | Fosfat tat-trietil (CAS RN 78-40-0) | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 2919 90 00 | 60 | Bisfenol-A bis(fosfat tad-difenil) (CAS RN 5945-33-5) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2919 90 00 | 70 | Fosfat tat-tris (2-butoxyethyl) (CAS RN 78-51-3) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2920 19 00 | 10 | Fenitrothion (ISO) (CAS RN 122-14-5) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2920 19 00 | 20 | Tolclofos-methyl (ISO) (CAS RN 57018-04-9) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| \*ex 2920 19 00 | 30 | 2,2‘-Ossibis(5,5-dimetil-1,3,2-diossafosforinan)-2,2‘-disulfid (CAS RN 4090-51-1) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2920 90 10 | 10 | Diethyl sulfate (CAS RN 64-67-5) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2920 90 10 | 20 | Diallyl 2,2’-oxydiethyl dicarbonate (CAS RN 142-22-3) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2920 90 10 | 40 | Dimethyl carbonate (CAS RN 616-38-6) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2920 90 10 | 50 | Di-*tert*-butyl dicarbonate (CAS RN 24424-99-5) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2920 90 10 | 60 | Karbonat ta’ 2,4-Di-*tert*-butil-5-nitrofenil metil (CAS RN 873055-55-1) | 0 % | - | 31.12.2017 |
| 2920 90 30 |  | Trimethyl phosphite (CAS RN 121-45-9) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| 2920 90 40 |  | Fosfit trietiliku (CAS RN 122-52-1) | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 2920 90 85 | 10 | *O,O’*-Dioctadecyl pentaerythritol bis(phosphite) (CAS RN 3806-34-6) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| \*ex 2920 90 85 | 20 | Fosfit tat-tris(metilfenil) (CAS RN 25586-42-9) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| \*ex 2920 90 85 | 30 | 2,2’-[[3,3’,5,5’-Tetrakis(1,1-dimetiletil)[1,1’-bifenil]-2,2’-dil]bis(ossi)]bis[bifenil-1,3,2-dijossafosfepin] (CAS RN 138776-88-2) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| \*ex 2920 90 85 | 40 | Difosfite tal-bis(2,4-dikumilfenil)pentaeritritol (CAS RN 154862-43-8) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2920 90 85 | 50 | Fosetil-aluminju (CAS RN 39148-24-8) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2920 90 85 | 60 | Bis(neopentilglikolat)diboron (CAS RN 201733-56-4) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| \*ex 2920 90 85 | 80 | Bis (pinakolato) diboron (CAS RN 73183-34-3) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2921 19 50  ex 2929 90 00 | 10  20 | Diethylamino-triethoxysilane  (CAS RN 35077-00-0) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2921 19 60 | 10 | Idroklorur tal-klorur ta' 2-(*N,N*-Dietilammino)etil (CAS RN 869-24-9) | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 2921 19 99 | 20 | Ethyl(2-methylallyl)amine (CAS RN 18328-90-0) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2921 19 99 | 30 | Allylamine (CAS RN 107-11-9) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2921 19 99 | 60 | Tetrakis(ethylmethylamino) żirkonju (IV), (CAS RN 175923-04-3) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2921 19 99 | 70 | *N,N*-Dimetilottillammina – triklorur tal-boron (1:1) (CAS RN 34762-90-8) | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 2921 19 99 | 80 | Tawrina (CAS RN 107-35-7), b'0,5 % biż-żieda tal-aġent kontra t-tgħaqqid, id-diossidu tas-siliċju (CAS RN 112926-00-8) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2921 29 00 | 20 | Tris[3-(dimethylamino)propyl]amine (CAS RN 33329-35-0) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2921 29 00 | 30 | Bis[3-(dimethylamino)propyl]methylamine (CAS RN 3855-32-1) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| \*ex 2921 29 00 | 40 | Decamethylenediamine (CAS RN 646-25-3) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2921 29 00 | 50 | *N*’-[3-(Dimetilamino)propil]-*N,N*-dimetilpropan-1,3-diamina, (CAS RN 6711-48-4) | 0 % | - | 31.12.2016 |
| \*ex 2921 30 99 | 30 | 1,3-Cyclohexanedimethanamine  (CAS RN 2579-20-6) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2921 30 99 | 40 | Ċiklopropilamina (CAS RN 765-30-0) | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 2921 42 00 | 15 | 4-Amino-3-nitrobenzenesulphonic acid (CAS RN 616-84-2) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2921 42 00 | 20 | 3-Chloroanilin (CAS RN 108-42-9) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2921 42 00 | 25 | Sodium hydrogen 2-aminobenzene-1,4-disulphonate (CAS RN 24605-36-5) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2921 42 00 | 30 | 4-Nitroanilina (CAS RN 100-01-6) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| \*ex 2921 42 00 | 33 | 2-Fluworoanilina (CAS RN 348-54-9) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2921 42 00 | 35 | 2-Nitroaniline (CAS RN 88-74-4) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2921 42 00 | 40 | Sulfanilat tas-sodju(CAS RN 515-74-2), anki f'forma tal-monoidrat jew id-diidrat tiegħu(CAS RN 12333-70-0 jew 6106-22-5) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2921 42 00 | 45 | 2,4,5-Trichloroaniline (CAS RN 636-30-6) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2921 42 00 | 50 | 3-Aminobenzenesulfonic acid (CAS RN 121-47-1) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2921 42 00 | 70 | 2-Aminobenzene-1,4-disulfonic  acid (CAS RN 98-44-2) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2921 42 00 | 80 | 4-Chloro-2-nitroaniline (CAS RN 89-63-4) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| \*ex 2921 42 00 | 82 | 2-Koloro-4-nitroanilin (CAS RN 121-87-9) | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 2921 42 00 | 85 | 3,5-Dichloroaniline (CAS RN 626-43-7) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2921 42 00 | 86 | 2,5-Dikloroanilina (CAS RN 95-82-9) | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 2921 42 00 | 87 | *N*-Metilanilina (CAS RN 100-61-8) | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 2921 42 00 | 88 | Aċidu 3,4-Dikloroanilina-6-sulfoniku (CAS RN 6331-96-0) | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 2921 43 00 | 20 | 4-Amino-6-chlorotoluene-3-sulfonic acid (CAS RN 88-51-7) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2921 43 00 | 30 | 3-Nitro-*p*-toluidine (CAS RN 119-32-4) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2921 43 00 | 40 | 4-Aminotoluene-3-sulphonic acid (CAS RN 88-44-8) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| \*ex 2921 43 00 | 50 | 4-Aminobenzotrifluworu  (CAS RN 455-14-1) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| \*ex 2921 43 00 | 60 | 3-Aminobenzotrifluworu (CAS RN 98-16-8) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2921 43 00 | 70 | *N*-Etil-*m*-toluidina (CAS RN 102-27-2) | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 2921 43 00 | 80 | 6-Kloro-α,α,α-trifluor-m-toluidina (CAS RN 121-50-6) | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 2921 44 00 | 20 | Diphenylamine (CAS RN 122-39-4) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2921 45 00 | 20 | Aċidu 2-amminonaftalen-1,5-disulfoniku (CAS RN 117-62-4) jew wieħed mill-imlieħ tas-sodju tiegħu (CAS RN 19532-03-7) jew (CAS RN 62203-79-6) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2921 45 00 | 50 | Aċidu 7-amminonaftalen-1,3,6-trisulfoniku (CAS RN 118-03-6) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2921 49 00 | 20 | Pendimethalin (ISO) (CAS RN 40487-42-1) | 3.5 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2921 49 00 | 40 | *N*-1-Naphthylaniline (CAS RN 90-30-2) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2921 49 00 | 50 | 3,4-Ksilidina (CAS RN 95-64-7) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| \*ex 2921 49 00 | 80 | 4-Eptafluworoisopropil-2-metilanilin (CAS RN 238098-26-5) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2921 49 00 | 85 | 4-Isopropilanilin (CAS RN 99-88-7) | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 2921 51 19 | 20 | Toluen diammina(TDA), li fih b'piż ta':   |  |  | | --- | --- | | — | 72 % jew aktariżda mhux aktar minn82 % of 4-metil-m-fenilenediammina, u | | — | 17 % jew aktariżda mhux aktar minn22 % of 2-metil-m- fenilenediammina, u | | — | mhux aktar minn0,23 % ta' residwu ta’ qatran |   kemm jekk fih jew ma fihx7 % jew inqasilma | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2921 51 19 | 30 | 2-Methyl-*p*-phenylenediamine sulphate (CAS RN 615-50-9) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2921 51 19 | 40 | *p*-Fenilenedijamin (CAS RN 106-50-3) | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 2921 51 19 | 50 | Mono- u dikloroderivati ta’ *p-*fenilenediammina u  *p-*diamminotoluen | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2921 51 19 | 60 | Aċidu 2,4-diamminobenżensulfoniku (CAS RN 88-63-1) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| \*ex 2921 51 19 | 70 | 4-Bromo- 1,2-dijamminubenżen (CAS RN 1575-37-7) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2921 59 90 | 10 | Taħlita ta' isomeri ta' 3,5-diethyltoluenediamine | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2921 59 90 | 30 | 3,3’-Dichlorobenzidine dihydrochloride (CAS RN 612-83-9) | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 2921 59 90 | 40 | 4,4’-Diaminostilbene-2,2’-disulphonic acid (CAS RN 81-11-8) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2921 59 90 | 60 | Diidroklorur ta' (2R,5R)-1,6-Difenileżan-2,5-diammina (CAS RN 1247119-31-8) | 0 % | - | 31.12.2017 |
| \*ex 2921 59 90 | 70 | Tris(4-amminofenilmetan)metan (CAS RN 548-61-8) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2922 19 85 | 20 | Kloridat ta' 2-(2-Metossifenossi)etelamina (CAS RN 64464-07-9) | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 2922 19 85 | 25 | Bis(trietanolamina) diisopropossidu tat-titanju (CAS RN 36673-16-2) | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 2922 19 85 | 30 | *N,N,N’,N’*-Tetramethyl-2,2’-oxybis(ethylamine) (CAS RN 3033-62-3) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2922 19 85 | 45 | 2-[2-Idrossietil(ottadeċil)amino]etanol (CAS RN 10213-78-2) | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 2922 19 85 | 50 | 2-(2-Methoxyphenoxy)ethylamine (CAS RN 1836-62-0) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2922 19 85 | 60 | *N,N,N’*-trimethyl-*N’*-(2-hydroxy-ethyl) 2,2’-oxybis(ethylamine), (CAS RN 83016-70-0) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2922 19 85 | 65 | *trans*-4-Aminocicloessanol (CAS RN 27489-62-9) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2922 19 85 | 70 | D-(-)-threo-2-amino-1-(*p*-nitrophenyl)propane-1,3-diol (CAS RN 716-61-0) | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 2922 19 85 | 75 | 2-Etossietilamin (CAS RN 110-76-9) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2922 19 85 | 80 | *N*-[2-[2-(Dimethylamino)ethoxy]ethyl]-*N*-methyl-1,3-propanediamine (CAS RN 189253-72-3) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2922 19 85 | 85 | (1S,4R)-cis-4-Ammino-2-ċiklopenten-1-metanol-D-tartrat (CAS RN 229177-52-0) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2922 21 00 | 10 | 2-Amino-5-idrossinaftalen-1,7-aċtu disulfoniku(CAS RN 6535-70-2) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2922 21 00 | 30 | 6-Amino-4-hydroxynaphthalene-2-sulfonic acid  (CAS RN 90-51-7) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2922 21 00 | 40 | 7-Amino-4-hydroxynaphthalene-2-sulfonic acid (CAS RN 87-02-5) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2922 21 00 | 50 | Sodium hydrogen 4-amino-5-hydroxynaphthalene-2,7-disulphonate (CAS RN 5460-09-3) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2922 21 00 | 60 | Aċidu 4-ammino-5-idrossinaftalen-2,7- disulfoniku b'safa skont il-piż ta' anqas minn 80 % jew aktar (CAS RN 90-20-0) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2922 29 00 | 20 | 3-Aminophenol (CAS RN 591-27-5) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2922 29 00 | 25 | 5-Amino-*o*-cresol (CAS RN 2835-95-2) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| \*ex 2922 29 00 | 30 | 1,2-Bis(2-amminofenoksi)etan (CAS RN 52411-34-4) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| \*ex 2922 29 00 | 40 | 4-Idrossi-6-[(3-sulfofenil)ammino]naftalina-2-aċidu sulfoniku (CAS RN 25251-42-7) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2922 29 00 | 45 | Anisidines | 0 % | - | 31.12.2018 |
| \*ex 2922 29 00 | 60 | Aklonifen (ISO) (CAS RN 74070-46-5) | 0 % | - | 30.06.2016 |
| ex 2922 29 00 | 65 | 4-Trifluormethoxyaniline (CAS RN 461-82-5) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2922 29 00 | 70 | 4-Nitro-*o*-anisidine (CAS RN 97-52-9) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| \*ex 2922 29 00 | 75 | 4-(2-Aminoethyl)fenol  (CAS RN 51-67-2) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2922 29 00 | 80 | 3-Diethylaminophenol (CAS RN 91-68-9) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2922 29 00 | 85 | 4-Idroklorur tal-Benzilossianilin  (CAS RN 51388-20-6) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2922 39 00 | 10 | 1-Amino-4-bromo-9,10-dioxoanthracene-2-sulfonic acid u l-imluħa tiegħu | 0 % | - | 31.12.2018 |
| \*ex 2922 39 00 | 20 | 2-Amino-5-chlorobenzophenone (CAS RN 719-59-5) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2922 39 00 | 70 | *p*-[(2-Chloroethyl)ethylamino]benzaldehyde (CAS RN 2643-07-4) | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 2922 43 00 | 10 | Aċidu antraniliku (CAS RN 118-92-3) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2922 49 85 | 10 | Ornithine aspartate (INNM) (CAS RN 3230-94-2) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2922 49 85 | 15 | Aċtu aspartiku DL użat fil-manifattura tal-integraturi tal-ikel (CAS RN 617-45-8)   (1) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2922 49 85 | 20 | Aċidu 3-Ammino-4-klorobenżojku (CAS RN 2840-28-0) | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 2922 49 85 | 25 | Dimetil 2-aminobenżen-1,4-dikarbossilat (CAS RN 5372-81-6) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2922 49 85 | 40 | Norvaline | 0 % | - | 31.12.2018 |
| \*ex 2922 49 85 | 45 | Gliċina (CAS RN 56-40-6) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2922 49 85 | 50 | D-(-)-Dihydrophenylglycine  (CAS RN 26774-88-9) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2922 49 85 | 55 | Maleat ta' (E)-etil 4-(dimetilamino)but-2-enoat (CUS 0138070-7) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2922 49 85 | 60 | 4-Dimetilaminobenżoat ta’ l-etil (CAS RN 10287-53-3) | 0 % | - | 31.12.2017 |
| \*ex 2922 49 85 | 65 | Aminomalonat tad-dietil kloridrat (CAS RN 13433-00-6) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2922 49 85 | 70 | 2-Ethylhexyl-4-dimethylaminobenzoate (CAS RN 21245-02-3) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2922 49 85 | 80 | Aċidu 12-amminododekanojku (CAS RN 693-57-2) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2922 50 00 | 20 | 1-[2-Amino-1-(4-methoxyphenyl)-ethyl]-cyclohexanol hydrochloride (CAS RN 130198-05-9) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2922 50 00 | 70 | 2-(1-Hydroxycyclohexyl)-2-(4-methoxyphenyl)ethylammonium acetate | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2923 10 00 | 10 | Tetra idrat klolur tal-kolin tal-kalċju fosforil (CAS RN 72556-74-2) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2923 90 00 | 10 | Idrossidu tat-tetrametilammonium , fil-forma ta’ soluzzjoni milwiema li jkollha 25 % (± 0,5 %) bil-piż jew aktar ta’ idrossidu tat-tetrametilammonium | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2923 90 00 | 20 | Ftalat tal-idroġenu ta' tetrametilammonju (CAS RN 79723-02-7) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2923 90 00 | 25 | Tetrakis(dimetilditetradeċilammonju) molibdat, (CAS RN  117342-25-3) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2923 90 00 | 70 | Tetrapropylammonium hydroxide, f’forma ta’ soluzzjoni ilmija li fih:   |  |  | | --- | --- | | — | 40 % (± 2 %), f’piż, tetrapropylammonium hydroxide, | | — | 0,3 % f’piż, jew anqas karbonat, | | — | 0,1 %, f’piż jew anqas tal-piż tripropylamine, | | — | 500 mg/kg jew anqas bromur u | | — | 25 mg/kg jew anqas potassju u sodju meħudin flimkien | | 0 % | - | 31.12.2018 |
| \*ex 2923 90 00 | 75 | Idrossidu tat-Tetraetilammonju, fil-forma ta’ soluzzjoni ilmija li fiha:   |  |  | | --- | --- | | — | 35 % (± 0,5 %) bil-piż ta’ idrossidu tat-tetraetilammonju, | | — | 1 000 mg/kg jew inqas ta’ klorur, | | — | 2 mg/kg jew inqas ta’ ħadid u | | — | 10 mg/kg jew inqas ta’ potassju | | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2923 90 00 | 80 | Diallyldimethylammonium chloride, f’forma ta’ soluzzjoni ilmija li fih, f’piż, 63 % jew aktar iżda mhux aktar minn 67 % ta’ diallyldimethylammonium chloride, (CAS RN 7398-69-8) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2923 90 00 | 85 | N,N,N- Klorur tat-trimetilanilinmju (CAS RN 138-24-9) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2924 19 00 | 10 | Aċidu 2-akrilammido-2-metilpropansulfoniku (CAS RN 15214-89-8) jew il-melħ tas-sodju tiegħu (CAS RN 5165-97-9), jew il-melħ tal-ammonju tiegħu (CAS RN 58374-69-9) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2924 19 00 | 15 | N-Etil N-Klorur tal-Metilkarbamojl (CAS RN 42252-34-6) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| \*ex 2924 19 00 | 20 | (R)-(-)-3-(karbamojlmetil)-5-aċidu metileżanojku (CAS RN 181289-33-8) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2924 19 00 | 30 | Methyl 2-acetamido-3-chloropropionate (CAS RN 87333-22-0) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2924 19 00 | 35 | Aċetammidi (CAS RN 60-35-5) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2924 19 00 | 40 | *N*-(1,1-Dimethyl-3-oxobutyl)acrylamide (CAS RN 2873-97-4) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2924 19 00 | 50 | Acrylamide (CAS RN 79-06-1) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2924 19 00 | 60 | *N,N*-Dimetilakrilamid (CAS RN 2680-03-7) | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 2924 19 00 | 70 | Metilkarbamat (CAS RN 598-55-0) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2924 19 00 | 80 | Tetrabutilurea (CAS RN 4559-86-8) | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 2924 21 00 | 10 | 4,4’-Dihydroxy-7,7’-ureylenedi(naphthalene-2-sulfonic acid) u l-imluħa tas-sodju tiegħu | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2924 21 00 | 20 | Idroklorur ta' (3-Amminofenil)urea  (CAS RN 59690-88-9) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2924 29 98 | 10 | Alachlor (ISO), (CAS RN 15972-60-8) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2924 29 98 | 12 | Aċidu 4-aċetilammino-2-amminobenżensulfoniku (CAS RN 88-64-2) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2924 29 98 | 15 | Acetochlor (ISO), (CAS RN 34256-82-1) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2924 29 98 | 17 | 2-(Trifluworometil) benzamida (CAS RN 360-64-5) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2924 29 98 | 19 | 2-[[2-(Benżilossikarbonilammino)aċetil]ammino]aċidu propjoniku (CAS RN 3079-63-8) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2924 29 98 | 20 | 2-Chloro-*N*-(2-ethyl-6-methylphenyl)-*N*-(propan-2-yloxymethyl)acetamide (CAS RN 86763-47-5) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2924 29 98 | 23 | Benalassil-M (ISO) (CAS RN 98243-83-5) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2924 29 98 | 27 | 2-Bromo-4-fluworoaċetanilur (CAS RN 1009-22-9) | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 2924 29 98 | 33 | N- (4-Amino- 2-etossifenil) aċetamid (CAS RN 848655-78-7) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2924 29 98 | 37 | Beflubutammid (ISO)  (CAS RN 113614-08-7) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| \*ex 2924 29 98 | 40 | N,N’-1,4-Fenilinbis[3-oksobutiramid], (CAS RN 24731-73-5) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2924 29 98 | 43 | N,N'-(3,3'-Dimetilbifenil-4,4'-ilen)di(aċetoaċetammid) (CAS RN 91-96-3) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| \*ex 2924 29 98 | 45 | Propoksur (ISO) (CAS RN 114-26-1) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2924 29 98 | 51 | 2-Ammino-4[[2,5-diklorofenil)ammino]karbonil]benżoat tal-metil (CAS RN 59673-82-4) | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 2924 29 98 | 53 | 4-Ammino-*N*-[4-(amminokarbonil)fenil]benżammid (CAS RN 74441-06-8) | 0 % | - | 31.12.2017 |
| \*ex 2924 29 98 | 55 | N,N’-(2,5-Dimetil-1,4-fenilin)bis[3-oksobutiramid], (CAS RN 24304-50-5) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| \*ex 2924 29 98 | 60 | N,N’-(2-Kloro-5-metil-1,4-fenilin)bis[3-oksobutiramid] (CAS RN 41131-65-1) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2924 29 98 | 63 | *N*-Etil-2-(isopropil)-5-metilċikloeżankarbossammid (CAS RN 39711-79-0) | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 2924 29 98 | 65 | 2-(4-Hydroxyphenyl)acetamide (CAS RN 17194-82-0) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2924 29 98 | 73 | Napropammid (ISO) (CAS RN 15299-99-7) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2924 29 98 | 75 | 3-Amino-*p*-anisanilide (CAS RN 120-35-4) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2924 29 98 | 80 | 5’-Chloro-3-hydroxy-2’,4’-dimethoxy-2-naphtanilide (CAS RN 92-72-8) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2924 29 98 | 85 | *p*-Aminobenzamide (CAS RN 2835-68-9) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2924 29 98 | 86 | Anthranilamide b’purita bil-piż ta’ 99,5 % jew aktar (CAS RN 88-68-6) | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 2924 29 98 | 87 | Paracetamol (INN) (CAS RN 103-90-2) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2924 29 98 | 88 | 5’-Kloro-3-idrossi-2’-metil-2-naftanilide (CAS RN 135-63-7) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2924 29 98 | 89 | Flutolanil (ISO) (CAS RN 66332-96-5) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2924 29 98 | 91 | 3-Hydroxy-2’-methoxy-2-naphthanilide (CAS RN 135-62-6) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2924 29 98 | 92 | 3-Hydroxy-2-naphthanilide  (CAS RN 92-77-3) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2924 29 98 | 93 | 3-Hydroxy-2'-methyl-2-naphthanilide (CAS RN 135-61-5) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2924 29 98 | 94 | 2’-Ethoxy-3-hydroxy-2-naphthanilide (CAS RN 92-74-0) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2924 29 98 | 97 | 1,1-Cyclohexanediacetic acid monoamide (CAS RN 99189-60-3) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2925 11 00 | 20 | Sakkarina u l-melħ tas-sodju tagħha | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2925 19 95 | 10 | *N*-Phenylmaleimide (CAS RN 941-69-5) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2925 19 95 | 20 | 4,5,6,7-Tetraidroisoindol-1,3-dion (CAS RN 4720-86-9) | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 2925 19 95 | 30 | *N,N'-(m-*Fenilen)dimaleimid (CAS RN 3006-93-7) | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 2925 29 00 | 10 | Dicyclohexylcarbodiimide (CAS RN 538-75-0) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2925 29 00 | 20 | Idroklorur ta' N-[3-(Dimetilammino)propil-N'-etilkarbodiimid  (CAS RN 25952-53-8) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| \*ex 2925 29 00 | 30 | Sulfamat tal-gwanidina (CAS RN 50979-18-5) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2926 90 95 | 12 | Ċiflutrin (ISO) (CAS RN 68359-37-5) b’purità b'piż ta' 95 % jew aktar | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2926 90 95 | 13 | alfa-Bromo-o-toluonitril (CAS RN 22115-41-9) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2926 90 95 | 16 | 4-Ċjano-2-ester metiliku tal-aċidu nitrobenżojku (CAS RN 52449-76-0) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2926 90 95 | 20 | 2-(*m*-Benzoylphenyl)propiononitrile  (CAS RN 42872-30-0) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2926 90 95 | 23 | Akrinatrina (ISO) (CAS RN 101007-06-1) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2926 90 95 | 25 | 2,2-Dibromo-3-nitrilopropjonammid (CAS RN 10222-01-2) | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 2926 90 95 | 27 | Ċjalofop-butil (ISO) (CAS RN 122008-85-9) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2926 90 95 | 50 | Esteri alkil jew alkossialkil ta’ l-aċidu ċjanoaċetiku | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2926 90 95 | 55 | Methyl-2-cyano-2-phenylbutyrate (CAS RN 24131-07-5) | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 2926 90 95 | 61 | Aċdu *m*-(1-Ċanoetil)benżojku (CAS RN 5537-71-3) | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 2926 90 95 | 64 | Esfenvalerate ta’ purità f’piż ta’ 83 % jew aktar f’taħlita tal-iżomeri tiegħu stess  (CAS RN 66230-04-4) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2926 90 95 | 65 | Malononitrile (CAS RN 109-77-3) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2926 90 95 | 70 | Methacrylonitrile (CAS RN 126-98-7) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2926 90 95 | 74 | Chlorothalonil (ISO) (CAS RN 1897-45-6) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2926 90 95 | 75 | Ethyl 2-cyano-2-ethyl-3-methylhexanoate (CAS RN 100453-11-0) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2926 90 95 | 80 | Ethyl 2-cyano-2-phenylbutyrate (CAS RN 718-71-8) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2926 90 95 | 86 | Ethylenediaminetetraacetonitrile (CAS RN 5766-67-6) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2926 90 95 | 89 | Butyronitrile (CAS RN 109-74-0) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2927 00 00 | 10 | 2,2'-Dimethyl-2,2'-azodipropionamidine dihydrochloride | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2927 00 00 | 20 | 4-Anilino-2-methoxybenzenediazonium hydrogen sulfate (CAS RN 36305-05-2) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2927 00 00 | 30 | 4’-Aminoazobenzene-4-sulfonic acid (CAS RN 104-23-4) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2927 00 00 | 35 | C,C'-Ażodi (formamid) (CAS RN 123-77-3) fil-forma ta' trab isfar b'temperatura tad-dekompożizzjoni ta' 180°C jew aktar iżda mhux iktar minn 220°C użat bħala  aġent li jagħmel ir-ragħwa fil-manifattura ta' raża termoplastika, propellanti u ragħwa tal-polietilen retikolata | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2927 00 00 | 60 | 4,4’-Dicyano-4,4’-azodivaleric acid (CAS RN 2638-94-0) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2927 00 00 | 80 | 4-[(2,5-Diklorofinil)azo]-3-idroxi-2-aċidu naftoiku (CAS RN 51867-77-7) | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 2928 00 90 | 10 | 3,3´-Bis(3,5-di-*tert*-butyl-4-hydroxyphenyl)-*N,N’*-bipropionamide (CAS RN 32687-78-8) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2928 00 90 | 13 | Ċimossanil (ISO) (CAS RN 57966-95-7) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2928 00 90 | 18 | Aċetun ossim (CAS RN 127-06-0) ta' purità bil-piż ta' 99,0 % jew aktar | 0 % | - | 31.12.2019 |
| \*ex 2928 00 90 | 25 | Acetaldehyde oxime fis-soluzzjoni ta’ ilma  (CAS RN 107-29-9) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2928 00 90 | 30 | *N*-Isopropilidrossilammina (CAS RN 5080-22-8) | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 2928 00 90 | 35 | 2-Kloro-N-metossi-N-metilaċetamid (CAS RN 67442-07-3) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2928 00 90 | 40 | *O*-Ethylhydroxylamine, fil-forma ta' soluzzjoni ilmija (CAS RN 624-86-2) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2928 00 90 | 45 | Tebufenożid (ISO) (CAS RN 112410-23-8) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| \*ex 2928 00 90 | 50 | Soluzzjoni milwiema ta' 2,2’-(idrossiminu) bisaċidu etanusulfaniku  melħ tad-disodju (CAS RN 133986-51-3) b'kontenut, bil-piż, ta' iktar minn 35 % iżda ma jaqbiżx  is-36,5 % | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2928 00 90 | 55 | Idroġenukarbonat tal-amminogwanidinju (CAS RN 2582-30-1) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2928 00 90 | 60 | Adipohydrazide (CAS RN 1071-93-8) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2928 00 90 | 65 | 2-Ammino-3-(4-idrossifenil) idrokloridrat tal-propanal semikarbażon | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2928 00 90 | 70 | Butanon ossim (CAS RN 96-29-7) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2928 00 90 | 75 | Metaflumiżon (ISO) (CAS RN 139968-49-3) | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 2928 00 90 | 80 | Cyflufenamid (ISO) (CAS RN 180409-60-3) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2928 00 90 | 85 | Daminożid (ISO) b’purità skont il-piż ta’ 99 % jew aktar (CAS RN 1596-84-5) | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 2929 10 00 | 10 | Methylenedicyclohexyl diisocyanates (CAS RN 28605-81-4) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2929 10 00 | 15 | Diisoċjanat ta’ 3,3´-dimetilbifenil-4,4´-diil (CAS RN 91-97-4) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2929 10 00 | 20 | Isoċjanat tal-butil (CAS RN 111-36-4) | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 2929 10 00 | 40 | *m*-Isopropenyl-*α,α*-dimethylbenzyl isocyanate (CAS RN 2094-99-7) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2929 10 00 | 50 | *m*-Phenylenediisopropylidene diisocyanate (CAS RN 2778-42-9) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| \*ex 2929 10 00 | 55 | 2,5 (u 2,6)-Bis(isoċianatometil)biċiklo[2.2.1]ettan (CAS RN 74091-64-8) | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 2929 10 00 | 60 | Trimethylhexamethylene diisocyanate, isomeri mħallta | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2929 10 00 | 80 | 1,3-Bis(isoċjanatometil)benżin (CAS RN 3634-83-1) | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 2930 20 00 | 10 | Prosulfocarb (ISO) (CAS RN 52888-80-9) | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 2930 20 00 | 20 | 2-Isopropiletiltijokarbamat (CAS RN 141-98-0) | 0 % | - | 31.12.2016 |
| \*ex 2930 90 99 | 10 | 2,3-Bis((2-merkaptoetil)tio)-1-propanetiol (CAS RN 131538-00-6) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2930 90 99 | 13 | Merkaptammina, kloridrat (CAS RN 156-57-0) | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 2930 90 99 | 14 | 4-(Metiltjo)benzaldeid(CAS RN 3446-89-7) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2930 90 99 | 15 | Ethoprophos (ISO) (CAS RN 13194-48-4) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2930 90 99 | 16 | 3-(Dimetossimetilsilil)-1-propanetijol (CAS RN 31001-77-1) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2930 90 99 | 17 | 2-(3-Aminofenilsulfonil)ethil sulfat tal-idroġenu (CAS RN 2494-88-4) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2930 90 99 | 18 | 1-Metil-5-[3-metil-4-[4-[(trifluworometil)tijo]fenossi]fenil]bjuret (CAS RN 106310-17-2) | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 2930 90 99 | 21 | Nikil [2,2’-Tijo-bis(4-*tert*-oktilfenolat)]-n-butilamine (CAS RN 14516-71-3) | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 2930 90 99 | 23 | Biskarbammat[(metilsulfanil)metililiden] tad-dimetil(CAS RN 34840-23-8) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2930 90 99 | 25 | Thiophanate-methyl (ISO), (CAS RN 23564-05-8) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2930 90 99 | 27 | Idroġenu sulfat ta' 2-[(4-Ammino-3-metossifenil)sulfonil]etil (CAS RN 26672-22-0) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2930 90 99 | 30 | 4-(4-Isopropoxyphenylsulfonyl)phenol (CAS RN 95235-30-6) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2930 90 99 | 33 | Aċidu 2-ammino-5-{[2-(sulfoossi)etil]sulfonil}benżenesulfoniku(CAS RN 42986-22-1) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2930 90 99 | 35 | Glutathione (CAS RN 70-18-8) | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 2930 90 99 | 37 | Etanetijoammid (CAS RN 62-55-5) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2930 90 99 | 40 | 3,3´-Thiodi(propionic acid) (CAS RN 111-17-1) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2930 90 99 | 43 | Jodur tat-trimetilsulfossonju (CAS RN 1774-47-6) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2930 90 99 | 45 | 2-[(*p*-Aminophenyl)sulfonyl]ethyl hydrogen sulfate (CAS RN 2494-89-5) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| \*ex 2930 90 99 | 53 | Bis(4-klorofenil) sulfon (CAS RN 80-07-9) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| \*ex 2930 90 99 | 55 | Tiourea (CAS RN 62-56-6) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| \*ex 2930 90 99 | 57 | Aċetat tal-metil (metiltjo) (CAS RN 16630-66-3) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2930 90 99 | 60 | Methyl phenyl sulfide (CAS RN 100-68-5) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2930 90 99 | 64 | Sulfat tal-methyl 3-Chloro-2-methylphenyl  (CAS RN 82961-52-2) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| \*ex 2930 90 99 | 65 | Tetrakis(3-merkaptopropionat) tal-pentaeritritol  (CAS RN 7575-23-7) | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 2930 90 99 | 66 | Sulfur tat-difenil (CAS RN 139-66-2) | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 2930 90 99 | 67 | 3-Bromomethyl-2-chloro-4-(methylsulphonyl)-benzoic acid (CAS RN 120100-05-2) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2930 90 99 | 68 | Clethodim (ISO) (CAS RN 99129-21-2) | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 2930 90 99 | 77 | 4-[4-(2-Propenilossi)fenilsulfonil]fenol (CAS RN 97042-18-7) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2930 90 99 | 78 | 4-Merkaptomeil-3,6-ditja-1,8-oktanditjol (CAS RN 131538-00-6) | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 2930 90 99 | 80 | Captan (ISO) (CAS RN 133-06-2) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2930 90 99 | 81 | Disodju essametilene-1,6-betjoiosulfat diidrat  (CAS RN 5719-73-3) | 3 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2930 90 99 | 83 | Metil-*p*-tolilsulfon (CAS RN 3185-99-7) | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 2930 90 99 | 87 | Aċidu 3-sulfinobenżojku (CAS RN 15451-00-0) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2930 90 99 | 89 | Potassium- jew sodium-salt of O-ethyl-, O-isopropyl-, O-butyl-, O-isobutyl- jew O-pentyl-dithiocarbonates | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 2931 90 80 | 03 | Butylethylmagnesium (CAS RN 62202-86-2), fil-forma ta' soluzzjoni fil-heptane | 0 % | - | 31.12.2018 |
| \*ex 2931 90 80 | 05 | Dietilmetossiboran (CAS RN 7397-46-8),  kemm jekk iva jew le fil-forma ta' soluzzjoni fit-tetraidrofuran skont in-nota 1e tal-Kapitolu29 tan-NM | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2931 90 80 | 08 | Diisobutilditijofosfinat tas-sodju (CAS RN 13360-78-6) f’soluzzjoni milwiema | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 2931 90 80 | 13 | Ossidu tat-triottilfosfina (CAS RN 78-50-2) | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 2931 90 80 | 15 | Managiż Methylcyclopentadienyl tricarbonyl b’kontenut ta’ cyclopentadienyl manganese tricarbonyl li ma jaqbiżx il-4,9 % tal-piż tiegħu (CAS RN 12108-13-3) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2931 90 80 | 18 | Methyl tris (2-pentanoneoxime) silan (CAS RN 37859-55-5) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2931 90 80 | 23 | Di-tert-butilfosfan (CAS RN 819-19-2) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2931 90 80 | 25 | Aċidu(Z)-prop-1-en-1-ilfosfoniku (CAS RN 25383-06-6) | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 2931 90 80 | 28 | *N*-(Phosphonomethyl)iminodiacetic acid (CAS RN 5994-61-6) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2931 90 80 | 30 | Bis(2,4,4-trimethylpentyl)phosphinic acid (CAS RN 83411-71-6) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2931 90 80 | 33 | Dimethyl[dimethylsilyldiindenyl]hafnium (CAS RN 220492-55-7) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2931 90 80 | 35 | *N,N*-Dimethylanilinium tetrakis(pentafluorophenyl)borate (CAS RN 118612-00-3) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2931 90 80 | 38 | Dikolur fenilfosfojku (CAS RN 824-72-6) | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 2931 90 80 | 40 | Klorur tat-tetrakis(idrossimetil)fosfonju (CAS RN 124-64-1) | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 2931 90 80 | 43 | Taħlita ta’ l-isomeri 9-icosyl-9-phosphabicyclo[3.3.1]nonane u 9-icosyl-9-phosphabicyclo[4.2.1]nonane | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2931 90 80 | 45 | Tris(4-methylpentan-2-oximino)methylsilane (CAS RN 37859-57-7) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2931 90 80 | 48 | Tetrabutylphosphonium acetate, fil-forma ta’ soluzzjoni ilmija (CAS RN 30345-49-4) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2931 90 80 | 50 | Trimethylsilane (CAS RN 993-07-7) | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 2931 90 80 | 53 | Trimetilboranu (CAS RN 593-90-8) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2931 90 80 | 55 | 3-(Hydroxyphenylphosphinoyl)propionic acid (CAS RN 14657-64-8) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| \*ex 2931 90 80 | 57 | Fosfonoaċetat tat-trimetil (CAS RN 5927-18-4) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2932 13 00 | 10 | Tetrahydrofurfuryl alcohol (CAS RN 97-99-4) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2932 19 00 | 40 | Furan (CAS RN 110-00-9) ta’ purezza, f’piż, ta’ 99 % jew  aktar | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2932 19 00 | 41 | Propan 2,2 di(tetrahydrofuryl)  (CAS RN 89686-69-1) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2932 19 00 | 45 | 1,6-Dichloro-1,6-dideoxy-*β*-D-fructofuranosyl-4-chloro-4 deoxy-*α*-D-galactopyranoside (CAS RN 56038-13-2) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2932 19 00 | 70 | Furfurylamine  (CAS RN 617-89-0) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2932 19 00 | 75 | Tetrahydro-2-methylfuran (CAS RN 96-47-9) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2932 19 00 | 80 | Di(aċetat) 5-nitrofurfuriliden (CAS RN 92-55-7) | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 2932 20 90 | 10 | 2'-Anilino-6'-[ethyl(isopentyl)amino]-3'-methylspiro[isobenzofuran-1(3*H*),9'-xanthen]-3-one (CAS RN 70516-41-5) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2932 20 90 | 15 | Koumarin (CAS RN 91-64-5) | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 2932 20 90 | 20 | Etil 6’-(dietilammino)-3-osso-3*H*-spiro[2-benżofuran-1,9’-ksanten]-2’-karbossilat (CAS RN 154306-60-2) | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 2932 20 90 | 35 | 6’-Diethylamino-3’-methyl-2’-(2,4-xylidino)spiro[isobenzofuran-1(3*H*),9’-xanthen]-3-one (CAS RN 36431-22-8) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2932 20 90 | 40 | (*S*)-(−)-α-Ammino-γ-butirolattonidrobromur (CAS RN 15295-77-9) | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 2932 20 90 | 45 | 2,2-Dimetil-1,3-diossan-4,6-dion (CAS RN 2033-24-1) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2932 20 90 | 55 | 6-Dimethylamino-3,3-bis(4-dimethylaminophenyl)phthalide (CAS RN 1552-42-7) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2932 20 90 | 60 | 6’-(Dijetilamino)-3’-metil-2’-(fenilamino)-spiro[isobenzofuran-1(3*H*),9’-[9*H*]zanten]-3-on (CAS RN 29512-49-0) | 0 % | - | 31.12.2016 |
| \*ex 2932 20 90 | 65 | Sodju 4-(metossikarbonil)-5-osso-2,5-diidrofuran-3-olat (CAS RN 1134960-41-0) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2932 20 90 | 70 | 3’,6’-Bis(ethylamino)-2’,7’-dimethylspiro[isobenzofuran-1(3*H*),9’-[9*H*]-xanthen]-3-one | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2932 20 90 | 71 | 6’-(Dibutilamino)-3’-metil-2’-(fenilamino)-spiro[isobenzofuran-1(3*H*),9’-[9*H*]żanten]-3-on (CAS RN 89331-94-2) | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 2932 20 90 | 72 | 2’-[Bis(fenilmetil)amino]-6’-(dijetilamino)-spiro[isobenzofuran-1(3*H*),9’-[9*H*]żanten]-3-on (CAS RN 34372-72-0) | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 2932 20 90 | 80 | Aċidu ġibberelliku b’purezza minima, f’piż, ta’ 88 % (CAS RN 77-06-5) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2932 20 90 | 84 | Decahydro-3a,6,6,9a-tetramethylnaphth [2,1-b] furan-2 (1H)-one (CAS RN 564-20-5) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2932 99 00 | 10 | Bendiocarb (ISO) (CAS RN 22781-23-3) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2932 99 00 | 15 | 1,3,4,6,7,8-Eżaidro-4,6,6,7,8,8-eżametilindeno[5,6-*c*]piran (CAS RN 1222-05-5) | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 2932 99 00 | 20 | Etil-2-metil-1,3-diossolan-2-aċetat (CAS RN 6413-10-1) | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 2932 99 00 | 25 | Aċidu 1-(2,2-Difluworobenżo[d][1,3]diossol-5-il) ċiklopropanokarbossiliku (CAS RN 862574-88-7) | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 2932 99 00 | 43 | Etofumesat (ISO) (CAS RN 26225-79-6)  b’purità b'piż ta' 97 % jew aktar | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2932 99 00 | 45 | 2-Butilbenzofuran (CAS RN 4265-27-4) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| \*ex 2932 99 00 | 50 | 7-Metil-3,4-dihydro-2*H*-1,5-benzodioxepin-3-one  (CAS RN 28940-11-6) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2932 99 00 | 53 | 1,3-Diidro-1,3-dimetossisobenżofuran (CAS RN 24388-70-3) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2932 99 00 | 55 | Aċidu 6-fluworo-3,4-diidro-2H-1-benżopiran-2-karbossiliku (CAS RN 99199-60-7) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2932 99 00 | 70 | 1,3:2,4-*bis-O*-Benzylidene-*D*-glucitol (CAS RN 32647-67-9) | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 2932 99 00 | 75 | 3-(3,4-Methylenedioxyphenyl)-2-methylpropanal (CAS RN 1205-17-0) | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 2932 99 00 | 80 | 1,3:2,4-*bis-O*-(4-Methylbenzylidene)-*D*-glucitol (CAS RN 81541-12-0) | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 2933 19 90 | 15 | Pirasulfotol (ISO) (CAS RN 365400-11-9)  b’purità b'piż ta' 96 % jew aktar | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2933 19 90 | 25 | 3-Difluworometil-1-metil-1H-pirażol-4-aċidu karbossiliku (CAS RN 176969-34-9) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2933 19 90 | 30 | 3-Methyl-1-*p*-tolyl-5-pyrazolone (CAS RN 86-92-0) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| \*ex 2933 19 90 | 35 | 1,3-Dimetil-5-fluwor-1H-pirażol-4-fluworur tal-karbonil (CAS RN 191614-02-5) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2933 19 90 | 40 | Edaravone (INN) (CAS RN 89-25-8) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2933 19 90 | 50 | Fenpyroximate (ISO)  (CAS RN 134098-61-6) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2933 19 90 | 60 | Piraflufen-etil (ISO)  (CAS RN 129630-19-9) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2933 19 90 | 70 | 4,5-Dijamino-1-(2-idrossi-etil)-pyrażosulfat (CAS RN 155601-30-2) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2933 19 90 | 80 | Aċidu 3-(4,5-diidro-3-metil-5-osso-1H-pirażol-1-il)benżensulfoniku (CAS RN 119-17-5) | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 2933 19 90 | 85 | 5-Ammino-4-(2-metilfenil)-3-osso-2,3-diidro-1H-1-pirażolkarbotijoat ta’ alil (CAS RN 473799-16-5) | 0 % | - | 31.12.2017 |
| \*ex 2933 21 00 | 35 | Iprodjon (ISO) (CAS RN 36734-19-7) b'purità skont il-piż ta' 97 % jew aktar | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2933 21 00 | 50 | 1-Bromo-3-chloro-5,5-dimethylhydantoin (CAS RN 16079-88-2)/ (CAS RN 32718-18-6) | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 2933 21 00 | 60 | DL-*p*-Hydroxyphenylhydantoin (CAS RN 2420-17-9) | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 2933 21 00 | 70 | *α*-(4-Metoksibenzojl)-*α*-(1-benzil-5-etoksi-3-ħidantojnil)-2-kloro-5-dodesiloksikarbonilaċetanilide, (CAS RN  70950-45-7) | 0 % | - | 31.12.2016 |
| \*ex 2933 21 00 | 80 | 5,5-Dimetilidantoin  (CAS RN 77-71-4) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2933 29 90 | 15 | Etil 4-(1-idrossi-1-metiletil)-2-propilimidazol-5-karbossilat(CAS RN 144689-93-0) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2933 29 90 | 25 | Prokloraz (ISO) (CAS RN 67747-09-5) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2933 29 90 | 35 | 1-Tritil-4-formilimidazol (CAS RN 33016-47-6) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2933 29 90 | 40 | Triflumizole (ISO)  (CAS RN 68694-11-1) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2933 29 90 | 45 | Klorur tar-ram tal-prokloraż (ISO) (CAS RN 156065-03-1) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2933 29 90 | 50 | 1,3-Dimethylimidazolidin-2-one (CAS RN 80-73-9) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2933 29 90 | 55 | Fenamidon (ISO) (CAS RN 161326-34-7)  b’purità b'piż ta' 97 % jew aktar | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2933 29 90 | 60 | 1-Ċjan-2-metil-1-[2-(5-metilimidazol-4-ilmetiltijo)etil]isotijourea (CAS RN 52378-40-2) | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 2933 29 90 | 70 | Ċjażofammid (ISO) (CAS RN 120116-88-3) | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 2933 29 90 | 80 | Imażalil (ISO) (CAS RN 35554-44-0) | 0 % | - | 31.12.2017 |
| 2933 39 50 |  | Fluroksipir (ISO), esteru tal-metil (CAS RN 69184-17-4) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2933 39 99 | 11 | Kloridrat ta' 2-(klorometil)-4-(3-metossipropossi)-3-metilpiridin (CAS RN 153259-31-5) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2933 39 99 | 12 | 2,3-Dikloropyridina (CAS RN 2402-77-9) | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 2933 39 99 | 15 | Pyridine-2,3-dicarboxylic acid (CAS RN 89-00-9) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2933 39 99 | 18 | 6-Kloro-3-nitropridina-2-ilammina (CAS RN 27048-04-0) | 0 % | - | 31.12.2017 |
| \*ex 2933 39 99 | 20 | Trab tal-piritjon tar-ramm (CAS RN 14915-37-8) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2933 39 99 | 21 | Boskalid (ISO) (CAS RN 188425-85-6) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2933 39 99 | 22 | Aċidu isonikotiniku (CAS RN 55-22-1) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2933 39 99 | 24 | 2-Chloromethyl-4-methoxy-3,5-dimethylpyridine hydrochloride  (CAS RN 86604-75-3) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2933 39 99 | 25 | Imazethapyr (ISO) (CAS RN 81335-77-5) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2933 39 99 | 28 | Etil-3-[(3-ammino-4-metilammin-benżoil)-piridin-2-il-ammino]-propjonat (CAS RN 212322-56-0) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2933 39 99 | 31 | Kloridrat ta' 2-(klorometil)-3-metil-4-(2,2,2-trifluworoetossi)piridin (CAS RN 127337-60-4) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2933 39 99 | 32 | 2-(Klorometil)-3,4-dimetossipiridina idroklorur (CAS RN 72830-09-2) | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 2933 39 99 | 34 | 3-Kloro-(5-trifluworometil)-2-piridinaċetonitril (CAS RN 157764-10-8) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2933 39 99 | 35 | Aminopyralid (ISO) (CAS RN 150114-71-9) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2933 39 99 | 37 | Soluzzjoni milwiema ta’ 1-ossidu tal-piridina-2-tijol, melħ tas-sodju (CAS RN 3811-73-2) | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 2933 39 99 | 40 | 2-Chloropyridine (CAS RN 109-09-1) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2933 39 99 | 42 | 2,2,6,6-Tetrametilpiperidina (CAS RN 768-66-1) | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 2933 39 99 | 45 | 5-Difluoromethoxy-2-[[(3,4-dimethoxy-2-pyridyl)methyl]thio]-1*H*-benzimidazole (CAS RN 102625-64-9) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| \*ex 2933 39 99 | 47 | (-)-*trans*-4-(4’-Fluorophenyl)-3-hydroxymethyl-*N*-methylpiperidine  (CAS RN 105812-81-5) | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 2933 39 99 | 48 | Flonicamid (ISO) (CAS RN 158062-67-0) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2933 39 99 | 50 | *N*-Floro-2,6-dikloropiridinium tetrafloroborat (CAS RN 140623-89-8) | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 2933 39 99 | 53 | 3-Bromopiridin(CAS RN 626-55-1) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2933 39 99 | 55 | Pyriproxyfen (ISO) (CAS RN 95737-68-1) ta’ purità f’piż ta’ 97 % jew aktar | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2933 39 99 | 57 | *Tert*-butil 3-(6-ammino-3-metilpiridin-2-il)benżoat (CAS RN 1083057-14-0) | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 2933 39 99 | 58 | 4-Kloro-1-metilpiperidina (CAS RN 5570-77-4) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2933 39 99 | 60 | 2-Fluoro-6-(trifluoromethyl)pyridine (CAS RN 94239-04-0) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2933 39 99 | 63 | 2-Aminometil-3-kloro-5-idroklorur tat-triflworometilpiridin(CAS RN 326476-49-7) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2933 39 99 | 65 | Acetamiprid (ISO) (CAS RN 135410-20-7) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2933 39 99 | 67 | (1R,3S,4S)-terz-Butil 3-(6-bromo-1H-benżo[d]imidażol-2-il)-2-ażabiċiklo[2.2.1]ettan-2-karbossilat (CAS RN 1256387-74-2) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2933 39 99 | 70 | 2,3-Dikloro-5-trifluworometilpiridina (CAS RN 69045-84-7) | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 2933 39 99 | 72 | 5,6-Dimetossi-2-[(4-piperidinil)metil]indan-1-on (CAS RN 120014-30-4) | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 2933 39 99 | 77 | Imażamoks (ISO) (CAS RN 114311-32-9) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| \*ex 2933 39 99 | 85 | 2-Kloro-5-klorometilpiridin (CAS RN 70258-18-3) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2933 49 10 | 10 | Quinmerac (ISO) (CAS RN 90717-03-6) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2933 49 10 | 20 | Aċidu Idrossi-2-metilkinolin-4-karbossiliku (CAS RN 117-57-7) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2933 49 10 | 30 | 4-Osso-1,4-diidrokinolina-3-karbossilat ta’ etil (CAS RN 52980-28-6) | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 2933 49 10 | 40 | 4,7-Diklorokinolina (CAS RN 86-98-6) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| \*ex 2933 49 90 | 30 | Kinolina (CAS RN 91-22-5) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| \*ex 2933 49 90 | 35 | [1-(4-Benżilossi-benżil)-2-ċiklobutilmetil-ottaidro-isokinolina-4a,8a-diol] (CUS 0141126-3) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| \*ex 2933 49 90 | 40 | Isokinolina  (CAS RN 119-65-3) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2933 49 90 | 70 | Quinolin-8-ol (CAS RN 148-24-3) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2933 49 90 | 80 | Etil 6,7,8-trifluworo-1-[formil(metil)ammino]-4-osso-1,4-diidrokinolina-3-karbossilat (CAS RN 100276-65-1) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2933 52 00 | 10 | Malonylurea (aċidu barbituriku) (CAS RN 67-52-7) | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 2933 59 95 | 10 | 6-Ammino-1,3-dimetiluraċil (CAS RN 6642-31-5) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2933 59 95 | 13 | 2-Dietilammino-6-idrossi-4-metilpirimidina (CAS RN 42487-72-9) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2933 59 95 | 15 | Monoidrat tal-fosfat tas-sitagliptin (CAS RN 654671-77-9) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2933 59 95 | 17 | N,N'-(4,6-Dikloropirimidina-2,5-diil)diformammid (CAS RN 116477-30-6) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2933 59 95 | 20 | 2,4-Diamino-6-chloropyrimidine (CAS RN 156-83-2) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2933 59 95 | 23 | 6-Kloro-3-metiluraċil (CAS RN 4318-56-3) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2933 59 95 | 27 | 2-[(2-Ammino-6-osso-1,6-diidro-9H-purin-9-il)metossi]-3-idrossipropilaċetat (CAS RN 88110-89-8) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2933 59 95 | 30 | Mepanipyrim (ISO) (CAS RN 110235-47-7) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2933 59 95 | 33 | 4,6-Dikloro-5-fluworopirimidina (CAS RN 213265-83-9) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2933 59 95 | 37 | 6-Jodo-3-propil-2-tijosso-2,3-diidrokwinażolin-4(1H)-on (CAS RN 200938-58-5) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2933 59 95 | 43 | 2-(4-(2-Idrossietil)piperażin-1-yl)aċidu etanusulfoniku (CAS RN 7365-45-9) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2933 59 95 | 45 | 1-[3-(Hydroxymethyl)pyridin-2-yl]-4-methyl-2-phenylpiperazine  (CAS RN 61337-89-1) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| \*ex 2933 59 95 | 47 | 6-Metil-2-oksoperidropirimidin-4-ilurea (CAS RN 1129-42-6) b'purità ta' 94 % jew aktar | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2933 59 95 | 50 | 2-(2-Piperazin-1-ylethoxy)ethanol (CAS RN 13349-82-1) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| \*ex 2933 59 95 | 53 | 5-Fluworo-2-metossipirimidina-4(3H)-on (CAS RN 1480-96-2) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| \*ex 2933 59 95 | 57 | 5,7-Dimetossi (1,2,4)triażolo(1,5-a)pirimidin-2-ammina(CAS RN 13223-43-3) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2933 59 95 | 60 | 2,6-Dichloro-4,8-dipiperidinopyrimido[5,4-*d*]pyrimidine (CAS RN 7139-02-8) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2933 59 95 | 65 | Bis(tetrafluworoborat) ta’ 1-klorometil-4-fluworo-1,4-diażoniabiċiklo[2.2.2]ottan  (CAS RN 140681-55-6) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2933 59 95 | 70 | *N*-(4-Ethyl-2,3-dioxopiperazin-1-ylcarbonyl)-D-2-phenylglycine (CAS RN 63422-71-9) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2933 59 95 | 72 | Triaċetilganċiklovir (CAS RN 86357-14-4) | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 2933 59 95 | 75 | (2R,3S/2S,3R)-3-(6-Chloro-5-fluoro pyrimidin-4-yl)-2-(2,4-difluorophenyl)-1-(1*H*-1,2,4-triazol-1-yl)butan-2-ol hydrochloride, (CAS RN 188416-20-8) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2933 59 95 | 77 | Idroklorur ta' 3-(Trifluworometil)-5,6,7,8-tetraidro[1,2,4]triażol[4,3-a]pirażina (1:1) (CAS RN 762240-92-6) | 0 % | - | 31.12.2017 |
| \*ex 2933 69 80 | 10 | 1,3,5-Triazinan-2,4,6-trijon-1,3,5-triażina-2,4,6-triammina(1:1) (CAS RN 37640-57-6) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| \*ex 2933 69 80 | 15 | 2-Kloro-4,6-dimetossi-1,3,5-triażina (CAS RN 3140-73-6) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2933 69 80 | 25 | Monofosfat ta’ 1,3,5-triażina-2,4,6-triamina (CAS RN 20208-95-1) | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 2933 69 80 | 40 | Sodju tat-troklosen (INNM) (CAS RN 2893-78-9) | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 2933 69 80 | 50 | 1,3,5-Tris(2,3-dibromopropyl)-1,3,5-triazinane-2,4,6-trione (CAS RN 52434-90-9) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| \*ex 2933 69 80 | 55 | Terbutrin (ISO)  (CAS RN 886-50-0) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| \*ex 2933 69 80 | 60 | Aċidu ċjanuriku  (CAS RN 108-80-5) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2933 69 80 | 65 | 1,3,5-Triażina-2,4,6(1H,3H,5H)-tritijon,, melħ tat-trisodju (CAS RN 17766-26-6) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2933 69 80 | 75 | Metamitron (ISO) (CAS RN 41394-05-2) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2933 69 80 | 80 | Tris(2-hydroxyethyl)-1,3,5-triazinetrione (CAS RN 839-90-7) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2933 79 00 | 30 | 5-Vinyl-2-pyrrolidone (CAS RN 7529-16-0) | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 2933 79 00 | 50 | 6-Bromo-3-methyl-3H-dibenz(f,ij)isoquinoline-2,7-dione (CAS RN 81-85-6) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2933 79 00 | 60 | 3,3-Pentamethylene-4-butyrolactam  (CAS RN 64744-50-9) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| \*ex 2933 79 00 | 70 | (*S*)-*N*-[(Dietilammino)metil]-alfa-etil-2-osso-1-pirrolidinaċetammid L-(+)-tartrat, (CAS RN 754186-36-2) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2933 99 80 | 10 | 2-(2*H*-Benzotriazol-2-yl)-4,6-di-*tert*-butylphenol (CAS RN 3846-71-7) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2933 99 80 | 11 | Fenbukonażol (ISO) (CAS RN 114369-43-6) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2933 99 80 | 12 | Miklobutanil (ISO) (CAS RN 88671-89-0) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2933 99 80 | 13 | 5-Difluwormetossi-2-merkapto-1-H-benżimidażol (CAS RN 97963-62-7) | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 2933 99 80 | 14 | 2-(2H-benżotriażol-2-yl)-4-metil-6-(2-metilprop-2-en-1-il)fenol (CAS RN 98809-58-6) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2933 99 80 | 15 | 2-(2*H*-Benzotriazol-2-yl)-4,6-di-*tert*-pentylphenol (CAS RN 25973-55-1) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2933 99 80 | 18 | 4,4’-[(9-Butil-9H-karbażol-3-il)metilen]bis[N-metil-N-fenilanilina] (CAS RN 67707-04-4) | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 2933 99 80 | 19 | 2-(2,4-Diklorofenil)-3-(1H—1,2,4-trijażol-1-il)propan-1-ol (CAS RN 112281-82-0) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2933 99 80 | 20 | 2-(2*H*-Benzotriazol-2-yl)-4,6-bis(1-methyl-1-phenylethyl)phenol (CAS RN 70321-86-7) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2933 99 80 | 22 | (2S)-2-Benżil-*N,N*-dimetilażiridin-1-sulfonammid (CAS RN 902146-43-4) | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 2933 99 80 | 23 | Tebukonażol (ISO) (CAS RN 107534-96-3)  b’purità b'piż ta’ 95 % jew aktar | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2933 99 80 | 24 | 1,3-Diidro-5,6-diammino-2H- benżimidażol-2-on (CAS RN 55621-49-3) | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 2933 99 80 | 27 | 5,6-Dimetilbenżimidażol (CAS RN 582-60-5) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2933 99 80 | 28 | *N*-(2,3-Diidro-2-osso-1H-benżimidażol-5-il)-3-idrossinaftalen-2-karbossammid (CAS RN 26848-40-8) | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 2933 99 80 | 30 | Quizalofop-P-ethyl (ISO) (CAS RN 100646-51-3) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2933 99 80 | 33 | Penkonażol (ISO) (CAS RN 66246-88-6) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2933 99 80 | 37 | 8-Chloro-5,10-dihydro-11*H*-dibenzo [*b*,*e*] [1,4]diazepin-11-on (CAS RN 50892-62-1) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2933 99 80 | 40 | *trans*-4-Hydroxy-L-proline (CAS RN 51-35-4) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2933 99 80 | 43 | 2,3-Diidro-1*H*-pirrol[3,2,1-ij]kinolina (CAS RN 5840-01-7) | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 2933 99 80 | 45 | Maleic hydrazide (ISO) (CAS RN 123-33-1) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2933 99 80 | 47 | Paklobutrażol (ISO) (CAS RN 76738-62-0) | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 2933 99 80 | 50 | Metconazole (ISO) (CAS RN 125116-23-6) | 3.2 % | - | 31.12.2018 |
| \*ex 2933 99 80 | 52 | N-Bok-trans-4-Idrossi-L-prolina esteru tal-metil (CAS RN 74844-91-0) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2933 99 80 | 53 | Potassju(S)-5-(tert-butossikarbonil)-5-azaspiro[2.4]heptane-6-karbossilat (CUS0133723-1)   (5) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| \*ex 2933 99 80 | 54 | 3-(Saliċilojlammino)-1,2,4-triażol(CAS RN 36411-52-6) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2933 99 80 | 55 | Pyridaben (ISO)  (CAS RN 96489-71-3) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2933 99 80 | 57 | 2-(5-Metossindol-3-yl)etilamin (CAS RN 608-07-1) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2933 99 80 | 62 | Aċidu 1H-Indol-6-karbossiliku (CAS RN 1670-82-2) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2933 99 80 | 67 | Ester etiliku tal-Kandesartan (INNM) (CAS RN 139481-58-6) | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 2933 99 80 | 71 | 10-Methoxyiminostilbene (CAS RN 4698-11-7) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2933 99 80 | 72 | 1,4,7-trimetil-1,4,7-trijażaċiklononan | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2933 99 80 | 74 | Kloroidrat ta’ l-imidazo [1,2-b] pyridazine (CAS RN 18087-70-2) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2933 99 80 | 78 | Idrokloridu ta’ ottan ta’ 3-Amino-3-azabicyclo (3.3.0) (CAS RN 58108-05-7) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2933 99 80 | 81 | 1,2,3-Benżotrijażol (CAS RN 95-14-7) | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 2933 99 80 | 82 | Toliltrijażol (CAS RN 29385-43-1) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2933 99 80 | 89 | Carbendazim (ISO) (CAS RN 10605-21-7) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2934 10 00 | 10 | Hexythiazox (ISO)  (CAS RN 78587-05-0) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2934 10 00 | 15 | Karbonat ta' 4-Nitrofenil u ta' tijażol-5-ilmetil (CAS RN 144163-97-3) | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 2934 10 00 | 20 | 2-(4-Methylthiazol-5-yl)ethanol (CAS RN 137-00-8) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2934 10 00 | 25 | Ossalat ta' (S)-Etil 2-(3-((2-isopropiltijażol-4-yl)metil-3-metilureid)-4-morfolinobutanoat (CAS RN 1247119-36-3) | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 2934 10 00 | 35 | Diidroklorur ta' (2-Isopropiltijażol-4-il)-N-metilmetanammina (CAS RN 1185167-55-8) | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 2934 10 00 | 40 | Aċidu (Z)-2-(2-*t*-butoxycarbonylaminothiazol-4-yl)-2-pentoniku (CAS RN 86978-24-7) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2934 10 00 | 45 | 2-Ċjanimino-1,3-tiazolidina (CAS RN 26364-65-8) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2934 10 00 | 60 | Fosthiazat (ISO)  (CAS RN 98886-44-3) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2934 10 00 | 70 | 2-(Formilamin)-4-tijażoleaketil klorur, idroklorur (CAS RN 372092-18-7) | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 2934 10 00 | 80 | 3,4-Diklorur-5-karbossisotjiażol (CAS RN 18480-53-0) | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 2934 20 80 | 20 | S-1,3-Benżotijażol-2-il (2Z)-(5-amino-1,2,4-tijadijażol-3-il)(metossimino)etanetijoat (CAS RN 89604-91-1) | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 2934 20 80 | 30 | 2-[[(Z)-[1-(2-Amino-4-tijażolil)-2-(2-benżotijażolitijo)-2-ossoetiliden]amino]ossi]-aċidu aċetiku, metilester (CAS RN 246035-38-1) | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 2934 20 80 | 40 | 1,2-Benzisotijazol-3(2H)-on (Benzisotijazolinon (BIT)) (CAS RN 2634-33-5) | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 2934 20 80 | 50 | S-(1,3-Benzothiazol-2-yl)-(Z)-2-(2-aminothiazol-4-yl)-2-(acetyloxyimino)thioacetate, (CAS RN 104797-47-9) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| \*ex 2934 20 80 | 60 | Benzothiazol-2-yl-(*Z*)-2-trityloxyimino-2-(2-aminothiazole-4-yl)-thioacetate (CAS RN 143183-03-3) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| \*ex 2934 20 80 | 70 | *N*,*N*-Bis(1,3-benzotiazolu -2-ilsulfanil)-2-metilpropan-2-ammina  (CAS RN 3741-80-8) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2934 30 90 | 10 | 2-Metiltijofenotijażina (CAS RN 7643-08-5) | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 2934 99 90 | 10 | Fluralaner (INN) (CAS RN 864731-61-3) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2934 99 90 | 11 | Metil 3-{1,4-diossaspiro[4.5]dek-8-il[(trans-4-metilċikloeżil)karbonil]ammino}-5-jodotijofen-2-karbossilat  (CAS RN 1026785-65-8) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2934 99 90 | 12 | Dimetomorf (ISO) (CAS RN 110488-70-5) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2934 99 90 | 13 | Buprofeżin (ISO) b'safa skont il-piż ta' 98,5 % jew aktar (CAS RN 953030-84-7) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2934 99 90 | 14 | Etil N-{[1-metil-2-({[4-(5-osso-4,5-diidro-1,2,4-ossadiażol-3-yl)fenil]ammino}metil)-1H-benżimidażol-5-yl]karbonil}-N-piridin-2-il-b-alaninat (CAS RN 872728-84-2) | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 2934 99 90 | 15 | Carboxin (ISO) (CAS RN 5234-68-4) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2934 99 90 | 16 | Difenokonażol (ISO) (CAS RN 119446-68-3) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2934 99 90 | 17 | Metil(1,8-dietil-1,3,4,9-tetraidropiran[3,4-b]indol-1-il)aċetat (CAS RN 122188-02-7) | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 2934 99 90 | 18 | 3,3-Bis(2-Metil-1-ottil-1H-indol-3-yl)ftalide (CAS RN 50292-95-0) | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 2934 99 90 | 19 | 2-[4-(Dibenżo[b,f][1,4]tijazepin-11-il)piperażin-1-il] etanol (CAS RN 329216-67-3) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2934 99 90 | 20 | Thiophene (CAS RN 110-02-1) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2934 99 90 | 22 | 7-[4-(Dietilamin)-2-etoksifil]-7-(2-meil-1-oktil-1H-indol-3-yl) furo[3,4-b]piridin-5(7H)-wieħed (CAS RN 87563-89-1) | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 2934 99 90 | 23 | Bromukonażol (ISO) b’purità b’piż ta’ 96 % jew aktar (CAS RN 116255-48-2) | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 2934 99 90 | 24 | Flufenaket (ISO) (CAS RN 142459-58-3)  b’purità b'piż ta' 95 % jew aktar | 0 % | - | 31.12.2019 |
| \*ex 2934 99 90 | 25 | 2,4-Diethyl-9*H*-thioxanthen-9-one (CAS RN 82799-44-8) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2934 99 90 | 26 | 4-Metilmorfolina 4-ossidu  f'soluzzjoni milwiema (CAS RN 7529-22-8) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2934 99 90 | 27 | 2-(4-Idrossifenil)-1-benzotiofene-6-ol (CAS RN 63676-22-2) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2934 99 90 | 28 | Didroklorur tal-11-(Piperażin-1-il)dibenżo[b,f][1,4]tjiażepina (CAS RN 111974-74-4) | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 2934 99 90 | 30 | Dibenzo[b,f][1,4]thiazepin-11(10H)-on (CAS RN 3159-07-7) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| \*ex 2934 99 90 | 31 | Uridina 5′-difosfo-N- melħ tad-dissodju aċetilgalaktosammina (CAS RN 91183-98-1) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| \*ex 2934 99 90 | 32 | Uridina 5′-aċidu melħ tat-trisodju difosfoglukuroniku (CAS RN 63700-19-6) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| \*ex 2934 99 90 | 34 | 7-[4-(Dietilammino)-2-etossifenil]-7-(1-etil-2-metil-1H-indol-3-il)furo[3,4-b]piridin-5(7H)-on (CAS RN 69898-40-4) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2934 99 90 | 35 | Dimethenamide (ISO) (CAS RN 87674-68-8) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2934 99 90 | 37 | 4-Propan-2-ilmorfolina (CAS RN 1004-14-4) | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 2934 99 90 | 43 | Aċidu idrokloriku tal-klopidrogrel (CAS RN 144750-42-5) | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 2934 99 90 | 45 | Tris(2,3-epoxypropyl)-1,3,5-triazinanetrione (CAS RN 2451-62-9) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2934 99 90 | 48 | Diidrat tal-propan-2-ol -- 2-metil-4-(4-metilpiperażin-1-il)-10*H*-tijeno[2,3-b][1,5]benżodiażepina (1:2) (CAS RN 864743-41-9) | 0 % | - | 31.12.2016 |
| \*ex 2934 99 90 | 50 | 10-[1,1’-Biphenyl]-4-yl-2-(1-methylethyl)-9-oxo-9*H*-thioxanthenium hexafluorophosphate (CAS RN 591773-92-1) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2934 99 90 | 60 | DL-Homocysteine thiolactone hydrochloride (CAS RN 6038-19-3) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2934 99 90 | 66 | Tetraidrotijofen-1,1-diossidu (CAS RN 126-33-0) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2934 99 90 | 72 | 1-[3-(5-Nitro-2-furyl)allylideneamino]imidazolidine-2,4-dione (CAS RN 1672-88-4) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2934 99 90 | 74 | 2-Isopropylthioxanthone (CAS RN 5495-84-1) | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 2934 99 90 | 75 | (4*R-cis*)-1,1-Dimethylethyl-6-[2[2-(4-fluorophenyl)-5-(1-isopropyl)-3-phenyl-4-[(phenylamino)carbonyl]-1*H*-pyrrol-1-yl]ethyl]-2,2-dimethyl-1,3-dioxane-4-acetate (CAS RN 125971-95-1) | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 2934 99 90  ex 3204 20 00 | 76  10 | 2,5-Thiophenediylbis(5-*tert*-butyl-1,3-benzoxazole) (CAS RN 7128-64-5) | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 2934 99 90 | 77 | Potassium 5-methyl-1,3,4-oxadiazole-2-carboxylate (CAS RN 888504-28-7) | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 2934 99 90 | 79 | Tijofen-2-etanol (CAS RN 5402-55-1) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2934 99 90 | 83 | Flumioxazin (ISO) (CAS RN 103361-09-7) ta’ purità f’piż ta’ 96 % jew aktar | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2934 99 90 | 84 | Etoxazole (ISO) (CAS RN 153233-91-1) ta’ purità f’piż ta’ 94,8 % jew aktar | 0 % | - | 31.12.2019 |
| \*ex 2934 99 90 | 86 | Ditianon (ISO) (CAS RN 3347-22-6) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| \*ex 2934 99 90 | 87 | 2,2’-(1,4-Fenilene) bis(4H-3,1-benzoksazin-4-on) (CAS RN 18600-59-4) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2935 00 90 | 10 | Florasulam (ISO) (CAS RN 145701-23-1) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2935 00 90 | 15 | Flupyrsulfuron-methyl-sodium (ISO) (CAS RN 144740-54-5) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2935 00 90 | 17 | 6-Metil-4-osso-5,6-diidru-4H-tjenal[2,3-b]tiopiran-2-sulfonamid (CAS RN 120279-88-1) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2935 00 90 | 20 | Toluenesulfonamides | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2935 00 90 | 23 | *N*-[4-(2-Kloroaċetil)fenil]metanesulfonammid (CAS RN 64488-52-4) | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 2935 00 90 | 25 | Triflusulfuron-methyl (ISO) (CAS RN 126535-15-7) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2935 00 90 | 27 | Metil (3R,5S,6E)-7-{4-(4-fluworofenil)-6-isopropil-2-[metil(metilsulfonil)amino]pirimidin-5-il}-3,5-didrossiept-6-enoat (CAS RN 147118-40-9) | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 2935 00 90 | 28 | N-Fluworobenżensulfonimid (CAS RN 133745-75-2) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2935 00 90 | 35 | Chlorsulfuron (ISO) (CAS RN 64902-72-3) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| \*ex 2935 00 90 | 40 | Imazosulfuron (ISO), ta’ purezza bil-piż ta’ 98 % jew aktar (CAS RN 122548-33-8) | 0 % | - | 31.12.2016 |
| \*ex 2935 00 90 | 41 | Flazasulfuron (ISO) (CAS RN 104040-78-0) b'purità skont il-piż ta' 97 % jew aktar | 0 % | - | 31.12.2020 |
| \*ex 2935 00 90 | 42 | Penossulam (ISO) (CAS RN 219714-96-2) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2935 00 90 | 43 | Oriżalina (ISO) (CAS RN 19044-88-3) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2935 00 90 | 45 | Rimsulfuron (ISO) (CAS RN 122931-48-0) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2935 00 90 | 47 | Alosulfuron metil (ISO) (CAS RN 100784-20-1) b’purità b'piż ta' 98 % jew aktar | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2935 00 90 | 48 | Aċidu (3R,5S,6E)-7-[4-(4-fluworofenil)-2-[metil(metilsulfonil)ammino]-6-(propan-2-il)pirimidin-5-il]-3,5-diidrossiett-6-enojku -- 1-[(R)-(4-klorofenil)(fenil)metil]piperażina (1:1) (CAS RN 1235588-99-4) | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 2935 00 90 | 50 | 4,4'-Oxydi(benzenesulfonohydrazide) (CAS RN 80-51-3) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2935 00 90 | 53 | Aċidu 2,4-Dichloro-5-sulphamoylbenzoic (CAS RN 2736-23-4) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2935 00 90 | 55 | Thifensulfuron-methyl (ISO) (CAS RN 79277-27-3) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2935 00 90 | 63 | Nicosulphuron (ISO), (CAS RN 111991-09-4) ta’ purità f’piż ta’ 91 % jew aktar | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2935 00 90 | 65 | Tribenuron-methyl (ISO) (CAS RN 101200-48-0) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2935 00 90 | 75 | Metsulfuron-methyl (ISO) (CAS RN 74223-64-6) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2935 00 90 | 77 | [[4-[2-[[(3-Ethyl-2,5-dihydro-4-methyl-2-oxo-1*H*-pyrrol-1-yl)carbonyl]amino] ethyl]phenyl]sulfonyl]-carbamic acid ethyl ester,  (CAS RN 318515-70-7) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 2935 00 90 | 85 | *N*-[4-(Isopropylaminoacetyl)phenyl]methanesulfonamide hydrochloride | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2935 00 90 | 88 | N-(2-(4-Amino-N-ethyl-m-toluidino)ethyl)methanesulfonamide sesquisulfate monohydrate(CAS RN25646-71-3) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2935 00 90 | 89 | 3-(3-Bromo-6-fluoro-2-methylindol-1-ylsulphonyl)-*N,N*-dimethyl-1,2,4-triazol-1-sulphonamide (CAS RN 348635-87-0) | 0 % | - | 31.12.2016 |
| \*ex 2938 90 30 | 10 | Ammonium glycyrrhizate (CAS RN 53956-04-0) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 2938 90 90 | 10 | Hesperidin (CAS RN 520-26-3) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2938 90 90 | 20 | Beta-D-glukopiranosid tal-etilvanillina  (CAS RN 122397-96-0) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 2941 20 30 | 10 | Sulfat tad-didrostreptomiċin (CAS RN 5490-27-7) | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 3102 50 00 | 10 | Nitrat tas-sodju naturali | 0 % | - | 31.12.2017 |
| 3201 20 00 |  | Estratt ta' akaċja Awstraljana (wattle) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3201 90 90 | 20 | Estratti tal-kunzatura dderivati mill-gambier u mill-frott myrobalan | 0 % | - | 31.12.2018 |
| \*ex 3201 90 90 | 40 | Prodott ta' reazzjoni tal-estratt tal-Akaċja mearnsii, il-klorur tal-ammonja u l-formaldeid (CAS RN. 85029-52-3) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 3204 11 00 | 15 | Koloranti C.I. Disperse Blue 360 (CAS RN 70693-64-0) u preparazzjonijiet ibbażati fuqhom ma’ kolorant C.I. Disperse Blue 360 kontenut ta' 99 % or jew iktar f'piż | 0 % | - | 31.12.2018 |
| \*ex 3204 11 00 | 20 | Koloranti C.I. Disperse Yellow 241 (CAS RN 83249-52-9)  u preparazzjonijiet ibbażati fuqhom ma’ kolorant C.I. Disperse Yellow 241 kontenut ta' 97 % or jew iktar f'piż | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 3204 11 00 | 25 | N-(2-kloroetilu)-4-[(2,6-dikloro-4-nitrofenilu)azo]-N-ethyl-m-toluidin (CAS RN 63741-10-6) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| \*ex 3204 11 00 | 30 | Preparat ta’ żebgħa tat-tixrid, li fih:   |  |  | | --- | --- | | — | C.I. Disperse Orange 61, | | — | C.I. Disperse Blue 291:1, | | — | C.I. Disperse Violet 93:1, | | — | C.I. Disperse Red 54 | | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 3204 11 00 | 40 | Koloranti C.I. Disperse Red 60 (CAS RN 17418-58-5) u preparazzjonijiet ibbażati fuqhom ma’ kolorant C.I. Disperse Red 60 kontenut ta' 50 % or jew iktar f'piż | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 3204 11 00 | 50 | Koloranti C.I. Disperse Blue 72 (CAS RN 81-48-1) u preparazzjonijiet ibbażati fuqhom ma’ kolorant C.I. Disperse Blue 72 kontenut ta' 95 % or jew iktar f'piż | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 3204 11 00 | 60 | Koloranti C.I. Disperse Blue 359 (CAS RN 62570-50-7) u preparazzjonijiet ibbażati fuqhom ma’ kolorant C.I. Disperse Blue 359 kontenut ta' 50 % or jew iktar f'piż | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 3204 11 00 | 70 | Koloranti C.I. Disperse Red 343 (CAS RN 99035-78-6) u preparazzjonijiet ibbażati fuqhom ma’ kolorant C.I. Disperse Red 343 kontenut ta' 95 % or jew iktar f'piż | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 3204 11 00 | 80 | Preparazzjoni taż-żebgħa, mhux jonoġenika, li fiha:   |  |  | | --- | --- | | — | *N*-[5-(aċetilammino)-4-[(2-kloro-4,6-dinitrofenil)ażo]-2-metossifenil]- 2-osso-2-(fenilmetossi)etil-*β*-alanina (CAS RN 159010-67-0) | | — | *N-*[4-[(2-ċjano-4-nitrofenil)ażo]fenill]-*N*-metil-2-(1,3-diidro-1,3-diosso-2*H*-isoindol-2-il)etil-*β*-alanina (CAS RN 170222-39-6) u | | — | *N*-[2-kloro-4-[(4-nitrofenil)ażo]fenill]-2-[2-(1,3-diidro-1,3-diosso-2*H*-isoindol-2-yl)etossi]-2-ossoetil-*β*-alanina (CAS RN 371921-34-5) | | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 3204 12 00 | 10 | Koloranti C.I. Acid Blue 9 (CAS RN 2650-18-2) u preparazzjonijiet ibbażati fuqhom ma’ kolorant C.I. Acid Blue 9 kontenut ta' 50 % or jew iktar f'piż | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 3204 12 00 | 20 | Preparazzjoni taż-żebgħa, anijonika li, bħala piż, fiha 75 % jew aktar ta' 7-((4-kloro-6-(dodeċilammino)-1,3,5-triażina-2-il)ammino)-4-idrossi-3-((4-((4-sulfofenil)ażo)fenil)ażo)-2-naftalenesulfonat ta’ dissodju (CAS RN 145703-76-0) | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 3204 12 00 | 30 | Preparazzjoni taż-żebgħa aċida, anijonika, li fiha:   |  |  | | --- | --- | | — | litju-ammino-4-(4-tert-butilanilino)antrakwinon-2-sulfonat (CAS RN 125328-86-1), | | — | C.I. Acid Green 25 (CAS RN 4403-90-1) u | | — | C.I. Acid Blue 80 (CAS RN 4474-24-2) | | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 3204 12 00 | 40 | Preparazzjoni likwida ta' kolorant li fiha kolorant ta' aċidu anjoniku C.I. Acid Blue 182 (CAS RN 12219-26-0) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3204 12 00 | 50 | Koloranti C.I. Acid Blue 80 (CAS RN 4474-24-2) u preparazzjonijiet ibbażati fuqhom ma’ kolorant C.I. Acid Blue 80 kontenut ta' 99 % or jew iktar f'piż | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3204 12 00 | 60 | Koloranti C.I. Acid Red 52 (CAS RN 3520-42-1) u preparazzjonijiet ibbażati fuqhom ma’ kolorant C.I. Acid Red 52 kontenut ta' 97 % or jew iktar f'piż | 0 % | - | 31.12.2019 |
| \*ex 3204 12 00 | 70 | Kolorant C.I. Acid blue 25 (CAS RN 6408-78-2) u preparazzjonijiet ibbażati fuqu b'Kolorant C.I. Kontenut ta' Acid Blue 25 ta' 80 % jew iktar bil-piż | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 3204 13 00 | 10 | Koloranti C.I. Basic Red 1 (CAS RN 989-38-8) u preparazzjonijiet ibbażati fuqhom ma’ kolorant C.I. Basic Red 1 kontenut ta' 50 % or jew iktar f'piż | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 3204 13 00 | 20 | (2,2'-(3,3'-Diossidobifenil-4,4'-diildiażo)bis(6-(4-(3-(dietilammino)propilammino)-6-(3-(dietilammonjo)propilammino)-1,3,5-triażin-2-ilammino)-3-sulfonato-1-naftolato))diram(II) aċetat laktat (CAS RN 159604-94-1) | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 3204 13 00 | 30 | Koloranti C.I. Basic Blue 7 (CAS RN 2390-60-5) u preparazzjonijiet ibbażati fuqhom ma’ kolorant C.I. Basic Blue 7 kontenut ta' 50 % or jew iktar f'piż | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 3204 13 00 | 40 | Koloranti C.I. Basic Violet 1 (CAS RN 603-47-4 jew CAS RN 8004-87-3) u preparazzjonijiet ibbażati fuqhom ma’ kolorant C.I. Basic Violet 1 kontenut ta' 90 % or jew iktar f'piż | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 3204 13 00 | 50 | Koloranti C.I. Basic Violet 11 (CAS RN 2390-63-8) u preparazzjonijiet ibbażati fuqhom ma’ kolorant C.I. Basic Violet 11 kontenut ta' 90 % or jew iktar f'piż | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 3204 13 00 | 60 | Koloranti C.I. Basic Red 1:1 (CAS RN 3068-39-1) u preparazzjonijiet ibbażati fuqhom ma’ kolorant C.I. Basic Red 1:1 kontenut ta' 90 % or jew iktar f'piż | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 3204 14 00 | 10 | Koloranti C.I. Direct Black 80 (CAS RN 8003-69-8)  u preparazzjonijiet ibbażati fuqhom ma’ kolorant C.I. Direct Black 80  kontenut ta' 90 % or jew iktar f'piż | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 3204 14 00 | 20 | Koloranti C.I. Direct Blue 80 (CAS RN 12222-00-3)  u preparazzjonijiet ibbażati fuqhom ma’ kolorant C.I. Direct Blue  80 kontenut ta' 90 % or jew iktar f'piż | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 3204 14 00 | 30 | Koloranti C.I. Direct Red 23 (CAS RN 3441-14-3)  u preparazzjonijiet ibbażati fuqhom ma’ kolorant C.I. Direct Black 80 kontenut ta' 90 % or jew iktar f'piż | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 3204 15 00 | 10 | Koloranti C.I. Vat Orange 7 (C.I.Pigment Orange 43) (CAS RN 4424-06-0) u preparazzjonijiet ibbażati fuqhom ma’ kolorant C.I. Vat Orange 7 (C.I.Pigment Orange 43) kontenut ta' 20 % or jew iktar f'piż | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 3204 15 00 | 60 | Koloranti C.I. Vat Blue 4 (CAS RN 81-77-6) u preparazzjonijiet ibbażati fuqhom ma’ kolorant C.I. Vat Blue 4 kontenut ta' 50 % or jew iktar f'piż | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3204 15 00 | 70 | Koloranti C.I. Vat Red 1 (CAS RN 2379-74-0) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| \*ex 3204 16 00 | 20 | Kolorant Reattiv Iswed 5 (CAS RN 17095-24-8) u preparazzjonijiet ibbażati fuqu b'kontenut ta' Kolorant Reattiv Iswed 5 ta' 60 % jew aktar imma mhux aktar minn 75 % skont il-piż, u li jinkludi wieħed jew aktar minn dawn li ġejjin:   |  |  | | --- | --- | | — | Kolorant Reattiv Isfar 201 (CAS RN 624-67-5), | | — | 1-Aċidu naftalensulfoniku,4-ammino-3-[[4-[[2-(sulfoossi)etil]sulfonil]fenil]ażo]-, melħ tad-disodju (CAS RN 250688-43-8), jew | | — | melħ tas-sodju tal-aċidu 3,5-diammino-4-[[4-[[2-(sulfoossi)etil]sulfonil]fenil]ażo]-2-[[2-sulfo-4-[[2-(sulfoossi)etil]sulfonil]fenil]ażobenżojku (CAS RN 906532-68-1) | | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 3204 17 00 | 10 | Koloranti C.I. Pigment Yellow 81 (CAS RN 22094-93-5) u preparazzjonijiet ibbażati fuqhom ma’ kolorant C.I. Pigment Yellow 81 kontenut ta' 50 % or jew iktar f'piż | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3204 17 00 | 12 | Kolorant C.I. Kolorant C.I. Pigment Orange 64 (CAS RN 72102-84-2) u preparazzjonijiet ibbażati fuqu b’kontenut ta’ 90 % jew iktar f’piż ta' kolorant Orange 64 ta’ Kolorant C.I. | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 3204 17 00 | 13 | Kolorant C.I. Kulur Aħmar 48:2 (CAS RN 7023-61-2) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3204 17 00 | 15 | Koloranti C.I. Pigment Green 7 (CAS RN 1328-53-6) u preparazzjonijiet ibbażati fuqhom ma’ kolorant C.I. Pigment Green 7 kontenut ta' 40 % or jew iktar f'p | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 3204 17 00 | 17 | Kolorant C.I. Pigment Red 12 (CAS RN 6410-32-8) u preparazzjonijiet ibbażati fuqu b'Kolorant C.I. Kontenut ta' Pigment Red 12 ta' 35 % jew aktar bil-piż | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 3204 17 00 | 20 | Koloranti C.I. Pigment Blue 15:3 (CAS RN 147-14-8) u preparazzjonijiet ibbażati fuqhom ma’ kolorant C.I. Pigment Blue 15:3 kontenut ta' 35 % or jew iktar f'piż | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 3204 17 00 | 23 | Kolorant C.I. Pigment Brown 41 (CAS RN 211502-16-8 jew CAS RN 68516-75-6) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 3204 17 00 | 25 | Koloranti C.I. Pigment Yellow 14 (CAS RN 5468-75-7) u preparazzjonijiet ibbażati fuqhom ma’ kolorant C.I. Pigment Yellow 14 kontenut ta' 25 % or jew iktar f'piż | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 3204 17 00 | 27 | Kolorant C.I. Pigment Blue 4: 15 (CAS RN 147-14-8) u preparazzjonijiet ibbażati fuqu, li fihom 95 % jew aktar tal-piż ta’ sustanzi taż-żbigħ organiċi | 0 % | - | 31.12.2019 |
| \*ex 3204 17 00 | 33 | Kolorant C.I. Pigment Blue 15:1 (CASRN147-14-8) u preparazzjonijiet ibbażati fuqu b'Kolorant C.I. Kontenut ta' Pigment Blue15:1 ta' 35 % jew iktar bil-piż | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 3204 17 00 | 35 | Koloranti C.I. Pigment Red 202 (CAS RN 3089-17-6) u preparazzjonijiet ibbażati fuqhom ma’ kolorant C.I. Pigment Red 202 kontenut ta' 70 % or jew iktar f'piż | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 3204 17 00 | 40 | Koloranti C.I. Pigment Yellow 120 (CAS RN 29920-31-8) u preparazzjonijiet ibbażati fuqhom ma’ kolorant C.I. Pigment Yellow 120 kontenut ta' 50 % or jew iktar  f'piż | 0 % | - | 31.12.2019 |
| \*ex 3204 17 00 | 45 | Colourant C.I. Pigment Isfar 174 (CAS RN 78952-72-4, pigment li fih ħafna reżina (madwar 35 % reżina sproporżjonata), b'purità ta' 98 % bil-piż jew aktar, f'forma ta' żibeġ estrużi b'kontenut ta' ilma ta' mhux aktar minn 1 % bil-piż | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3204 17 00 | 60 | Koloranti C.I. Pigment Red 53:1 (CAS RN 5160-02-1) u preparazzjonijiet ibbażati fuqhom ma’ kolorant C.I. Pigment Red 53:1 kontenut ta' 50 % or jew iktar f'piż | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 3204 17 00 | 65 | Koloranti C.I. Pigment Red 53 (CAS RN 2092-56-0) u preparazzjonijiet ibbażati fuqhom ma’ kolorant C.I. Pigment Red 53 kontenut ta' 50 % or jew iktar f'piż | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 3204 17 00 | 67 | Kolorant C.I. Pigment Aħmar 57:1 (CAS RN 5281-04-9) b'purità ta' 98 % bil-piż jew aktar, f'forma ta' żibeġ estrużi b'kontenut ta' ilma sa massimu ta' 1 % bil-piż | 0 % | - | 31.12.2018 |
| \*ex 3204 17 00 | 70 | Koloranti C.I. Pigment Yellow 13 (CAS RN 5102-83-0 jew CAS RN 15541-56-7) u preparazzjonijiet ibbażati fuqhom ma’ kolorant C.I. Pigment Yellow 13 kontenut ta' 60 % or jew iktar f'piż | 0 % | - | 30.06.2016 |
| ex 3204 17 00 | 75 | Koloranti C.I. Pigment Orange 5 (CAS RN 3468-63-1) u preparazzjonijiet ibbażati fuqhom ma’ kolorant C.I. Pigment Orange 5 kontenut ta' 80 % or jew iktar f'piż | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 3204 17 00 | 80 | Koloranti C.I. Pigment Red 207 (CAS RN 71819-77-7) u preparazzjonijiet ibbażati fuqhom ma’ kolorant C.I. Pigment Red 207 kontenut ta' 50 % or jew iktar f'piż | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 3204 17 00 | 85 | Koloranti C.I. Pigment Blue 61 (CAS RN 1324-76-1) u preparazzjonijiet ibbażati fuqhom ma’ kolorant C.I. Pigment Blue 61 kontenut ta' 35 % or jew iktar f'piż | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 3204 17 00 | 88 | Koloranti C.I. Pigment Violet 3 (CAS RN 1325-82-2 jew CAS RN 101357-19-1) u preparazzjonijiet ibbażati fuqhom ma’ kolorant C.I. Pigment Violet 3 kontenut ta' 90 % or jew iktar f'piż | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 3204 19 00 | 12 | Kolorant C.I. Solvent Violet 49 (CAS RN 205057-15-4) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 3204 19 00 | 14 | Preparazzjoni ta' kolorant aħmar, f'forma ta' taħlita mxarrba, li skont il-piż fiha:   |  |  | | --- | --- | | — | 35 % jew aktar iżda mhux aktar minn 40 % ta' 1-[[4-(fenilazo)fenil]ażo]naftalen-2-ol metil derivattivi (CAS RN 70879-65-1) | | — | mhux aktar minn 3 % ta' 1-(fenilażo)naftalen-2-ol (CAS RN 842-07-9) | | — | mhux aktar minn 3 % ta' 1-[(2-metilfenil)ażo]naftalen-2-ol (CAS RN 2646-17-5) | | — | 55 % jew aktar iżda mhux aktar minn 65 % ilma | | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 3204 19 00 | 21 | Żebgħa fotokromika, 4-(3-(4-butoxyphenyl)-6-methoxy-3-(4-methoxyphenyl)-13,13-dimethyl-11-(trifluoromethyl)-3,13-dihydrobenzo[*h*]indeno[2,1-*f*]chromen-7-yl)morpholine  (CAS RN 1021540-64-6) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 3204 19 00 | 43 | Kolorant fotokromatiku, bis(2-(4-(7-methoxy-3-(4-methoxyphenyl)-11-phenyl-13, 13-dipropyl-3, 13-dihydrobenzo[h]indeno[2,1-f]chromen-3-yl)phenoxy)ethyl) dekanedjoat (CUS 0133724-2)   (5) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3204 19 00 | 47 | Żebgħa Fotokromika, 4-(4-(13,13-dimetil-3,11-difenil-3,13-diħidrobenzo[h]indeno[2,1-f] kromen-3-il)fenil)morfolin (CUS 0133726-4)   (5) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3204 19 00 | 53 | Żebgħa fotokromika, 3-(4-butoxifenil)-3-(4-flworofenil)-6,7-dimetossi-13,13-dimetil-3,13-diħidrobenzo[h]indeno[2,1-f]kromin-11-karbonitril (CUS 0133725-3)   (5) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3204 19 00 | 55 | Żebgħa fotokromika, 4, 4’-(7-metossi-11-fenil-13, 13-dipropil-3, 13-diħidrobenzo[h]indeno[2, 1-f]kromin-3, 3-dil)difenol (CUS 0133728-6)   (5) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3204 19 00 | 57 | Żebgħa fotokromika, bis(2-{4-[11-kiano-3-(4-flworofenil)-6,7-dimetossi-13,13-dimetil-3,13-diħidrobenzo[h]indeno[2,1-f]kromin-3-yl]fenossi}etil) dekanedioate (CUS 0133729-7)   (5) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3204 19 00 | 63 | Żebgħa fotokromika, 1-{4-(6-metossi-3-(4-metossifenil)-13, 13-dimetil-3, 13-diħidrobenzo[h]indeno[2,1-f]kromin-3-il)fenil}piperidin (CUS 0133727-5)   (5) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3204 19 00 | 70 | Koloranti C.I. Solvent Red 49:2 (CAS RN 1103-39-5) u preparazzjonijiet ibbażati fuqhom ma’ kolorant C.I. Solvent Red 49:2 kontenut ta' 90 % or jew iktar f'piż | 0 % | - | 31.12.2018 |
| \*ex 3204 19 00 | 71 | Koloranti C.I. Solvent Brown 53 (CAS RN 64696-98-6)  u preparazzjonijiet ibbażati fuqhom ma’ kolorant C.I. Solvent Brown 53 kontenut ta' 95 % or jew iktar f'piż | 0 % | - | 31.12.2020 |
| \*ex 3204 19 00 | 73 | Koloranti C.I. Solvent Blue 104 (CAS RN 116-75-6)  u preparazzjonijiet ibbażati fuqhom ma’ kolorant C.I. Solvent Blue 104 kontenut ta' 97 % or jew iktar f'piż | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 3204 19 00 | 77 | Koloranti C.I. Solvent Yellow 98 (CAS RN 27870-92-4 jew CAS RN 12671-74-8) u preparazzjonijiet ibbażati fuqhom ma’ kolorant C.I. Solvent Yellow 98 kontenut ta' 95 % or jew iktar f'piż | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 3204 19 00 | 84 | Koloranti C.I. Solvent Blue 67 (CAS RN 12226-78-7) u preparazzjonijiet ibbażati fuqhom ma’ kolorant C.I. Solvent Blue 67 kontenut ta' 98 % or jew iktar f'piż | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 3204 19 00 | 85 | Koloranti C.I. Solvent Red HPR (CAS RN 75198-96-8) u preparazzjonijiet ibbażati fuqhom ma’ kolorant C.I. Solvent Red HPR kontenut ta' 95 % or jew iktar f'piż | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 3204 20 00 | 30 | Koloranti C.I. Fluorescent Brightener 351 (CAS RN 27344-41-8) u preparazzjonijiet ibbażati fuqhom ma’ kolorant C.I. Fluorescent Brightener 351 kontenut ta' 90 % or jew iktar f'piż | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 3204 90 00 | 10 | KolorantC.I Solvent Yellow 172 (magħruf ukoll bħala C.I. Solvent Yellow 135) (CAS RN 68427-35-0) u l-preparazzjonijiet ibbażati fuqu bil-kontenut tal-kolorant C.I Solvent Yellow 172 (magħruf ukoll bħala C.I. Solvent Yellow 135) ta'90 % jew aktar skont il-piż | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 3205 00 00 | 10 | Koloranti (lake pigment) ta’ l-aluminju preparati minn żebgħat, għall-użu fil-fabbrikazzjoni ta’ pigmenti użati fl-industrija farmaċewtika (1) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3205 00 00 | 20 | Żebgħa C.I. Carbon Black 7 Lake | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 3206 11 00 | 10 | Dijossidu tat-titanju miksi bl-isopropoxytitanium triisostearate, li fih, f’piż, 1,5 % jew aktar imma mhux aktar minn 2,5 % ta’ isopropoxytitanium triisostearate | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3206 19 00 | 10 | Preparazzjoni li skont il-piż fiha:   |  |  | | --- | --- | | — | 72 % (±2 %) ta’ mica (CAS RN 12001-26-2) u | | — | 28 % (±2 %) ta’ diossidu tat-titanju (CAS RN 13463-67-7) | | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 3206 42 00 | 10 | Lithopone (CAS RN 1345-05-7) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3206 49 70 | 10 | Dispersjoni mhux fl-ilma, li fiha bil-piż:   |  |  | | --- | --- | | — | 57 % jew iżjed iżda mhux iżjed minn 63 % ta' ossidu tal-aluminju (CAS RN 1344-28-1) | | — | 37 % jew iżjed iżda mhux iżjed minn 42 % ta' diossidu tat-titanju (CAS RN13463-67-7), u | | — | 1 % jew iżjed iżda mhux iżjed minn 2 % ta' trietossikaprililsilan (CAS RN 2943-75-1) | | 0 % | - | 31.12.2018 |
| \*ex 3206 49 70 | 20 | Koloranti C.I. Pigment Blue 27 (CAS RN 14038-43-8) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| 3206 50 00 |  | Prodotti inorganiċi tat-tip użat bħala luminofori | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3207 30 00 | 10 | Preparazzjoni li fiha:   |  |  | | --- | --- | | — | mhux aktar minn 85 % f’piż fidda, | | — | mhux anqas minn 2 % f’piż palladju, | | — | titanat tal-barju, | | — | terpineol, u | | — | etilċelluloża, |   użata għas-serigrafija (screen printing) fil-produzzjoni ta’ capacitors b’ħafna saffi taċ-ċeramika   (1) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3207 30 00 | 20 | Pejst tal-istampar b'kontenut ta'   |  |  | | --- | --- | | — | 30 % jew aktar iżda mhux aktar minn 50 % f’piż ta’ fidda, u | | — | 8 % jew aktar iżda mhux aktar minn 17 % f’piż ta’ palladju | | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 3207 40 85 | 20 | Laqx tal-ħġieġ miksi bil-fidda, b’dijametru medju ta’ 40 (± 10) µm | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3207 40 85 | 40 | Fjokki tal-ħġieġ (CAS RN 65997-17-3):   |  |  | | --- | --- | | — | bi ħxuna ta’ 0,3 µm jew aktar iżda li ma taqbiżx 10 µm, u | | — | miksija b'diossidu tat-titanju (CAS RN 13463-67-7) jew ossidu tal-ħadid (CAS RN 18282-10-5) | | 0 % | - | 31.12.2017 |
| \*ex 3208 10 10 | 10 | Reżina ta' kopolimeru ta' poliesteri termoplastiċi b’kontenut solidu ta’ 30 % jew aktar iżda mhux aktar minn 50 %, f’solventi organiċi | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 3208 10 90  ex 3707 90 90 | 10  60 | Kisja antiriflessi, li tikkonsisti f’polimeru abbażi ta’ esteri, modifikat minn grupp kromoforu, fil-forma ta’ soluzzjoni ta’ 2-methoxy-1-propanol, 2-methoxy-1-methylethyl acetate jew methyl-2-hydroxyisobutyrate, li fiha, f’piż, mhux aktar minn 10 % ta’ polimeru | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3208 20 10 | 10 | Kopolimeru ta’ *N*-vinylcaprolactam, *N*-vinyl-2-pyrrolidone u dimethylaminoethyl methacrylate, fil-f’forma ta’ soluzzjoni fl-ethanol li fih, f’piż, 34 % jew aktar iżda mhux aktar minn 40 % kopolimeru | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3208 20 10 | 20 | Likwidu biex bih tingħata passata ta’ fuq tat tip immersion b’kontenut ta’ acrylate-methacrylate-alkenesulfonate-copolymers b’fluorinated side chains ta’ 0,5 % jew iżjed tal-piż tiegħu iżda li ma jaqbiżx il-15 %, fl-likwidu magħmul minn n-butanol u/jew 4-methyl-2-pentanol u/jew diisoamylether | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3208 90 19 | 10 | Kopolimeru ta’ l-aċidu malejku u methyl vinyl ether, monoesterifikat bl-ethyl u/jew isopropyl u/jew gruppi butyl, fil-forma ta’ soluzzjoni fl-ethanol, ethanol u butanol, isopropanol jew isopropanol u butanol | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3208 90 19 | 15 | Poliolefini klorinatif'soluzzjoni | 0 % | - | 31.12.2018 |
| \*ex 3208 90 19 | 20 | Preparazzjoni ta’ 5 % jew aktar iżda mhux aktar minn 20 % bil-piż ta’ kopolimeru tal-anidride malejka tal-propilen jew taħlita ta’ kopolimeru tal-anidride malejka tal-polipropilen u l-propilen f’solvent organiku | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 3208 90 19  ex 3208 90 91 | 25  20 | Kopolimer tat-tetrafluworoetilen f’soluzzjoni ta’ aċetat tal-butil b’kontenut ta’ solvent ta’ 50 % (± 2 %) skont il-piż | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 3208 90 19 | 35 | Siliċju li jkun fih 50 % tal-piż jew iżjed ta' ksilen tat-tip użat fil-manufattura ta' impjanti kirurġiċi għal żmien twil | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3208 90 19 | 40 | Polimeru ta’ methylsiloxane, fil-forma ta’ soluzzjoni f’taħlita ta’ acetone, butanol, ethanol u isopropanol, li fih, f’piż, 5 % jew aktar iżda mhux aktar minn 11 % polimeru ta’ methylsiloxane | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3208 90 19  ex 3824 90 92 | 45  63 | Polimeru li jikkonsisti minn polikondensat ta' formaldeid u naftalenedjol, immodifikat b'mod kimiku permezz ta' reazzjoni ma' alkinealid, imdewweb f'aċetat ta' propilenglikolmetileter | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3208 90 19 | 50 | Soluzzjoni li fiha, f’piż:   |  |  | | --- | --- | | — | (65 ± 10) % *γ*-butyrolactone, | | — | (30 ± 10) % polyamide resin, | | — | (3,5 ± 1,5) % derivat esteru ta’ naphthoquinone u | | — | (1,5 ± 0,5) % acido arilsiliċiku | | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3208 90 19 | 60 | Kopolimer ta’ idrostirene b’wieħed jew aktar minn dawn li ġejjin:   |  |  | | --- | --- | | — | stirene, | | — | alkossistiren, | | — | alkylacrylates, |   maħlula f’laktat tal-aċetat | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 3208 90 19 | 75 | Kopolimeru ta' aċenaftalene f'soluzzjoni fil-lattat ta' l-etil | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 3208 90 99 | 10 | Soluzzjoni abbażi ta’ polimeri naturali modifikati kimikament, li fiha żewġ żebgħat jew aktar minn dawn li ġejjin:   |  |  | | --- | --- | | — | methyl 8’-acetoxy-1,3,3,5,6-pentamethyl-2,3-dihydrospiro[1*H*-indole-2,3’-naphtho[2,1-*b*][1,4]oxazine]-9’-carboxylate, | | — | methyl 6-(isobutyryloxy)-2,2-diphenyl-2*H*-benzo[*h*]chromene-5-carboxylate, | | — | 13-isopropyl-3,3-bis(4-methoxyphenyl)-6,11-dimethyl-3,13-dihydrobenzo[*h*]indeno[2,1-*f*]chromen-13-ol, | | — | ethoxycarbonylmethyl 8-methyl-2,2-diphenyl-2*H*-benzo[*h*]chromene-5-carboxylate, | | — | 13-ethyl-3-[4-(morpholino)phenyl]-3-phenyl-3,13-dihydrobenzo[*h*]indeno[2,1-*f*]chromen-13-ol | | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3212 10 00  ex 7607 20 90 | 10  30 | Rita metallizzata li tikkonsisti f'mill-inqas tmien saffi ta' aluminju ta' purezza b'piż ta' 99,8 % jew aktar(CAS RN 7429-90-5), b'kull saff ta' aluminju separat b'saff ta' reżina, fuq rita ta' appoġġ ta' PET, fuq rombli twal sa massimu ta' 50 000 metru, b'densità ottika ta' mhux aktar minn 3.0 għal kull saff ta' aluminju | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 3215 11 00  ex 3215 19 00 | 10  10 | Linka ta’ l-istampar, likwida, li tikkonsisti f’dispersjoni ta’ kopolimeru ta’ vinyl acrilate u pigmenti li jagħtu l-kulur f’isoparaffini, li fiha, f’piż, mhux aktar minn 13 % kopolimeru ta’ vinyl acrilate u pigmenti li jagħtu l-kulur | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3215 19 00 | 20 | Linka:   |  |  | | --- | --- | | — | li fiha polimeru tal-poliesteru u dispersjoni ta’ fidda (CAS RN 7440-22-4) u klorur tal-fidda (CAS RN 7783-90-6) fil-metilpropilċeton (CAS RN 107-87-9), | | — | b’kontenut solidu totali, bħala piż, ta’ 55 % jew aktar iżda mhux aktar minn 57 %, u | | — | b’densità speċifika ta’ 1,40g/ċm3 jew aktar, iżda mhux aktar minn 1,60g/cm3, |   użata għall-immarkar tal-elettrodi   (1) | 0 % | l | 31.12.2017 |
| ex 3215 90 00 | 10 | Formulazzjoni tal-linka, għall-użu fil-fabbrikazzjoni tal-cartridges bil-ġettijiet tal-linka   (1) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3215 90 00 | 20 | Linka sensibbli għas-sħana ffissata fuq film tal-plastik | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3215 90 00 | 30 | Stoċċ disponibbli tal-inka, li jkollu piż:   |  |  | | --- | --- | | — | 5 % jew aktar, iżda mhux aktar minn 10 % tad-dijossidu tas-siliċju tal-amorfous jew | | — | 3,8 % jew aktar taż-żebgħa C.I. Solvent Black 7 f’solventi organiċi |   għall-użu fl-immarkar taċ-ċirkwiti integrati   (1) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| \*ex 3215 90 00 | 40 | Trab tal-inka xott ma’ bażi ta’ raża mħallta (magħmula minn raża akrilika fotosensittiva u raża tal-poliester) flimkien ma’:   |  |  | | --- | --- | | — | xema’; | | — | polimeru abbażi ta’ vinyl u | | — | aġent li jagħti l-kulur |   għall-użu fil-produzzjoni ta’ flixken tat-toner għall-magni tal-fotokopji, magni tal-faks, printers u tagħmir multifunzjonali   (1) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| 3301 12 10 |  | Żejt essenzjali tal-larinġ, mhux deterpenat | 0 % | - | 31.12.2018 |
| \*ex 3402 11 90 | 10 | Sodju lawrojl metil  isetionat | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 3402 13 00 | 10 | Aġent li jaġixxi fuq il-proprjetajiet li jxarrbu (surface-active) ta’ kopolimeru tal-vinyl abbażi ta’ polypropylene glycol | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3402 13 00 | 20 | Surfactant li fih 1,4-dimethyl-1,4-*bis*(2-methylpropyl)-2-butyne-1,4-diyl ether, polimerizzat bl-oxirane, methyl terminated | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 3402 13 00 | 30 | Aċidu 12-idrossisteariku polietilat (CAS RN 70142-34-6) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3402 90 10 | 10 | Taħlita tensjoattiva ta' kloruri ta' trimetil alċil (C8-C10) tal-ammonju | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 3402 90 10 | 20 | Taħlita ta’ docusate sodium (INN) u sodium benzoate | 0 % | - | 31.12.2018 |
| \*ex 3402 90 10 | 30 | Preparazzjoni tensjoattiva, li tikkonsisti f’taħlita ta’ dokusat tas-sodju u ta’ 2,4,7,9-tetrametildek-5-in-4,7-dioloetossilat  (CAS RN 577-11-7 and 9014-85-1) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| \*ex 3402 90 10 | 50 | Preparazzjoni li hi attiva fuq iż-żona tal-wiċċ,li tikkonsisiti minn taħlita ta’ polisilossan u  Poli(etilenglikol) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| \*ex 3402 90 10 | 60 | Preparazzjoni  li hi attiva fuq iż-żona tal-wiċċ, li tinkludi 2-ethylhexyloxymethyl oxirane | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 3402 90 10 | 70 | Preparazzjoni li hi attiva fuq iż-żona tal-wiċċ, li tinkludi ethoxylated 2,4,7,9-tetramethyl-5-decyn-4,7-diol  (CAS RN 9014-85-1) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 3403 99 00 | 10 | Preparazzjoni tal-likwidu tat-tqattigħ abbażi ta’ soluzzjoni ilmija tal-polipeptidi sintetiċi | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3505 10 50 | 20 | *O*-(2-Hydroxyethyl)-derivative tal-lamtu tal-qamħirrum idrolizzat (CAS RN 9005-27-0) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3506 91 00 | 10 | Adeżiv abbażi ta’ dispersjoni ilmija ta’ taħlita ta’ rożin dimerizzat u kopolimeru ta’ l-ethylene u vinyl acetate (EVA) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3506 91 00 | 30 | Mikrokapsula ta’ adeżiv epossidiku b’żewġ komponenti dispersi f’solvent | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3506 91 00 | 40 | Adeżiv akriliku sensittiv għall-pressa bi ħxuna ta’ 0,076 mm jew aktar iżda li ma taqbiżx 0,127 mm, imrambal f’wisa’ ta’ 45,7 ċm jew aktar iżda li ma taqbiżx 132 ċm fornut f’film protettiv li jitneħħa (release film) b’valur inizjali ta’ l-adeżjoni tat-tqaxxir ta’ mhux anqas minn 15N/25 mm (imkejla skond l-ASTM D3330) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| \*ex 3506 91 00 | 50 | Preparazzjoni li jkun fiha:   |  |  | | --- | --- | | — | 34,5 % jew aktar iżda mhux aktar minn 60 % ta’ kopolimeri ta' stiren-butadjen-stiren (SBS), u | | — | esteri tar-rożin. |   Imdewbin fil-:   |  |  | | --- | --- | | — | Metiletilketon (Numru ta' referenza tal-CAS 78-93-3), | | — | Eptan (Numru ta' referenza tal-CAS 142-82-5), u | | — | Toluwen (Numru ta' referenza tal-CAS 108-88-3) jew solvent ħafif tan-nafta alifatika (Numru ta' referenza tal-CAS 64742-89-8) | | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 3507 90 90 | 10 | Preparazzjoni ta' proteiż ta' *Achromobacter lyticus* (CAS RN 123175-82-6) għall-użu fil-manifattura ta' prodotti abbażi ta' insulina umana u prodotti analogi   (1) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 3601 00 00 | 10 | Trab pirotekniku fl-għamla ta’ granulat ta’ forma ċilindrika, magħmul min-nitrat tal-istronzju jew min-nitrat tar-ram f’soluzzjoni ta’ nitrogwanidin, aġent li jgħaqqad u addittivi, użat bħala komponent fis-sistemi li jonfħu l-boroż tal-arja ("airbags") (1) | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 3701 30 00 | 10 | Pjanċa bir-riljiev għall-istampar, tat-tip użat għall-istampar tal-gazzetti, li tikkonsisti f’substrat metalliku miksi f’saff ta’ fotopolimeru bi ħxuna ta’ 0,2 mm jew aktar iżda li ma taqbiżx 0,8 mm, mhux mgħottija b’release film, bi ħxuna totali li ma taqbiżx 1 mm | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3701 30 00 | 20 | Pjanċja fotosensittiva magħmula minn filata tal-fotopolimeru fuq folja tal-polijester bi ħxuna totali ta’ aktar minn 0,43 mm iżda mhux aktar minn 3,18 mm | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 3701 99 00 | 10 | Pjanċa tal-kwarz jew tal-ħġieġ, mgħottija b’saff ta’ kromju u miksija b’reżina fotosensittiva jew elettronsensittiva, għall-fabbrikazzjoni tal-maskri għall-oġġetti ta’ l-intestatura Nru 8541 jew 8542 | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3705 90 90 | 10 | Maskli fotografiċi għat-trasferiment fotografiku ta’ tifsiliet dijagramma taċ-ċirkwit  għal fuq wafers ta’ semikondutturi | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 3707 10 00 | 10 | Emulsjoni fotosensittiva għas-sensitizzazzjoni tad-diski tas-silikon (1) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3707 10 00 | 15 | Emulsjoni sensitizzanti li fiha:   |  |  | | --- | --- | | — | f’piż, mhux aktar minn 12 % ta’ aċidu diazooxonapthtalenesulphonic ester | | — | rażi fenoliċi |   f’soluzzjoni li jkun fiha mill-inqas 2-methoxy-1-methylethyl acetate jew ethyl lactate jew methyl 3-methoxypropionate jew 2-heptanone | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3707 10 00 | 25 | Emulsjoni għas-sensitizzazzjoni, li fiha:   |  |  | | --- | --- | | — | reżini fenoliċi jew akriliċi | | — | sa massimu ta’ 2 %, f’piż, ta’ prekursur aċidu fotosensittiv, |   f’soluzzjoni li fiha 2-methoxy-1-methylethyl acetate jew ethyl lactate | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3707 10 00 | 30 | Preparazzjoni abbażi ta’ polimeru fotosensittiv akriliku, li fih pigmenti li jagħtu l-kulur, 2-methoxy-1-methylethylacetate u cyclohexanone u li fih ethyl-3-ethoxypropionate jew le | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3707 10 00  ex 3707 90 90 | 35  70 | Emulsjoni għas-sensitizzazzjoni jew preparazzjoni li jkun fiha wieħed jew aktar mill-komponenti li ġejjin:   |  |  | | --- | --- | | — | polimeri tal-akrilat, | | — | polimeri tal-metakrilati, | | — | derivattivi ta’ polimeri tal-istirene, |   li fiha f’piż, mhux aktar minn 7 % prekursuri ta’ aċidi fotosensittivi, mdewba f’solvent organiku li fih talanqas aċetat 2-metossi-1-metiletil | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 3707 10 00 | 40 | Emulsjoni sensitizzanti, li fiha:   |  |  | | --- | --- | | — | mhux aktar minn 10 % bil-piż ta’ esteri tan-naftokwinondijazid, | | — | 2 % jew aktar iżda mhux aktra minn 35 % bil-piż ta’ kopolimeri ta’ idroksistirene, | | — | mhux aktar minn 7 % ta’ deriviatti li fihom l-epoksi |   maħlula f’aċetat 1-etoksi-2-propil u/jew laktat ta’ l-aċetat | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 3707 10 00 | 45 | Emulsjoni fotosensibilizzanti li tikkonsisti minn polyisoprene ċiklizzata li tinkludi:   |  |  | | --- | --- | | — | 55 % jew aktar iżda mhux aktar minn  75 % f’piż ta’ xylene, u | | — | 12 % jew aktar iżda mhux aktar minn  18 % f’piż ta’ ethylbenzene | | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 3707 10 00 | 50 | Emulusjoni fotosensibilizzanti li tinkludi f’piż:   |  |  | | --- | --- | | — | 20 % jew aktar iżda mhux aktar minn 45 % ta’ copolymers tal-acrylates u/jewderivattivi mill-methacrylates u hydroxystyrene | | — | 25 % jew aktar iżda mhux aktar minn 50 %ta’ solvent organiku li jinkludi mill-inqasethyl lactate u/jew propylene glycolmethylether acetate | | — | 5 % jew aktar iżda mhux aktar minn 30 % ta’ acrylates | | — | mhux aktar minn 12 %  ta’ fotosensibilizzant | | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 3707 10 00 | 55 | Kisja djelektrika, li tassorbi l-istress mekkaniku, li tikkonsisti minn prikorsur-poliamidu fotopatternabbli radikali b'karbonju mhux saturizzat fil-ktajjen tal-ġenb li huwa konvertibbli f'poliimid, fil-forma ta' soluzzjoni minn N-metil-2-pirrolidonjewN-itil-2-pirrolidon b'kontenut ta' polimer skont il-piż ta' 10 % jew aktar | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3707 90 20 | 10 | Trab ta’ inka niexfa jew taħlita tat-toner, li jikkonsistu f’kopolimeru ta’ styrene u butyl acrylate u jew manjetite jew karbonju iswed, għall-użu bħala żviluppatur fil-manifattura ta’ cartridges għall-magni tal-facsimile, stampanti tal-kompjuter jew kopjaturi   (1) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3707 90 20 | 20 | Trab ta’ inka niexfa jew taħlita tat-toner, abbażi ta’ reżina tal-polyol, għall-użu bħala żviluppatur fil-manifattura ta’ cartridges għall-magni tal-facsimile, stampanti tal-kompjuter jew kopjaturi   (1) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3707 90 20 | 40 | Trab ta’ inka niexfa jew taħlita tat-toner, abbażi ta’ reżina tal-poliester, manufatturata bi proċess ta’ polimerizzazzjoni, għall-użu bħala żviluppatur fil-manifattura ta’ cartridges għall-magni tal-facsimile, stampanti tal-kompjuter jew kopjaturi (1) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3707 90 20 | 50 | Trab xott tal-linka jew taħlita għat-towners, magħmula minn:   |  |  | | --- | --- | | — | kopolimer stiren akrilat/butadin | | — | jew iswed karbonju jew pigment organiku | | — | kemm jekk fih poliolefin jew silika amorfa kif ukoll jekk le |   għall-użu bħala żviluppatur fil-fabbrikazzjoni ta’ fliexken mimlija bil-linka/toner jew kartriġis għal magni tal-faks, printers tal-kompjuter u kopjaturi   (1) | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 3707 90 90 | 10 | Kisja antiriflessi, li tikkonsisti f’polimeru metakriliku modifikat, li fih, f’piż, mhux aktar minn 10 % polimeru, f’soluzzjoni bi tnejn jew tliet sustanzi minn dawn li ġejjin:   |  |  | | --- | --- | | — | 2-metossi-1-metiletil aċetat (CAS RN 108-65-6) | | — | 1-metossipropan-2-ol (CAS RN 107-98-2) | | — | etil laktat (CAS RN 97-64-3) | | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3707 90 90 | 40 | Kisja antiriflessi, fil-forma ta’ soluzzjoni ilmija, li f’piż fiha mhux iktar minn:   |  |  | | --- | --- | | — | 2 % ta’ aċidu sulfoniku alkyl mingħajr aloġeni, u | | — | 5 % ta’ polimeru  florinat | | 0 % | - | 31.12.2019 |
| \*ex 3707 90 90 | 80 | Kisja antiriflettenti, li tikkonsisti jew f’polimeru ta’ silossan jew f’polimeru organiku li jkollu grupp idrossifenoliku mmodifikat minn grupp kromoforu, f’forma ta’ taħlita likwida ta’ solvent organiku li jkun fih aċetat jew 1-etossi-2-propanu jew 2-metossi-1-metiletil li f’piż fih mhux iżjed minn 10 % ta’  polimeru | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 3707 90 90 | 85 | Rollijiet, li fihom:   |  |  | | --- | --- | | — | saff xott ta’ raża akrilika fotosensittiva, | | — | fuq naħa waħda folja protettiva ta’ poli(etilene tereftalat) u | | — | fuq in-naħa l-oħra folja protettiva  ta’ polietilen | | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 3801 90 00 | 10 | Grafit li jespandi (CAS RN 90387-90-9 u CAS RN 12777-87-6) | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 3802 90 00 | 11 | Trab tad-dijatomi kkalċinat fil-fluss tas-soda, maħsul fl-aċtu, biex jintuża biex jgħin fil-filtrazzjoni biex isiru l-prodotti farmaċewtiċi u/jew biokimiċi   (1) | 0 % | - | 31.12.2017 |
| 3805 90 10 |  | Żejt ta' l-arżnu | 1.7 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3806 10 00  ex 3909 40 00 | 20  50 | Reżina fenolika modifikata permezz tal-kolofonija,   |  |  | | --- | --- | | — | li jkun fiha 60 % jew aktar iżda mhux iżjed minn 75 % kolofonija, | | — | b’valur tal-aċidu ta’ mhux aktar minn 25, |   tat-tip użat fl-istampar offset | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 3808 91 90 | 10 | Indoxacarb (ISO) u l-isomeru (R) tiegħu, imwaħħal fuq struttura tad-dijossidu tas-silikon | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3808 91 90 | 30 | Preparazzjoni li fiha endospori u kristalli ta’ proteini dderivati jew  minn:   |  |  | | --- | --- | | — | *Bacillus thuringiensis Berliner* subsp. *aizawai* u *kurstaki* jew, | | — | *Bacillus thuringiensis* subsp. *kurstaki* jew, | | — | *Bacillus thuringiensis* subsp. *israelensis* jew, | | — | *Bacillus thuringiensis* subsp. *aizawai* jew, | | — | *Bacillus thuringiensis* subsp. *tenebrionis* | | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 3808 91 90 | 40 | Spinosad (ISO) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3808 91 90 | 60 | Spinetoram (ISO) (CAS RN 935545-74-7), preparazzjoni ta’ żewġ komponenti tal-ispinosin (3’-etossi-5,6-diidro spinosin J) u (3’-etossi- spinosin L) | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 3808 92 90 | 10 | Funġiċida f’forma ta’ trab, li fih, f’piż, 65 % jew aktar iżda mhux aktar minn 75 % hymexazole (ISO), mhux ippreżentat għall-bejgħ bl-imnut | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3808 92 90 | 30 | Taħlita li fiha sospensjoni ta’ żingu  pyrithione (INN) fl-ilma, li fiha bil-piż:   |  |  | | --- | --- | | — | 24 % jew iżjed iżda li ma jabiżx 26 % ta’ żingu pyrithione (INN), jew | | — | 39 % jew iżjed iżda li ma jaqbiżx 41 % ta’  żingu pyrithione (INN) | | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3808 92 90 | 50 | Preparazzjonijiet ibbażati fuq il-piritjon tar-ram  (CAS RN 14915-37-8) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 3808 93 15 | 10 | Preparazzjoni bbażata fuq konċentrat li jikkonsisti, f’piż, minn 45 % jew aktar iżda mhux aktar minn 55 % ta’ l-ingredjent attiv erbiċidali Penoxsulam bħala sospensjoni fl-ilma | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 3808 93 23 | 10 | Erbiċida li fiha flazasulfuron (ISO) bħala ingredjent attiv | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 3808 93 27 | 40 | Preparat, magħmul minn sospensjoni ta’ Tepralossidim (ISO), li skont il-piż:   |  |  | | --- | --- | | — | 30 % jew aktar Tepralossidim (ISO), | | — | ma fihx aktar minn 70 % ta’ frazzjoni ta’ petroleum li tikkonsisti f’idrokarburi aromatiċi | | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 3808 93 90 | 10 | Preparazzjoni, fil-forma ta’ granuli, li fiha  bil-piż:   |  |  | | --- | --- | | — | 38,8 % jew iżjed iżda mhux aktar minn 41,2 % Gibberellin A3, jew | | — | 9,5 % jew iżjed iżda mhux aktar minn 10,5 % Gibberellin A4 u A7 | | 0 % | - | 31.12.2019 |
| \*ex 3808 93 90 | 20 | Preparat magħmul minn benzyl(purin-6-yl)amine f’soluzzjoni ta’ glycol, li jinkludi f’piż:   |  |  | | --- | --- | | — | 1,88 % jew aktar iżda mhux aktar minn 2,00 % ta’ benzyl(purin-6-yl)amine |   ta’ tip użat f’regolaturi tat-tkabbir tal-pjanti | 0 % | - | 31.12.2020 |
| \*ex 3808 93 90 | 30 | Soluzzjoni ilmija li tinkludi f’piż:   |  |  | | --- | --- | | — | 1,8 % ta’ paranitrofenolat tas-sodju, | | — | 1,2 % ta’ ortonitrofenolat tas-sodju, | | — | 0,6 % ta’ 5-nitrogwajakolat tas-sodju |   Biex tintuża fil-manifattura ta’ regolatur ta’ kemm jikbru l-pjanti   (1) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| \*ex 3808 93 90 | 40 | Trab abjad imħallat li jinkludi f’piż:   |  |  | | --- | --- | | — | 3 % jew aktar iżda mhux aktar minn 3,6 % ta’ 1-methylcyclopropene ta’ purità ta’ aktar minn 96 % u | | — | li jinkludi inqas minn 0,05 % ta’ kull impurità ta’ 1-chloro-2-methylpropene u 3-chloro-2-methylpropene |   għall-użu fil-manifattura ta’ regulatur tat-tkabbir ta’ frott ta’ wara l-ħsad, ħaxix u pjanti ornamentali b’ġeneratur speċifiku   (1) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| \*ex 3808 93 90 | 50 | Preparat f’forma ta’ trab, li jinkludi f’piż:   |  |  | | --- | --- | | — | 55 % jew aktar ta’ Ġibberellina A4, | | — | 1 % jew aktar imma mhux aktar minn 35 % ta’ Ġibberellina A7, | | — | 90 % jew aktar ta’ Ġibberellina A4 u Ġibberellina A7 mħalltin | | — | mhux aktar minn 10 % ta’ taħlita ta’ ilma u Ġibberellini oħrajn li jeżistu b’mod naturali |   ta’ tip użati f’regolaturi tat-tkabbir tal-pjanti | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 3808 94 20 | 30 | Bromokloro-5,5-dimetilimidażolidina-2,4-dion (CAS RN 32718-18-6) li fih:   |  |  | | --- | --- | | — | 1,3-Dikloro-5,5-dimetilimidażolidina-2,4-dion (CAS RN 118-52-5), | | — | 1,3-Dibromo-5,5-dimetilimidażolidina-2,4-dion (CAS RN 77-48-5), | | — | 1-Bromo,3-kloro-5,5-dimetilimidażolidina-2,4-dion (CAS RN 16079-88-2), u | | — | 1-Kloro,3-bromo-5,5-dimetilimidażolidina-2,4-dion (CAS RN 126-06-7) | | 0 % | - | 31.12.2019 |
| \*ex 3808 99 90 | 10 | Ossamil (ISO) (CAS RN 23135-22-0)  f'taħlita likwida ta' ċikloeżanun u ilma | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 3808 99 90 | 20 | Abameċtin (ISO) (CAS RN 71751-41-2) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3809 91 00 | 10 | Taħlita ta’ 5-ethyl-2-methyl-2-oxo-1,3,2*λ*5-dioxaphosphoran-5-ylmethyl methyl methylphosphonate u bis(5-ethyl-2-methyl-2-oxo-1,3,2*λ*5-dioxaphosphoran-5-ylmethyl) methylphosphonate | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3809 92 00 | 20 | Aġent kontra r-ragħwa, li jikkonsisti minn taħlità ta’ oxydipropanol and 2,5,8,11-tetramethyldodec-6-yn-5,8-diol | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 3810 10 00 | 10 | Pejst għas-saldjarjew il-weldjar, magħmul minn taħlita ta’ metalli u ta’ raża li fih, bil-piż:   |  |  | | --- | --- | | — | 70 % jew aktar, iżda mhux aktar minn 90 % ta’ landa | | — | mhux aktar minn 10 % ta’ wieħed jew aktar mill-metalli tal-fidda, ir-ramm, il-biżmut, iż-żingu, jew l-indju |   għall-użu fl-industrija elettroteknika   (1) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3811 19 00 | 10 | Likwidu b’kontenut ta’ managiż methylcyclopentadienyl tricarbonyl ta’ iżjed minn 61 % tal-piż tiegħu iżda li ma jaqbiżx it-63 %, f’solvent tal-idrokarbonju aromatiku,   |  |  | | --- | --- | | — | b’kontenut ta’ 1,2,4-trimethyl-benzene, ma jaqbiżx il-4,9 % tal-piż tiegħu, | | — | u b’kontenut ta’ naphthalene ma jaqbiżx il-4,9 % tal-piż tiegħu, | | — | u b’kontenut ta’ 1,3,5-trimethyl-benzene ma jaqbiżx il-0,5 % tal piż tiegħu | | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 3811 21 00 | 10 | Imluħa ta’ dinonylnaphthalenesulfonic acid, f’forma ta’ soluzzjoni fi żjut minerali | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3811 21 00 | 13 | Addittivili jkun fihom:   |  |  | | --- | --- | | — | manjeżju li fih il-borat (C16-C24) sulfonati tal-alkilbenzen u | | — | żjut minerali, |   li għandhom numru ta' bażi totali  (TBN) ta' aktar minn 250, iżda mhux aktar minn 350,  biex jintużaw fil-manifattura ta' żjut lubrifikanti   (1) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3811 21 00 | 15 | Addittivi, li jkun fihom:   |  |  | | --- | --- | | — | żinkubis[bis(tetrapropilenefenil)] bis(ditijofosfattal-idroġenu) (CAS RN 11059-65-7), | | — | tijofosfat tat-trifenil (CAS RN 597-82-0), | | — | fosfat tat-trifenil (CAS RN 101-02-0), u | | — | żjut minerali, |   biex jintużaw fil-manifattura ta' żjut lubrifikanti   (1) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3811 21 00 | 17 | Addittivi, li jkun fihom:   |  |  | | --- | --- | | — | primarjament diisobutilen bil-kubrit, | | — | Sulfonat tal-kalċju, | | — | Suċċinat tal-poliisobutilen tad-dialkilaminoalkil, u | | — | żjut minerali, |   biex jintużaw fil-manifattura ta' żjut lubrikanti   (1) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3811 21 00 | 20 | Addittivi għaż-żjut lubrifikanti, abbażi ta’ komposti organiċi kompessi tal-molibdenu, f’forma ta’ soluzzjoni f’żejt minerali | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3811 21 00 | 25 | Addittivi li jkun fihom:   |  |  | | --- | --- | | — | (C8-18) Kopolimer tal-polimetakrilat tal-alkil b'N-[3-(dimetylamino)propil]metaktilamide, ta'piż molekulari medju(Mw) ta'aktar minn 10,000 imma mhux aktar minn 20,000, u | | — | aktar minn 15 % , imma mhux aktar minn 30 % tal-piż taż-żjut minerali, |   biex jintużaw fil-manifattura ta' żjut lubrifikanti   (1) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3811 21 00 | 27 | Addittivi li jkun fihom:   |  |  | | --- | --- | | — | 20 % jew aktar tal-piż ta' kopolimer tal-etilen-proplene modifikat b'mod kimiku bi gruppi  tal-anidride suċċinikarreġixxiti ma' 4-(4-nitrofenilazo)anilin u 3-nitroanilin, u | | — | żjut minerali, |   biex jintużaw fil-manifattura ta' żjut lubrifikanti   (1) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3811 21 00 | 30 | Addittivi għaż-żjut lubrifikanti, li fihom żjut minerali li jikkonsistu f’tipi differenti ta’ melħ tal-kalċju tal-prodotti tar-reazzjoni tal-fenol issostitwit mill-poliisobutilen mal-aċtu saliċiliku u l-formaldeid, użati bħala addittiv ikkonċentrat għall-manifattura taż-żjut tal-magni permezz ta’ proċess ta’ taħlit | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 3811 21 00 | 33 | Addittivi li jkun fihom:   |  |  | | --- | --- | | — | imluħa tal-kalċju ta' prodotti tar-reazzjoni tal-eptilfenol bil-formaldeide (CAS RN 84605-23-2), u | | — | żjut minerali, |   li għandhom numru ta' bażi totali (TBN) ta' aktar minn 40 imma mhux aktar minn 100, biex jintużaw fil-manifattura ta' żjut lubrifikanti  jew deterġenti overbased biex jintużaw fiż-żjut lubrifikanti   (1) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3811 21 00 | 35 | Addittivi li jkun fihom:   |  |  | | --- | --- | | — | o-amino poliisobutilenefenol (CAS RN 78330-13-9), | | — | suċċinimide tal-poliisobutilen (CAS RN 84605-20-9), | | — | alkenilimidazolin (CAS RN 68784-17-8), | | — | derivattivi tad- difenilamin bin-nonil (CAS RN 36878-20-3 u CAS RN 27177-41-9), u | | — | aktar minn 30 % , imma mhux aktar minn 45 % tal-piż ta' żjut minerali, |   biex jintużaw fil-manifattura ta' żjut lubrifikanti   (1) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3811 21 00 | 37 | Addittivi li jkun fihom:   |  |  | | --- | --- | | — | kopolimer tas-stirene-anidride malejka esterifiikati bl-alkoliċi C4-C20, modifikat bl-aminopropilmorfolin, u | | — | aktar minn 50 % imma mhux aktar minn 75 % tal-piż ta' żjut minerali, |   biex jintużaw fil-manifattura ta' żjut lubrifikanti   (1) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3811 21 00 | 45 | Addittivi li jkun fihom:   |  |  | | --- | --- | | — | (C8-18) metakrilate tal- alkil u  N-[3-(dimetilamino)propil]kopolimer tal-metakrilamide, | | — | kopolimer tal-etilen-propilen, | | — | kopolimer tal-etilen-propilen modifikat b'mod kimiku b'anidride suċċinika, 4-(4-nitrofenil) anilina u 3-nitroanilina, u | | — | aktar minn 15 % imma mhux aktar minn 30 % tal-piż of żjut minerali, |   sew jekk għandhom jew le polimeru tal-metakriliku pour point depressant, biex jintużaw fil-manifattura ta' żjut lubrifikanti   (1) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3811 21 00 | 48 | Addittivi li fihom:   |  |  | | --- | --- | | — | manjeżju overbased (C 20-C 24) tal-alkilbenżensulfonati (CAS RN 231297-75-9) u | | — | bil-piż ta' aktar minn 25 % iżda mhux aktar minn 50 % ta’ żjut minerali, |   b'numru totali tal-bażi kimika ta' 350, iżda mhux aktar minn 450, għall-użu fil-manifattura ta’ żjut lubrikanti   (1) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3811 21 00 | 50 | Addittivi għaż-żjut lubrifikanti,   |  |  | | --- | --- | | — | magħmulin fuq il-bażi tal-alkilbenzinsulfonati tal-kalċju C16-24 (CAS RN 70024-69-0), | | — | li fihom żjut minerali, |   użati bħala addittiv ikkonċentrat għall-produzzjoni taż-żjut tal-magni permezz ta’ proċess tat-taħlit | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 3811 21 00 | 53 | Addittivi li fihom:   |  |  | | --- | --- | | — | sulfonat ta' żejt mhux maħdum tal-kalċju overbased (CAS 68783-96-0) b’kontenut ta' sulfonat bil-piż ta’ 15 % jew aktar, iżda mhux aktar minn 30 % u | | — | bil-piż ta' aktar minn 40 % iżda mhux aktar minn 60 % ta’ żejt minerali, |   b'numru totali tal-bażi kimika ta' 280 jew aktar iżda mhux aktar minn 420,  għall-użu fil-manifattura ta’ żjut lubrikanti   (1) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 3811 21 00 | 55 | L-addittivi li fihom:   |  |  | | --- | --- | | — | numru bażi baxx ta' polipropilbenżensulfonat tal-kalċju (CAS RN 75975-85-8) u | | — | bil-piż ta' aktar minn 40 % iżda mhux aktar minn 60 % ta’ żjut minerali, |   b'numru bażi totali ta' aktar minn 10 iżda mhux aktar minn 25, għall-użu fil-manifattura ta’ żjut lubrikanti   (1) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 3811 21 00 | 57 | Additivili fihom:   |  |  | | --- | --- | | — | taħlita bbażata fuq is-suċċinimide tal-poliisobutilen,u | | — | piż ta' aktar minn 40 % iżda mhux aktar minn 50 % ta' żjut minerali, |   b'numru ta' bażi totali ta' aktar minn 40, sabiex jintużaw fil-manifattura ta' żjut minerali   (1) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 3811 21 00 | 60 | Addittivi għaż-żjut lubrifikanti, li fihom żjut minerali,   |  |  | | --- | --- | | — | magħmulin fuq il-bażi ta’ benzinsulfonat sostitwit mill-polipropilenil tal-kalċju (CAS RN 75975-85-8) b'kontenut, bil-piż, ta' 25 % jew aktar iżda mhux aktar minn 35 %, | | — | b'numru totali tal-bażi kimika (total base number, TBN) ta' 280 jew aktar iżda mhux aktar minn 320, |   użati bħala addittiv ikkonċentrat fil-manifattura taż-żjut tal-magni permezz ta' proċess ta’ taħlit | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 3811 21 00 | 63 | Addittivi li fihom:   |  |  | | --- | --- | | — | taħlita overbased ta’ sulfonat ta' żejt tal-kalċju (CAS RN 61789-86-4) u alkilbenżensulfonati sintetiċi tal-kalċju (CAS RN 68584-23-6 u CAS RN 70024-69-0) b’kontenut totali ta' sulfonat bil-piż ta’ 15 % jew aktar, iżda mhux aktar minn 25 % u | | — | bil-piż ta' aktar minn 40 % iżda mhux aktar minn 60 % ta’ żjut minerali, |   b'numru bażi totali ta' aktar minn 280 iżda mhux aktar minn 320, għall-użu fil-manifattura ta’ żjut lubrikanti   (1) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 3811 21 00 | 65 | Additivi li fihom:   |  |  | | --- | --- | | — | taħlita bbażata fuq is-suċċinimide tal-poliisobutilen (CAS RN 160610-76-4), and | | — | piż ta' aktar minn 35 % iżda mhux aktar minn 50 % ta' żjut minerali, |   b'kontenut ta' kubrit ta' aktar minn  0.7 % iżda mhux aktar minn 1.3 %, b'numru ta' bażi totali ta' aktar minn8, sabiex jintużaw fil-manifattura ta' żjut minerali   (1) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 3811 21 00 | 70 | Addittivi għaż-żjut lubrifikanti,   |  |  | | --- | --- | | — | li fihom is-suċċinimid tal-poliisobutilene miksub minn prodotti ta’ reazzjoni tal-polietilenepoliammini mal-anidride suċċinika tal-poliisobutenil (CAS RN 84605-20-9), | | — | li fihom żjut minerali, | | — | b’kontenut ta’ kloru, bil-piż, ta’ 0,05 % jew iktar iżda mhux aktar minn 0,25 %, | | — | b'numru totali tal-bażi kimika (total base number, TBN) ta' 20, |   użati bħala addittiv ikkonċentrat fil-manifattura taż-żjut tal-magni permezz ta' proċess ta’ taħlit | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 3811 21 00 | 73 | Addittivi li fihom:   |  |  | | --- | --- | | — | kompostitas-suċċinimide li fihom il-borat (CAS RN 134758-95-5), | | — | żjut minerali, u | | — | li għandhom numrutotalita' bażi kimika(TBN) akbar minn 40, |   użat fil-manifattura ta' żjut lubrikanti   (1) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| \*ex 3811 21 00 | 75 | Additivi li fihom:   |  |  | | --- | --- | | — | dialkilbenzensulfonati tal-kalċju (C10-C14), | | — | aktar minn 40 %, iżda mhux aktar minn 60 % bil-piż ta’ żjut minerali, |   b’numru ta’ bażi totali ta’ mhux aktar minn 10, għall-użu fil-manifattura ta’ taħlitiet ta' addittivi għaż-żjut lubrikanti   (1) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| \*ex 3811 21 00 | 77 | Addittivi kontra r-ragħwa li jikkonsistu minn:   |  |  | | --- | --- | | — | kopolimeru ta’ akrilat ta’ 2-etileksil u akrilat tal-etil, u | | — | aktar minn 50 % iżda mhux aktar minn 80 % bil-piż ta’ żjut minerali |   għall-użu fil-manifattura ta’ taħlitiet addittivi għaż-żjut lubrikanti   (1) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| \*ex 3811 21 00 | 80 | Additivi li fihom:   |  |  | | --- | --- | | — | suċċinimid tal-polisobutilen u ta' poliamini aromatiċi, | | — | aktar minn 40 % iżda mhux aktar minn 60 % bil-piż ta’ żjut minerali, |   b’kontenut ta' nitroġenu ta’ aktar minn 0,6 % iżda mhux aktar minn 0,9 % bil-piż, għall-użu fil-manifattura ta’ taħlitiet addittivi għaż-żjut lubrikanti   (1) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| \*ex 3811 21 00 | 83 | Addittivi li fihom:   |  |  | | --- | --- | | — | is-suċċinimide tal-poliisobuten miksub mir-reazzjoni tal-polietilenepoliammini mal-andride suċċinika tal-poliisobutenil (CAS RN 84605-20-9), | | — | żjut minerali b'piż aktar minn 31,9 % sa 43,3 %, | | — | kontenut ta' kloru skont il-piż li ma jaqbiżx iż-0,05 %, u | | — | numru totali tal-bażi kimika (TBN) akbar minn 20, |   użati fil-manifattura għat-taħlit tal-addittivi għaż-żjut lubrikanti   (1) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| \*ex 3811 21 00 | 85 | Addittivi,   |  |  | | --- | --- | | — | li fihom aktar minn 20 % sa 45 % ta' żjut minerali skont il-piż, | | — | ibbażati fuq taħlita ta’ tipi differenti ta’ melħ tal-kalċju tas-sulfur tad-dodeċilfenol, kemm jekk karbonati u kemm jekk le, |   tat-tip użati fil-manifattura tat-taħlitiet tal-addittivi għaż-żjut lubrifikanti | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 3811 29 00 | 15 | Addittivi li fihom:   |  |  | | --- | --- | | — | prodotti mir-reazzjoni ta' eptil fenol ma' formaldeide, disulfur tal-karbonju u idrażina (CAS RN 93925-00-9) u | | — | bil-piż ta' aktar minn 15 % iżda mhux aktar minn 28 % ta’ solvent tan-nafta ta' żejt aromatiku ħafif, |   għall-użu fil-manifattura ta’ żjut lubrikanti   (1) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 3811 29 00 | 20 | Addittivi għaż-żjut lubrifikanti, li jikkonsistu fi prodotti tar-reazzjoni tal-bis(2-metilpentan-2-yl)aċtu ditjofosforiku mal-ossidu tal-propilen, ossidu tal-fosfru, u l-ammini bil-ktajjen tal-alkil C12-14, użati bħala addittiv ikkonċentrat fil-manifattura taż-żjut lubrifikanti | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 3811 29 00 | 25 | Additivi li fihom mill-inqas melħ ta' amini primarji u aċidi mono- u dialkilfosforiċi, sabiex jintużaw fil-manifattura ta' żjut minerali   (1) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 3811 29 00 | 30 | Addittivi għaż-żjut lubrifikanti, li jikkonsistu fi prodotti tar-reazzjoni tal-butil-ċikloeż-3-enekarbossilat, il-kubrit u l-fosfit tat-trifenil (CAS RN 93925-37-2), użati bħala addittiv ikkonċentrat għal manifattura taż-żjut tal-magni permezz ta' proċess ta’ taħlit | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 3811 29 00 | 35 | Additivi li fihom taħlita bbażata fuq l-imidażolina (CAS RN 68784-17-8), sabiex jintużaw fil-manifattura ta' żjut minerali   (1) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 3811 29 00 | 40 | Addittivi għaż-żjut lubrifikanti, li jikkonsistu fi prodotti tar-reazzjoni tat-2-metil-prop-1-ene mal-monoklorur tal-kubrit u s-sulfur tas-sodju (CAS RN 68511-50-2), b’kontenut ta’ kloru, bil-piż, ta’ 0,01 % jew aktar iżda mhux aktar minn 0,5 %, użat bħala addittiv ikkonċentrat fil-manifattura taż-żjut lubrifikanti | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 3811 29 00 | 45 | Additivi li jikkonsistu f'taħlita ta' (C7-C9) adipati tad-dialkil,li fihom l-adipat tad-diisoottil(CAS RN 1330-86-5) fih piż ta' aktar minn85 % tat-taħlita, għal użu fil-manifattura taż-żjut lubrifikanti   (1) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 3811 29 00 | 50 | Addittivi għaż-żjut lubrifikanti, li jikkonsistu f'taħlita ta' *N,N*-Dialkil -2-idrossiaċetamidi bi ktajjen alkiliki ta’ tul bejn 12 u 18-il atomu tal-karbonju (CAS RN 866259-61-2), użati bħala addittiv ikkonċentrat għall-manifattura taż-żjut tal-magni permezz ta' proċess ta’ taħlit | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 3811 29 00 | 55 | Additivi li jikkonsistu fi prodotti tar-reazzjoni ta' difenilammina unoneni ramifikati bi:   |  |  | | --- | --- | | — | skont il-piż aktar minn 28 % iżda mhux aktar minn 35 % 4-monononildifenilammina u | | — | skont il-piż aktar minn 50 % iżda mhux aktar minn 65 % 4,4’-dinonildifenilammina, | | — | skont il-piż persentaġġ totali ta' 2,4-dinonildifenilammina u 2,4’-dinonildifenilammina li ma jaqbiżx 5 %, |   użati għall-manifattura taż-żjut lubrifikanti   (1) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 3811 29 00 | 60 | Addittivi li jkun fihom:   |  |  | | --- | --- | | — | primarjament diisobutilen bil-kubrit, | | — | sulfonat tal-kalċju, u | | — | suċċinat tal-polisobutlen tal-dialkilaminoalkil |    biex jintużaw fil-manifattura ta' żjut lubrifikanti   (1) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| \*ex 3811 29 00 | 65 | Additivi li jikkonsistu f’taħlita kubritizzata ta’ żejt veġetali, α-olefini ta' katina twila u aċti xaħmin tat-tallojla, b’kontenut ta’ kubrit ta’ 8 % jew aktar iżda mhux aktar minn 12 % bil-piż, għall-użu fil-manifattura ta’ taħlitiet ta’ addittivi għaż-żjut lubrikanti   (1) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 3811 29 00 | 70 | Addittivi magħmula minn dialkilfosfati  (fejn il-gruppi tal-alkil għandhom aktar minn 80 % tal-piż tal-gruppi ta' oleil, palmitil u stearil), biex jintużaw fil-manifattura ta' żjut lubrifikanti   (1) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3811 29 00 | 80 | Addittivi li fihom:   |  |  | | --- | --- | | — | mhux aktar minn70 % bil-piż ta'2,5-bis(*tert*-nonilditju)-[1,3,4]-tjandjażol(CAS RN 89347-09-1), u | | — | aktar minn15 % bil-piż ta'5-(*tert*-nonilditju)- 1,3,4-tjadjażol-2(3H)-tjun(CAS RN 97503-12-3), |   għall-użu fil-manifattura ta' żjut għal-lubrifikazzjoni   (1) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3811 29 00 | 85 | Addittivi li jikkonsistu minn taħlita ta'  3-((C9-11)-isoalkilossi)tetraidrotjofen 1,1-dijossidu, għani f'C10 (CAS RN 398141-87-2), għall-użu fil-manifattura ta' żjut għal-lubrifikazzjoni   (1) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3811 90 00 | 10 | Melħ ta’ dinonylnaphthylsulphonic acid, f’soluzzjoni f’żejt minerali | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3811 90 00 | 40 | Soluzzjoni ta’ melħ tal-ammonju kwaternarju bbażata fuq il-poliisobutenil suċċinimid li fih, bil-piż, 20 % jew aktar iżda mhux aktar minn 29,9 % 2-etilesanol | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 3812 10 00 | 10 | Aċċelleratur għall-vulkanizzar tal-gomma abbażi ta’ granuli tad-definil-gwanidina (CAS RN 102-06-7) | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 3812 20 90 | 10 | Plastifikant, li fih:   |  |  | | --- | --- | | — | di-(2-etileżil)-1,4-benżendikarbossilat (CAS RN 6422-86-2) | | — | aktar minn10 % iżda mhux aktar minn60 bħala piż ta' dibutiltereftalat (CAS RN 1962-75-0) | | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3812 30 29 | 10 | 4,4’-Iżopropilidenedifenol C12-15 fosfat tal-alkoħolli fih skont il-piż 1 % jew aktariżda mhux aktar minn 3 % ta' bisfenol A (CAS RN 96152-48-6) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 3812 30 80 | 20 | Taħlita li fiha, fil-biċċa l-kbira, bis(2,2,6,6-tetramethyl-1-octyloxy-4-piperidyl) sebacate | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3812 30 80 | 25 | Fotostabbilizzatur tal-UV, li fih:   |  |  | | --- | --- | | — | α-[3-[3-(2H-Benżotriażol-2-il)-5-(1,1-dimetiletil)-4-idrossifenil]-1-ossopropil]-ω-idrossipoli(ossi-1,2-etanediil) (CAS RN 104810-48-2); | | — | α-[3-[3-(2H-Benżotriażol-2-il)-5-(1,1-dimetiletil)-4-idrossifenil]-1-ossopropil]-ω-[3-[3-(2H-benżotriażol-2-il)-5-(1,1-dimetiletil)-4-idrossifenil]-1-ossopropossi]poli(ossi-1,2-etanediil) (CASRN104810-47-1); | | — | polietilen glikol ta’ piż molekulari medju (Mw) ta’ 300 (CAS RN 25322-68-3); | | — | sebakat tal-bis (1,2,2,6,6-pentametil-4-piperidil) (CAS RN 41556-26-7),u | | — | sebakat tal-metil-1,2,2,6,6-pentametil-4-piperidil (CAS RN 82919-37-7) | | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3812 30 80 | 30 | Stabbilizzanti komposti li fihom, f’piż, 15 % jew aktar iżda mhux aktar minn 40 % perklorat tas-sodju iżda mhux aktar  minn 70 % 2-(2-methoxyethoxy)ethanol | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 3812 30 80 | 35 | Taħlita li jkun fiha skont il-piż:   |  |  | | --- | --- | | — | 25 % jew aktar iżda mhux iżjed minn 50 % ta' taħlita ta' C15-18 esteri tat-tetrametilpiperidinil (CAS RN 86403-32-9) | | — | mhux aktar minn 20 % ta' komposti organiċi oħrajn | | — | fuq trasportatur ta' polipropilin (CAS RN 9003-07-0) | | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3812 30 80 | 40 | Taħlita ta’:   |  |  | | --- | --- | | — | 80 % (± 10 %) f’piż ta’2-ethylhexyl 10-ethyl-4,4-dimethyl-7-oxo-8-oxa-3,5-dithia-4-stannatetradecanoate, u | | — | 20 % (± 10 %) f’piż ta’ 2-ethylhexyl 10-ethyl-4-[[2-[(2-ethylhexyl)oxy]-2-oxoethyl]thio]-4-methyl-7-oxo-8-oxa-3,5-dithia-4-stannatetradecanoate | | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3812 30 80 | 55 | Stabilizzatur tal-UV, li fih:   |  |  | | --- | --- | | — | 2-(4,6-bis(2,4-dimetilfenil)-1,3,5-triażin-2-il)-5-(ottilossi)-fenol (CAS RN 2725-22-6) u | | — | jew N,N’-bis(1,2,2,6,6-pentametil-4-piperidinil)-1,6-eżandiamina, polimeru b’2,4- dikloro-6-(4-morfolinil)-1,3,5-triażina (CAS RN 193098-40-7) inkella | | — | N,N’-bis(2,2,6,6-tetrametil-4-piperidinil)-1,6-eżandiamina, polimeru b’2,4- dikloro-6-(4-morfolinil)-1,3,5-triażina (CAS RN 82451-48-7) | | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 3812 30 80 | 60 | Stabilizzatur tad-dawl, li fih esteri tal-alkil mifruqa u lineari ta’ 3-(2H-Benżotriażolil)-5-(1,1-di-metiletil)-4-aċidu tal-idrossi-benżenpropanojku (CAS RN 127519-17-9) | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 3812 30 80 | 65 | Stabilizzatur għal materjal tal-plastik li fih:   |  |  | | --- | --- | | — | 2-etileżil 10-etil-4,4-dimetil-7-osso-8-ossa-3,5-ditija-4-stannatetradekanoat (CASRN57583-35-4), | | — | 2-etileżil 10-etil-4-[[2-[(2-etileżil)ossi]-2-ossoetil]tijo]-4-metil-7-osso-8-ossa-3,5-ditja-4-stannatetradekanoat (CASRN57583-34-3), u | | — | 2-etileżil merkaptoaċetat (CASRN7659-86-1) | | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 3812 30 80 | 70 | Stabilizzatur tad-dawl li fih:   |  |  | | --- | --- | | — | esteri tal-alkil mifruqa u lineari ta’ 3-(2H-benżotriażolil)-5-(1,1-dimetiletil)-4-aċidu tal-idrossibenżenpropanojku (CAS RN 127519-17-9), u | | — | 1-metossi-2-aċetat tal-propil (CAS RN 108-65-6) | | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 3812 30 80 | 80 | Stabbilizzatur tal-UV li fih:   |  |  | | --- | --- | | — | ammina mblukkata: *N,N'*-bis(1,2,2,6,6-pentametil-4-piperidinil)-1,6-eżandiamina, polimeru b’2,4-dikloro-6-(4-morfolinil)-1,3,5-triażina (CAS RN 193098-40-7) u | | — | jew assorbitur tad-dawl UV b’o-idrossifenil triażina | | — | jew kompost fenoliku modifikat kimikament | | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 3814 00 90 | 20 | Taħlita li fiha, f’piż:   |  |  | | --- | --- | | — | 69 % jew aktar iżda mhux aktar minn 71 % 1-methoxypropan-2-ol, | | — | 29 % jew aktar iżda mhux aktar minn 31 % 2-methoxy-1-methylethyl acetate | | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3814 00 90 | 40 | Taħlitiet ażeotropiċi li fihom isomeri ta’ nonafluorobutyl methyl ether u/jew nonafluorobutyl ethyl ether | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3815 12 00 | 10 | Katalizzatur, f’forma ta’ granuli jew ta’ ċrieki b’dijametru ta’ 3 mm jew aktar iżda li ma jaqbiżx 10 mm, li jikkonsisti f’fidda fuq struttura ta’ l-ossidu ta’ l-aluminju u li fih, f’piż, 8 % jew aktar iżda mhux aktar minn 40 % fidda | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3815 19 90 | 10 | Katalizzaturi li fihom trijossidu tal-kromju, trijossidu tad-dikromju jew komposti orgonometalliċi ta’ kromju mwaħħla fuq struttura tad-diossidu tas-siliċju, b’volum tal-pori ta’ 2 ċm3/g jew aktar (kif stabbilit mill-metodu tal-assorbiment tan-nitroġenu) | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 3815 19 90 | 15 | Katalizzatur, f’forma ta’ trab, li jikkonsisti f’taħlita ta’ ossidi tal-metalli ffissati fuq stuttura tad-dijossidu tas-silikon, li fih, f’piż, 20 % jew aktar iżda mhux aktar minn 40 % molibdenu, bismut u ħadid evalwati flimkien, għall-użu fil-fabbrikazzjoni ta’ l-acrylonitrile   (1) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| \*ex 3815 19 90 | 20 | Katalizzatur,   |  |  | | --- | --- | | — | f’forma ta’ sferi solidi, | | — | b’dijametru ta’ 4 mm jew aktar sa 12 mm, u | | — | li jkun taħlita ta' ossidi tal-molibdenu u ta' ossidi oħra tal-metall, fuq struttura tad-diossidu tas-silikon u/jew ossidu tal-aluminju, |   għall-użu fil-manifattura tal-aċidu   (1) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3815 19 90 | 25 | Katalizzatur, f’forma ta’ sferi b’dijametru ta’ 4,2 mm jew aktar iżda mhux aktar minn 9 mm, li jikkonsisti f’taħlita ta’ ossidi tal-metall li fil-biċċa l-kbira fihom ossidi tal-molibdenu, nikil, kobalt u ħadid fuq struttura tal-ossidu ta’ aluminju, għall-użu fil-fabbrikazzjoni tal-aldeid akriliku   (1) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3815 19 90 | 30 | Katalizzatur, li fih tetraklorur tat-titanju ffissat fuq struttura tad-diklorur tal-manjeżju, għall-użu fil-fabbrikazzjoni ta’ polipropilene   (1) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3815 19 90 | 65 | Katalizzatur, li jikkonsisti f’aċidu fosforiku marbut kimikament ma’ struttura tad-dijossidu tas-silikon | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3815 19 90 | 70 | Katalizzatur li jikkonsisti f’komposti organo-metalliċi ta’ l-aluminju u żirkonju, iffissati fuq struttura tad-dijossidu tas-silikon | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3815 19 90 | 75 | Katalizzatur li jikkonsisti f’komposti organo-metalliċi ta’ l-aluminju u kromju, iffissati fuq struttura tad-dijossidu tas-silikon | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3815 19 90 | 80 | Katalizzatur li jikkonsisti f’komposti organo-metalliċi ta’ manjeżju u titanju, iffissati fuq struttura tad-dijossidu tas-silikon, f’forma ta’ sospensjoni f’żejt minerali | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3815 19 90 | 85 | Katalizzatur li jikkonsisti f’komposti organo-metalliċi ta’ l-aluminju u żirkonju, iffissati fuq struttura tad-dijossidu tas-silikon, f’forma ta’ trab | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3815 19 90 | 86 | Katalizzatur li fih it-tetraklorur tat-titanju ffissat fuq struttura tad-diklorur tal-manjeżju, għall-użu fil-fabbrikazzjoni ta’ polyolefins (1) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3815 19 90  ex 8506 90 00 | 87  10 | Katodju, f’rollijiet, għal batteriji ċellulari taż-żingu f’forma ta’ buttuna (batteriji għal apparat tas-smigħ)   (1) | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 3815 90 90 | 16 | Inizjatur ibbażat fuq urea dimetilaminpropilika | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 3815 90 90 | 18 | Katalizzatur tal-ossidazzjoni b’ingredjent attiv ta' di[manganiż (1 +)], 1,2-bis (ottaidro-4,7-dimetil-1*H*-1,4,7-triażonin-1-yl-*k*n1, *k*n4, *k*n7) etan-di-ì-osso-ì- (etanoato-*k*o, *K*o ”) -, di [klorur (1-)], użat biex jiġu aċċellerati l-ossidazzjoni kimika jew l-ibbliċjar (CAS RN 1217890-37-3) | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 3815 90 90 | 20 | Katalizzatur, f’forma ta’ trab, li jikkonsisti f’taħlita ta’ triklorur tat-titanju u klorur ta’ l-aluminju, li fih, f’piż:   |  |  | | --- | --- | | — | 20 % jew aktar iżda mhux aktar minn 30 % titanju u | | — | 55 % jew aktar iżda mhux aktar minn 72 % kloru | | 0 % | - | 31.12.2018 |
| \*ex 3815 90 90 | 30 | Katalist, li jikkonsisti f’sospensjoni fiż-żejt minerali ta’:   |  |  | | --- | --- | | — | kumplessi tat-tetraidrofuran tal-klorur tal-manjeżju u tetraklorur tat-titanju; u | | — | dijossidu tas-silikon | | — | li jikkonsisti f’6,6 % (± 0,6 %) bil-piż ta’ manjeżju, u | | — | li jikkonsisti fi 2,3 % (± 0,2 %) bil-piż ta’ titanju | | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 3815 90 90 | 33 | Katalist li jikkonsisti minn taħlita ta' aċidi sulfoniċi alkilnaftalin differenti, bi ktajjen ta' idrokarbonju alifatiku, li jkun fihom 12 – 56 atomi tal-karbonju | 0 % | - | 31.12.2018 |
| \*ex 3815 90 90 | 40 | Katalist:   |  |  | | --- | --- | | — | li fih l-ossidu tal-molibdenum u ossidi oħra tal-metall f'matriċi ta' diossidu tas-silikon, | | — | fl-għamla ta' solidi ċilindriċi vojta b'tul ta' 4 mm jew aktar sa 12 mm |   għall-użu fil-manifattura tal-aċidu akriliku   (1) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3815 90 90 | 50 | Katalizzatur li fih triklorur tat-titanju, f’forma ta’ sospensjoni f’hexane jew heptane li fih, f’piż, fil-prodott mingħajr hexane jew heptane, 9 % jew aktar iżda mhux aktar minn 30 % titanju | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3815 90 90 | 70 | Katalizzatur, li jikkonsisti f’taħlita ta’ (2-hydroxypropyl)trimethylammonium formate u dipropylene  glycols | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 3815 90 90 | 71 | Katalist, li fih *N*-(2-idroksipropilammonjum)dijazabiċiklo (2,2,2) oktan-2-ethil essanoat, maħlul fl-etan-1,2-diol | 0 % | - | 31.12.2016 |
| \*ex 3815 90 90 | 80 | Katalizzatur li jikkonsisti fil-biċċa l-kbira f’dinonylnaphthalenedisulfonic acid f’forma ta’ soluzzjoni f’isobutanol | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 3815 90 90 | 81 | Katalizzatur, li fih, f’piż, 69 % jew aktar iżda mhux aktar minn 79 % (2-hydroxy-1-methylethyl)trimethylammonium 2-ethylhexanoate | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3815 90 90 | 85 | Katalizzatur abbażi ta’ aluminosilikat (zeolite), għall-alkilazzjoni ta’ idrokarburi aromatiċi, għat-transalkilazzjoni ta’ idrokarburi alkilaromatiċi jew għall-oligomerizzazzjoni ta’ olefini   (1) | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 3815 90 90 | 86 | Katalizzatur, f’forma ta’ ċilindri, li jikkonsisti f’aluminosilikat (żeolite), li fih, f’piż, 2 % jew aktar iżda mhux aktar minn 3 % ossidi ta’ metalli ta’ l-elementi kimiċi rari (rare-earth metals) u anqas minn 1 % ossidu tad-disodju | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3815 90 90 | 88 | Katalizzatur, li jikkonsisti f’tetraklorur tat-titanju u klorur tal-manjeżju, b’kontenut f’piż ikkalkolat fuq il-prodott mingħajr żejt jew eżan:   |  |  | | --- | --- | | — | 4 % jew aktar iżda mhux aktar minn 10 % titanju u | | — | 10 % jew aktar iżda mhux aktar minn 20 % manjeżju | | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3815 90 90 | 89 | Batterji Rhodococcus rhodocrous J1, li fihom enżimi, f’sospensjoni f’ġel ta’ polyacrylamide jew fl-ilma, għall-użu bħala katalizzatur fil-produzjoni ta’ acrylamide permezz ta’ idratazzjoni ta’ l-acrylonitrile   (1) | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 3817 00 50 | 10 | Taħlita ta’ alkilbenżeni (C14-26) li fiha, bil-piż:   |  |  | | --- | --- | | — | 35 % jew aktar iżda mhux aktar minn 60 % ta’ eicosylbenzene, | | — | 25 % jew aktar iżda mhux aktar minn 50 % ta’ docosylbenzene, | | — | 5 % jew aktar iżda mhux aktar minn 25 % ta’ tetracosylbenzene | | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3817 00 80 | 10 | Taħlita ta’ alkylnaphthalenes li fiha, f’piż:   |  |  | | --- | --- | | — | 88 % jew aktar iżda mhux aktar minn 98 % hexadecylnaphthalene | | — | 2 % jew aktar iżda mhux aktar minn 12 % dihexadecylnaphthalene | | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3817 00 80 | 20 | Taħlita ta’ friegħi ta’ alkyl benzenes li fihom prinċipalment dodecyl benzenes | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3817 00 80 | 30 | Alkilnaftaleni imħallta, immodifikati b’katini ta’ alifatik, b’tul ta’ katina li jvarja minn 12 sa 56 atomu tal-karbonju | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 3819 00 00 | 20 | Fluwidu idrawliku reżistenti għan-nar abbażi ta’ esteru tal-fosfat | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3823 19 30  ex 3823 19 30 | 20  30 | Distillat ta' aċidu xaħmi tal-palm, kemm jekk idroġenatkif ukoll jekk le, b'kontenut ta' aċidu xaħmi ta' 80 % jew aktar għall-użu fil-manufattura ta':   |  |  | | --- | --- | | — | aċidi xaħmin monokarbossiliċi industrijalitas-intestatura 3823, | | — | aċidu stearikutas-intestatura 3823, | | — | aċidu steariku tas-intestatura 2915, | | — | aċidu palmatiku tas-intestatura 2915, jew | | — | preparati tal-għalf tal-annimali tas-intestatura 2309 |    (1) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3823 19 90  ex 3823 19 90 | 20  30 | Żjut tal-aċidu tal-palm mir-raffinar għall-użu fil-manufattura ta':   |  |  | | --- | --- | | — | aċidi xaħmin monokarbossiliċi industrijali tas-intestatura 3823, | | — | aċidu steariku tas-intestatura 3823, | | — | aċidu steariku tas-intestatura 2915, | | — | aċidu palmatiku tas-intestatura 2915, jew | | — | preparati tal-għalf tal-annimali tas-intestatura 2309 |    (1) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3824 90 15 | 10 | Silikat ta’ aluminju aċidu (żeolite artifiċjali tat-tip Y) f’forma ta’ sodju, li fih, f’piż, mhuż aktar minn 11 % sodju evalwat bħala ossidu tas-sodju, f’forma ta’ ċilindri | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3824 90 92 | 32 | Taħlita ta’ iżomeri tad-divinilbenżin u ta’ iżomeri tal-etilvinilbenżin, li fiha bil-piż 56 % jew iżjed divinilbenżin iżda mhux aktar minn 85 % (CAS RN 1321-74-0) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 3824 90 92  ex 3824 90 93 | 33  40 | Preparazzjonijiet antikorrużjoni li jikkonsistu fi mluħa ta’ dinonylnaphthalenesulfonic acid, jew:   |  |  | | --- | --- | | — | fuq struttura tax-xema’ minerali, anki modifikata kimikament, jew | | — | f’forma ta’ soluzzjoni f’solvent organiku | | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3824 90 92 | 34 | Oligomeru tat-tetrafluoroethylene, b'iodoethyl end-group wieħed | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3824 90 92 | 35 | Preparazzjonijiet li fihom mhux anqas minn 92 % iżda mhux aktar minn 96,5 % f’piż 1,3:2,4-*bis-O*-(4-methylbenzylidene)-*D*-glucitol u fih ukoll derivati minn carboxylic acid u alkyl sulphate wieħed | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 3824 90 92 | 36 | Fenat tal-fosfonat tal-kalċju, imdewweb f’żejt minerali | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 3824 90 92 | 37 | Taħlita ta’ aċetati ta’ 3-butylene-1,2-diol b’kontenut ta’ 65 % jew iżjed, iżda li ma jaqbiżx id-90 % | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3824 90 92 | 39 | Preparazzjonijiet li fihom mhux anqas minn 47 % f’piż 1,3:2,4-*bis-O*-benzylidene-*D*-glucitol | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 3824 90 92 | 42 | Taħlita ta' tetraidro-α-(1-naftilmetil)furan-2-aċidu propjoniku (CAS RN 25379-26-4) f'toluen | 0 % | - | 31.12.2018 |
| \*ex 3824 90 92 | 44 | Preparazzjoni li fiha, f’piż:   |  |  | | --- | --- | | — | 85 % jew aktar, iżda mhux aktar minn 95 % ta’ α-4-(2-cyano-2-butoxycarbonyl)vinyl-2-methoxy-phenyl-ω-hydroxyhexa(oxyethylene), u | | — | 5 % jew aktar, iżda mhux aktar minn 15 % ta’ polyoxyethylene (20) sorbitan monopalmitate | | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 3824 90 92 | 45 | Preparazzjoni li fil-biċċa l-kbira tikkonsisti fi *γ*-butyrolactone u mluħa ta’ l-ammonju kwaternarju, għall-fabbrikazzjoni ta’ capacitors elettrolitiċi   (1) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| \*ex 3824 90 92 | 46 | Dietilmetossiboran (CAS RN 7397-46-8)  fil-forma ta' soluzzjoni fit-tetraidrofuran | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 3824 90 92 | 47 | Preparazzjoni li fiha:   |  |  | | --- | --- | | — | ossidu tat-triottilfosfina (CAS RN 78-50-2), | | — | ossidu tad-diottileżilfosfina (CAS RN 31160-66-4) | | — | ossidu tal-ottildieżilfosfina (CAS RN 31160-64-2) u | | — | ossidu tat-trieżilfosfina( CAS RN 3084-48-8) | | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 3824 90 92 | 48 | Taħlita ta’:   |  |  | | --- | --- | | — | 3,3-bis(2-metil-1-ottil-1H-indol-3-yl)ftalide (CAS RN 50292-95-0) u | | — | etil-6'-(dietilammino)-3-osso-spiro-[isobenzofuran-1(3H),9'-[9H]kżanten]-2’-karbossilat (CAS RN 154306-60-2) | | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 3824 90 92 | 49 | Preparazzjoni abbażi ta’ 2,5,8,11-tetramethyl-6-dodecyn-5,8-diol ethoxylate (CAS RN 169117-72-0) | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 3824 90 92 | 50 | Preparazzjoni abbażi ta' karbonati ta' l-alkili li fiha wkoll assorbent UV, użat fil-fabbrikazzjoni ta' lentijiet tan-nuċċalijiet   (1) | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 3824 90 92 | 51 | Taħlita li fiha, f’piż, 40 % jew aktar iżda mhux aktar minn 50 % 2-hydroxyethyl methacrylate u 40 % jew aktar iżda mhux aktar minn 50 % esteru tal-glycerol ta’ l-aċidu boriku | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3824 90 92 | 53 | Preparazzjonijiet li fil-biċċa l-kbira jikkonsistu f'ethylene glycol u:   |  |  | | --- | --- | | — | jew diethylene glycol, aċidu dodekandjotiku u ilma ta' l-ammonja, | | — | jew N,N-dimethylformamide, | | — | jew γ-butyrolactone, | | — | jew ossidu tas-silikon, | | — | jew idroġenoażelat ta' l-ammonju, | | — | jew idroġenoażelat ta' l-ammonju u ossidu tas-silikon, | | — | jew aċidu dodekanojku, ilma ta' l-ammonja u ossidu tas-silikon, |   għall-fabbrikazzjoni ta' capacitors elettrolitiċi   (1) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| \*ex 3824 90 92 | 54 | Poli(tetrametilenglikol) bis[(9-ossi-9H-tioxanten-1-ilossi)aċetat] b’tul medju ta’ katina polimerika ta’ anqas minn 5 unitajiet monomeriċi (CAS RN 813452-37-8) | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 3824 90 92 | 55 | Addittivi għaż-żebgħa u kisi li jkun fihom:   |  |  | | --- | --- | | — | tħalita ta' esteri aċidu fosforikumiksub mir-reazzjoni tal-anidride fosforika mal-fenol  4-(1,1-dimetilpropil) u  kopolimeri tal-alokoħol tas-stiren-allil (CAS RN 84605-27-6), u | | — | 30 % jew aktar imma mhux aktar minn 35 % tal-piż tal-alkoħol tal- isobutil | | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3824 90 92 | 56 | Poli(tetrametilen glikol) bis[(2-benżojl-fenossi)aċetat] b'tul medju ta' katena polimerika ta' anqas minn 5 unitajiet monomeriċi | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 3824 90 92 | 57 | Poli(etilenglikol) bis(*p-*dimetil)aminobenżoat b’tul medju ta’ katina polimerika ta’ anqas minn 5 unitajiet monomeriċi | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 3824 90 92 | 58 | 2-Hydroxybenzonitrile, f’forma ta’ soluzzjoni fi *N,N*-dimethylformamide, li fih, f’piż ,45 % jew aktar iżda mhux aktar minn 50 % 2-hydroxybenzonitrile | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3824 90 92 | 59 | Terz-butanolat tal-potassju (CAS RN 865-47-4) fil-forma ta' soluzzjoni fit-tetraidrofuran | 0 % | - | 31.12.2018 |
| \*ex 3824 90 92 | 60 | Anidride N2-[1-(S)-Etossikarbonil-3-fenilpropil]-N6-triflworoaċetil-L-lisil-N2-karbossi f’soluzzjoni ta’ diklorometan  f’ 37 % | 0 % | - | 31.12.2020 |
| \*ex 3824 90 92 | 61 | 3’,4’,5’-Trifluworobifenil-2-amina,  fil-forma ta’ soluzzjoni f’toluwen li jinkludi f’piż 80 % jew aktar iżda mhux aktar minn 90 % ta’ 3’,4’,5’- Trifluworobifenil-2-amina | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 3824 90 92 | 62 | *α*-Phenoxycarbonyl-*ω*-phenoxypoly[oxy(2,6-dibromo-1,4-phenylene) isopropylidene(3,5-dibromo-1,4-phenylene)oxycarbonyl] | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3824 90 92 | 64 | Preparat, li skont il-piż fih:   |  |  | | --- | --- | | — | 89 % jew aktar iżda mhux iżjed minn 98,9 % ta’ 1,2,3-trideossi-4,6:5,7-bis-O-[(4-propilfenil)metilin]-nonitol | | — | 0,1 % jew aktar iżda mhux iżjed minn 1 % koloranti, | | — | 1 % jew aktar iżda mhux iżjed minn 10 % fluworopolimeri | | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 3824 90 92 | 65 | Taħlita ta’ tert-alkylamines primarji | 0 % | - | 31.12.2019 |
| \*ex 3824 90 92 | 68 | Preparazzjoni li fiha bil-piż:   |  |  | | --- | --- | | — | 20 % (±1 %) ((3- (sek-butil)-4-(deċilossi)fenil)metanetril) tribenżen (Numru ta' referenza tal-CAS 1404190-37-9), |   Imdewbin fi:   |  |  | | --- | --- | | — | 10 % (± 5 %) 2-sek-butilfenol (Numru ta' referenza tal-CAS 89-72-5) | | — | 64 % (± 7 %) solvent tan-nafta (petroleum), aromatiku tqil (Numru ta' referenza tal-CAS 64742-94-5) u | | — | 6 % (± 1,0 %) Naftalen (Numru ta' referenza tal-CAS 91-20-3) | | 0 % | - | 31.12.2020 |
| \*ex 3824 90 92 | 69 | Preparazzjoni li fiha bil-piż:   |  |  | | --- | --- | | — | 80 % jew iktar, iżda mhux iktar minn 92 %, ta' Bisfenol-A bis(fosfat tad-difenil) (Numru ta' referenza tal-CAS 5945-33-5) | | — | 7 % jew aktar iżda mhux aktar minn 20 % ta' oligomeri ta' Bisfenol-A fosfat tal-fenol, u | | — | mhux aktar minn 1 % ta' fosfit tat-trifenil (Numru ta' referenza tal-CAS 101-02-0) | | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 3824 90 92 | 70 | Taħlita ta’ 80 % (± 10 %) ta 1-[2-(2-aminobutoxy)ethoxy]but-2-ylamine u 20 %(± 10 %) ta’ 1-({[2-(2-aminobutoxy)ethoxy]methyl} propoxy)but-2-ylamine | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 3824 90 92 | 72 | N-(2-feniletil)-1,3-drivattivi tal-benżenedimetanamin (CAS RN 404362-22-7) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3824 90 92 | 73 | α-(2,4,6-Tribromophenyl)-ω-(2,4,6-tribromophenoxy)poly[oxy(2,6-dibromo-1,4-phenylene)isopropylidene(3,5-dibromo-1,4-phenylene)oxycarbonyl] | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3824 90 92 | 74 | C6-24 uC16-18-esteri tal-aċidi xaħmin mhux saturati bis-sukrożju (polisojat tas-sukrożju) (CAS RN 93571-82-5) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3824 90 92  ex 3906 90 90 | 75  87 | Soluzzjoni milwiemata' polimenri u ammonia li tikkonsisti fi:   |  |  | | --- | --- | | — | 0,1 % jew iktar iżda mhux iktar minn 0,5 % bill-piż ta' ammonia  (CAS RN 1336-21-6) u and | | — | 0,3 % jew iktar imma mhuxiktar minn 10 % bill-piżta' polykarboxylate (polimeri lineari  ta' aċidu akriliku) | | 0 % | - | 31.12.2018 |
| \*ex 3824 90 92 | 76 | Preparazzjoni li fiha:   |  |  | | --- | --- | | — | 74 % jew aktar sa 90 % f'piż ta' (S)-α-idrossi-3-fenossi-benżeneaċetonitril (CAS RN 61826-76-4) u | | — | 10 % jew aktar sa 26 % f'piż ta' toluwen (CAS RN 108-88-3) | | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3824 90 92 | 78 | Preparazzjoni li fiha, f’piż, jew 10 % jew aktar iżda mhux aktar minn 20 % lithiumfluorophosphate jew 5 % jew aktar iżda mhux aktar minn 10 % perklorat tal-litju f’taħlitiet ta’ solventi organiċi | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3824 90 92 | 80 | Kumplessi ta’ glikol djetiliniku glikol propileniku u titanat ta’ trietanolamina (CAS RN 68784-48-5) maħlul fi glikol djetiliniku (CAS RN 111-46-6) | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 3824 90 92 | 81 | Preparatli jikkonsisti:   |  |  | | --- | --- | | — | 50 % (±2 %) skont il-piż ta' kelanti tal-aluminjum bis-alkossilat, | | — | solvent ta' żejt tal-inka (minerali abjad) |   b'punt tat-togħlija ta' 160°C jew aktar iżda mhux aktar minn 180°C | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3824 90 92 | 82 | Soluzzjoni ta' t-butilklorur dimetilsilan (CAS RN 18162-48-6) f'toluwen | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 3824 90 92 | 83 | Preparazzjoni, magħmula minntnejn jew aktar minn dawn il-glikoli:   |  |  | | --- | --- | | — | glikol tad-dipropilen | | — | glikol tat-tripropilen | | — | glikol tat-tetrapropilen u | | — | glikoltal-pentapropilen | | 0 % | - | 31.12.2017 |
| \*ex 3824 90 92 | 84 | Preparazzjoni li tikkonsisti, f’piż, fi 83 % jew aktar 3a,4,7,7a-tetrahydro-4,7-methanoindene (dicyclopentadiene), gomma sintetika, anki jekk fiha f’piż, 7 % jew aktar tricyclopentadiene, u:   |  |  | | --- | --- | | — | jew kompost aluminju-alkil, | | — | jew kumpless organiku ta’ tangstin | | — | jew kumpless organiku ta’ molibdenu | | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3824 90 92  ex 3824 90 93 | 86  57 | Taħlita ta’ kristalli likwidi għall-fabbrikazzjoni ta’ displays   (1) | 0 % | - | 31.12.2017 |
| \*ex 3824 90 92 | 88 | 2,4,7,9-Tetramethyldec-5-yne-4,7-diol, idrossietilat | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 3824 90 93 | 35 | Pitrolju b’livell ta’ klorinazzjoni ta’ 70 % jew aktar | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 3824 90 93 | 42 | Taħlita ta’ bis{4-(3-(3-phenoxycarbonylamino)tolyl)ureido}phenylsulphone, diphenyltoluene-2,4-dicarbamate u 1-[4-(4-aminobenzenesulphonyl)-phenyl]-3-(3-phenoxycarbonylamino-tolyl)-urea | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3824 90 93 | 53 | Dimetakrilat taż-żingu (CAS RN 13189-00-9), li fih mhux aktar minn 2,5 % skont il-piż ta' 2,6-di-terż-butil-alfa-dimetil ammino-p-kresol (CAS RN 88-27-7), fil-forma ta' trab | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3824 90 93 | 63 | Taħlita ta’ fitosteroli, mhux fil-forma ta’ trab, li fiha, bil-piż:   |  |  | | --- | --- | | — | 75 % jew aktar ta steroli, | | — | mhux aktar minn 25 % ta’ stanoli, |   għal użu fil-manifattura tal-istanoli/sterolijew stanoli/steroli esters   (1) | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 3824 90 93 | 70 | Prodott ta’ reazzjoni oligomerika, li jikkonsisti f’bis(4-hydroxyphenyl) sulfone u 1,1’-oxybis(2-chloroethane) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 3824 90 93 | 73 | Oligomeru tat-tetrafluoroethylene, li jkollu tetrafluoroiodoethyl end-groups | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3824 90 93 | 75 | Taħlita ta’ fitosteroli, f’forma ta’ qxur, li fiha, f’piż, 80 % jew aktar steroli u mhux aktar minn 4 % stanoli | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 3824 90 93 | 77 | Taħlita tat-trab li jkun fiha skont il-piż:   |  |  | | --- | --- | | — | 85 % jew aktar diakrilat taż-żingu (CAS RN 14643-87-9) | | — | u mhux aktar minn 5 % ta'2,6-di-tert-butil-alfa-dimetilamino-p-kresol (CAS RN 88-27-7) | | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3824 90 93  ex 3824 90 96 | 80  67 | Film li jikkonsisti f’ossidi tal-barju jew kalċju u tat-titanju jew żirkonju, imħallat ma’ materjali li jorbtu | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 3824 90 93  ex 3824 90 96 | 83  85 | Preparazzjoni li fiha:   |  |  | | --- | --- | | — | C,C'-ażodi(formamid) (CAS RN 123-77-3), | | — | ossidu tal-manjeżju(CASRN1309-48-4) u | | — | bis(p-toluwen sulfinat) taż-żingu (CAS RN 24345-02-6) |   li fiha l-formazzjoni tal-gass minn C,C'-ażodi(formammid) isseħħ f’temperatura ta’ 135°C | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 3824 90 93  ex 3824 90 96 | 85  57 | Partiċelli tad-dijossidu tas-silikon li fuqhom jintrabtu b’mod kovalenti komposti organiċi, għall-użu fil-fabbrikazzjoni ta’ kolonni kromatografiċi likwidi bi prestazzjonijiet għoljin (high performance liquid chromatography columns HPLC) u skrataċ għall-preparazzjoni ta’ kampjuni   (1) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| \*ex 3824 90 93  ex 3824 90 96 | 87  44 | Ritardant tal-fjammi mhux aloġenat li fih, bil-piż:   |  |  | | --- | --- | | — | 50 % (± 2 %) ta' Poliammid 6 (Numru ta' referenza tal-CAS 25038-54-4), u | | — | 50 % (± 2 %) ta' Fosfru aħmar (Numru ta' referenza tal-CAS 7723-14-0) | | 0 % | - | 31.12.2020 |
| \*ex 3824 90 93 | 88 | Taħlita ta’ fitosteroli derivati mill-injam jew minn żjut b’bażi ta’ injam (tall oil), f’forma ta’ trab li, skont il-piż:   |  |  | | --- | --- | | — | sitosteroli fiha 60 % jew aktar sa 80 %, | | — | kampesteroli fiha sa 15 %, | | — | stigmasteroli fiha sa 5 %, u | | — | betasitostanoli fiha sa 15 % | | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 3824 90 96 | 35 | Boksajt ikkalċinat (grad refrattarju) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3824 90 96 | 37 | Fosfat strutturat tas-silika alumina | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 3824 90 96 | 43 | Dispersjoni milwiema, li fiha skont il-piż:   |  |  | | --- | --- | | — | 76 %  (± 0,5 %) ta’ karbur tas-siliċju(CAS RN 409-21-2) | | — | 4,6 % (± 0,05 %) ta’ ossidu tal-aluminju (CAS RN 1344-28-1) u | | — | 2,4 % (± 0,05 %) ta’ ossidu tal-ittriju (CAS RN 1314-36-9) | | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 3824 90 96 | 45 | Taħlita ta':   |  |  | | --- | --- | | — | karbonat bażiku taż-żirkonju (CAS RN 57219-64-4) u | | — | karbonat taċ-ċerju (CAS RN 537-01-9) | | 0 % | - | 31.12.2016 |
| \*ex 3824 90 96 | 46 | Granulat ta' manganiż-żingu-ferrit, li bil-piż fih:   |  |  | | --- | --- | | — | 52 % jew aktar iżda mhux aktar minn 56 % ta' ossidu tal-ħadid(III), | | — | 25 % jew aktar iżda mhux aktar minn 42 % ta' ossidu tal-manganiż(II), u | | — | 3,5 % jew aktar iżda mhux aktar minn 22 % ta' ossidu taż-żingu | | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 3824 90 96 | 47 | Metal ossidi imħallta, f’forma ta’ trab, li fihom, f’piż:   |  |  | | --- | --- | | — | jew 5 % jew aktar barju, neodimju jew manjeżju u 15 % jew aktar titanju, | | — | jew 30 % jew aktar ċomb u 5 % jew aktar nijobju, |   għall-użu fil-fabbrikazzjoni ta’ films dijelettriċi jew għall-użu bħala materjal dijelettriku fil-fabbrikazzjoni ta’ capacitors taċ-ċeramika b’ħafna saffi   (1) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| \*ex 3824 90 96 | 48 | Ossidu taż-żirkonju (ZrO2), Ossidu tal-kalċju stabbilizzat (CAS RN 68937-53-1) b’kontenut ta' ossidu taż-żirkonju bil-piż ta’ 92 % jew aktar, iżda mhux aktar minn 97 % | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 3824 90 96 | 50 | Idrossidu tan-nikil, trattat (biex tiżdiedlu l-impurità) bi 12 % jew aktar iżda mhux aktar minn 18 %, bil-piż, idrossidu taż-żingu u idrossidu tal-kobalt, tat-tip użat biex isiru l-elettrodi pożittivi għall-akkumulaturi | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 3824 90 96 | 55 | Sustanza fl-għamla ta' trab, li tikkonsisti minn:   |  |  | | --- | --- | | — | Ferrit (ossidu tal-ħadid) (CAS RN 1309-37-1) | | — | Ossidu tal-manganiż (CAS RN 1344-43-0) | | — | Ossidu tal-manjeżju (CAS RN 1309-48-4) | | — | Kopolimeru tal-istiren akrilat |   li għandha titħallat mat-trab tat-toner, fil-manifattura ta' fliexken jew skartoċċi mimlija bl-inka/bit-toner għall-magni tal-faks, printers tal-kompjuter u magni tal-fotokopji   (1) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3824 90 96 | 60 | Manjesja mdewba li skont il-piż fiha 15 % jew aktar triossidu tad-dikromu | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 3824 90 96 | 63 | Katalist li fih il-piż ta':   |  |  | | --- | --- | | — | 52 % (± 10 %) ta' Ossidutar-Ram (CAS RN 1317-39-1), | | — | 38 % (± 10 %) ta' Ossidu tar-Ram (CAS RN 1317-38-0) and | | — | 10 % (± 5 %) ta' Ram Metalliku (CAS RN 7440-50-8) | | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3824 90 96 | 65 | Silikat ta’ l-aluminju sodju, f’forma ta’ sferi b’dijametru ta’:   |  |  | | --- | --- | | — | 1,6 mm jew aktar iżda ma jaqbiżx 3,4 mm, | | — | jew 4 mm jew aktar iżda ma jaqbiżx 6 mm | | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3824 90 96 | 73 | Prodott ta’ reazzjoni, li fih, f’piż:   |  |  | | --- | --- | | — | 1 % jew aktar iżda mhux aktar minn 40 % ossidu tal-molibdenu, | | — | 10 % jew aktar iżda mhux aktar minn 50 % ossidu tan-nikil, | | — | 30 % jew aktar iżda mhux aktar minn 70 % ossidu tat-tangstin | | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 3824 90 96 | 75 | Sferi vojta ta’ aluminosilikat fused li fihom 65-80 % aluminosilikat amorfi b’dan il-karatteristiċi:   |  |  | | --- | --- | | — | punt tat-tidwib bejn 1 600 ºC u 1 800 ºC, | | — | densità ta’ 0,6 - 0,8 g/ċm3, |   għall-użu fil-fabbrikazzjoni ta’ filtri tal-partiċelli f’vetturi bil-mutur   (1) | 0 % | m³ | 31.12.2018 |
| ex 3824 90 96 | 77 | Preparazzjoni, li tikkonsisti minn 2,4,7,9-tetramethyldec-5-yne-4,7-diol u dijossidu tas-silikon | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 3824 90 96 | 79 | Pasta li fiha, skont il-piż:   |  |  | | --- | --- | | — | 75 % jew aktar iżda, mhux aktar minn 85 % ram, | | — | ossidi inorganiċi, | | — | ċelluloża tal-etil, u | | — | solvent | | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 3824 90 96 | 87 | Ossidu tal-platinu (CAS RN 12035-82-4) imwaħħal fuq appoġġ poruż ta’ ossidu tal-aluminju (CAS RN 1344-28-1), li fih, bħala piż:   |  |  | | --- | --- | | — | 0,1 % jew aktar iżda mhux aktar minn 1 % platinu u | | — | 0,5 % jew aktar iżda mhux aktar minn 5 % ta' diklorur tal-etilaluminju (CAS RN 563-43-9) | | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 3826 00 10  ex 3826 00 10 | 20  29 | Taħlita ta' esteri metiliċi tal-aċidi xaħmin li jkun fiha skont il-piż mill-anqas:  •               65 % jew aktar iżda mhux iżjed minn 75 % ta' C12 FAME,  •               21 % jew aktar iżda mhux iżjed minn28 % ta'C14 FAME,  •               4 % jew aktar iżda mhux iżjed minn8 % ta'C16 FAME,  għall-użu fil-manufattura ta' deterġenti u prodotti tad-dar u tal-kura personali   (1) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3826 00 10  ex 3826 00 10 | 30  39 | Taħlita ta' esteri metiliċi tal-aċidi xaħminli jkun fiha skont il-piż mill-anqas:   |  |  | | --- | --- | | — | 50 % jew aktar iżda mhux iżjed minn 58 % ta' C8FAME, | | — | 35 % jew aktar iżda mhux iżjed minn 50 % ta' C10FAME, |   għall-użu fil-manufattura ta' kimika agrikola,ingredjenti tal-ikel (annimali u bnedmin), addittivi għal-lubrikant, solventi, żejt tal-lampi u komponenti tal-lajters tan-nar   (1) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3826 00 10  ex 3826 00 10 | 40  49 | Taħlita ta' esteri metiliċi tal-aċidi xaħmin li jkun fiha skont il-piż mill-anqas:   |  |  | | --- | --- | | — | 15 % jew aktar iżda mhux iżjed minn 32 % ta' C16FAME, | | — | 65 % jew aktar iżda mhux iżjed minn 85 % ta' C18FAME, |   għall-użu fil-manufattura ta' deterġenti u prodotti tad-dar u l-iġene personali, kimika agrikola, ingredjenti tal-ikel (annimali u bnedmin), addittivi għal-lubrikant, solventi, żejt tal-lampi u komponenti tal-lajters tan-nar   (1) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| \*ex 3901 10 10  ex 3901 90 90 | 20  50 | Polietilen-1-buten / LLDPE (CAS RN 25087-34-7) b'densità lineari bi fluss għoli f'forma ta' trab, b'   |  |  | | --- | --- | | — | rata ta' tidwib (MFR 190 °C / 2,16 kg) ta' 16 g / 10 min jew aktar, iżda mhux aktar minn 24 g / 10 min, | | — | densità (ASTM D 1505) ta' 0,922 g/cm3 jew aktar, iżda mhux aktar minn 0,926 g/cm3 u | | — | temperatura tat-tidwib Vicat ta' min. 94 °C | | 0 % | - | 31.12.2019 |
| \*ex 3901 10 10 | 30 | Polyethylene lineari b'densità baxxa /LLDPE (CAS RN 9002-88-4)fil-forma ta' trab, bi   |  |  | | --- | --- | | — | 5 % jew inqas bill-piż ta' komonomer, | | — | Rata ta' tidwib ta' 15 g/10 min jew iktar, iżda mhux iktar minn  60 g/10 min u | | — | Densità ta' 0,924 g/cm3 jew iktar, iżda mhux iktar minn  0,928 g/cm3 | | 0 % | m³ | 31.12.2018 |
| ex 3901 10 90 | 20 | Polyethylene, f’forma ta’ granuli, bi gravità speċifika ta’ 0,925 (± 0,0015), indiċi tat-tidwib (melt flow index) ta’ 0,3 g/10 min (± 0,05 g/10 min), għall-fabbrikazzjoni ta’ films minfuħa ta’ valur ta’ turbidità ta’ mhux aktar minn 6 % u titwil sal-ksur (elongation at break) (MD/TD) ta’ 210/340   (1) | 0 % | m³ | 31.12.2018 |
| ex 3901 10 90 | 30 | Granuli tal-polietilen, li skont il-piż fihom 10 % jew aktar iżda mhux iżjed minn 25 % ram | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 3901 20 90 | 10 | Polyethylene, f’waħda mill-forom imsemmija fin-nota 6 (b) tal-Kapitolu 39, bi gravità speċifika ta’ 0,945 jew aktar iżda li ma taqbiżx 0,985, għall-fabbrikazzjoni tal-films għaż-żigarelli tat-tajprajter jew bħalhom (1) | 0 % | m³ | 31.12.2018 |
| ex 3901 20 90 | 20 | Polyethylene, li fih, f’piż, 35 % jew aktar iżda mhux aktar minn 45 % majka | 0 % | - | 31.12.2018 |
| \*ex 3901 30 00 | 80 | Kopolimeru ta’ aċetat ta’ vinil-etilene,   |  |  | | --- | --- | | — | li fih 27.8 % jew aktar bil-piż iżda li ma jaqbiżx 29.3 % bil-piż ta’ aċetat ta’ vinil | | — | bil-ħxuna tal-ħajt ta’ 22 g/10 min jew aktar iżda mhux aktar minn 28 g/10 min | | — | li fih mhux aktar minn 15 mg/kg monemeru ta’ aċetat ta’ vinil | | 0 % | - | 31.12.2020 |
| \*ex 3901 90 90 | 55 | Żingu jew melħ tas-sodju ta’ kopolimeru ta’ etilen u aċtu akriliku, b’:   |  |  | | --- | --- | | — | kontenut ta’ aċtu akriliku ta' 6 % jew aktar iżda mhux aktar minn 50 % bil-piż, u | | — | rata ta’ tidwib ta’ 1 g/10 min jew aktar f’190°C/2,16kg (imkejla bl-użu tal-metodu ASTM D1238) | | 0 % | - | 31.12.2020 |
| \*ex 3901 90 90 | 60 | Polyethylene lineari b'densità baxxa /LLDPE (CAS RN 9002-88-4)fil-forma ta' trab, bi   |  |  | | --- | --- | | — | iktar minn 5 %, iżda mhux iktar minn 8 % bill-piż ta' komonomer, | | — | rata ta' tidwib ta' 15 g/10 min jew iktar, iżda mhux iktar minn 60 g/10 min u | | — | Densità ta' 0,924 g/cm3 jew iktar, iżda mhux iktar minn  0,928 g/cm3 | | 0 % | m³ | 31.12.2018 |
| \*ex 3901 90 90 | 70 | Kopolimeru ta' etilen u anidride malejka, bi jew mingħajr komonomer olefin ieħor, b’rata ta’ tidwib ta’ 1,3 g/10 min jew iktar f'190 °C/2,16kg (imkejla bl-użu tal-metodu ASTM D 1238) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| \*ex 3901 90 90 | 80 | Kopolimeru fi blokok ta’ etiline bl-ottan fil-forma ta’ pellets:   |  |  | | --- | --- | | — | bi gravità speċifika ta’ 0,862 jew aktar iżda mhux aktar minn 0,865, | | — | kapaċi jiġġebbed għall-anqas 200 % tat-tul oriġinali tiegħu, | | — | b’istereżi ta’ 50 % (±10 %), | | — | b’deformazzjoni permanenti ta’ mhux aktar minn20 %, |   għall-użu fil-manifattura ta’ inforri tas-srievet għat-trabi   (1) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| \*ex 3901 90 90 | 82 | Kopolimeru ta’ etilene u aċidu metakriliku | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 3901 90 90 | 91 | Reżina jonomera, li tikkonsisiti f’melħ ta’ kopolimeru ta’ ethylene u aċidu metakriliku | 4 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3901 90 90 | 92 | Chlorosulphonated polyethylene | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3901 90 90 | 93 | Kopolimeru ta’ ethylene, vinyl acetate u monossidu tal-karbonju, għall-użu bħala plastifikanti fil-fabbrikazzjoni ta’ pjanċi tas-soqfa   (1) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3901 90 90 | 94 | Taħlitiet ta’ kopolimeru fi blokok A-B, ta’ polystyrene u ta’ kopolimeru ethylene-butylene , u ta’ kopolimeru fi blokok A-B-A, ta’ polystyrene, ta’ kopolimeru ethylene-butylene u ta’ polystyrene, li fih, f’piż, 35 % jew anqas styrene | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3901 90 90 | 97 | Chlorinated polyethylene, f'forma ta' trab | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3902 10 00 | 10 | Polypropylene mingħajr plastifikanti u mhux aktar minn:   |  |  | | --- | --- | | — | 7 mg/kg aluminju, | | — | 2 mg/kg ħadid, | | — | 1 mg/kg manjeżju, | | — | 8 mg/kg klorur | | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3902 10 00 | 20 | Polipropilene mingħajr plastifikanti,   |  |  | | --- | --- | | — | b’punt tat-tidwib ta’ aktar minn 150ºC (skond il-metodu ASTM D 3417), | | — | bi sħana tal-fużjoni ta’ 15 J/g jew aktar iżda li ma taqbiż 70 J/g, | | — | b’titwil sal-ksur (elongation at break) ta’ 1 000 % (skond il-metodu ASTM D 638), | | — | b’tensile modulus ta’ 69 MPA jew aktar iżda li ma jaqbiż 379 MPa (skond il-metodu ASTM D 638) | | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3902 10 00 | 30 | Polypropylene, li fih mhux aktar minn 1 mg/kg aluminju, 0,05 mg/kg ħadid, 1 mg/kg manjeżju u 1 mg/kg klorur, għall-użu fil-fabbrikazzjoni ta’ ppakkjar ta’ lentijiet tal-kuntatt li jintużaw darba biss (1) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3902 10 00 | 40 | Polipropilen li ma fihx  plastifikant:   |  |  | | --- | --- | | — | ta’ reżistenza għat-tensjoni: ta’ 32-60MPa (kif inhu determinat fil-metodu ASTM D638 ); | | — | ta’ qawwa flessurali ta’ 50-90MPa (kif inhu determinat fil-metodu ASTM D790 ); | | — | b’Melt Flow Rate (MFR)ta’ 230°C/2,16kgta’ 5-15g/10min (kif inhu determinat fil-metodu ASTM D1238); | | — | b’40 % jew aktar iżda anqas minn 80 % tal-piż tal-Polipropilen, | | — | b’10 % jew aktar iżda anqas minn 30 % tal-piż tal-fibri tal-ħġieġ, | | — | b’10 % jew aktar iżda anqas minn 30 % tal-piż tal-majka | | 0 % | - | 31.12.2019 |
| \*ex 3902 10 00 | 50 | Polipropilen b’isotattiċità għolja kemm jekk ikkulurit u kemm jekk le, bil-ħsieb li jintuża fil-produzzjoni ta’ komponenti tal-plastik għal apparat li jiffriska l-arja, bil-proprjetajiet li ġejjin:   |  |  | | --- | --- | | — | densità ta’ 0,880 g/cm3 jew iżjed iżda mhux aktar minn 0,913 g/cm3(kif determinat bil-metodu ta’ ittestjar ASTM D1505), | | — | saħħa tensili ta’ 350 kg/cm2 jew aktar iżda mhux aktar minn 390 kg/cm2(kif determinat bil-metodu ta’ ttestjar ASTM D638) | | — | temperatura li fiha sseħħ deformazzjoni ta’ 135 °C jew iżjed taħt tgħabbija ta’ 0,45 MPa(kif determinat mill-metodu ta’ ttestjar  ASTM 648) |    (1) | 0 % | m³ | 31.12.2020 |
| ex 3902 20 00 | 10 | Polyisobutylene, ta’ piż molekulari medju (Mn) ta’ 700 jew aktar iżda li ma jaqbiżx 800 | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3902 20 00 | 20 | Polyisobutene idroġenat, f’forma likwida | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3902 30 00 | 91 | Kopolimeru fi blokok A-B ta’ polystyrene u kopolimeru ta’ ethylene-propylene, li fih, f’piż, 40 % jew anqas styrene, f’waħda mill-forom imsemmija min-nota 6 (b) tal-Kapitolu 39 | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3902 30 00 | 95 | Kopolimeru blokk A-B-A, li jikkonsisti minn:   |  |  | | --- | --- | | — | kopolimeru ta’ propilen u etilen u | | — | li skont il-piż, ikun fih 21 % (± 3 %) polistiren | | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 3902 30 00 | 97 | Kopolimeru likwidu ta’ etilen-propilen li għandu:   |  |  | | --- | --- | | — | punt ta’ fjammabilità ta’ 250 °C jew aktar, | | — | indiċi ta’ viskożità ta’ 150 jew aktar, | | — | piż molekulari skont il-medja tal-għadd (Mn) ta’ 650 jew aktar | | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 3902 90 90 | 52 | Taħlita kopolimerika amorfa poli-alfa-olefina ta’ poli(propilen-ko-1-butene) u raża idrokarbonika taż-żejt (petroleum) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3902 90 90 | 55 | Elastomeru termoplastiku, b’struttura A-B-A block kopolimeru polistrene , poliisobutileneu polistrene b’kontenut bil-piż ta’ polistrene ta’ 10 % jew iżjed, iżda li ma jaqbiżx it-35 % | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3902 90 90 | 60 | 100 % raża alifatika mhux idrogenata (polimeru), bil-karatteristiċi li  ġejjn:   |  |  | | --- | --- | | — | likwida fit-temperatura tal-ambjent | | — | li tiġi minn polimerizzazzjoni katajonika ta’ monomeri ta’ alkeni C-5 | | — | b’numru melokulari medju (Mn) ta’ 370 (± 50) | | — | b’piż molekulari medju (Mw) ta’ 500 (± 100) | | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 3902 90 90 | 92 | Polimeri ta' 4-methylpent-1-ene | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3902 90 90 | 94 | Poliolefini klorinati, kemm jekk f'soluzzjoni jew f'dispersjoni jew le | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3902 90 90 | 98 | Poly-alpha-olefin sintetika b’viskożità ta’ 100º Celsius (imkejla skond il-metodu ASTM D 445) bejn 3 u 9 centistokes u miksuba mill-polimerizzazzjoni ta’ taħlita ta’ dodecene u tetradecene, li fiha massimu ta’ 40 % tetradecene | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 3903 11 00 | 10 | Boċċi tal-polistirene li jitwessa’, b’konduttività termali ta’ mhux aktar minn 0,034 W/mK u b’densità ta’ 14,0 kg/m3 (± 1,5 kg/m3), li fihom kontenut ta’ 50 % materjal riċiklat | 0 % | m³ | 31.12.2018 |
| ex 3903 19 00 | 40 | Polistajrin kristallin b’:   |  |  | | --- | --- | | — | punt tat-tidwib ta’ 268 °C jew aktar iżda mhux aktar minn 272 ° C | | — | punt ta’ solidifikazzjoni ta’ 232 °C jew aktar iżda mhux aktar minn 247° C , | | — | fih jew ma fihx adittivi u materjal għall-mili | | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 3903 90 90 | 10 | Pelits jew granuli tal-kopolimeri tal-butadjen-stiren, li għandhom:   |  |  | | --- | --- | | — | gravità speċifika ta’ 1,05(±0,02), | | — | indiċi tat-tidwib ("melt flow index") ta’ 200 °C/5 kg minn 13 g/10 min (±1 g/10 min) | | 0 % | m³ | 31.12.2016 |
| ex 3903 90 90 | 15 | Kopolimer, fil-forma ta’ granuli, li fiha bil-piż:   |  |  | | --- | --- | | — | 78 ± 4 % stirin, | | — | 9 ± 2 % akrilat n-butil, | | — | 11 ± 3 % metilakrilat n-butil, | | — | 1.5 ± 0,7 % aċidu metilakrilat u | | — | 0,01 % jew aktar iżda mhux aktar minn 2,5 % ta' xemgħa poliolefinic | | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 3903 90 90 | 20 | Kopolimer, fil-forma ta’ granuli, li fiha bil-piż:   |  |  | | --- | --- | | — | 83 ± 3 % stirin, | | — | 7 ± 2 % akrilat n-butil, | | — | 9 ± 2 % metilakrilat n-butil u | | — | 0,01 % jew aktar iżda mhux aktar minn 1 % ta' xemgħa poliolefinic | | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 3903 90 90 | 25 | Kopolimer, fil-forma ta’ granuli, li fiha bil-piż:   |  |  | | --- | --- | | — | 82 ± 6 % stirin, | | — | 13,5 ± 3 % akrilat n-butil, | | — | 1 ± 0,5 % aċidu metilakrilat u | | — | 0,01 % jew aktar iżda mhux aktar minn 8,5 % ta' xemgħa poliolefinic | | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 3903 90 90 | 30 | Pelits jew granulital-kopolimeru tal-butadjen-stiren b'punt ta' tidwib ta'85°C(±5°C), li bħala piż fihom:   |  |  | | --- | --- | | — | 2 % jew aktar iżda mhux iżjed minn 4 % tris(tribromofenil) triażina, | | — | 5 % jew aktar iżda mhux iżjed minn 10 % ta’ 1,2-bis(pentabromofenil) etan, | | — | 3 % jew aktar iżda mhux iżjed minn 5 % triossidu tal-antimonju | | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 3903 90 90  ex 3911 90 99 | 35  43 | Kopolimeru ta’ *α*-methylstyrene u styrene, li jkollu punt tat-trattib li jaqbeż 113 ºC | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3903 90 90  ex 3911 90 99 | 40  50 | Kopolimeru ta’ styrene bi *α*-methylstyrene u aċidu akriliku, ta’ piż molekulari (Mn) ta’ medja ta’ 500 jew aktar iżda li ma jaqbiżx 6000 | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3903 90 90 | 45 | Preparazzjoni f’forma ta’ trab li fiha, skont il-piż:   |  |  | | --- | --- | | — | 86 % jew iktar, iżda mhux iktar minn 90 %, ta' stiren-akrilik-kopolimeru u | | — | 9 % jew iktar, iżda mhux iktar minn 11 %, ta' aċidu xaħmi etoksilat (CAS RN 9004-81-3) | | 0 % | m³ | 31.12.2019 |
| ex 3903 90 90 | 55 | Preparazzjoni, f’forma ta’ sospensjoni fl-ilma, li fiha, skont il-piż:   |  |  | | --- | --- | | — | 25 % jew iktar, iżda mhux iktar minn 26 %, ta' stiren-akrilik-kopolimeru u | | — | 5 % jew iktar, iżda mhux iktar minn 6 %, ta' glikol | | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 3903 90 90  ex 3911 90 99 | 60  60 | Kopolimer ta’ stiren b’anidride malejka, li huwa jew parzjalment esterifikat jew kompletament kimikament modifikat, ta’ piż molekulari skont il-medja tal-piż (Mn) ta’ mhux aktar minn 4500, fil-forma ta’ qxur jew trab | 0 % | - | 31.12.2016 |
| \*ex 3903 90 90 | 65 | Kopolimeru ta’ Stiren bi 2,5-Furandjon u (1-metiletil) benżen f’forma ta’ qxur jew trab (Numru ta' referenza tal-CAS 26762-29-8) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 3903 90 90 | 80 | Granuli ta’ kopolimeru ta’ styrene u divinylbenezene b’dijametru ta’ 15 μm u massimu ta’ 800 μm u li fihom, f’piż:   |  |  | | --- | --- | | — | minimu ta’ 65 % styrene, | | — | massimu ta’ 25 % divinylbenezene |   għall-użu fil-fabbrikazzjoni ta’ reżini bi skambju ta’ joni   (1) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3903 90 90 | 86 | Taħlita li fiha f’piż:   |  |  | | --- | --- | | — | 45 % jew iżjed iżda mhux aktar minn 65 % ta’ polimeri tal-istirene | | — | 35 % jew iżjed iżda mhux aktar minn 45 % ta’ etere tal-polifenilin | | — | Mhux aktar minn 10 % ta’ addittivi oħra |   u li jkollha wieħed jew aktar mill-effetti speċjali tal-kulur li ġejjin:   |  |  | | --- | --- | | — | effett metallliku jew li jixbah il-madriperla b’metameriżmu angolari kkawżat minn pigment b’bażi ta’ mill-anqas 0.3 % ta’ qxur | | — | effett florexxenti, ikkaratterizzat minn emissjoni ta’ dawl matul l-assorbiment ta’ radjazzjoni ultravjola | | — | effett abjad jixgħel, ikkaratterizzat minn L\*mhux anqas minn 92 u b\* mhux aktar minn 2 u a\* bejn 5 u 7 fuq l-iskala tal-kuluri CIELab | | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3904 10 00 | 20 | Trab tal-Poly(vinyl chloride), li mhux imħallat ma’ sustanzi oħrajn jew li jinkludi kwalunkwe vinyl acetate monomers,  bi:   |  |  | | --- | --- | | — | grad ta’ polimerizzazzjoni ta’ 1 000 (± 300) unitajiet ta’ monomeri, | | — | koeffiċjent ta’ trażmissjoni tas-sħana (valur-K) ta’ 60 jew aktar, iżda mhux aktar minn 70, | | — | kontenut ta’ materjal volatili ta’ inqas minn 2,00 % f’piż, | | — | frazzjoni ta’ mogħdija minn għarbiel b’malji ta’ 120 µm ta’ mhux aktar minn 1 % f’piż, |   għall-manifattura ta’ separaturi tal-batteriji   (1) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 3904 30 00  ex 3904 40 00 | 30  91 | Kopolimeru ta’ vinyl chloride b’vinyl acetate u vinyl alcohol, li fih, f’piż   |  |  | | --- | --- | | — | 87  % jew aktar iżda mhux aktar minn 92  % vinyl chloride, | | — | 2  % jew aktar iżda mhux aktar minn 9  % vinyl acetate u | | — | 1  % jew aktar iżda mhux aktar minn 8  % vinyl alcohol, |   f’waħda mill-forom imsemmija fin-nota 6 (a) jew (b) tal-Kapitolu 39 għall-fabbrikazzjoni ta’ l-oġġetti tas-subintestatura Nru 3215 jew 8523 jew għall-użu fil-fabbrikazzjoni tal-kisi għal reċipjenti u sistemi ta’ għeluq tat-tip użat għall-ippreżervar ta’ ikel u xorb   (1) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3904 40 00 | 93 | Kopolimeru ta’ vinyl chloride u methyl acrylate, li fih, f’piż 80 % (± 1 %) vinyl chloride u 20 % (± 1 %) methyl acrylate, f’forma ta’ emulsjoni ilmija | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3904 50 90 | 92 | Vinylidene-chloride methacrylate co-polymer għall-użu fil-manifattura  ta’ monofilamenti   (1) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 3904 61 00 | 20 | Kopolimeru ta’ tetrafluoroethylene u trifluoro(heptafluoropropoxy)ethylene, li fih 3,2 % jew aktar iżda mhux aktar minn 4,6 % f’piż trifluoro(heptafluoropropoxy)ethylene u anqas minn 1 mg/kg joni tal-florur li jistgħu jiġu estratti | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3904 61 00 | 30 | Polytetrafluoroethylene, f’forma ta’ trab, b’wiċċ speċifiku ta’ 8 m2/g jew aktar iżda li ma jaqbiżx 12 m2/g, distribuzzjoni ta’ daqs tal-partiċella ta’ 10 % anqas minn 10 µm u 90 % anqas minn 35 µm u daqs ta’ partiċella medja ta’ 20 µm | 0 % | - | 31.12.2018 |
| \*ex 3904 69 80 | 81 | Poli(vinylidene fluoride)  (CAS RN 24937-79-9) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 3904 69 80 | 85 | Kopolimer tal-etilen bil-klorotrifluworoetilen, immodifikat jew mhux permezz tal-esafluworoisobutilen, f’forma ta’ trab, bil-mili jew mingħajru | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 3904 69 80 | 93 | Kopolimeru ta’ ethylene bil-chlorotrifluoroethylene, f’waħda mill-forom imsemmija fin-nota 6 (b) tal-Kapitolu 39 | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3904 69 80 | 94 | Kopolimeru ta’ ethylene u tetrafluoroethylene | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3904 69 80 | 96 | Polychlorotrifluoroethylene, f’waħda mill-forom imsemmija fin-nota 6 (a) u (b) tal-Kapitolu 39 | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3904 69 80 | 97 | Kopolimeru ta’ chlorotrifluoroethylene u vinylidene difluoride | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3905 30 00 | 10 | Preparazzjoni viskuża, li tikkonsisti essenzjalment minn poli (alkoħol tal-vinil) (CAS RN 9002-89-5), solvent organiku u ilma biex jintuża bħala kisi protettiv tal-wejfers waqt il-manifattura ta’ semikondutturi   (1) | 0 % | - | 31.12.2017 |
| \*ex 3905 91 00 | 30 | Kopolimeru tal-etilen u alkoħol viniliku li jinħallu fl-ilma (CAS RN 26221-27-2), li bħala etilen ma fihomx aktar minn 32 % skont il-piż | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 3905 99 90 | 92 | Polimeru ta’ vinylpyrrolidone u dimethylaminoethyl methacrylate, li fih, f’piż, 97 % jew aktar iżda mhux aktar minn 99 % vinylpyrrolidone, f’forma ta’ soluzzjoni fl-ilma | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3905 99 90 | 95 | Hexadecylated polyvinylpyrrolidone jew eicosylated polyvinylpyrrolidone | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3905 99 90 | 96 | Polimeru ta’ vinyl formal, f’waħda mill-forom imsemmija fin-nota 6 (b) tal-Kapitolu 39, b’piż molekulari (Mw) ta’ medja ta’ 25 000 jew aktar iżda li ma jaqbiżx 150 000 u li fih, f’piż:   |  |  | | --- | --- | | — | 9,5 % jew aktar iżda mhux aktar minn 13 % ġruppi aċetiliċi evalwati bħala vinyl acetate u | | — | 5 % jew aktar iżda mhux aktar minn 6,5 % idrossiliċi groups evalwati bħala vinyl alcohol | | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3905 99 90 | 97 | Povidone (INN)-iodine (CAS RN 25655-41-8) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3905 99 90 | 98 | Poly(vinyl pyrrolidone) parzjalment sostitwit bi triacontyl groups, li fih, f’piż, 78 % jew aktar iżda mhux aktar minn 82 % triacontyl groups | 0 % | - | 31.12.2018 |
| 3906 90 60 |  | Kopolimeru ta’ methyl acrylate bl-ethylene u monomeru li fih non-terminal karbossiliku group bħala sostitut, li fih, f’piż, 50 % jew aktar methyl acrylate, anki jekk imħallat mas-dijossidu tas-silikon | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3906 90 90 | 10 | Prodott tal-polimerizzazzjoni ta’ l-aċidu akriliku bi kwantitajiet żgħar ta’ monomeru polinsaturu, għall-fabbrikazzjoni ta’ medikamenti ta’ l-intestatura Nru 3003 jew 3004 (1) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3906 90 90 | 15 | Raża fotosensittiva li tikkonsisti minn akrilat immodifikat, monomeru akriliku, katalista (fotoinizjatur) u stabilizzatur | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3906 90 90 | 27 | Kopolimeru ta’ stearyl methacrylate, isooctyl acrylate u aċidu akriliku, imdewweb f'palmitat tal-isopropyl | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 3906 90 90 | 30 | Kopolimeru ta’ styrene bil-hydroxyethyl methacrylate u 2-ethylhexyl acrylate, ta’ piż molekulari (Mn) ta’ 500 jew aktar iżda li ma jaqbiżx 6 000 | 0 % | - | 31.12.2018 |
| \*ex 3906 90 90 | 33 | Kopolimeru tal-akrilat tal-butil u l-metakrilat alkiliku tat-tip Core shell, b’daqs ta’ partiċelli ta’ 5 µm jew aktar iżda ta’ mhux aktar minn 10 µm | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 3906 90 90 | 35 | Trab abjad ta’ kopolimeru 1,2-ethanediol dimethacrylate-methyl methacrylate ta’ daqs partikolari ta’ mhux akbar minn18 µm, li ma jinħallx fl-ilma | 0 % | - | 31.12.2018 |
| \*ex 3906 90 90 | 37 | Kopolimeru tat-trimetakrilat tat-trimetilolpropan u l-metakrilat tal-metil (Numru ta' referenza tal-CAS 28931-67-1), f’forma ta' mikrosfera ta' dijametru medju ta’ 3 μm | 0 % | - | 31.12.2020 |
| \*ex 3906 90 90 | 40 | Polimeru akriliku trasparenti f’pakketti ta’ mhux aktar minn kilo, u mhux maħsub għal bejgħ bl-imnut, li jkollu:   |  |  | | --- | --- | | — | viskożità ta’ mhux aktar minn 50000 Pa·s f’ 120 °C iddeterminata mill-metodu tal-ittestjar ASTM D 3835 | | — | piż molekulari medju (Mw) ta’ aktar minn 500 000 iżda mhux iżjed minn 1 200 000 skont it-test tal-Kromatografija permezz ta’ Ġel Permeabbli (GPC), | | — | residwu ta’ kontenut ta’ monomeri ta’ inqas minn 1 % | | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 3906 90 90 | 41 | Poly(alkyl acrylate) b’katina ta’ ester alkyl ta’ C10 sa C30 | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 3906 90 90 | 45 | Granuli tal-kopolimeru ta’ akrilonitril-butadjen-stiren-metilmetakrilat, li għandhom:   |  |  | | --- | --- | | — | temperatura tat-tidwib ta’ 96 °C (±3 °C), | | — | gravità speċifika ta’ 1,03 jew aktar iżda ta’ mhux iżjed minn 1,07, u |   li skont il-piż, fihom:   |  |  | | --- | --- | | — | 25 % jew aktar iżda mhux iżjed minn 50 % akrilonitril-butadjen-stiren, u | | — | 50 % jew aktar iżda mhux iżjed minn 75 % metilmetakrilat | | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 3906 90 90 | 50 | Polimeri ta’ esteri ta’ l-aċidu akriliku b’wieħed jew aktar ta’ dawn il-monomeri fil-katina li ġejjin:   |  |  | | --- | --- | | — | chloromethyl vinyl ether, | | — | chloroethyl vinyl ether, | | — | chloromethylstyrene, | | — | vinyl chloroacetate, | | — | methacrylic acid, | | — | butenedioic acid monobutyl ester, |   li fihom, f’piż, mhux aktar minn 5 % ta’ kull unità monomerika, f’waħda mill-forom imsemmija fin-nota 6 (b) tal-Kapitolu 39 | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3906 90 90 | 65 | Polyalkylacrylate, modifikat kimikament bil-kobalt, b’temperatura ta’ tidwib (TM) ta’ 65 °C (± 5 °C), li titkejjel bid-Differential Scanning Calorimetry (DSC) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3906 90 90 | 73 | Preparazzjoni li skont il-piż fiha:   |  |  | | --- | --- | | — | 33 % jew aktar iżda mhux aktar minn 37 % ta' kopolimeru ta' metakrilat tal-butil u ta' aċidu metakriliku, | | — | 24 % jew aktar iżda mhux aktar minn 28 % ta' propilen glikol, u | | — | 37 % jew aktar iżda mhux aktar minn 41 % ta' ilma | | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 3906 90 90 | 80 | Polydimethylsiloxane-graft-(polyacrylates; polymethacrylates) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3907 20 11 | 10 | Poli(ethylene oxide) ta’ piż molekulari medju (Mn) ta’ 100 000 jew aktar | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3907 20 11 | 20 | Bis[Methoxypoly[ethyleneglycol)]-maleimidopropionamide, immodifikat kimikament bil-lysine, ta’ piż molekolari medju (Mn) ta’ 40 000 | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3907 20 11 | 50 | [3-[3-(2H-Benżotriażol-2-il)-5-(1,1-dimetiletil)-4-idrossifenil]-1-ossopropil]-idrossipoli(osso-1,2-etandiil) (CAS RN 104810-48-2) | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 3907 20 11 | 60 | Preparazzjoni li fiha:   |  |  | | --- | --- | | — | α-[3-[3-(2H-Benżotriażol-2-il)-5-(1,1-dimetiletil)-4-idrossifenil]-1-ossopropil]-ω-idrossipoli(ossi-1,2-etandiil) (CAS RN 104810-48-2) u | | — | α-[3-[3-(2H-Benżotriażol-2-il)-5-(1,1-dimetiletil)-4-idrossifenil]-1-ossopropil]-ω-[3-[3-(2H-benżotriażol-2-il)-5-(1,1-dimetiletil)-4-idrossifenil]-1-ossopropossi]poli(ossi-1,2-etandiil) (CAS RN 104810-47-1) | | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 3907 20 20 | 20 | Politetrametileneteregliko b’piż medju ta’ piż molekulari (Mw) ta' 2 700 jew aktar iżda li ma jaqbiżx it-3 100 (CAS RN 25190-06-1) | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 3907 20 20 | 30 | Taħlita, li fiha, f’piż, 70 % jew aktar iżda mhux aktar minn 80 % polimeru tal-glycerol u 1,2-epoxypropane u 20 % jew aktar iżda mhux aktar minn 30 % kopolimeru tad-dibutyl maleate u *N*-vinyl-2-pyrrolidone | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3907 20 20 | 40 | Kopilermu ta’ tetrahydrofuran u tetrahydro-3-methylfuran b’piż molekulari (Mn) medju ta’ 3 500 (± 100) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3907 20 20  ex 3907 20 99 | 50  75 | Poli(p-ossidu tal-fenilen) f'forma ta' trab   |  |  | | --- | --- | | — | b'temperatura ta' tranżizzjoni fil-ħġieġ ta' 210 °C | | — | b'piż molekulari medju (Mw) ta' 35 000 jew aktar iżda mhux aktar minn 80 000 | | — | b'viskożità inerenti ta' 0,2 jew aktar iżda mhux aktar minn 0,6 dl/gramma | | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 3907 20 99 | 15 | Poly(oxypropylene) b'alkoxysilyl end-groups | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3907 20 99 | 30 | Omopolimeru ta’ chloro-2,3-epoxypropane (epichlorohydrin) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3907 20 99 | 35 | Polyethylene glycol modifikat kimikament b’isocyanate group li fih carbodiimide group, f’forma ta’ soluzzjoni fi 2-methoxy-1-methylethyl acetate | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3907 20 99 | 45 | Kopolimeru ta’ ethylene oxide u propylene oxide, b’end-groups aminopropyl u methoxy | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3907 20 99 | 50 | Polimeru perfluoropolyether terminat bil-Vinyl-silyl jew taħlita ta’ żewġ komponenti li fihom l-istess tip ta’ polimeru perfluoropolyether terminat bil-Vinyl-silyl, bħala ingredjent prinċipali | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3907 20 99 | 55 | Aċidu propijoniku tat-tip Succinimidyl ester of methoxy poly(ethylene glycol), b’piż molekulari medju (Mn) ta’ 5 000 | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3907 20 99 | 60 | Politetrametilin ossidu di-p-aminobenżoat | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 3907 20 99 | 65 | L-Lysine N-hydroxysuccinimidyl ester .alpha.,.epsilon.-bis(polyethylene glycol monomethylether carbamate) (CAS RN 266318-38-1) tan-numru medju ta' piż molekulari (Mn) ta' 38 000 jew iktar iżda mhux iktar minn 40 000 | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3907 20 99 | 70 | α-[3-(3-Malejmido-1-oksopropil)amino]propil-ω-metoksi, polioksjetilen (CAS RN 883993-35-9) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 3907 30 00  ex 3926 90 97 | 40  70 | Rażi ta’ eposside, li fihom piż ta’ 70 % jew iktar ta’ diossidu tas-silikon, għall-inkapsulament ta’ l-oġġetti fit-titlu Nru 8533, 8535, 8536, 8541, 8542 jew 8548 (1) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3907 30 00 | 50 | Reżina epossidika likwida ta’ 2-propenenitrile/1,3-butadiene-epoxide kopolimeru, li ma fiha ebda solvent, bi:   |  |  | | --- | --- | | — | kontenut ta’ zinc borate hydrate li ma jaqbiżx 40 % f’piż, | | — | kontenut ta’ trijossidu tad-dijantimonju li ma jaqbiżx 5 % f’piż | | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3907 30 00 | 60 | Raża tal-etere tal-poligliċerol poligliċidil (CAS RN 118549-88-5) | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 3907 40 00 | 70 | Polikarbonat tal-fosġenu u  bisfenol A:   |  |  | | --- | --- | | — | li fih 12 % jew aktar iżda mhux aktar minn 26 % ta' kopolimer ta' klorur isoftaloliku, klorur tereftaloliku u resorċinol, | | — | b'endacaps p-cumilfenol, u | | — | b'piż molekulari medju (Mw) ta' 29 900 jew aktar iżda mhux aktar minn 31 900 | | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 3907 40 00 | 80 | Polikarbonat tad-diklorur tal-karbonika, 4,4'-(1-metiletiliden)bis[2,6-dibromofenol] u 4,4'-(1-metiletiliden)bis[fenol] b' 4-(1-metil-1-pheniletil)fenol endcaps | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 3907 60 80 | 10 | Kopolimeru ta' aċidu tereftaliku u aċidu isofthaliku bl-ethylene glycol, butane-1,4-diol u hexane-1,6-diol | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3907 60 80 | 40 | Pelits jew granuli tal-poli(etilen tereftalat)   |  |  | | --- | --- | | — | li għandhom gravità speċifika ta’ 1.23 jew aktar iżda ta’ mhux iżjed minn 1.27 f’temperatura ta’ 23°C, u | | — | li ma fihomx aktar minn 10 % tal-piż ta’ modifikaturi jew addittivi oħrajn | | 0 % | m³ | 31.12.2016 |
| ex 3907 60 80 | 50 | Pakketti flessibbli (għall-polimeri li huma sensittivi għall-ossiġinu) magħmulin minn laminat ta’:   |  |  | | --- | --- | | — | mhux aktar minn 75 µm polietilen, | | — | mhux aktar minn 50 µm poliamid, | | — | mhux aktar minn 15-il µm polietilentereftalat u | | — | mhux aktar minn 9 µm aluminju |   b’reżistenza għall-ġbid ta’ aktar minn 70N/15mm u rata tat-trażmissjoni tal-ossiġnu ta’ inqas minn 0,1 ċm³/m²/24 siegħa b’0,1 MPa | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 3907 60 80 | 60 | Kopolimeru li jiffissa l-ossiġenu (kif determinat bil-metodi tal-ASTM D 1434 u 3985), miksub minn aċidi benżindikarbossiliċi, etilenglikol u polibutadien sostitwit bi gruppi idrossi | 0 % | - | 31.12.2018 |
| 3907 70 00 |  | Poli(aċidu lattiku) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3907 91 90 | 10 | Diallyl phthalate prepolymer, f’forma ta’ trab | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 3907 99 90 | 10 | Poly(oxy-1,4-phenylenecarbonyl) (CAS RN 26099-71-8), f’forma ta’ trab | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3907 99 90 | 20 | Kopoliester bil-kristalli likwidi b’punt tat-tidwib anqas minn 270ºC, anki jekk bil-mellejja | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3907 99 90 | 25 | Kopolimer, bi 72 % jew aktar, bil-piż, ta’ aċtu tereftaliku u/jew isomeri tiegħu u ċikloesandimetanol | 0 % | - | 31.12.2017 |
| \*ex 3907 99 90  ex 3913 90 00 | 30  20 | Poly(hydroxyalkanoate), li  fil-parti l-kbira tikkonsisti minn poly(3-hydroxybutyrate) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 3907 99 90 | 40 | Polikarbonat tal-fosġenu, bisfenol A, resorċinol, klorur isoftaloliku, klorur tereftaloliku u polisilossan, b'endcaps tal-cumilfenol, u piż molekulari medju (Mw) ta' 24 100 jew aktar iżda mhux aktar minn 25 900 | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 3907 99 90 | 60 | Kopolimeru ta’ aċdu tereftaliku u aċdu isoftaliku bil-bisfenol A | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 3907 99 90 | 70 | Kopolimeru tal-poly(ethylene terephthalate) u cyclohexane dimethanol, li fih iktar minn 10 % bl-użin ta’ cyclohexane dimethanol | 0 % | - | 31.12.2019 |
| \*ex 3907 99 90 | 80 | Kopolimeru, li jikkonsisti minn 72 % bil-piż jew aktar minn aċidu tereftaliku u/jew derivattivi tiegħu u cyclohexanedimethanol, mitmum b’djoli lineari u/jew ċikliċi | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 3908 90 00 | 10 | Poly(iminomethylene-1,3-phenylenemethyleneiminoadipoyl), f’waħda mill-forom imsemmija fin-nota 6 (b) tal-Kapitolu 39 | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3908 90 00 | 30 | Prodott tar-reazzjoni ta' taħlitiet ta' octadecanecarboxylic acids polimerizzati bl-aliphatic polyetherdiamine | 0 % | - | 31.12.2018 |
| \*ex 3908 90 00 | 45 | Polimeru ta' 1,4-aċidu benżendikarbossiliku b’ 2-metil- 1,8-oktanediamin u 1,9-nonanediammina f’forma ta’ trab (Numru ta' referenza tal-CAS 169284-22-4) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 3908 90 00 | 60 | Kopolimer li jikkonsisti f’:   |  |  | | --- | --- | | — | aċtu eżandijojku | | — | aċtu 12-amminododekanojku | | — | eżaidro-2H-ażepin-2-on, u | | — | 1,6-eżanediammina | | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 3908 90 00 | 70 | Kopolimeru li fih:   |  |  | | --- | --- | | — | 1,3-benżenedimetanamin (CAS RN 1477-55-0) u | | — | aċidu adipiku (CAS RN 124-04-9) |   kemm jekk fih kif ukoll jekk ma fihx aċidu isoftaliku (CAS RN 121-91-5) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 3909 40 00 | 10 | Prodott ta’ polikondensazzjoni ta’ phenol with formaldehyde, f’forma ta’ sferi vojta b’dijametru ta’ anqas minn 150 μm | 0 % | - | 31.12.2018 |
| \*ex 3909 40 00 | 20 | Trab ta’ raża li meta tissaħħan tieħu forma permanenti fejn il-partiċelli manjetiċi jkunu ġew imqassmin b’mod uniformi, li jintuża fil-manifattura tal-linka għall-fotokopjaturi, għall-magni tal-feks, għall-printers  u għat-tagħmir multifunzjonali   (1) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 3909 40 00 | 30 | Taħlita ta’:   |  |  | | --- | --- | | — | raża tal-alkilfenol- formaldeid, ittrattata bil-bromu jew le,u | | — | ossidu taż-żingu | | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 3909 40 00 | 40 | Polimer f'forma ta' trab li jkun fih:   |  |  | | --- | --- | | — | polimer tar-reżina tal-fenoliku (CAS RN 9003-35-4) bi 80 % tal-piż jew aktar iżda mhux aktar minn 90 % | | — | fenol (CAS RN 108-95-2) b'mhux aktar minn 5 % u | | — | essametilenetetramin (CAS RN 100-97-0) b'5 % tal-piż jew aktar miżda mhux aktar minn 15 % | | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3909 50 90 | 10 | Likwidu fotopolimeriku, li jista’ jiġi trattat bil-UV u li jinħall fl-ilma, magħmul minn taħlita li tinkludi  f’piż   |  |  | | --- | --- | | — | 60 % jew aktar ta’ oligomeri tal-poliuretan akrilat b’żewġ funzjonijiet u | | — | 30 % (± 8 %) ta’ (meta)akrilat b’funzjoni waħda u bi tliet funzjonijiet, u | | — | 10 % (± 3 %) ta’ (meta)akrilat iffunzjonalizzat bl-idrossilu b’funzjoni waħda | | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 3909 50 90 | 20 | Preparatli skont il-piż fih:   |  |  | | --- | --- | | — | 14 % jew aktar iżda mhux aktar minn 18 % ta' poliuretan etossilat immodifikat bi gruppi idrofobiċi, | | — | 3 % jew aktar iżda mhux aktar minn 5 % ta' lamtu mmodifikat bl-enżimi, u | | — | 77 % jew aktar iżda mhux aktar minn 83 % ta' ilma | | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 3909 50 90 | 30 | Preparatli skont il-piż fih:   |  |  | | --- | --- | | — | 16 % jew aktar iżda mhux aktar minn 20 % ta' poliuretan etossilat immodifikat bi gruppi idrofobiċi, | | — | 19 % jew aktar iżda mhux aktar minn 23 % ta' eteru butiliku ta' glikol dietileniku | | — | 60 % jew aktar iżda mhux aktar minn 64 % ta' ilma | | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 3909 50 90 | 40 | Preparat li skont il-piż fih:   |  |  | | --- | --- | | — | 34 % jew aktar iżda mhux aktar minn 36 % ta' poliuretan etossilat immodifikat bi gruppi idrofobiċi, | | — | 37 % jew aktar iżda mhux aktar minn 39 % ta; propilen glikol, u | | — | 26 % jew aktar iżda mhux aktar minn 28 % ta' ilma | | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 3910 00 00 | 20 | Kopolimeru fi blokok ta' poly(methyl-3,3,3-trifluoropropylsiloxane) u poly[methyl(vinyl)siloxane] | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3910 00 00 | 40 | Siliċji tat-tip li jintużaw fil-manifattura ta' impjanti kirurġiċi fit-tul | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 3910 00 00 | 50 | Adeżiv magħmul mis-silikon, li huwa sensittiv għall-pressa, f’solvent li fih il-gomma tal-kopoli (dimetilsilokson/difenilsilokson) | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 3910 00 00 | 60 | Polydimethylsiloxane, kemm jekk ikun issostitwit bil-polyethylene glycol u t-trifluoropropyl u kemm jekk le, bi gruppi tat-tmiem  tal-methacrylate | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 3910 00 00 | 70 | Kisja passivanti ta' silikon f'forma primarja biex tipproteġi t-truf u tipprevjeni ċirkwiti qosra f'apparati semikondutturi | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3910 00 00 | 80 | Poli(dimetilsiloksan) itterminat bil-monometakriloksipropil | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 3911 10 00 | 81 | Reżina idrokarburika mhux idroġenata, miksuba permezz tal-polimerizzazzjoni ta'aktar minn 75 % bil-piż alkeni ċikloalifatiċi C-5 għal C-12aktar minn 10 % iżda mhux aktar minn 25 % bil-piż ta' alkeni aromatiċi li tipproduċi reżina tal-idrokarbur b':   |  |  | | --- | --- | | — | valur tal-jodju ta' mhux aktar minn 120 u | | — | kulurGardnerta' mhux aktarminn 10 għall-prodott pur jew | | — | kulurGardner ta' aktar minn 8 għalsoluzzjoni b'50 % piż f'toluwen (kif determinat bil-metodu ASTM D6166) | | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3911 90 19 | 10 | Poly(oxy-1,4-phenylenesulfonyl-1,4-phenyleneoxy-4,4’-biphenylene) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3911 90 19 | 30 | Kopolimeru ta’ l-ethyleneimine u ethyleneimine dithiocarbamate, f’soluzzjoni ilmija ta’ l-idrossidu tas-sodju | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 3911 90 19 | 40 | Reżina tal-formaldeid m-ksilen | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 3911 90 19 | 50 | Melħ tas-sodju polikarboksilat ta’ 2,5-furandjon u 2,4,4-trimetilpenten f’forma ta’ trab | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 3911 90 19 | 60 | Formaldeid, polimeru b'1,3-dimetilbenżen u tert-butil-fenol (CAS RN 60806-48-6) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 3911 90 19 | 70 | Preparazzjoni li fiha:   |  |  | | --- | --- | | — | Aċidu ċjanur, C,C'-((1-metiletiliden)di-4,1-fenilen) ester, ħomopolimeru (CAS RN 25722-66-1), | | — | 1,3-Bis(4-ċjanurfenil)propan (CAS RN 1156-51-0), | | — | f'soluzzjoni ta' butanon (CAS RN 78-93-3) b'kontenut ta' inqas minn 50 % skont il-piż | | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 3911 90 99 | 25 | Kopolimeru ta' vinyltoluene u *α*-methylstyrene | 0 % | - | 31.12.2018 |
| \*ex 3911 90 99 | 30 | 1,4:5,8- Dimethanonaphthalene,  2-ethylidene-1,2,3,4,4a,5,8,8a-octahydro-, polimeru b’3a,4,7,7a- tetraidro- 4,7-methano-1H-indene,idroġenat | 0 % | - | 31.12.2020 |
| \*ex 3911 90 99 | 35 | Kopolimeru alternat ta’ etilene u anidride malejku (EMA) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 3911 90 99 | 40 | Melħ imħallat tal-kalċju u tas-sodju ta’ kopolimeru ta’ aċidu malejku u methyl vinyl oxide, b’kontenut tal-kalċju ta’ 9 % jew aktar iżda mhuż aktar minn 16 %, f’piż | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3911 90 99 | 45 | Kopolimeru ta’ aċidu malejku u methyl vinyl ether | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3911 90 99 | 53 | Polimer idroġenat ta’ 1,2,3,4,4a,5,8,8a-ottaidro-1,4:5,8-dimetanonaftalen ma’ 3a,4,7,7a-tetraidro-4,7-metano-1H-indene u 4,4a,9,9a-tetraidro-1,4-metano-1H-fluworen (CAS RN 503442-46-4) | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 3911 90 99 | 57 | Polimeru idroġenat ta’ 1,2,3,4,4a,5,8,8a-ottaidro-1,4:5,8-dimetanonaftalen ma’ 4,4a,9,9a-tetraidro-1,4-metano-1H-flowuren (CAS RN 503298-02-0) | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 3911 90 99 | 65 | Melħ tal-kalċju u taż-żingu ta’ kopolimeru ta’ aċidu malejku u methyl vinyl ether | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3911 90 99 | 86 | Kopolimeru ta’ methyl vinyl ether u anidride ta’ l-aċidu malejku (CAS RN 9011-16-9) | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 3912 11 00 | 30 | Triaċetat taċ-ċelluloża (CAS RN 9012-09-3) | 0 % | - | 31.12.2016 |
| \*ex 3912 11 00 | 40 | Trab  tad-diaċetat taċ-ċelluloża | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 3912 39 85 | 10 | Ethylcellulose, mhux plastifikat | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3912 39 85 | 20 | Ethylcellulose, f’forma ta’ dispersjoni ilmija li fih hexadecan-1-ol u sodium dodecyl sulfate, li fih, f’piż, (27 ± 3) % ethylcellulose | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3912 39 85 | 30 | Ċelluloża, kemm hydroxyethylated u alkylated b’alkyl chain-lengths ta’ 3 atomi tal-karbonju jew aktar | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3912 39 85 | 40 | Ipromelloża (INN) (CAS RN 9004-65-3) | 0 % | - | 31.12.2016 |
| \*ex 3912 39 85 | 50 | Polyquaternium-10 (CAS RN 68610-92-4) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 3912 90 10 | 10 | Aċetat propionate taċ-ċelluloża, mhux plastifikat, f’forma ta’ trab:   |  |  | | --- | --- | | — | li fih, f’piż, 25 % jew aktar propionyl (skond il-metodu ASTM D 817-72) u | | — | b’viskożità li ma taqbiżx 120 poise (skond il-metodu ASTM D 817-72), |   għall-fabbrikazzjoni ta’ linka għall-istampar, żebgħat, laker u kisi ieħor, u kisi reprografiku   (1) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3912 90 10 | 20 | Hydroxypropyl methylcellulose phthalate | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3913 90 00 | 85 | Sodju Jaluronat sterili (CAS RN 9067-32-7) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3913 90 00 | 92 | Proteini, modifikati kimikament għall-karbossilazzjoni u/jew żieda ta’ l-aċidu ftaliku, b’piż medju molekulari (Mw) bejn 100 000 u 300 000 | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3913 90 00 | 94 | Granuli li fihom, f’piż:   |  |  | | --- | --- | | — | 35 % jew aktar iżda anqas minn 75 % bijopolimeru estruż b’kontenut għoli ta’ amylose prodott mil-lamtu tal-qamħirrum, | | — | 5 % jew aktar iżda mhux anqas minn 16 % polyvinyl alcohol, | | — | 10 % jew aktar iżda anqas minn 46 % plastifikanti polyol, | | — | 0,25 % jew aktar iżda anqas minn 3 % aċidu steariku, | | — | anki jekk fih 30 % (± 10 %) polyester resin bijodegradabbli iżda qatt f’livell ogħla mill-ammont ta’ bijopolimeru b’kontenut għoli ta’ amylose | | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 3913 90 00 | 95 | Chondroitinsulfuric acid, melħ tas-sodju (CAS RN 9082-07-9) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3913 90 00 | 96 | Trab li jikkonsisti f’90 % (± 5 %), f’piż, bijopolimeru estruż b’kontenut għoli ta’ amylose prodott mil-lamtu tal-qamħirrum, f’10 % (± 5 %), f’piż, polimeru sintetiku u f’0,5 % (± 0,25 %) aċidu steariku | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 3916 20 00 | 91 | Profili magħmulin minn poly(vinyl chloride) tat-tip użati fil-manifattura ta’ folji għal pilastri ta’ appoġġ u faċċati, li fihom l-addittivi  li ġejjin:   |  |  | | --- | --- | | — | diossidu tat-titanju | | — | poly(methyl methacrylate) | | — | karbonat tal-kalċju | | — | materjali oħra ta’ twaħħil | | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 3916 90 10 | 10 | Vireg bi struttura ċellulari, li bħala piż fihom:   |  |  | | --- | --- | | — | poliamid-6 jewpoli(epossianidrid) | | — | 7 % jew aktariżda mhux aktar minn 9 % ta'politetrafluworetilen jekk preżenti | | — | 10 % jew aktar iżda mhux aktar minn 25 % ta' materjali inorganiċi | | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3917 32 00 | 91 | Tubu li jikkonsisti f’kopolimeru fi blokok ta’ polytetrafluoroethylene u polyperfluoroalkoxytrifluoroethylene, ta’ tul ta’ mhux aktar minn 600 mm, b’dijametru ta’ mhux anqas minn 85 mm u ħxuna tal-ħajt ta’ 30 μm jew aktar iżda li ma taqbiżx 110 μm | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3917 40 00 | 91 | Konnetturi tal-plastik li jinkludu O-rings, klipp bil-molla u sistema ta’ rilaxx biex jiddaħħlu fil-manek tal-karburanti għall-karozzi | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 3919 10 19  ex 3919 10 80  ex 3919 90 00 | 10  25  31 | Film riflettenti, li jikkonsisti f’saff ta’ polyurethane, li għandu, fuq naħa, marka tas-sigurtà kontra l-iffalsifikar, l-alterazzjoni jew is-sostituzzjoni ta’ data jew id-duplikazzjoni, jew simbolu uffiċjali għal użu speċifiku, u lewlu tal-ħġieġ inċiż u, fuq in-naħa l-oħra, saff adeżiv, mgħotti fuq naħa jew fuq iż-żewġ naħat minn film protettiv li jitneħħa (release film) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3919 10 19 | 20 | Rombli ta’ tejp adeżiv fuq ’żewġ naħat:   |  |  | | --- | --- | | — | miksija b’gomma naturali jew sintetika mhux vulkanizzata | | — | b’wisa’ ta’ 20mm jew aktar iżda mhux aktar minn 40mm | | — | bis-silkon, idrossidu ta’ l-aluminju, akril u uretan | | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3919 10 80  ex 3919 90 00 | 27  20 | Film  tal-polijester:   |  |  | | --- | --- | | — | b’kopertura fuq naħa waħda ta’ kolla akrilika li tirrilaxxa bis-sħana li tinħall f’temperatura ta’ 90 °C jew ogħla iżda li ma taqbiżx il-200 °C, u nforra tal-polijester, u | | — | b’kopertura jew mingħajr fuq in-naħa l-oħra ta’ kolla akrilika sensittiva għall-pressa jew kolla akrilika li tirrilaxxa bis-sħana li tinħall f’temperatura ta’ 90 °C jew ogħla iżda li ma taqbiżx il-200 °C, u nforra tal-polijester | | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 3919 10 80 | 30 | Fojl tar-reża epoksi mmodifikat, b’żewġ naħat u li jeħel waħdu, f’rombli ta’ wisa’ ta’ bejn 10 u 20 ċm u ta’ tul ta’ bejn 10 u 210 m u bi ħxuna totali ta’ bejn 10 u 50 µm , mhux għall-bejgħ bl-imnut | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 3919 10 80 | 35 | Film riflettenti, li jikkonsisti f’saff ta’ poly(vinyl chloride), saff ta’ alkyd polyester, li għandu, fuq naħa, marka tas-sigurtà kontra l-iffalsifikar, l-alterazzjoni jew is-sostituzzjoni ta’ data jew id-duplikazzjoni, jew marka uffiċjali għal użu speċifiku, viżibbli biss permezz ta’ dawl retroriflettenti, u lewlu tal-ħġieġ inċiż u, fuq in-naħa l-oħra, saff adeżiv, mgħotti fuq naħa jew fuq iż-żewġ naħat minn film protettiv li jitneħħa (release film) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| \*ex 3919 10 80 | 37 | Film  tal-polytetrafluoroethylene:   |  |  | | --- | --- | | — | bi ħxuna ta’ 100µm jew aktar, | | — | li jingħata jekk jiġġebbed iżjed minn 100 % tat-tul tiegħu, | | — | kopert min-naħa waħda b’kolla tas-silikonju sensittiva għall-pressjoni | | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 3919 10 80  ex 3919 90 00 | 40  43 | Film tal-poly(vinyl chloride) Iswed:   |  |  | | --- | --- | | — | bl-lostru ta’ aktar minn 30° skont l-ASTM D2457, | | — | kopert jew mhux fuq naħa waħda b’film protettiv tal-poly(ethylene terephthalate), u b’kolla sensittiva għal pressa b’kanali u inforra għar-rilaxx, fuq in-naħa | | 0 % | - | 31.12.2016 |
| \*ex 3919 10 80  ex 3919 90 00 | 43  26 | Rita tal-etilen bl-aċetat tal-vinil:   |  |  | | --- | --- | | — | bi ħxuna ta' 100 µm jew aktar, | | — | miksija fuq naħa waħda b’adeżiv akriliku sensittiv għall-pressa jew għall-UV u kisja tal-poliester jew tal-polipropilen | | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 3919 10 80  ex 3919 90 00 | 45  45 | Tejp imsaħħaħ mill-fowm tal-polijetiline, miksi fuq iż-żewġ naħat b’adeżiv akriliku mikro kkanalizzat sensittiv għall-pressa u fuq naħa waħda b’kisja applikata bi ħxuna ta’ 0,38 mm jew aktar iżda li ma taqbiżx il-1,53 mm | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 3919 10 80  ex 3919 90 00 | 47  32 | Fojl tal-Polyester, tal-polyuretan jew tal-polikarbonat:   |  |  | | --- | --- | | — | b'kolla tal-polimeru tas-silikonju sensittiva għall-pressjoni | | — | li l-ħxuna totali tiegħu ma tkunx aktar minn 0,7 mm, | | — | b’wisa' totali ta’ 1 cm jew aktar, iżda ta’ mhux iżjed minn 1 m, | | — | f’rombli jew le |   tat-tip użat biex jiġu protetti l-uċuħ tal-prodotti li jaqgħu taħt l-intestaturi 8521 u 8528 | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 3919 10 80  ex 3919 90 00  ex 3920 10 89 | 50  41  25 | Film adeżiv li jikkonsisti minn bażi ta’ kopolimeru tal-etilene u ta’ aċetat tal-vinil (EVA) bi ħxuna ta’ 70 µm jew aktar u minn parti adeżiva ta’ tip akriliku bi ħxuna ta’ 5 µm jew aktar, użat għat-tħin u/jew fil-proċess tal-qtugħ ta’ diski tas-silikon (1) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3919 10 80  ex 3919 90 00  ex 3920 10 28  ex 3920 10 89 | 53  34  93  50 | Fojl tal-polietilen:   |  |  | | --- | --- | | — | b'adeżiv mhux tal-gomma, sensittiv għall-pressjonili jeħel biss ma' uċuħ nodfa u lixxi, | | — | ta' ħxuna totali ta' 0,025 mm jew aktar, iżda ta' mhux iżjed minn 0,7 mm, u | | — | ta' wisa' totali ta' 6 cm jew aktar, iżda ta' mhux iżjed minn 1 m, | | — | f’rombli jew le, |   tat-tip użat biex jiġu protetti l-uċuħ tal-prodotti li jaqgħu taħt l-intestaturi 8521 u 8528 | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 3919 10 80  ex 3919 90 00 | 55  53 | Żigarella ta’ ragħwa akrilika sewda, mgħottija fuq naħa waħda b’adeżiv attivabbli bis-sħana jew adeżiv akriliku sensittiv għall-pressa u fuq in-naħa l-oħra adeżiv akriliku sensittiv għall-pressa u folja protettiva li titneħħa (release sheet), b’adeżjoni tat-tqaxxir (peel adhesion) f’angolu ta’ 90º jew aktar minn 25 N/ċm (skond bil-metodu ASTM D 3330) | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 3919 10 80  ex 3919 90 00  ex 3920 61 00 | 57  30  30 | Folja li tirrifletti:   |  |  | | --- | --- | | — | magħmula minn rita ta' polimeru tal-polikarbonat jew tal-akriliku imbuzzata fuq faċċata waħda b'motif regolari | | — | mogħttija fuq faċċata waħda jew fuq iż-żewġ faċċati b'saff wieħed jew iżjed ta' plastik jew ta' metall, u | | — | tista' tkun jew ma tkunx mgħottija fuq faċċata waħda b'saff awtoadeżiv u b'folja protettiva li tinqala' | | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3919 10 80 | 60 | Folja laminata riflettenti li turi motiv regolari, li tikkonsisti sussegwentement minn film ta’ poly(methylmethacrylate), saff ta’ polimeru akriliku li fih mikropriżmi, saff ta’ poli(methylmetacrylate), saff adeżiv u folja protettiva li titneħħa (release sheet) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3919 10 80  ex 3919 90 00 | 67  46 | Folja awtoadeżiva li tirrifletti sħiħa jew issegmentata:   |  |  | | --- | --- | | — | b'motif regolari, | | — | b'saff ta' tejp li jwaħħal jew mingħajru, | | — | magħmula minn rita ta' polimeru akriliku u saff ta' poli(metil metakrilat) jew polikarbonat li jkun fih il-mikropriżmi, | | — | jista' jkun fiha wkoll saff addizzjonali ta' poliester u | | — | adeżiv b'folja protettiva li tinqala' | | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3919 10 80  ex 3919 90 00 | 70  75 | Rombli tal-fojl tal-polietilen li:   |  |  | | --- | --- | | — | jeħlu waħedhom min-naħa waħda, | | — | għandhom ħxuna totali ta’ 0,025mm jew aktar, iżda ta’ mhux iżjed minn 0,09mm, | | — | għandhom wisa’ totali ta’ 60mm jew aktar, iżda ta’ mhux iżjed minn 1110mm, |   tat-tip użat biex jiġu protetti l-uċuħ tal-prodotti li jaqgħu taħt l-intestaturi 8521jew 8528 | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 3919 10 80  ex 3919 90 00 | 75  80 | Film riflettenti li jeħel waħdu, magħmul minn diversi saffi li jinkludu:   |  |  | | --- | --- | | — | kopolimeru ta’ reżina akrilika, | | — | poliuretan, | | — | saff tal-metall li, fuq naħa minnhom, ikollu marki bil-laser kontra l-iffalsifikar, it-tibdil jew is-sostituzzjoni ta’ dejta jew ta’ duplikazzjonijiet, jew marka uffiċjali maħsuba għal xi użu partikolari, | | — | mikrosferi tal-ħġieġ, u | | — | saff li jeħel, li jkollu film protettiv li jitneħħa fuq naħa waħda jew fuq iż-żewġ naħiet tiegħu | | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 3919 10 80  ex 3919 90 00 | 80  83 | Tejp akriliku mqiegħed f’rombli:   |  |  | | --- | --- | | — | jeħel waħdu miż-żewġ naħat, | | — | bi ħxuna totali ta’ 0,04 mm jew aktar, imma mhux aktar minn 1,25 mm, | | — | b’wisa’ totali ta’ 5 mm jew aktar, imma mhux aktar minn 1 205 mm |   għall-użu fil-manifattura tal-prodotti tal-intestaturi 8521 u 8528   (1) | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 3919 10 80  ex 3919 90 00 | 85  28 | Poly(vinyl chloride) jew polyethylene jew kwalunkwe film ieħor tal-polyolefine:   |  |  | | --- | --- | | — | b’ħxuna ta’ 65 µm jew iżjed, | | — | kopert min-naħa waħda b’kolla akrilika sensittiva għar-raġġi UV u inforra  tal-polijester | | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 3919 90 00 | 19 | Film Trasparenti maghmul minn poly(ethylene terephthalate)li jeħel waħdu:   |  |  | | --- | --- | | — | mingħjar impuritajiet jew nuqqasijiet, | | — | kopert fuq naħa waħda b’kolla sensittiva għall-pressa u inforra għar-rilaxx u saff ta’ compound tal-choline organiku bbażat fuq il-joni, fuq in-naħa l-oħra. | | — | kemm jekk b’saff li jiflaħ għat-trab u li jista’ jiġi stampat magħmul minn kompound organiku b’katini twal ta’ alkyl | | — | b’ħxuna totali mingħajr l-inforra ta’ 54 μm jew iżjed iżda li ma taqbiżx 64 μm, u | | — | wisa ta’ aktar minn 1 295 mm ożda li ma taqbiżx 1 305 mm | | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3919 90 00 | 23 | Film li jikkonsisti f’saff wieħed sa 3 laminati ta’ poly(ethylene terephthalate) u f’kopolimeru ta’ l-aċidu tereftaliku, aċidu sebaċiku u ethylene glycol, miksi fuq naħa minn kiskja akrilika reżistenti għall-brix u fuq in-naħa l-oħra minn adeżiv akriliku sensittiv għall-pressa, minn kisja tal-methylcellulose li tinħall fl-ilma u minn folja ta’ protezzjoni tal-poly(ethylene terephthalate) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3919 90 00 | 24 | Pjanċa laminata li  tirrifletti:   |  |  | | --- | --- | | — | li tikkonsisti minn filata ta’ akrilat tal-epossi, imnaqqxa fuq naħa waħda b’disinn ta’ forma regolari | | — | koperta fuq iż-żewġ naħat b’filata waħda jew iżjed ta’ materjal tal-plastiku u | | — | koperta fuq naħa waħda b’filata kolla u b’folja għar-rilaxx | | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 3919 90 00 | 25 | Film li jikkonsisti minn kostruzzjoni ta’ bosta saffi ta’ poli(tereftalat ta’ l-etiline) u kopolimeru ta’ butilakrilat u metilmetilakrilat, miksi fuq naħa b’rita akrilika li tirreżisti l-brix li fiha nanopartiċelli ta’ l-osside tal-landa antimonju u l-iswed tal-karbonju, u fuq in-naħa l-oħra b’adeżiv akriliku sensittiv għall-pressa u b’inforra protettiva ta’ poli(tereftalat ta’ l-etiline) miksija bis-silikon | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 3919 90 00 | 27 | Film ta’ poli(tereftalat ta’ l-etiline), b’qawwa ta’ adeżjoni anqas minn 0,147 N/25 mm u b’rilaxx elettrostatiku ta’ anqas minn 500 V | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3919 90 00 | 29 | Film tal-polijester miksi fuq iż-żewġ naħat b’adeżiv akriliku u/jew tal-lastku sensittiv għall-pressa mrambla f’wisa’ ta’ 45,7 ċm jew aktar iżda li ma taqbiżx 132 ċm (fornut f’film protettiv li jitneħħa) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 3919 90 00 | 33 | Pellikola trasparenti ta’ poli(tereftalat ta’ l-etilen) li teħel weħidha, ħiesa minn impuritajiet jew difetti, miksija fuq naħa b’adeżiv akriliku sensittiv għall-pressjoni, bi ħxuna ta’ 60 μm jew aktar iżda mhux aktar minn 70 μm u wisa’ ta aktar minn 1 245 mm iżda mhux aktar minn 1 255 mm | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3919 90 00 | 35 | Folja b’saffi fuq rombli li tirrifletti, ta’ wisa’ ta’ aktar minn 20 ċm, b’disinn intaljat regolari, magħmula minn pellikola tal-klorur polyviniliku miksija fuq naħa b’:   |  |  | | --- | --- | | — | saff tal-poliuretan li fih mikrożibeġ tal-ħġieġ, | | — | saff ta’ poly(ethylene vinyl acetate), | | — | saff ta’ adeżiv, u | | — | folja ta’ rilaxx | | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3919 90 00  ex 3920 49 10 | 36  95 | Folja laminata stampata b’saff ċentrali ta’ poli(vinilklorur), miksija miż-żewġ naħat b’saff ta’ poli(fluworur tal-vinil)   |  |  | | --- | --- | | — | b’saff adeżiv sensittiv għall-pressa jew għas-sħana jew le | | — | b’film protettiv li jitneħħa jew le | | — | b’tossiċità ddeterminata mill-metodu tat-testjar ABD 0031 ta’ mhux aktar minn 70 ppm ta’ fluworur tal-idroġenu, mhux aktar minn 120 ppm ta’ klorur tal-idroġenu, mhux aktar minn 10 ppm ta’ ċjanur tal-idroġenu, mhux aktar minn 10 ppm ta’ ossidi tan-nitroġenu, mhux aktar minn 300 ppm ta’ monossidu tal-karbonju u mhux aktar minn 10 ppm ta’ sulfit tad-didroġenu u diossidu tal-kubrit flimkien | | — | bi fjammabbiltà f’60 sekonda ta’mhux aktar minn 130 mm ddeterminati mill-metodu tat-testjar FAR25 App.F Pt. I Amdt.83 | | — | b’piż (mingħajr il-film protettiv li jitneħħa) ta’ 240 g/m² (± 30 g/m²) mingħajr is-saff adeżiv, ta’ 340 g/m² (± 40 g/m²) bis-saff adeżiv sensittiv għas-sħana jew ta’ 330 g/m² (± 40 g/m²) bis-saff sensittiv għall-pressa | | 0 % | m² | 31.12.2017 |
| ex 3919 90 00 | 38 | Film li jeħel waħdu magħmul minn:   |  |  | | --- | --- | | — | saff ta’ fuq magħmul b’mod predominanti minn poliuretan imħallat ma’ emulsjonijiet ta’ polimeru akriliku u diossidu tat-titanju, | | — | it-tieni saff li fih taħlita ta’ kopolimer tal-aċetat tal-etilen tal-vinil u rabtiet atomiċi inkroċjati jew le emulsjonijiet ta’ polimeru tal-aċetat tal-vinil, | | — | mhux aktar minn 6 % piż ta’ additivi oħra, | | — | adeżiv sensittiv għall-pressa; u | | — | miksi minn naħa waħda b’film protettiv li jitneħħa, | | — | film protettiv laminat separat li jeħel waħdu jew le | | — | ta’ ħxuna totali ta’ mhux aktar minn 400 μm | | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 3919 90 00 | 39 | Folji ta’ poly(vinyl chloride), bi ħxuna ta’ anqas minn 1 mm, miksija bi sferi tal-ħġieġ b’dijametru li ma jaqbiżx 100 μm inkorporati f’sustanza adeżiva | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3919 90 00 | 40 | Film, bi ħxuna totali ta’ 40 µm jew aktar, magħmul minn saff wieħed jew aktar ta’ poliester trasparenti   |  |  | | --- | --- | | — | li fih mill-anqas saff wieħed li jirrifletti l-infra-aħmar b’riflettanza normali totali skont EN 12898 ta’ 80 % jew aktar | | — | li fuq naħa waħda għandha saff b’emissività normali skont EN 12898 ta’ mhux aktar minn 0,2 | | — | miksi min-naħa l-oħra b’adeżiv sensittiv għall-pressa u film protettiv li jitneħħa | | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 3919 90 00 | 42 | Film li jeħel waħdu magħmul minn:   |  |  | | --- | --- | | — | l-ewwel saff li fih taħlita ta’ poliuretan termplastiku u aġent kontra l-ibblokkar | | — | it-tieni saff li fih kopolimer tal-anidride malejka, | | — | it-tielet saff li fih taħita ta’ polietilen b’densità baxxa, diossidu tat-titanju u additivi, | | — | ir-raba’ saff li fih taħlita ta’ polietilen b’densità baxxa, diossidu tat-titanju, additivi u pigment ta’ kulur, | | — | adeżiv sensittiv għall-pressa; u | | — | miksi minn naħa waħda b’film protettiv li jitneħħa | | — | film protettiv laminat separat li jeħel waħdu jew le | | — | ta’ ħxuna totali ta’ mhux aktar minn 400 μm | | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 3919 90 00  ex 3921 90 60 | 44  95 | Folja laminata stampata   |  |  | | --- | --- | | — | b’saff ċentrali ta’ tessut tal-ħġieġ, miksija minn kull naħa b’saff ta’ poli(kloridu tal-vinil), | | — | miksija minn naħa waħda b’saff ta’ poli(fluworur tal-vinil), | | — | b’saff adeżiv sensittiv għall-pressa u film protettiv li jitneħħa fuq in-naħa l-oħra jew le, | | — | b’tossiċità ddeterminata minn metodu tat-testjar ABD 0031 t’ mhux aktar minn 50 ppm ta’ fluworur tal-idroġenu, mhux aktar minn 85 ppm ta’ kloridu tal-idroġenu, mhux aktar minn 10 ppm ta’ ċjanur tal-idroġenu, mhux aktar minn 10 ppm ta’ ossidi tan-nitroġenu, mhux aktar minn 300 ppm ta’ monossidu tal-karbonju u mhux aktar minn 10 ppm | | — | ta’ sulfit tad-didroġenu u diossidu tal-kubrit flimkien, | | — | bi fjammabbiltà f’60 sekonda ta’ mhux aktar minn 110 mm ddterminata mill-metodu tat-testjar FAR 25 App.F Pt. I Amdt.83, u | | — | b’piż (mingħajr il-film protettiv li jitneħħa) ta’ 490 g/m² (± 45 g/m²) mingħajr is-saff adeżiv jew ta’ 580 g/m² (± 50 g/m²) bis-saff sensittiv għall-pressa | | 0 % | m² | 31.12.2017 |
| ex 3919 90 00  ex 9001 20 00 | 47  40 | Film polarizzatur, f’rollijiet, magħmul minn film b’ħafna saffi ta’ alkoħol polivinil, appoġġat fuq il-ġnub b’film taċ-ċellulożi trijaċetil, b’film sensittiv għall-pressa, jwaħħal u għar-rilaxx fuq naħa minnhom | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 3919 90 00 | 48 | Rita trasparenti ta' poli(klorur tal-vinil):   |  |  | | --- | --- | | — | miksija fuq faċċata waħda b'adeżiv tal-akriliku sensittivi għar-raġġi UV li jkollu forza adeżiva ta' minimu 70 N/m li jitnaqqas bir-radjazzjoni, | | — | infurrata bil-poliester | | — | ta' ħxuna totali minima ta' 78 µmmingħajr il-folja protettiva li tinqala' | | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 3919 90 00 | 49 | Folja laminata li tirrifletti magħmula minn film tal-poli(metil metakrilat) intaljata fuq naħa waħda f’disinn ta’ forma regolari, pellikola ta’ polimeru li fih mikrosferi tal-ħġieġ, saff adeżiv u folja tar-rilaxx | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3919 90 00 | 51 | Pellikola f’orjentament biassjali ta’ poli(metil metakrilat), bi ħxuna ta’ 50 μm jew aktar imma li ma taqbiżx d-90 μm, mgħottija minn naħa minnhom b’saff adeżiv u folja ta’ protezzjoni li titneħħa (release sheet) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| \*ex 3919 90 00 | 60 | Pellikola li tirrifletti, li tikkonsisti minn:   |  |  | | --- | --- | | — | saff ta’ poly(vinyl chloride), | | — | saff ta’ polyurethane, | | — | saff ta’ mikrosferi tal-ħġieġ, | | — | saff li jinkorpora u kemm jekk le, marka ta’ sigurtà u/jew uffiċjali li tbiddel id-dehra tagħha skont mil-liema angulatura tħares lejha, | | — | saff ta’ aluminju metallizzat, u | | — | adeżiv, kopert minn naħa waħda b’film protettiv li jitneħħa | | 0 % | - | 31.12.2020 |
| \*ex 3919 90 00 | 63 | Film bi tliet saffi ko-estruż,   |  |  | | --- | --- | | — | kull saff fih taħlita ta’ polipropilene u polietilene, | | — | li fih mhux aktar minn 3 % bil-piż ta’ polimeri oħra, | | — | kemm jekk fih kif ukoll jekk ma fihx diossidu tat-titanju fis-saff tal-qalba, | | — | kopert b’kolla akrilika sensittiva għall-pressjoni u | | — | b’saff għar-rilaxx | | — | bi ħxuna globali ta’ mhux aktar minn 110 µm | | 0 % | - | 31.12.2020 |
| \*ex 3919 90 00 | 65 | Pellikola li teħel waħedha bi ħxuna ta’40 µm jew aktar, iżda mhux aktar minn 400 µm, li tikkonsisti minn saff wieħed jew aktar ta’ poly(ethylene terephthalate) trasparenti, metallizzat jew ikkulurit, koperta minn naħa waħda b’kisi b’kisja reżistenti bidu nett u fuq in-naħa l-oħra bil-adeżiv sensittiv għall-pressa u inforra  rilaxx | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 3919 90 00 | 67 | Folja tal-plastic li teħel waħdeha li tikkonsisti fi:   |  |  | | --- | --- | | — | saff poly(olefin) ta' ħxuna ta' iktar minn 95 iżda mhux iktar minn  110 microns | | — | saff adeżiv bi ħxuna ta' iktar minn 5 iżda mhux iktar minn 15 microns | | — | saff ibbażat fuq reżina ta' epoxy, bi ħduna ta' iktar minn 4 iżda mhux iktar minn 100 microns | | — | lega li tikkonsistit fi poly(ethylene terephthalate) bi ħxuna ta' iktar minn 35 iżda mhux iktar minn  40 microns | | 0 % | m² | 31.12.2018 |
| \*ex 3919 90 00 | 70 | Diski tal-illustrar tal-poliuretan mikroporuż li jeħlu waħedhom, kemm jekk miksija bil-pannu u kemm  jekk le | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 3919 90 00 | 81 | Film ta' ħxuna minima ta' 0,36 mm, li tikkonsisti f':   |  |  | | --- | --- | | — | saff ibbuzzat ta' poliester, | | — | saff ta' kopolimer tal-kaprolatton u tal-isoċjanat taċ-ċikloeżilien, | | — | adeżiv sensittiv għall-pressjoni |   kopert fuq naħa minnhom b'film protettiv li jitneħħa | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3919 90 00 | 85 | Pellikola b’diversi saffi ta’ poli(metil metakrilat) u saffi metallizzati ta’ fidda u ram:   |  |  | | --- | --- | | — | li għandha rifless minimu ta’ 93,5 % kif stabbilit mill-ASTM G173-03, | | — | mgħotti minn naħa waħda b’saff ta’ polietilen li jista’ jitneħħa, | | — | mgħotti minn naħa l-oħra b’kolla tal-akriliku li teħel permezz tal-pressjoni u b’kisja tal-poliester silikonizzat | | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 3919 90 00 | 87 | Pellikola trasparenti li teħel waħedha, li għandha trażmissjoni ta' aktar minn 90 % u viżibilità ta’ anqas minn 3  % (kif stabbilit mill-ASTM D1003), li fih diversi livelli li jinkludu:   |  |  | | --- | --- | | — | saff tal-akriliku li jeħel ta’ ħxuna ta’ 20 µm jew aktar imma mhux aktar minn 70 µm, | | — | saff abbażi ta’ poliuretan bi ħxuna ta’ 100 µm jew aktar imma mhux aktar minn 300 µm | | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 3920 10 25  ex 3920 10 89 | 10  20 | Film bi ħxuna li ma taqbiżx 0,20 mm, ta’ taħlita ta’ polyethylene u kopolimeru ta’ l-ethylene bi oct-1-ene, imbuzzata f’disinn regolari f’forma ta’ rombu, għall-kisi miż-żewġ naħat ta’ film tal-gomma mhux vulkanizzata (1) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3920 10 25 | 20 | Film tal-polyethylene, tat-tip użat għaż-żigarelli tat-tajprajter | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3920 10 28 | 30 | Film imbuzzat stampat   |  |  | | --- | --- | | — | ta’ polimeri tal-etilene | | — | bi gravità ta' 0,94g/cm3 jew iktar | | — | ta' ħxuna ta' 0,019mm ±0,003mm | | — | bi grafiċi permanenti li jikkonsistu f'żewġ disinni differenti li jalternaw u li t-tul individwali tagħhom huwa ta' 525 mm jew iktar | | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 3920 10 28 | 91 | Pellikola tal-poli(etilen) stampata b’disinn grafiku, li jinkiseb permezz li jiġu użati erba’ kuluri bażi tal-linka flimkien ma’ kuluri speċjali, sabiex jinkisbu kuluri differenti tal-linka fuq naħa waħda tal-pellikola, u kulur wieħed fuq in-naħa l-oħra, id-disinn grafiku għandu wkoll dawn il-karatteristiċi li ġejjin:   |  |  | | --- | --- | | — | ripetut u mbiegħed ugwalment tul il-pellikola | | — | allinjat b’mod identiku kemm meta wieħed iħares lejn il-pellikola minn wara kif ukoll minn quddiem | | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3920 10 40 | 30 | Pellikola koestruża b’minn seba’ sa disa’ saffi, predominentement ta’ kopolimeri tal-etilen jew polimeri funzjonalizzati tal-etilen, li tikkonsisti f’:   |  |  | | --- | --- | | — | barriera ta’ tliet saffi, b’saff tal-qalba magħmul predominentement mill-etilen-vinil-alkoħol miksi miż-żewġ naħat b’saff magħmul predominentement minn polimeri ċikliċi tal-olefina, | | — | miksi miż-żewġ naħat b’żewġ saffi jew aktar ta’ materjal polimeriku, |   u bi ħxuna kumplessiva totali ta’ mhux aktar minn 110 µm | 0 % | - | 31.12.2017 |
| \*ex 3920 10 40 | 40 | Folja rqiqa tubulari 8b'mod predominanti tal-polietilen:   |  |  | | --- | --- | | — | li tikkonsisti f’barriera ta’ tliet saffi, b’saff tal-qalba magħmul mill-etilen-vinil-alkoħol miksi kull naħa b’saff ta’ poliamida, miksi kull naħa b’mill-inqas saff wieħed ta’ polietilen, | | — | bi ħxuna totali ta’ 55 µm jew iżjed, | | — | b’dijametru ta’ 500 mm jew aktar, iżda mhux aktar minn 600 mm | | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 3920 10 89 | 30 | Film tal-aċetat tal-etilen u tal-vinil (EVA) li:   |  |  | | --- | --- | | — | għandu wiċċ protettiv elevat li jitneħħa, b’ondulazzjonijiet imqabbżin, u | | — | il-ħxuna tiegħu tkun aktar minn 0,125 mm | | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 3920 10 89 | 40 | Folja kompożita li fiha kisi akriliku u laminata b’saff ta’ polyethylene b’densità għolja, bi ħxuna totali ta’ 0,8 mm jew aktar iżda ma taqbiżx 1,2 mm | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 3920 20 21 | 30 | Film tal-polypropylene bijassjalment orjentat, b’saff koestruż ta’ polyethylene fuq naħa waħda, bi ħxuna ta’ 11,5 μm jew aktar iżda ma taqbiżx 13,5 μm | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3920 20 21 | 40 | Folji ta’ pellikola tal-polipropilen f’orjentazzjoni biassjali:   |  |  | | --- | --- | | — | bi ħxuna ta’ mhux aktar minn 0,1 mm, | | — | stampat fuq żewġ naħat b’kisjiet speċjali sabiex jippermettu s-sigurtà fl-istampar tal-karti tal-flus | | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 3920 20 29  ex 8507 90 30 | 50  95 | Folja ta’ polipropilen fil-forma ta’ roll:   |  |  | | --- | --- | | — | bi ħxuna ta’ mhux aktar minn 30 μm, | | — | ta’ wisa' ta’ mhux aktar minn 210 mm, | | — | u konformi ma' ASTM D882, |   għal użu fil-manifattura ta’ separaturi għall-batteriji tal-joni tal-litju għall-karozzi tal-elettriku   (1) | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 3920 20 29  ex 3920 20 80 | 55  93 | Pellikola koestruża b’minn seba’ sa disa’ saffi, predominentement ta’ kopolimeri tal-propilen, li tikkonsisti f’:   |  |  | | --- | --- | | — | barriera ta’ tliet saffi, b’saff tal-qalba magħmul predominentement mill-etilen-vinil-alkoħol miksi miż-żewġ naħat b’saff magħmul predominentement minn polimeri ċikliċi tal-olefina, | | — | miksi miż-żewġ naħat b’żewġ saffi jew aktar ta’ materjal polimeriku, |   u bi ħxuna kumplessiva totali ta’ mhux aktar minn 110 µm | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 3920 20 29 | 92 | Pellikola orjentata monoassiament, bi ħxuna totali ta’ mhux aktar minn 75µm, li tikkonsisti minn tnejn jew tliet saffi, kull saff fih taħlita ta’ polipropilene u polietilene, b’saff tan-nofs kemm jekk ikun fih diijossidu tat-titanju u kemm le, li għandu:   |  |  | | --- | --- | | — | saħħa tensili fid-direzzjoni tal-magna ta’ 140MPa jew aktar iżda mhux aktar minn 270MPa u | | — | saħħa tensili fid-direzzjoni traversa ta’ 20MPa jew aktar iżda mhux aktar minn 40MPa |   kif determinat bil-metodu tat-test ASTM D882/ISO 527-3 | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3920 20 29 | 93 | Folja orjentata monoassjalment, li tikkonsisti minn tliet saffi, kull saff jikkonsisti minn taħlita ta’ polypropylene u kopolimeru ta’ l-ethylene u vinyl acetate, li  għandu   |  |  | | --- | --- | | — | ħxuna ta’ 55 jew aktar iżda ma taqbiżx 97 µm, | | — | tensile modulus fid-direzzjoni tal-magna ta’ 0,75 GPa jew aktar iżda ma taqbiżx 1,45 GPa u | | — | tensile modulus f’direzzjoni trasversali ta’ 0,20 GPa jew aktar iżda ma taqbiżx 0,55 GPa | | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 3920 20 29 | 94 | Film koestruż bi tliet saffi,   |  |  | | --- | --- | | — | kull saff fih taħlita ta’ polipropilen u ta’ politilene, | | — | li skont il-piż, ma fihx aktar minn 3 % ta’ polimeri oħrajn, | | — | sew jekk fih diossidu tat-titanju fis-saff ewlieni, sew jekk le, | | — | li l-ħxuna globali tiegħu ma tkunx aktar minn 70 µm | | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 3920 20 80 | 92 | Folja jew strixxa laminata, li tikkonsisti f’folja bi ħxuna ta’ 181 μm jew aktar iżda li ma taqbiżx 223 μm komposta minn taħlita ta’ kopolimeru ta’ propylene bl-ethylene u kopolimeru ta’ styrene-ethylene-butylene-styrene (SEBS) miksi jew mgħotti minn naħa waħda ma saff ta’ kopolimeru ta’ styrene-ethylene-butylene-styrene (SEBS) u saff ta’ polyester | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3920 20 80 | 95 | Folja tal-Polipropilen, maħruġa f'rombli, bi:   |  |  | | --- | --- | | — | livell ta' twaqqif tat-tixrid tan-narta'UL94 V-0 għal ħxuniet materjali ta' aktar minn 0,25mm ulivellta'UL94 VTM-0 għal ħxuniet materjalita' iktar minn 0,05mm imma inqas minn0,25mm (kif determinatmill-Istandard ta' Fjammabilità UL-94) | | — | tqassim dielettriku ta’ mhux inqas minn 13,1kV iżda mhux aktar minn 60,0kV (kif determinat minn ASTMD149) | | — | reżistenza tensili f'direzzjoni tal-magna ta’ mhux inqas minn 30MPa iżda mhux aktar minn 33MPa (kif determinat minn ASTMD882) | | — | reżistenza tensili f'direzzjoni trasversa ta’ mhux inqas minn 22MPa iżda mhux aktar minn 25MPa (kif determinat minn ASTMD882) | | — | firxa tad-densità ta’ mhux inqas minn 0,988g/cm3 iżda mhux aktar minn 1,035g/cm3 (kif determinat minn ASTMD792) | | — | assorbiment tal-indewwa ta’ mhux inqas minn 0,01 % iżda mhux aktar minn 0,06 % (kif determinat minn ASTMD570) |   għall-użu fil-manifattura ta’ insulaturi li jintużaw fl-industriji elettriċi u tal-elettronika   (1) | 0 % | m³ | 31.12.2017 |
| ex 3920 43 10 | 92 | Folji ta’ poly(vinyl chloride), stabbilizzat kontra r-raġġi ultravjola, mingħajr toqob, anki mikroskopiċi, bi ħxuna ta’ 60 μm jew aktar iżda li ma taqbiżx 80 μm, li fiha 30 jew aktar iżda mhux aktar minn 40 parti plastifikanti ma’ 100 parti ta’ poly(vinyl chloride) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3920 43 10  ex 3920 49 10 | 94  93 | Folja b’rifless spekulari ta’ 70 jew aktar, imkejjel f’angolu ta’ 60º bl-użu ta’ glossometru (skond il-metodu ISO 2813:2000), li tikkonsisti minn saff wieħed jew tnejn ta’ poly(vinyl chloride) miksi miż-żewġ naħat b’saff tal-plastik, bi ħxuna ta’ 0,26 mm jew aktar iżda li ma taqbiżx 1,0 mm, mgħottija fuq il-wiċċ li jleqq b’kisja protettiva ta’ polyethylene, f’rombli ta’ wisa’ ta’ 1 000 mm jew aktar iżda li ma taqbiżx 1 450 mm, għall-użu fil-fabbrikazzjoni ta’ l-oġġetti ta’ l-intestatura Nru 9403 (1) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3920 43 10 | 95 | Folja laminata riflettenti, li tikkonsisti minn saff ta’ poly(vinyl chloride) u ta’ saff ieħor tal-plastik kompletament imbuzzat b’motiv regolari f’forma ta’ piramida, mgħottija minn naħa waħda b’folja protettiva li titneħħa (release sheet) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3920 49 10 | 30 | Film ta' kopolimer tal-(polivinil)klorid   |  |  | | --- | --- | | — | li bħala piż fih 45 % jew aktar ta' materjali li jimlew | | — | fuq sapport | | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3920 51 00 | 20 | Pjanċa ta’ poly(methyl methacrylate) li fiha trijidrossidu ta’ l-aluminju, bi ħxuna ta’ 3,5 mm jew aktar iżda li ma taqbiżx 19 mm | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3920 51 00 | 30 | Pellikola f’orjentament biassjali ta’ poli(metil metakrilat), bi ħxuna ta’ 50 μm jew aktar imma li ma taqbiżx d-90 μm | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3920 51 00 | 40 | Folji ta’ polimetilmetakrilat konformi mal-istandard EN 4366 (MIL-PRF-25690) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3920 59 90 | 10 | Folja mhux ċellulari u mhux laminata ta’ kopolimeru mmodifikat ta’ akrilat akrilonitrile-metil bi ħxuna ta’ 1,0 mm jew aktar iżda mhux aktar minn 1,3 mm, maħruġa f’rombli | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 3920 59 90 | 30 | Film riflettenti li ma jeħilx waħdu, magħmul minn diversi saffi li jinkludu:   |  |  | | --- | --- | | — | kopolimeru ta’ reżina akrilika | | — | poliuretan | | — | saff tal-metall li, fuq naħa minnhom, ikollu marki bil-laser kontra l-iffalsifikar, it-tibdil jew is-sostituzzjoni ta’ dejta jew ta’ duplikazzjonijiet, jew marka uffiċjali maħsuba għal xi użu partikolari | | — | mikrosferi tal-ħġieġ, u | | — | film protettiv permanenti magħmul mill-poli(etilentereftalat) | | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 3920 62 19 | 02 | Folja opaka koestruża tal-poly(ethylene terephthalate), bi ħxuna ta’ 50 μm jew aktar iżda li ma taqbiżx 350 μm, li tikkonsisti speċjalment minn saff li jkun fih karbonju iswed | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3920 62 19 | 08 | Film tal-poly(ethylene terephtalate), mhux miksi minn adeżiv, bi ħxuna li ma taqbiżx 25 µm:   |  |  | | --- | --- | | — | miżbugħa fil-massa biss jew | | — | miżbugħa fil-massa u metallizzata fuq naħa | | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3920 62 19 | 12 | Film tal-poly(ethylene terephthalate) biss, bi ħxuna totali li ma taqbiżx 120 μm, li tikkonsisti f’saff wieħed jew tnejn, kull wieħed fih il-kulur u/jew materjal li jassorbixxi l-UV fil-masa kollha, mhux miksi b’xi adeżiv jew materjal ieħor | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3920 62 19 | 18 | Film laminat tal-poly(ethylene terephthalate) biss, bi ħxuna totali li ma taqbiżx 120 μm, li tikkonsisti f’saff wieħed metalizzat biss, u saff wieħed jew tnejn kull wieħed bil-kulur u/jew materjal li jassorbixxi l-UV fil-massa, mhux miksi b’xi adeżiv jew materjal ieħor | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3920 62 19 | 20 | Folji tal-poliester riflettenti b’ibbuzzar f’forma ta’ piramida, għall-fabbrikazzjoni ta’ stikers u badges tas-sikurezza, ħwejjeġ tas-sikurezza u l-aċċessorji tagħhom, jew basktijiet ta’ l-iskola, boroż, jew kontenituri oħra simili (1) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3920 62 19 | 38 | Film tal-poly(ethylene terephthalate), bi ħxuna li ma taqbiżx 12 μm, miksi minn naħa waħda b’saff ta’ l-ossideu ta’ l-aluminju bi ħxuna li ma taqbiżx 35 nm | 0 % | - | 31.12.2018 |
| \*ex 3920 62 19 | 48 | Folji jew rombli ta’ poli(etilene tereftalat):   |  |  | | --- | --- | | — | miksijin fuq iż-żewġ naħat b’saff ta’ reżina epossidika akrilika, | | — | bi ħxuna totali ta’ 37 μm (± 3 μm) | | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 3920 62 19 | 52 | Film tal-poli(etilene tereftalat), poli(etilene naftalat) jew polijester simili miksi fuq naħa b’metalli u/jew ossidi tal-metalli, li fih, f’piż, anqas minn 0,1 % aluminju, bi ħxuna li ma taqbiżx 300 µm u reżistività tal-wiċċ li ma taqbiżx 10 000 ohm (kull kwadrat) (skond il-metodu ASTM D 257-99) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3920 62 19 | 60 | Rita ta' poli (etilen tereftalat):   |  |  | | --- | --- | | — | bi ħxuna ta' mhux iżjed minn 20µm, | | — | miksija fuq mill-inqas faċċata waħda b'saff ta' gass protettiv magħmul minn matriċi polimerika b'dispersa ta'silika jew ta' ossidu tal-aluminju bi xħuna ta' mhux iżjed minn 2µm | | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 3920 62 19  ex 3920 69 00 | 73  40 | Film li jkanġi tal-polyester u poly(methyl methacrylate) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3920 62 19 | 76 | Film tal-poly(ethylene terephthalate) trasparenti:   |  |  | | --- | --- | | — | miksi fuq iż-zewġ naħat b’saffi ta’ sustanzi organiċi fuq il-bażi ta’ akriliku ta’ ħxuna ta’ 7 nm jew iktar iżda mhux iktar minn 80 nm, | | — | b’tensjoni fil-wiċċ ta’ 36 Dyne/cm jew iktar iżda mhux iktar minn 39 Dyne/cm, | | — | li jgħaddi d-dawl minnu b’rata ta’ iktar minn 93 %, | | — | li għandu valur ta’ taħmiġ ta’ mhux iktar minn 1,3 %, | | — | ta’ ħxuna totali ta’ 10 µm jew iktar iżda mhux iktar minn 350 µm, | | — | ta’ wisa’ ta’ 800 mm jew iktar iżda mhux iktar minn 1 600 mm | | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3920 69 00 | 20 | Film tal-poly(ethylene naphthalene-2,6-dicarboxylate) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3920 69 00 | 50 | Film b'orjentament bijassjali, f'saff wieħed:   |  |  | | --- | --- | | — | b'kontenut ta' iktar minn 85 % ta' poli(aċidu lattiku) skont il-piż, u ta' mhux iktar minn 10,50 % ta' polimeru bbażat fuq poli(aċidu lattiku), ester poli-glikol u talk skont il-piż, | | — | ta' ħxuna ta' 20 µm jew iktar iżda ta' mhux iktar minn 120 µm | | — | bijodegredabbli u kompostabbli (kif determinat skont il-metodu EN 13432) | | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 3920 69 00 | 60 | Film li jixxrinkja f'saff wieħed, b'orjentazzjoni trażversa:   |  |  | | --- | --- | | — | b'kontenut ta' aktar minn 80 % ta' poli(aċidu lattiku) skont il-piż u ta' mhux iktar minn 15,75 % ta' addittivi ta' poli(aċidu lattiku) modifikat skont il-piż, | | — | ta' ħxuna ta' 45 µm jew iktar iżda ta' mhux iktar minn 50 µm, | | — | bijodegredabbli u kompostabbli (kif determinat skont il-metodu EN 13432) | | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 3920 79 10 | 10 | Folji tal-fajberbord vulkanizzati u miżbugħin ta' ħxuna ta' mhux iktar minn 1,5 mm | 0 % | p/st | 31.12.2019 |
| ex 3920 91 00 | 51 | Film tal-polyvinyl butyral li fih bil-piż 25 % jew iżjed iżda mhux aktar minn 28 % fosfat tri-isobutyl bħala plastifikant | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 3920 91 00 | 52 | Film tal-Poly(vinyl  butyral):   |  |  | | --- | --- | | — | li fih bil-piż 26 % jew iżjed iżda li ma jaqbiżx it-30 % ta’ triethyleneglycol bis(2-ethyl hexanoate) bħala plastifikant, | | — | b’ħxuna ta’ 0,73 mm jew iżjed iżda li ma jaqbiżx 1,50 mm | | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 3920 91 00 | 91 | Film tal-poly(vinyl butyral) li għandu faxxa kkulurita bi gradi | 3 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3920 91 00 | 93 | Rita tat-teraftalat tal-politilene, kemm jekk metallizzata kif ukoll jekk le fuq naħa waħda jew fuq iż-żewġ naħat, jew rita tat- teraftalat tal-politilene laminata, metallizzata fuq il-ġnub esterni biss, u li għandha dawn il-karatteristiċi li ġejjin:   |  |  | | --- | --- | | — | trażmissjoni tad-dawl viżibbli ta’ 50 % jew aktar, | | — | miksijafuq naħa waħda jew fuq iż-żewġ naħat minn saff tal-poli(butiraltal-vinil) imma mhux miksijab’adeżivjew kullmaterjal ieħor għajr il-poli(butiraltal-vinil), | | — | ħxuna totali ta' mhux aktar minn 0,2 mm mingħajr ma titqies il-preżenza tal-poli(butiraltal-vinil) u ħxuna ta’ poli(butiraltal-vinil) ta’ mhux aktar minn 0,2 mm | | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 3920 91 00 | 95 | Film ta’ trilayer poly(vinyl butyral) li ġie co-extruded b’faxxa kkulurita sfumata li fih 2,2’-ethylenedioxydiethyl bis(2-ethylhexanoate) bħala palstisiżer, b’kontenut bil-piż ta’ 29 % jew aktar, iżda li ma jaqbiżx il-31 % | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3920 92 00 | 30 | Folja tal-poliamide:   |  |  | | --- | --- | | — | bi ħxuna ta’ mhux aktar minn 20 µm, | | — | miksija fuq iż-żewġ naħat b’saff ta’ barriera ta’gass li tikkonsisti minn matriċi polimerika fejn jixtered is-silika u ta’ ħxuna ta’ mhux aktar minn 2 µm | | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3920 99 28 | 35 | Folji tal-polieterimid f'rombli, bi   |  |  | | --- | --- | | — | ħxuna ta' 5 µmjew aktar, iżda mhux aktar minn 14 µm, | | — | ħxuna ta' 478 mm jew aktar, iżda mhux aktar minn 532 mm, | | — | b'reżistenza għat-tensjoni sal-ksur ta' 78 MPa jew aktar (kif determinat minn JIS C-2318 għal ħxuna tal-film ta' 50 µm), | | — | titwil sal-ksurta' 50 % jew aktar (kif determinat minn JIS C-2318 għal ħxuna tal-film ta' 50 µm), | | — | punt ta' tranżizzjoni tal-ħġieġ (Tg) ta' 226 °C, | | — | temperatura tas-servizz kontinwa ta' 180 °C (kif determinat minn UL-746 B għal ħxuna ta' film ta' 50 µm), | | — | fjammabilità ta' VTM-0 (kif determinat minnUL 94 għal ħxuna tal-film ta'25 µm) | | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3920 99 28 | 40 | Films ta’ polimeri li fhom dawn il-monomeri:   |  |  | | --- | --- | | — | Poly (tetramethylene ether glycol), | | — | Bis (4-isocyanotocyclohexyl) methane, | | — | 1,4-Butanediol jew 1,3-Butanediol, | | — | bi ħxuna ta’ 0,25 mm jew aktar iżda mhux aktar minn 5,0 mm, | | — | imbuzzat b’motiv regolari fuq wiċċ wieħed, | | — | u mgħotti b’folja protettiva li titneħħa (release sheet) | | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3920 99 28 | 45 | Film trasparenti tal-poliuretan metallizzat fuq naħa waħda:   |  |  | | --- | --- | | — | bi gloss ta' aktar minn 90 grad skont l-ASTM D2457 | | — | kopert min-naħa l-metallizzata b'saff ta' adeżiv termoaderenti li jikkonsisti f'kopolimer tal-poletilen/polipropilen | | — | kopert min-naħa l-oħra b'film protettiv tal-poli(etilen tereftalat) | | — | bi ħxuna totali ta' aktar minn 204 µm iżda mhux aktar minn 244 µm | | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3920 99 28 | 50 | Folja rqiqa termplastika tal-polijuretan, bi ħxuna ta’ 250 μm jew aktar iżda mhux aktar minn 350 μm, mgħottija minn naħa b’folja għall-protezzjoni li tista’ titneħħa | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 3920 99 28 | 55 | Pellikula tat-termoplastikpoliuretan estruż,bi:   |  |  | | --- | --- | | — | mhux awtoadeżiv, | | — | indiċi ta' isfar ta' isfel ta’ iktar minn 1,0 iżda mhux aktar minn 2,5 sa 10 mm pellikuli stekkjati (kif determinat bil-metodu ta’ ttestjar ASTM E 313-10),, | | — | trażmissjoni ta' dawl ogħla minn 87 % għal 10 mm pellikuli stekkjati (kif determinat mill-metodu tal-ittestjar ASTM D 1003-11), | | — | ħxuna totali ta' 0,38 mm jew aktar, iżda mhux iżjed minn 7,6 mm, | | — | wisa’ ta’ 99 cm jew aktar, iżda mhux aktar minn 305 cm, |   tat-tip li jintużaw fil-produzzjoni tal-ħġieġ sikur laminat | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 3920 99 28 | 60 | Tejp, pjanċi jew strixxi tas-siliċju li:   |  |  | | --- | --- | | — | għandhom ħxuna totali ta’ 2 mm jew aktar, iżda ta’ mhux iżjed minn 9 mm, | | — | għandhom wisa’ totali ta’ 12 mm jew aktar, iżda ta’ mhux iżjed minn 65 mm, |   maħsuba għall-użu fil-fabrikazzjoni tal-prodotti li jaqgħu taħt l-intestaturi 8521 jew 8528   (1) | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 3920 99 28 | 65 | Fojl tal-poliuretan termoplastiku, matt f'rollijiet:   |  |  | | --- | --- | | — | b'wisa' ta' 1640 mm  (± 10 mm), | | — | bi gloss ta' 3,3 gradi jew iktar iżda ta' mhux iktar minn 3,8 (kif determinat skont l-metodu ASTM D2457), | | — | bi ħruxija tas-superfiċje ta' 1,9 Ra jew iktar iżda ta' mhux iktar minn 2,8 Ra (kif determinat skont il-metodu ISO 4287), | | — | bi ħxuna ta' iktar minn 365 µm iżda ta' mhux iktar minn 760 µm, | | — | b'ebusija ta' 90 (± 4) (kif determinat skont il-metodu: Shore A (ASTM D2240)), | | — | b'allongament ta' 470 % qabel il-qsim (kif determinat skont il-metodu: EN ISO 527) | | 0 % | m² | 31.12.2019 |
| ex 3920 99 28 | 70 | Folji fuq rombli magħmulin mir-reżina tal-epossi, bi proprjetajiet ta’ konduttività, li fihom:   |  |  | | --- | --- | | — | mikrosferi b’kisja tal-metall, sew jekk illigat bid-deheb, sew jekk le, | | — | saff li jeħel, | | — | li għandhom saff protettiv tas-siliċju jew tal-poli(etilentereftalat) fuq naħa waħda, | | — | u saff protettiv tal-poli(etilentereftalat) fuq in-naħa l-oħra, u | | — | li għandhom wisa’ totali ta’ 5 cm jew aktar, iżda ta’ mhux iżjed minn 100 cm, u | | — | li mhumiex itwal minn 2 000 m | | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 3920 99 28 | 75 | Fojl tal-poliuretan termoplastiku f'rollijiet:   |  |  | | --- | --- | | — | b'wisa ta’ aktar minn 900 mm iżda ta' mhux iktar minn 1016 mm, | | — | b'finitura matta, | | — | bi ħxuna ta' 0,43 mm (± 0.03 mm), | | — | b'allongament ta' 420 % jew iktar qabel il-qsim, iżda ta' mhux iktar minn 520 %, | | — | b'saħħa tensili ta' 55 N/mm2 (± 3) (kif determinat skont il-metodu EN ISO 527) | | — | b'ebusija ta' 90 (± 4) (kif determinat skont il-metodu: Shore A [ASTM D2240]), | | — | b'tikmix fuq ġewwa (mewġ) ta' 6,35 mm, | | — | ċatt 0,025 mm | | 0 % | m² | 31.12.2019 |
| ex 3920 99 59 | 25 | Film tal-poly(1-chlorotrifluoroethylene) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3920 99 59 | 50 | Film tal-polytetrafluoroethylene, mhux mikropruża, f’forma ta’ rombli, bi ħxuna ta’ 0,019 mm jew aktar iżda li ma taqbiżx 0,14 mm, impermeabbli għall-fwar ta’ l-ilma | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3920 99 59 | 55 | Membrani għall-bdil ta’ joni ta’ materjal ta’ plastik fluworinat | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3920 99 59 | 60 | Film ta’ lopolimeru tal-vinyl alcohol, li jinħall fl-ilma kiesaħ, bi ħxuna ta’ 34 μm jew aktar iżda li ma taqbiżx 90 μm, b’reżistenza elastika għall-ksur (tensile strength at break) ta’ 20 Mpa jew aktar iżda li ma taqbiżx 45 MPa u titwil sal-ksur ta’ 250 % jew aktar iżda ma jaqbiżx 900 % | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3920 99 90 | 20 | Pellikola konduttiva aniżotropa, f’rombli, b’wisa’ ta’ 1,5 mm jew aktar iżda ma taqbiżx 3.15 mm u tul massimu ta’ 300 m, użata biex tgħaqqad komponenti elettroniċi fil-produzzjoni ta’ skrins LCD jew plażma | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3921 13 10 | 10 | Folja tar-ragħwa tal-polyurethane, bi ħxuna ta’ 3 mm (± 15 %) u densità speċifika ta’ 0,09435 jew aktar ma taqbiżx 0,10092 | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3921 13 10 | 20 | Rombli ta’ fowm tal-poliuretan biċ-ċellula miftuħa:   |  |  | | --- | --- | | — | bi ħxuna ta’ 2,29 mm (± 0,25 mm), | | — | wiċċ trattat bi promotur tal-adeżjoni foraminuż, u | | — | laminat ma' pellikula tal-poliester u saff ta' materjal tessili | | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 3921 19 00 | 30 | Blokok bi struttura ċellulari, li bħala piż fihom:   |  |  | | --- | --- | | — | poliamid-6 jew poli(epossi anidride) | | — | 7 % jew aktar iżda mhux aktar minn 9 % ta' politetrafluworetilen jekk preżenti | | — | 10 % jew aktar iżda mhux aktar minn 25 % ta' materjali inorganiċi li jimlew | | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3921 19 00 | 91 | Film tal-polypropylene mikroporuż, bi ħxuna li ma taqbiżx 100 μm | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3921 19 00 | 93 | Strixxa tal-polytetrafluoroethylene mikroporuż fuq struttura ta’ materjal mhux minsuġ, għall-użu fil-fabbrikazzjoni ta’ filtri għat-tagħmir għad-dijaliżi tal-kliewi   (1) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3921 19 00 | 95 | Film tal-polyethersulfone, bi ħxuna li ma taqbiżx 200 μm | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3921 19 00 | 96 | Film ċellulari, li jikkonsisti f’saff ta’ polyethylene bi ħxuna ta’ 90 μm jew aktar iżda li ma taqbiżx 140 μm u saff ta’ ċelluloża riġenerata bi ħxuna ta’ 10 μm jew aktar iżda li ma taqbiżx 40 μm | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3921 90 10 | 10 | Pjanċa kompożita ta’ poly(ethylene terephthalate) jew ta’ poly(butylene terephthalate), imsaħħa bil-fibri tal-ħġieġ | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3921 90 10 | 20 | Pellikola tal-poli(etilen tereftalat), laminata fuq naħa jew fuq iż-żewġ naħat b’saff ta’ poli(etilen tereftalat) unidirezzjonali mhux minsuġ u mdakkar bil-poliuretan jew raża epossida | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3921 90 10 | 30 | Film b'bosta saffi li jikkonsisti fi:   |  |  | | --- | --- | | — | filmpoly(ethylene terephthalate) bi ħxuna ta' 100 µm iżda mhux iktar minn 150 µm, | | — | primer ta' materjal fenoliku bi ħxuna ta' iktar minn 8 µm iżda mhux iktar minn 15 µm, | | — | saff adeżiv ta' gomma sintetika bi ħxuna ta' iktar minn 20 µm iżda mhux iktar minn 30 µm, | | — | u legapoly(ethylene terephthalate) trasparenti bi ħxuna ta' iktar minn 35 µm iżda mhux iktar minn 40 µm | | 0 % | m² | 31.12.2018 |
| ex 3921 90 55 | 20 | Fibreglass rinfurzat imdakkarminn qabel li fih raża ta’ l-esteri taċ-ċanur jew raża bismaleimide (B) triazine (T) mħallta mar-raża epossida, tal-qisien:   |  |  | | --- | --- | | — | 469,9 mm (±2 mm) × 622,3 mm (±2 mm), jew | | — | 469,9 mm (±2 mm) × 414,2 mm (±2 mm), jew | | — | 546,1 mm (±2 mm) × 622,3 mm (±2 mm) |   għall-użu fil-manifattura ta' pannelli ta' ċirkwiti stampati   (1) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3921 90 55  ex 7019 40 00  ex 7019 40 00 | 25  21  29 | Folji jew rombli tal-Prepreg li fihom raża  tal-polyimide | 0 % | - | 31.12.2019 |
| \*ex 3921 90 55 | 40 | Tessut bi tliet saffi, f’rombli,   |  |  | | --- | --- | | — | li jikkonsisti f’saff tal-qalba ta’ 100 % Najlon Taffeta jew Najlon/Poliester imħallat Taffeta, | | — | miksi fuq iż-żewġ naħat b’poliammid, | | — | ta’ ħxuna totali ta’ mhux aktar minn 135 μm, | | — | ta' piż totali ta’ mhux aktar minn 80 g/m2 | | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 3921 90 60 | 30 | Film tal-poli(vinil butiral) tal-insulazzjoni tas-sħana, tal-infra u tal-UV:   |  |  | | --- | --- | | — | laminat b'saff tal-metall ta' ħxuna ta' 0,05 mm(±0,01 mm), | | — | b'kontenut ta' 29,75 % jew iktar skont il-piż, iżda ta' mhux iktar minn 40,25 %, ta' trietileneglikol di (2-etil ħessanoat) bħala plastifikant, | | — | bi trażmissjoni tad-dawl ta' 70 % jew iktar (kif determinat skont l-istandard ISO 9050); | | — | bi trażmissjoni tal-UV ta' 1 % jew inqas (kif determinat skont l-istandard ISO 9050); | | — | bi ħxuna totali ta' 0,43 mm (± 0,043 mm) | | 0 % | m² | 31.12.2019 |
| ex 3921 90 60  ex 5407 71 00  ex 5903 90 99 | 91  20  10 | Drapp minsuġ tal-polytetrafluoroethylene, miksi jew mgħotti b’kopolimeru tat-tetrafluoroethylene u trifluoroethylene li għandu perfluorinated alkoxy side-chains li jispiċċaw fi gruppi ta’ gruppi karbossiliċi jew ta’ aċidu sulfoniku, anki jekk f’forma ta’ mluħa tal-potassju jew tas-sodju | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3921 90 60 | 93 | Film b’rifless spekulari ta’ 30 jew aktar iżda li ma jaqbiżx 60, imkejjel f’angolu ta’ 60º bl-użu tal-glossometru (skond il-metodu ISO 2813:2000), li jikkonsisti f’saff ta’ poly(ethylene terephthalate) u saff ta’ poly(vinyl chloride) ikkulurit, għal kisi ta’ panils u bibien tat-tip użat fil-fabbrikazzjoni ta’ apparati domestiċi (1) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3921 90 90  ex 8507 90 80 | 10  50 | Roll ta’ laminat tal-metall-polimeru magħmul minn:   |  |  | | --- | --- | | — | saff ta’ poli(etilen tereftalat), | | — | saff ta’ aluminju, | | — | saff ta’ polipropilen, | | — | b'wisa' ta’ mhux aktar minn 275 mm, | | — | total tal-ħxuna ta’ mhux aktar minn 165 μm, u | | — | konformi ma' ASTM D1701-91 u ASTM D882-95A |   għal użu fil-manifattura ta’ batteriji tal-joni tal-litju għall-karozzi tal-elettriku   (1) | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 3923 10 00 | 10 | Kontenituri għall-fotomaskri jew għall-wejfers:   |  |  | | --- | --- | | — | magħmula minn materjali antistatiċi jew taħlitiet termoplastiċi bi proprjetajiet ta' skariku elettrostatiku (ESD) u degassifikazzjoni, | | — | b'wiċċ bi proprjetajiet ta' wiċċ mhux poruż, reżistenti għall-brix u għad-daqqiet, | | — | mgħammra b'sistema ta' żamma mfassla apposta, li tipproteġi l-fotomaskra jew il-wejfers minn ħsara fuq il-wiċċ tagħhom jew ħsara estetika u | | — | b'siġill ta' gaskit jew mingħajru, |   tat-tip użati fil-fotolitografija jew fil-produzzjoni ta' semikondutturi oħrajn biex iservi ta' qafas għall-fotomaskri u wejfers | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 3923 30 90 | 10 | KontMTitur tal-polietilMTe, għal idroġMTu kumpressat:   |  |  | | --- | --- | | — | b’aluminium bosses fiż-żewġt itruf, | | — | ingastat kompletamMTt f’kisja ta’ fibri tal-karbonju mxappin b’raża epossidi | | — | b’dijametru ta’ 213 mm jew aktar, imma mhux aktar minn 368 mm, | | — | tul ta’ 860 mm jew aktar, imma mhux aktar minn 1 260 mm u | | — | b’kapaċità ta’ 18-il litru jew aktar, imma mhux aktar minn 50 litru | | 0 % | p/st | 31.12.2018 |
| \*ex 3926 30 00  ex 8708 29 90 | 10  10 | Għata tal-plastik tal-mera retroviżur esterna bil-klips għal vetturi bil-mutur | 0 % | p/st | 31.12.2020 |
| ex 3926 90 92 | 20 | Folja jew żigarella riflettenti, li tikkonsisti fi strixxa tal-wiċċ tal-poly(vinyl chloride) imbuzzata b’disinn regolari f’forma ta’ piramida, issiġillata bis-sħana f’linji paralleli jew f’forma ta’ gradilja fuq strixxa ta’ wara ta’ materjal tal-plastik, jew ta’ drapp innitjat jew minsuġ mgħotti minn naħa waħda b’materjal tal-plastik | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3926 90 97 | 10 | Mikrosferi ta’ polimeru tal-divinylbenzene, b’dijametru ta’ 4,5 μm jew aktar iżda li ma jaqbiżx 80 μm | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 3926 90 97 | 15 | Leaf spring trasversali tal-plastik tal-fibra tal-ħġieġ imsaħħa għall-użu fil-fabbrikazzjoni ta’ sistemi ta’ sospensjoni għal vetturi bil-mutur (1) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| \*ex 3926 90 97  ex 8543 90 00 | 20  15 | Housings, partijiet tal-housings, tnabar, setting wheels, frejms, għata u partijiet oħra ta’ akrilonitril-butadjen-stiren tat-tip li jintuża fil-manifattura tal-kontrolli mill-bogħod | 0 % | p/st | 31.12.2019 |
| ex 3926 90 97 | 25 | Mikrosferi li ma jistgħux jespandu ta’ kopolimeru ta’ acrylonitrile, metacrylonitrile u isobornyl metacrylate, b’dijametru ta’ 3 μm jew aktar iżda li ma jaqbiżx 4,6 μm | 0 % | - | 31.12.2018 |
| \*ex 3926 90 97 | 30 | Partijiet tal-pannelli ta’ quddiem tar-radju tal-karozza u tal-air conditioner ta' karozza   |  |  | | --- | --- | | — | tal-akrilonitril-butadjen-stiren bil-polikarbonat jew mingħajru, | | — |  | | — | miksi b’saffi tar-ram, tan-nikil u tal-krom, | | — | bi ħxuna totali tal-kisja ta’ 5,54 µm jew aktar sa 49,6 µm | | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 3926 90 97  ex 8538 90 99 | 37  40 | Buttuni għall-kontroll tal-interfaċċa tal-polikarbonat għas-swiċċijiet tal-pedd tal-isteering miksija minn barra b'żebgħa kontra l-grif | 0 % | p/st | 31.12.2019 |
| ex 3926 90 97 | 50 | Il-pum tal-pannelli ta’ quddiem ta’ radju tal-karozza, magħmula mill-polikarbonat ibbażat fuq il-Bisfenol A | 0 % | p/st | 31.12.2018 |
| ex 3926 90 97 | 55 | Prodott ċatt tal-polyethylene, imtaqqab f’direzzjonijiet opposti, bi ħxuna ta’ 600 μm jew aktar iżda li ma taqbiżx 1 200 μm u li jiżen 21 g/m2 jew aktar iżda li ma jaqbiżx 42 g/m2 | 0 % | m² | 31.12.2018 |
| ex 3926 90 97 | 65 | Element ta' dekorazzjoni fundati magħmula minn reżina tal-polikarbonat, miksija b'   |  |  | | --- | --- | | — | żebgħa akrilika kulur il-fidda u | | — | żebgħa trasparenti reżistenti għall-grif tat-tip |   użata fil-manifattura tal-pannelli tal-wiċċ tar-radji tal-karozza | 0 % | p/st | 31.12.2018 |
| ex 4007 00 00 | 10 | Ħjut u korda ta’ gomma ivvulkanizzata u ssilikonata | 0 % | - | 31.12.2018 |
| \*ex 4009 42 00 | 20 | Pajp tal-brejk tal-gomma b'   |  |  | | --- | --- | | — | ċineg ta’ tessuti, | | — | ħxuna ta’ 3,2 mm, | | — | terminal tal-metall vojt minn ġewwa ppressat fuq iż-żewġ naħat, u | | — | brekit waħda jew aktar ta' muntaġġ, |   tat-tip għall-użu fil-manifattura tal-oġġetti tal-Kapitolu 87 | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 4016 99 97 | 20 | Tappijiet li jissiġillaw tal-gomma ratba għall-fabbrikazzjoni ta’ capacitors elettrolitiċi   (1) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 4016 99 97 | 30 | Forma għall-immudellar tat-tajers | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 4104 41 19 | 10 | Ġilda tal-bufli, maqsuma, ikkonzata kulur il-kromju, ikkonzata mill-ġdid b’mod sintetiku (''ġilda iebsa''), niexfa | 0 % | - | 31.12.2017 |
| 4105 10 00  4105 30 90 |  | Ġlud ikkunzati mill-ġlud tan-nagħaġ jew tal-ħrief, anki jekk bis-suf, ikkunzati jew ikkunzati mill-ġdid iżda mingħajr aktar preparazzjoni, anki jekk maqsuma, differenti mill-ġlud ta’ l-intestatura Nru 4114 | 0 % | - | 31.12.2018 |
| 4106 21 00  4106 22 90 |  | Ġlud ikkunzati mill-ġlud tal-mogħoż jew tal-gidien, anki jekk bis-suf, ikkunzati jew ikkunzati mill-ġdid iżda mingħajr aktar preparazzjoni, anki jekk maqsuma, differenti mill-ġlud ta’ l-intestatura Nru 4114 | 0 % | - | 31.12.2018 |
| 4106 31 00  4106 32 00  4106 40 90  4106 92 00 |  | Ġlud ta’ annimali oħrajn, mingħajr suf, mhux aktar ippreparati milli kkunzati, differenti mill-ġlud ta’ l-intestatura Nru 4114 | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 4408 39 30 | 10 | Fuljetti tal-Okoumé:   |  |  | | --- | --- | | — | tat-tul ta' 1 270 mm jew aktar, iżda mhux aktar minn 3 200 mm, | | — | tal-wisa ta' 150 mm jew aktar, iżda mhux aktar minn 2 000 mm, | | — | tal-ħxuna ta' 0,5 mm jew aktar, iżda mhux aktar minn 4 mm, | | — | mhux xkatlat | | — | mhux inċanat | | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 5004 00 10 | 10 | Ħajt tal-ħarir (għajr ħajt magħżul mill-iskart tal-ħarir) mhux maħruġ għall-bejgħ bl-imnut, mhux ibbliċjat, magħruk jew ibbliċjat, kollu kemm hu tal-ħarir | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 5005 00 10  ex 5005 00 90 | 10  10 | Ħjut mibrumin minn skart tal-ħarir (minn dak li jibqa’ fil-moxt [noil]), mhux ippreżentati għall-bejgħ bl-imnut | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 5205 31 00 | 10 | Ħjut tal-qoton ibbliċjat b’sitt ħajtiet, ta’ 925 dtex iżda mhux aktar minn 989 dtex għall kull ħajta, għall-fabbrikazzjoni ta’ tampuni (1) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| 5208 11 10 |  | Drappijiet għall-fabbrikazzjoni ta' faxex, kisi jew garżi mediċinali | 5.2 % | - | 31.12.2018 |
| ex 5402 45 00 | 20 | Ħjut ta’ fibri tessili sintetiċi totalment magħmula minn polyamides aromatiċi, miksuba bil-polikondensazzjoni ta’ l-m-phenylenediamine u aċidu isoftaliku | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 5402 47 00 | 10 | Ħjut ta’ filamenti sintetiċi bikomponenti, mhux testurizzati, mhux mibrumin, ta’ 1 650 deċitex iżda mhux aktar minn 1 800 deċitex, li jikkonsistu f’110 filamenti jew aktar iżda mhux aktar minn 120 filament, kull waħda b’qalba ta’ poly(ethylene terephthalate) u qoxra ta’ polyamide-6, li fihom, f’piż 75 % jew aktar iżda mhux aktar minn 77 % ta’ poly(ethylene terephthalate), għall-użu fil-fabbrikazzjoni ta’ soqfa (1) | 0 % | - | 31.12.2016 |
| \*ex 5402 47 00 | 20 | Ħajt monofilament bikomponenti ta’ mhux aktar minn 30 dtex, magħmul minn:   |  |  | | --- | --- | | — | qalba tal-poli(etilentereftalat), u | | — | kisja ta’ barra tal-kolpolimeru ta’ poli(etilentereftalat) u poli(etilenisoftalat), |   għall-użu fil-manifattura tat-tessuti ta’ filtrazzjoni   (1) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 5402 49 00 | 30 | Ħjut ta’ kopolimeru ta’ aċidu glikoliku bl-aċidu lattiku, għall-fabbrikazzjoni ta’ suturi kirurġiċi (1) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 5402 49 00 | 50 | Ħjut ta’ poly(vinyl alcohol) mhux testurizzati | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 5402 49 00 | 70 | Ħjut ta’ filamenti sintetiċi, singoli, li fihom, f’piż, 85 % jew aktar akrilonitrile, f’forma ta’ garża li fiha 1 000 filament kontinwu jew aktar iżda mhux aktar minn 25 000 filament kontinwu, b’piż għal kull metru ta’ 0,12 g jew aktar iżda li ma jaqbiżx 3,75 g u b’tul ta’ 100 m jew aktar, għall-fabbrikazzjoni ta’ ħjut tal-fibri tal-karbonju (1) | 0 % | m | 31.12.2018 |
| ex 5404 19 00 | 20 | Monofilamenti tal-poly(1,4-dioxanone) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 5404 19 00 | 50 | Monofilamenti tal-polyester jew tal-poly(butylene terephthalate), li minnhom l-akbar dimensjoni tas-sezzjoni trasversali hija ta’ 0,5 mm jew aktar iżda li ma taqbiżx 1 mm, għall-użu fil-fabbrikazzjoni taż-żippijiet   (1) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 5404 90 90 | 20 | Strixxa tal-polyimide | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 5407 10 00 | 10 | Drap ta’ tessuti, magħmul minn ħjut għat-tul ta’ filamenti tal-polijamide-6,6 u ħjut mimdudin ta’ filamenti tal-polijamide-6.6, polijuretejn u kopolimeru ta’ l-aċdu tereftaliku, *p*-fenilenedijamina u 3,4’-ossibis(fenilamina) | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 5503 11 00  ex 5601 30 00 | 10  40 | Fibri sintetiċi ta’ qisien ta’ qosor predeterminat (staple) ta’ kopolimeru ta’ l-aċidu tereftaliku, *p*-phenylenediamine u 3,4’-oxybis(phenyleneamine), b’tul li ma jaqbiżx 7 mm | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 5503 40 00 | 10 | Fibri bażiċi vojta minn ġewwa tal-polipropilen:   |  |  | | --- | --- | | — | li l-qies tagħhom huwa ta’ 6 deċiteks jew aktar, iżda ta’ mhux iżjed minn 10 deċiteks, | | — | li għandhom saħħa ta’ 3,5 cN/dtex jew aktar | | — | li għandhom dijametru ta’ 30 µm jew aktar |   maħsuba għall-użu fil-manifattura ta’ ħrieqi u qliebi għat-trabi u ta’ prodotti sanitarji oħrajn   (1) | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 5503 90 00  ex 5506 90 00  ex 5601 30 00 | 20  10  10 | Fibri tal-poli(vinyl alcohol), anki jekk aċetalizzati | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 5503 90 00 | 30 | Fibri poli(tijo-1,4-fenilen) trilobali | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 5603 11 10  ex 5603 11 90  ex 5603 12 10  ex 5603 12 90  ex 5603 91 10  ex 5603 91 90  ex 5603 92 10  ex 5603 92 90 | 10  10  10  10  10  10  10  10 | Materjali mhux minsuġa tal-poly(vinyl alcohol), bil-pezza jew maqtugħin f’forma f’rettangoli:   |  |  | | --- | --- | | — | bi ħxuna ta’ 200 µm jew aktar iżda li ma taqbiżx 280 µm u | | — | b’piż ta’ 20 g/m2 jew aktar iżda li ma jaqbiżx 50 g/m2 | | 0 % | m² | 31.12.2018 |
| ex 5603 11 10  ex 5603 11 90 | 20  20 | Materjali mhux minsuġa, b’piż ta’ mhux aktar minn 20 g/m2, b’filamenti spunbounded u meltblown impoġġija flimkien bħal sandwiċ fejn l-istrati ta’ barra fihom ħafna filamenti fini (b’dijametru ta’ aktar minn 10 µm iżda ta’ mhux aktar minn 20 µm) u l-istrat ta’ ġewwa fih ħafna filamenti fini ħafna (b’dijametru ta’ aktar minn 1 µm iżda ta’ mhux aktar minn 5 µm), għall-manifattura ta’ ħrieqi u ta’ qlejbiet u ta’ ħrieqi sanitarji simili   (1) | 0 % | m² | 31.12.2017 |
| ex 5603 12 90  ex 5603 13 90  ex 5603 14 90  ex 5603 92 90  ex 5603 93 90  ex 5603 94 90 | 30  30  10  60  40  30 | Materjali mhux minsuġa tal-fibri tal-polyamide aromatika miksuba bil-polikondensazzjoni tal-m-phenylenediamine u aċidu isoftaliku, bil-pezza jew maqtugħin f’forma f’rettangoli | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 5603 12 90 | 50 | Mhux minsuġ:   |  |  | | --- | --- | | — | jiżen 30 g/m2 jew aktar, iżda mhux aktar minn 60 g/m2 | | — | fih fibri tal-polipropilene jew ta’ polipropilene u polietilene | | — | stampat jew le, bi: | | — | minn naħa waħda, 65 % ta’ l-erja kollha tal-wiċċ miksija b’boċċi żgħar ta’ 4mm dijametru, li jikkonsistu f’fibri mrembla, mhux mgħaqqda ma’ xulxin, elevati u ankrati, tajbin biex jaqbdu magħhom materjali estrużi f’forma ta’ ganċ, filwaqt li il-35 % li jifdal ta’ l-erja tal-wiċċ tkun magħqqda ħaġa waħda, | | — | u fuq in-naħa l-oħra wiċċ lixx u milsi, |   għall-użu fil-manufattura ta’ srievet u nforra tas-srievet għat-trabi u oġġetti sanitarji simili.   (1) | 0 % | m² | 31.12.2017 |
| ex 5603 12 90  ex 5603 13 90 | 60  60 | Materjali mhux minsuġa tal-polietilen miksub permezz tal-għażil dirett (spunbonded), b’piż ta’ aktar minn 60g/m2 iżda li ma jaqbiżx it-80g/m2 u reżistenza għall-arja (Gurley) ta’ 8 sekondi jew aktar iżda li mhux aktar minn 36 sekonda (skond il-metodu ISO 5636/5) | 0 % | m² | 31.12.2018 |
| ex 5603 12 90  ex 5603 13 90  ex 5603 92 90  ex 5603 93 90 | 70  70  40  10 | Materjali tal-polipropilen mhux minsuġin,   |  |  | | --- | --- | | — | b’saff minfuħ bit-tidwib, laminat fuq kull naħa b’filamenti tal-polipropilen magħmulin permezz tal-għażil dirett, | | — | b’piż ta’ mhux aktar minn 150g/m2, | | — | bil-pezza jew sempliċiment maqtugħin f'biċċiet forma ta’ kaxxa jew ta’ rettangolu, u | | — | mhux mimlijin b’xi sustanza oħra | | 0 % | m² | 31.12.2018 |
| ex 5603 13 10  ex 5603 14 10 | 10  10 | Tessuti mhux meħjutin li m’humiex kondutturi tal-elettriku, magħmulin minn film ta’ poli(ethylene terephthalate) laminat fuq kull naħa bil-fibri ta’ poli(ethylene terephthalate) kollha alineati lejn naħa waħda, miksi fuq żewġ naħat b’reżin mhux konduttiv ta’ grad għoli li huwa reżistenti għal temperaturi elevati , b’piż ta’ 147 g/m2  jew iżjed iżda li ma jaqbiżx 265 g/m2 , b’saħħa tensili mhux isotropiku f’żewġ direzzjonijiet, li jintuża bħala materjal ta’ insulazzjoni tal-elettriku | 0 % | m² | 31.12.2018 |
| \*ex 5603 13 10 | 20 | Materjali mhux minsuġa tal-polietilene miksuba permezz tal-għażil dirett, b’kisja   |  |  | | --- | --- | | — | ta’ wisgħa ta’ aktar minn 80 g/m² iżda mhux aktar minn 105 g/m² u | | — | reżistenza għall-arja (Gurley) ta’ 8 sekondi jew aktar iżda li ma taqbiżx il-75 sekonda (skont il-metodu  ISO 5636/5) | | 0 % | m² | 31.12.2020 |
| ex 5603 14 90 | 40 | Elementi mhux minsuġin, li jikkonsistu minn ġabriet ta' ħjut ta' PET:   |  |  | | --- | --- | | — | ta' piż ta'  160 g/m² jew aktar iżda mhux aktar minn300 g/m², | | — | sew jekk lamitati fuq naħa waħda b'membrana, jew b'membrana u bl-aluminju |   tat-tip użat fil-manifattura ta' filters industrijali | 0 % | m² | 31.12.2018 |
| ex 5603 92 90  ex 5603 93 90 | 20  20 | Materjali mhux minsuġa li jikkonsistu f’saff ċentrali elastomeru termoplastiku minfuħ bit-tidwib, laminati fuq iż-żewġ naħat ma’ filamenti tal-polypropylene miksuba permezz ta’ l-għażil dirett (spunbonded) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 5603 92 90  ex 5603 94 90 | 70  40 | Materjali mhux minsuġin, li jikkonsistu f’għadd ta’ saffi ta’ taħlita ta’ fibri minfuħin bit-tidwib u biċċiet tal-fibri tal-polipropelin u poliester, laminati jew mhux fuq naħa waħda jew fuq iż-żewġ naħat, b’filamenti miksubin permezz tal-għażil dirett tal-polipropelin | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 5603 92 90  ex 5603 93 90 | 80  50 | Tessut tal-poliolefin mhux minsuġ, magħmul minn saff elastomeriku, laminat fuq kull naħa b’filamenti tal-poljolefina:   |  |  | | --- | --- | | — | b’piż ta’ 25 g/m2 jew aktar iżda mhux aktar minn 150 g/m2, | | — | bil-pezza jew sempliċiment maqtugħ f’forom ta’ kaxxa jew ta’ rettangolu, | | — | mhux mimli b’xi sustanza oħra, | | — | bi proprjetajiet ta’ elastiċità fid-direzzjoni perpendikulari jew fid-direzzjoni tal-magna |   biex jintuża fil-manifattura ta' prodotti għat-trabi/għat-tfal   (1) | 0 % | m² | 31.12.2016 |
| ex 5603 93 90 | 60 | Tessuti mhux minsuġa tal-fibri tal-poliester,   |  |  | | --- | --- | | — | b'piż ta' 85 g/m2, | | — | bi ħxuna kostanti ta'95 µm (± 5 µm), | | — | la huma miksija u lanqas koperti, | | — | f'rollijiet miħxen1 m b'tul minn 2 000m sa 5 000 m, |   tajbin għall-kisi ta' membranes fil-manifattura ta' filtri għall-osmożi u l-osmożi riversa   (1) | 0 % | m² | 31.12.2018 |
| ex 5603 94 90 | 20 | Vireg tal-fibri akriliċi, b’tul ta’ mhux aktar minn 50 ċm, għall-fabbrikazzjoni ta’ ponot ta’ pinen (1) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 5607 50 90 | 10 | Spag, mhux sterili, totalment tal-poli(aċidu glikoliku), mitni jew immaljat, b’qalba interna, għall-fabbrikazzjoni ta’ suturi kirurġiċi   (1) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 5803 00 10 | 91 | Garża tal-qoton, b’wisa’ ta’ anqas minn 1 500 mm | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 5903 10 90  ex 5903 20 90  ex 5903 90 99 | 10  10  20 | Drappijiet innitjati jew minsuġa, miksija jew mgħottija fuq naħa waħda b’materjal tal-plastik artifiċjali li fihom ikun hemm inkorporati mikrosferi | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 5906 99 90 | 10 | Drappijiet ta’ tessuti ttrattati bil-gomma, li jikkonsisti minn ħjut tal-medd ta’ polyamide-6,6 u ħjut tat-tgħama ta’ polyamide-6,6, polyurethane u kopolimeru ta’ aċidu tereftaliku, *p*-phenylenediamine u 3,4’-oxybis(phenyleneamine) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 5907 00 00 | 10 | Drappijiet ta’ tessuti, miksija b’kolla li fiha boċċi ta’ dijametru li ma jaqbiżx il-150 µm | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 5911 10 00 | 10 | Feltru bil-labra ta’ fibra sintetika, li ma fihx polyester, anki jekk fih partiċelli katalitiċi mqabbdin fi ħdan il-fibri sintetiċi, miksija jew mgħottija fuq naħa waħda b’film tal-polytetrafluoroethylene, għall-fabbrikazzjoni ta’ l-oġġetti tal-filtrazzjoni (1) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 5911 90 90  ex 8421 99 00 | 30  92 | Partijiet ta’ apparat għall-purifikazzjoni ta’ l-ilma permezz ta’ l-osmożi inversa, li jikkonsistu essenzjalment minn membrani abbażi tal-plastik, sostnuti internament b’materjali tessili minsuġa jew mhux minsuġa li huma mibruma madwar tubu bit-toqob, u mdaħħla f’qafas ċilindriku tal-plastik bi ħxuna tal-ħitan li ma taqbiżx 4 mm, anki jekk imdaħħla f’qafas ċilindriku bi ħxuna tal-ħitan ta’ 5 mm jew aktar | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 5911 90 90 | 40 | Biċċiet għall-illustrar tal-polijester b’ħafna strati li mhumiex  minsuġa u, imxappa  bil-polyurethane | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 6804 21 00 | 10 | Diski   |  |  | | --- | --- | | — | ta' djamanti sintetiċi li huma magħquda flimkien b'liga tal-metall, b'liga taċ-ċeramika jew b'liga tal-plastik, | | — | b'effett li jsinn lilu nnifsu mir-rilaxx kontinwu tad-djamanti, | | — | tajbin għall-qtugħ bil-brix tal-wejfers, | | — | kemm jekk ikollhom jew jekk ma jkollhomx toqba fiċ-ċentru, | | — | kemm jekk jiddependu jew le fuq is-sapport | | 0 % | p/st | 31.12.2019 |
| ex 6813 89 00 | 10 | Materjal għall-frizzjoni, bi ħxuna ta’ anqas minn 20 mm, mhux immuntat, għall-fabbrikazzjoni ta’ komponenti tal-frizzjoni tat-tip użat fit-trażmissjonijiet u klaċċijiet awtomatiċi   (1) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 6814 10 00 | 10 | Majka agglomerata bi ħxuna ta' mhux aktar minn 0,15 mm, fuq rollijiet, kemm jekk ikkalċinata kif ukoll jekk le, kemm jekk infurzata b'fibri tal-aramid kif ukoll jekk le | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 6903 90 90 | 20 | Tubi u kontenituri ta’ reatturi tal-karbur tas-silikon, tat-tip użat biex jiddaħħlu fid-difużjoni u l-ossidazzjoni tal-fran għall-produzzjoni ta’ materjali semikondutturi | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 6909 19 00 | 15 | Anella taċ-ċeramika b’sezzjoni trasversali rettangolari b’dijametru estern ta’ 19-il mm jew aktar (+ 0,00 mm/-0,10 mm) iżda mhux aktar minn 29 mm (+ 0,00 mm/- 0,20 mm), dijametru intern ta’ 10 mm jew aktar (+ 0,00 mm/- 0,20 mm) imma mhux aktar minn 19-il mm (+ 0,00 mm/-0,30 mm), ħxuna li tvarja bejn 2 mm (± 0,10 mm) u 3,70 mm (± 0,20 mm) u reżistenza għas-sħana ta’ 240 °C jew aktar, li fiha, skont il-piż:   |  |  | | --- | --- | | — | 90 % (± 1,5 %) ossidu tal-aluminju | | — | 7 % (± 1 %) ossidu tat-titanju | | 0 % | p/st | 31.12.2017 |
| \*ex 6909 19 00 | 20 | Rombli u blalen tan-nitrid tas-silikon (Si3N4) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 6909 19 00 | 25 | Aġenti ta' manteniment taċ-ċeramika, li fihom l-ossidu tal-aluminju, l-ossidu tas-siliċju u l-ossidu tal-ħadid | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 6909 19 00 | 30 | Stutturi għal katalizzaturi, li jikkonsistu f’biċċiet taċ-ċeramika ta’ cordierite jew mullite poruża, b’volum totali li ma jaqbiżx 65 l, b’talanqas kanal wieħed miftuħ miż-żewġt itruf jew magħluq minn tarf wieħed għal kull ċm2 tas-sezzjoni trasversali | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 6909 19 00  ex 6914 90 00 | 50  20 | Oġġetti taċ-ċeramika magħmula minn filamenti kontinwi ta’ ossidi taċ-ċeramika, li fihom, f’piż:   |  |  | | --- | --- | | — | 2 % jew aktar trijossidu tad-diboron, | | — | 28 % jew anqas dijossidu tas-silikon u | | — | 60 % jew aktar trijossidu tad-dijaluminju | | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 6909 19 00 | 60 | Strutturi għal katalizzaturi, li jikkonsistu f’biċċiet taċ-ċeramika poruża, ta’ taħlita tal-karbur tas-silikon u silikon, b’ebusija anqas minn 9 fuq l-iskala Mohs, b’volum totali li ma jaqbiżx 65 litru, b’talanqas kanal wieħed magħluq minn tarf wieħed għal kull ċm2 tal-wiċċ tas-sezzjoni trasversali | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 6909 19 00 | 70 | Irfid għal katalizzaturi jew filtri, li jikkonsistu f’biċċiet porużi taċ-ċeramika, minn taħlita ta’ ossidu ta’ aluminju u titanju, b’volum totali ta’ mhux aktar minn 65 litru u mill-inqas kanal wieħed (miftuħ fuq naħa waħda jew tnejn) f’kull cm² tal-wiċċ tas-sezzjoni trasversali | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 6909 19 00 | 80 | Korpijiet taċ-ċeramika biex jixorbu s-sħana ("heat sinks"), li skont il-piż fihom:   |  |  | | --- | --- | | — | 66 % jew aktar karbur tas-silikon, | | — | 10 % jew aktar ossidu tal-aluminju |   maħsuba għaż-żamma tat-temperatura tat-tħaddim tat-tranżisters, dijodi u ċirkwiti integrati fil-prodotti li jaqgħu taħt l-intestaturi 8521 u 8528   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2016 |
| ex 6914 90 00 | 30 | Mikrosferi taċ-ċeramika, trasparenti, miksuba mid-dijossidu tas-silikon u dijossidu taż-żirkonju, b’dijametru ta’ aktar minn 125 μm | 0 % | - | 31.12.2018 |
| \*ex 7004 90 80 | 10 | Folja tal-ħġieġ alkali-aluminosilikat miġbuda ċatta b’:   |  |  | | --- | --- | | — | kisja kontra l-grif ta’ ħxuna ta’ 45 mikrometru (+/- 5 mikrometri), | | — | ħxuna totali ta' 0,45 mm jew aktar, iżda mhux iżjed minn 1,1 mm, | | — | b’wisa’ ta’ 300 mm jew aktar, iżda mhux aktar minn 3210 mm, | | — | tul ta' 300 mm jew aktar, iżda mhux aktar minn 2 000 mm, | | — | trażmissjoni tad-dawl viżibbli ta’ 90 % jew aktar; | | — | distorzjoni ottika ta’ 55° jew iktar | | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 7005 10 30 | 10 | Float glass:   |  |  | | --- | --- | | — | bi ħxuna ta’ 4,0 mm jew aktar, imma mhux aktar minn 4,2 mm, | | — | bi trażmissjoni tad-dawl ta’ 91 % jew aktar, imkejla b’sors tad-dawl tat-ip D, | | — | miksi fuq wiċċ wieħed b’saff riflettiv ta’ dijossidu tal-landa miżjud bil-fluworin | | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 7006 00 90 | 25 | Wejfer tal-ħġieġ magħmula minn ħġieġ float tal-borosiliċju   |  |  | | --- | --- | | — | b'varjazzjoni totali fil-ħxuna ta'1 µm jew inqas,u | | — | imnaqqxa bil-lejżer | | 0 % | p/st | 31.12.2019 |
| ex 7006 00 90 | 70 | Ħġieġ float:   |  |  | | --- | --- | | — | li l-ħxuna tiegħu tkun ta’ 1,7 mm jew aktar, iżda ta’ mhux iżjed minn 1,9 mm, | | — | bi trażmissjoni tad-dawl ta’ 91 % jew aktar, imkejla permezz ta’ sors tad-dawl tat-tip D, | | — | miksi min-naħa waħda b’saff riflettiv ta’ diossidu tal-landa miżjud bil-fluworin, | | — | bix-xfarijiet maħduma | | 0 % | p/st | 31.12.2016 |
| ex 7007 19 20 | 10 | Pjanċa tal-ħġieġ b’qisien dijagonali ta’ 81,28 ċm (± 1,5 ċm) jew aktar, iżda li ma jaqbiżx 185,42 ċm (± 1,5 ċm), li jikkonsisti fi ħġieġ ittemprat; miksija jew b’xibka u film li jassorbixxi r-raġġi infra-ħomor, jew inkella b’saff konduttur applikat permezz ta’ l-isputtering, b’saff fakoltattiv antiriflettenti ieħor fuq naħa waħda jew fuq iż-żewġ naħat, għall-użu fil-fabbrikazzjoni ta’ l-oġġetti ta’ l-intestatura 8528 (1) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 7007 29 00 | 10 | Pjanċa tal-ħġieġ b’qisien dijagonali ta’ 81,28 ċm (± 1,5 ċm) jew aktar, iżda mhux aktar minn 185,42 ċm (± 1,5 ċm), li tikkonsisti f’żewġ pjanċi laminati flimkien; miksija jew b’xibka u film li jassorbixxi r-raġġi infra-ħomor, jew inkella b’saff konduttur applikat permezz ta’ l-isputtering, b’saff fakoltattiv antiriflettenti ieħor fuq naħa waħda jew fuq iż-żewġ naħat | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 7009 10 00 | 10 | Ħġieġa elektrokromika awtoskuranti għall-mirja tal-vetturi:   |  |  | | --- | --- | | — | mgħammra, jew le, bi pjanċa ta'sostenntal-plastik, | | — | mgħammra, jew le, b'element ta' tisħin, | | — | mgħammra, jew le, bi skrin b'Modulu għall-Angulaturi Moħbija (Blind Spot Module (BSM)) | | 0 % | - | 31.12.2017 |
| \*ex 7009 10 00 | 30 | Ħġieġ f'saffi b'effett oskuranti mekkaniku permezz ta' angoli differenti ta' dawl inċidentali magħmul:   |  |  | | --- | --- | | — | b'saff ta' krom jew mingħajr, | | — | b'tejp adeżiv reżistenti għall-ksur jew tejp adeżiv termiku, u | | — | b'film protettiv fuq in-naħa ta' quddiem u karta protettiva fuq in-naħa ta' wara, |   tat-tip użat għal mirja li juru wara fil-vetturi fuq ġewwa | 0 % | p/st | 31.12.2019 |
| \*ex 7009 91 00 | 10 | Mirja tal-ħġieġ bla gwarniċ b’:   |  |  | | --- | --- | | — | tul ta’ 1516 mm (± 1 mm); | | — | wisa’ ta’ 533 mm (± 1 mm); | | — | ħxuna ta’ 3 mm (± 0,1 mm); | | — | id-dahar tal-mera huwa kopert b’film ta’ polietilene (PE) protettiv, bi ħxuna ta’ 0,11 mm jew aktar iżda mhux aktar minn 0,13 mm; | | — | kontenut taċ-ċomb ta’ mhux aktar minn 90 mg/kg u | | — | reżistenza għall-korrużjoni ta’ 72 siegħa jew aktar skont it-test tal-isprej tal-melħ  ISO 9227 | | 0 % | p/st | 31.12.2020 |
| 7011 20 00 |  | Kisi tal-ħġieġ (inklużi bozoz u tubi), miftuħin, u l-bċejjeċ tagħhom tal-ħġieġ, mingħajr tagħmir, għal tubi tar-raġġi bil-katowd | 0 % | p/st | 31.12.2018 |
| ex 7014 00 00 | 10 | Elementi ottiċi tal-ħġieġ (differenti minn dawk ta’ l-intestatura Nru 7015), mhux maħduma ottikament, differenti mill-oġġetti tal-ħġieġ tas-sinjalar | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 7019 12 00  ex 7019 12 00 | 01  21 | Ftietel, ta’ 2 600 tex jew aktar iżda mhux aktar minn 3 300 tex u ta’ telf tat-tkebbis (loss on ignition) ta’ 4 % jew aktar iżda li ma jaqbiżx 8 % f’piż (skond il-metodu ASTM D 2584-94) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 7019 12 00  ex 7019 12 00 | 02  22 | Ftietel, ta’ 650 tex jew aktar iżda mhux aktar minn 2 500 tex, miksija b’saff ta’ polyurethane anki jekk imħallta ma’ materjali oħrajn | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 7019 12 00  ex 7019 12 00 | 03  23 | Ftietel, ta’ 392 tex jew aktar iżda mhux aktar minn 2 884 tex, miksija b’saff ta’ kopolimeru akriliku | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 7019 12 00  ex 7019 12 00 | 05  25 | Ftietel li jvarjaw minn 1980 sa 2033 tex, magħmulin minn filamenti kontinwi tal-ħġieġ ta’ 9 ìm (± 0,5 µm) | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 7019 19 10 | 10 | Ħjut ta’ 33 tex jew il-multiplu tiegħu (± 7,5 %), miksub minn filamenti tal-ħġieġ b’insiġ kontinwi b’dijametru nominali ta’ 3,5 μm jew ta’ 4,5 μm, li fih il-biċċa l-kbira filamenti b’dijametru ta’ 3 μm jew aktar iżda li ma jaqbiżx 5,2 μm, differenti minn dawk ittrattati biex itejbu l-adeżjoni ma’ l-elastomeri | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 7019 19 10 | 15 | Ħjut ta’ 33 tex jew multiplu ta’ 33 tex (± 13 %) magħmula minn filamenti kontinwi ta' ħġieġ maħdum b’fibri ta’ dijametru ta’ 9 µm (- 1 µm / + 1,5 µm) | 0 % | - | 31.12.2017 |
| \*ex 7019 19 10 | 20 | Ħajt ta’ 10,3 tex jew aktar iżda mhux aktar minn 11,9 tex, miksub minn filamenti ta’ ħġieġ kontinwu, fejn hemm predominanza ta’ filamenti ta’ dijametru ta’ 4,83 µm jew aktar iżda mhux aktar minn 5,83 µm | 0 % | - | 31.12.2020 |
| \*ex 7019 19 10 | 25 | Ħajt ta’ 5.1 tex jew aktar iżda mhux aktar minn 6.0 tex, miksub minn filamenti ta’ ħġieġ kontinwu, fejn hemm predominanza ta’ filamenti ta’ dijametru ta’ 4.83 µm jew aktar iżda mhux aktar minn 5,83 µm | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 7019 19 10 | 30 | Ħjut ta’ 22 tex (± 1,6 tex), miksub minn filamenti tal-ħġieġ b’insiġ kontinwi b’dijametru nominali ta’ 7 μm, li fih fil-biċċa l-kbira filamenti b’dijametru ta’ 6,35 μm jew aktar iżda li ma  jaqbiżx 7,61 μm | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 7019 19 10 | 50 | Ħjut ta’ 11-il tex jew tal-multiplu tiegħu (± 7,5 %), miksuba minn filamenti tal-ħġieġ b’insiġ kontinwu, li skont il-piż, fihom 93 fil-mija jew aktar ta’ diossidu tas-silikon, li għandhom dijametru nominali ta’ 6 µm jew 9 µm, differenti minn dawk ittrattati | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 7019 19 10 | 55 | Korda tal-ħġieg impregnata b’gomma jew plastik, miksuba minn filamenti tal-ħġieġ K jew U, magħmulin minn:   |  |  | | --- | --- | | — | 9 % jew aktar imma mhux aktar minn 16 % ta’ ossidu tal-Manjeżju, | | — | 19 % jew aktar imma mhux aktar minn 25 % ta’ ossidu tal-Aluminju, | | — | 0 % jew aktar imma mhux aktar minn 2 % ta’ ossidu tal-Boron, | | — | mingħajr ossidu tal-Kalċju, |   Miksija bil-lattiċe li jinkludi talanqas reżina tal-resorcinol-formaldehyde u chlorosulphonated  polyethylene | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 7019 19 10  ex 7019 90 00 | 60  30 | Korda tal-ħġieġ b’modulus għoli (tat-tip K) mimlija (impregnated) bil-gomma, miksuba minn ħjut b’filamenti tal-ħġieġ mibrumin b’modulus għoli, miksija b’lattiċe li fih talanqas reżina tar-resorcinol-formaldehyde bil-vinylpyridine jew mingħajru u/jew gomma acrylonitrile-butadiene idroġenat (HNBR) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 7019 19 10  ex 7019 90 00 | 70  20 | Korda tal-ħġieġ mimlija (impregnated) bil-gomma jew bil-plastik, miksuba minn ħjut b’filamenti tal-ħġieġ mibrumin, miksija b’lattiċe li fih talanqas reżina tar-resorcinol-formaldehyde u gomma acrylonitrile-butadiene (NBR) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 7019 19 10  ex 7019 90 00 | 80  40 | Korda tal-ħġieġ mimlija (impregnated) bil-gomma jew bil-plastik, miksuba minn ħjut b’filamenti tal-ħġieġ mibrumin, miksija b’lattiċe li fih talanqas reżina tar-resorcinol-formaldehyde u chlorosulfonated polyethylene | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 7019 39 00 | 50 | Prodott mhux minsuġ tal-fibri tal-ħġieġ mhux tessili, għall-fabbrikazzjoni ta’ filtri ta’ l-arja  jew ta’ katalizzaturi (1) | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 7019 40 00  ex 7019 40 00 | 11  19 | Drappijiet minsuġa ta’ ftietel, imxappin b’raża epossi, b’koeffiċjent ta’ espansjoni termali ta’ bejn 30°C u 120°C (kif determinat mill-metodu ta’ l-IPC-TM-650)ta’:   |  |  | | --- | --- | | — | 10ppm għal kull°C jew aktar, imma mhux aktar minn 12ppm għal kull°C fit-tul u l-wisa’ u | | — | 20ppm għal kull°C jew aktar, imma mhux aktar minn 30ppm għal kull°C fil-ħxuna, b’temperatura tat-tranżizzjoni tal-ħġieġ ta’ 152°C jew aktar, imma mhux aktar minn 153°C (kif determinat mill-metodu ta’ l-IPC-TM-650) | | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 7019 90 00 | 10 | Fibri tal-ħġieġ mhux tessili li fihom il-biċċa l-kbira fibri b’dijametru ta’ anqas minn 4,6 µm | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 7020 00 10  ex 7616 99 90 | 10  77 | Struttura ta’ pedestalli għat-televiżjoni bi jew mingħajr mensuli għat-twaħħil u l-istabbilizzazzjoni tal-apparat televiżiv | 0 % | p/st | 31.12.2016 |
| \*ex 7201 10 11 | 10 | Lingotti tal-ħadid mhux maħdum għadu ħiereġ mill-kalkara (*pig iron*) b’tul ta’ mhux aktar minn 350 mm, wisa’ ta’ mhux aktar minn 150 mm, għoli ta’ mhux aktar minn 150 mm | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 7201 10 30 | 10 | Lingotti tal-ħadid mhux maħdum għadu ħiereġ mill-kalkara (*pig iron*) b’tul ta’ mhux aktar minn 350 mm, wisa’ ta’ mhux aktar minn 150 mm, li fihom, f’piż, mhux aktar minn 1 % silikon | 0 % | - | 31.12.2016 |
| 7202 50 00 |  | Ferro-silico-chromium | 0 % | - | 31.12.2018 |
| \*ex 7202 99 80 | 10 | Ħadid-disprożju, li fih bil-piż:   |  |  | | --- | --- | | — | 78 % jew iktar disprożju u | | — | 18 % jew aktar, iżda mhux iktar minn 22 % ħadid | | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 7318 14 99  ex 7318 14 99 | 20  29 | Bolt li jidħol fil-ġebel:   |  |  | | --- | --- | | — | li huwa vit self-tapping, | | — | b’tul itwal minn 300 mm, |   ta’ tip użat għall-appoġġ fil-minjieri | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 7320 90 10 | 91 | Molol spirali ċatti tal-azzar ittemprat:   |  |  | | --- | --- | | — | ta’ ħxuna ta’ 2,67mm jew iktar, iżda mhux iktar minn 4,11mm, | | — | ta’ wisa’ ta’ 12,57mm jew iktar, iżda mhux iktar minn 16,01mm, | | — | ta’ torque ta’ 18,05Nm jew iktar, iżda mhux iktar minn 73,5Nm | | — | b’angolu, bejn il-pożizzjoni libera u l-pożizzjoni nominali fl-użu, ta’ 76°jew iktar, iżda mhux iktar minn 218°, |   għall-użu fil-manifattura ta’ apparat li jżid it-tensjoni (tensioners) għall-ċineg ta’ trasmissjoni tal-enerġija għall-magni b’kombustjoni interna   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2018 |
| ex 7325 99 10 | 20 | Ras l-ankra tal-ħadid fondut duttili galvanizzat mgħaddas fis-sħana tat-tip użat fil-produzzjoni tal-ankri tal-art | 0 % | p/st | 31.12.2019 |
| ex 7326 20 00 | 20 | Feltru metalliku (*metal fleece*), li jikkonsisti f’massa ta’ wajers ta’ l-*istainless steel* b’dijametru bejn 0,001 mm u 0,070 mm, kompattati permezz ta’ tqħaqqid ma’ trab bis-sħana u rrumblar | 0 % | - | 31.12.2016 |
| \*ex 7326 90 98 | 40 | Piżijiet ta’ azzar u ħadid   |  |  | | --- | --- | | — | bi jew mingħajr partijiet ta’ materjal ieħor | | — | bi jew mingħajr partijiet ta’ metalli oħra | | — | bi trattament tal-wiċċ jew le | | — | kemm jekk stampati kif ukoll jekk le |   ta' tip użat għall-produzzjoni ta' tagħmir ta' kontroll mill-bogħod | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 7410 11 00  ex 8507 90 80  ex 8545 90 90 | 10  60  30 | Roll ta’ fojl tal-laminat tal-grafit u r-ram, li jkollu:   |  |  | | --- | --- | | — | wisa' ta’ 610 mm jew aktar iżda mhux aktar minn 620 mm, u | | — | dijametru ta’ 690 mm jew aktar iżda mhux aktar minn 710 mm, |   għal użu fil-manifattura ta’ batteriji tal-joni tal-litju għall-karozzi tal-elettriku   (1) | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 7410 21 00 | 10 | Folja jew pjanċa ta’ polytetrafluoroethylene, li fiha l-ossidu ta’ l-aluminju jew dijossidu tat-titanju bħala mellej jew imsaħħa bi drapp tal-fibra tal-ħġieġ, mgħottija fuq iż-żewġ naħat b’fojl tar-ram | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 7410 21 00 | 30 | Pellikola tal-polimide, fiha jew ma fihiex raża epossida u/jew fibri tal-ħġieġ, mgħottija b’fojl tar-ram fuq naħa waħda jew fuq iż-żewġ naħat | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 7410 21 00 | 40 | Folja jew pjanċi   |  |  | | --- | --- | | — | li jikkonsistu f’saff ċentrali ta’ karta, laminati fuq iż-żewġ naħat bi drapp tal-fibra tal-ħġieġ u mimlija (impregnated) b’reżina epossidika, jew | | — | li jikkonsistu f’ħafna saffi ta’ karta, mimlija (impregnated) b’reżina fenolika, |   miksija fuq naħa jew fuq iż-żewġ naħat minn film tar-ram bi ħxuna massima ta’ 0,15 mm | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 7410 21 00 | 50 | Pjanċi   |  |  | | --- | --- | | — | li mill-anqas jikkonsistu minn saff wieħed ta’ drapp tal-fibreglass mxappap (impregnated) b’reżin tal-epoxide, | | — | miksijin minn naħa waħda jew miż-żewġ naħat b’fojl ta’ ħxuna ta’ mhux aktar minn 0,15mm u | | — | b’kostanti dielettriku (DK), inqas minn 3,9 u b’fattur ta’ telf (loss factor) (Df) inqas minn 0,015 meta mkejjel bi frekwenza ta’ 10 GHz, kif imkejjel skont l-IPC-TM-650 | | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 7410 21 00 | 60 | Pjanċi, rombli u folji ta' reżina artifiċjali jew sintetika:   |  |  | | --- | --- | | — | bi ħxuna ta' mhux aktar minn 25 µm, | | — | miksijin fuq żewġ naħat b'film tar-ram ta' ħxuna li ma taqbiżx 0,15 mm, | | — | b'kapaċitanza ta' 1,09 pF/mm²jew aktar, |   għall-użu fil-manifattura ta' bordijiet b'ċirkwit   (1) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 7410 21 00 | 70 | Pjanċi, rombli jew folji:   |  |  | | --- | --- | | — | b'tal-inqas saff wieħed ta' fibra tal-ħġieġ minsuġa, mimlijin b'reżina artifiċjali jew sintetika li tirritardja n-nar b'temperatura ta' tranżizzjoni tal-ħġieġ (Tg) ta' aktar minn 170 °C (skont IPC-TM-650, metodu 2.4.25), | | — | - miksi minn naħa waħda jew miż-żewġ naħat b'film tar-ram bi ħxuna li ma taqbiżx 0,15 mm, |   għall-użu fil-manifattura tal-bordijiet b'ċirkwit   (1) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 7419 99 90  ex 7616 99 90 | 91  60 | Diska b’materjal ta’ depożizzjoni, li jikkonsisti minn siliċjur tal-molibdenu:   |  |  | | --- | --- | | — | li fiha 1 mg/kg jew anqas sodju u | | — | immuntata fuq struttura tar-ram jew ta’ l-aluminju | | 0 % | - | 31.12.2018 |
| 7601 20 20 |  | Ċangaturi ubilletita' ligi tal-aluminju grezz | 4 % | - | 31.12.2018 |
| ex 7601 20 20 | 10 | Ċangaturi u billetti tal-aluminju lligat li fihom il-litju | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 7604 21 00  ex 7604 29 90 | 10  30 | Profili magħmula mil-liga tal-aluminju EN AW-6063 T5   |  |  | | --- | --- | | — | anodizzati | | — | Jekk huma jew mhumiex ivverniċjati | | — | Bil-ħxuna tal-ħajt ta’ 0,5mm (±1,2 %) jew aktar iżda mhux aktar minn 0,8mm (±1,2 %) |   Għall-użu fil-manifattura tal-oġġetti li qegħdin fis-intestatura 8302   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2018 |
| \*ex 7604 29 10  ex 7606 12 99 | 10  20 | Folji jew vireg tal-alojs  ta’ aluminju-litju | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 7604 29 10 | 40 | Blokok u viregta' ligi tal-aluminju li fihom bil-piż:   |  |  | | --- | --- | | — | 0,25 % jew aktar iżda mhux aktar minn7 % ta' żingu, u | | — | 1 % jew aktar iżda mhux aktar minn 3 % ta' manganiż, u | | — | 1 % jew aktar iżda mhux aktar minn5 % ta' ram, u | | — | mhux aktar minn1 % ta' manjeżju |   konsistenti mal-ispeċifikazzjonijiet materjaliAMS QQ-A-225, tat-tip użat fl-industrija ajruspazjali(fost l-oħrajn konformi ma' NADCAP u AS9100) u miksuba bil-proċess ta' laminazzjoni | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 7605 19 00 | 10 | Wajer ta’ l-aluminju mhux illigat, b’dijametru ta’ 2 mm jew aktar iżda li ma jaqbiżx 6 mm, mgħotti minn saff tar-ram bi ħxuna ta’ 0,032 mm jew aktar iżda li ma taqbiżx 0,117 mm | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 7605 29 00 | 10 | Wajer ta' ligi tal-aluminju li fih bil-piż:   |  |  | | --- | --- | | — | 0,10 % jew aktar iżda mhux aktar minn 5 % ta' ram, u | | — | 0,2 % jew aktar iżda mhux aktar minn 6 % ta' manjeżju, u | | — | 0,10 % jew aktar iżda mhux aktar minn 7 % ta' żingu, u | | — | mhux aktar minn1 % ta'manganiż |   konsistenti mal-ispeċifikazzjonijiet materjali AMS QQ-A-430, tat-tip użat fl-industrija ajruspazjali (fost l-oħrajn konformi ma' NADCAP u AS9100) u miksub bil-proċess ta' laminazzjoni | 0 % | m | 31.12.2019 |
| \*ex 7606 12 92 | 40 | Folji rrumblati bil-kesħa mil-liga tal-aluminju skont l-istandard EN AW-3104 H19   |  |  | | --- | --- | | — | bi ħxuna ta’ 0,245 mm jew aktar, iżda mhux aktar minn 0,280 mm, | | — | ta' wisa ta' 1589 mm jew aktar, iżda mhux aktar minn 1736 mm, |   għall-użu fil-manifattura ta' bottijiet tax-xorb minerali   (1) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 7607 11 90 | 40 | Rombli tal-folji tal-aluminju:   |  |  | | --- | --- | | — | b’purità ta’ 99,99 % skont il-piż, | | — | bi ħxuna ta’ 0,021 mm jew aktar, imma mhux aktar minn 0,2 mm, | | — | b’wisa’ ta’ 500 mm, | | — | b’saff tal-ossidu fil-wiċċ bejn 3 u 4 nm ħxuna, | | — | u bi struttura kubika ta’ aktar minn 95 % | | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 7607 11 90 | 60 | Fojl ta’ l-aluminju naturali b’dawn il-parametri li ġejjin:   |  |  | | --- | --- | | — | kontenut ta’ l-aluminju ta’ 99,98 % jew aktar | | — | ħxuna ta’ 0,070 mm jew aktar iżda mhux aktar minn 0,125 mm, | | — | struttura kubika |   tat-tip użat għall-inċiżjoni b’vultaġġ għoli | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 7607 19 90  ex 8507 90 80 | 10  80 | Folja fil-forma ta’ roll li tikkonsisti minn laminat tal-litju u l-manganiż magħqud mal-aluminju, li jkollha:   |  |  | | --- | --- | | — | wisa' ta’ 595 mm jew aktar iżda mhux aktar minn 605 mm, u | | — | dijametru ta’ 690 mm jew aktar iżda mhux aktar minn 710 mm, |   għal użu fil-manifattura ta’ katodi għall-batteriji tal-joni tal-litju għall-karozzi tal-elettriku   (1) | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 7607 20 90 | 10 | Film laminat ta’ l-aluminju bi ħxuna totali ta’ mhux aktar minn 0,123 mm, magħmul minn saff ta’ aluminju ta’ ħxuna ta’ mhux aktar minn 0,040 mm, films ta’ bażi tal-poliamide u tal-polipropilene, u kisja protettiva kontra l-korrużjoni mill-aċidu idrofluworiku, għall-użu fil-manifattura ta’ batteriji tal-polimeru tal-litju   (1) | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 7608 20 89 | 30 | Tubi tal-aluminju estrużi bil-liega, bla ġonot, bi:   |  |  | | --- | --- | | — | dijametru ta' barra ta' 60 mm jew aktar iżda mhux aktar minn 420 mm, u | | — | fxuna tal-materjal ta'10 mm jew aktar iżda mhux aktar minn 80 mm | | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 7613 00 00 | 20 | Kontenitur ta’ l-aluminju, maħdum biċċa waħda, għal gass naturali kompressat jew idroġenu kompressat, kompletament mdeffes f’kopertura ta’ kompożitu ta’ epossi-fibri tal-karbonju, b’kapaċità ta’ 172 l (± 10 %) u piż mhux mimli li ma jaqbiżx 64 kg | 0 % | p/st | 31.12.2018 |
| ex 7616 99 10 | 30 | Mensula għall-magni tal-aluminju, b'dawn id-dimensjonijiet:   |  |  | | --- | --- | | — | għoli ta' aktar minn 10 mm iżda mhux aktar minn 200 mm | | — | wisa' ta' aktar minn 10 mm iżda mhux aktar minn 200 mm | | — | tul ta' aktar minn 10 mm iżda mhux aktar minn 200 mm |   b'mill-inqas żewġ toqob biex jintrabtu, magħmulin mil-ligi tal-aluminju ENAC-46100 jew ENAC-42100 (ibbażat fuq l-EN:1706 normali) bil-karatteristiki li ġejjin:   |  |  | | --- | --- | | — | porosità interna ta' mhux aktar minn 1 mm; | | — | porosità esterna ta' mhux aktar minn 2 mm; | | — | ebusija Rockwell ta' HRB 10 jew iżjed |   tat-tip li jintuża fil-produzzjoni ta' sistemi ta' sospensjoni għall-magni tal-vetturi bil-mutur | 0 % | p/st | 31.12.2019 |
| ex 7616 99 90 | 15 | Blokok ta’ l-aluminju bi struttura ta’ xehda tat-tip użat fil-fabbrikazzjoni tal-partijiet ta’ inġenji ta’ l-ajru | 0 % | p/st | 31.12.2018 |
| ex 7616 99 90  ex 8482 80 00  ex 8803 30 00 | 70  10  40 | Konnetturi li jiġu użati fil-produzzjoni tax-xafts tar-rotor għad-denb tal-ħelikopter   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2016 |
| ex 7616 99 90 | 75 | Partijiet fil-forma ta’ kwadru rettangolari:   |  |  | | --- | --- | | — | tal-aluminju miżbugħ, | | — | twal 1 011 mm jew aktar, iżda mhux aktar minn 1 500 mm | | — | wiesa’ 622 mm jew aktar iżda mhux aktar minn 900 mm | | — | bi ħxuna ta’ 0,6 mm (± 0,1 mm), |   tat-tip użat fil-manifattura tas-settijiet tat-televiżjoni | 0 % | p/st | 31.12.2017 |
| \*ex 8101 96 00 | 10 | Wajer tat-tungstenu li fih 99 % jew aktar ta' tungstenu bil-piż, b':   |  |  | | --- | --- | | — | dimensjoni trażversali massima ta’ mhux aktar minn 50 µm | | — | b'reżistenza ta' 40 Ohm jew aktar, iżda mhux aktar minn 300 Ohm, b'tul ta' metru |   ta' tip użat fil-produzzjoni tal-ħġieġ imsaħħan ta' quddiem tal-karozzi | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 8102 10 00 | 10 | Trab tal-Molibdenu   |  |  | | --- | --- | | — | b'purità bil-piż ta'99 % jew aktar, u | | — | b'daqs tal-partikuli ta' 1,0 µm jew aktar, iżda ta' mhux aktar minn 5,0 µm | | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 8103 90 90 | 10 | Tagħmir għat-tbeżliq tat-tantalju:   |  |  | | --- | --- | | — | bi pjanċa ta' sostenn magħmula mir-ram-kromju u liga, | | — | dijametru ta’ 312 mm, u | | — | ħxuna ta’ 6,3 mm | | 0 % | p/st | 31.12.2019 |
| 8104 11 00 |  | Manjeżju mhux maħdum, li fih talanqas 9,8 % f'piż tal-manjeżju | 0 % | - | 31.12.2018 |
| \*ex 8104 30 00 | 35 | Trab tal-manjeżju   |  |  | | --- | --- | | — | b’purità skont il-piż ta’ aktar minn 99,5 % | | — | b'daqs tal-partiċella ta' 0,2 mm jew iktar iżda mhux iktar minn 0,8 mm | | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 8104 90 00 | 10 | Folji tal-manjeżju maħkuka u llustrati, ta’ qisien ta’ mhux aktar minn 1500 mm × 2000 mm, miksija minn naħa waħda b’reżina epossidika mhux sensittiva għad-dawl | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 8105 90 00 | 10 | Stangi jew wajers magħmula mill-kobalt illigat li fihom, bil-piż:   |  |  | | --- | --- | | — | 35 % (± 2 %) kobalt, | | — | 25 % (± 1 %) nikil, | | — | 19 % (± 1 %) kromu u | | — | 7 % (± 2 %) ħadid |   li jikkonformaw mal-ispeċifikazzjonijiet tal-materjal AMS 5842, tat-tip użat fl-industrija aerospazjali | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 8108 20 00 | 10 | Sponża tat-titanju | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 8108 20 00 | 30 | Għabra tat-titanju li meta tingħarbel minn toqob ta’ malja b’wisa’ ta’ 0,224 mm tħalli porzjon ta’ 90 % jew aktar tal-piż | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 8108 30 00 | 10 | Skart u fdal tal-ligi tat-titanju u tal-ligi tat-titanju, għajr dawk li fihom, f’piż, 1 % jew aktar iżda mhux aktar minn 2 % aluminju | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 8108 90 30 | 10 | Vireg ta’ liega tat-titanju konformi man-normi EN 2002-1, EN 4267 jew DIN 65040 | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 8108 90 30 | 20 | Żbarri, vireg u wajer ta’ lega tat-titanju u l-aluminju li bil-piż fihom 1 % jew aktar, imma mhux aktar minn 2 %, ta’ aluminju, għall-użu fil-manufattura tas-silencers u pajpijiet ta’ l-exhaust tas-subintestaturi 8708 92 jew 8714 10 00   (1) | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 8108 90 30 | 40 | Wajer magħmul minn lega tat-titanju li fih piż ta'   |  |  | | --- | --- | | — | 22 % (± 3 %) ta’ vanadju u | | — | 4 % (± 0,5 %) ta’ aluminju | | 0 % | - | 31.12.2016 |
| \*ex 8108 90 30 | 50 | Wajer tal-liga tat-titanju-aluminju-vanadju (TiAI6V4), f’konformità mal-istandards AMS 4928, 4965 u 4967 | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 8108 90 50 | 10 | Liga tat-titanju u l-aluminju, li fiha, f’piż, 1 % jew aktar iżda mhux aktar minn 2 % aluminju, f’folji jew rombli, bi ħxuna ta’ 0,49 mm jew aktar iżda li ma taqbiżx 3,1 mm, b’wisa’ ta’ 1 000 mm jew aktar iżda li ma taqbiżx 1 254 mm, għall-fabbrikazzjoni ta’ l-oġġetti tas-subintestatura 8714 10 00   (1) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 8108 90 50 | 15 | Liga tat-titanju, ram, landa, silikon u nijobju, li bil-piż fihom:   |  |  | | --- | --- | | — | 0,8 % jew aktar iżda, mhux aktar minn 1,2 % ram, | | — | 0,9 % jew aktar, iżda mhux aktar minn 1,15 % ta’ landa | | — | 0,25 % jew aktar, imma mhux aktar minn 0,45 % ta’ silikon u | | — | 0,2 % jew aktar imma mhux aktar minn 0,35 % ta’ nijobju, |   f’folji, pjanċi, strixxi jew fojl | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 8108 90 50 | 30 | Liga tat-titanju u s-silikon, li fiha f’piż 0,15 % jew aktar iżda mhux aktar minn 0,60 % silikon, f’folji jew f’rombli, għall-użu fil-manifattura ta’:   |  |  | | --- | --- | | — | sistemi ta’ l-egżost għal magni b’kombustjoni interna jew | | — | tubi u pajpijiet ta’ subintestatura 8108 90 60 |    (1) | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 8108 90 50 | 50 | Pjanċi, folji, strippi and folji rqaq ta’ lega tat-titanju, ramm u nijobju, li bil-piż fih 0.8 % jew aktar, imma mhux aktar minn 1,2 %, ramm u 0,4 % jew aktar, imma mhux aktar minn 0,6 %, nijobju | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 8108 90 50 | 60 | Pjanċi, folji, strippi u fojls ta’ lega tat-titanju, aluminju, silikon u nijobju, li bil-piż fihom   |  |  | | --- | --- | | — | 0.4 % jew aktar, imma mhux aktar minn 0.6 % ta’ aluminju u | | — | 0.35 % jew aktar, imma mhux aktar minn 0.55 % ta’ silikon u | | — | 0.1 % jew aktar imma mhux aktar minn 0.3 % ta’ nijobju | | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 8108 90 50 | 70 | Strixxa magħmula minn lega tat-titanju, li fiha piż ta'   |  |  | | --- | --- | | — | 15 % (± 1 %) ta’ vanadju | | — | 3 % (± 0,5 %) ta’ kromu | | — | 3 % (± 0,5 %) ta’ landa u | | — | 3 % (± 0,5 %) ta’ aluminju | | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 8108 90 50 | 75 | Pjanċi, folji, strixxi u fojl magħmula minn lega tat-titanju, li fihom piż ta':   |  |  | | --- | --- | | — | 0,3 % jew aktar, imma mhux aktar minn 0,7 % ta’ aluminju u | | — | 0,25 % jew aktar, imma mhux aktar minn 0,6 % ta’ siliċju | | 0 % | - | 31.12.2016 |
| \*ex 8108 90 50 | 80 | Pjanċi,folji, strixxiu fojltat' titanju bla legi   |  |  | | --- | --- | | — | ta' wisa' ta' aktar minn 750 mm | | — | ta' ħxuna ta' anqas minn 3 mm | | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 8108 90 50 | 85 | Strixxa jew folja tat-titanju bla lega:   |  |  | | --- | --- | | — | li jkun fiha piż ta' iktar minn 0,07 % ossiġenu (O2), | | — | ta' ħxuna minima ta' 0,4 mm u ħxuna massima ta' 2,5 mm | | — | ta' standard ta' ebusija Vickers HV1 ta' mhux iżjed minn 170 |   tat-tip li jintuża fil-manifattura ta' tubi wweldjati għall-kondensaturi tal-impjanti tal-enerġija nukleari | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 8108 90 90  ex 9003 90 00 | 20  10 | Partijiet ta’ frejms ta’ nuċċalijiet u muntaturi, fosthom bolts tat-tip użat għal frejms tan-nuċċalijiet u muntaturi, magħmula minn lega tat-titanju | 0 % | p/st | 31.12.2016 |
| ex 8109 20 00 | 10 | Sponoż u ingotti taż-żirkonju mhux illigat li skont il-piż fihom aktar minn 0,01 % ta' afnju għall-użu fil-manifattura ta' tubi, staneg jew ingotti mkabbra b'tidwib mill-ġdid għall-industrija kimika   (1) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 8110 10 00 | 10 | Antimonju f’forma ta’ lingotti | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 8112 99 30 | 10 | Liga tan-njobju (kolombju) u titanju, f’forma ta’ biċċiet u vireg | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 8113 00 20 | 10 | Blokok tas-cermet li fihom piż ta' 60  % jew aktar ta' aluminju u 5  % jew aktar ta’ karbur tal-boron | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 8113 00 90 | 10 | *Carrier plate* magħmula minn karbur tas-silikon (AlSiC-9) għaċ-ċirkuwiti elettroniċi | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 8207 19 10 | 10 | Inserzjonijiet għal għodod tat-tħaffir bil-parti li taħdem tad-djamant agglomerat | 0 % | p/st | 31.12.2019 |
| ex 8207 30 10 | 10 | Sett ta’ għodod għall-istampar permezz tat-trasferiment u/jew tandem għall-iffurmar bil-kiesaħ, il-pressa, l-iddisinjar, il-qtugħ, it-tgħawwiġ, l-ikkalibrar, it-tneħħija tax-xtur u l-iskanalar tal-folji tal-metall, maħsub biex jintuża biex isiru l-partijiet tax-xażi tal-vetturi bil-mutur   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2017 |
| \*ex 8301 60 00  ex 8413 91 00  ex 8419 90 85  ex 8438 90 00  ex 8468 90 00  ex 8476 90 00  ex 8479 90 80  ex 8481 90 00  ex 8503 00 99  ex 8515 90 00  ex 8531 90 85  ex 8536 90 85  ex 8537 10 99  ex 8543 90 00  ex 8708 91 99  ex 8708 99 97  ex 9031 90 85 | 20  40  30  20  20  20  83  30  70  30  30  95  70  70  20  40  40 | Tastieri tas-silikon jew tal-plastik,   |  |  | | --- | --- | | — | li fihom partijiet tal-metall, tal-plastik, tal-fibra tal-ħġieġ imsaħħa bir-reżina epossida jew bl-injam jew mingħajr, | | — | stampati bi trattament tal-wiċċ jew mingħajr, | | — | b'elementi li jikkonduċu l-elettriku jew mingħajr | | — | bil-kisja tal-fojl tat-tastiera inkollata mal-bażi tat-tastiera jew mingħajr | | — | b'kisja tal-fojl protettiva jew mingħajr | | — | singola jew b'għadd ta' saffi | | 0 % | p/st | 31.12.2020 |
| ex 8309 90 90 | 10 | Għotjien ta’ bottijiet tal-aluminju:   |  |  | | --- | --- | | — | b'dijametru ta’ 99,00 mm jew aktar iżda mhux aktar minn 136,5 mm(±1mm), | | — | kemm jekk b’apertura "ring-pull” kif ukoll jekk le | | 0 % | p/st | 31.12.2018 |
| ex 8401 30 00 | 20 | Elementi karburanti eżagonali mhux mixgħulin (*non-irradiated*), għall-użu f’reatturi nukleari (1) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 8401 40 00 | 10 | Vireg ta' kontroll tal-azzar inossidabbli, mimlija b’elementi kimiċi li jassorbu n-newtroni | 0 % | p/st | 31.12.2019 |
| ex 8405 90 00  ex 8708 21 10  ex 8708 21 90 | 10  10  10 | Kaxxa tal-metall għal ġeneraturi tal-gass pre-tension taċ-ċinturini ta’ sigurtà ta’ vetturi awtomobilistiċi | 0 % | p/st | 31.12.2019 |
| ex 8407 33 20  ex 8407 33 80  ex 8407 90 80  ex 8407 90 90 | 10  10  10  10 | Magni li jaqbdu bi xrara bil-moviment alternat jew magni rotatorji bil-pistuni b’kombustjoni interna, b’ċilindrata ta’ mhux aktar minn 300 cm³ u b’qawwa ta’ mhux anqas minn 6 kW iżda li ma taqbiżx 20,0 kW, għall-fabbrikazzjoni ta’:   |  |  | | --- | --- | | — | magni tal-ħsad għal-lonijiet li jaħdmu awtomatikament minnhom infushom, mgħammra b’sedil, tas-subintestarura 8433 11 51 u magni tal-ħsad għal-lonijiet li jitmexxew manwalment tas-subintestatura 8433 11 90, | | — | trakters tas-subintestatura 8701 90 11, li l-funzjoni ewlenija hija dik ta’ magni tal-ħsad għal-lonijiet jew | | — | magni tal-ħsad *four-stroke* b’magna b’ċilindrata ta’ mhux anqas minn 300 cm³tas-subintestatura 8433 20 10 | | — | jew snowploughs u snowblowers tas-subintestatura 8430 20 |    (1) | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 8407 90 10 | 10 | Magni petrol erba’ kolpi (four stroke) b’ċilindrata ta’ mhux aktar minn 250 cm³ kapaċità għall-użu fil-produzzjoni ta’ tagħmir għall-qtugħ tal-ħaxix taħt is-subintestatura 8433 11, tagħmir għall-qtugħ tal-ħaxix taħt is-subintestatura 8433 20 10, rotovators taħt is-subintestatura 8432 29 50 jew xredders għall-ġnien taħt is-subintestatura 8436 80 90 jew scarifiers taħt is-subintestatura 8432 29 10 (1) | 0 % | - | 31.12.2016 |
| \*ex 8407 90 90 | 20 | Sistema ta’ Magna tal-Gass taż-Żejt Likwidu Kumpatt (LPG), b’:   |  |  | | --- | --- | | — | 6 ċilindri, | | — | output ta’ 75 kW jew iżjed, imma mhux aktar minn 80 kW, | | — | valves tad-dħul u l-ħruġ modifikati biex joperaw kontinwament f’applikazzjonijiet heavy duty, |   għall-użu fil-manifattura ta’ vettruri taħt l-intestatura 8427   (1) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 8408 90 41 | 20 | Magni diżil b’qawwa li ma taqbiżx 15 kW, b’2 jew 3 ċilindri, għall-użu fil-fabbrikazzjoni ta’ sistemi tar-regolazzjoni tat-temperatura mmuntati fuq vettura (1) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 8408 90 43 | 20 | Magni diżil b’qawwa li ma taqbiżzx 30 kW, b’4 ċilindri, għall-użu fil-fabbrikazzjoni ta’ sistemi tar-regolazzjoni tat-temperatura mmuntati fuq vettura (1) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 8408 90 43  ex 8408 90 45  ex 8408 90 47 | 30  20  30 | Magna b'4 ċilindi, b'4 ċikli, li taqbad bil-kompressjoni u li titkessaħ bil-likwidu:   |  |  | | --- | --- | | — | b'ċilindrata massima ta' 3 850 cm³, u | | — | b'output nominali ta' 15 kW jew aktar, iżda ta' mhux aktar minn 55 kW, |   maħsuba għall-użu fil-manifattura ta' vetturi bl-intestatura 8427   (1) | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 8408 90 47 | 40 | Magna li taqbad bil-kompressjoni, imkessħa bil-likwidu, b'4 ċilindri u 4 ċikli bi:   |  |  | | --- | --- | | — | kapaċità ta' mhux aktar minn 3 850 cm³, | | — | output nominali ta' 55 kW jew aktar iżda mhux aktar minn 85 kW, |   Għall-użu fil-manifattura ta' vetturi tal-intestatura 8427   (1) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 8409 91 00  ex 8409 99 00 | 10  20 | Manifold tal-ħruġ ta' duħħan konformi mal-istandard DIN EN13835, kemm jekk mgħammar b’housing tat-turbina u kemm jekk le, b’erba’ portijiet tad-dħul, għall-użu fil-manifattura ta’ manifolds tal-ħurġ ta' duħħan li jiġu mibdula, jinħadmu, jittaqqbu u/jew ipproċessati b’mezzi   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2016 |
| ex 8409 99 00  ex 8479 90 80 | 10  85 | Injetturi b’valv tas-solenojd għal atomizzazzjoni ottimizzata fil-kompartiment tal-kombustjoni tal-magna | 0 % | p/st | 31.12.2016 |
| ex 8409 99 00  ex 8411 99 00 | 30  70 | Element forma ta' spiral li jintuża f'turbocharger ta' turbina tal-gass:   |  |  | | --- | --- | | — | b'reżistenza għas-sħana ta' mhux aktar minn 1 050 °C, | | — | b'toqba biex tiddaħħal ir-rota tat-turbina b'dijametru minimu ta' 30mm u massimu ta' 110 mm, | | — | b'manifold tal-egżost tal-magna, jew mingħajru | | 0 % | p/st | 31.12.2018 |
| ex 8411 99 00 | 60 | Komponent tat-turbina tal-gass bil-forma ta' rota u bix-xfafar, tal-għamla li tintuża fit-turboċarġers:   |  |  | | --- | --- | | — | b'liga inossidabbli fonduta bi preċiżjoni, skont l-istandard DIN G-NiCr13Al16MoNb jew DIN NiCo10W10Cr9AlTi jew AMS AISI:686; | | — | b'reżistenza għas-sħana ta' mhux aktar minn 1 100 °C; | | — | b'dijametru ta' 30 mm jew aktar, iżda mhux aktar minn 100 mm; | | — | b'għoli ta' 20 mm jew aktar, iżda mhux aktar minn 70 mm | | 0 % | p/st | 31.12.2017 |
| \*ex 8411 99 00 | 80 | Attwatur għal turbokompressur ta' stadju wieħed:   |  |  | | --- | --- | | — | bi trombi konduċenti u kmiem konnettivi, li jkollhom distanza operattiva ta' 20 mm jew aktar iżda mhux aktar minn 40 mm jew mingħajr, | | — | ta' tul ta' mhux aktar minn 350 mm, | | — | b'dijametru ta' mhux aktar minn 75 mm, | | — | ta' għoli ta' mhux aktar minn 110 mm | | 0 % | p/st | 31.12.2018 |
| \*ex 8413 70 35 | 20 | Pompa ċentrifuga monofażi   |  |  | | --- | --- | | — | li tiġbed mill-inqas 400 cm³ ta’ fluwid kull minuta, | | — | b’livell ta’ ħoss limitat għal 6 dBA, | | — | li d-dijametru intern tal-fetħa minn fejn jinġibed il-fluwidu u l-iżbokk għar-rilaxx ma jkunx iktar minn 15 mm, u | | — | li taħdem f’temperatura ambjentali sa -10°C | | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 8413 91 00 | 30 | Għata tal-pompa tal-fjuwil:   |  |  | | --- | --- | | — | magħmula minn ligi tal-aluminju, | | — | b'dijametru ta' 38 mm jew 50 mm, | | — | b'żewġ skanalaturi annulari, konċentriċi ffurmati fuq il-wiċċ tagħha, | | — | anodizzata, |   tat-tip użat f'vetturi bil-mutur b'magni tal-petrol | 0 % | p/st | 31.12.2019 |
| ex 8414 30 81 | 50 | Kumpressuri elettriċi ermetiċi jew semiermetiċi forma ta’ sprall b’veloċità varjabbli, b’rata ta’ enerġija nominali ta’ 0,5 kW jew iżjed, imma mhux aktar minn 10 kW, b’volum ta’ spustament li ma jaqbiżx il-35 cm3, tat-tip użat fit-tagħmir  ta’ refriġerazzjoni | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 8414 30 81  ex 8414 80 73 | 60  30 | Kumpressuri rotarji ermetiċi għal refriġiranti tal-Idro-Floro-Karburi (HFC):   |  |  | | --- | --- | | — | imdawra b'kurrent alternat (AC) ta' fażi singola jixgħel u jitfi jew minn muturi b'veloċità varjabbli ta' kurrent dirett (BLDC) ta' bla brushes | | — | b'rata nominali ta' potenza ta' mhux aktar minn 1,5 kW |   tat-tip użat fil-produzzjoni ta' tumble dryers tal-ħwejjeġ bil-pompa tas-sħana għall-użu domestiku | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 8414 30 89 | 20 | Parti tas-sistema ta’ l-arja kondizzjonata tal-vetturi, li tikkonsisti f’kompressur bil-moviment alternat b’xaft miftuħ b’qawwa ta’ 0,4 kW iżda mhux aktar minn 10 kW | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 8414 59 20 | 30 | Fann assjali :   |  |  | | --- | --- | | — | b’ mutur elettriku, | | — | b’ qawwa ta’ mhux iktar minn 125W |   għall-użu fil-manifattura tal-kompjuters   (1) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| \*ex 8414 59 20 | 40 | Fann assjali b’mutur elettriku li jipproduċi mhux aktar minn 2 W għall-użu fil-manifattura tal-prodotti taħt l-intestatura 8521  jew 8528   (1) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 8414 59 80  ex 8414 90 00 | 40  60 | B’kurrent tanġenzjali;   |  |  | | --- | --- | | — | għoli 575mm (± 1,0mm) jew aktar, iżda ma jaqbiżx it-850mm (± 1,0mm), | | — | b’dijametru ta’ 95mm (± 0,6mm) jew 102mm (± 0,6mm), | | — | magħmul minn plastika antistatika, antibatterika u li tiflaħ għas-sħana, imsaħħa bi 30 % fibra tal-ħġieġ, li tiflaħ għal temperatura ta’ mill-inqas 70°C (±5°C), |    biex jintuża fil-manifattura tal-kundizzjonaturi tal-arja tat-tip split li jeħlu fuq ġewwa   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2016 |
| ex 8414 90 00 | 20 | Pistuni ta’ l-aluminju, għall-inkorporazzjoni f’kompressuri ta’ magni ta’ l-arja kondizzjonata ta’ vetturi bil-mutur   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2019 |
| ex 8414 90 00 | 30 | Sistemi tar-regolazzjoni tal-pressjoni, għall-inkorporazzjoni f’kompressuri ta’ magni ta’ l-arja kondizzjonata ta’ vetturi bil-mutur (1) | 0 % | p/st | 31.12.2018 |
| ex 8414 90 00 | 40 | Parti tat-trażmissjoni (*drive part*), għall-inkorporazzjoni f’kompressuri ta’ magni ta’ l-arja kondizzjonata ta’ vetturi bil-mutur (1) | 0 % | p/st | 31.12.2018 |
| ex 8415 90 00 | 20 | Evaporatur magħmul mill-aluminju għall-użu fil-fabbrikazzjoni ta’ magni ta’ l-arja kondizzjonata ta’ vetturi bil-mutur (1) | 0 % | p/st | 31.12.2016 |
| ex 8418 99 10 | 50 | Evaporatur magħmul minn ġwienaħ tal-aluminju u kojl tar-ram tat-tip użat fit-tagħmir ta’ refriġerazzjoni | 0 % | p/st | 31.12.2019 |
| ex 8418 99 10 | 60 | Kondensatur magħmul minn żewġ tubi konċentriċi tar-ram tat-tip użat fit-tagħmir ta’ refriġerazzjoni | 0 % | p/st | 31.12.2019 |
| ex 8421 21 00 | 20 | Sistema ta’ trattament minn qabel tal-ilma li tinkludi wieħed jew aktar mill-elementi li ġejjin, sew jekk tinkorpora moduli għall-isterilizzazzjoni u s-sanitizzazzjoni ta’ dawn l-elementi kif ukoll jekk le:.   |  |  | | --- | --- | | — | Sistema ta’ ultrafiltrazzjoni | | — | Is-sistema ta’ filtrazzjoni tal-karbonju | | — | Sistema ta' trattib tal-ilma |   għall-użu f’laboratorju bijofarmaċewtiku | 0 % | p/st | 31.12.2019 |
| \*ex 8421 29 00  ex 8479 82 00  ex 8479 89 97 | 20  10  75 | Tagħmir ta' użu fil-manifattura ta’ prodotti bijofarmaċewtiċi li jinkludi kwalunkwe waħda minn dawn li ġejjin, flimkien jew le ma’ reċipjenti jew tankijiet:   |  |  | | --- | --- | | — | Unità ta' ultrafiltrazzjoni-dijafiltrazzjoni; | | — | Tagħmir ta' kontroll awtomatizzat, ittestjar u monitoraġġ għal attivitajiet ta' Tindif fil-Proċess (Clean in Process - CIP) u Sterilizza fil-Post (Sterilise in Place - SIP); | | — | Reċipjenti u tankijiet ta’ pproċessar |    (1) | 0 % | p/st | 31.12.2016 |
| ex 8421 99 00 | 91 | Partijiet ta’ apparat, għall-purifikazzjoni ta’ l-ilma bl-osmożi inversa, li jikkonsistu f’mazz fibri vojta minn ġewwa ta’ materjal artifiċjali tal-plastik b’ħitan permeabbli, inkorporati fi blokka ta’ materjal artifiċjali tal-plastik minn tarf u li jgħaddu minn blokka ta’ materjal artifiċjali tal-plastik mit-tarf l-ieħor, anki jekk miġbura f’ċilindru | 0 % | p/st | 31.12.2018 |
| ex 8421 99 00 | 93 | Komponenti ta’ separaturi għas-separazzjoni jew il-purifikazzjoni ta’ gassijiet minn taħlitiet ta’ gass, li jikkonsistu minn mazz fibri vojta minn ġewwa permeabbli mdaħħla f’kontenitur anki jekk imtaqqab, b’tul totali ta’ 300 mm jew aktar iżda li ma jaqbiżx 3 700 mm u dijametru li ma jaqbiżx 500 mm | 0 % | p/st | 31.12.2018 |
| ex 8422 30 00  ex 8479 89 97 | 10  30 | Magni u apparat, differenti mill-magni tal-forom bl-injezzjoni, għall-fabbrikazzjoni ta’ *cartridges* tal-istampar bil-ġettijiet tal-linka (1) | 0 % | p/st | 31.12.2018 |
| ex 8424 90 00 | 30 | Kontenituri tal-poli(etilentereftalat), b'kontenut ta' 50 ml jew aktar iżda mhux aktar minn 600 ml, mgħammra b'żennuna, tat-tip użata bħala parti minn apparati mekkaniċi għall-isprejjar tal-likwidi | 0 % | p/st | 31.12.2018 |
| ex 8431 20 00 | 30 | Assemblaġġ ta’ propulsjoni li fih, differenxjal, gerijiet ta’ dawrien proporzjonali, rota crown, xaftijiet tas-sewqan, ħabbijiet tar-rota, brejkijiet u vireg li fuqhom tintrama lasta għall-użu fil-manifattura ta’ vettruri taħt l-intestatura 8427   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2017 |
| ex 8431 20 00 | 40 | Radjatur bil-qalba tal-aluminju u t-tank tal-plastik, b'apparat għall-irfigħ tal-azzar integrali u bi struttura miftuħa kwadra b'disinn ondulat ta' 9 fins għal kull2.54 cm ta' tul għall-użu fil-manifattura ta' vetturi tal-intestatura  8427   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2018 |
| ex 8439 99 00 | 10 | Għatjiet għal rollijiet għall-ġbid ta’ l-arja, prodotti b’tidwib ċentrifugali, mhux iddrilljati, fil-forma ta’ tubi ta’ liega ta’ l-ażżar, ta’ tul ta’ 3 000 mm jew aktar u dijametru estern ta’ 550 mm jew aktar | 0 % | p/st | 31.12.2018 |
| ex 8467 99 00  ex 8536 50 11 | 10  35 | Swiċċijiet mekkaniċi għall-konnessjoni ta’ ċirkwiti elettriċi, bi:   |  |  | | --- | --- | | — | vultaġġ ta’ 14,4 V jew aktar iżda mhux aktar minn 42 V, | | — | amperaġġ ta’ 10 A kew aktar iżda mhux aktar minn 42 A, |   għall-użu fil-manifattura ta’ magni li jaqgħu  taħt l-intestatura 8467   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2019 |
| ex 8475 29 00  ex 8514 10 80 | 10  10 | Melter b'filament tal-ħġieġ b'heater basket/bushing assembly:   |  |  | | --- | --- | | — | imsaħħan bl-elettriku, | | — | bil-ftuħ | | — | b’multipliċità ta’ tips (toqob) ta’platinu/liga tar-rodju | | — | jintuża biex jiddewbu lottijiet tal-ħġieġ u jiġi kkundizzjonat il-ħġieġ imdewweb | | — | għall-ġbid f’fibri kontinwi | | 0 % | p/st | 31.12.2018 |
| ex 8477 80 99 | 10 | Magni għall-iffurmar jew għall-modifika tal-wiċċ ta’ membrani tal-plastik ta’ l-intestatura Nru 3921 | 0 % | p/st | 31.12.2018 |
| \*ex 8479 89 97  ex 8479 90 80 | 50  80 | Makkinarju, jiġifieri komponenti ta’ linja tal-produzzjoni għall-manifattura ta’ batteriji tal-jone tal-litju għall-muturi tal-elettriku ta’ vetturi tal-passiġġieri, għall-kostruzzjoni tagħhom f’linja  tal-produzzjoni   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2020 |
| ex 8479 89 97 | 60 | Bijoreattur għall-koltura taċ-ċelloli bijofarmaċewtika (b'uġuħ minn ġewwa tat-tip 316L ta' azzar inossidabbli austentiku) b'kapaċità għall-proċess ta' 50 litru, 3 000 litru jew 10 000 litru, ikkombinati jew le ma' sistema "clean-in-process" | 0 % | p/st | 31.12.2019 |
| ex 8479 89 97 | 70 | Magna li tallinea u twaħħal b'mod preċiż il-lentijiet f'assemblaġġ ta' kamera f'kapaċità ta' allineament ta' ħames assi u u li tpoġġihom fil-pożizzjoni tagħhom permezz ta' epossi tal-kura b'żewġ partijiet | 0 % | p/st | 31.12.2019 |
| ex 8479 89 97 | 80 | Makkinarju għall-produzzjoni  ta' komponent sotto-immuntat (konduttur tal-anodi u tapp tal-għeluq negattiv) għall-manifattura ta' batteriji alkalini AA u/jew AAA   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2019 |
| \*ex 8479 89 97 | 85 | Pressa ta’ Kompressjoni ta' Pressjoni Għolja għal Materjali Iebsa (“Link Press”):   |  |  | | --- | --- | | — | b'saħħa ta’ pressjoni ta’ 16 000 tunnellata, | | — | bi pjanċa ta' pressjoni ta' dijametru (Bolster (± 1 mm) ta’ 1 100 mm, | | — | b’ċilindru ewlieni ta' dijametru ta’ 1 400 mm (± 1 mm), | | — | b’qafas ta' rbit fiss u mobbli, akkumulatur idrawliku b'pompi multipli ta' pressjoni għolja u sistema ta' pressjoni, | | — | b'arranġament ta' manipolazzjoni bi driegħ doppju u konnessjonijiet għal sistemi ta’ pajpijiet u sistemi elettriċi, | | — | ta' piż totali ta’ 310 tunnellata (± 10 tunnellata), u | | — | li jtella' 30 000 atmosfera b'temperatura ta' 1 500 gradi ċentigradi bl-użu ta' Kurrent Alternanti ta’ Frekwenza Baxxa (16 000 amps) | | 0 % | p/st | 31.12.2020 |
| ex 8481 30 91 | 91 | *Check (non-return*) *valves* tal-azzarbi:   |  |  | | --- | --- | | — | pressjoni ta’ ftuħ ta’ mhux aktar minn 800 kPa | | — | dijametru estern ta’ mhux aktar minn 37 mm | | 0 % | p/st | 31.12.2019 |
| ex 8481 80 59 | 10 | Valv għar-regolazzjoni ta' l-arja, li jikkonsisti f'mutur li jdur f'intervalli (*stepper motor*) u l-boċċa tal-valv, għar-regolazzjoni tal-fluss ta' l-arja f'magni bl-injezzjoni tal-fjuwil meta ma jkunux ingranati | 0 % | p/st | 31.12.2018 |
| ex 8481 80 69 | 60 | Valv rivers b'erba' modi għar-refriġeranti, li jikkonsisti minn:   |  |  | | --- | --- | | — | valv pilota solenojd | | — | qafas ta' valv tar-ram isfar li jinkludi slajder tal-valv u konnessjonijiet tar-ram |   bi pressjoni tat-tħaddim sa 4,5 MPa | 0 % | p/st | 31.12.2017 |
| ex 8481 80 79 | 20 | Apparat ta’ valv tas-solenojd li jieħu pressjoni ta’ 875 bar | 0 % | p/st | 31.12.2018 |
| ex 8481 80 99 | 50 | Valv ta’ servizz, li jikkonsisti f’valv bi-direzzjonali fuq il-linja tal-likwidu flimkien ma’ valv tri-direzzjonali fuq il-linja tal-gass bi:   |  |  | | --- | --- | | — | pressjoni ta’ għeluq minima ta’ 30 kgf/cm2, | | — | pressjoni ta’ reżistenza minima ta’ 45 kgf/cm2, |   għall-użu fil-fabbrikazzjoni ta’ impjanti esterni ta’ l-arja kondizzjonata   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2016 |
| ex 8481 80 99 | 60 | Valv kwadri-direzzjonali, li jikkonsisti fi:   |  |  | | --- | --- | | — | dijaframma ċentrali, | | — | dijaframma li tissiġilla, | | — | solenojd ta’ 220V-240V AC 50/60 Hz, | | — | pressjoni tat-tħaddim sa 4,3 MPa, | | — | qafas estern |   biex jidderieġi l-fluss tar-refriġerant (aġent tat-tkessiħ), għall-użu fil-fabbrikazzjoni ta’ impjanti esterni ta’ l-arja kondizzjonata   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2016 |
| ex 8482 10 10  ex 8482 10 90  ex 8482 50 00 | 10  10  10 | Berings tar-roti jew taċ-ċilindri:   |  |  | | --- | --- | | — | b’dijametru estern ta’ 28 mm jew aktar, iżda mhux aktar minn 140 mm, | | — | bi stress termali operazzjonali ta' aktar minn 150 °C bi pressjoni waqt il-ħidma ta' mhux aktar minn 14 MPa, |   għall-manifattura ta' makkinarju għall-protezzjoni u l-kontroll tar-reatturi nukleari f'impjanti tal-enerġija nukleari   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2019 |
| ex 8482 10 10 | 20 | Berings tar-roti:   |  |  | | --- | --- | | — | b'dijametru intern ta' 10 mm jew aktar, | | — | b'dijametru estern ta' mhux aktar minn 30 mm, | | — | b'wiesgħa ta’ mhux aktar minn 10 mm, | | — | mgħammra, jew le, b'rixa, |   għall-użu fil-manifattura tas-sistemi ta' belt drive stering tal-vetturi   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2019 |
| ex 8483 30 38 | 40 | Housing ċilindriku tal-bearings:   |  |  | | --- | --- | | — | b'liga tal-metall inossidabbli fondut bi preċiżjoni, skont l-istandard DIN EN 1561, | | — | b'kompartamenti għaż-żejt | | — | mingħajr bearings, | | — | b'dijametru ta' 50 mm jew aktar, iżda mhux aktar minn 250 mm; | | — | b'għoli ta' 40 mm jew aktar, iżda mhux aktar minn 150 mm, | | — | kemm jekk bil-kompartamenti għall-ilma u l-konnetturi, jew mingħajrhom | | 0 % | p/st | 31.12.2017 |
| ex 8483 40 29 | 50 | Sett ta’ rkapti ċiklojdali li għandhom:   |  |  | | --- | --- | | — | torque nominali ta’ 50 Nm jew aktar iżda ta’ mhux iżjed minn 7 000 Nm, | | — | proporzjonijiet standard ta’ 1:50 jew aktar iżda ta’ mhux iżjed minn 1:270, | | — | moviment mitluf li ma jeċċedix minuta ta’ ark, | | — | effiċjenza ta’ aktar minn 80 %, |   tat-tip użat f’dirgħajn ir-robots | 0 % | p/st | 31.12.2016 |
| ex 8483 40 29 | 60 | Ingranaġġ epiċikliku, tat-tip użat fl-użu ta' għodod li jinżammu fl-idejn bi:   |  |  | | --- | --- | | — | torque nominali ta' 25 Nm jew aktar, iżda mhux aktar minn 70 Nm, | | — | proporzjonijiet ta' dawrien tal-ger standard ta' 1:12.7 jew aktar, iżda mhux aktar minn 1:64.3 | | 0 % | p/st | 31.12.2018 |
| ex 8483 40 51 | 20 | Gerboks, b’differenzjal b’fus, għall-użu fil-fabbrikazzjoni ta’ magni tal-ħsad għal-lonijiet li jaħdmu awtomatikament minnhom infushom, mgħammra b’sedil, tas-subintestatura 8433 11 51 (1) | 0 % | p/st | 31.12.2018 |
| ex 8483 40 59 | 20 | Apparat idrostatiku li jbiddel il-veloċità, b’pompa idrawlika u differenzjal b’fus, għall-użu fil-fabbrikazzjoni ta’ magni tal-ħsad għal-lonijiet li jaħdmu awtomatikament minnhom infushom, mgħammra b’sedil, tas-subintestatura 8433 11 51 (1) | 0 % | p/st | 31.12.2018 |
| \*ex 8483 40 90 | 80 | Kaxxa tal-gerijiet tat-trażmissjoni, b’:   |  |  | | --- | --- | | — | mhux aktar minn 3 gerijiet, | | — | sistema awtomatika ta’ deċelerazzjoni u | | — | sistema biex taqleb id-direzzjoni tat-trażmissjoni, |   għall-użu fil-manifattura tal-oġġetti taħt l-intestatura  8427   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2020 |
| ex 8501 10 99 | 54 | Mutur DC, *brushless*, b’dijametru estern li ma jaqbiżx 25,4 mm, b’veloċità ratata ta’ 2 260 (± 15 %) jew 5 420 (± 15 %) rpm, bi provvista ta’ vultaġġ ta’ 1,5 jew 3 V | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 8501 10 99 | 60 | Mutur DC   |  |  | | --- | --- | | — | b'veloċità tar-rotor ta' 3 500 rpm jew aktar, iżda ta' mhux aktar minn 5 000 rpm mgħobbi u mhux aktar minn 6 500 rpm meta mhux mgħobbi | | — | bil-vultaġġ tal-provvista tal-elettriku DC ta' 100 V jew aktar iżda mhux aktar minn 240 V |   għall-użu fil-manifattura ta’ apparat elettriku tal-qali   (1) | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 8501 10 99 | 70 | Mutur tal-pass DC, b'   |  |  | | --- | --- | | — | angolu ta' pass ta' 7.5 ° (± 0.5 °) | | — | winding b'żewġ fażijiet, | | — | voltaġġ ikklassifikat ta'9 V jew aktar, iżda mhux aktar minn16.0 V | | — | ta' firxa speċifikata ta' temperatura li tkopri tal-anqas minn – 40 °C sa+ 105 °C | | — | b'ingranaġġi li jikkonnettu jew mingħajrhom | | — | bil-konnettur li jħaddem il-mutur jew mingħajru | | 0 % | - | 31.12.2018 |
| \*ex 8501 10 99 | 75 | Mutur DC b’eċitazzjoni permanenti bi   |  |  | | --- | --- | | — | tkebbib b’fażijiet multipli | | — | dijametru estern ta’ 28 mm jew aktar, iżda mhux aktar minn 35 mm, | | — | veloċità mkejla ta’ mhux aktar minn 12 000 rpm, | | — | vultaġġ tal-provvista ta’ 8 V jew aktar, iżda mhux aktar minn 27 V | | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 8501 10 99 | 79 | Mutur DC bil-brushes u b’rotor intern bi tkebbib fi tliet fażijiet, b’firxa ta’ temperatura speċifikata bejn talanqas -20 °C u +70 °C | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 8501 10 99 | 80 | Mutur tal-passi (stepping motor) DC,   |  |  | | --- | --- | | — | li l-anglu tal-pass tiegħu huwa ta’ 7,5° (± 0,5°), | | — | b’pull-out torque ta’ 25°C of 25mNm jew aktar, | | — | u rata ta’ polz pull-out ta’ 1 500pps jew aktar, | | — | b’dawran b’żewġ fażijiet u | | — | li jiflaħ vultaġġ ta’ 10,5V jew aktar, iżda mhux aktar minn 16,0V | | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 8501 10 99 | 81 | Mutur DC li jdur f’intervalli, b’angolu ta’ intervall ta’ 18º jew aktar, *holding torque* ta’ 0,5 mNm jew aktar, brekitt ta’ l-irbit li l-qisien esterni tiegħu ma jaqbżux 22 mm × 68 mm, bi tkebbib b’żewġ fażijiet u produzzjoni ta’ qawwa li ma taqbiżx 5 W | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 8501 10 99 | 82 | Mutur DC, *brushless*, b’dijametru estern li ma jaqbiżx 29 mm, b’veloċità ratata ta’ 1 500 (± 15 %) jew 6 800 (± 15 %) rpm, bi provvista  ta’ vultaġġ ta’ 2 jew 8 V | 0 % | - | 31.12.2019 |
| \*ex 8501 31 00 | 25 | Muturi DC, bla braxis:   |  |  | | --- | --- | | — | b'dijametru estern ta' 80 mm jew aktar, iżda mhux aktar minn 100 mm, | | — | b'vultaġġ ta' 12-il V, | | — | b'qawwa f'20 °C, ta' 300 W jew aktar iżda mhux aktar minn 750 W, | | — | b'torque ta' 2,00 Nm jew aktar b'20 °C, iżda mhux aktar minn 7,00 Nm, | | — | b'veloċità ta' rotazzjoni f’20 °C, ta’ 600 rpm jew aktar iżda mhux aktar minn 3 100 rpm, | | — | b'senser tal-pożizzjoni tal-angolu tar-rotor, tat-tip resolver jew ta' nofs effett jew mingħajr, |   tal-għamla li tintuża fis-sistemi tal-power steering għall-karozzi | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 8501 31 00 | 30 | Mutur DC, mingħajr brushes, b’winding three-phase, b’dijametru estern ta’ 85 mm jew aktar, iżda mhix aktar minn 115 mm, torque nominali ta’ 2,23 Nm (± 1,0 Nm), ta’ saħħa aktar minn 120 W iżda mhux aktar minn 520 W, kalkulata b’1 550  rpm (± 350 rpm) bi provvista ta’ vultaġġ ta’ 12 V armata b’ċirkwit elettroniku mgħammar b’sensors li jużaw il-Hall effect, għall-użu fl-apparat tal-kontroll ta’ power steering ta’ l-elettriku( mutur tal –power steering) (1) | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 8501 31 00 | 40 | Mutur DC b’eċċitazzjoni permanenti  bi   |  |  | | --- | --- | | — | tkebbib b’fażijiet multipli, | | — | djametru estern ta’ 30 mm jew aktar, imma mhux aktar minn 80 mm, | | — | veloċità mkejla ta’ mhux aktar minn 15 000 rpm, | | — | output ta’ 45 W jew iżjed, imma mhux aktar minn 300 W u | | — | vultaġġ tal-provvista ta’ 9 V jew aktar, imma mhux aktar minn 25 V | | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 8501 31 00 | 45 | Muturi b'kurrent dirett, mingħajr xkupilji, b':   |  |  | | --- | --- | | — | dijametru estern ta' 90 mm jew aktar, ożda mhux aktar minn 110 mm, | | — | veloċità nominali ta' mhux aktar minn 3 680 rpm, | | — | output ta' 600 W jew aktar iżda mhux aktar minn 740 W b'2 300 rpm u bi 80 °C, | | — | vultaġġ fornut ta' 12 V, | | — | torque ta' mhux aktar minn 5.67 Nm, | | — | sensur tal-pożizzjoni tar-rotor, | | — | rilej elettroniku star-point u | | — | għall-użu ma' modulu tal-kontroll elettriku tal-power steering | | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 8501 31 00 | 55 | Mutur b'kurrent dirett b'kommutatur, b'   |  |  | | --- | --- | | — | dijametru estern ta' 27,5 mm jew aktar, iżda mhux aktar minn 45 mm, | | — | veloċità nominali ta' 11 000 rpm jew aktar, iżda mhux aktar minn 23 200 rpm, | | — | vultaġġ fornut nominali ta' 3,6 V jew aktar, iżda mhux aktar minn 230 V, | | — | potenza tal-output ta' mhux aktar minn 529 W, | | — | kurrent ta' azzjoni nominali ta' mhux aktar minn 3,1 A, | | — | effiċjenza massima ta' 54 % jew aktar, |   għall-għodod li jinżammu bl-idejn | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 8501 31 00 | 60 | Mutur b’kurrent dirett bla brushes li jista’ jdawwar kontra d-direzzjoni tal-arloġġ:   |  |  | | --- | --- | | — | b’vultaġġ tad-dħul ta’ 264 V jew aktar, iżda mhux aktar minn 391 V | | — | b’dijametru estern ta 81 mm (± 2,5 mm) jew aktar, iżda mhux aktar minn 150 mm (± 0,8 mm), | | — | b’saħħa tal-output mhux aktar minn 125 W, | | — | b’insulazzjoni tal-bobina b’klassi E jew B, |   għal użu fil-manifattura ta’ unitajiet ta’ ġewwa jew ta’ barra ta’ magni tal-arja kondizzjonata tat-tip li jaħdmu b'żewġ sistemi   (1) | 0 % | - | 31.12.2016 |
| \*ex 8501 32 00  ex 8501 33 00 | 50  55 | Modulu ta’ ċelloli tal-fjuwil li jikkonsistiminn tal-inqas ċelloli bil-fjuwil b’membrana elettrolitika polimerika, kemm jekk f’qafasjew le, b’sistema tat-tkessiħ integrata,għall-użu fil-manifatturata’ sistemi ta’ propulsjoni ta’ karozzi   (1) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 8501 32 00  ex 8501 33 00 | 60  15 | Mutur ta' trazzjoni, b'dawn li ġejjin:   |  |  | | --- | --- | | — | produzzjoni tat-torque ta' mhux aktar minn 200 Nm jew aktar iżda mhux aktar minn300 Nm | | — | produzzjoni tal-potenza ta' 50 kW jew aktar iżda mhux aktar minn 100 kW | | — | veloċità ta' mhux aktar minn12 500 rpm |   għall-użu fil-manifattura ta' vetturi elettriċi   (1) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 8501 33 00  ex 8501 40 80  ex 8501 53 50 | 30  50  10 | Sistema tal-elettriku għall-vetturi bil-mutur, b’potenza ta’ mhux iktar minn 315 kW,   |  |  | | --- | --- | | — | b’mutur b’kurrent dirett jew b’kurrent alternat sew bit-trażmissjoni kif ukoll le, | | — | b’sistemi elettroniċi tal-kontroll tal-elettriku konnessi b’kejbil | | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 8501 51 00  ex 8501 52 20 | 30  50 | Servomutur sinkroniku AC b’riżolver u brejk li jilħaq veloċità massima ta’ mhux aktar minn 6 000 rpm, u li għandu:   |  |  | | --- | --- | | — | output ta’ 340 W jew aktar iżda ta’ mhux iżjed minn 7,4 kW, | | — | flanġ li d-dimensjonijiet tiegħu ma jkunux aktar minn 180 mm × 180 mm, u | | — | tul mill-flanġ għat-tarf estrem tar-riżolver ta’ mhux aktar minn 271 mm | | 0 % | - | 31.12.2016 |
| \*ex 8501 61 20 | 35 | Modulu ta’ ċelloli tal-fjuwil, ġeneratur AC b’potenza ta’ 7.5 kVA jew inqas, li jikkonsisti f’dan li ġej:   |  |  | | --- | --- | | — | ġeneratur tal-idroġenu (desolfuratur, riformatur u li jnaddaf) | | — | batterija ta' ċelluli tal-fjuwil PEM u | | — | Inverter |   għall-użu bħala parti f’apparat ta’ tisħin | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 8501 62 00 | 30 | Sistema taċ-ċelloli tal-fjuwil   |  |  | | --- | --- | | — | li mill-anqas fiha ċelloli tal-fjuwil tal-aċidu fosforiku, | | — | f'kompartament bil-ġestjoni integrata tal-ilma u t-trattament tal-gass, | | — | għall-forniment fiss u permanenti tal-enerġija | | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 8503 00 91  ex 8503 00 99 | 31  32 | Rotor, il-parti ġewwinija mgħammra b'ċirku manjetiku jew tnejn, anki jekk inkorporati f'ċirku ta' l-azzar | 0 % | p/st | 31.12.2018 |
| ex 8503 00 99 | 31 | Kollettur stampat ta’ magna bl-elettriku, b’dijametru estern li ma jaqbiżx 16 mm | 0 % | p/st | 31.12.2018 |
| ex 8503 00 99 | 33 | Stator għal mutur mingħajr xkupilji ta’ pawerstering elettriku b’tolleranza ta’ ovalizzazzjoni ta’ 50 μm | 0 % | p/st | 31.12.2016 |
| ex 8503 00 99 | 34 | Rotor għal mutur mingħajr xkupilji ta’ pawerstering elettriku b’tolleranza ta’ ovalizzazzjoni ta’ 50 μm | 0 % | p/st | 31.12.2016 |
| ex 8503 00 99 | 35 | Riżolver trażmettitur għal mutur mingħajr brushes ta’ power steering elettriku | 0 % | p/st | 31.12.2019 |
| ex 8503 00 99 | 40 | Membrana taċ-ċelluli tal-fjuwil, ta’ tip li jintuża għall-manifattura ta’ ċelluli tal-fjuwil fl-intestatura 8501 | 0 % | p/st | 31.12.2017 |
| ex 8503 00 99 | 50 | Stator għal mutur mingħajr brushes, b'   |  |  | | --- | --- | | — | dijametru intern ta' 206,6 mm (± 0,5) | | — | dijametru estern ta' 265,0 mm (± 0,2) u | | — | wisgħa ta' 41,00 mm (± 0.3) |   ta’ tip użat fil-manifattura ta’ magna tal-ħasil, washer-dryer jew dryer mgħammra bi drive drums diretti | 0 % | p/st | 31.12.2018 |
| ex 8503 00 99 | 60 | Għata tal-magna għas-sistema tal-istering belt drive magħmula minn azzar galvanizzat bi ħxuna ta’ mhux iktar minn 2,5 mm (± 0,25 mm) | 0 % | p/st | 31.12.2019 |
| ex 8504 31 80 | 20 | Transfromer għall-użu fil-produzzjoni ta’ inverters fil-moduli LCD   (1) | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 8504 31 80 | 30 | Switching transformers, b’kapaċità li jgħaddu qawwa ta’ mhux aktar minn 1 kVA għal użu fil-manifattura ta’ converters statiċi (1) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 8504 31 80 | 40 | Transformers elettriċi:   |  |  | | --- | --- | | — | b’kapaċità ta’ 1 kVA jew inqas | | — | mingħajr plaggijiet jew kejbils, |   għall-użu intern biex isiru s-set-top boxes u t-televiżjonijiet   (1) | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 8504 40 82 | 40 | Bord ta' ċirkwit stampat mgħammar b'ċirkwit ta' pont retifikatur u komponenti attivi u passivi oħra u li għandu:   |  |  | | --- | --- | | — | żewġ konnetturi tal-output; | | — | żewġ konneturi tal-input li huma disponibbli u utilizzabbli  b'mod parallel; | | — | kapaċità li jaqleb bejn modi ta' operazzjoni qawwijja u baxxi; | | — | voltaġġ ta' input ta' 40 V (+ 25  % -15  %) jew 42 V (+ 25  % -15  %) meta jkun qawwi, u voltaġġ ta' input ta' 30 V (± 4 V) meta jkun baxx, jew; | | — | voltaġġ ta' input ta' 230 V (+20  % -15  %) meta jkun qawwi, u voltaġġ ta'' input ta' 160 V (± 15  %)meta jkun baxx, jew; | | — | voltaġġ ta' input ta' 120 V (15  % -35  %) meta jkun qawwi, u voltaġġ ta' input ta' 60 V (± 20  %) meta jkun baxx; | | — | kurrent tal-input li jilħaq it- 80  % tal-valur nominali f'20ms; | | — | frekwenza tal-input ta' 45 Hz jew iżjaed, iżda mhux iżjed minn 65 Hz għal 42 V u 230 V, u 45 - 70Hz għal verżjonijiet ta' 120V; | | — | qbiż tal-kurrent massimu instantanju tal-input (inrush current overshoot) ta' mhux iktar minn 250 % tal-kurrent tal-input; | | — | perjodu ta' qbiż tal-kurrent massimu instantanju tal-input ta' mhux iktar minn 100 ms; | | — | nuqqas tal-kurrent tal-input (input current undershoot) ta' mhux inqas minn 50 % tal-kurrent tal-input; | | — | perjodu ta' nuqqas tal-kurrent tal-input ta' mhux ikatr minn 20 ms; | | — | kurrent tal-output li jista' jiġi ssettjat minn qabel; | | — | kurrent tal-output li jilħaq id-90 % tal-valur nominali ssettjat minn qabel fi żmien 50ms; | | — | kurrent tal-output li jilħaq iż-żero fi 30ms wara li jitneħħa l-voltaġġ tal-input; | | — | status ta' ħsara definit f'każ ta' l-ebda tagħbija jew tagħbija għolja wisq (funzjoni għal meta ma jistawx jibqgħu jkunu użat) | | 0 % | p/st | 31.12.2017 |
| ex 8504 40 88 | 30 | Invertitur minn DC għal AC li jintuża għall-kontroll tal-mutur bi trazzjoni għall-użu fil-manifattura ta' vetturi elettriċi   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2019 |
| ex 8504 40 90 | 20 | Konverter tal-kurrent dirett f’kurrent dirett | 0 % | p/st | 31.12.2018 |
| ex 8504 40 90 | 30 | Konverter statiku bi swiċċ bi *transistor* bipolari b’gate iżolata (IGBTs), imqiegħed f’qafas, għall-użu fil-fabbrikazzjoni ta’ fran bil-*microwave* tas-subintestatura 8516 50 00 (1) | 0 % | p/st | 31.12.2018 |
| ex 8504 40 90 | 40 | Moduli tal-enerġija semikondutturi li jinkludu:   |  |  | | --- | --- | | — | tranżisters tal-enerġija, | | — | ċirkwiti integrati, | | — | fihom jew ma fihomx dijodi u bit-thermistors jew mingħajrhom, | | — | vultaġġ operattiv ta’ mhux aktar minn 600V, | | — | mhux aktar minn tliet outputs elettriċi li kull wieħed fih żewġ swiċċijiet tal-enerġija elettrika (jew tranżisters MOSFET (Metal Oxide Semiconductor Field-Effect Transistor) jew tranżisters IGBT (Insulated Gate Bi-polar Transistors)) u drives interni, u | | — | għerq kwadrat intermedju (root mean square - RMS) klassifikazzjoni preżenti ta’ mhux aktar minn 15,7A | | 0 % | p/st | 31.12.2018 |
| ex 8504 40 90 | 50 | Apparat tal-kmandgħal robot industrijali:   |  |  | | --- | --- | | — | output wieħed jew sitta ta' 3-fażijiet b'massimu ta' 3 x 32 A, | | — | input mill-mejn elettriku ta' 220 V AC jew aktar, iżda mhux aktar minn 480 V AC, jew 280 V DC jew aktar, iżda mhux aktar minn 800 V DC | | — | input ta' potenza loġikata' 24 V DC, | | — | interfaċċja ta' komunikazzjoni EtherCat, | | — | u dimensjoni ta' 150 x 140 x 120 mm jew aktar, iżda mhux aktar minn 335 x 430 x 179 mm | | 0 % | p/st | 31.12.2018 |
| ex 8504 40 90 | 60 | Modulu tal-potenza semikonduttur ffurmat bi trasferiment li jinkludi:   |  |  | | --- | --- | | — | transistors tal-potenza, | | — | ċirkwiti integrati, | | — | b'dijodi jew le u b'termisturi jew le, | | — | konfigurazzjoni taċ-ċirkwit, | | — | li jew fih stadju ta' kontroll dirett b'vultaġġ operanti ta' aktar minn 600 V, | | — | jew li fih stadju ta' kontroll dirett b'vultaġġ operanti ta' mhux aktar minn 600 V u kurrent rms ta' mhux aktar minn 15,7 A, | | — | jew li fih modulu ta' korrezzjoni wieħed jew aktar tal-fattur tal-enerġija | | 0 % | p/st | 31.12.2018 |
| ex 8504 40 90 | 70 | Modulu għall-konverżjoni ta’ kurrent li jalterna f’kurrent dirett u kurrent dirett f’kurrent dirett b'   |  |  | | --- | --- | | — | qawwa klassifikata ta’ mhux aktar minn 100 W | | — | input voltage ta’ 80 V jew aktar, iżda mhux aktar minn 305 V | | — | input frequency ċertifikata ta’ 47 Hz jew aktar, iżda mhux aktar minn 440 Hz | | — | voltage output(s) kostantiwieħed jew aktar | | — | b'firxa ta' temperatura operattiva ta' – 40 °C jew aktar, iżda mhux aktar minn +85 °C, | | — | labar għall-immuntar ma' ċirkwit stampat | | 0 % | p/st | 31.12.2018 |
| ex 8504 40 90 | 80 | Konvertur tal-enerġija li fih:   |  |  | | --- | --- | | — | konvertur DC-DC | | — | ċarġer b'kapaċità ta' mhux aktar minn7 kw | | — | funzjonijiet ta' swiċċjar |   biex jintużaw fil-manifattura ta' vetturi elettriċi   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2019 |
| ex 8504 50 95 | 20 | *Inductor* b’*inductance* li ma taqbiżx 62 mH | 0 % | p/st | 31.12.2018 |
| \*ex 8504 50 95 | 40 | Bobina tal-induzzjoni:   |  |  | | --- | --- | | — | b’induzzjoni ta’ 4,7 μH (± 20 %), | | — | b’reżistenza tal-kurrent dirett ta’ mhux iktar minn 0.1 Ohms, | | — | b’reżistenza tal-insulazzjoni ta’ 100 MOhms jew aktar meta l-vultaġġ ikun 500 V (Kurrent Dirett) |   għall-użu fil-manifattura ta ’LCD u LED bordijiet enerġija  modulu   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2020 |
| ex 8504 50 95 | 50 | Solenojd b’   |  |  | | --- | --- | | — | konsum ta’ elettriku ta’ mhux aktar minn 6 W, | | — | reżistenza tal-iżolament ta’ aktar minn 100 M ohm, u | | — | toqba tal-inserzjoni ta’ 11,4mm jew aktar, imma mhux aktar minn 11,8mm | | 0 % | p/st | 31.12.2017 |
| ex 8504 90 11 | 10 | Partijiet interni tal-ferrite, differenti mid-*deflection yokes* | 0 % | p/st | 31.12.2018 |
| ex 8504 90 11 | 20 | Korijiet reatturi għall-użu f'konvertur tat-tiristor ta' Kurrent Dirett ta' Vultaġġ Għoli | 0 % | p/st | 31.12.2019 |
| ex 8504 90 99 | 20 | Tiristor SGCT (Symmetric Gate-Commutated Thyristor) b’kontrollur integrat tal-gate:   |  |  | | --- | --- | | — | li huwa ċirkwit elettroniku tal-elettriku mmuntat fuq PCB, mgħammar b'tiristor SGCT u komponenti elettriċi u elettroniċi, | | — | bil-kapaċità li jiblokka l-vultaġġ — 6 500 V — fiż-żewġ direzzjonijiet (konduċenti u d-direzzjoni l-opposta) |   tat-tip użat f’medjum voltagestatic konvertituri (rattifikaturi u invertituri) | 0 % | p/st | 31.12.2019 |
| ex 8505 11 00 | 31 | Kalamita permanenti b'manjetiżmu residwu ta' 455 mT (±15 mT) | 0 % | p/st | 31.12.2018 |
| ex 8505 11 00 | 33 | Kalamiti permanenti li jikkonsistu f’liga tan-neodimju, ħadid u boron,jewf'forma ta’ rettangolu għat-tond b’   |  |  | | --- | --- | | — | tulta' mhux aktar minn90 mm, | | — | wisa' ta' mhux aktar minn90 mm u | | — | għolita' mhux aktar minn55 mm, |   jew f’forma ta’ diska b’dijametru ta' mhux aktar minn90mm, b’toqba fiċ-ċentru jew mingħajrha | 0 % | p/st | 31.12.2018 |
| ex 8505 11 00 | 35 | Kalamiti permanenti ta’ liga jew ta’ neodimju, ħadid u boron, jew samarju u miksija bil-kobalt wara li jkunu għaddew passivazzjoni inorganika (kisi inorganiku) bl-użu ta’ fosfat taż-żingu għall-manifattura industrijali ta’ prodotti f'tagħmir bil-mutur jew sensorjali   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2017 |
| ex 8505 11 00 | 45 | Kwart ta' komma, intiża biex issir kalamita permanenti wara li tiġi manjetizzata,   |  |  | | --- | --- | | — | li mill-anqas tikkonsistu minn neodimju, prasodim, ħadid, boron, disprosju, aluminju u kobalt, | | — | b’wisa’ ta’ 9,2 mm (- 0,1) | | — | twal 20 mm (+ 0,1) jew 30 mm (+ 0,1) |   ta’ tip użat fuq skrejjen għall-manifattura ta’ pompi tal-fjuwil | 0 % | p/st | 31.12.2019 |
| ex 8505 11 00 | 50 | Vireg b’forma speċifika, intiżi biex isiru kalamiti permanenti wara li jiġu manjetizzati, li fihom in-neodimju, il-ħadidu l-boron, b'dawn il-qisien:   |  |  | | --- | --- | | — | tul ta' 15mm jew aktar, iżda ta’ mhux aktar minn 52 mm, | | — | wisa' ta' 5mm jew aktar, iżda ta’ mhux aktar minn 42 mm, |   ta' tip li se jintużaw għall-manifattura ta’ servomuturi elettriċi għall-awtomazzjoni industrijali | 0 % | p/st | 31.12.2017 |
| ex 8505 11 00 | 60 | Anelli, tubi, boxxli jew kullari magħmulin minn liga tan-neodimju, ħadid u boron, b’   |  |  | | --- | --- | | — | dijametru ta’ mhux aktar minn 45 mm, | | — | għoli ta’ mhux aktar minn 45 mm, |   tat-tip użat biex isiru l-kalamiti permanenti wara manjetizzazzjoni | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 8505 11 00 | 70 | Diska li tikkonsisti minn liga tan-neodimju, ħadid u boron, miksija bin-nikil jew żingu, li wara l-manjetizzazzjoni hija intiża li ssir kalamita permanenti   |  |  | | --- | --- | | — | kemm jekk fiha toqba fin-nofs jew le, | | — | b'dijametru ta' mhux aktar minn 90 mm, |   tat-tip li jintuża għall-loudspeakers fil-karozzi | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 8505 11 00 | 80 | Artikoli fil-forma ta' trijanglu, kaxxa jew rettanglu, maħsuba biex isiru kalamiti permanenti wara l-manjetizzazzjoni, li fihom in-neodimju, il-ħadid u l-bor, bid-dimensjonijiet li ġejjin:   |  |  | | --- | --- | | — | tul ta' 9 mm jew aktar iżda mhux aktar minn 105 mm, | | — | wisa' ta' 5 mm jew aktar iżda mhux aktar minn 105 mm, | | — | għoli ta' 2 mm jew aktar iżda mhux aktar minn 55 mm | | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 8505 19 90 | 30 | Oġġetti tal-ferrit agglomerat fil-forma ta' disk b'dijametru ta' mhux aktar minn 120 mm, b'toqba fin-nofs maħsuba biex isiru kalamiti permanenti wara l-manjetizzazzjoni b'rimanenza ta' bejn 245 mT u 470 mT | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 8505 20 00 | 30 | Klaċċ elettromanjetiku, għall-użu fil-fabbrikazzjoni ta’ kompressuri ta’ magni ta’ l-arja kondizzjonata ta’ vetturi bil-mutur (1) | 0 % | p/st | 31.12.2018 |
| ex 8505 90 20 | 30 | Koljatura għal valv elettromanjetiku, b'dawn li ġejjin:   |  |  | | --- | --- | | — | dijaframma | | — | dijametru ta' 12,9 mm (+/- 0,1), | | — | għoli mingħajr id-dijaframma ta' 20,5 mm (+/- 0,1), | | — | kejbil elettriku b'konnettur, u |   f'qafas ċilindriku tal-metall | 0 % | p/st | 31.12.2019 |
| ex 8505 90 20 | 91 | Solenojd b’dijaframma, li jopera bi provvista nominali ta’ vultaġġ ta’ 24 V f’DC nominali ta’ 0,08 A, għall-użu fil-fabbrikazzjoni ta’ l-oġġetti ta’ l-intestatura Nru 8517 (1) | 0 % | p/st | 31.12.2018 |
| ex 8506 50 90 | 10 | Batterja b’ċellula singola tal-litju-jodju b’qisien li ma jaqbżux 9 mm × 23 mm × 45 mm u vultaġġ li ma jaqbiżx 2,8 V | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 8506 50 90 | 20 | Unità li tikkonsisti minn mhux aktar minn 2 batteriji tal-litju inkorporati f’sokit għal ċirkwiti integrati (*battery-buffered socket*), b’mhux aktar minn 32 konnessjonijiet u b’ċirkwit ta’ kontroll inkorporat | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 8506 50 90 | 30 | Batterija b’ċellula singola tal-litju-jodju jew litju-fidda-ossidu tal-vanadju b’qisien li ma jaqbżux 28 mm × 45 mm × 15 mm u kapaċità ta’ mhux anqas minn 1,05 Ah | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 8507 10 20 | 30 | Akkumulaturi jew modules ta' aċidu biċ-ċomb, tat-tip li jintuża għall-istartjar ta' pistons tal-magni bi   |  |  | | --- | --- | | — | kapaċità nominali ta' mhux aktar minn32 Ah, | | — | tul ta' mhux iktar minn 205 mm, | | — | wisa' taħ mhux iktar minn 130 mm u | | — | għoli ta' mhux iktar minn 190 mm |   għall-użu fil-manifattura ta' artikoli tal-kodiċi NM 8711   (1) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| \*ex 8507 10 20 | 80 | Batterija tal-istartjar tal-aċidu taċ-ċomb, b’:   |  |  | | --- | --- | | — | kapaċità ta’ aċċettazzjoni taċ-ċarġ ta’ 200 % jew aktar tal-livell ta’ betterija konvenzjonali ekwivalenti ċċarġjata matul l-ewwel 5 sekondi, | | — | elettrolit likwidu |   għall-użu fil-manifattura ta’ karozzi tal-passiġġieri u vetturi kummerċjali ħfief li jużaw kontrolli ta’ alternaturi riġenerattivi għolja jew sistemi start/stop b’kontrolli ta’ alternaturi riġenerattivi għolja   (1) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 8507 30 20 | 30 | Akkumulatur jew module tan-nikil-kadmju, f’forma ċilindrika, b’tul ta’ 65,3 mm (± 1,5 mm) u dijametru ta’ 14,5 mm (± 1 mm), b’kapaċità nominali ta’ 1 000 mAh jew aktar, għall-użu fil-fabbrikazzjoni ta’ batteriji li jistgħu jerġgħu jkunu ċċarġjati   (1) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 8507 50 00  ex 8507 60 00 | 20  20 | Akkumulatur jew module rettangolari, b’tul li ma jaqbiżx 69 mm, wisa’ li ma taqbiżx 36 mm u ħxuna li ma taqbiżx 12 mm, għall-użu fil-fabbrikazzjoni ta’ batteriji li jistgħu jerġgħu jkunu ċċarġjati   (1) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 8507 50 00 | 30 | Akkumulatur jew module tal-idrur tan-nikil, f’forma ċilindrika, b’dijametru ta’ 14,5mm, għall-użu fil-fabbrikazzjoni ta’ batteriji li jistgħu jerġgħu jkunu ċċarġjati   (1) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| \*ex 8507 60 00 | 15 | Akkumulaturi jew moduli tal-jone tal-litju forma ta' ċilindru b':   |  |  | | --- | --- | | — | kapaċità nominali ta' 8,8 Ah jew aktar, iżda mhux aktar minn 18 Ah, | | — | vultaġġ nominali ta' 36 V jew aktar, iżda mhux aktar minn 48 V, | | — | qawwa ta' 300 Wh jew aktar, iżda mhux aktar minn 648 Wh, |   għall-użu fil-manifattura ta’ roti elettriċi   (1) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| \*ex 8507 60 00 | 17 | Akkumulatur għall-istartjar tal-jone tal-litju, li jikkonsisti f’erba’ ċelluli sekondarji tal-jone tal-litju li jistgħu jiġu ċċarġjati, b':   |  |  | | --- | --- | | — | vultaġġ ta' qawwa ta’ 12 V | | — | tul ta' 350 mm jew aktar iżda mhux aktar minn 355 mm, | | — | wisa’ ta’ 170 mm jew aktar, iżda mhux aktar minn 180 mm, | | — | għoli ta' 180 mm jew aktar iżda mhux aktar minn 195 mm, | | — | li jiżen 10kg jew aktar, iżda mhux aktar minn 15 kg, | | — | kapaċità nominali ta' 60 Ah jew aktar, iżda mhux aktar minn 80 Ah | | 0 % | - | 31.12.2020 |
| \*ex 8507 60 00 | 23 | Akkumulatur jew modulu tal-jone tal-litju b’:   |  |  | | --- | --- | | — | kapaċità nominali ta' 72 Ah jew aktar, iżda mhux aktar minn 100 Ah, | | — | vultaġġ nominali ta’: 3,2 V | | — | piż ta’ 1,9kg jew aktar, iżda mhux aktar minn 3,4 kg |   għall-użu fil-manifattura ta’ batteriji ibridi li jistgħu jiġu ċċarġjati għall-vetturi tal-elettriku   (1) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 8507 60 00 | 25 | Moduli rettangolari biex ikunu inkorporati fil-batteriji tal-jone tal-litju li jistgħu jiġu ċċarġjati:   |  |  | | --- | --- | | — | b’wisa’ ta': 352,5mm (±1mm) jew 367,1mm (±1mm) | | — | b’fond ta': 300mm (±2mm) jew 272,6mm (±1mm) | | — | b'għoli ta': 268,9mm (±1,4mm) jew 229,5mm (±1mm) | | — | b'piż ta': 45,9kg jew 46,3kg | | — | bi klassifikazzjoni ta ': 75Ah u | | — | b’vultaġġ nominali ta': 60V | | 0 % | - | 31.12.2017 |
| \*ex 8507 60 00 | 27 | Akkumulatur ċilindriku tal-jone tal-litju b':   |  |  | | --- | --- | | — | kapaċità nominali ta' 10Ah jew aktar, iżda mhux aktar minn 20Ah; | | — | vultaġġ nominali ta' 12,8 V (± 0.05) jew aktar, iżda mhux aktar minn 15,2 V (± 0.05), | | — | qawwa ta' 128 Wh jew aktar, iżda mhux aktar minn 256 Wh, |   għall-użu fil-manifattura tat-trazzjoni tar-roti elettriċi   (1) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 8507 60 00 | 30 | Akkumulatur jew module tal-litju-joni, f’forma ċilindrika, b’tul ta’ 63 mm jew aktar u dijametru ta’ 17,2 mm jew aktar, b’kapaċità nominali ta’ 1 200 mAh jew aktar, għall-użu fil-fabbrikazzjoni ta’ batteriji li jistgħu jerġgħu  jkunu ċċarġjati   (1) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| \*ex 8507 60 00 | 33 | Akkumulatur tal-jone tal-litju, b':   |  |  | | --- | --- | | — | tul ta’ 150 mm jew aktar, iżda mhux aktar minn 300 mm, | | — | wisa ta’ 700 mm jew aktar, iżda mhux aktar minn 1 000 mm | | — | għoli ta’ 1 100 mm jew aktar, iżda mhux aktar minn 1 500 mm | | — | piż ta’ 75kg jew aktar, iżda mhux aktar minn 160 kg | | — | kapaċità nominali ta' mhux anqas minn 150 Ah u mhux aktar minn 500 Ah | | 0 % | - | 31.12.2020 |
| \*ex 8507 60 00 | 37 | Akkumulatur tal-jone tal-litju, b':   |  |  | | --- | --- | | — | tul ta’ 1 200 mm jew aktar, iżda mhux aktar minn 2 000 mm | | — | wisa' ta’ 800 mm jew aktar, iżda mhux aktar minn 1 300 mm | | — | għoli ta’ 2 000 mm jew aktar, iżda mhux aktar minn 2 800 mm | | — | piż ta’ 1 800kg jew aktar, iżda mhux aktar minn 3 000 kg | | — | kapaċità nominali ta' 2 800 Ah jew aktar, iżda mhux aktar minn 7 200 Ah | | 0 % | - | 31.12.2020 |
| \*ex 8507 60 00 | 43 | Akkumulaturi tal-jone tal-litju, b'   |  |  | | --- | --- | | — | ħxuna ta’ mhux aktar minn 4,15 mm, | | — | wisa' ta' mhux aktar minn 245,15 mm, | | — | tul ta’ mhux aktar minn 90,15 mm, | | — | kapaċità nominali ta' 1 000 mAh jew aktar, iżda mhux aktar minn 10 000 mAh, | | — | piż ta’ mhux aktar minn 250 g |   għall-użu fil-manifattura ta' prodotti tas-subintestatura Nru 8471 30 00   (1) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 8507 60 00  ex 8507 80 00 | 45  20 | Batterija Lithium-ion tal-Polimeru rikarikabbli bi:   |  |  | | --- | --- | | — | kapaċità nominali ta’ 1 060 mAh, | | — | vultaġġ nominali ta' 7,4 V (vultaġġ medju ta' 0,2 C skariku), | | — | vultaġġ tal-iċċarġjar nominali ta' 8,4 V (± 0,05), | | — | b'tul ta' 86,4 mm (± 0,1), | | — | b'wisa' ta' 45 mm (± 0,1), | | — | b'għoli ta' 11 mm (± 0,1), |   għall-użu fil-manifattura tal-cash registers   (1) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| \*ex 8507 60 00 | 47 | Akkumulaturi tal-jone tal-litju, b'   |  |  | | --- | --- | | — | ħxuna ta’ mhux aktar minn 4,15 mm, | | — | wisa' ta' mhux aktar minn 75,15 mm, | | — | tul ta’ mhux aktar minn 150,15 mm, | | — | kapaċità nominali ta' 1 000 mAh jew aktar, iżda mhux aktar minn 10 000 mAh, | | — | piż ta’ mhux aktar minn 150g, |   għall-użu fil-manifattura ta' prodotti tas-subintestatura Nru 8517 12 00   (1) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 8507 60 00 | 50 | Moduli għall-ġbir ta' batteriji ta' akkumulaturi elettriċi tal-joni tal-litju:   |  |  | | --- | --- | | — | b'tul ta' 298 mm jew aktar, iżda mhux aktar minn 408 mm, | | — | b'wisa' ta' 33,5 mm jew aktar, iżda mhux aktar minn 209 mm, | | — | b'għoli ta' 138 mm jew aktar, iżda mhux aktar minn 228 mm, | | — | b'piż ta' 3,6 kg jew aktar, iżda mhux aktar minn 17 kg, u | | — | b'qawwa ta' 458 Wh jew aktar, iżda mhux aktar minn 2 158 Wh | | 0 % | - | 31.12.2017 |
| \*ex 8507 60 00 | 53 | Batteriji ta' akkumulaturi elettriċi tal-joni tal-litju jew tal-modulu li jirriċarġjaw:   |  |  | | --- | --- | | — | b'tul ta’ 1 203 mm jew aktar, iżda mhux aktar minn 1 297 mm, | | — | ta' wisa' ta' 282 mm jew aktar, iżda mhux aktar minn 772 mm, | | — | għoli ta’ 792 mm jew aktar, iżda mhux aktar minn 839 mm, | | — | b'piż ta' 253 kg jew aktar, iżda mhux aktar minn 293 kg, | | — | b'qawwa ta' 22 kWh jew 26kWh, u | | — | kostitwiti minn 24 jew 48 modulu | | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 8507 60 00 | 55 | Akkumulaturi jew modules tal-jonu tal-litju bil-forma ta' ċilindru u li għandhom:   |  |  | | --- | --- | | — | bażi li tixbah ellissi magħsur min-nofs, | | — | tul ta' 49 mm jew aktar (li ma jinkludix it-terminali), | | — | wisa' ta' 33,5 mm jew aktar, | | — | ħxuna ta' 9,9 mm jew aktar, | | — | kapaċità klassifikata ta' 1,75 Ah jew aktar, u | | — | vultaġġ klassifikat ta' 3,7 V |   għall-manifattura ta' batteriji rikarikabbli   (1) | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 8507 60 00 | 57 | Akkumulatur jew module tal-jonu tal-litju bil-forma ta' kubu tawwali u li għandu:   |  |  | | --- | --- | | — | uħud mill-kantunieri ttondjati, | | — | tul ta' 76 mm jew aktar (li ma jinkludix it-terminali), | | — | wisa' ta' 54,5 mm jew aktar, | | — | ħxuna ta' 5,2 mm jew aktar, | | — | kapaċità klassifikata ta' 3 100 Ah jew aktar, u | | — | vultaġġ klassifikat ta' 3,7 V |   għall-manifattura ta' batteriji rikarikabbli   (1) | 0 % | - | 31.12.2017 |
| \*ex 8507 60 00 | 60 | Batteriji tal-jone tal-litju riċarġabbli:   |  |  | | --- | --- | | — | tul ta’ 1 213 mm jew aktar, iżda mhux aktar minn 1 575 mm, | | — | b’wisa’ ta’ 245 mm jew aktar, iżda mhux aktar minn 1 200 mm, | | — | għoli ta’ 265 mm jew aktar, iżda mhux aktar minn 755 mm, | | — | piż ta’ 265 kg jew aktar, iżda mhux aktar minn 294 kg, | | — | kapaċità nominali ta’ 66,6 Ah, |   ippakkjati f’moduli ta’ 48 | 0 % | - | 31.12.2020 |
| \*ex 8507 60 00 | 63 | Batteriji tal-joni tal-litju li jirriċarġjaw,':   |  |  | | --- | --- | | — | ta' tul ta’ 1 475 mm jew aktar, iżda mhux aktar minn 2 820 mm | | — | ta' wisa' ta’ 935 mm jew aktar, iżda mhux aktar minn 1 660 mm | | — | ta' għoli ta’ 260 mm jew aktar, iżda mhux aktar minn 600 mm | | — | b'piż ta’ 320 kg jew aktar, iżda mhux aktar minn 700 kg | | — | b'qawwa ta' mhux aktar minn 130 kWh | | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 8507 60 00 | 65 | Batterija ċilindrika tal-joni tal-litju bi   |  |  | | --- | --- | | — | 3,5 VDC sa 3,8 VDC, | | — | 300 mAh sa 900m Ah u | | — | dijametru ta’ 10.0 mm sa 14.5 mm | | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 8507 60 00 | 75 | Akkumulatur tal-joni tal-litju rettangolari, bi   |  |  | | --- | --- | | — | kejsing tal-metall, | | — | tul ta’ 173 mm (± 0,15 mm), | | — | wisa’ ta’ 21 mm (± 0,1 mm), | | — | għoli ta’ 91 mm (± 0,15 mm), | | — | vultaġġ nominali ta’ 3,3 V u, | | — | kapaċità nominali ta’ 21 Ah jew aktar | | 0 % | - | 31.12.2016 |
| \*ex 8507 60 00 | 80 | Akkumulatur jew module rettangolari tal-joni tal-litju, li:   |  |  | | --- | --- | | — | qiegħed f’kontenitur tal-metall, | | — | għandu tul ta’ 171 mm (± 3 mm), | | — | huwa wiesa’ 45,5 mm (± 1 mm), | | — | huwa għoli 115 mm (± 1 mm), | | — | għandu vultaġġ nominali ta’ 3,75 V u | | — | kapaċità nominali ta’ 50 Ah |   għal użu fil-manifattura ta’ batteriji rikarikabbli li jintużaw fil-vetturi   (1) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| \*ex 8507 60 00 | 85 | Moduli rettangolari biex ikunu inkorporati fil-batteriji tal-jone tal-litju riċċarġabbli:   |  |  | | --- | --- | | — | b'tul ta'312mm jew aktar,iżda mhux aktar minn 350 mm | | — | b'wisa' ta' 79,8 mm jew aktar, iżda mhux aktar minn 225 mm | | — | b'għoli ta' 35 mm jew aktar, iżda mhux aktar minn 168 mm, | | — | b'piż ta' 3,95 kg jew aktar, iżda mhux aktar minn 8,56 kg | | — | bi klassifikazzjoni ta’ 66,6  Ah jew aktar, iżda mhux aktar minn 129 Ah | | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 8507 90 80 | 70 | Pjanċa maqtugħa minn fojl tar-ram ibbanjat fin-nikil, li jkollha:   |  |  | | --- | --- | | — | wisa' ta’ 70 mm (± 5 mm), | | — | ħxuna ta’ 0,4 mm (± 0,2 mm), | | — | u tul ta’ mhux aktar minn 55 mm, |   għal użu fil-manifattura ta’ batteriji tal-joni tal-litju għall-karozzi tal-elettriku   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2016 |
| \*ex 8508 70 00  ex 8537 10 99 | 10  96 | Kard ta’ ċirkwit elettroniku b’housing separat biex tazzjona u tikkonktrolla bushes tal-vacuum cleaner alimentat b’mhux aktar minn  300 W | 0 % | p/st | 31.12.2020 |
| \*ex 8508 70 00  ex 8537 10 99 | 20  98 | Kards ta’ ċirkwit elettroniku li:   |  |  | | --- | --- | | — | li huma konnessi b’wajer jew frekwenza tar-radju ma’ xulxin u l-kard tal-kontrollur tal-mutur, u | | — | li jirregolaw il-funzjonament (li jixegħlu jew jitfu u l-kapaċità ta’ ġbid) ta’ vacuum cleaners skont il-programm maħżun, | | — | kemm jekk mgħammra b’indikaturi li juru l-funzjonament tal-vacuum cleaner kif ukoll jekk le (kapaċità ta’ ġbid u/jew borża tat-trab mimlija u/jew filtru  mimli) | | 0 % | p/st | 31.12.2020 |
| ex 8511 30 00 | 30 | Assemblaġġ ta’ koljaturi tat-tqabbid integrati ma’:   |  |  | | --- | --- | | — | tagħmir tat-tqabbid, | | — | koljatura fuq plagg ta' assemblaġġ b'saljatura tal-immuntar integrata | | — | housing | | — | tul ta' 90 mm jew aktar, iżda ta’ mhux aktar minn 200 mm (+/- 5 mm), | | — | temperatura operattiva ta' -40 °C jew aktar, iżda mhux aktar minn +130 °C, | | — | vultaġġ ta' 10,5 V jew aktar, iżda mhux aktar minn 16 V | | 0 % | p/st | 31.12.2019 |
| ex 8512 20 00 | 10 | Lampi taċ-ċpar bil-wiċċ ta' ġewwa galvanizzat, li jkollhom:   |  |  | | --- | --- | | — | ħowlder tal-plastik b'erba' mensuli jew iżjed, | | — | bejn bozza jew tnejn, imma mhux iżjed, ta' 12V, | | — | kejbil tal-konnessjoni b'konnettur, | | — | qoxra tal-plastik |   li jintużaw fil-manifattura ta' oġġetti tal-kapitolu 87   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2019 |
| ex 8512 20 00 | 20 | Skrin tal-informazzjoni li juri tal-anqas il-ħin, id-data u l-istat tal-elementi tas-sikurezza f'vettura b'vultaġġ operazzjonali ta' 12 V jew aktar, iżda mhux aktar minn 14,4 V, tat-tip li jintuża fil-manifattura ta' oġġetti fil-Kapitolu 87 | 0 % | p/st | 31.12.2019 |
| ex 8512 30 90 | 10 | Assemblaġġ tal-ħorn li jopera fuq il-prinċipju piezomekkaniku għall-ġenerazzjoni ta' sinjal tal-ħoss speċifiku, b'vultaġġ ta' 12 V, li jinkludi:   |  |  | | --- | --- | | — | koljatura, | | — | kalamita, | | — | membrana tal-ħadid, | | — | konnettur, | | — | tagħmir għall-inkorporazzjoni fil-vetturi b'mutur |   tat-tip li jintuża fil-manifattura ta' oġġetti fil-Kapitolu 87 | 0 % | p/st | 31.12.2019 |
| ex 8512 40 00  ex 8516 80 20 | 10  20 | Folja biex issaħħan il-mera ta' bieba ta' karozza:   |  |  | | --- | --- | | — | b'żewġ kuntatti eletriċi, | | — | b'saff adeżiv fuq iż-żewġ naħat tagħha (fuq in-naħa tal-holder tal-pastik tal-mera u fuq in-naħa tal-ħġieġa tal-mera), | | — | b'saff protettiv tal-karta fuq iż-żewġ naħat | | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 8512 90 90 | 10 | Senser tal-ipparkjar ultrasoniku li jkollu   |  |  | | --- | --- | | — | bord taċ-ċirkwiti stampat ġol-qoxra u ċellula tas-senser fuq l-għata li huma konnessi permezz tal-vireg tat-terminali, | | — | vultaġġ ta' tħaddim ta' mhux aktar minn 12 V, | | — | il-kapaċità li jirċievi u jittrażmetti s-sinjali pproċessati mil-modulu tal-kontrolli |   tat-tip li jintuża fil-manifattura tal-oġġetti tal-Kapitolu 87 | 0 % | p/st | 31.12.2019 |
| ex 8514 20 80  ex 8516 50 00  ex 8516 60 80 | 10  10  10 | Montatura tal-kavità li fiha mill-inqas:   |  |  | | --- | --- | | — | transformer b'input massimu ta' 240 V u output massimu ta' 3 000 W | | — | mutur tal-fan AC jew DC b'output massimu ta' 42 W | | — | qoxramagħmula mill-azzar inossidabbli | | — | b'magnetron ta' potenza massima majkrowejv ta' 900 jew mingħajru |   li tintuża fil-manifattura ta' prodotti integrali tal-intestaturi 8514 2080, 8516 5000 u 8516 6080   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2019 |
| ex 8516 90 00 | 60 | Sottoassemblaġġ ta’ ventilazzjoni ta’ apparat elettriku tal-qali f’ħafna  xaħam   |  |  | | --- | --- | | — | b’mutur li jkollu rata ta’ enerġija ta’ 8 W bi 4 600 rpm, | | — | immexxi permezz ta’ ċirkwit elettroniku, | | — | li jaħdem f’remperaturi tal-madwar ta’ 110 °C jew aktar, | | — | b’termoregolatur | | 0 % | p/st | 31.12.2019 |
| ex 8516 90 00 | 70 | Il-kompartiment ta’ ġewwa:   |  |  | | --- | --- | | — | li fih fetħiet ċentrali u fil-ġnub, | | — | b’aluminju ttemprat, | | — | b’kisja taċ-ċeramika, reżistenti għal aktar minn 200 ° ċentigradi |   għal użu fil-manifattura ta’ apparat elettriku tal-qali   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2017 |
| ex 8516 90 00 | 80 | Assemblaġġ tal-bieba li jinkorpora element kapaċitattiv li jagħlaq u ċowk tat-tul tal-mewġa, użat fil-manifattura ta' prodotti built-in tal-intestaturi 8514 2080, 8516 5000 u 8516 6080   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2019 |
| ex 8518 21 00 | 20 | Loudspeakers ta'   |  |  | | --- | --- | | — | impedanza ta' 4 Ohm jew aktar, iżda mhux aktar minn 16 Ohm, | | — | b'qawwa nominali ta' 2 W jew aktar, iżda mhux aktar minn 20 W, | | — | bi brekit tal-plastik jew mingħajrha, u | | — | mgħoddi bl-elettriku b'konnekter jew bla fili, |   armat fuq armarju għall-użu fil-manifattura tas-settijiet tat-TV u tal-moniters tal-vidjows   (1) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 8518 29 95 | 30 | Loudspeakers:   |  |  | | --- | --- | | — | b'impedanza ta' 4 Ohm jew aktar, iżda mhux aktar minn 16 Ohm, | | — | b'qawwa nominali ta' 2 W jew aktar, iżda mhux aktar minn 20 W, | | — | bi brekit tal-plastik jew mingħajrha, | | — | b'kejbil tal-elettriku mgħammar bil-konnetturi, jew mingħajru, |   tal-għamla li tintuża fil-manifattura tas-settijiet tat-televiżjoni u tal-moniters tal-vidjows | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 8518 30 95 | 20 | *Headphone u earphone* għall-apparati li jgħinu s-smigħ, li jkunu f’qafas b’qisien esterni li, esklużi l-punti tal-konnessjoni, ma jaqbżux 5 mm × 6 mm × 8 mm | 0 % | p/st | 31.12.2018 |
| ex 8518 40 80 | 91 | Subassemblaġġ ta’ bord ta’ ċirkwit, li jinkludi l-iddikodifikar ta’ sinjal awdjo diġitali, l-ipproċessar ta’ sinjal awdjo u l-amplifikazzjoni b’funzjonalità doppja u/jew multikanali | 0 % | - | 31.12.2019 |
| \*ex 8518 40 80 | 92 | Il-komponenti kollha ta’ ċirkwit stampat, li jinkludu l-forniment tal-elettriku, ekwilizzatur attiv u ċirkwiti tal-amplifikazzjoni tal-potenza | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 8518 90 00 | 30 | Sistema ta' kalamita li tikkonsisti f’:   |  |  | | --- | --- | | — | pjanċa interna tal-azzar, f’forma ta’ diska b’ċilindru fuq naħa waħda | | — | kalamita waħda tan-neodimju | | — | pjanċa waħda ta’ fuq | | — | pjanċa waħda ta’ isfel |   tat-tip użati fl-ispikers tal-karozzi | 0 % | p/st | 31.12.2019 |
| ex 8518 90 00 | 40 | Kon tal-ispikers, magħmul mill-polpa tal-karta jew il-polipropilen, b'kappi tat-trab għalih, tat-tip użati fl-ispikers tal-karozzi | 0 % | p/st | 31.12.2019 |
| ex 8518 90 00 | 50 | Dijaframma ta' spiker elettrodinamiku   |  |  | | --- | --- | | — | b’dijametru ta’ 25 mm jew aktar, imma mhux aktar minn 250 mm, | | — | bi frekwenza tar-reżonanza ta' 20 Hz jew aktar, iżda mhux aktar minn 150 Hz | | — | b’għoli totali ta’ 5 mm jew aktar, imma mhux aktar minn 50 mm, | | — | ħxuna fit-truf ta’ 0,1 mm jew aktar, imma mhux aktar minn 3 mm | | 0 % | p/st | 31.12.2019 |
| ex 8518 90 00 | 80 | Kaxxa għal-loudspeaker tal-karozza integrata, magħmula minn:   |  |  | | --- | --- | | — | qafas għall-ispeaker u post fejn tinżamm sistema tal-kalamita b'kisja protettiva u | | — | biċċa drapp ibbuzzata għal kontra t-trab | | 0 % | p/st | 31.12.2019 |
| ex 8518 90 00 | 91 | Pjanċa interna minn azzar iffurmat mingħajr tisħin (*integrally cold-upsetted steel coreplate*), f’forma ta’ diska b’ċilindru fuq naħa waħda, għall-użu fil-fabbrikazzjoni ta’ lawdspikers (1) | 0 % | p/st | 31.12.2018 |
| ex 8521 90 00 | 20 | Vidjo rikorder diġitali:   |  |  | | --- | --- | | — | mingħajr drive tal-ħardisk, | | — | b’ DVD-RW jew mingħajru, | | — | b’ditektor tal-moviment jew b’kapaċità ta’ ditezzjoni tal-moviment permezz ta’ konnettività IP b’konnettur LAN | | — | b’port tal-USB serjali jew mingħajru, |   għall-użu fil-manifattura ta’ sistemi ta’ sorveljanza tat-televiżjoni  biċ-ċirkwit magħluq (CCTV)   (1) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 8522 90 49 | 50 | Assemblaġġ elettroniku għal *head* għall-qari bil-lejżer ta’ *compact disc player*, li jikkonsisti fi:   |  |  | | --- | --- | | — | ċirkwit stampat, | | — | fotoditekter, f’forma ta’ ċirkwit integrat monolitiku, imqiegħed f’qafas, | | — | mhux aktar minn 3 konnetturi, | | — | mhux aktar minn *transistor* wieħed, | | — | mhux aktar minn 3 *resistors* varjabbli u 4 *resistors* fissi, | | — | mhux aktar minn 5 *capacitors*, |   kollox immuntat fuq struttura | 0 % | p/st | 31.12.2018 |
| ex 8522 90 49  ex 8527 99 00  ex 8529 90 65 | 60  10  25 | Assemblaġġ ta’ bordijiet ta’ ċirkwiti stampati li jinkludu:   |  |  | | --- | --- | | — | sintonizzatur tar-radju (bil-kapaċità li jirċievi u jiddekodifika sinjali tar-radju u jitrażmetti dawk is-sinjali fi ħdan l-assemblaġġ) mingħajr kapċitajiet ta’ pproċessar ta’ sinjali, | | — | mikroproċessur bil-kapaċità li jirċievi messaġġi bir-remote control u li jikkontrolla ċ-chipset tas-sintonizzatur |   għal użu fl-immanifatturar ta’ sistemi ta’ intratteniment  fid-dar   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2019 |
| ex 8522 90 49  ex 8527 99 00  ex 8529 90 65 | 65  20  40 | Subassemblaġġ ta’ bordijiet ta’ ċirkwiti stampati li jinkludu:   |  |  | | --- | --- | | — | sintonizzatur tar-radju bil-kapaċità li jirċievi u jiddekodifika sinjali tar-radju u jitrażmetti dawk is-sinjali fi ħdan l-assemblaġġ, b’dekodifikatur tas-sinjali, | | — | Riċevitur bir-remote control ta’ frekwenza tar-radju (RF), | | — | Trażmettitur tas-snijali bir-remote control infrared, | | — | Ġeneratur tas-snjali SCART | | — | sonda tal-istat tat-TV |   għal użu fl-immanifatturar ta’ sistemi ta’ intratteniment  fid-dar   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2019 |
| ex 8522 90 49 | 70 | Assemblaġġ, li fih talanqas ċirkwit stampat flessibbli, ċirkwit integrat li jaħdem bil-lejżer u ċirkwit integrat b’konverter tas-sinjal | 0 % | p/st | 31.12.2018 |
| ex 8522 90 80 | 15 | Tagħmir li jferrex is-sħana u paletti tal-aluminju għat-tkessiħ, biex iżommu t-temperatura adattata għat-tħaddim ta' transistors u/jew ċirkwiti integrati fil-prodotti taħt l-intestatura 8521 | 0 % | p/st | 31.12.2017 |
| ex 8522 90 80  ex 8529 90 92 | 30  30 | Ħowlder, element tat-twaħħil jew element li jirrinforza minn ġewwa, tal-metall, maħsub għall-użu fil-produzzjoni ta’ televixins, moniters u vidjow plejers (1) | 0 % | p/st | 31.12.2016 |
| ex 8522 90 80 | 65 | Assemblaġġ ta’ diski ottiċi, li fih talanqas unità ottika u muturi DC, anki jekk kompatibbli mar-rekordjar fi strat doppju | 0 % | p/st | 31.12.2018 |
| ex 8522 90 80 | 70 | Assemblaġġ għar-rekordjar tal-vidjo jew tar-riproduzzjoni tal-vidjo, li fih talanqas mutur u pjanċa b’ċirkwiti stampati b’ċirkwiti integrati b’funzjoni ta’ *driver circuit* jew ta’ kontroll, anki jekk jinkorpora transformer, għall-użu fil-fabbrikazzjoni ta’ l-oġġetti ta’ l-intestatura 8521 (1) | 0 % | p/st | 31.12.2018 |
| ex 8522 90 80 | 75 | *Head* għall-qari ottiku għas-*CD player*, li jikkonsisti f’dajowd tal-lejżer, ċirkwit integrat fotoditekter u *beam splitter* | 0 % | p/st | 31.12.2018 |
| ex 8522 90 80 | 80 | Assemblaġġ ta’ unità ta’ qari ottiku permezz tal-lejżer (imsejjaħ "*mecha units*") għar-rikordjar u/jew ir-riproduzzjoni ta’ sinjali diġitali vidjo u/jew awdjo, li fihom talanqas unità ta’ qari ottiku u/jew ta’ kitba ottika permezz tal-lejżer, mutur DC wieħed jew aktar mingħajr pjanċa taċ-ċirkwit stampat jew bi pjanċa taċ-ċircwit stampat mhux kapaċi li jipproċessa ħsejjes jew immaġini, għall-użu fil-fabbrikazzjoni ta’ l-oġġetti ta’ l-intestaturi 8519, 8521, 8526, 8527, 8528 jew 8543 (1) | 0 % | p/st | 31.12.2018 |
| ex 8522 90 80 | 81 | *Pick up* ottiku bil-lejżer għar-riproduzzjoni ta’ sinjali ottiċi minn CD jew DVD u r-rekordjar ta’ sinjali ottiċi fuq DVD, li fih talanqas   |  |  | | --- | --- | | — | dajowd tal-lejżer, | | — | ċirkwit integrat li jaħdem bil-lejżer | | — | ċirkwit integrat fotoditekter, | | — | ċirkwit integrat għall-monitors frontali u *actuator*, |   għall-użu fil-fabbrikazzjoni ta’ l-oġġetti ta’ l-intestatura Nru 8521   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2016 |
| ex 8522 90 80 | 83 | Unità ta’ pick-up ottiku Blu-ray, kemm jekk jirrekordja u kemm jekk le, għall-użu ma’ diski Blu-ray, DVD u CD, li jinkludi tal-anqas:   |  |  | | --- | --- | | — | diodi ta’ lejżer li joperaw fuq tliet frekwenzi differenti, | | — | ċirkwit integrat ditekter tar-ritratti u | | — | attwatur, |   għall-manifattura ta’ prodotti li jaqgħu taħt l-intestatura 8521   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2018 |
| ex 8522 90 80 | 84 | Unità ta’ pick-up ottiku Blu-ray, kemm jekk jirrekordja u kemm jekk le, għall-użu ma’ diski Blu-ray, DVD u CD, li jinkludi tal-anqas:   |  |  | | --- | --- | | — | unità ta’ pick-up ottika an optical pick up unit diodi ta’ lejżer li joperaw fuq tliet frekwenzi differenti, | | — | mutur magħżel (spindle motor), | | — | mutur stepping | | 0 % | p/st | 31.12.2018 |
| ex 8522 90 80 | 85 | *Video head drum*, b’video *heads* jew b’*video heads* u *audio heads* u mutur elettriku, għall-użu fil-fabbrikazzjoni ta’ l-oġġetti ta’ l-intestatura Nru 8521 (1) | 0 % | p/st | 31.12.2018 |
| ex 8522 90 80 | 96 | Hard disk drive, għall-inkorporazzjoni fi prodotti tat-titlu 8521   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2017 |
| ex 8522 90 80 | 97 | Sintonizzatur li jittrasforma sinjali ta' frekwenza għolja f'sinjali ta' frekwenza medja, għall-użu fil-manifattura ta' prodotti li jaqgħu taħt l-intestatura 8521   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2016 |
| ex 8525 80 19 | 20 | Assemblaġġ għal telekameras ta’ qisien li ma jaqbżux 10 mm × 15 mm × 18 mm, b’sensur ta’ l-immaġini, objettiv u proċessur tal-kulur, b’riżoluzzjoni ta’ l-immaġini li ma taqbiżx 1024 × 1280 pixel, anki b’kejbil u/jew qafas, għall-użu fil-fabbrikazzjoni ta’ l-oġġetti tas-subintestatura 8517 12 00   (1) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 8525 80 19 | 25 | Kamera remota bl-infrared (kamera LWIR) (skont l-ISO/TS 16949), bi:   |  |  | | --- | --- | | — | sensittività fiż-żona tal-medda ta’ frekwenza ta’ 8 μm jew iżjed, iżda mhux aktar minn 14 μm, | | — | riżoluzzjoni ta’ 324 × 256 pixels, | | — | piż ta’ mhux aktar minn 400 g, | | — | qisien ta’ mhux aktar minn 70 mm × 67 mm × 75 mm, | | — | għata impermeabbli u plagg iċċertifikat għall-vetturi bil-mutur u | | — | devjazzjoni tas-sinjal tal-output fuq il-firxa kollha tat-temperatura tax-xogħol ta’ mhux aktar  minn 20 % | | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 8525 80 19  ex 8525 80 91 | 31  10 | Kamera:   |  |  | | --- | --- | | — | b’piż ta’ mhux aktar minn 5,9 kg, | | — | mingħajr kisi, | | — | ta’ dimensjonijiet ta’ mhux aktar minn 405 mm × 315 mm, | | — | b’tagħmir tal-akkoppjament taċ-charge (CCD) wieħed jew b’senser Semikonduttur tal-ossidu tal-metal komplimentari (CMOS), | | — | b’pixels effettivi ta’ mhux aktar minn 5 megapixels, |   għall-użuf'sistemi ta' sorveljanzatat-televixinb’ċirkwit magħluq(CCTV)jew f'apparat għall-kontrolli tal-għajnejn   (1) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 8525 80 19 | 40 | Assemblaġġ għal kameras użati f’kompjuters portabbli (notebooks) ta’ qisien li ma jaqbżux 15 mm × 25 mm × 25 mm, b’sensur ta’ l-immaġini, objettiv u proċessur tal-kulur, b’riżoluzzjoni ta’ l-immaġini li ma taqbiżx 1600 × 1200 pixel, anki b’kejbil u/jew qafas, anki jekk immuntat fuq struttura u li fih ċippa LED (1) | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 8525 80 19 | 45 | Modulu ta’ kamera b'riżoluzzjoni ta' 1 280 \* 720 P HD, b'żewġ mikrofoni, għall-użu fil-manifattura ta’ prodotti taħt l-intestatura 8528   (1) | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 8525 80 19 | 50 | Camera head, kemm jekkbil-casing jew le   |  |  | | --- | --- | | — | bid-daqs (mingħajr is-sokit tal-cable) ma jaqbiżx 27 x 30 x 38,5 mm (Wisgħa x Għoli x Tul), | | — | bi 3 sensers tal-immaġni MOS b'żewġ megapixels effettivi għal kull senser jew iktar u prism block għad-distribuzzjoni tal-ispettru RGB-mit-tliet sensers, | | — | b'lens mount C-Mount, | | — | b'piż ta' mhux aktar minn 70 Gramma, | | — | b'output tal-vidjo diġitali b'Teknoloġija LVDS, | | — | b'memorja EEPROM permanenti għal ħżin lokali ta'dejta ta' kalibrazzjoni għar-rendiment tal-kulur u l-kumpens ta' pixels difettużi. |   għall-użufil-manifattura ta' tip ta' sistemi ta' kameras industrijali żgħar   (1) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 8525 80 19 | 55 | Modulu ta’ kamerab’riżoluzzjoni ta’ 1 920 x 1 080 P HD, b’żewġ mikrofoni, għall-użu fil-manifattura ta’ prodotti taħt l-intestatura 8528   (1) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 8525 80 19 | 60 | Kameras li jiskennjaw l-immaġni, lu jużaw:   |  |  | | --- | --- | | — | sistema ta’ Dynamic“- jew„Static overlay lines“, | | — | sinjal tal-vidjo tal-output NTSC, | | — | vultaġġ ta'6,5 Vjew aktar, | | — | Illuminazzjoni ta’ 0,5 lux jew iżjed | | 0 % | - | 31.12.2019 |
| \*ex 8525 80 19 | 65 | Kameras bl-użu ta' interfaċċja elettrika MIPI, b':   |  |  | | --- | --- | | — | sensur tal-immaġini, | | — | objettiv (lenti), | | — | proċessur tal-kuluri, | | — | ċirkwit stampat fuq pjanċa flessibbli jew pjanċa ta’ ċirkwit stampat, | | — | hu jew mhux kapaċi li jirċievi sinjali tal-awdjo, | | — | dimensjonijiet ta’ modulu ta' mhux aktar minn 15mm × 15mm x 15mm, | | — | riżoluzzjoni ta’ 2 mega pixel jew aktar (1616\*1232 pixel u ogħla), | | — | bil-wajer jew le, u | | — | qafas estern |   għall-użu fil-manifattura ta' prodotti tas-subintestatura Nru 8517 12 00 jew 8471 30 00   (1) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| \*ex 8526 91 20  ex 8527 29 00 | 80  10 | Modulu tal-awdjo integrat (IAM) b’output tal-vidjo diġitali biex jitqabbad ma’ skrin tattili LCD, ikkollegat man-netwerk MOST (Media Oriented Systems Transport) u trasportat permezz tal-protokoll ta' livell għoli MOST, bi jew mingħajr   |  |  | | --- | --- | | — | unità ta' ċirkwit stampat (PCB) li fiha riċevitur tas-Sistema ta' Lokalizzazzjoni bis-Satellita (GPS), ġiroskopju, u tuner għal stazzjonijiet ta’ messaġġi dwar it-traffiku (TMC), | | — | hard disk li tieħu għadd ta’ mapep, | | — | radju HD, | | — | sistema li tagħraf il-vuċi, | | — | drive tas-CD u tad-DVD, |   u tinkludi   |  |  | | --- | --- | | — | konnessjoni Bluetooth, MP3 u USB, | | — | vultaġġ ta' 10V jew aktar iżda mhux aktar minn 16V, |   għall-użu fil-manifattura tal-vetturi fil-Kapitolu87   (1) | 0 % | - | 30.06.2016 |
| ex 8527 91 99  ex 8529 90 65 | 20  85 | Assemblaġġ li tal-anqas li jkun jikkonsisti minn:   |  |  | | --- | --- | | — | unità ta’ amplifikazzjoni ta’ frekwenza awdjo, li tal-anqas tkun tinkludi amplifikatur ta’ frekwenza awdjo u ġeneratur tal-ħoss, | | — | transformer u | | — | riċevitur tax-xandir bir-radju |   li jintuża fil-manifattura ta' prodotti elettroniċi għall-konsumaturi   (1) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 8528 49 10 | 10 | Monitor tal-vidjo li fih:   |  |  | | --- | --- | | — | tubu katodiku monokromu bi skrin ċatt, b’tul dijagonali ta’ l-iskrin li ma jaqbiżx 110 mm, mgħammar b’deflection yoke, u, | | — | ċirkwit stampat li fuqu jiġi mmuntat deflection unit, il-vidjoamplifikatur u t-transformer, |   kollox immuntat fuq xażi jew le, għall-fabbrikazzjoni ta’ interkoms bil-vidjo, telefons bil-vidjo jew apparat ta’ sorveljanza   (1) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| \*ex 8528 59 70 | 10 | Moniters tal-vidjo tal-kulur bil-kristalli likwidi, bl-esklużjoni ta' dawk ikkombinati ma' apparati oħrajn, li jieħdu kurrent dirett ta’ 7 V jew aktar iżda mhux aktar minn 30 V, bi skrin b'kejl dijagonali ta' 33,2 cm jew inqas,   |  |  | | --- | --- | | — | mingħajr kisi, b’għatu fuq wara u b’qafas biex jiġi mmuntat fuqu, | | — | jew b'kisi, |   li jintużaw għal inkorporazzjoni permanenti jew għall-immuntar permanenti matul assemblaġġ industrijali, fil-prodotti tal-Kapitoli 84 sa 90 u 94   (1)(6) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 8528 59 70 | 20 | Assemblaġġ ta' moniter bil-vidjo tal-kulur bil-kristalli likwidi immuntat fuq qafas,   |  |  | | --- | --- | | — | eskluż dak ikkombinat ma’ apparat ieħor, | | — | li jinkludi faċilitajiet ta’ touch screen, bord b’ċirkwit stampat b'ċirkwiterija ta' sewqan u provvista tal-elettriku, |   li jintuża biex jiġi inkorporat b'mod permanenti jew immuntar b'mod permanenti f’sistemi ta’ divertiment għall-vetturi   (1) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 8529 10 80 | 20 | Pakkett ta' filtri ċeramiċi li fih 2 filtri ċeramiċi u *risonator* ċeramiku għal frekwenza ta' 10,7 MHz (±30 kHz), imqiegħed f'qafas | 0 % | p/st | 31.12.2018 |
| ex 8529 10 80 | 50 | Filtru ċeramiku għal frekwenza ċentrali ta’ 455 kHz (±1,5 kHz) jew 455 kHz (±1,5 kHz), b’*bandwidth* li ma taqbiżx 30 kHz f’6 dB u li ma taqbiżx 70 kHz f’40 dB, imqiegħed f’qafas | 0 % | p/st | 31.12.2018 |
| ex 8529 10 80 | 60 | Filtri, barra mill-filtri b’*waves* akustiċi tal-wiċċ, għal frekwenza ċentrali ta’ 485 MHz jew aktar iżda li ma taqbiżx 1 990 MHz, b’telf ta’ inserzjoni li ma taqbiżx 3,5 dB, imqiegħda f’qafas | 0 % | p/st | 31.12.2018 |
| ex 8529 10 80 | 70 | Filtri taċ-ċeramika   |  |  | | --- | --- | | — | b'medda ta' frekwenza applikabbli ta' 10 kHz jew iżjed, iżda mhux aktar minn 100 MHz | | — | b'qoxra ta' pjanċi taċ-ċeramika li fiha l-elettrodi |   tat-tip li jintuża fit-transducersjew fir-reżonaturi elettromekkaniċi fit-tagħmir awdjoviżiv u tal-komunikazzjoni | 0 % | p/st | 31.12.2019 |
| \*ex 8529 90 65 | 15 | Assemblaġġ elettroniku li fih mill-inqas   |  |  | | --- | --- | | — | ċirkwit stampat | | — | proċessuri għal ipproċessar tas-sinjal vidjow u l-applikazzjonijiet multi-medjali | | — | FPGA (Field Programmable Gate Array) | | — | Memorja flash | | — | memorja operattiva | | — | interfaċċji HDMI, VGA, USB u RJ-45 | | — | plags u sokits għall-konnessjoni ta' moniter LCD, tidwil LED u pannell tal-kontroll | | 0 % | p/st | 31.12.2020 |
| ex 8529 90 65  ex 8548 90 90 | 30  44 | Partijiet tas-settijiet tat-televiżjoni, b’funzjonijiet ta’ mikroproċessur u vidjoproċessur, li fihom talanqas mikrokontrollur u vidjoproċessur, immuntati fuq qafas għaċ-ċirkwit (*leadframe*) u mqiegħda f’qafas tal-plastik | 0 % | p/st | 31.12.2018 |
| ex 8529 90 65 | 45 | Modulu ta’ riċevitur ta’ radju permezz ta’ satellita li jittrasforma sinjali ta’ frekwenza għolja f’sinjal awdjo diġitali kodifikat, għall-użu fil-manifattura ta’ prodotti li jaqgħu taħt l-intestatura Nru 8527   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2019 |
| ex 8529 90 65 | 50 | Sintonizzatur li jittrasforma sinjali ta' frekwenza għolja f'sinjali ta' frekwenza medja, għall-użu fil-manifattura ta' prodotti li jaqgħu taħt l-intestatura 8528   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2016 |
| \*ex 8529 90 65 | 65 | Ċirkwit stampat għad-distribuzzjoni tal-vultaġġ tal-forniment u tas-sinjali ta’ kontroll direttament fiċ-ċirkwit tal-kontroll fuq pannell tal-ħġieġ TFT ta’ modulu  LCD | 0 % | p/st | 31.12.2020 |
| ex 8529 90 65 | 70 | Drajver ta’ unità li jkun jikkonsisti minn ċirkwit integrat elettroniku u ċirkwit stampat flessibbli, għall-użu fil-manifattura ta’ moduli LCD (1) | 0 % | p/st | 31.12.2016 |
| ex 8529 90 65 | 75 | Moduli li mill-inqas fihom ċipep semikondutturi għal:   |  |  | | --- | --- | | — | ġenerazzjoni ta’ sinjali tad-direzzjoni għall-indirizzar tal-pixels jew | | — | direzzjonar tal-indirizzar tal-pixels | | 0 % | p/st | 31.12.2017 |
| ex 8529 90 65 | 80 | Tjuner li jittrasforma s-sinjali ta' frekwenza għolja f'sinjali diġitali, għall-użu fil-manifattura ta' prodotti li jaqgħu taħt l-intestatura 8527   (1) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| \*ex 8529 90 92  ex 8548 90 90 | 15  60 | Moduli LCD,   |  |  | | --- | --- | | — | li jikkonsistu f'ċelloli TFT tal-ħġieġ jew tal-plastik biss, | | — | mhux ikkombinati ma' faċilitajiet ta' touch screen , | | — | bi pjanċa waħda ta’ ċirkwiti stampati jew aktar esklussivament għall-kontroll elettroniku tal-indirizzar tal-pixel, | | — | b’unità tad-dawl minn wara l-iskrin (backlight) jew mingħajrha | | — | b'invertiruri jew mingħajrhom | | 0 % | p/st | 31.12.2018 |
| \*ex 8529 90 92 | 25 | Moduli LCD mhux ikkombinati ma’ faċilitajiet touch screen li jikkonsistu biss minn:   |  |  | | --- | --- | | — | ċellola TFT waħda jew iktar tal-ħġieġ jew tal-plastik, | | — | sink tas-sħana tal-metall fondut, | | — | unità tar-retroluminazzjoni, | | — | ċirkwit stampat b’mikro kontrollur, u | | — | interfaċċa LVDS (Low Voltage Differential Signaling) u, |   għall-użu fil-manifattura ta’ radjijiet għall-vetturi  motorizzati   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2020 |
| ex 8529 90 92 | 32 | Unità ottika għall-projezzjoni vidjo, b’sistema ta’ separazzjoni tal-kuluri, mekkaniżmu ta’ pożizzjonar u lentijiet, għall-użu fil-fabbrikazzjoni ta’ l-oġġetti ta’ l-intestatura Nru 8528 (1) | 0 % | p/st | 31.12.2018 |
| \*ex 8529 90 92 | 35 | Moduli LCD:   |  |  | | --- | --- | | — | b’kejl dijagonali tal-iskrin ta’ 14,5 cm jew aktar, imma mhux aktar minn 25,5 cm, | | — | b'dawl LED minn wara, | | — | b'bord stampat taċ-ċirkwit b'EPROM, mikrokontrollur, kontrollur tal-ħin, u modulu taċ-ċirkwit tal-pilotaġġ ta' bus LIN u komponenti attivi u passivi oħra, | | — | bi plakka bi tmien pinnijiet għall-provvista tal-enerġija u interfaċċa LVDS b'erba' pinnijiet, | | — | f'ħawsing jew le, |   għall-inkorporazzjoni permanenti jew għall-armar permanenti f'vetturi bil-mutur tal-kapitolu 87 | 0 % | - | 31.12.2020 |
| \*ex 8529 90 92 | 36 | Moduli LCD:   |  |  | | --- | --- | | — | b’kejl dijagonali tal-iskrin ta’ 14,5 cm jew aktar, imma mhux aktar minn 20,3 cm, | | — | bi skrin tattilu jew mingħajru | | — | b'dawl LED minn wara, | | — | b'bord stampat taċ-ċirkwit b'EEPROM, mikrokontrollur, riċevitur LVDS u komponenti attivi u passivi oħra, | | — | bi plakka bi 12-il pinn għall-provvista tal-enerġija u interfaċċi CAN u LVDS, | | — | f'ħawsing b'moniter u funzjonijiet ta' kontroll oħra, |   tajjeb għall-istallazzjoni f'vetturi bil-mutur tal-kapitolu 87 | 0 % | - | 31.12.2020 |
| \*ex 8529 90 92 | 37 | Qafliet għall-irbit u l-għata tal-ligat tal-aluminju li fihom:   |  |  | | --- | --- | | — | is-siliċju u l-manjeżju, | | — | b'tul ta' 300 mm jew aktar, iżda mhux aktar minn 2 200 mm, |   b’forma speċifika għall-użu fil-manifattura tas-settijiet tat-televiżjoni   (1) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 8529 90 92 | 40 | Assemblaġġ li fih priżmi, ċipep tad-*digital micromirror device* (DMD) u ċirkwiti ta’ kontroll elettroniċi, għall-fabbrikazzjoni ta’ tagħmir għal projezzjoni ta’ televiżjoni jew projetturi tal-vidjo (1) | 0 % | p/st | 31.12.2018 |
| ex 8529 90 92 | 41 | Ċipep tad-*digital micromirror device* (DMD), għall-użu fil-fabbrikazzjoni ta’ projetturi tal-vidjo (1) | 0 % | p/st | 31.12.2018 |
| ex 8529 90 92 | 42 | Assorbituri tas-sħana u paletti tat-tkessiħ tal-aluminju għaż-żamma tat-temperatura operattiva ta’ tranżisters u ċirkwiti integrati, għall-użu fil-manifattura ta’ prodotti li jaqgħu taħt l--inteestatura 8527 jew 8528   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2018 |
| ex 8529 90 92 | 43 | Modulu bi skrin tal-plażma li fih elettrodi ta’ indirizz u ta’ *display* biss, anki bi *driver* u/jew komponenti elettroniċi ta’ kontroll għall-indirizz pixel biss, bi provvista ta’ l-elettriku jew mingħajrha | 0 % | p/st | 31.12.2018 |
| ex 8529 90 92 | 45 | Pakkett b’ċirkwit integrat b’apparat għar-riċeviment ta’ trażmissjonijiet televiżivi, li fih *channel decoder die, tuner die, power management die*, filtri GSM, elementi passivi inkorporati fiċ-ċirkwit għar-riċeviment ta’ vidjosinjali mxandra diġitalment f’format DVB-T u DVB-H | 0 % | p/st | 31.12.2018 |
| ex 8529 90 92 | 47 | Sensuri tal-immaġni tal-wiċċ ("progressive scan" Interline CCD-Sensor jew CMOS-Sensor) għall-kameras diġitali tal-vidjo fil-forma ta’ ċirkwit integrat monolitiku, analogu jew diġitali, b'elementi tal-istampa mhux akbar minn 12-il µm × 12-il µm fil-verżjoni monokromatika, b’mikrolentijiet għal kull element individwali tal-istampa (serje ta’ mikrolentijiet) jew, fil-verżjoni polikromatika b’filtru tal-ilwien, anki b’serje ta’ lentijiet żgħar (mikrolentijiet) b’lenti żgħira mmuntata fuq kull element individwali  tal-istampa | 0 % | p/st | 31.12.2019 |
| ex 8529 90 92  ex 8536 69 90 | 49  83 | Sokit tal-KA (AC Socket) b’filtru għall-istorbju, magħmul minn:   |  |  | | --- | --- | | — | Sokit tal-KA (għall-konnessjoni tal-wajer tal-elettriku) ta’ 230 V, | | — | filtru għall-istorbju integrat magħmul minn kapaċitaturi u indutturi, | | — | konnettur tal-kejbil sabiex jiġi konness Sokit tal-KA ma’ Unità tal-PDP li Tforni l-Elettriku, |   sew jekk għandu bażi tal-metall jew le, li jgħaqqad is-Sokit tal-KA mas-sett tat-TV bl-iskrin  tal-plażma. | 0 % | p/st | 31.12.2019 |
| \*ex 8529 90 92 | 50 | Pannell tad-display bil-kulur tal-LCD għall-moniters LCD tal-intestatura 8528:   |  |  | | --- | --- | | — | b’kejl dijagonali tal-iskrin ta’ 14,48 ċm jew aktar, imma mhux aktar minn 31,24 ċm, | | — | b’dawl fl-isfond, mikro-kontrollur, | | — | B’kontrollur CAN ((Controller area network) b’interface LVDS (Low-voltage differential signaling) u CAN/sokit tal-alimentazzjoni jew kontrollur APIX (Automotive Pixel Link) b’interface APIX, | | — | f’kisja bil-parti ta’ wara jew mingħajrha li tarmi s-sħana, | | — | mingħajr modulu li jipproċessa s-sinjali, |   għall-użu fil-manifattura ta’ vetturi tal-kapitolu  87   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2020 |
| ex 8529 90 92 | 55 | Moduli tal-OLED, li jikkonsistu minn ċellola waħda jew aktar ta’ ħġieġ jew plastik TFT, li fihom materjal organiku, mhux ikkombinati ma’ faċilitajiet ta’ touch screen u ċirkwit stampat wieħed jew aktar b’kontroll elettroniku għall-indirizzar tal-pixels, tat-tip użat fil-manifattura tas-settijiet tat-televiżjoni u għall-moniters | 0 % | p/st | 31.12.2019 |
| ex 8529 90 92 | 65 | Display OLED li jikkonsisti fi:   |  |  | | --- | --- | | — | is-saff organiku b'LED's organiċi, | | — | żewġ saffi kondutturi fuq transfers tal-elettrons u toqob għall-elettrons, | | — | saffi ta' tranżisters (TFT) b'  riżoluzzjoni ta' 1 920 x 1 080 | | — | anodi u katodi għall-provvista' tal-enerġija ta' dajowds organiċi, | | — | filter RGB, | | — | saff protettiv tal-ħġieġ jew tal-plastik, | | — | mingħajr it-tagħmir elettroniku għall-indirizzar tal-pixel, |   għall-użu fil-manifattura tal-oġġetti taħt l-intestatura 8528   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2019 |
| ex 8529 90 92 | 70 | Frejm rettangolari li jorbot u jgħatti:   |  |  | | --- | --- | | — | tal-aluminju lligat li fih is-siliċju u l-manjeżju | | — | twil 500 mm jew aktar, iżda mhux aktar minn 2 200 mm | | — | wiesa’ 300 mm jew aktar iżda mhux aktar minn 1 500 mm |   tat-tip użat għall-produzzjoni tas-settijiet tat-televiżjoni | 0 % | p/st | 31.12.2017 |
| ex 8531 80 95 | 40 | *Transducer* elettroakustiku | 0 % | p/st | 31.12.2018 |
| ex 8535 90 00 | 20 | Bord taċ-ċirkwiti stampat fil-forma ta’ pjanċi ta’ materjal iżolanti b’konnessjonijiet elettriċi u punti ta’ ssaldjar, għall-użu fil-manifattura ta’ unitajiet ta’ retrodawl għall-moduli LCD (1) | 0 % | p/st | 31.12.2018 |
| \*ex 8535 90 00  ex 8536 50 80 | 30  83 | Swiċċ semikonduttur ta’ modulu f’kejsing:   |  |  | | --- | --- | | — | li jikkonsisti f’ċippa transister IGBT u ċippa ta’ dajowd fuq qafas taċ-ċomb wieħed jew aktar, | | — | għal vultaġġ ta’ 600 V jew ta’  1 200 V | | 0 % | p/st | 31.12.2020 |
| ex 8536 30 30 | 11 | Swiċċ termoelettriku li jaqta’ ma’ kurrent (*cut-off current*) ta’ 50 A jew aktar, bi swiċċ *snap-action*, għall-immuntar direttament fuq kojl ta’ mutur elettriku, imdaħħal f’qafas ermetikament issiġillat | 0 % | p/st | 31.12.2018 |
| \*ex 8536 41 90 | 40 | Relay tal-qawwa bi:   |  |  | | --- | --- | | — | funzjoni ta' swiċċ elettromekkaniku, | | — | kurrent ta' tagħbija ta' 3 amperes jew aktar iżda li ma jaqbiżx is-16-il ampere, | | — | vultaġġ tal-kojl ta' 5 volts jew iktar iżda li ma jaqbiżx l-24 volts, | | — | distanza bejn il-labar tal-konnettur taċ-ċirkwit tat-tagħbija ta' mhux aktar minn 12,5 mm | | 0 % | p/st | 31.12.2018 |
| \*ex 8536 49 00 | 30 | Rilejs b':   |  |  | | --- | --- | | — | vultaġġ nominali ta’12 V DC | | — | vultaġġ permissibbli ta’ mhux aktar minn 16 V DC | | — | reżistenza ta' kojl b'temperatura ta' 20 °C ta’ 26, 7 Ohm (±10 %) | | — | vultaġġ ta’ reazzjoni ta' mhux aktar minn 8,5 V, b'temperatura ta' 60°C | | — | vultaġġ ta' residwu ta’ 1 V jew aktar, b'temperatura ta' 20°C | | — | qawwa operattiva nominali ta’ 5,4 Watts, b'temperatura ta’ 20°C | | — | vultaġġ ta’ kommutazzjoni ta' mhux aktar minn 400 V DC | | — | kapaċità ta' ġar ta' kurrent permanenti ta' mhux aktar minn 120 A |   għall-użu fil-manifattura ta’ batteriji għall-vetturi elettriċi   (1) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 8536 49 00 | 91 | *Relays* termiċi f’*cartridge* tal-ħġieġ ermetikament issiġillati b’tul li ma jaqbiżx 35 mm, wajers esklużi, b’rata ta’ tnixxija (*leakage rate*) massima hija ta’ 10-6cm3 elju fis-sekonda u f’1 bar u f’temperatura bejn 0 ºC u 160 ºC, biex ikunu inkorporati f’kompressuri għal tagħmir tat-tkessiħ (1) | 0 % | p/st | 31.12.2018 |
| ex 8536 50 11 | 31 | Swiċċ tat-tip għall-immuntar fuq ċirkwit stampat, li jopera b’forza ta’ 4,9 N (±0,9 N), imqieħed f’qafas | 0 % | p/st | 31.12.2018 |
| ex 8536 50 11 | 32 | Swiċċ tattili mekkaniku għall-konnessjonita' ċirkwiti elettroniċi, li jaħdem b'vultaġġ ta' mhux aktar minn 60V u kurrent ta' mhux aktar minn 50mA, għall-użu fil-manifattura ta' prodotti tal-intestaturi8521 jew 8528   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2018 |
| ex 8536 50 19 | 91 | Swiċċ b’effett Hall, li fih kalamita, sensur b’effett Hall u 2 *capacitors*, imqiegħed f’qafas bi 3 konnessjonijiet | 0 % | p/st | 31.12.2018 |
| ex 8536 50 19  ex 8536 50 80 | 93  97 | Apparati b’funzjonijiet regolabbli ta’ kontroll u ta’ kollegament, b’ċirkwit integrat monolitiku wieħed jew aktar, anki jekk ikkombinati ma’ elementi semikondutturi, immuntati fuq qafas għaċ-ċirkwit (*leadframe*) u mqiegħda f’qafas tal-plastik | 0 % | p/st | 31.12.2018 |
| ex 8536 50 80 | 81 | Swiċċijiet mekkaniċi li jikkontrollaw il-veloċità (mechanical speed governor switches) għall-konnessjoni ma’ ċirkwiti elettriċi, ma’:   |  |  | | --- | --- | | — | vultaġġ ta’ 240 V jew aktar iżda mhux aktar minn 250 V, | | — | amperaġġ ta’ 4 A jew aktar iżda mhux aktar minn 6 A, |   għall-użu fil-manifattura ta’ magni li jaqgħu  taħt l-intestatura 8467   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2019 |
| ex 8536 50 80 | 82 | Swiċċijiet mekkaniċi għall-konnessjoni ta’ ċirkwiti elettriċi ma’:   |  |  | | --- | --- | | — | vultaġġ ta’ 240 V jew aktar iżda mhux aktar minn 300 V, | | — | amperaġġ ta’ 3 A jew aktar iżda mhux aktar minn 15 A, |   għall-użu fil-manifattura ta’ magni li jaqgħu taħt  l-intestatura 8467   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2019 |
| ex 8536 50 80 | 93 | Unità ta’ swiċċ għal kejbils koassjali, li fiha 3 swiċċijiet elettromanjetiċi, bi żmien għall-bdil tal-kurrent (*switching time*) li ma jaqbiżx 50 ms u kurrent ta’ azzjonament (*actuating current*) li ma jaqbiżx 500 mA f’vultaġġ ta’ 12 V | 0 % | p/st | 31.12.2018 |
| ex 8536 50 80 | 98 | Swiċċ push-button mekkaniku għall-konnessjoni ta’ ċirkwiti elettroniċi, li jaħdem b’vultaġġ ta’ 220V jew aktar iżda li ma jaqbiżx 250V u b’intensità tal-kurrent li ma taqbiżx 5A, għall-użu fil-manifattura ta' prodotti tal-intestaturi8521 jew 8528   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2018 |
| ex 8536 69 90 | 51 | Konnetturi tat-tip SCART, immuntati f'qafas tal-plastik jew tal-metall, b’21 pinn imqassmin fuq żewġ ringieli, maħsuba għall-użu fil-manifattura ta' prodotti li jaqgħu taħt l-intestaturi 8521 u 8528   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2017 |
| ex 8536 69 90 | 81 | *Pitch connector* għall-użu fil-manifattura ta’ tagħmir tar-riċezzjoni f’televixins LCD   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2017 |
| ex 8536 69 90 | 82 | Sokit modulari jew plagg għal netwerks ta' żona lokali, sew jekk ikkombinat ma' sokits oħrajn jew le, li jintegra mill-inqas:   |  |  | | --- | --- | | — | pulse transformer, li jinkludi parti ċentrali wide-band tal-ferrit, | | — | kojl ta’ modulu komuni, | | — | reżistor, | | — | capacitor, |   għall-użu fil-manifattura ta’ prodotti li jaqgħu taħt l-intestaturi8521  jew 8528   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2019 |
| \*ex 8536 69 90 | 84 | Sokit jew plagg Universal serial bus (USB) f'forma unika jew multipla għall-konnessjoni ma’ tagħmir ieħor USB, għall-użu fil-manifattura ta’ oġġetti li jaqgħu taħt l-intestaturi 8521 jew  8528   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2020 |
| ex 8536 69 90 | 85 | Sokit jew plagg, immuntati f'kisi tal-plastik jew tal-metall, b'mhux aktar minn 96 pinnijiet, maħsuba għall-użu fil-manifattura ta' prodotti li jaqgħu taħt l-intestaturi 8521 jew 8528   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2016 |
| ex 8536 69 90 | 86 | Sokit jew plakka tat-tip Interfaċċja Multimedjali b'Definizzjoni Għolja (HDMI), f'qafas tal-plastik jew tal-metall, b'19 jew 20 pinn f'żewġ fillieri, għall-użu fil-manifattura ta' prodotti tal-intestaturi 8521 jew 8528   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2016 |
| ex 8536 69 90 | 87 | Sokit jew plakka tat-tip D-Subminjatura(D-sub), f'qafas tal-plastik jew tal-metall, bi 15-il pin fi 3 fillieri, għall-użu fil-manifattura ta' prodotti li jinsabu taħt l-intestaturi 8521 jew 8528   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2016 |
| ex 8536 69 90 | 88 | Konnekter marauinterfaċċji għall-kards tal-memorja Secure Digital (SD), CompactFlash, "Smart Card" u„Common interface modules (cards)",, tat-tip użat għall-issaldjarfuq il-bordijiet taċ-ċirkwiti stampati, għall-ikkumnikar tat-tagħmir elettriku u ċ-ċirkwiti u biex iċ-ċirkwiti elettriċi jinxtegħlu jewjiġu protetti b’vultaġġ ta’ mhux aktar minn 1 000 V | 0 % | p/st | 31.12.2017 |
| ex 8536 70 00 | 10 | Sokit,plaggjew konnettur ottiku, maħsub għall-użu fil-manifattura ta' oġġetti li jaqgħu taħt l-intestaturi 8521 jew 8528   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2016 |
| ex 8536 90 85 | 92 | Qafas tal-metall stampat, bil-konnessjonijiet | 0 % | p/st | 31.12.2018 |
| ex 8536 90 85  ex 8544 49 93 | 94  10 | Konnettur elastomeriku, tal-gomma jew tas-silikon, li jikkonsisti f’element konduttur wieħed jew aktar | 0 % | p/st | 31.12.2018 |
| ex 8536 90 85 | 97 | Slott għall-kards tal-memorja tal-format "Secure Digital (SD)", tat-tip ta’ pressjoni doppja ("push-push") jew tat-tip ta’ pressjoni u estrazzjoni ("push-pull"), maħsub għall-użu fil-manifattura tal-oġġetti tal-merkanzija li jaqgħu taħt l-intestaturi8521 u 8528   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2016 |
| ex 8537 10 91 | 30 | Modulu tad-daxxbord tal-vetturi li jikkontrolla l-ipproċessar u l-evalwazzjoni tal-informazzjoni, li jaħdem permezz tal-protokoll CAN - bus, li fih għall-inqas:   |  |  | | --- | --- | | — | rilejs ta’ mikroproċessuri, | | — | mutur pass pass, | | — | memorja tat-tip Electrically Erasable Programmable Read-Only (EEPROM), u | | — | komponenti passivi oħrajn (bħal konnetturi, dajowds, stabbilizzaturi tal-vultaġġ, reżisters, kondensaturi u tranżisters), |   b’vultaġġ ta’ 13,5 V | 0 % | p/st | 31.12.2017 |
| ex 8537 10 91 | 40 | Unititajietgħall-kontroll elettroniku, mmanfiatturati skont il-klassi 2 tal-istandard IPC-A-610E, b'input ewlieni ta' potenza ta' 400 V AC, input ta' potenza loġikata' ta' of 24 V DC, mgħammra b'tal-inqas b':   |  |  | | --- | --- | | — | bord(ijiet) PCBA b’ċirkwiti programmabbli u loġiku/loġiċi u partijiet elettroniċi oħra bħal konnetturi, capacitors, serpentini jew resistors, | | — | kontatturi, | | — | breaker taċ-ċirkwit awtomatiku, | | — | fjus, | | — | connecting kejbils interni, | | — | swiċċ prinċipali, | | — | konnetturi elettriċi jew kejbils għall-konnessjoni ta' apparati esterni, | | — | kisja tal-metall b'qisien ta' 370 x 300 x 80 mm jew iktar, iżda mhux aktar minn 570 x 420 x 125 mm |   li tintuża biex jiġu kkontrollati u mħaddma magni ta’ tip użati għar-riċiklaġġ jew il-firda tal-ippakkjar tal-plastik, tal-metall jew tal-ħġieġ | 0 % | p/st | 31.12.2018 |
| ex 8537 10 99 | 30 | Motor Bridge ICs, mingħajr memorja programmabbli, li tikkonsisti:   |  |  | | --- | --- | | — | f'ċirkwit integrat wieħed jew aktar, mhux interkonnessi, fuq oqfsa taċ-ċomb separati, | | — | wkoll b'Metal Oxide Field Effect Transistors diskreti(tranżisters MOSFET), għall-kontroll muturi DC fil-karozzi | | — | immuntati f’qafas tal-plastik | | 0 % | p/st | 31.12.2018 |
| ex 8537 10 99 | 40 | Unità tal-kontroll elettroniku għall-monitoraġġ tal-pressjoni tat-tajers tal-vetturi magħmul minn kaxxa tal-plastik li jkun fiha bord taċ-ċirkwiti stampat u jista' jkollha ħowlder tal-metall:   |  |  | | --- | --- | | — | b'tul minimu ta'50 mm u tul massimu ta'120 mm, | | — | ta' wisa' minima ta' 20 mm u massima ta' 40 mm, | | — | għoli minimu ta' 30 mm u massimu ta' 120 mm, |   tat-tip li jintuża fil-manifattura ta' oġġetti fil-Kapitolu 87 | 0 % | p/st | 31.12.2019 |
| ex 8537 10 99 | 50 | Unità tal-kontroll elettroniku BCM (Body Control Module) li jkun fiha:   |  |  | | --- | --- | | — | kaxxa tal-plastik b'bord taċ-ċirkwiti stampat u ħowlder tal-metall, | | — | b'vultaġġ minimu ta' 9 V u massimu ta' 16 V, | | — | li kapaċi tikkontrolla, tevalwa u tieħu ħsieb il-funzjonijiet ta' assistenza f'karozza, għall-inqas ir-ritmu tal-wajpers, it-tisħin tal-ħġieġ tat-twieqi, id-dwal ta' ġewwa, it-tfakkira biex jintlibsu s-seat belts |   tat-tip li jintuża fil-manifattura tal-oġġetti tal-Kapitolu 87 | 0 % | p/st | 31.12.2019 |
| ex 8537 10 99 | 60 | Assemblaġġ elettroniku li huwa magħmul minn:   |  |  | | --- | --- | | — | mikroproċessur, | | — | indikaturi tad-dijodu li jemetti d-dawl (LED) jew displej tal-kristall likwidu(LCD) | | — | komponenti elettroniċi armati fuq ċirkwit stampat, |   użati fil-manifattura ta' prodotti built-in tal-intestatura 8514 20 80, 8516 50 00 u 8516 60 80   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2019 |
| ex 8537 10 99 | 92 | Panil *touch screen*, li jikkonsisti f’gradilja konduttiva mqiegħda bejn żewġ pjanċi tal-plastik jew tal-ħġieġ, mgħammar b’kondutturi u konnetturi elettriċi | 0 % | p/st | 31.12.2018 |
| ex 8537 10 99 | 93 | Unitajiet ta’ kontroll elettroniku għal vultaġġ ta’ 12 V, għall-użu fil-fabbrikazzjoni ta’ sistemi tar-regolazzjoni tat-temperatura mmuntati fuq vettura (1) | 0 % | p/st | 31.12.2018 |
| ex 8537 10 99  ex 8543 70 90 | 94  20 | Unità li tikkonsisti f’żewġ *junction field effect* transistors, f’qafas b’*leadframe* doppju | 0 % | p/st | 31.12.2018 |
| ex 8538 90 99  ex 8547 20 00 | 30  10 | Għata u għotjien oħra tal-Polikarbonat jew Akrilonitril Butadjen Stirin għall-iswiċċijiet tal-pedd tal-isteering miksija jew le minn barra b'żebgħa kontra l-grif | 0 % | p/st | 31.12.2019 |
| ex 8538 90 99 | 92 | Parti minn fjus elettrotermiku, li tikkonsisti f’wajer tar-ram miksi bil-landa mwaħħal ma’ qafas ċilindriku b’qisien li ma jaqbiżx 5 mm × 48 mm | 0 % | p/st | 31.12.2018 |
| ex 8538 90 99 | 95 | Plakka b’bażi tar-ram, tat-tip użat bħala heatsink [fil-manifattura] ta’ moduli IGBT li fihom aktar komponenti minn laqx IGBT u dijodi b’vultaġġ ta’ 650 V jew aktar iżda mhux aktar minn 1 200 V   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2018 |
| ex 8539 39 00 | 20 | Bozoz florexxenti b’tubu katodiku kiesaħ (CCFL) jew Elettrodu Estern (EEFL), ta’ dijametru li ma jaqbiżx 5 mm u b’tul ta’ aktar minn 120 mm u li ma jaqbiżx 1 570 mm | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 8540 11 00 | 93 | Tubu bir-raġġi tal-katowd tal-kulur (CRT) mgħammar b’punti ħdejn xulxin li jisparaw l-elettrons (teknoloġija in-line), b’qies djagonali ta’ l-iskrin ta’ 79 ċm jew iktar | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 8540 20 80 | 91 | Fotomultiplikatur | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 8540 71 00 | 20 | *Magnetron* ta’ *waves* kontinwi bi frekwenza fissa ta’ 2 460 MHz, kalamita ppakkjata, medda tas-sonda (*probe output*), għall-użu fil-fabbrikazzjoni ta’ l-oġġetti tas-subintestatura 8516 50 00 (1) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 8540 89 00 | 91 | *Displays* f’forma ta’ tubu li jikkonsistu f’qafas tal-ħġieġ immuntat fuq bażi ta’ qisien ta’ mhux aktar minn 300 mm × 350 mm, wajers esklużi. It-tubu fih ringiela waħda jew aktar karattri jew linji rranġati f’ringieli, kull karattru jew linja jikkonsisti/tikkonsisti f’elementi fosforexxenti jew fluworexxenti. Dawn l-elementi huma mmuntati fuq bażi metallizzata mgħottija b’sustanzi fluworexxenti jew imluħa fosforexxenti li jixegħlu meta l-elettroni jaħbtu magħhom | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 8540 89 00 | 92 | Tubu ta’ *display* vakwu, fluworexxenti | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 8543 70 90 | 30 | Amplifikatur, li jikkonsisti f’elementi attivi u passivi mmuntati fuq ċirkwit stampat, imqiegħed f’qafas | 0 % | p/st | 31.12.2018 |
| ex 8543 70 90 | 35 | Modulatur tal-frekwenzi tar-radju (RF), li jopera f’firxa ta’ frekwenzi ta’ 43 MHz jew aktar iżda li ma taqbiżx 870 MHz, li tippermetti l-bdil (*switching*) ta’ sinjali VHF u UHF, li jikkonsisti f’elementi attivi u passivi mmuntati fuq ċirkwit stampat, imqiegħed f’qafas | 0 % | p/st | 31.12.2018 |
| \*ex 8543 70 90 | 40 | Amplifikatur bi frekwenza għolja li jikkonsisti f’ċirkwit integrat wieħed jew aktar u ċipep ta’ kapaċitors diskreti fuq flanġ tal-metall  f’ħawżing | 0 % | p/st | 31.12.2020 |
| ex 8543 70 90 | 45 | Oxxillatur bi kristalli pjeżoelettriċi bi frekwenza fissa, f’firxa ta’ frekwenza minn 1,8 MHz sa 67 MHz, imqiegħed f’qafas | 0 % | p/st | 31.12.2018 |
| ex 8543 70 90 | 55 | Ċirkwit optoelettroniku li fih dajowd li jarmi d-dawl (LED) wieħed jew aktar, mgħammra jew le bi *driving circuit* integrat, u fotodajowd b’ċirkwit amplifikatur, b’ċirkwit integrat *gate array* jew mingħajru, jew dajowd li jarmi d-dawl wieħed jew aktar u talanqas 2 fotodajowds b’ċirkwit amplifikatur, b’ċirkwit integrat *gate array* jew mingħajru jew ċirkwiti integrati oħrajn, imqiegħed f’qafas | 0 % | p/st | 31.12.2018 |
| ex 8543 70 90 | 60 | Oxxillatur, bi frekwenza ċentrali ta’ 20 GHz jew aktar iżda li ma taqbiżx 42 GHz, li jikkonsisti f’elementi attivi u passivi mhux immuntati fuq struttura, imqiegħed f’qafas | 0 % | p/st | 31.12.2018 |
| ex 8543 70 90 | 65 | Ċirkwit għar-rekordjar u r-riproduzzjoni ta’ l-awdjo, li jippermetti li tinħazen id-*data* awdjo sterjo, ir-rekordjar u r-riproduzzjoni simultanji, li fih 2 jew 3 ċirkwiti integrati monolitiċi mmuntati fuq ċirkwit stampat jew fuq qafas taċ-ċirkwit (*lead frame*), imqiegħed f’qafas | 0 % | p/st | 31.12.2018 |
| ex 8543 70 90 | 80 | Oxxillatur b’kumpensazzjoni għat-temperatura, li fih ċirkwit stampat li fuqu huma mmuntati talanqas kristall pjeżoelettriku u *capacitor* regolabbli, imqiegħed f’qafas | 0 % | p/st | 31.12.2018 |
| ex 8543 70 90 | 85 | Oxxillatur ikkontrollat mill-vultaġġ (*voltage controlled oscillator* VCO), esklużi l-oxxillaturi b’kumpensazzjoni għat-temperatura, li jikkonsisti f’elementi attivi u passivi mmuntati fuq ċirkwit stampat, imqiegħed f’qafas | 0 % | p/st | 31.12.2018 |
| \*ex 8543 70 90 | 95 | Skrin tat-telefon ċellulari u modulu tal-kontroll li jikkonsisti fi:   |  |  | | --- | --- | | — | Sokit tal-ħruġ CAN/tal-mains tal-elettriku (Controller area network), | | — | a Universal Serial Bus (USB) u portijiet Awdjo DĦUL/ĦRUĠ u | | — | li jinkorpora tagħmir li jaqleb il-video għall-interface tas-sistemi tal-operar tat-telefon smart man-netwerk Media Orientated Systems Transport (MOST), |   għall-użu fil-manifattura ta’ vettruri tal-kapitolu  87   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2020 |
| ex 8543 90 00 | 20 | Katodu ta’ l-*istainless steel* f’forma ta’ pjanċa b’virga ta’ sospensjoni (*hanger bar*), anki jekk bi strixxi tal-plastik fil-ġenb | 0 % | p/st | 31.12.2019 |
| ex 8543 90 00 | 30 | Assemblaġġ ta’ l-oġġetti ta’ l-intestatura Nru 8541 jew 8542 immuntati fuq ċirkwit stampat, imqiegħed f’qafas | 0 % | p/st | 31.12.2018 |
| ex 8543 90 00 | 40 | Parti minn apparat għall-elettroliżi, li tkun tikkonsisti minn pannell tan-nikil mgħammar b’xibka tan-nikil, imwaħħla b’nervituri tan-nikil, u pannell tat-titanju b’xibka tat-titanju, imwaħħla b’nervituri tat-titanju, biż-żewġ pannelli imwaħħlin flimkien dahar ma’ dahar. | 0 % | p/st | 31.12.2017 |
| ex 8544 20 00  ex 8544 42 90  ex 8544 49 93 | 10  20  20 | Kejbil flessibbli iżolat tal-PET/PVC bi:   |  |  | | --- | --- | | — | vultaġġ ta’ mhux aktar minn 60 V, | | — | kurrent ta’ mhux aktar minn 1 A, | | — | reżistenza termali ta’ mhux aktar minn 105 °C, | | — | wajers individwali bi ħxuna ta' mhux iktar minn 0,1 mm (± 0,01 mm) u wesgħin mhux aktar minn 0,8 mm (± 0,03 mm) | | — | distanza bejn il-konduċenti ta’ mhux aktar minn 0,5 mm u | | — | piċċ (id-distanza mil-linja medjana ta’ konduċent wieħed sa dik tal-ieħor maġenbu) ta’ mhux aktar minn 1,25 mm | | 0 % | - | 31.12.2018 |
| \*ex 8544 20 00 | 20 | Kejbil ta' konnessjoni tal-antenna għat-trażmissjoni analoga bir-radju (AM/FM) u sinjali tal-GPS, li fihom:   |  |  | | --- | --- | | — | kejbil koassjali ta' bi tnejn, | | — | żewġ konnekters jew aktar, | | — | ħames klips tal-plastik jew aktar biex jitwaħħlu mad-daxxbord |   tat-tip għall-użu fil-manifattura tal-oġġetti tal-Kapitolu 87 | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 8544 30 00 | 30 | Wire harness b'diveri qisien ta' vultaġġ ta' 5 V jew iktar iżda mhux aktar minn 90 V li kapaċi jkejjel ftit minn jew dan li ġej kollu;   |  |  | | --- | --- | | — | veloċità ta' vvjaġġarta' mhux aktar minn 24 km/siegħa | | — | veloċità tal-muturta’ mhux aktar minn4,500 rpm, | | — | pressjoni idrawlikata’ mhux aktar minn25 Mpa | | — | piż ta' mhux aktar minn 50 tunnellata metrika |   għall-użu fil-manifattura ta’ vetturitaħt l-intestatura 8427   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2018 |
| ex 8544 30 00  ex 8544 42 90 | 40  40 | Wire harness tas-sistema tal-istering b’vultaġġ operattiv ta’ 12 V, mgħammar b’connectors fuq iż-żewġ naħat, b'mill-inqas 3 klampijiet ankra tal-plastik għall-immuntar mal-kaxxa tal-istering ta’ vettura bil-mutur | 0 % | p/st | 31.12.2019 |
| \*ex 8544 30 00  ex 8544 42 90 | 60  50 | Kejbil ta' konnessjoni ta' b'erbgħa li fih żewġ female konnekters għat-trażmissjoni ta’ sinjali diġitali minn sistemi ta’ navigazzjoni u awdjo lejn USB konnekter, tat-tip użat fil-manifattura tal-oġġetti tal-Kapitolu 87 | 0 % | - | 31.12.2020 |
| \*ex 8544 30 00 | 70 | Assemblaġġ ta' wajers tal-elettriku b'diversi qisien:   |  |  | | --- | --- | | — | ta' vultaġġ ta' 5 V jew aktar iżda mhux aktar minn 90 V, | | — | li kapaċi jittrażmetti l-informazzjoni |   għall-użu fil-manifattura ta’ vetturi tal-intestatura 8711   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2019 |
| ex 8544 42 90 | 10 | Kejbil tat-trażmissjoni tad-dejta b’kapaċità ta’ rata ta’ trażmissjoni ta’ 600 Mbit/s jew aktar:   |  |  | | --- | --- | | — | b’vultaġġ ta’ 1.25 V (± 0.25V) | | — | b’konnetturi installati f’tarf wieħed jew fiż-żewġ trufijiet li għall-inqas wieħed minnhom ikollu pinnijiet b’piċċ ta’1 mm, | | — | bi skrijn fuq barra bħala protezzjoni |   użat biss għall-komunikazzjoni bejn pannell LCD, PDP jewOLED u ċirkwiti elettroniċi tal-ipproċessar tal-vidjo | 0 % | p/st | 31.12.2018 |
| ex 8544 42 90 | 30 | Kondutturi elettriċi iżolati tal-PET bi:   |  |  | | --- | --- | | — | 10 jew 80 wajer individwali, | | — | tul ta’ 50 mm jew aktar, iżda mhux aktar minn 800 mm, | | — | konnettur(i) u/jew plagg (ijiet) installati f’tarf wieħed jew fiż-żewġ trufijiet, |   għall-użu fil-manifattura ta’ prodotti li jaqgħu taħt l-intestaturi 8521 u 8528   (1) | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 8544 49 91 | 10 | Wajers tal-elettriku iżolati tar-ram :   |  |  | | --- | --- | | — | b'wajers kondutturi individwali b'dijametru li jaqbeż iż-0,51 mm, | | — | għal vultaġġ li ma jaqbiżx l-1 000 V, |   biex jintuża fil-manifattura ta' ċineg tal-kejbil awtomotbilistiċi   (1) | 0 % | m | 31.12.2019 |
| ex 8545 19 00 | 20 | Elettrodi tal-karbonju, għall-użu fil-fabbrikazzjoni ta’ batteriji żingu-karbonju (1) | 0 % | p/st | 31.12.2018 |
| \*ex 8545 90 90 | 20 | Karta tal-fibri tal-karbonju tat-tip użat għas-saffi tad-diffużjoni tal-gass f’elettrodi ta’ ċellola tal-fjuwil | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 8547 10 00 | 10 | Tagħmir iżolanti taċ-ċeramika, li fih, f’piż, 90 % jew aktar ta’ aluminium osside, metallizzat, f’forma ta’ korp ċilindriku vojt b’dijametru estern ta’ 20 mm jew aktar iżda li ma jaqbiżx 250 mm, għall-fabbrikazzjoni ta’ interrutturi vakwi (1) | 0 % | p/st | 31.12.2018 |
| ex 8548 10 29 | 10 | Akkumulaturi elettriċi użati, tal-jone tal-litju jew tal-idride tal-metall tan-nikil | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 8548 90 90 | 41 | Unità, li tikkonsisti f’*resonator* li jopera f’firxa ta’ frekwenza bejn 1,8 MHz sa 40 MHz u *capacitor*, imqiegħda f’qafas | 0 % | p/st | 31.12.2018 |
| ex 8548 90 90 | 43 | Sensur ta’ immaġini permezz ta’ kuntatt | 0 % | p/st | 31.12.2018 |
| \*ex 8548 90 90  ex 9013 20 00 | 48  50 | Unità ottika li tikkonsisti f’talanqas dajowd tal-lejżer u fotodajowd li jopera f’*wavelength* tipika ta’ 635 nm jew aktar iżda li ma taqbiżx 815 nm | 0 % | p/st | 31.12.2018 |
| ex 8548 90 90 | 50 | Filtri b’qalba ferromanjetika, użati biex jitneħħa l-ħoss ta’ frekwenza għolja fiċ-ċirkwiti elettroniċi, għall-manifattura tas-settijiet tat-televiżjoni u għall-moniters tal-intestatura 8528   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2017 |
| \*ex 8548 90 90 | 65 | Moduli LCD,   |  |  | | --- | --- | | — | li jikkonsistu f’ċelloli TFT tal-ħġieġ jew tal-plastik biss, | | — | ikkombinati ma’ faċilitajiet ta’ touch screen, | | — | bi pjanċa waħda ta’ ċirkwiti stampati jew aktar esklussivament għall-kontroll elettroniku tal-indirizzar tal-pixel, | | — | b’unità tad-dawl minn wara l-iskrin (backlight) jew mingħajrha | | — | b'invertituri jew mingħajrhom | | 0 % | p/st | 31.12.2018 |
| ex 8704 23 91 | 20 | Xażi tal-mutur b’kapaċità għax-xegħil waħdu ta’ lanqas ta’ 8,000 ċm³, iffitjat b’kabina fuq 3, 4 jew 5 roti bil-bażi tar-roti ta’ lanqas 480 ċm, mingħajr makkinarju operabbli, biex jinbena f’vetturi maħsuba għall-għan speċjali b’wisa’ ta’ lanqas ta’ 300 ċm   (1) | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 8708 30 10 | 10 | Assemblaġġ tal-unità tal-ibbrejkjar li hija magħmula minn:   |  |  | | --- | --- | | — | brejk bil-kontroll elettriku, | | — | senser tal-istrowk, | | — | VDC (kontroll dinamiku tal-vettura) u | | — | Sors ta' enerġija ta' emerġenza |   għall-użu fil-manifattura tal-vetturi   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2019 |
| \*ex 8708 30 91 | 10 | Brejk tal-parking tat-tip drum:   |  |  | | --- | --- | | — | li jopera fi ħdan is-service brake disk, | | — | b’dijametru ta’ 170 mm jew aktar, imma mhux aktar minn 175 mm, |   għall-użu fil-manifattura ta’ vetturi  motorizzati   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2020 |
| ex 8708 30 91 | 20 | Peddijiet tal-brejks organiċi mhux tal-asbestos b'materjal li jagħmel frizzjoni immuntat fuq il-pjanċa strixxa ta' wara li jintuża fil-manifattura ta' oġġetti tal-Kapitolu 87   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2019 |
| ex 8708 30 91 | 30 | Il-bodi ta' brejk diska fil-verżjoni BIR ("Ball in Ramp") jew EPB ("Electronic Parking Brake") li jkollu fetħiet funzjonali u għall-immuntar, u skanalaturi gwida, tat-tip li jintuża fil-manifattura tal-oġġetti tal-Kapitolu 87 | 0 % | p/st | 31.12.2019 |
| \*ex 8708 30 91 | 40 | Brakit ta' sostenn tal-brejk ta' ħadid duttili, tat-tip għall-użu fil-manifattura tal-oġġetti tal-Kapitolu 87 | 0 % | p/st | 31.12.2020 |
| \*ex 8708 50 99 | 10 | Xaft ta’ trażmissjoni magħmul minn plastik rinfurzat bil-fibra tal-karbonju li jikkonsisti f’biċċa unika mingħajr ġonta fin-nofs   |  |  | | --- | --- | | — | ta' tul ta' 1 m jew aktar, iżda mhux aktar minn 2 m, | | — | ta' piż ta’ 6kg jew aktar, iżda mhux aktar minn 9 kg | | 0 % | p/st | 31.12.2020 |
| \*ex 8708 80 35 | 10 | Puntal izolatur ta’ fuq li fih   |  |  | | --- | --- | | — | ħowlder tal-metall bi tliet viti għall-immuntar, u | | — | buffer tal-gomma |   tat-tip għall-użu fil-manifattura tal-oġġetti tal-Kapitolu 87 | 0 % | p/st | 31.12.2020 |
| \*ex 8708 80 91 | 10 | Driegħ tax-xażi ta’ wara b’tikketta ta' protezzjoni tal-plastik mgħammar b'żewġ kejsings tal-metall ingastati f'żewġ blokok tal-lastku kontra l-ħoss, tat-tip użat fil-manifattura ta’ oġġetti tal-Kapitolu 87 | 0 % | p/st | 31.12.2020 |
| \*ex 8708 80 91 | 20 | Driegħ tax-xażi ta’ wara mgħammar b'pern forma ta' ballun u kejsing tal-metall ingastat fi blokka tal-lastku kontra l-ħoss, tat-tip użat fil-manifattura ta’ oġġetti tal-Kapitolu 87 | 0 % | p/st | 31.12.2020 |
| ex 8708 91 35 | 10 | Berried tal-aluminju li juża l-arja kompressata b'disinn irrigat tat-tip li jintuża fil-manifattura ta' oġġetti fil-Kapitolu 87 | 0 % | p/st | 31.12.2019 |
| ex 8708 94 35 | 20 | Apparat tal-ingranaġġ tal-istering f'qafas tal-aluminju b'ċappetti omokinetiċi tat-tip li jintuża fil-manifattura ta' oġġetti fil-Kapitolu 87 | 0 % | p/st | 31.12.2019 |
| \*ex 8708 95 10  ex 8708 95 99 | 10  20 | Kuxin tas-sikurezza li tintefaħ ta' fibra tal-poliamid ta' saħħa kbira   |  |  | | --- | --- | | — | meħjuta | | — | mitwija f’forma tridimensjonali tal-ippakkjar, mogħtija forma bis-sħana | | 0 % | p/st | 31.12.2020 |
| \*ex 8708 95 10  ex 8708 95 99 | 20  30 | Kuxin tas-sikurezza li tintefaħ ta' fibra tal-poliamid ta' saħħa kbira:   |  |  | | --- | --- | | — | meħjuta, | | — | mitwija, | | — | b’kolla tas-silikon applikata b'mod tridimensjonali għall-iffurmar tal-ħofra tal-airbag u l-issiġillar tal-airbag regolat bil-piż | | — | tajba għat-teknoloġija bil-gass kiesaħ | | 0 % | p/st | 31.12.2020 |
| \*ex 8708 95 99 | 10 | Airbag tal-passiġġier ta’ quddiem magħmul minn:   |  |  | | --- | --- | | — | ħawsing tal-metall b’mill-inqas sitt brakits tal-immuntar, | | — | kuxin ta' protezzjoni integrata fih, | | — | skartoċċ mimli b’gass kompressat |   tat-tip għall-użu fil-manifattura tal-oġġetti tal-Kapitolu 87 | 0 % | p/st | 31.12.2020 |
| ex 8708 99 97 | 20 | Kuperċi għal oqfsa metalliċi inkoporati fi strutturi għall-bilanċ (*balancing-arms*) jew berings sferiċi użati fis-sistemi ta’ sospensjoni tar-roti ta’ quddiem tal-vetturi bil-mutur (1) | 0 % | p/st | 31.12.2016 |
| \*ex 8714 10 90 | 10 | Tubi ta’ ġewwa,   |  |  | | --- | --- | | — | tal-azzar tal-karbonju SAE1541 | | — | b’saff ta’ kromju iebes ta’ 20 µm (+15 µm/-5 µm) | | — | ta' ħxuna ta’ 1,45 mm jew aktar, iżda mhux aktar minn 1,5 mm | | — | b’titwil sal-ksur (elongation at break) ta’ 15 % | | — | mxaqqa |   tat-tip użat għall-produzzjoni tal-vireg tal-furketta tal-muturi | 0 % | p/st | 31.12.2020 |
| ex 8714 91 10  ex 8714 91 10  ex 8714 91 10 | 23  33  70 | Frejm, maħdum mill-aluminju jew minn fibri tal-aluminju u tal-karbonju, għall-użu fil-manifattura tal-biċikletti   (1) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| \*ex 8714 91 30  ex 8714 91 30  ex 8714 91 30 | 24  34  71 | Frieket ta' quddiem bis-saqajn tal-aluminju, għall-użu fil-manifattura tar-roti   (1) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 8803 30 00 | 50 | Xaftijiet mhux maħduma ta’ rotor għal ħelikopter   |  |  | | --- | --- | | — | b’sezzjoni trasversali ċirkolari | | — | b’tul ta’ 1 249,68 mm jew aktar, iżda mhux aktar minn 1 496,06 mm | | — | b’dijametru estern ta’ 81,356 mm jew aktar, iżda mhux aktar minn 82,2198 mm | | — | iż-żewġ trufijiet tagħhom huma milwijin biex ikollhom dijametru estern ta’ 63,8683 mm jew aktar, iżda mhux aktar minn 66,802 mm | | — | trattati bis-sħana skont l-istandards MIL-H-6088, AMS 2770 jew AMS 2772 | | 0 % | p/st | 31.12.2016 |
| ex 9001 10 90 | 10 | Reverser ta’ l-immaġini magħmul minn assemblaġġ ta’ fibri ottiċi | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 9001 10 90 | 30 | Fibrottika polimera bi:   |  |  | | --- | --- | | — | qalba tal-polimetilmetakrilat, | | — | kisja ta' polimeru fluworinat, | | — | dijametru ta' mhux iktar minn 30mm, mm | | — | tul ta' iktar minn 150m |   tat-tip użat fil-manifattura tal-kejbils tal-fibra tal-polimeru | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 9001 20 00 | 10 | Materjal li jikkonsisti f’film polarizzanti, kemm jekk hu fuq rombli kemm jekk mhux, appoġġjat min-naħa waħda jew miż-żewġ naħat minn materjal trasparenti, kemm jekk fih saffa adeżiv kif ukoll jekk le, kopert minn naħa waħda jew miż-żewġ naħat minn film li jitneħħa | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 9001 20 00  ex 9001 90 00 | 20  55 | Folji ottiċi, diffusivi, rifletturi jew priżma, pjanċi diffusivi mhux stampati, ikollhom jew ma jkollhomx proprjetatjiet polarizzanti, maqtugħin speċifikanment | 0 % | - | 31.12.2018 |
| \*ex 9001 50 41  ex 9001 50 49 | 20  20 | Lenti korrettiva għall-għajnejn, tonda organika u mhux maqtugħa, maħduma lesta fuq iż-żewġ naħat:   |  |  | | --- | --- | | — | b'dijametru ta’ 4,9 ċm jew aktar iżda ta' mhux aktar minn 8,2 ċm, | | — | b'għoli ta' 0,5 ċm jew aktar iżda ta' mhux aktar minn 1,2 ċm, imkejla meta l-lenti titqiegħed fuq wiċċ ċatt mill-pjan orizzontali saċ-ċentru ottiku tal-wiċċ ta' quddiem tal-lenti |   li tkun tat-tip użat biex tinħadem bil-għan li tiġi adattata għal par nuċċali | 1.45 % | - | 31.12.2019 |
| \*ex 9001 50 80 | 20 | Lenti korrettiva għall-għajnejn, tonda organika u mhux maqtugħa, maħduma lesta fuq naħa waħda:   |  |  | | --- | --- | | — | b'dijametru ta’ 5,9 ċm jew aktar iżda ta' mhux aktar minn 8,5 ċm | | — | b'għoli ta' 1,2 ċm jew aktar iżda ta' mhux aktar minn 2,7 ċm, imkejla meta l-lenti titqiegħed fuq wiċċ ċatt mill-pjan orizzontali saċ-ċentru ottiku tal-wiċċ ta' quddiem tal-lenti |   li tkun tat-tip użat biex tinħadem bil-għan li tiġi adattata għal par nuċċali | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 9001 90 00 | 25 | Elementi ottiċi mhux immuntati magħmula minn ħġieġ kalkoġenidu ffurmat li jittrasmetti l-infrared jew taħlita ta’ ħġieġ kalkoġenur li jittrasmetti l-infrared flimkien ma’ materjal tal-lenti ieħor | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 9001 90 00 | 35 | Liżar tal-projezzjoni minn wara, li fih pjanċa lentikolari tal-plastik | 0 % | p/st | 31.12.2018 |
| ex 9001 90 00 | 45 | Virga, fi granata, ta’ l-ittrju-aluminju (YAG) miżjud bin-neodimju, illustrat miż-żewġt itruf | 0 % | p/st | 31.12.2018 |
| ex 9001 90 00 | 60 | Folji rifletturi jew ta’ diffużjoni rromblati | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 9001 90 00 | 65 | Pellikola ottika b’minimu ta’ 5 strutturi b’għadd ta’ strati, inkluż riflettur fuq in-naħa ta’ wara, kisja fuq in-naħa ta’ quddiem u filter ta’ kuntrast b’pitch ta’ mhux aktar minn 0,65 μm, għall-użu fil-manifattura ta’ skrinijiet ta’ projezzjoni minn quddiem   (1) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 9001 90 00 | 70 | Folja tal-poli(etilene tereftalat), bi ħxuna ta’ inqas minn 300 µm skond ASTM D2103, b’fuq naħa priżmi tar-raża akrilika b’anglou tal-priżma ta’ 90° u prism pitch ta’ 50 µm | 0 % | - | 31.12.2016 |
| ex 9001 90 00 | 75 | Filtru ta’ quddiem magħmul minn panewijiet tal-ħġieġ b’kisja speċjali ta’ l-ipprintjar u l-film, għall-użu fil-produzzjoni ta’ moduli ta’ moniters plasma   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2017 |
| \*ex 9001 90 00 | 85 | Pannell li jiggwida d-dawl magħmul mill-poli(metakrilat tal-metil),   |  |  | | --- | --- | | — | kemm jekk maqtugħ kif ukoll jekk le, | | — | kemm jekk stampat kif ukoll jekk le, |   għall-użu fil-manifattura ta’ unitajiet tar-retroluminazzjoni għall-iskrijns ċatti tat-televiżjonijiet   (1) | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 9002 11 00 | 10 | Unità tal-lenti regolabbli b’tul fokali ta’ 90 mm jew aktar iżda li ma jaqbiżx 180 mm, li fiha minn 4 sa 8 lentijiet, tal-ħġieġ jew tal-metakrilat, b’dijametru ta’ 120 mm jew aktar iżda li ma jaqbiżx 180 mm, kull lenti miksija talanqas fuq naħa waħda b’saff tal-magnesium fluoride, għall-użu fil-fabbrikazzjoni ta’ projetturi tal-vidjo (1) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 9002 11 00 | 20 | Lentijiet   |  |  | | --- | --- | | — | ta' daqs mhux akbar minn 80 mm x 55 mm x 50 mm, | | — | b'riżoluzzjoni ta' 160 linja/mm jew aħjar, u | | — | bi proporzjon taż-żum ta' 18-il darba |   ta' għamla użata għall-produzzjoni ta' viżwalizzaturi jew kameras tat-trażmissjoni diretta | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 9002 11 00 | 30 | Lentijiet   |  |  | | --- | --- | | — | ta' daqs mhux akbar minn 180 mm x 100 mm x 100 mm b'tul fokali massimu aktar minn 200 mm, | | — | b'riżoluzzjoni ta' 130 linja/mm jew aħjar, u | | — | bi proporzjon taż-żum ta' 18-il darba |   ta' għamla użata għall-produzzjoni ta' viżwalizzaturi jew kameras għat-trasmissjoni diretta | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 9002 11 00 | 40 | Lentijiet   |  |  | | --- | --- | | — | ta' daqs mhux akbar minn 125 mm x 65 mm x 65 mm, | | — | b'riżoluzzjoni ta' 125 linja/mm jew aħjar, u | | — | bi proporzjon taż-żum ta' 16-il darba |   ta' għamla użata għall-produzzjoni ta' viżwalizzaturi jew kameras tat-trażmissjoni diretta | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 9002 11 00 | 50 | Unità tal-lenti:   |  |  | | --- | --- | | — | b’tul fokali ta’ 25 mm jew aktar iżda li ma jaqbiżx 150 mm, | | — | li tikkonsisti f’lentijiet tal-ħġieġ jew tal-plastik, b’dijametru ta’ 60 mm jew aktar iżda li ma jaqbiżx 190 mm | | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 9002 11 00 | 70 | Lentijiet   |  |  | | --- | --- | | — | b'qisien mhux akbar minn 180 mm×100 mm×100 mm b'tul fokali massimu aktar minn 200 mm, | | — | b'etendue ta' 7mm² steradjani jew aħjar, u | | — | bi proporzjon taż-żum ta' 16-il darba |   ta' għamla użata għall-produzzjoni ta' viżwalizzaturi jew kameras tat-trażmissjoni diretta | 0 % | - | 31.12.2017 |
| ex 9002 11 00 | 80 | Assemblaġġ tal-lenti b'dawn:   |  |  | | --- | --- | | — | firxa tal-kamp ta' viżjoni ta'58,5 deg - 194 deg. | | — | tul fokali ta'1,16 mm to 3,88 mm. | | — | firxa tal-ftuħ relattiva ta'F/2.0 -2.6. | | — | firxa tad-dijametru ta'17 mm - 18,5 mm |   għall-użu fil-manifattura ta' kameras awtomobilistiċi CMOS   (1) | 0 % | - | 31.12.2019 |
| ex 9002 20 00 | 10 | Filtru, li jikkonsisti f’membrana polarizzanti tal-plastik, pjanċa tal-ħġieġ u film protettiv trasparenti, immuntat fuq qafas tal-metall, għall-użu fil-fabbrikazzjoni ta’ l-oġġetti l-intestatura 8528 (1) | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 9002 90 00 | 20 | Lenti, immuntata, b’tul fokali fiss ta’ 3,8 mm (± 0,19 mm) jew 8 mm (± 0,4 mm), u b’apertura relattiva ta’ F2.0 u dijametru li ma jaqbiżx 33 mm, għall-użu fil-fabbrikazzjoni ta’ kameras *charged-coupled* (CCD) (1) | 0 % | p/st | 31.12.2018 |
| ex 9002 90 00 | 30 | Unità ottika, li fiha ringiela waħda jew 2 b’fibri ottiċi tal-ħġieġ f’forma ta’ lentijiet u b’dijametru ta’ 0,85 mm jew aktar iżda li ma jaqbiżx 1,15 mm, imdaħħla bejn 2 pjanċi tal-plastik | 0 % | p/st | 31.12.2018 |
| ex 9002 90 00 | 40 | Lentijiet immontati magħmula minn ħġieġ kalkoġenidu li jittrasmetti l-infrared, jew taħlita ta’ ħġieġ kalkoġenur li jittrasmetti l-infrared u materjal tal-lenti ieħor tal-ħġieġ | 0 % | p/st | 31.12.2017 |
| ex 9012 90 90 | 10 | Filtri tal-enerġija, li jiġu installati fil-kolonna tal-mikroskopji elettroniċi | 0 % | p/st | 31.12.2016 |
| ex 9013 20 00 | 10 | Laser li jaħdem bid-diossidu tal-karbonju, stimulat permezz ta’ frekwenza għolja, li għandu eżitu ta’ 12-il W jew iżjed, iżda li ma jaqbiżx il-200 W | 0 % | p/st | 31.12.2018 |
| ex 9013 20 00 | 20 | Immuntar tal-parti ta’ quddiem tal-lasers biex jintużaw fil-produzzjoni ta’ magni li jkejlu jew li jikkontrollaw għal wafers jew apparat ta’ semikonduttur (1) | 0 % | p/st | 31.12.2018 |
| ex 9013 20 00 | 30 | Lasers biex jintużaw fil-produzzjoni ta’ magni li jkejlu jew li jikkontrollaw għal wafers jew apparat ta’ semikonduttur (1) | 0 % | p/st | 31.12.2018 |
| \*ex 9013 20 00 | 40 | Modulu lejżer aħmar, blu jew aħdar   |  |  | | --- | --- | | — | li jikkonsisti minn dijod tal-lejżer wieħed jew aktar fuq submontaġġ tal-metall b’elementi ottiċi u b’konnekters elettriċi f'ħawsing ermetiku, | | — | bi jew mingħajr il-mirja jew kristall tan-Nijobat tal-Litju Perjodikament Polarizzat (PPLN), | | — | b'qawwa ta' ħruġ ottiku ta' 1 W jew iżjed, iżda mhux aktar minn 50 W, | | — | kapaċi biss li jarmi frekwenzi ċentrali fi ħdan firxa eżatta skont il-kulur: Aħmar: 600 nm jew aktar iżda mhux aktar minn 665 nm; Aħdar: 515 nm jew aktar iżda mhux aktar minn 560 nm; Blu: 435 nm jew aktar iżda mhux aktar minn 475 nm, | | — | u li jopera f’żewġ frekwenzi jew aktar qrib ta’ xulxin reċiprokament mifruda b’tul ta’ 1 nm jew iktar iżda mhux iktar minn 5nm | | 0 % | p/st | 31.12.2020 |
| ex 9013 80 90 | 10 | Mera mikro-elettronika semikonduttur elettroniku f'kisja li tista' tintuża għall-kostruzzjoni totalment awtomatizzatata' bords kondutturi, magħmula prinċipalment minn  kombinazzjoni ta':   |  |  | | --- | --- | | — | ċirkwit integrat monoitikuwieħedjew aktar b'applikazzjoni speċifika (ASIC), | | — | sensur wieħed jew aktar  mikro-elettromekkaniku (MEMS),b'komponenti mekkaniċi rranġati fi strutturi tridimensjonali fuq il-materjal semikonduttur |   tat-tip użat għall-kostruzzjoni ta' prodotti tail-Kapitoli minn 84-90 u 95 | 0 % | p/st | 31.12.2019 |
| ex 9014 10 00 | 30 | Kumpass elettroniku, senser ġeomanjetiku, f'kisi adattat għall-assemblaġġ awtomatiku ta' ċirkwiti stampati bħal pereżempju CSWLP, LGA, u SOIC bil-komponenti ewlenin li ġejjin:   |  |  | | --- | --- | | — | kombinazzjoni ta' ċirkwit integrat wieħed jew aktar speċifiku għall-applikazzjoni (application-specific integrated circuit) (ASIC) u | | — | senser wieħed jew aktar mikroelettromekkaniku (MEMS) manifatturat skont it-teknoloġija semikonduttura b'komponenti mekkaniċi irranġati fi strutturi tridimenzjonali fuq il-materjal semkonduttur, |   biex jiġi inkorporat fi prodotti li jaqgħu fil-kapitoli minn 84 sa 90 u 94 | 0 % | p/st | 31.12.2018 |
| ex 9022 90 00 | 10 | Panelli għal apparat tal-x-ray (sensuri tal-x-rayfil-forma ta' pannelli ċatti/sensuri tal-x-ray) li jikkonsistu minn pjanċa tal-ħġieġ b'matriċi ta' transistors ta' liega rqiqa, koperti b'liega ta' silikon amorfuż, miksi b'saff xintillanti ta' jodju taċ-ċesju kif ukoll saff protettiv metallizzat, jew miksi b'saff ta' selenju amorfuż | 0 % | p/st | 31.12.2018 |
| ex 9025 80 40 | 30 | Sensur tal-pressjoni semikonduttura barometrika elettronika ġo qafas li jikkonsisti   |  |  | | --- | --- | | — | f'kombinazzjoni ta' ċirkwit wieħed jew ta' diversi ċirkwiti integrati monolotiċi b'applikazzjoni speċifika (ASIC) u | | — | tal-inqas element ta' sensuri mikroelettromekkaniċi (MEMS) wieħed jew aktar immanifatturati b'teknoloġija tas-semikondutturi, b'komponenti mekkaniċi rranġati fi strutturi tridimensjonali fuq il-materjal semikonduttur | | 0 % | p/st | 31.12.2018 |
| ex 9025 80 40 | 40 | Sensur elettroniku tat-temperatura, il-pressjoni atmosferika u l-umidità (sensur ambjentali) f'kisja li tista' tintuża għall-istampar awtomatiku ta' bords kondutturi , li jikkonsisti l-aktar minn:   |  |  | | --- | --- | | — | ċirkwit wieħed, jew aktar,integrat monolitikuspeċifiku għall-applikazzjoni(ASIC), | | — | element ta' sensur mikro-elettromekkaniku, wieħed jew aktar,(MEMS) immanifatturati b'teknoloġija semikonduttura,b'komponenti mekkaniċi irranġati fi strutturi tridimensjonali fuq il-materjal semikonduttur, |   ta' tip użat għall-inkorporazzjoni fi prodotti tal-Kapitoli minn 84-90 u l-Kapitolu 95 | 0 % | p/st | 31.12.2019 |
| ex 9027 10 90 | 10 | Element ta’ sensur għall-analiżi ta’ gass u duħħan, fil-vetturi tal-mutur, li jikkonsistu essenzjalment f’element taċ-ċeramika-żirkonju, f’qafas metalliku | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 9029 10 00 | 20 | Apparat li jkejjel ir-rata ta' dawran tar-roti fil-vetturi bil-mutur (Sensur semikunduttur tar-rata tad-dawran) li jikkonsisti minn:   |  |  | | --- | --- | | — | swiċċ monolitiku integrat f'għata u | | — | kondensatur diskret wieħed, jew ħafna, integrat/i f'ċirkwit parallel li jaħdmu flimkien, fil-forma SMD | | — | anki b'kalamiti permamenti integrati |   għad-detezzjoni tad-datur tal-implusi taċ-ċaqlieq | 0 % | p/st | 31.12.2018 |
| \*ex 9029 10 00  ex 9031 80 38 | 30  80 | Senser tal-veloċità li juża l-effett Hall għall-kejl tar-rotazzjonijiet tar-roti f'vettura bil-mutur mgħammra b'qafas tal-plastik u mwaħħla ma' kejbil ta' konnessjoni b'konnettur li jgħaqqad u tagħmir għall-armartat-tip li jintuża fil-manifattura ta' oġġetti fil-Kapitolu 87 | 0 % | p/st | 31.12.2019 |
| ex 9029 20 31  ex 9029 90 00 | 10  20 | Pjanċa tal-istrumenti tad-daxxbord bil-konsol tal-mikroprċessur, mutur tal-pass u indikaturi LED li juru l-istat bażiku tal-vettura, tal-anqas:   |  |  | | --- | --- | | — | il-veloċità, | | — | ir-rotazzjonijiet tal-magna, | | — | it-temperatura tal-magna, | | — | il-livell tal-fjuwil |   li tikkomunika permezz tal-protokolli CAN-BUS u K-LINEtat-tip li tintuża fil-manifattura ta' oġġetti fil-Kapitolu 87 | 0 % | p/st | 31.12.2019 |
| ex 9031 80 34 | 30 | Apparat għall-kejl ta’ l-angolu u tad-direzzjoni tar-rotazzjoni ta’ vetturi bil-mutur, li jikkonsisit f’talanqas sensur tar-rata ta’ liwja (*yaw rate*) f’forma ta’ kwarz monokristallin, anki ikkombinat ma’ sensur wieħed għall-kejl jew aktar, kollox imqiegħed f’qafas | 0 % | p/st | 31.12.2018 |
| ex 9031 80 34 | 40 | Semiconducting camshaft position senser, b':   |  |  | | --- | --- | | — | kisja ta' barra tal-plastik iffurmat, | | — | b'vultaġġ operattiv tal-unità tal-kontroll ta' 4,5 jew aktar iżda mhux aktar minn 7 VCC, |   għall-użu fil-manifattura ta' vetturi tal-Kapitolu 87   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2019 |
| ex 9031 80 34 | 50 | Senser Hall programmabbli linearment doppju   |  |  | | --- | --- | | — | li jikkonsisti minn żewġ ċirkwiti integrati mhux konnessi b'mod elettriku, b'ċipp fuq u ċipp taħt | | — | imqegħdin fil-parti ta' fuq u fil-parti ta' taħt ta' qafas taċ-ċomb, | | — | f'qafas semikonduttur |   għall-użu bħala mezz għall-kejl tal-angoli, tal-pożizzjonijiet u tal-kurrenti fil-karozzi | 0 % | p/st | 31.12.2019 |
| ex 9031 80 38 | 10 | Apparat għall-kejl ta’ l-aċċelerazzjoni għal applikazzjonijiet fuq vetturi, li fih element attiv u/jew passiv wieħed jew aktar u sensur wieħeh jew aktar, kollox imqiegħed f’qafas | 0 % | p/st | 31.12.2018 |
| ex 9031 80 38 | 20 | Aċċellerometru semikonduttur elettroniku f'kisi, magħmul prinċipalment, minn   |  |  | | --- | --- | | — | taħlita ta' ċirkwit wieħed integrat monolitiku jew aktar b'applikazzjoni speċifika (ASIC) u | | — | element ta' senser mikroelettromekkaniku wieħed jew aktar (MEMS) immanifatturat b'teknoloġija semkonduttura, b;komponenti mekkaniċi rranġati fi strutturi tridimensjonali fuq il-materjal semikonduttur |   tat-tip użat għall-inkorporazzjoni fi prodotti tal-Kapitoli minn 84 - 90 u l-Kapitolu  95 | 0 % | p/st | 31.12.2018 |
| ex 9031 80 38 | 30 | Sensur elettroniku ġeomanjetiku u ta' aċċellerazzjoni kkumbinat, f'kisja li tista' tintuża għall-istampar awtomatiku ta' bords kunditturi prinċipalment magħmul minnkombinazzjoni ta':   |  |  | | --- | --- | | — | ċirkwit wieħed integrat monolitiku jew aktar b'applikazzjoni speċifika (ASIC) u | | — | element ta' sensurmikroelettromekkaniku wieħed jew aktar (MEMS) mmanifatturati b'teknoloġija semikonduttura,b'komponenti mekkaniċi irranġati fi strutturi tridimensjonali fuq il-materjal semikonduttur |   tat-tip użat għall-inkorporazzjoni fi prodotti fil-Kapitoli minn 84-90 u l-Kapitolu 95 | 0 % | p/st | 31.12.2019 |
| ex 9031 80 38 | 40 | Aċċellerometru elettroniku u detettur tal-kamp manjetiku u tal-veloċità angolari (sensur tal-orjentazzjoni) f'kisi adattat għall-istampar awtomatiku ta' bords kondutturi, li jikkonsisti l-aktar minn komibazzjoni ta':   |  |  | | --- | --- | | — | ċirkwit wieħed integrat monolitiku jew aktar b'applikazzjoni speċifika (ASIC) | | — | element ta' senser mikroelettromekkaniku wieħed jew aktar (MEMS) mmanifatturati bl-użu ta' teknoloġija semikonduttura, b'komponenti mekkaniċi rranġati fi strutturi tridimensjonali fuq il-materjal semikunduttur |   tat-tip użat għall-inkorporazzjoni fi prodotti tal-Kapitoli minn 84-90 u l-Kapitolu 95 | 0 % | p/st | 31.12.2019 |
| ex 9031 80 38 | 50 | Senser ġiroskopiku li jkejjel l-aċċelerazzjoni laterali tal-assi vertikali tal-vettura, li jkun fih   |  |  | | --- | --- | | — | kristalla pieżolelettrika li tiġġenera potenzjal elettriku waqt id-deformazzjoni u | | — | kaxxa tal-plastik b'ħowlder tal-metall |   tat-tip li jintuża fil-manifattura tal-oġġetti tal-Kapitolu 87 | 0 % | p/st | 31.12.2019 |
| \*ex 9031 80 38 | 70 | Senser tal-aċċelerazzjoni, bord ta' ċirkwit stampat u konnettur, iffurmati flimkien fil-plastik, għall-monitoraġġ tal-aċċelarazzjoni "G" u li jipprovdu l-valuri għal aktar valutazzjoni tal-inizjalizzazzjoni tal-airbags, tat-tip użat fil-manifattura ta' oġġetti tal-Kapitolu 87 | 0 % | p/st | 31.12.2019 |
| ex 9031 80 98 | 30 | Magna għall-Ittestjar Funzjonali għall-ikkalibrar u l-ittestjar tal-kwalità tal-immaġni tal-lentijiet f'kameras awtomobilistiċi | 0 % | p/st | 31.12.2019 |
| ex 9031 90 85 | 20 | Assemblaġġ għal sensuri ta’ allinjament bil-lejżer, f’forma ta’ ċirkwit stampat li fih filtri ottiċi, sensur biċ-*charge-coupled image* (CCD), kollox imqiegħed f’qafas | 0 % | p/st | 31.12.2018 |
| ex 9032 89 00 | 20 | Sensur għall-ħbit għall-*airbag* ta’ vetturi, b’kuntatt li jippermetti l-bdil tal-kurrent (*switching*) ta’ 12 A f’vultaġġ ta’ 30 V, b’reżistenza ta’ kuntatt tipiku ta’ 80 mOhm | 0 % | p/st | 31.12.2018 |
| ex 9032 89 00 | 30 | Kontrollur elettroniku tal-power *steering* elettriku (*EPS controller*) | 0 % | p/st | 31.12.2018 |
| ex 9032 89 00 | 40 | Kontrollur diġitali tal-valvi għall-kontroll tal-likwidi u l-gassijiet | 0 % | p/st | 31.12.2017 |
| \*ex 9401 90 80 | 10 | Disketti bis-snien tat-tip li jintużaw fil-manifattura ta’ sedili tal-karozzi li jitilgħu u  jinżlu | 0 % | p/st | 31.12.2020 |
| ex 9401 90 80 | 20 | Longeron bi ħxuna ta' 0,8 mm jew aktar iżda mhux aktar minn 3,0 mm, użat fil-manifattura ta' sedili tal-karozza li jitilgħu u jinżlu   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2018 |
| ex 9401 90 80 | 30 | Għall-immuntar ta' sedili b'karatteristiċi għas-sikurezza ta' ħxuna ta' 1 mm jew aktar iżda mhux aktar minn 2,5 mm użati fil-manifattura ta' sedili tal-karozza li jitilgħu u jinżlu   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2018 |
| ex 9401 90 80 | 40 | Manek tal-azzar għall-kontroll tal-mekkaniżmu ta' aġġustament użat fil-manifattura ta' sedili tal-karozza li jitilgħu u jinżlu   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2018 |
| \*ex 9401 90 80 | 60 | Il-parti ta’ barra ta’ headrest magħmula mill-ġilda tal-bovini mtaqqba, infurrata b’materjal laminat rinfurzat b’drapp tax-xibka u mingħajr padding tal-fowm, wara li tkun reġgħet inħadmet (bil-ħjata tal-ġilda u bl-applikazzjoni tar-rakkmu) użata fil-manifattura ta’ sedili ta’ vetturi bil-mutur | 0 % | - | 31.12.2020 |
| ex 9405 40 35 | 10 | Assemblaġġ ta’ dawl elettriku f’materjal sintetiku li fih 3 tubi fluworexxenti (RBG) b’dijametru ta’ 3,0 mm (± 0,2 mm) u tul ta’ 420 mm (± 1 mm) jew aktar iżda li ma jaqbiżx 600 mm (± 1 mm), għall-fabbrikazzjoni ta’ l-oġġetti ta’ l-intestatura 8528 (1) | 0 % | p/st | 31.12.2018 |
| ex 9405 40 39 | 10 | Modulu tad-dawl ambjenti b’tul ta’ 300 mm jew aktar, iżda li ma jaqbiżx 600 mm, fuq il-bażi ta’ ġeneratur tad-dawl b’serje ta’ 3 jew aktar, iżda mhux aktar minn 9 LEDs speċifiċi ta’ ċippa waħda tad-dawl aħmar, aħdar u blu mmuntati fuq bord (PCB), b’dawl imqabbad ma’ quddiem u/jew wara t-Televixin Ċatt | 0 % | p/st | 31.12.2018 |
| ex 9405 40 39 | 20 | Bozza tad-dawl magħmula minn silikon abjad, li essenzjalment tikkonsisti minn:   |  |  | | --- | --- | | — | modulu ta’ matrix LED li għandu daqs ta’ 38,6mm×20,6mm(±0,1mm), mgħammar b’128 Ċipep LED ħomor u ħodor, u | | — | u ċirkwit flessibbli stampat, armat b’ Negative Temperature Coefficient Thermistor | | 0 % | p/st | 31.12.2018 |
| \*ex 9503 00 75  ex 9503 00 95 | 10  10 | Mudelli tal-plastik fuq skala ta’ cable cars kemm jekk bil-mutur kif ukoll mingħajr mutur,  għall-istampar   (1) | 0 % | p/st | 31.12.2020 |
| ex 9608 91 00 | 10 | Ponta mhux fibruża tal-plastik, għal pinen, b’kanal intern | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 9608 91 00 | 20 | Ponot tal-feltru jew ponot porużi oħra għall-pinen għall-immarkar, mingħajr kanal intern | 0 % | - | 31.12.2018 |
| ex 9612 10 10 | 10 | Żigarelli tal-plastik b’segmenti ta’ kuluri differenti, li fihom il-kulur jippenetra permezz tas-sħana fi struttura (l-hekk imsejħa sublimazzjoni ta’ sustanzi li jagħtu l-kulur) | 0 % | - | 31.12.2018 |

|  |  |
| --- | --- |
| (1) | Is-sospensjoni tad-dazji hija soġġetta għal superviżjoni doganali tal-użu finali tagħhom f’konformità mal-Artikoli 291 sa 300 tar-Regolament tal-Kummissjoni (KEE) Nru 2454/93 tat-2 ta’ Lulju 1993 li jiffissa d-dispożizzjonijiet għall-implementazzjoni tar-Regolament tal-Kunsill (KEE) Nru 2913/92 li jistabbilixxi l-Kodiċi Doganali Komunitarju (ĠU L 253, 11.10.1993, p. 1). |
| (2) | Madankollu, is-sospensjoni tat-tariffi doganali ma għandhiex tapplika meta l-ipproċessar isir minn impriżi tal-forniment tal-ikel jew li jbiegħu bl-imnut. |
| (3) | Id-dazju *ad valorem* biss huwa sospiż. Id-dazju speċifiku għandu jkompli japplika. |
| (4) | Għandha tiġi stabbilita sorveljanza tal-importazzjonijiet tal-prodotti koperti minn din is-sospensjoni tat-tariffi skont il-proċedura stipulata fl-Artikolu 308d tar-Regolament (KEE) Nru 2454/93. |
| (5) | CUS (In-Numru tal-Unjoni Doganali u l-Istatistika) hu allokat għal kull rekord tal-ECICS (prodott).ECICS (Inventarju Doganali Ewropew tas-Sustanzi Kimiċi) huwa għodda ta’ informazzjoni li huwa ġestit mill-Kummissjoni Ewropea, id-Direttorat Ġenerali għat-Tassazzjoni u l-Unjoni Doganali.Aktar informazzjoni tinsab permezz tal-link li ġej: http://ec.europa.eu/taxation\_customs/common/databases/ecics/index\_en.htm |
| (6) | It-terminu "assemblaġġ industrijali" jirreferi għall-produzzjoni ta' oġġetti ġodda f'impjant tal-assemblaġġ jew f'impjant tal-manifattura. |
| \* | Miżura ġdida li għadha kif iddaħħlet jew miżura bil-kundizzjonijiet mibdulin |